

标题

注释

创建者

日期

PLC参数
数据名：PLC系统设置
PLC系统设置

[定时器时限设置]

低速 100 ms
高速 10.0 ms

[RUN-PAUSE触点]

RUN X
PAUSE X

[锁存数据备份功能]

软元件名 - -
-

[远程复位]

不允许

[STOP→RUN时的输出模式]

输出STOP前的输出(Y)状态

[浮点运算处理]

双精度运行内部运算处理

[通用指针号]

P2048 以后

[空插槽点数]

16 点

[系统中断设置]

中断计数器起始号 C
I28 恒定周期间隔 100.0 ms
I29 恒定周期间隔 40.0 ms
I30 恒定周期间隔 20.0 ms
I31 恒定周期间隔 10.0 ms

[中断程序/恒定周期程序设置]

不执行高速

[模块同步设置]

同步智能功能模块的上升沿

[A系列CPU兼容设置]

使用SM1000,SD1000以后的特殊继电器/特殊寄存器

[服务处理设置]

-

[CPU模块更换设置]

-

[内置CC-Link设置]

-

PLC参数
数据名：PLC文件设置
PLC文件设置

[文件寄存器]

不使用

[指令中使用的注释文件]

不使用

[软元件初始值]

不使用

[局部软元件用的文件]

不使用

[SP.DEVST/S.DEVLD指令使用的文件]

-

PLC参数
数据名：PLC RAS设置
PLC RAS设置

[WDT(看门狗定时器)设置]

WDT设置	250	ms
初始执行监视时间		ms
低速执行监视时间		ms

[错误检查]

电池检查	执行
保险丝熔断检查	执行
I/O模块校验	执行
已变址修饰的软元件的范围检查	-
诊断电源冗余系统	-

[错误时的运行模式]

运算错误	停止
扩展指令错误	停止
保险丝熔断	停止
模块校验错误	停止
智能模块程序执行错误	停止
文件访问错误	停止
存储卡操作错误	停止
外部电源供给OFF	停止

[恒定扫描]

ms

[错误履历]

存储到程序存储器	
对象存储器	-
文件名	-
履历数	- 个

[低速程序执行时间]

ms

PLC参数

数据名：引导文件设置

引导文件设置

[引导选项]

不清除程序存储器

用于高速执行其他站监视的区域 - K步

用于进行多个块的RUN中写入的区域 - K步

不执行存储卡→标准ROM全部数据自动写入

PLC参数
数据名：程序设置
程序设置

2023/10/30

[程序设置]

	程序名	执行类型	恒定周期 间隔	单位	I/O刷新						文件使用方式设置			
					X			Y			文件寄存器	软件元件初始值	注释	局部软件元件
					点数	起始	结束	点数	起始	结束				
1	ZC08-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
2	ZC07-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
3	ZC06-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
4	ZC05-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
5	ZC04-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
6	ZC03-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
7	ZC02-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
8	ZC01-	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
9	ZC04-1	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
10	ZC06	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
11	ZC08	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
12	ZC07	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
13	ZC05	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
14	ZC04	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
15	ZC03	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
16	ZC02	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
17	ZC01	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置
18	MAIN	扫描									遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置	遵循PLC文件设置

PLC参数
数据名：SFC设置
SFC设置

[SFC程序起动模式]

初始启动

[起动条件]

自动起动块0

[块停止时的输出模式]

变为OFF

PLC参数
 数据名：软元件设置
 软元件设置

2023/10/30

[软元件设置]

	符号	进制	软元件 点数	锁存(1) 起始	锁存(1) 结束	锁存(2) 起始	锁存(2) 结束	局部软元件 起始	局部软元件 结束	写入禁止 起始	写入禁止 结束
输入继电器	X	16	8K								
输出继电器	Y	16	8K								
内部继电器	M	10	8K								
锁存继电器	L	10	8K			0	200				
链接继电器	B	16	8K								
报警器	F	10	2K								
链接特殊	SB	16	2K								
变址继电器	V	10	2K								
步进继电器	S	10	8K								
定时器	T	10	2K								
累积定时器	ST	10	0K								
计数器	C	10	1K								
数据寄存器	D	10	12K	0	200						
链接寄存器	W	16	8K								
链接特殊	SW	16	2K								
变址	Z	10	16								
软元件合计	28.8		K字								
字软元件	25.0		K字								
位软元件	44.0		K位								

PLC参数
 数据名：I/O分配设置
 I/O分配设置

2023/10/30

[I/O分配]

基本

	CPU	0	1	2	3	4	5	6	7
电源	CPU	智能	智能	智能	输入	输入	输出	输出	输出
	-	32点	32点	32点	32点	32点	32点	32点	32点
	Q06HCPU	QJ61BT11 N	QJ61BT11 N	QJ71E71-1 00	QX41	QX41	QY41P	QY41P	QY41P
起始XY	-	0000	0020	0040	0060	0080	00A0	00C0	00E0
错误时输出	-	清除	清除	清除	-	-	清除	清除	清除
错误时运行	-	停止	停止	停止	-	-	-	-	-
I/O响应时间	-	-	-	-	10ms	10ms	-	-	-
管理CPU	-	-	-	-	-	-	-	-	-
开关设置	1	-				-	-	-	-
	2	-				-	-	-	-
	3	-				-	-	-	-
	4	-				-	-	-	-
	5	-				-	-	-	-

PLC参数
 数据名：X/Y分配确认
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0000		I/O分配	0(*-0)	智能	32点	QJ61BT11N	
0010		I/O分配	0(*-0)	智能	32点	QJ61BT11N	
0020		I/O分配	1(*-1)	智能	32点	QJ61BT11N	
0030		I/O分配	1(*-1)	智能	32点	QJ61BT11N	
0040		I/O分配	2(*-2)	智能	32点	QJ71E71-100	
0050		I/O分配	2(*-2)	智能	32点	QJ71E71-100	
0060		I/O分配	3(*-3)	输入	32点	QX41	
0070		I/O分配	3(*-3)	输入	32点	QX41	
0080		I/O分配	4(*-4)	输入	32点	QX41	
0090		I/O分配	4(*-4)	输入	32点	QX41	
00A0		I/O分配	5(*-5)	输出	32点	QY41P	
00B0		I/O分配	5(*-5)	输出	32点	QY41P	
00C0		I/O分配	6(*-6)	输出	32点	QY41P	
00D0		I/O分配	6(*-6)	输出	32点	QY41P	
00E0		I/O分配	7(*-7)	输出	32点	QY41P	
00F0		I/O分配	7(*-7)	输出	32点	QY41P	
0100							
0110							
0120							
0130							
0140							
0150							
0160							
0170							
0180							
0190							
01A0							
01B0							
01C0							
01D0							
01E0							
01F0							
0200							
0210							
0220							
0230							
0240							
0250							
0260							
0270							
0280							
0290							
02A0							
02B0							
02C0							
02D0							
02E0							
02F0							
0300							
0310							
0320							
0330							
0340							
0350							
0360							
0370							
0380							
0390							
03A0							

PLC参数
 数据名：X/Y分配确认
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
03B0							
03C0							
03D0							
03E0							
03F0							
0400							
0410							
0420							
0430							
0440							
0450							
0460							
0470							
0480							
0490							
04A0							
04B0							
04C0							
04D0							
04E0							
04F0							
0500							
0510							
0520							
0530							
0540							
0550							
0560							
0570							
0580							
0590							
05A0							
05B0							
05C0							
05D0							
05E0							
05F0							
0600							
0610							
0620							
0630							
0640							
0650							
0660							
0670							
0680							
0690							
06A0							
06B0							
06C0							
06D0							
06E0							
06F0							
0700							
0710							
0720							
0730							
0740							
0750							

PLC参数
 数据名：X/Y分配确认
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	网络	I/O分配	插槽	模块类型	点数	型号	重复
0760							
0770							
0780							
0790							
07A0							
07B0							
07C0							
07D0							
07E0							
07F0							
0800	CC-Link(第1块)		1站→X0800			1站→Y0800	
0810	CC-Link(第1块)		1站→X0810			1站→Y0810	
0820	CC-Link(第1块)		2站→X0820			2站→Y0820	
0830	CC-Link(第1块)		2站→X0830			2站→Y0830	
0840	CC-Link(第1块)		3站→X0840			3站→Y0840	
0850	CC-Link(第1块)		3站→X0850			3站→Y0850	
0860	CC-Link(第1块)		4站→X0860			4站→Y0860	
0870	CC-Link(第1块)		4站→X0870			4站→Y0870	
0880	CC-Link(第1块)		5站→X0880			5站→Y0880	
0890	CC-Link(第1块)		5站→X0890			5站→Y0890	
08A0	CC-Link(第1块)		6站→X08A0			6站→Y08A0	
08B0	CC-Link(第1块)		6站→X08B0			6站→Y08B0	
08C0	CC-Link(第1块)		7站→X08C0			7站→Y08C0	
08D0	CC-Link(第1块)		7站→X08D0			7站→Y08D0	
08E0	CC-Link(第1块)		8站→X08E0			8站→Y08E0	
08F0	CC-Link(第1块)		8站→X08F0			8站→Y08F0	
0900	CC-Link(第1块)		9站→X0900			9站→Y0900	
0910	CC-Link(第1块)		9站→X0910			9站→Y0910	
0920	CC-Link(第1块)		10站→X0920			10站→Y0920	
0930	CC-Link(第1块)		10站→X0930			10站→Y0930	
0940	CC-Link(第1块)		11站→X0940			11站→Y0940	
0950	CC-Link(第1块)		11站→X0950			11站→Y0950	
0960	CC-Link(第1块)		12站→X0960			12站→Y0960	
0970	CC-Link(第1块)		12站→X0970			12站→Y0970	
0980	CC-Link(第1块)		13站→X0980			13站→Y0980	
0990	CC-Link(第1块)		13站→X0990			13站→Y0990	
09A0	CC-Link(第1块)		14站→X09A0			14站→Y09A0	
09B0	CC-Link(第1块)		14站→X09B0			14站→Y09B0	
09C0	CC-Link(第1块)		15站→X09C0			15站→Y09C0	
09D0	CC-Link(第1块)		15站→X09D0			15站→Y09D0	
09E0	CC-Link(第1块)		16站→X09E0			16站→Y09E0	
09F0	CC-Link(第1块)		16站→X09F0			16站→Y09F0	
0A00	CC-Link(第1块)		17站→X0A00			17站→Y0A00	
0A10	CC-Link(第1块)		17站→X0A10			17站→Y0A10	
0A20	CC-Link(第1块)		18站→X0A20			18站→Y0A20	
0A30	CC-Link(第1块)		18站→X0A30			18站→Y0A30	
0A40	CC-Link(第1块)		19站→X0A40			19站→Y0A40	
0A50	CC-Link(第1块)		19站→X0A50			19站→Y0A50	
0A60	CC-Link(第1块)		20站→X0A60			20站→Y0A60	
0A70	CC-Link(第1块)		20站→X0A70			20站→Y0A70	
0A80	CC-Link(第1块)		21站→X0A80			21站→Y0A80	
0A90	CC-Link(第1块)		21站→X0A90			21站→Y0A90	
0AA0	CC-Link(第1块)		22站→X0AA0			22站→Y0AA0	
0AB0	CC-Link(第1块)		22站→X0AB0			22站→Y0AB0	
0AC0	CC-Link(第1块)		23站→X0AC0			23站→Y0AC0	
0AD0	CC-Link(第1块)		23站→X0AD0			23站→Y0AD0	
0AE0	CC-Link(第1块)		24站→X0AE0			24站→Y0AE0	
0AF0	CC-Link(第1块)		24站→X0AF0			24站→Y0AF0	
0B00	CC-Link(第1块)		25站→X0B00			25站→Y0B00	

PLC参数
 数据名：X/Y分配确认
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0B10	CC-Link(第1块)		25站→X0B10			25站→Y0B10	
0B20	CC-Link(第1块)		26站→X0B20			26站→Y0B20	
0B30	CC-Link(第1块)		26站→X0B30			26站→Y0B30	
0B40	CC-Link(第1块)		27站→X0B40			27站→Y0B40	
0B50	CC-Link(第1块)		27站→X0B50			27站→Y0B50	
0B60	CC-Link(第1块)		28站→X0B60			28站→Y0B60	
0B70	CC-Link(第1块)		28站→X0B70			28站→Y0B70	
0B80	CC-Link(第1块)		29站→X0B80			29站→Y0B80	
0B90	CC-Link(第1块)		29站→X0B90			29站→Y0B90	
0BA0	CC-Link(第1块)		30站→X0BA0			30站→Y0BA0	
0BB0	CC-Link(第1块)		30站→X0BB0			30站→Y0BB0	
0BC0	CC-Link(第1块)		31站→X0BC0			31站→Y0BC0	
0BD0	CC-Link(第1块)		31站→X0BD0			31站→Y0BD0	
0BE0	CC-Link(第1块)		32站→X0BE0			32站→Y0BE0	
0BF0	CC-Link(第1块)		32站→X0BF0			32站→Y0BF0	
0C00	CC-Link(第1块)		33站→X0C00			33站→Y0C00	
0C10	CC-Link(第1块)		33站→X0C10			33站→Y0C10	
0C20	CC-Link(第1块)		34站→X0C20			34站→Y0C20	
0C30	CC-Link(第1块)		34站→X0C30			34站→Y0C30	
0C40	CC-Link(第1块)		35站→X0C40			35站→Y0C40	
0C50	CC-Link(第1块)		35站→X0C50			35站→Y0C50	
0C60	CC-Link(第1块)		36站→X0C60			36站→Y0C60	
0C70	CC-Link(第1块)		36站→X0C70			36站→Y0C70	
0C80	CC-Link(第1块)		37站→X0C80			37站→Y0C80	
0C90	CC-Link(第1块)		37站→X0C90			37站→Y0C90	
0CA0	CC-Link(第1块)		38站→X0CA0			38站→Y0CA0	
0CB0	CC-Link(第1块)		38站→X0CB0			38站→Y0CB0	
0CC0	CC-Link(第1块)		39站→X0CC0			39站→Y0CC0	
0CD0	CC-Link(第1块)		39站→X0CD0			39站→Y0CD0	
0CE0	CC-Link(第1块)		40站→X0CE0			40站→Y0CE0	
0CF0	CC-Link(第1块)		40站→X0CF0			40站→Y0CF0	
0D00	CC-Link(第1块)		41站→X0D00			41站→Y0D00	
0D10	CC-Link(第1块)		41站→X0D10			41站→Y0D10	
0D20	CC-Link(第1块)		42站→X0D20			42站→Y0D20	
0D30	CC-Link(第1块)		42站→X0D30			42站→Y0D30	
0D40	CC-Link(第1块)		43站→X0D40			43站→Y0D40	
0D50	CC-Link(第1块)		43站→X0D50			43站→Y0D50	
0D60	CC-Link(第1块)		44站→X0D60			44站→Y0D60	
0D70	CC-Link(第1块)		44站→X0D70			44站→Y0D70	
0D80	CC-Link(第1块)		45站→X0D80			45站→Y0D80	
0D90	CC-Link(第1块)		45站→X0D90			45站→Y0D90	
0DA0	CC-Link(第1块)		46站→X0DA0			46站→Y0DA0	
0DB0	CC-Link(第1块)		46站→X0DB0			46站→Y0DB0	
0DC0	CC-Link(第1块)		47站→X0DC0			47站→Y0DC0	
0DD0	CC-Link(第1块)		47站→X0DD0			47站→Y0DD0	
0DE0	CC-Link(第1块)		48站→X0DE0			48站→Y0DE0	
0DF0	CC-Link(第1块)		48站→X0DF0			48站→Y0DF0	
0E00	CC-Link(第1块)		49站→X0E00			49站→Y0E00	
0E10	CC-Link(第1块)		49站→X0E10			49站→Y0E10	
0E20	CC-Link(第1块)		50站→X0E20			50站→Y0E20	
0E30	CC-Link(第1块)		50站→X0E30			50站→Y0E30	
0E40	CC-Link(第1块)		51站→X0E40			51站→Y0E40	
0E50	CC-Link(第1块)		51站→X0E50			51站→Y0E50	
0E60							
0E70							
0E80							
0E90							
0EA0							
0EB0							

PLC参数
 数据名：X/Y分配确认
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0EC0							
0ED0							
0EE0							
0EF0							
0F00							
0F10							
0F20							
0F30							
0F40							
0F50							
0F60							
0F70							
0F80							
0F90							
0FA0							
0FB0							
0FC0							
0FD0							
0FE0							
0FF0							
1000	CC-Link(第2块)		1站→X1000			1站→Y1000	
1010	CC-Link(第2块)		1站→X1010			1站→Y1010	
1020	CC-Link(第2块)		2站→X1020			2站→Y1020	
1030	CC-Link(第2块)		2站→X1030			2站→Y1030	
1040	CC-Link(第2块)		3站→X1040			3站→Y1040	
1050	CC-Link(第2块)		3站→X1050			3站→Y1050	
1060	CC-Link(第2块)		4站→X1060			4站→Y1060	
1070	CC-Link(第2块)		4站→X1070			4站→Y1070	
1080	CC-Link(第2块)		5站→X1080			5站→Y1080	
1090	CC-Link(第2块)		5站→X1090			5站→Y1090	
10A0	CC-Link(第2块)		6站→X10A0			6站→Y10A0	
10B0	CC-Link(第2块)		6站→X10B0			6站→Y10B0	
10C0	CC-Link(第2块)		7站→X10C0			7站→Y10C0	
10D0	CC-Link(第2块)		7站→X10D0			7站→Y10D0	
10E0	CC-Link(第2块)		8站→X10E0			8站→Y10E0	
10F0	CC-Link(第2块)		8站→X10F0			8站→Y10F0	
1100	CC-Link(第2块)		9站→X1100			9站→Y1100	
1110	CC-Link(第2块)		9站→X1110			9站→Y1110	
1120	CC-Link(第2块)		10站→X1120			10站→Y1120	
1130	CC-Link(第2块)		10站→X1130			10站→Y1130	
1140	CC-Link(第2块)		11站→X1140			11站→Y1140	
1150	CC-Link(第2块)		11站→X1150			11站→Y1150	
1160	CC-Link(第2块)		12站→X1160			12站→Y1160	
1170	CC-Link(第2块)		12站→X1170			12站→Y1170	
1180	CC-Link(第2块)		13站→X1180			13站→Y1180	
1190	CC-Link(第2块)		13站→X1190			13站→Y1190	
11A0	CC-Link(第2块)		14站→X11A0			14站→Y11A0	
11B0	CC-Link(第2块)		14站→X11B0			14站→Y11B0	
11C0	CC-Link(第2块)		15站→X11C0			15站→Y11C0	
11D0	CC-Link(第2块)		15站→X11D0			15站→Y11D0	
11E0	CC-Link(第2块)		16站→X11E0			16站→Y11E0	
11F0	CC-Link(第2块)		16站→X11F0			16站→Y11F0	
1200	CC-Link(第2块)		17站→X1200			17站→Y1200	
1210	CC-Link(第2块)		17站→X1210			17站→Y1210	
1220	CC-Link(第2块)		18站→X1220			18站→Y1220	
1230	CC-Link(第2块)		18站→X1230			18站→Y1230	
1240	CC-Link(第2块)		19站→X1240			19站→Y1240	
1250	CC-Link(第2块)		19站→X1250			19站→Y1250	
1260	CC-Link(第2块)		20站→X1260			20站→Y1260	

PLC参数
 数据名：X/Y分配确认
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
1270	CC-Link(第2块)		20站→X1270			20站→Y1270	
1280	CC-Link(第2块)		21站→X1280			21站→Y1280	
1290	CC-Link(第2块)		21站→X1290			21站→Y1290	
12A0	CC-Link(第2块)		22站→X12A0			22站→Y12A0	
12B0	CC-Link(第2块)		22站→X12B0			22站→Y12B0	
12C0	CC-Link(第2块)		23站→X12C0			23站→Y12C0	
12D0	CC-Link(第2块)		23站→X12D0			23站→Y12D0	
12E0	CC-Link(第2块)		24站→X12E0			24站→Y12E0	
12F0	CC-Link(第2块)		24站→X12F0			24站→Y12F0	
1300	CC-Link(第2块)		25站→X1300			25站→Y1300	
1310	CC-Link(第2块)		25站→X1310			25站→Y1310	
1320	CC-Link(第2块)		26站→X1320			26站→Y1320	
1330	CC-Link(第2块)		26站→X1330			26站→Y1330	
1340	CC-Link(第2块)		27站→X1340			27站→Y1340	
1350	CC-Link(第2块)		27站→X1350			27站→Y1350	
1360	CC-Link(第2块)		28站→X1360			28站→Y1360	
1370	CC-Link(第2块)		28站→X1370			28站→Y1370	
1380	CC-Link(第2块)		29站→X1380			29站→Y1380	
1390	CC-Link(第2块)		29站→X1390			29站→Y1390	
13A0	CC-Link(第2块)		30站→X13A0			30站→Y13A0	
13B0	CC-Link(第2块)		30站→X13B0			30站→Y13B0	
13C0	CC-Link(第2块)		31站→X13C0			31站→Y13C0	
13D0	CC-Link(第2块)		31站→X13D0			31站→Y13D0	
13E0	CC-Link(第2块)		32站→X13E0			32站→Y13E0	
13F0	CC-Link(第2块)		32站→X13F0			32站→Y13F0	
1400	CC-Link(第2块)		33站→X1400			33站→Y1400	
1410	CC-Link(第2块)		33站→X1410			33站→Y1410	
1420	CC-Link(第2块)		34站→X1420			34站→Y1420	
1430	CC-Link(第2块)		34站→X1430			34站→Y1430	
1440	CC-Link(第2块)		35站→X1440			35站→Y1440	
1450	CC-Link(第2块)		35站→X1450			35站→Y1450	
1460	CC-Link(第2块)		36站→X1460			36站→Y1460	
1470	CC-Link(第2块)		36站→X1470			36站→Y1470	
1480	CC-Link(第2块)		37站→X1480			37站→Y1480	
1490	CC-Link(第2块)		37站→X1490			37站→Y1490	
14A0	CC-Link(第2块)		38站→X14A0			38站→Y14A0	
14B0	CC-Link(第2块)		38站→X14B0			38站→Y14B0	
14C0	CC-Link(第2块)		39站→X14C0			39站→Y14C0	
14D0	CC-Link(第2块)		39站→X14D0			39站→Y14D0	
14E0	CC-Link(第2块)		40站→X14E0			40站→Y14E0	
14F0	CC-Link(第2块)		40站→X14F0			40站→Y14F0	
1500	CC-Link(第2块)		41站→X1500			41站→Y1500	
1510	CC-Link(第2块)		41站→X1510			41站→Y1510	
1520	CC-Link(第2块)		42站→X1520			42站→Y1520	
1530	CC-Link(第2块)		42站→X1530			42站→Y1530	
1540	CC-Link(第2块)		43站→X1540			43站→Y1540	
1550	CC-Link(第2块)		43站→X1550			43站→Y1550	
1560	CC-Link(第2块)		44站→X1560			44站→Y1560	
1570	CC-Link(第2块)		44站→X1570			44站→Y1570	
1580	CC-Link(第2块)		45站→X1580			45站→Y1580	
1590	CC-Link(第2块)		45站→X1590			45站→Y1590	
15A0	CC-Link(第2块)		46站→X15A0			46站→Y15A0	
15B0	CC-Link(第2块)		46站→X15B0			46站→Y15B0	
15C0	CC-Link(第2块)		47站→X15C0			47站→Y15C0	
15D0	CC-Link(第2块)		47站→X15D0			47站→Y15D0	
15E0	CC-Link(第2块)		48站→X15E0			48站→Y15E0	
15F0	CC-Link(第2块)		48站→X15F0			48站→Y15F0	
1600	CC-Link(第2块)		49站→X1600			49站→Y1600	
1610	CC-Link(第2块)		49站→X1610			49站→Y1610	

PLC参数
 数据名：X/Y分配确认
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
1620	CC-Link(第2块)		50站→X1620			50站→Y1620	
1630	CC-Link(第2块)		50站→X1630			50站→Y1630	
1640	CC-Link(第2块)		51站→X1640			51站→Y1640	
1650	CC-Link(第2块)		51站→X1650			51站→Y1650	
1660	CC-Link(第2块)		52站→X1660			52站→Y1660	
1670	CC-Link(第2块)		52站→X1670			52站→Y1670	
1680	CC-Link(第2块)		53站→X1680			53站→Y1680	
1690	CC-Link(第2块)		53站→X1690			53站→Y1690	
16A0	CC-Link(第2块)		54站→X16A0			54站→Y16A0	
16B0	CC-Link(第2块)		54站→X16B0			54站→Y16B0	

网络参数

数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
以太网/CC IE/MELSECNET设置

[以太网/CC IE/MELSECNET设置]

其他站访问时的有效模块	第1块
链接间传送参数	无设置
路由参数	无设置

网络参数

2023/10/30

数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
以太网/CC IE/MELSECNET设置

[以太网/CC IE/MELSECNET设置]

	模块1	模块2	模块3	模块4
网络类型	以太网	无	无	无
起始I/O号	0040	-	-	-
网络号	1	-	-	-
总(从)站数	-	-	-	-
组号	0	-	-	-
站号	1	-	-	-
模式	在线	-	-	-
	运行设置 有	-	-	-
	初始设置 无	-	-	-
	打开设置 有	-	-	-
	路由器中继参数 无	-	-	-
	站号<->IP相关信息 无	-	-	-
	FTP参数 无	-	-	-
	电子邮件设置 无	-	-	-
	中断设置 无	-	-	-
	-	-	-	-

网络参数

2023/10/30

数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
以太网/CC IE/MELSECNET设置

[以太网/CC IE/MELSECNET设置]

	模块5	模块6	模块7	模块8
网络类型	无	无	无	无
起始I/O号	-	-	-	-
网络号	-	-	-	-
总(从)站数	-	-	-	-
组号	-	-	-	-
站号	-	-	-	-
模式	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-

网络参数

数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
以太网 运行设置

以太网 1 块
起始I/O号 0040

[通信数据代码设置]
二进制码通信

[初始时间设置]
不进行OPEN等待(STOP状态下不可通信)

[IP地址]
192.168.1.1 (C0.A8.01.01)

[RUN中写入]
允许

[发送帧设置]
以太网(V2.0)

[TCP生存确认设置]
使用KeepAlive

网络参数
数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
以太网 初始设置

2023/10/30

以太网 1 块
起始I/O号 0040

[定时器设置]

	设定值	默认值	单位
TCP ULP定时器		60	×500ms
TCP通信帧容量确认时间间隔定时器		20	×500ms
TCP再送定时器		20	×500ms
TCP结束定时器		40	×500ms
IP组合定时器		10	×500ms
响应监视定时器		60	×500ms
对象目标 生存确认开始间隔定时器		1200	×500ms
对象目标 生存确认间隔定时器		20	×500ms
对象目标 生存确认再送次数		3	次

网络参数
数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
以太网 初始设置

以太网 1 块
起始I/O号 0040

[DNS设置]

- DNS服务器1的IP地址 - (-)
- DNS服务器2的IP地址 - (-)
- DNS服务器3的IP地址 - (-)
- DNS服务器4的IP地址 - (-)

网络参数

2023/10/30

数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置

以太网 打开设置

以太网 1 块
起始I/O号 0040

[打开设置]

	协议	打开方式	固定缓冲	固定缓冲 通信步骤	成对 开放	生存确认	本站 端口号	通信对象 IP地址	通信对象 端口号
1	TCP	Active	发送	有顺序	单个	不确认	1388 (056C)	192.168. 1. 1 (C0.A8.01.01)	1388 (056C)
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									

网络参数
数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
以太网 FTP参数

以太网 1 块
起始I/O号 0040

[FTP参数]

FTP功能设置	不使用
登录名	QJ71E71
口令	有设置
指令输入监视定时器	1800 ×500ms
CPU监视定时器	10 ×500ms

网络参数
 数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0000		I/O分配	0(*- 0)	智能	32点	QJ61BT11N	
0010		I/O分配	0(*- 0)	智能	32点	QJ61BT11N	
0020		I/O分配	1(*- 1)	智能	32点	QJ61BT11N	
0030		I/O分配	1(*- 1)	智能	32点	QJ61BT11N	
0040		I/O分配	2(*- 2)	智能	32点	QJ71E71-100	
0050		I/O分配	2(*- 2)	智能	32点	QJ71E71-100	
0060		I/O分配	3(*- 3)	输入	32点	QX41	
0070		I/O分配	3(*- 3)	输入	32点	QX41	
0080		I/O分配	4(*- 4)	输入	32点	QX41	
0090		I/O分配	4(*- 4)	输入	32点	QX41	
00A0		I/O分配	5(*- 5)	输出	32点	QY41P	
00B0		I/O分配	5(*- 5)	输出	32点	QY41P	
00C0		I/O分配	6(*- 6)	输出	32点	QY41P	
00D0		I/O分配	6(*- 6)	输出	32点	QY41P	
00E0		I/O分配	7(*- 7)	输出	32点	QY41P	
00F0		I/O分配	7(*- 7)	输出	32点	QY41P	
0100							
0110							
0120							
0130							
0140							
0150							
0160							
0170							
0180							
0190							
01A0							
01B0							
01C0							
01D0							
01E0							
01F0							
0200							
0210							
0220							
0230							
0240							
0250							
0260							
0270							
0280							
0290							
02A0							
02B0							
02C0							
02D0							
02E0							
02F0							
0300							
0310							
0320							
0330							
0340							
0350							
0360							
0370							
0380							

网络参数
 数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0390							
03A0							
03B0							
03C0							
03D0							
03E0							
03F0							
0400							
0410							
0420							
0430							
0440							
0450							
0460							
0470							
0480							
0490							
04A0							
04B0							
04C0							
04D0							
04E0							
04F0							
0500							
0510							
0520							
0530							
0540							
0550							
0560							
0570							
0580							
0590							
05A0							
05B0							
05C0							
05D0							
05E0							
05F0							
0600							
0610							
0620							
0630							
0640							
0650							
0660							
0670							
0680							
0690							
06A0							
06B0							
06C0							
06D0							
06E0							
06F0							
0700							
0710							

网络参数
 数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0720							
0730							
0740							
0750							
0760							
0770							
0780							
0790							
07A0							
07B0							
07C0							
07D0							
07E0							
07F0							
0800	CC-Link(第1块)		1站→X0800			1站→Y0800	
0810	CC-Link(第1块)		1站→X0810			1站→Y0810	
0820	CC-Link(第1块)		2站→X0820			2站→Y0820	
0830	CC-Link(第1块)		2站→X0830			2站→Y0830	
0840	CC-Link(第1块)		3站→X0840			3站→Y0840	
0850	CC-Link(第1块)		3站→X0850			3站→Y0850	
0860	CC-Link(第1块)		4站→X0860			4站→Y0860	
0870	CC-Link(第1块)		4站→X0870			4站→Y0870	
0880	CC-Link(第1块)		5站→X0880			5站→Y0880	
0890	CC-Link(第1块)		5站→X0890			5站→Y0890	
08A0	CC-Link(第1块)		6站→X08A0			6站→Y08A0	
08B0	CC-Link(第1块)		6站→X08B0			6站→Y08B0	
08C0	CC-Link(第1块)		7站→X08C0			7站→Y08C0	
08D0	CC-Link(第1块)		7站→X08D0			7站→Y08D0	
08E0	CC-Link(第1块)		8站→X08E0			8站→Y08E0	
08F0	CC-Link(第1块)		8站→X08F0			8站→Y08F0	
0900	CC-Link(第1块)		9站→X0900			9站→Y0900	
0910	CC-Link(第1块)		9站→X0910			9站→Y0910	
0920	CC-Link(第1块)		10站→X0920			10站→Y0920	
0930	CC-Link(第1块)		10站→X0930			10站→Y0930	
0940	CC-Link(第1块)		11站→X0940			11站→Y0940	
0950	CC-Link(第1块)		11站→X0950			11站→Y0950	
0960	CC-Link(第1块)		12站→X0960			12站→Y0960	
0970	CC-Link(第1块)		12站→X0970			12站→Y0970	
0980	CC-Link(第1块)		13站→X0980			13站→Y0980	
0990	CC-Link(第1块)		13站→X0990			13站→Y0990	
09A0	CC-Link(第1块)		14站→X09A0			14站→Y09A0	
09B0	CC-Link(第1块)		14站→X09B0			14站→Y09B0	
09C0	CC-Link(第1块)		15站→X09C0			15站→Y09C0	
09D0	CC-Link(第1块)		15站→X09D0			15站→Y09D0	
09E0	CC-Link(第1块)		16站→X09E0			16站→Y09E0	
09F0	CC-Link(第1块)		16站→X09F0			16站→Y09F0	
0A00	CC-Link(第1块)		17站→X0A00			17站→Y0A00	
0A10	CC-Link(第1块)		17站→X0A10			17站→Y0A10	
0A20	CC-Link(第1块)		18站→X0A20			18站→Y0A20	
0A30	CC-Link(第1块)		18站→X0A30			18站→Y0A30	
0A40	CC-Link(第1块)		19站→X0A40			19站→Y0A40	
0A50	CC-Link(第1块)		19站→X0A50			19站→Y0A50	
0A60	CC-Link(第1块)		20站→X0A60			20站→Y0A60	
0A70	CC-Link(第1块)		20站→X0A70			20站→Y0A70	
0A80	CC-Link(第1块)		21站→X0A80			21站→Y0A80	
0A90	CC-Link(第1块)		21站→X0A90			21站→Y0A90	
0AA0	CC-Link(第1块)		22站→X0AA0			22站→Y0AA0	

网络参数
 数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0AB0	CC-Link(第1块)		22站→X0AB0			22站→Y0AB0	
0AC0	CC-Link(第1块)		23站→X0AC0			23站→Y0AC0	
0AD0	CC-Link(第1块)		23站→X0AD0			23站→Y0AD0	
0AE0	CC-Link(第1块)		24站→X0AE0			24站→Y0AE0	
0AF0	CC-Link(第1块)		24站→X0AF0			24站→Y0AF0	
0B00	CC-Link(第1块)		25站→X0B00			25站→Y0B00	
0B10	CC-Link(第1块)		25站→X0B10			25站→Y0B10	
0B20	CC-Link(第1块)		26站→X0B20			26站→Y0B20	
0B30	CC-Link(第1块)		26站→X0B30			26站→Y0B30	
0B40	CC-Link(第1块)		27站→X0B40			27站→Y0B40	
0B50	CC-Link(第1块)		27站→X0B50			27站→Y0B50	
0B60	CC-Link(第1块)		28站→X0B60			28站→Y0B60	
0B70	CC-Link(第1块)		28站→X0B70			28站→Y0B70	
0B80	CC-Link(第1块)		29站→X0B80			29站→Y0B80	
0B90	CC-Link(第1块)		29站→X0B90			29站→Y0B90	
0BA0	CC-Link(第1块)		30站→X0BA0			30站→Y0BA0	
0BB0	CC-Link(第1块)		30站→X0BB0			30站→Y0BB0	
0BC0	CC-Link(第1块)		31站→X0BC0			31站→Y0BC0	
0BD0	CC-Link(第1块)		31站→X0BD0			31站→Y0BD0	
0BE0	CC-Link(第1块)		32站→X0BE0			32站→Y0BE0	
0BF0	CC-Link(第1块)		32站→X0BF0			32站→Y0BF0	
0C00	CC-Link(第1块)		33站→X0C00			33站→Y0C00	
0C10	CC-Link(第1块)		33站→X0C10			33站→Y0C10	
0C20	CC-Link(第1块)		34站→X0C20			34站→Y0C20	
0C30	CC-Link(第1块)		34站→X0C30			34站→Y0C30	
0C40	CC-Link(第1块)		35站→X0C40			35站→Y0C40	
0C50	CC-Link(第1块)		35站→X0C50			35站→Y0C50	
0C60	CC-Link(第1块)		36站→X0C60			36站→Y0C60	
0C70	CC-Link(第1块)		36站→X0C70			36站→Y0C70	
0C80	CC-Link(第1块)		37站→X0C80			37站→Y0C80	
0C90	CC-Link(第1块)		37站→X0C90			37站→Y0C90	
0CA0	CC-Link(第1块)		38站→X0CA0			38站→Y0CA0	
0CB0	CC-Link(第1块)		38站→X0CB0			38站→Y0CB0	
0CC0	CC-Link(第1块)		39站→X0CC0			39站→Y0CC0	
0CD0	CC-Link(第1块)		39站→X0CD0			39站→Y0CD0	
0CE0	CC-Link(第1块)		40站→X0CE0			40站→Y0CE0	
0CF0	CC-Link(第1块)		40站→X0CF0			40站→Y0CF0	
0D00	CC-Link(第1块)		41站→X0D00			41站→Y0D00	
0D10	CC-Link(第1块)		41站→X0D10			41站→Y0D10	
0D20	CC-Link(第1块)		42站→X0D20			42站→Y0D20	
0D30	CC-Link(第1块)		42站→X0D30			42站→Y0D30	
0D40	CC-Link(第1块)		43站→X0D40			43站→Y0D40	
0D50	CC-Link(第1块)		43站→X0D50			43站→Y0D50	
0D60	CC-Link(第1块)		44站→X0D60			44站→Y0D60	
0D70	CC-Link(第1块)		44站→X0D70			44站→Y0D70	
0D80	CC-Link(第1块)		45站→X0D80			45站→Y0D80	
0D90	CC-Link(第1块)		45站→X0D90			45站→Y0D90	
0DA0	CC-Link(第1块)		46站→X0DA0			46站→Y0DA0	
0DB0	CC-Link(第1块)		46站→X0DB0			46站→Y0DB0	
0DC0	CC-Link(第1块)		47站→X0DC0			47站→Y0DC0	
0DD0	CC-Link(第1块)		47站→X0DD0			47站→Y0DD0	
0DE0	CC-Link(第1块)		48站→X0DE0			48站→Y0DE0	
0DF0	CC-Link(第1块)		48站→X0DF0			48站→Y0DF0	
0E00	CC-Link(第1块)		49站→X0E00			49站→Y0E00	
0E10	CC-Link(第1块)		49站→X0E10			49站→Y0E10	
0E20	CC-Link(第1块)		50站→X0E20			50站→Y0E20	
0E30	CC-Link(第1块)		50站→X0E30			50站→Y0E30	

网络参数
 数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0E40	CC-Link(第1块)		51站→X0E40			51站→Y0E40	
0E50	CC-Link(第1块)		51站→X0E50			51站→Y0E50	
0E60							
0E70							
0E80							
0E90							
0EA0							
0EB0							
0EC0							
0ED0							
0EE0							
0EF0							
0F00							
0F10							
0F20							
0F30							
0F40							
0F50							
0F60							
0F70							
0F80							
0F90							
0FA0							
0FB0							
0FC0							
0FD0							
0FE0							
0FF0							
1000	CC-Link(第2块)		1站→X1000			1站→Y1000	
1010	CC-Link(第2块)		1站→X1010			1站→Y1010	
1020	CC-Link(第2块)		2站→X1020			2站→Y1020	
1030	CC-Link(第2块)		2站→X1030			2站→Y1030	
1040	CC-Link(第2块)		3站→X1040			3站→Y1040	
1050	CC-Link(第2块)		3站→X1050			3站→Y1050	
1060	CC-Link(第2块)		4站→X1060			4站→Y1060	
1070	CC-Link(第2块)		4站→X1070			4站→Y1070	
1080	CC-Link(第2块)		5站→X1080			5站→Y1080	
1090	CC-Link(第2块)		5站→X1090			5站→Y1090	
10A0	CC-Link(第2块)		6站→X10A0			6站→Y10A0	
10B0	CC-Link(第2块)		6站→X10B0			6站→Y10B0	
10C0	CC-Link(第2块)		7站→X10C0			7站→Y10C0	
10D0	CC-Link(第2块)		7站→X10D0			7站→Y10D0	
10E0	CC-Link(第2块)		8站→X10E0			8站→Y10E0	
10F0	CC-Link(第2块)		8站→X10F0			8站→Y10F0	
1100	CC-Link(第2块)		9站→X1100			9站→Y1100	
1110	CC-Link(第2块)		9站→X1110			9站→Y1110	
1120	CC-Link(第2块)		10站→X1120			10站→Y1120	
1130	CC-Link(第2块)		10站→X1130			10站→Y1130	
1140	CC-Link(第2块)		11站→X1140			11站→Y1140	
1150	CC-Link(第2块)		11站→X1150			11站→Y1150	
1160	CC-Link(第2块)		12站→X1160			12站→Y1160	
1170	CC-Link(第2块)		12站→X1170			12站→Y1170	
1180	CC-Link(第2块)		13站→X1180			13站→Y1180	
1190	CC-Link(第2块)		13站→X1190			13站→Y1190	
11A0	CC-Link(第2块)		14站→X11A0			14站→Y11A0	
11B0	CC-Link(第2块)		14站→X11B0			14站→Y11B0	
11C0	CC-Link(第2块)		15站→X11C0			15站→Y11C0	

网络参数
 数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
11D0	CC-Link(第2块)		15站→X11D0			15站→Y11D0	
11E0	CC-Link(第2块)		16站→X11E0			16站→Y11E0	
11F0	CC-Link(第2块)		16站→X11F0			16站→Y11F0	
1200	CC-Link(第2块)		17站→X1200			17站→Y1200	
1210	CC-Link(第2块)		17站→X1210			17站→Y1210	
1220	CC-Link(第2块)		18站→X1220			18站→Y1220	
1230	CC-Link(第2块)		18站→X1230			18站→Y1230	
1240	CC-Link(第2块)		19站→X1240			19站→Y1240	
1250	CC-Link(第2块)		19站→X1250			19站→Y1250	
1260	CC-Link(第2块)		20站→X1260			20站→Y1260	
1270	CC-Link(第2块)		20站→X1270			20站→Y1270	
1280	CC-Link(第2块)		21站→X1280			21站→Y1280	
1290	CC-Link(第2块)		21站→X1290			21站→Y1290	
12A0	CC-Link(第2块)		22站→X12A0			22站→Y12A0	
12B0	CC-Link(第2块)		22站→X12B0			22站→Y12B0	
12C0	CC-Link(第2块)		23站→X12C0			23站→Y12C0	
12D0	CC-Link(第2块)		23站→X12D0			23站→Y12D0	
12E0	CC-Link(第2块)		24站→X12E0			24站→Y12E0	
12F0	CC-Link(第2块)		24站→X12F0			24站→Y12F0	
1300	CC-Link(第2块)		25站→X1300			25站→Y1300	
1310	CC-Link(第2块)		25站→X1310			25站→Y1310	
1320	CC-Link(第2块)		26站→X1320			26站→Y1320	
1330	CC-Link(第2块)		26站→X1330			26站→Y1330	
1340	CC-Link(第2块)		27站→X1340			27站→Y1340	
1350	CC-Link(第2块)		27站→X1350			27站→Y1350	
1360	CC-Link(第2块)		28站→X1360			28站→Y1360	
1370	CC-Link(第2块)		28站→X1370			28站→Y1370	
1380	CC-Link(第2块)		29站→X1380			29站→Y1380	
1390	CC-Link(第2块)		29站→X1390			29站→Y1390	
13A0	CC-Link(第2块)		30站→X13A0			30站→Y13A0	
13B0	CC-Link(第2块)		30站→X13B0			30站→Y13B0	
13C0	CC-Link(第2块)		31站→X13C0			31站→Y13C0	
13D0	CC-Link(第2块)		31站→X13D0			31站→Y13D0	
13E0	CC-Link(第2块)		32站→X13E0			32站→Y13E0	
13F0	CC-Link(第2块)		32站→X13F0			32站→Y13F0	
1400	CC-Link(第2块)		33站→X1400			33站→Y1400	
1410	CC-Link(第2块)		33站→X1410			33站→Y1410	
1420	CC-Link(第2块)		34站→X1420			34站→Y1420	
1430	CC-Link(第2块)		34站→X1430			34站→Y1430	
1440	CC-Link(第2块)		35站→X1440			35站→Y1440	
1450	CC-Link(第2块)		35站→X1450			35站→Y1450	
1460	CC-Link(第2块)		36站→X1460			36站→Y1460	
1470	CC-Link(第2块)		36站→X1470			36站→Y1470	
1480	CC-Link(第2块)		37站→X1480			37站→Y1480	
1490	CC-Link(第2块)		37站→X1490			37站→Y1490	
14A0	CC-Link(第2块)		38站→X14A0			38站→Y14A0	
14B0	CC-Link(第2块)		38站→X14B0			38站→Y14B0	
14C0	CC-Link(第2块)		39站→X14C0			39站→Y14C0	
14D0	CC-Link(第2块)		39站→X14D0			39站→Y14D0	
14E0	CC-Link(第2块)		40站→X14E0			40站→Y14E0	
14F0	CC-Link(第2块)		40站→X14F0			40站→Y14F0	
1500	CC-Link(第2块)		41站→X1500			41站→Y1500	
1510	CC-Link(第2块)		41站→X1510			41站→Y1510	
1520	CC-Link(第2块)		42站→X1520			42站→Y1520	
1530	CC-Link(第2块)		42站→X1530			42站→Y1530	
1540	CC-Link(第2块)		43站→X1540			43站→Y1540	
1550	CC-Link(第2块)		43站→X1550			43站→Y1550	

网络参数
 数据名：以太网/CC IE/MELSECNET设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
1560	CC-Link(第2块)		44站→X1560			44站→Y1560	
1570	CC-Link(第2块)		44站→X1570			44站→Y1570	
1580	CC-Link(第2块)		45站→X1580			45站→Y1580	
1590	CC-Link(第2块)		45站→X1590			45站→Y1590	
15A0	CC-Link(第2块)		46站→X15A0			46站→Y15A0	
15B0	CC-Link(第2块)		46站→X15B0			46站→Y15B0	
15C0	CC-Link(第2块)		47站→X15C0			47站→Y15C0	
15D0	CC-Link(第2块)		47站→X15D0			47站→Y15D0	
15E0	CC-Link(第2块)		48站→X15E0			48站→Y15E0	
15F0	CC-Link(第2块)		48站→X15F0			48站→Y15F0	
1600	CC-Link(第2块)		49站→X1600			49站→Y1600	
1610	CC-Link(第2块)		49站→X1610			49站→Y1610	
1620	CC-Link(第2块)		50站→X1620			50站→Y1620	
1630	CC-Link(第2块)		50站→X1630			50站→Y1630	
1640	CC-Link(第2块)		51站→X1640			51站→Y1640	
1650	CC-Link(第2块)		51站→X1650			51站→Y1650	
1660	CC-Link(第2块)		52站→X1660			52站→Y1660	
1670	CC-Link(第2块)		52站→X1670			52站→Y1670	
1680	CC-Link(第2块)		53站→X1680			53站→Y1680	
1690	CC-Link(第2块)		53站→X1690			53站→Y1690	
16A0	CC-Link(第2块)		54站→X16A0			54站→Y16A0	
16B0	CC-Link(第2块)		54站→X16B0			54站→Y16B0	

网络参数
数据名：CC-Link设置
CC-Link 设置

2023/10/30

[CC-Link 设置]

模块块数 2 块

网络参数
 数据名：CC-Link设置
 CC-Link 设置

2023/10/30

[CC-Link 设置]

	1	2	3	4
起始I/O号	0000	0020	-	-
类型	主站	主站	-	-
数据链接类型	主站CPU参数自动启动	主站CPU参数自动启动	-	-
模式设置	远程网络(Ver.1模式)	远程网络(Ver.1模式)	-	-
总连接台数	51	54	-	-
远程输入(RX)	X800	X1000	-	-
远程输出(RY)	Y800	Y1000	-	-
远程寄存器(RWr)			-	-
远程寄存器(RWw)			-	-
Ver.2远程输入(RX)	-	-	-	-
Ver.2远程输出(RY)	-	-	-	-
Ver.2远程寄存器(RWr)	-	-	-	-
Ver.2远程寄存器(RWw)	-	-	-	-
特殊继电器(SB)	SB200	SB400	-	-
特殊寄存器(SW)	SW200	SW400	-	-
重试次数	3	3	-	-
自动恢复台数	1	1	-	-
待机主站站号			-	-
CPU宕机指定	停止	停止	-	-
扫描模式指定	非同步	非同步	-	-
延迟时间设置	0	0	-	-
远程设备站初始设置	无设置	无设置	-	-
中断设置	无设置	无设置	-	-

网络参数
数据名：CC-Link设置
CC-Link 运行设置

2023/10/30

[运行设置]

	1	2	3	4
参数名称				
数据链接异常站设置	清除输入数据	清除输入数据		
CPU STOP时设置	刷新	刷新		
占用站数	占用1站	占用1站		
扩展循环设置	1倍设置	1倍设置		
循环数据站单位块保证设置	禁用	禁用		
连接设备的自动检测设置	禁用	禁用		

网络参数
数据名：CC-Link设置
CC-Link 站信息

2023/10/30

CC-Link 1 块
起始I/O号 0000

[站信息]

台数/站号	站类型	扩展循环 设置	占用 站数	远程站 点数	保留/无效站 指定	智能功能用缓冲区指定(10进制-字单位)		
						发送	接收	自动
1/1	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
2/2	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
3/3	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
4/4	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
5/5	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
6/6	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
7/7	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
8/8	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
9/9	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
10/10	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
11/11	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
12/12	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
13/13	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
14/14	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
15/15	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
16/16	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
17/17	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
18/18	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
19/19	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
20/20	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
21/21	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
22/22	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
23/23	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
24/24	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
25/25	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
26/26	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
27/27	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
28/28	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
29/29	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
30/30	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
31/31	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
32/32	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
33/33	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
34/34	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
35/35	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
36/36	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
37/37	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
38/38	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
39/39	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
40/40	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
41/41	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
42/42	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
43/43	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
44/44	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
45/45	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
46/46	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
47/47	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
48/48	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
49/49	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
50/50	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
51/51	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-

网络参数
数据名: CC-Link设置
CC-Link 站信息

2023/10/30

CC-Link 2 块
起始I/O号 0020

[站信息]

台数/站号	站类型	扩展循环 设置	占用 站数	远程站 点数	保留/无效站 指定	智能功能用缓冲区指定(10进制-字单位)		
						发送	接收	自动
1/1	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
2/2	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
3/3	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
4/4	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
5/5	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
6/6	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
7/7	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
8/8	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
9/9	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
10/10	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
11/11	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
12/12	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
13/13	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
14/14	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
15/15	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
16/16	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
17/17	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
18/18	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
19/19	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
20/20	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
21/21	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
22/22	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
23/23	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
24/24	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
25/25	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
26/26	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
27/27	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
28/28	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
29/29	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
30/30	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
31/31	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
32/32	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
33/33	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
34/34	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
35/35	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
36/36	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
37/37	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
38/38	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
39/39	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
40/40	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
41/41	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
42/42	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
43/43	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
44/44	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
45/45	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
46/46	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
47/47	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
48/48	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
49/49	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
50/50	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
51/51	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
52/52	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	无设置	-	-	-
53/53	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-
54/54	远程I/O站	1倍设置	占用1站	32点	保留站	-	-	-

网络参数
 数据名：CC-Link设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0000		I/O分配	0(*- 0)	智能	32点	QJ61BT11N	
0010		I/O分配	0(*- 0)	智能	32点	QJ61BT11N	
0020		I/O分配	1(*- 1)	智能	32点	QJ61BT11N	
0030		I/O分配	1(*- 1)	智能	32点	QJ61BT11N	
0040		I/O分配	2(*- 2)	智能	32点	QJ71E71-100	
0050		I/O分配	2(*- 2)	智能	32点	QJ71E71-100	
0060		I/O分配	3(*- 3)	输入	32点	QX41	
0070		I/O分配	3(*- 3)	输入	32点	QX41	
0080		I/O分配	4(*- 4)	输入	32点	QX41	
0090		I/O分配	4(*- 4)	输入	32点	QX41	
00A0		I/O分配	5(*- 5)	输出	32点	QY41P	
00B0		I/O分配	5(*- 5)	输出	32点	QY41P	
00C0		I/O分配	6(*- 6)	输出	32点	QY41P	
00D0		I/O分配	6(*- 6)	输出	32点	QY41P	
00E0		I/O分配	7(*- 7)	输出	32点	QY41P	
00F0		I/O分配	7(*- 7)	输出	32点	QY41P	
0100							
0110							
0120							
0130							
0140							
0150							
0160							
0170							
0180							
0190							
01A0							
01B0							
01C0							
01D0							
01E0							
01F0							
0200							
0210							
0220							
0230							
0240							
0250							
0260							
0270							
0280							
0290							
02A0							
02B0							
02C0							
02D0							
02E0							
02F0							
0300							
0310							
0320							
0330							
0340							
0350							
0360							
0370							
0380							

网络参数
 数据名：CC-Link设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0390							
03A0							
03B0							
03C0							
03D0							
03E0							
03F0							
0400							
0410							
0420							
0430							
0440							
0450							
0460							
0470							
0480							
0490							
04A0							
04B0							
04C0							
04D0							
04E0							
04F0							
0500							
0510							
0520							
0530							
0540							
0550							
0560							
0570							
0580							
0590							
05A0							
05B0							
05C0							
05D0							
05E0							
05F0							
0600							
0610							
0620							
0630							
0640							
0650							
0660							
0670							
0680							
0690							
06A0							
06B0							
06C0							
06D0							
06E0							
06F0							
0700							
0710							

网络参数
 数据名：CC-Link设置
 X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0720							
0730							
0740							
0750							
0760							
0770							
0780							
0790							
07A0							
07B0							
07C0							
07D0							
07E0							
07F0							
0800	CC-Link(第1块)		1站→X0800			1站→Y0800	
0810	CC-Link(第1块)		1站→X0810			1站→Y0810	
0820	CC-Link(第1块)		2站→X0820			2站→Y0820	
0830	CC-Link(第1块)		2站→X0830			2站→Y0830	
0840	CC-Link(第1块)		3站→X0840			3站→Y0840	
0850	CC-Link(第1块)		3站→X0850			3站→Y0850	
0860	CC-Link(第1块)		4站→X0860			4站→Y0860	
0870	CC-Link(第1块)		4站→X0870			4站→Y0870	
0880	CC-Link(第1块)		5站→X0880			5站→Y0880	
0890	CC-Link(第1块)		5站→X0890			5站→Y0890	
08A0	CC-Link(第1块)		6站→X08A0			6站→Y08A0	
08B0	CC-Link(第1块)		6站→X08B0			6站→Y08B0	
08C0	CC-Link(第1块)		7站→X08C0			7站→Y08C0	
08D0	CC-Link(第1块)		7站→X08D0			7站→Y08D0	
08E0	CC-Link(第1块)		8站→X08E0			8站→Y08E0	
08F0	CC-Link(第1块)		8站→X08F0			8站→Y08F0	
0900	CC-Link(第1块)		9站→X0900			9站→Y0900	
0910	CC-Link(第1块)		9站→X0910			9站→Y0910	
0920	CC-Link(第1块)		10站→X0920			10站→Y0920	
0930	CC-Link(第1块)		10站→X0930			10站→Y0930	
0940	CC-Link(第1块)		11站→X0940			11站→Y0940	
0950	CC-Link(第1块)		11站→X0950			11站→Y0950	
0960	CC-Link(第1块)		12站→X0960			12站→Y0960	
0970	CC-Link(第1块)		12站→X0970			12站→Y0970	
0980	CC-Link(第1块)		13站→X0980			13站→Y0980	
0990	CC-Link(第1块)		13站→X0990			13站→Y0990	
09A0	CC-Link(第1块)		14站→X09A0			14站→Y09A0	
09B0	CC-Link(第1块)		14站→X09B0			14站→Y09B0	
09C0	CC-Link(第1块)		15站→X09C0			15站→Y09C0	
09D0	CC-Link(第1块)		15站→X09D0			15站→Y09D0	
09E0	CC-Link(第1块)		16站→X09E0			16站→Y09E0	
09F0	CC-Link(第1块)		16站→X09F0			16站→Y09F0	
0A00	CC-Link(第1块)		17站→X0A00			17站→Y0A00	
0A10	CC-Link(第1块)		17站→X0A10			17站→Y0A10	
0A20	CC-Link(第1块)		18站→X0A20			18站→Y0A20	
0A30	CC-Link(第1块)		18站→X0A30			18站→Y0A30	
0A40	CC-Link(第1块)		19站→X0A40			19站→Y0A40	
0A50	CC-Link(第1块)		19站→X0A50			19站→Y0A50	
0A60	CC-Link(第1块)		20站→X0A60			20站→Y0A60	
0A70	CC-Link(第1块)		20站→X0A70			20站→Y0A70	
0A80	CC-Link(第1块)		21站→X0A80			21站→Y0A80	
0A90	CC-Link(第1块)		21站→X0A90			21站→Y0A90	
0AA0	CC-Link(第1块)		22站→X0AA0			22站→Y0AA0	

网络参数
数据名：CC-Link设置
X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0AB0	CC-Link(第1块)		22站→X0AB0			22站→Y0AB0	
0AC0	CC-Link(第1块)		23站→X0AC0			23站→Y0AC0	
0AD0	CC-Link(第1块)		23站→X0AD0			23站→Y0AD0	
0AE0	CC-Link(第1块)		24站→X0AE0			24站→Y0AE0	
0AF0	CC-Link(第1块)		24站→X0AF0			24站→Y0AF0	
0B00	CC-Link(第1块)		25站→X0B00			25站→Y0B00	
0B10	CC-Link(第1块)		25站→X0B10			25站→Y0B10	
0B20	CC-Link(第1块)		26站→X0B20			26站→Y0B20	
0B30	CC-Link(第1块)		26站→X0B30			26站→Y0B30	
0B40	CC-Link(第1块)		27站→X0B40			27站→Y0B40	
0B50	CC-Link(第1块)		27站→X0B50			27站→Y0B50	
0B60	CC-Link(第1块)		28站→X0B60			28站→Y0B60	
0B70	CC-Link(第1块)		28站→X0B70			28站→Y0B70	
0B80	CC-Link(第1块)		29站→X0B80			29站→Y0B80	
0B90	CC-Link(第1块)		29站→X0B90			29站→Y0B90	
0BA0	CC-Link(第1块)		30站→X0BA0			30站→Y0BA0	
0BB0	CC-Link(第1块)		30站→X0BB0			30站→Y0BB0	
0BC0	CC-Link(第1块)		31站→X0BC0			31站→Y0BC0	
0BD0	CC-Link(第1块)		31站→X0BD0			31站→Y0BD0	
0BE0	CC-Link(第1块)		32站→X0BE0			32站→Y0BE0	
0BF0	CC-Link(第1块)		32站→X0BF0			32站→Y0BF0	
0C00	CC-Link(第1块)		33站→X0C00			33站→Y0C00	
0C10	CC-Link(第1块)		33站→X0C10			33站→Y0C10	
0C20	CC-Link(第1块)		34站→X0C20			34站→Y0C20	
0C30	CC-Link(第1块)		34站→X0C30			34站→Y0C30	
0C40	CC-Link(第1块)		35站→X0C40			35站→Y0C40	
0C50	CC-Link(第1块)		35站→X0C50			35站→Y0C50	
0C60	CC-Link(第1块)		36站→X0C60			36站→Y0C60	
0C70	CC-Link(第1块)		36站→X0C70			36站→Y0C70	
0C80	CC-Link(第1块)		37站→X0C80			37站→Y0C80	
0C90	CC-Link(第1块)		37站→X0C90			37站→Y0C90	
0CA0	CC-Link(第1块)		38站→X0CA0			38站→Y0CA0	
0CB0	CC-Link(第1块)		38站→X0CB0			38站→Y0CB0	
0CC0	CC-Link(第1块)		39站→X0CC0			39站→Y0CC0	
0CD0	CC-Link(第1块)		39站→X0CD0			39站→Y0CD0	
0CE0	CC-Link(第1块)		40站→X0CE0			40站→Y0CE0	
0CF0	CC-Link(第1块)		40站→X0CF0			40站→Y0CF0	
0D00	CC-Link(第1块)		41站→X0D00			41站→Y0D00	
0D10	CC-Link(第1块)		41站→X0D10			41站→Y0D10	
0D20	CC-Link(第1块)		42站→X0D20			42站→Y0D20	
0D30	CC-Link(第1块)		42站→X0D30			42站→Y0D30	
0D40	CC-Link(第1块)		43站→X0D40			43站→Y0D40	
0D50	CC-Link(第1块)		43站→X0D50			43站→Y0D50	
0D60	CC-Link(第1块)		44站→X0D60			44站→Y0D60	
0D70	CC-Link(第1块)		44站→X0D70			44站→Y0D70	
0D80	CC-Link(第1块)		45站→X0D80			45站→Y0D80	
0D90	CC-Link(第1块)		45站→X0D90			45站→Y0D90	
0DA0	CC-Link(第1块)		46站→X0DA0			46站→Y0DA0	
0DB0	CC-Link(第1块)		46站→X0DB0			46站→Y0DB0	
0DC0	CC-Link(第1块)		47站→X0DC0			47站→Y0DC0	
0DD0	CC-Link(第1块)		47站→X0DD0			47站→Y0DD0	
0DE0	CC-Link(第1块)		48站→X0DE0			48站→Y0DE0	
0DF0	CC-Link(第1块)		48站→X0DF0			48站→Y0DF0	
0E00	CC-Link(第1块)		49站→X0E00			49站→Y0E00	
0E10	CC-Link(第1块)		49站→X0E10			49站→Y0E10	
0E20	CC-Link(第1块)		50站→X0E20			50站→Y0E20	
0E30	CC-Link(第1块)		50站→X0E30			50站→Y0E30	

网络参数
数据名：CC-Link设置
X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
0E40	CC-Link(第1块)		51站→X0E40			51站→Y0E40	
0E50	CC-Link(第1块)		51站→X0E50			51站→Y0E50	
0E60							
0E70							
0E80							
0E90							
0EA0							
0EB0							
0EC0							
0ED0							
0EE0							
0EF0							
0F00							
0F10							
0F20							
0F30							
0F40							
0F50							
0F60							
0F70							
0F80							
0F90							
0FA0							
0FB0							
0FC0							
0FD0							
0FE0							
0FF0							
1000	CC-Link(第2块)		1站→X1000			1站→Y1000	
1010	CC-Link(第2块)		1站→X1010			1站→Y1010	
1020	CC-Link(第2块)		2站→X1020			2站→Y1020	
1030	CC-Link(第2块)		2站→X1030			2站→Y1030	
1040	CC-Link(第2块)		3站→X1040			3站→Y1040	
1050	CC-Link(第2块)		3站→X1050			3站→Y1050	
1060	CC-Link(第2块)		4站→X1060			4站→Y1060	
1070	CC-Link(第2块)		4站→X1070			4站→Y1070	
1080	CC-Link(第2块)		5站→X1080			5站→Y1080	
1090	CC-Link(第2块)		5站→X1090			5站→Y1090	
10A0	CC-Link(第2块)		6站→X10A0			6站→Y10A0	
10B0	CC-Link(第2块)		6站→X10B0			6站→Y10B0	
10C0	CC-Link(第2块)		7站→X10C0			7站→Y10C0	
10D0	CC-Link(第2块)		7站→X10D0			7站→Y10D0	
10E0	CC-Link(第2块)		8站→X10E0			8站→Y10E0	
10F0	CC-Link(第2块)		8站→X10F0			8站→Y10F0	
1100	CC-Link(第2块)		9站→X1100			9站→Y1100	
1110	CC-Link(第2块)		9站→X1110			9站→Y1110	
1120	CC-Link(第2块)		10站→X1120			10站→Y1120	
1130	CC-Link(第2块)		10站→X1130			10站→Y1130	
1140	CC-Link(第2块)		11站→X1140			11站→Y1140	
1150	CC-Link(第2块)		11站→X1150			11站→Y1150	
1160	CC-Link(第2块)		12站→X1160			12站→Y1160	
1170	CC-Link(第2块)		12站→X1170			12站→Y1170	
1180	CC-Link(第2块)		13站→X1180			13站→Y1180	
1190	CC-Link(第2块)		13站→X1190			13站→Y1190	
11A0	CC-Link(第2块)		14站→X11A0			14站→Y11A0	
11B0	CC-Link(第2块)		14站→X11B0			14站→Y11B0	
11C0	CC-Link(第2块)		15站→X11C0			15站→Y11C0	

网络参数
数据名：CC-Link设置
X/Y分配确认

2023/10/30

[X/Y分配确认]

XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
11D0	CC-Link(第2块)		15站→X11D0			15站→Y11D0	
11E0	CC-Link(第2块)		16站→X11E0			16站→Y11E0	
11F0	CC-Link(第2块)		16站→X11F0			16站→Y11F0	
1200	CC-Link(第2块)		17站→X1200			17站→Y1200	
1210	CC-Link(第2块)		17站→X1210			17站→Y1210	
1220	CC-Link(第2块)		18站→X1220			18站→Y1220	
1230	CC-Link(第2块)		18站→X1230			18站→Y1230	
1240	CC-Link(第2块)		19站→X1240			19站→Y1240	
1250	CC-Link(第2块)		19站→X1250			19站→Y1250	
1260	CC-Link(第2块)		20站→X1260			20站→Y1260	
1270	CC-Link(第2块)		20站→X1270			20站→Y1270	
1280	CC-Link(第2块)		21站→X1280			21站→Y1280	
1290	CC-Link(第2块)		21站→X1290			21站→Y1290	
12A0	CC-Link(第2块)		22站→X12A0			22站→Y12A0	
12B0	CC-Link(第2块)		22站→X12B0			22站→Y12B0	
12C0	CC-Link(第2块)		23站→X12C0			23站→Y12C0	
12D0	CC-Link(第2块)		23站→X12D0			23站→Y12D0	
12E0	CC-Link(第2块)		24站→X12E0			24站→Y12E0	
12F0	CC-Link(第2块)		24站→X12F0			24站→Y12F0	
1300	CC-Link(第2块)		25站→X1300			25站→Y1300	
1310	CC-Link(第2块)		25站→X1310			25站→Y1310	
1320	CC-Link(第2块)		26站→X1320			26站→Y1320	
1330	CC-Link(第2块)		26站→X1330			26站→Y1330	
1340	CC-Link(第2块)		27站→X1340			27站→Y1340	
1350	CC-Link(第2块)		27站→X1350			27站→Y1350	
1360	CC-Link(第2块)		28站→X1360			28站→Y1360	
1370	CC-Link(第2块)		28站→X1370			28站→Y1370	
1380	CC-Link(第2块)		29站→X1380			29站→Y1380	
1390	CC-Link(第2块)		29站→X1390			29站→Y1390	
13A0	CC-Link(第2块)		30站→X13A0			30站→Y13A0	
13B0	CC-Link(第2块)		30站→X13B0			30站→Y13B0	
13C0	CC-Link(第2块)		31站→X13C0			31站→Y13C0	
13D0	CC-Link(第2块)		31站→X13D0			31站→Y13D0	
13E0	CC-Link(第2块)		32站→X13E0			32站→Y13E0	
13F0	CC-Link(第2块)		32站→X13F0			32站→Y13F0	
1400	CC-Link(第2块)		33站→X1400			33站→Y1400	
1410	CC-Link(第2块)		33站→X1410			33站→Y1410	
1420	CC-Link(第2块)		34站→X1420			34站→Y1420	
1430	CC-Link(第2块)		34站→X1430			34站→Y1430	
1440	CC-Link(第2块)		35站→X1440			35站→Y1440	
1450	CC-Link(第2块)		35站→X1450			35站→Y1450	
1460	CC-Link(第2块)		36站→X1460			36站→Y1460	
1470	CC-Link(第2块)		36站→X1470			36站→Y1470	
1480	CC-Link(第2块)		37站→X1480			37站→Y1480	
1490	CC-Link(第2块)		37站→X1490			37站→Y1490	
14A0	CC-Link(第2块)		38站→X14A0			38站→Y14A0	
14B0	CC-Link(第2块)		38站→X14B0			38站→Y14B0	
14C0	CC-Link(第2块)		39站→X14C0			39站→Y14C0	
14D0	CC-Link(第2块)		39站→X14D0			39站→Y14D0	
14E0	CC-Link(第2块)		40站→X14E0			40站→Y14E0	
14F0	CC-Link(第2块)		40站→X14F0			40站→Y14F0	
1500	CC-Link(第2块)		41站→X1500			41站→Y1500	
1510	CC-Link(第2块)		41站→X1510			41站→Y1510	
1520	CC-Link(第2块)		42站→X1520			42站→Y1520	
1530	CC-Link(第2块)		42站→X1530			42站→Y1530	
1540	CC-Link(第2块)		43站→X1540			43站→Y1540	
1550	CC-Link(第2块)		43站→X1550			43站→Y1550	

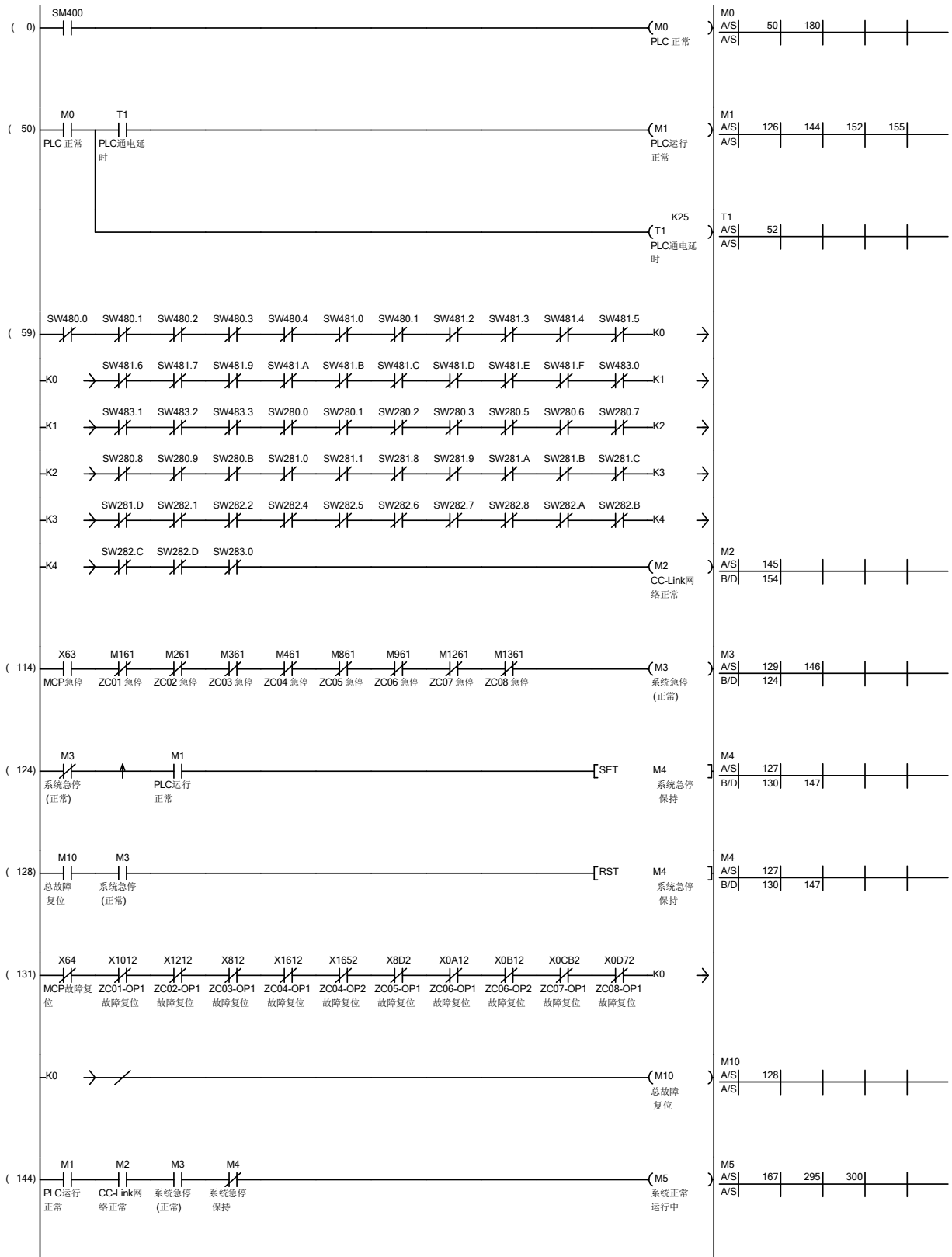
网络参数
 数据名：CC-Link设置
 X/Y分配确认

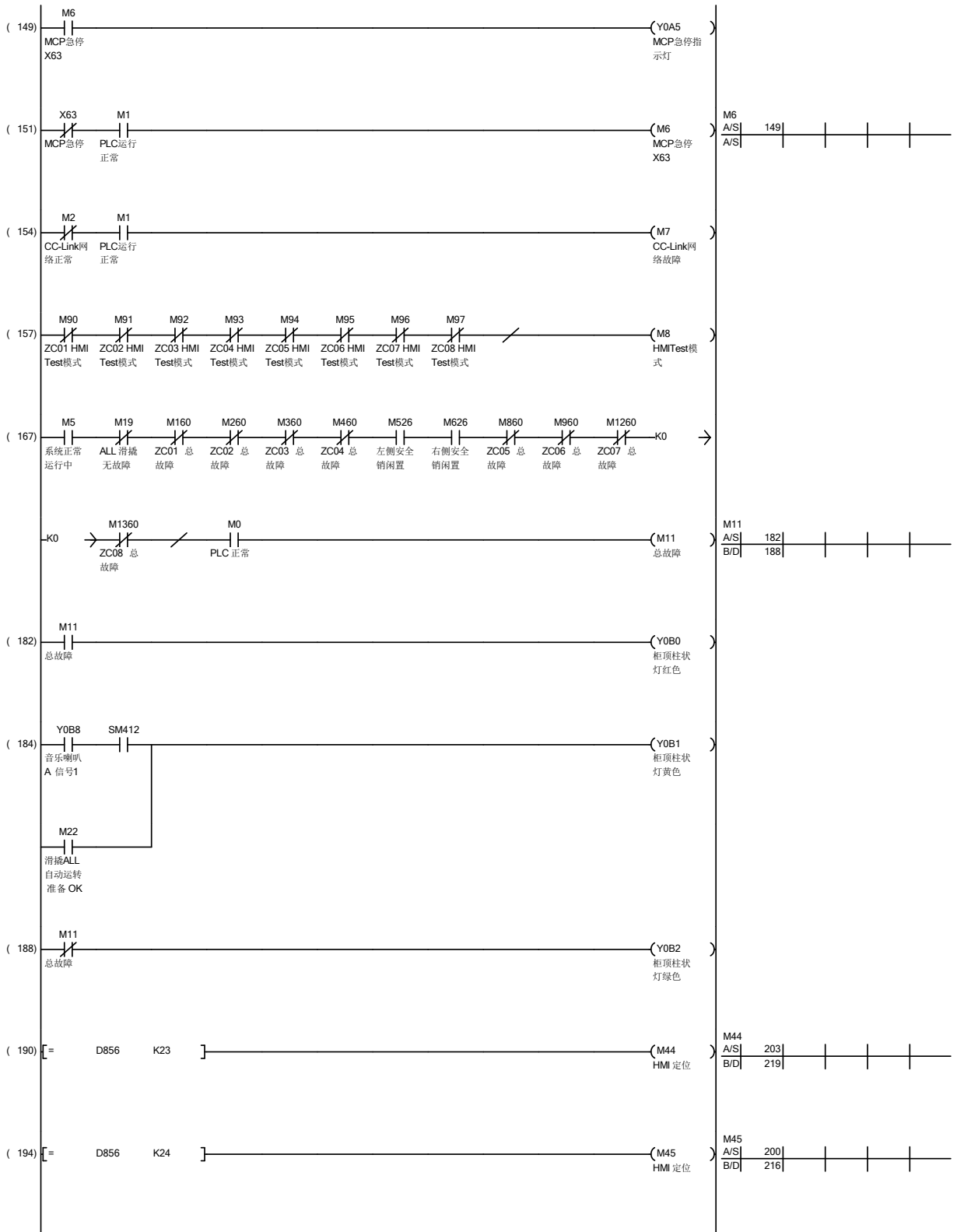
2023/10/30

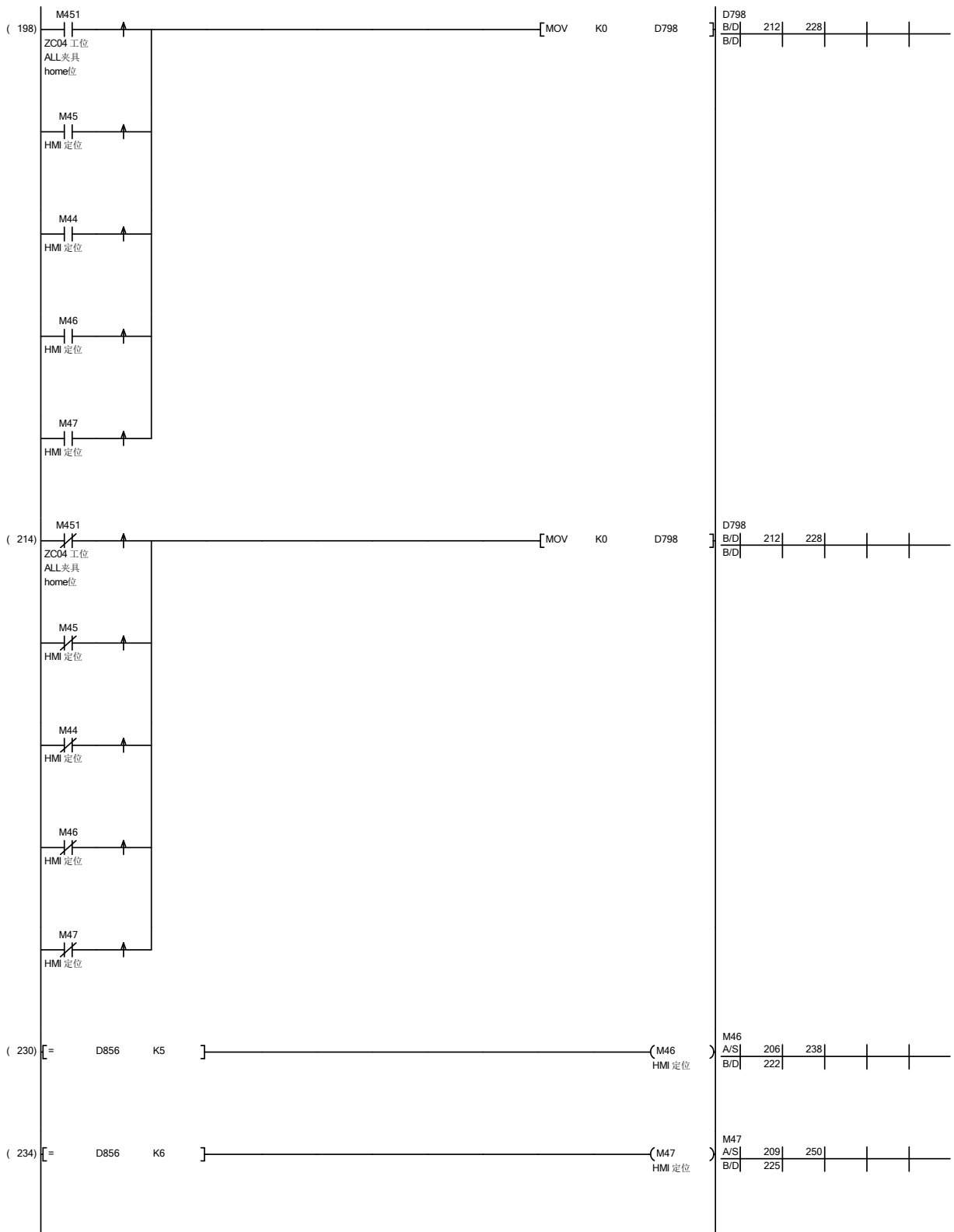
[X/Y分配确认]

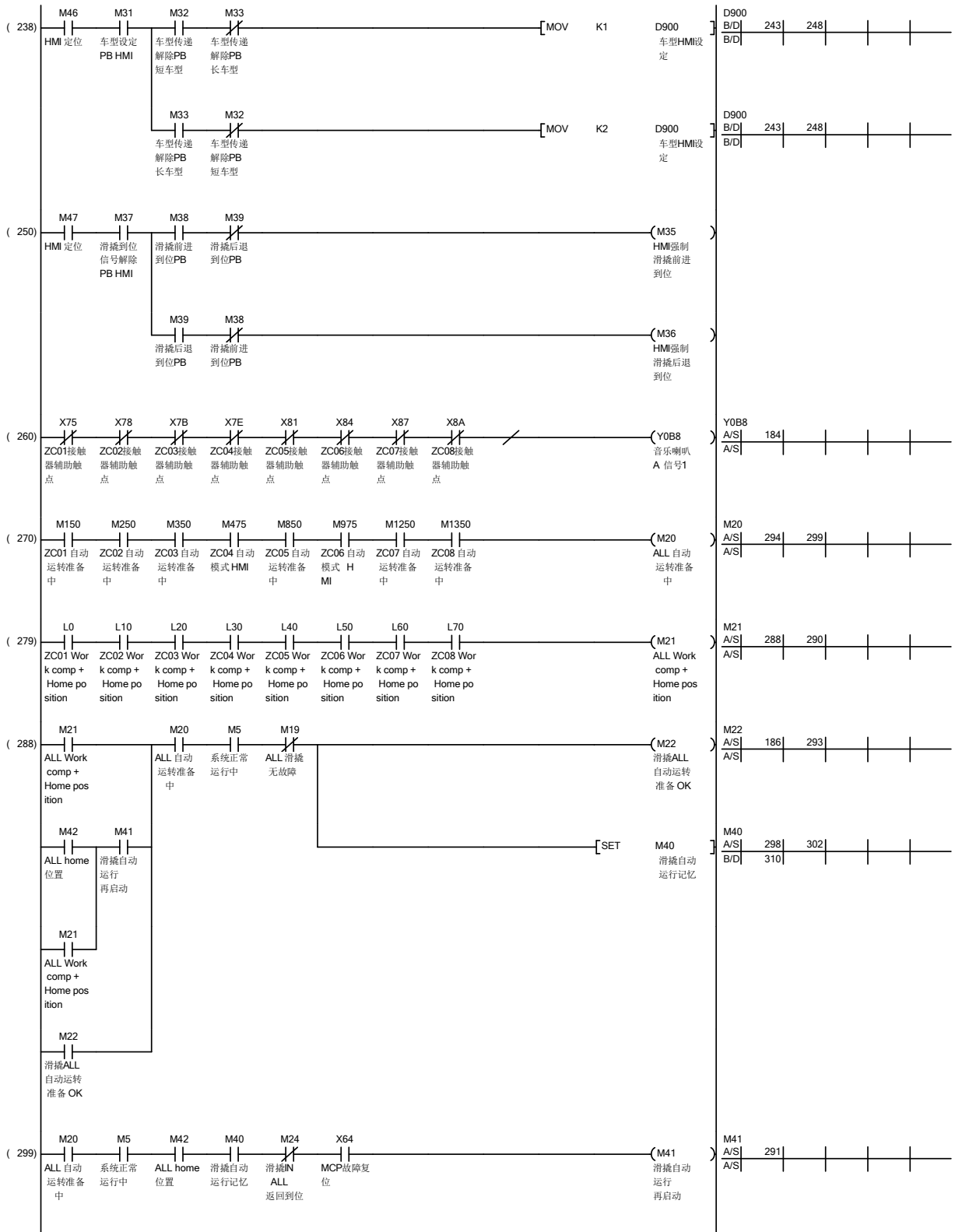
XY No.	类型		插槽	模块类型	点数	型号	重复
	网络	I/O分配					
1560	CC-Link(第2块)		44站→X1560			44站→Y1560	
1570	CC-Link(第2块)		44站→X1570			44站→Y1570	
1580	CC-Link(第2块)		45站→X1580			45站→Y1580	
1590	CC-Link(第2块)		45站→X1590			45站→Y1590	
15A0	CC-Link(第2块)		46站→X15A0			46站→Y15A0	
15B0	CC-Link(第2块)		46站→X15B0			46站→Y15B0	
15C0	CC-Link(第2块)		47站→X15C0			47站→Y15C0	
15D0	CC-Link(第2块)		47站→X15D0			47站→Y15D0	
15E0	CC-Link(第2块)		48站→X15E0			48站→Y15E0	
15F0	CC-Link(第2块)		48站→X15F0			48站→Y15F0	
1600	CC-Link(第2块)		49站→X1600			49站→Y1600	
1610	CC-Link(第2块)		49站→X1610			49站→Y1610	
1620	CC-Link(第2块)		50站→X1620			50站→Y1620	
1630	CC-Link(第2块)		50站→X1630			50站→Y1630	
1640	CC-Link(第2块)		51站→X1640			51站→Y1640	
1650	CC-Link(第2块)		51站→X1650			51站→Y1650	
1660	CC-Link(第2块)		52站→X1660			52站→Y1660	
1670	CC-Link(第2块)		52站→X1670			52站→Y1670	
1680	CC-Link(第2块)		53站→X1680			53站→Y1680	
1690	CC-Link(第2块)		53站→X1690			53站→Y1690	
16A0	CC-Link(第2块)		54站→X16A0			54站→Y16A0	
16B0	CC-Link(第2块)		54站→X16B0			54站→Y16B0	

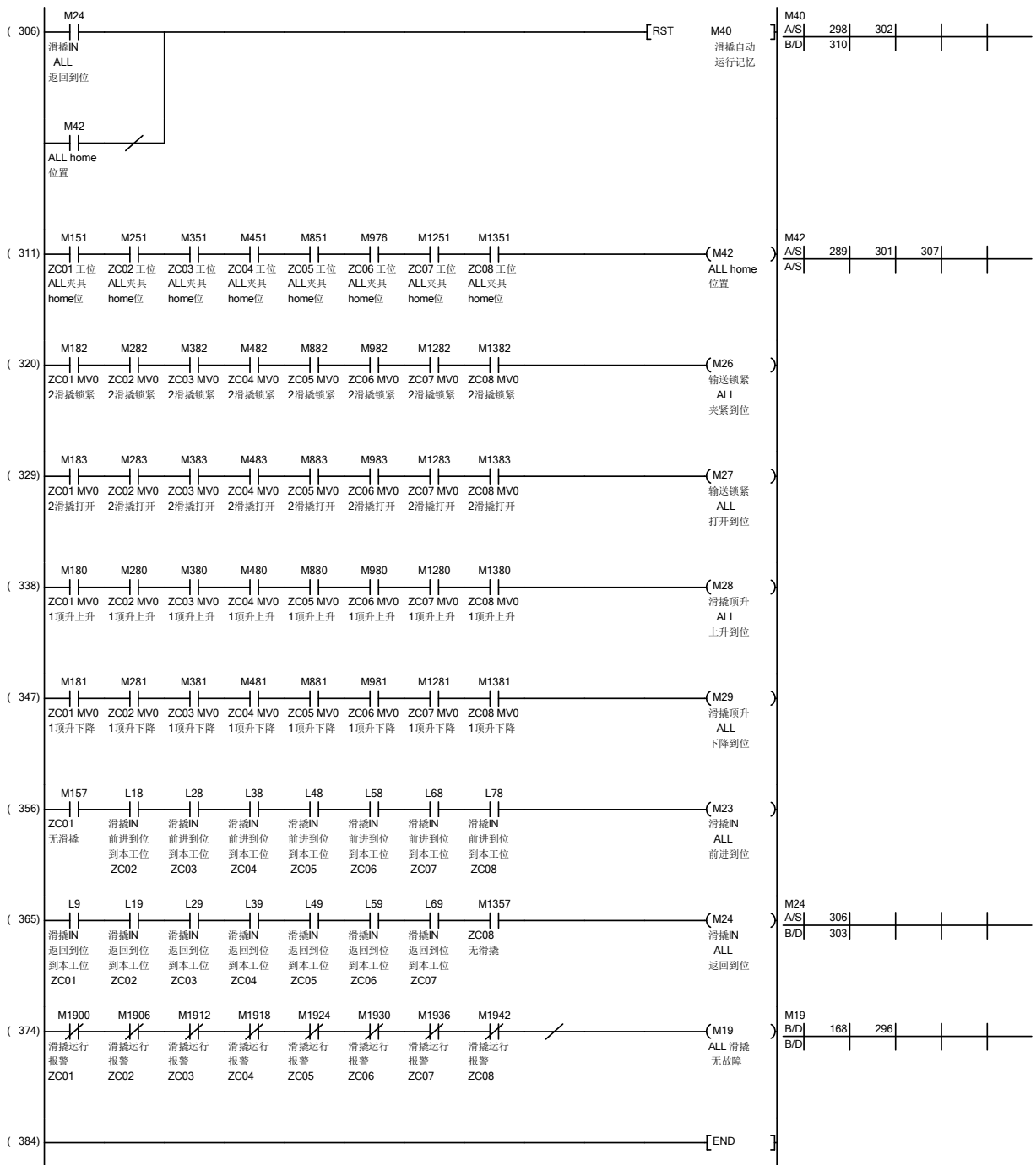
执行类型	程序文件名 【标题】	局部 软件元件注释	
初始程序	-	-	
扫描程序	ZC08-	无	
	ZC07-	无	
	ZC06-	无	
	ZC05-	无	
	ZC04-	无	
	ZC03-	无	
	ZC02-	无	
	ZC01-	无	
	ZC04-1	无	
	ZC06 [.n]	无	
	ZC08 [.n]	无	
	ZC07 [.n]	无	
	ZC05 [.n]	无	
	ZC04 [.n]	无	
	ZC03 [.n]	无	
	ZC02 [.n]	无	
	ZC01 [.n]	无	
	MAIN	无	
	待机程序	-	-
	恒定周期程序	-	-
低速程序	-	-	
无执行类型指定	-	-	





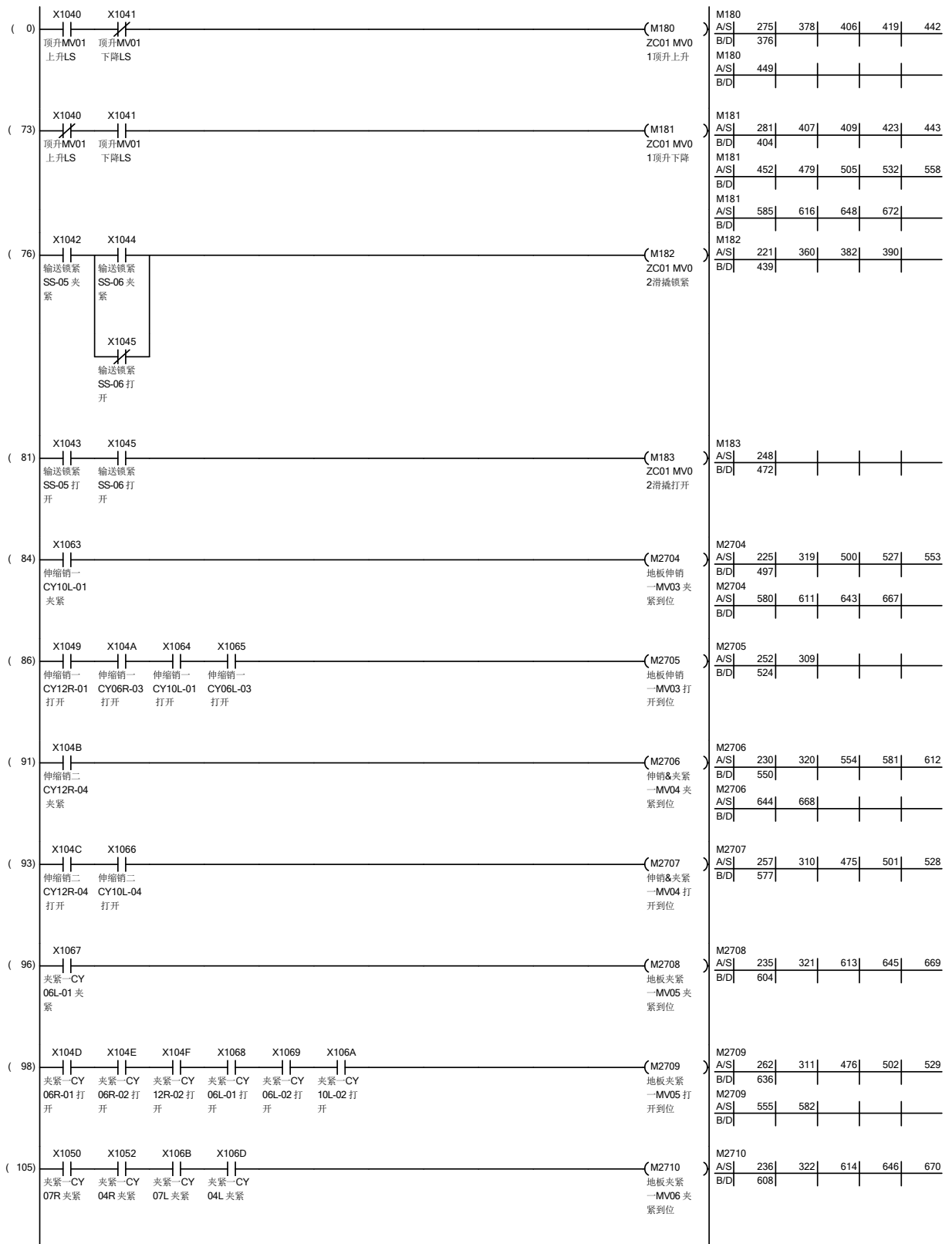






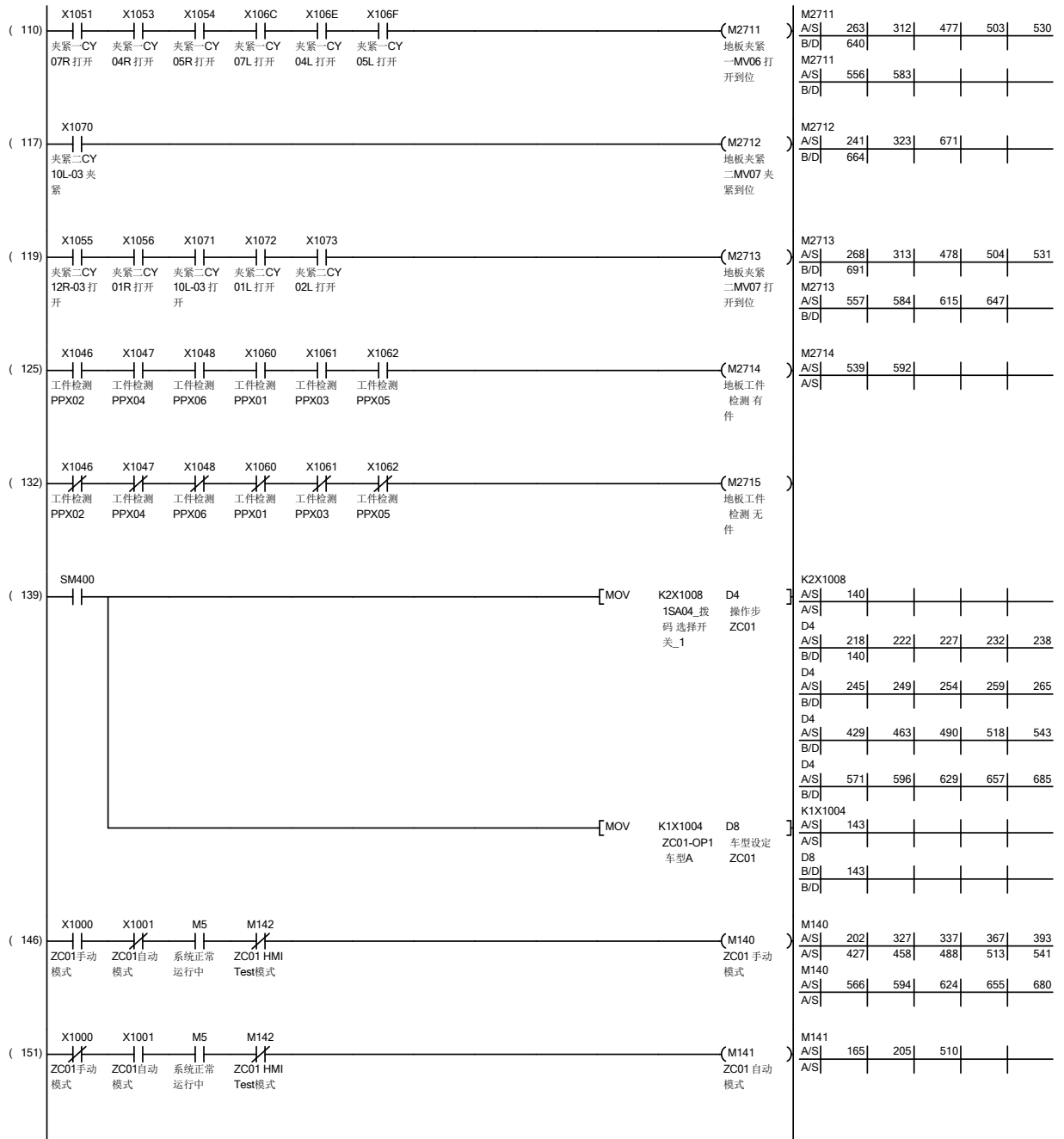
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



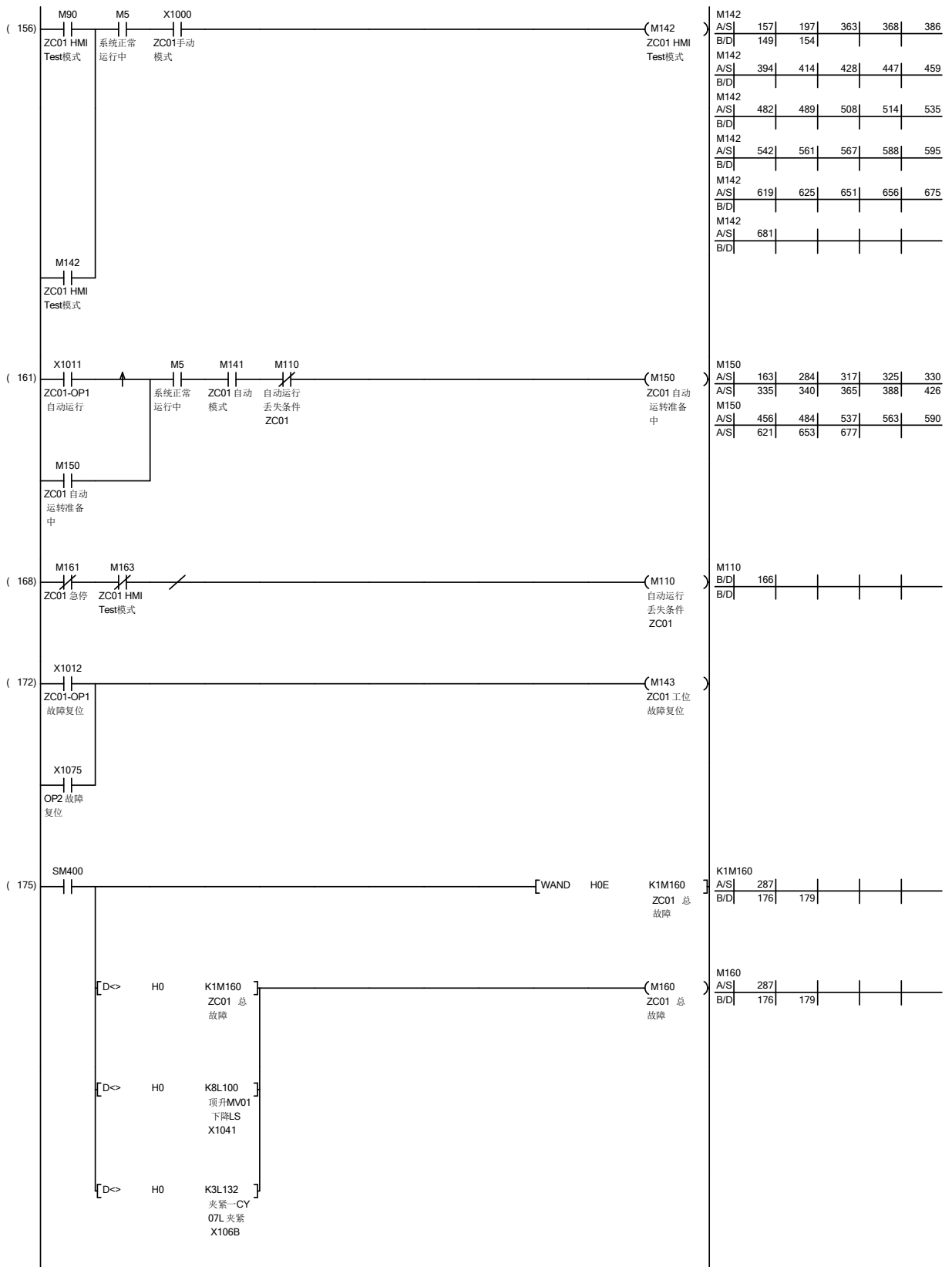
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



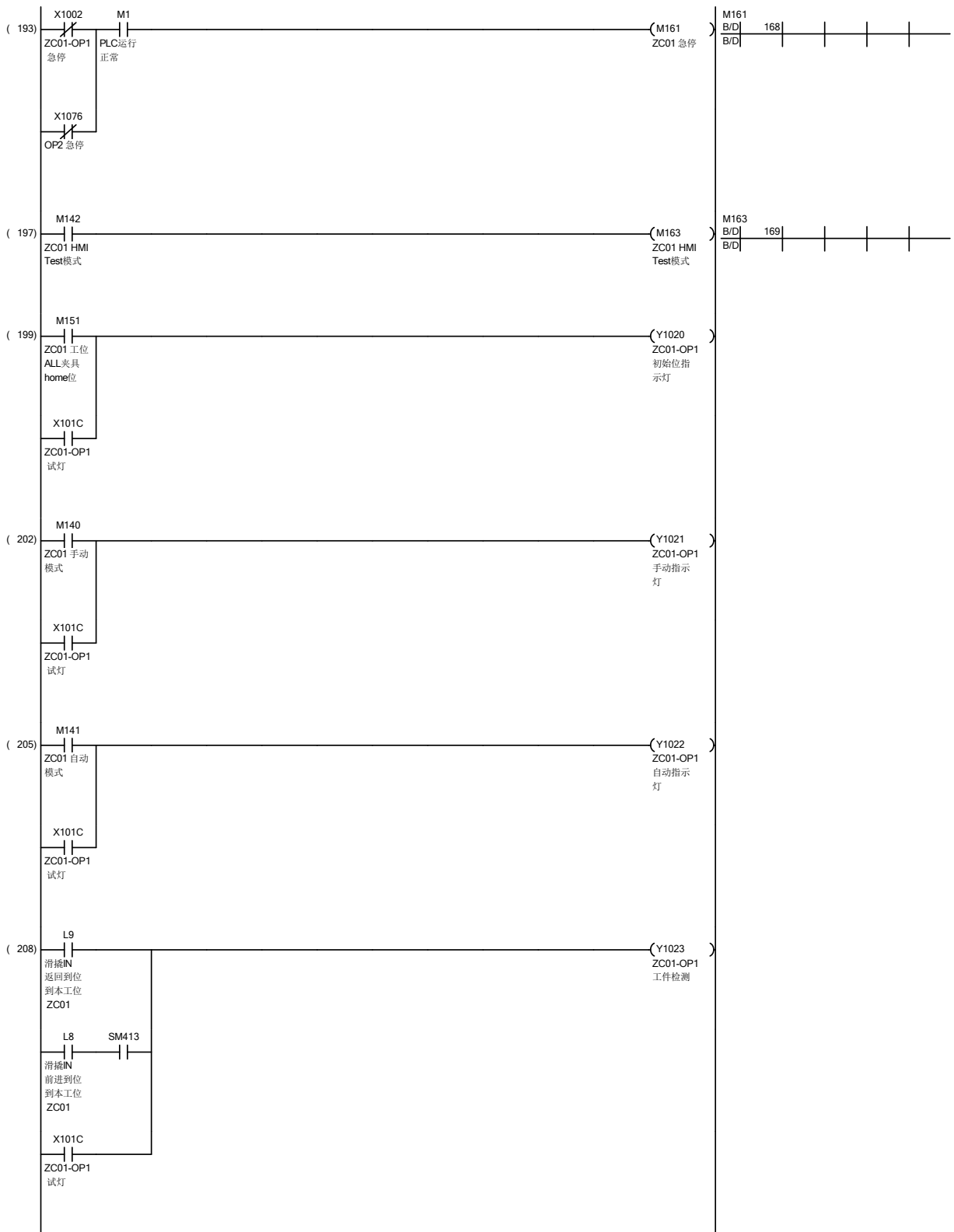
梯形图
数据名 : ZC01

2023/10/30



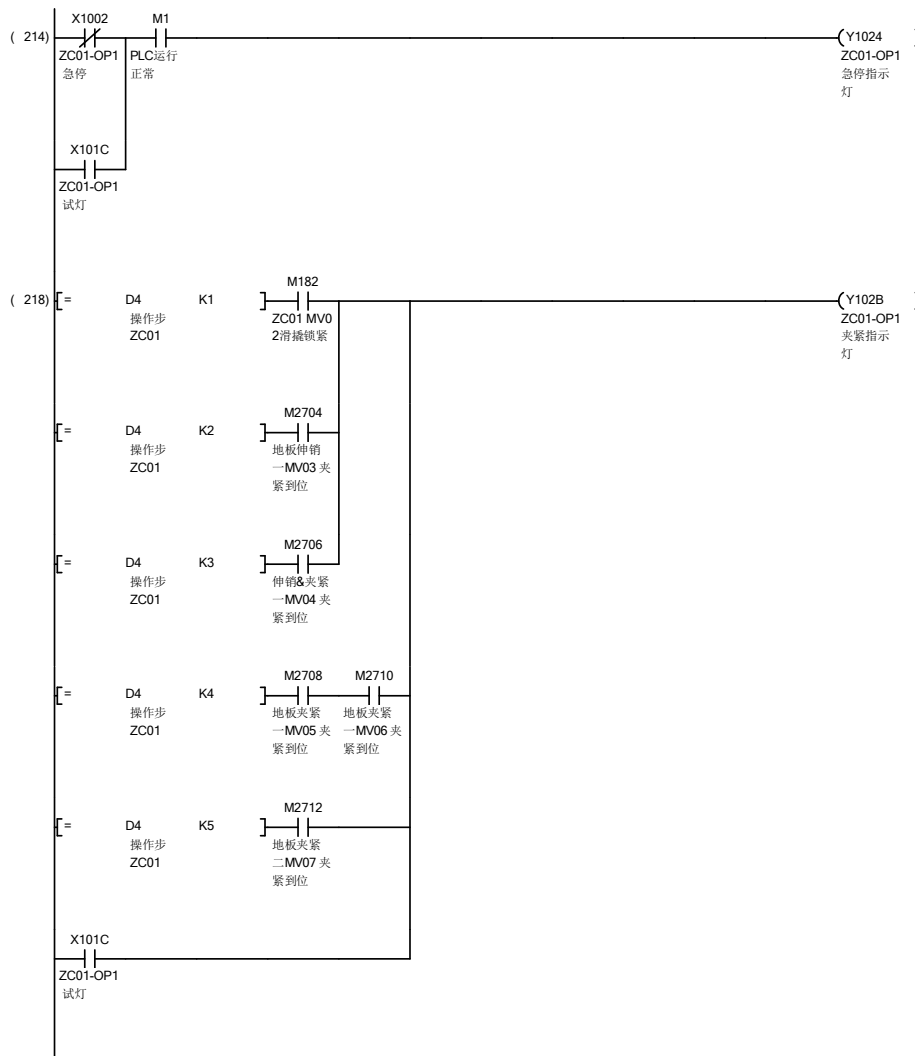
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



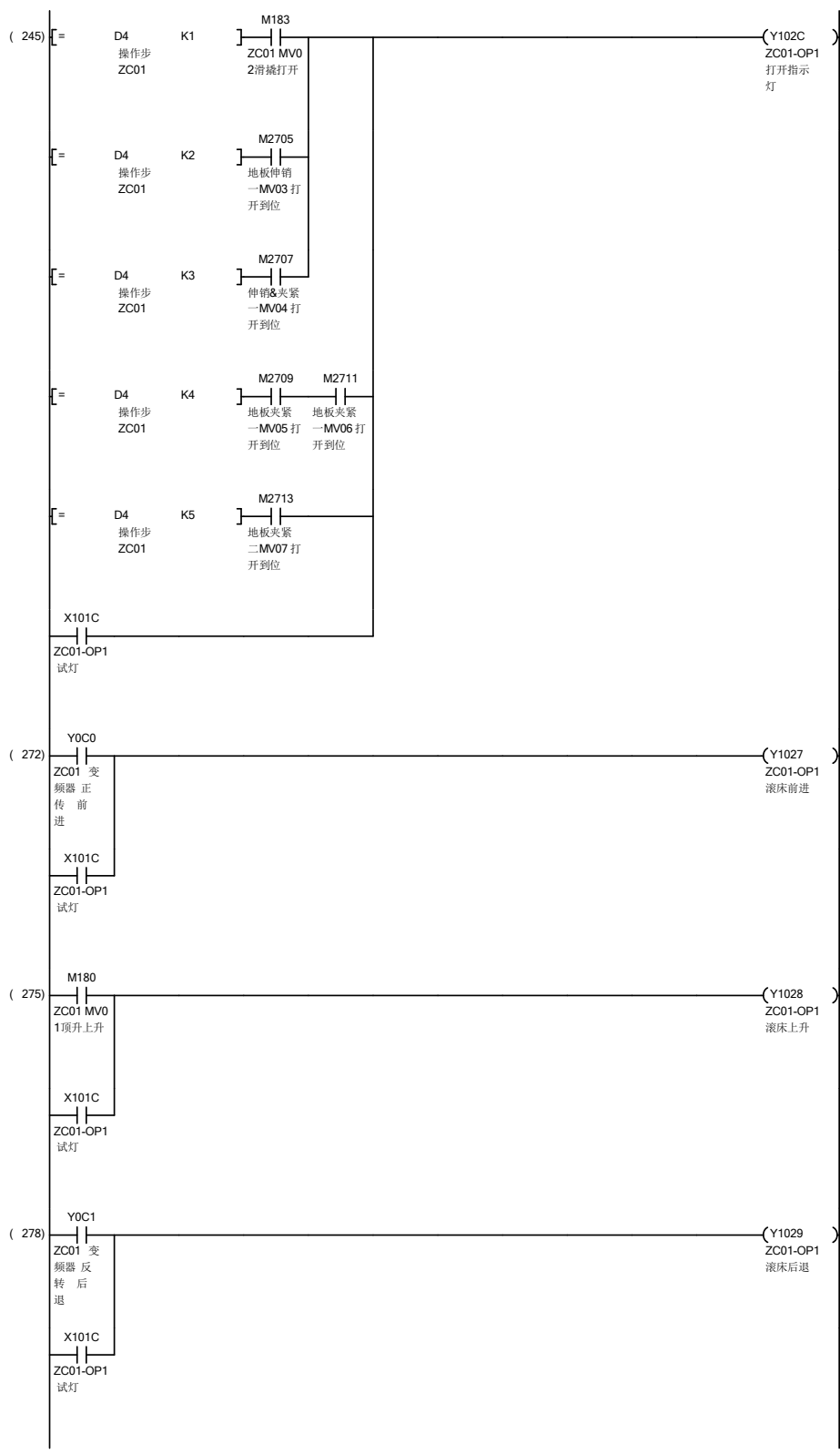
梯形图
数据名 : ZC01

2023/10/30



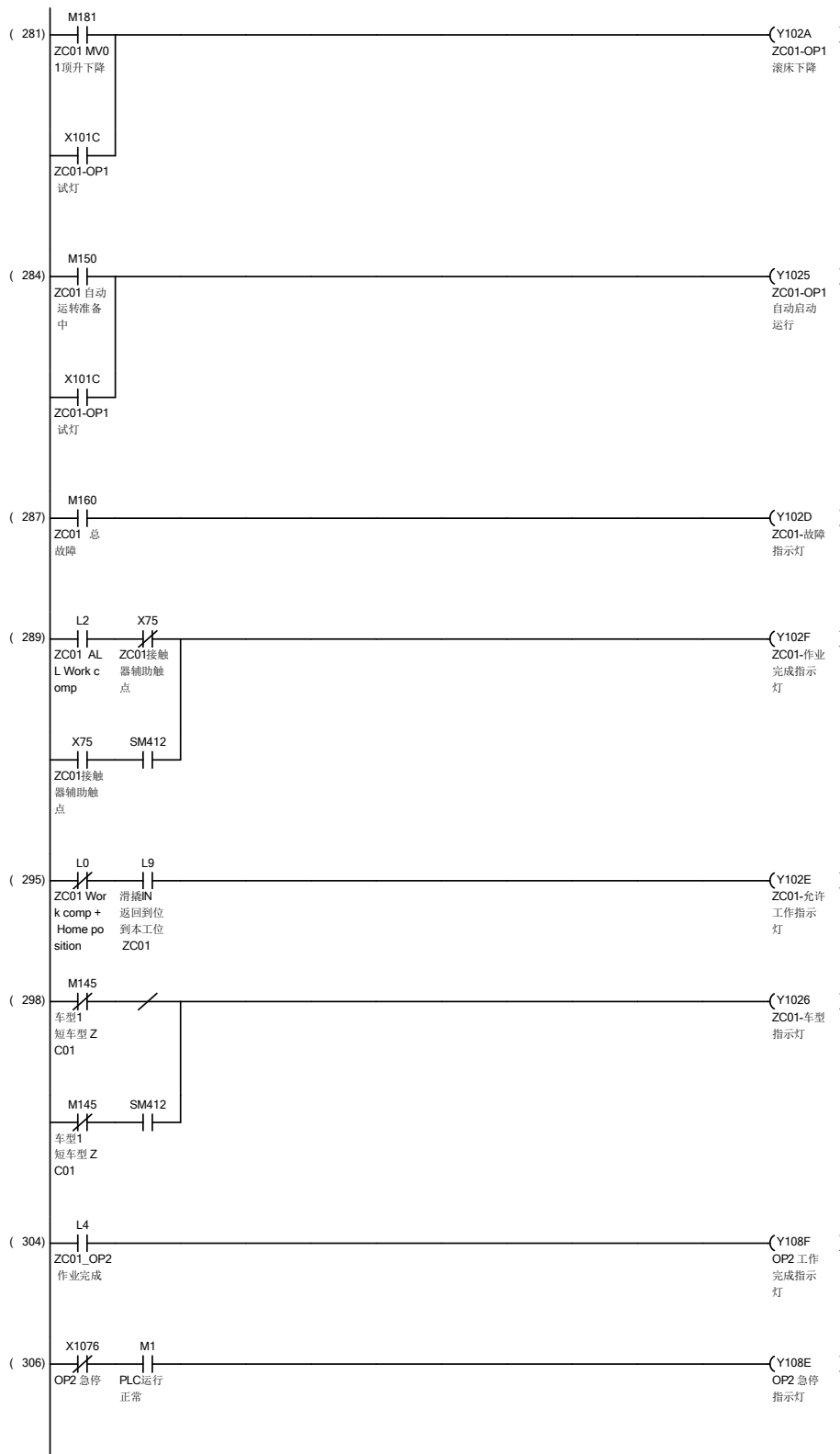
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



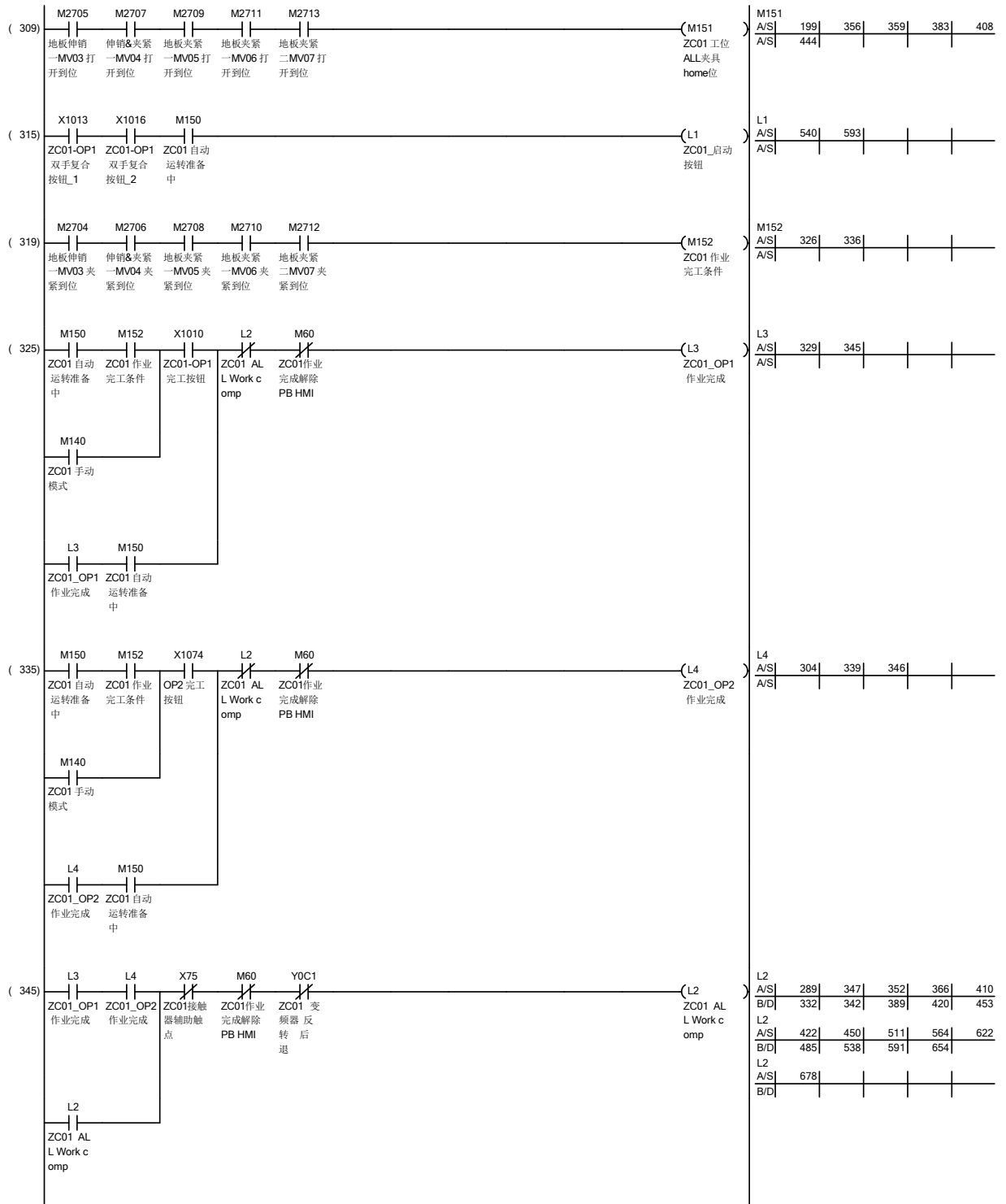
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



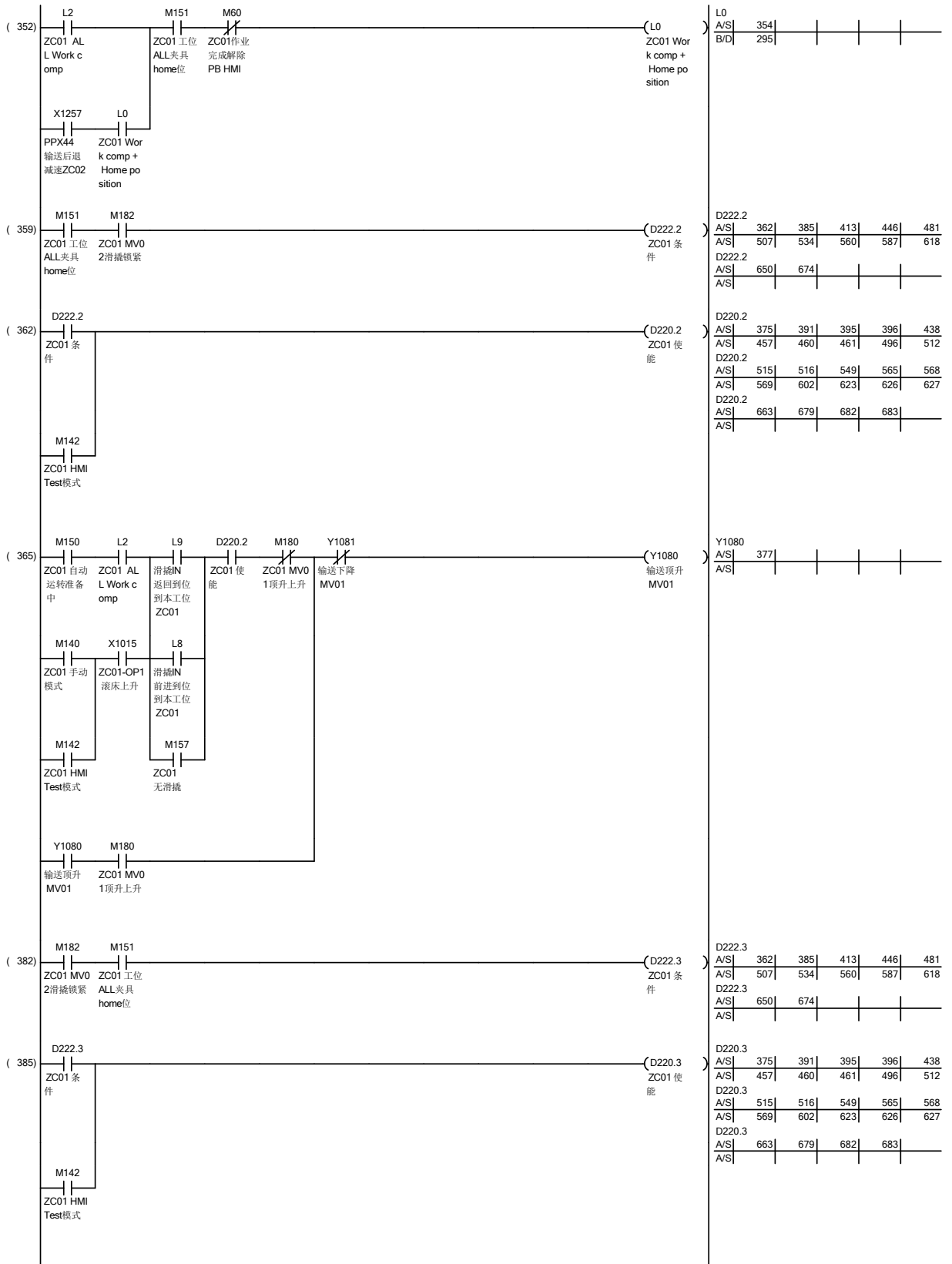
梯形图
数据名 : ZC01

2023/10/30



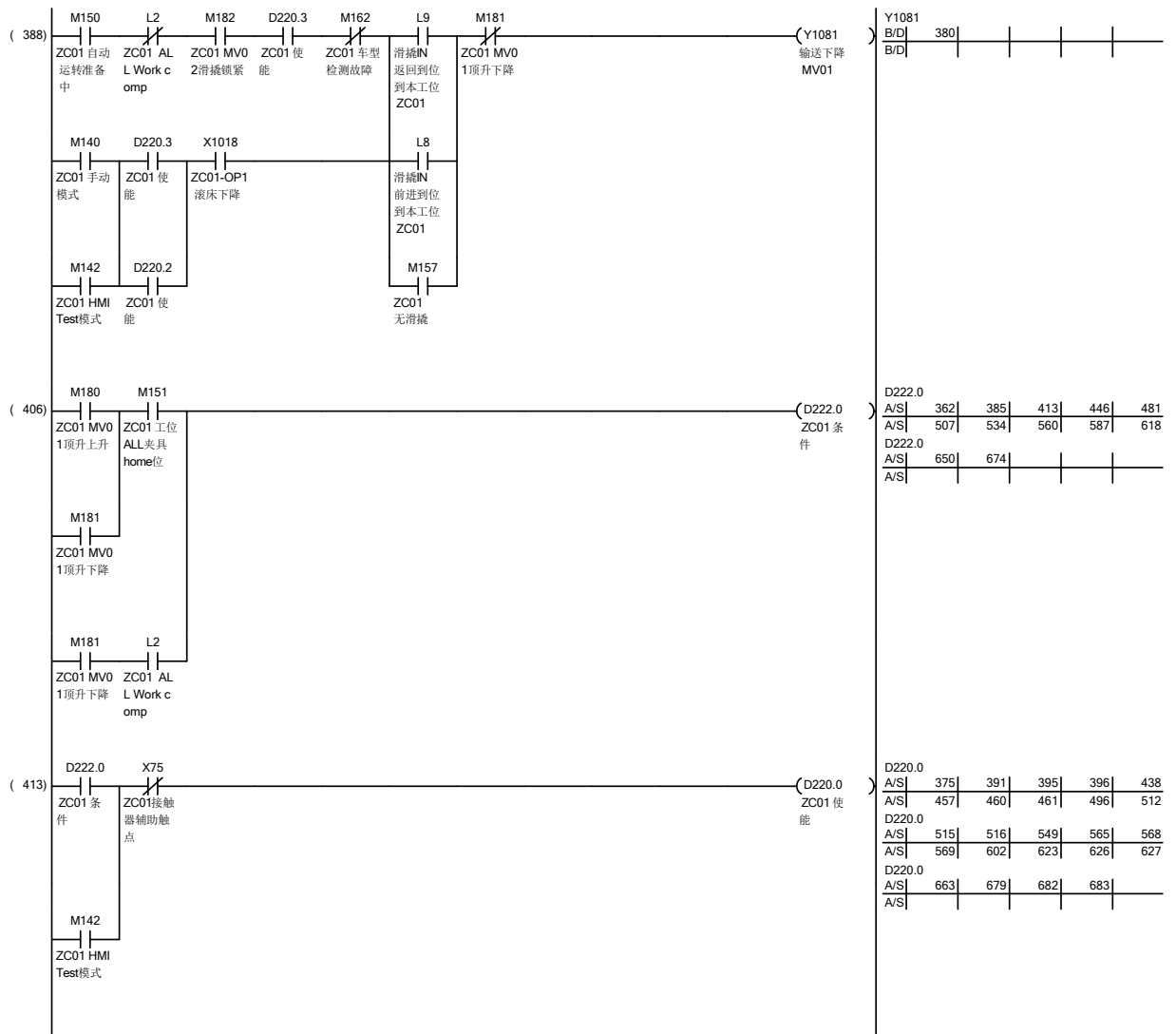
梯形图
数据名 : ZC01

2023/10/30



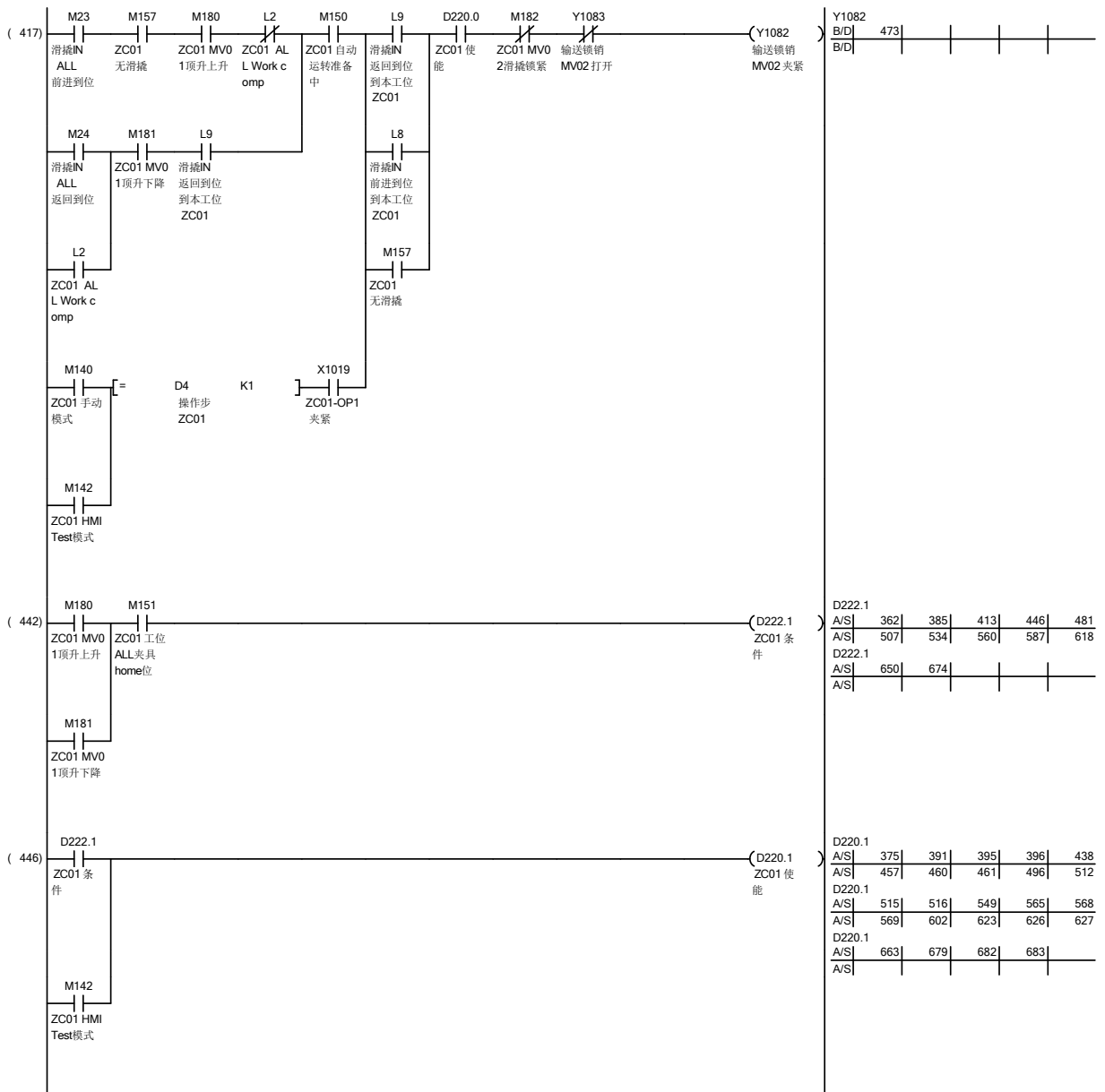
梯形图
数据名 : ZC01

2023/10/30



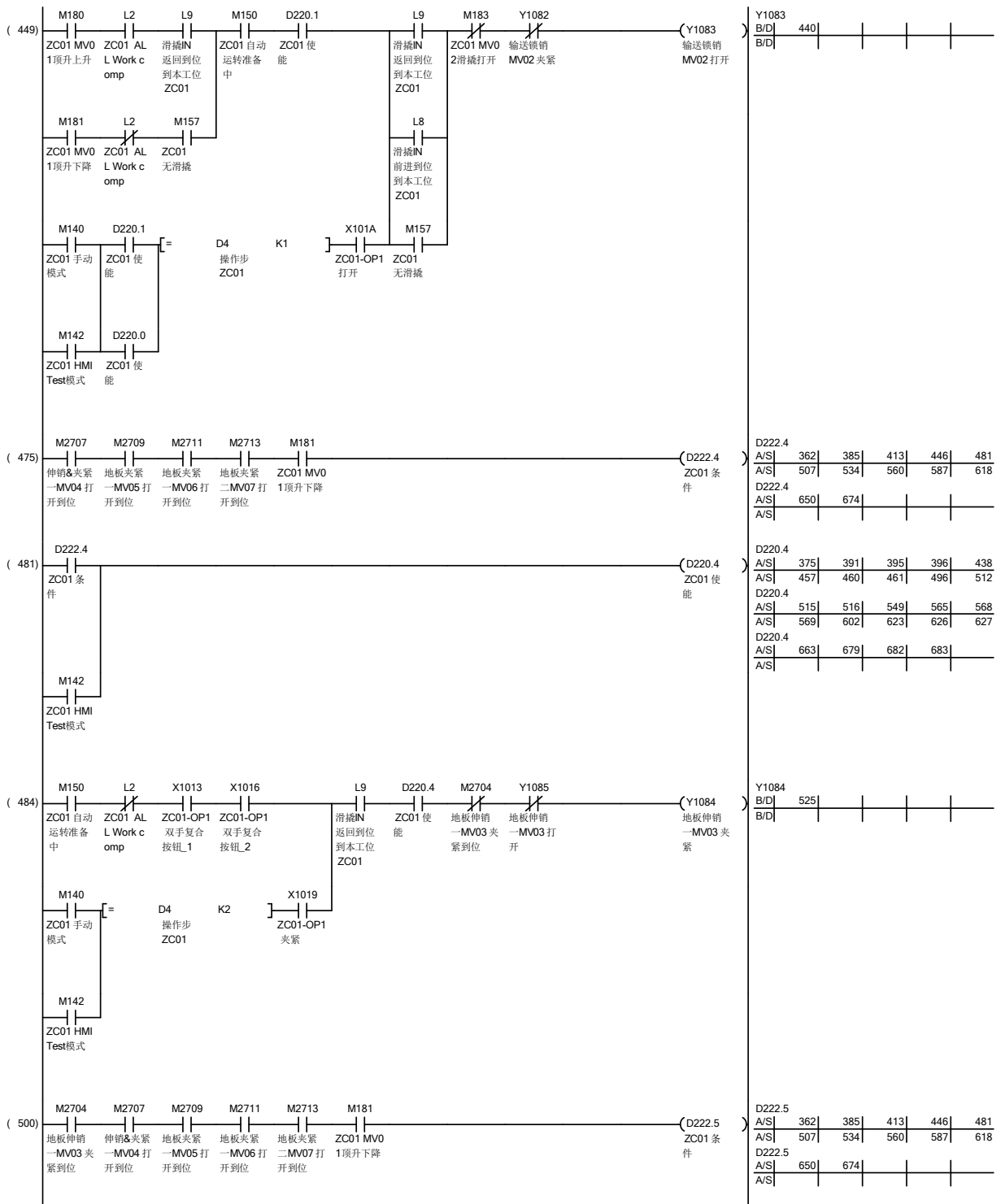
梯形图
数据名 : ZC01

2023/10/30



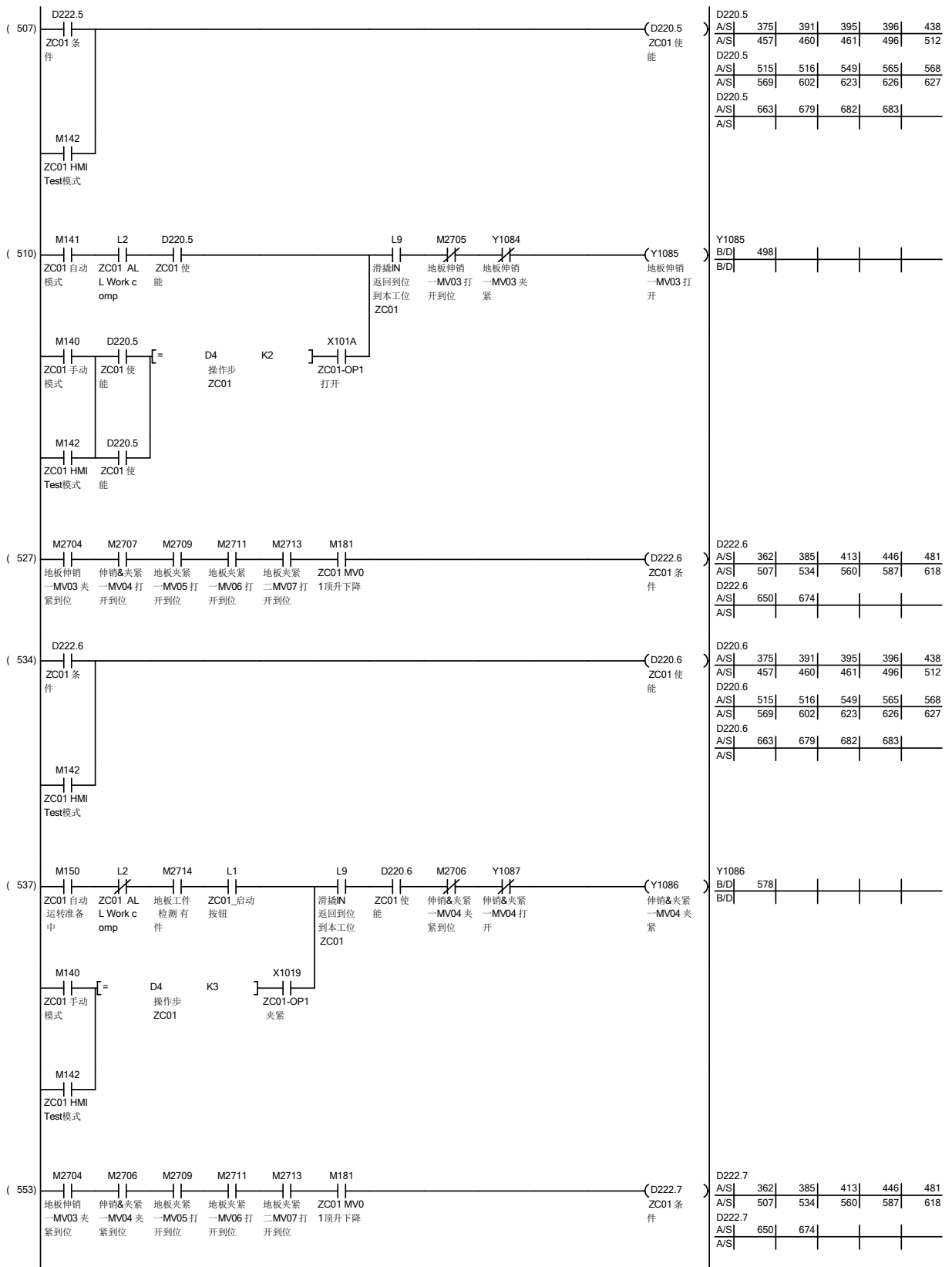
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



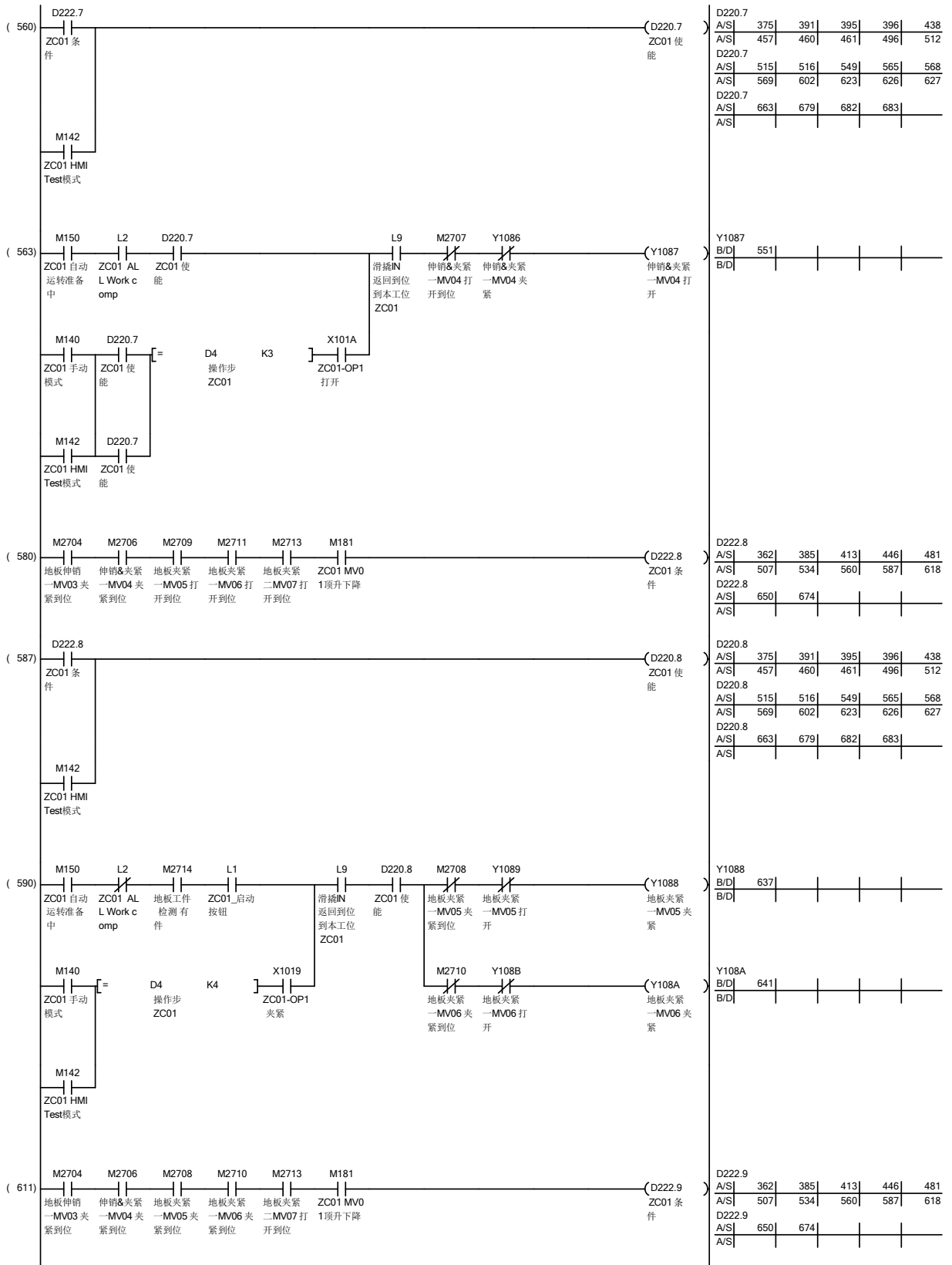
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



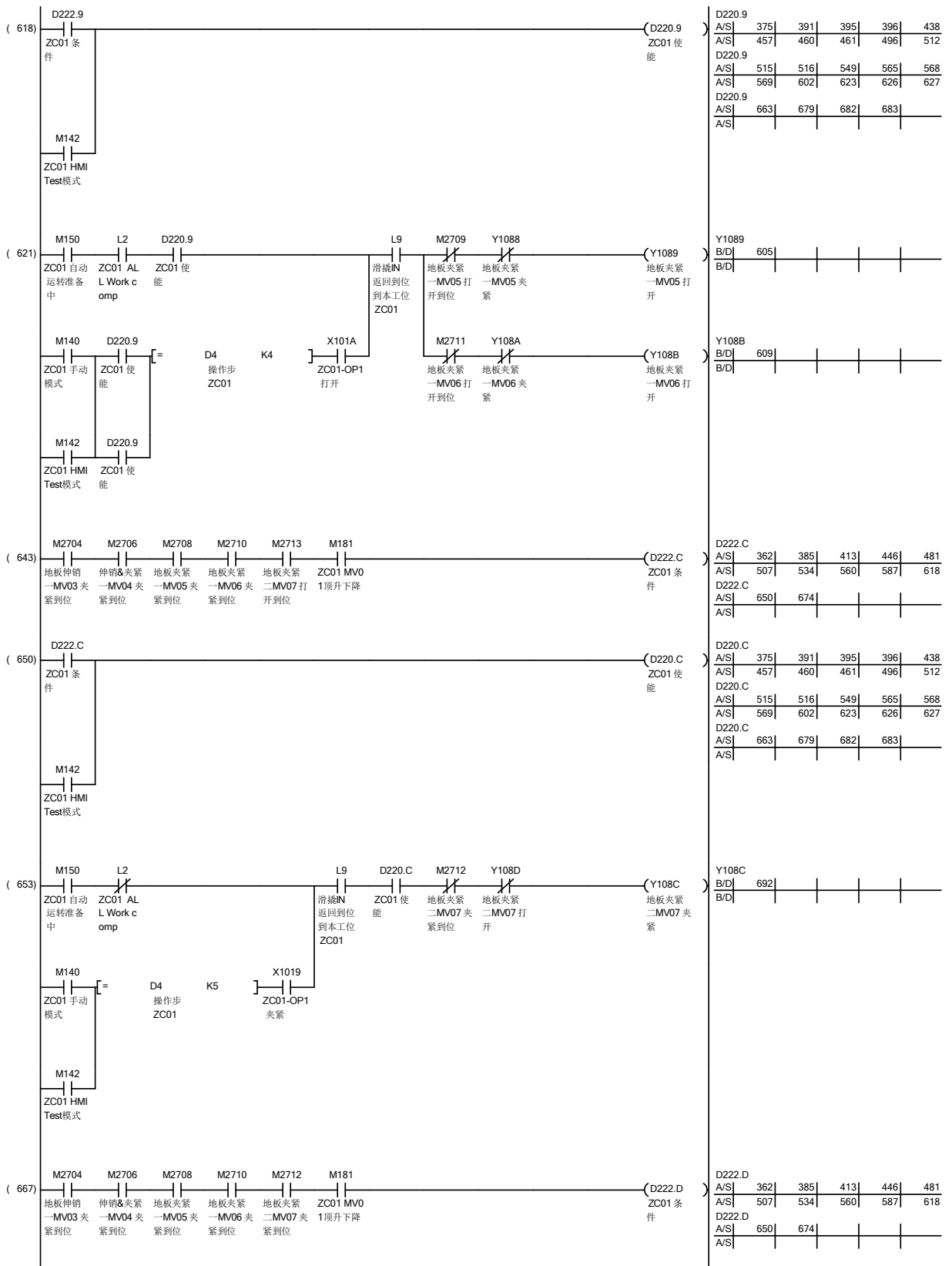
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



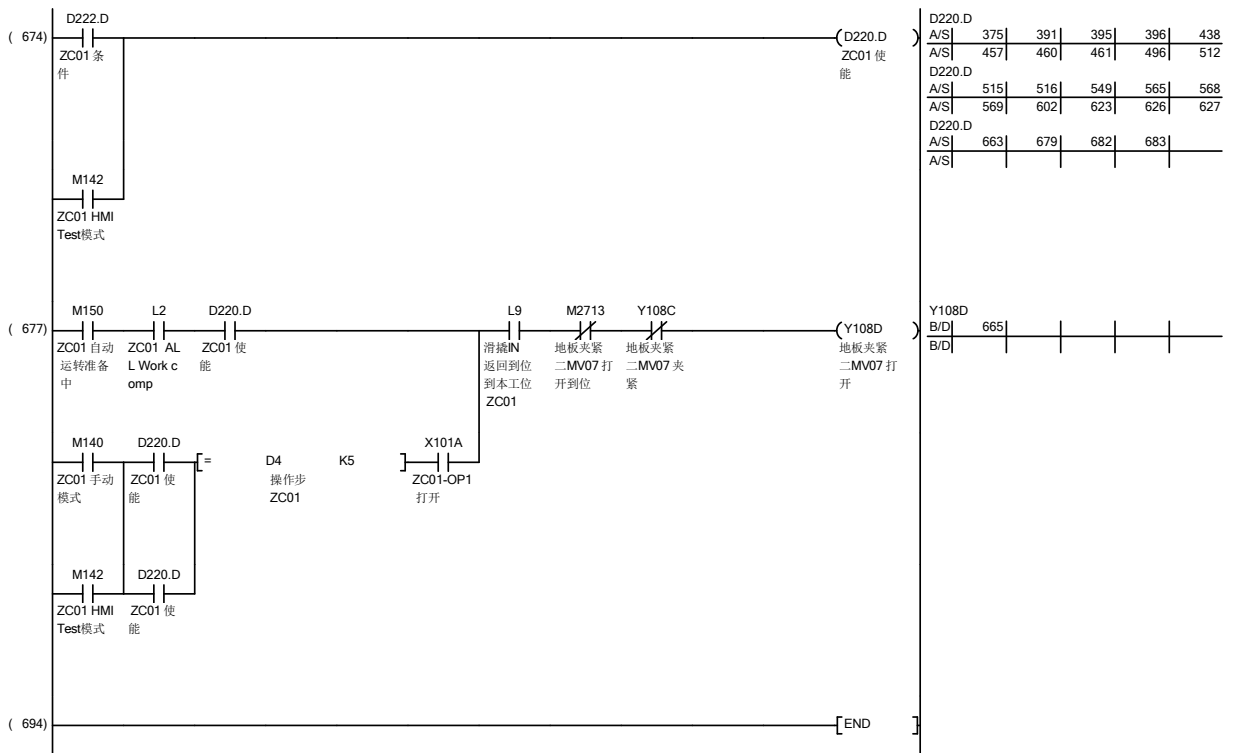
梯形图
数据名：ZC01

2023/10/30



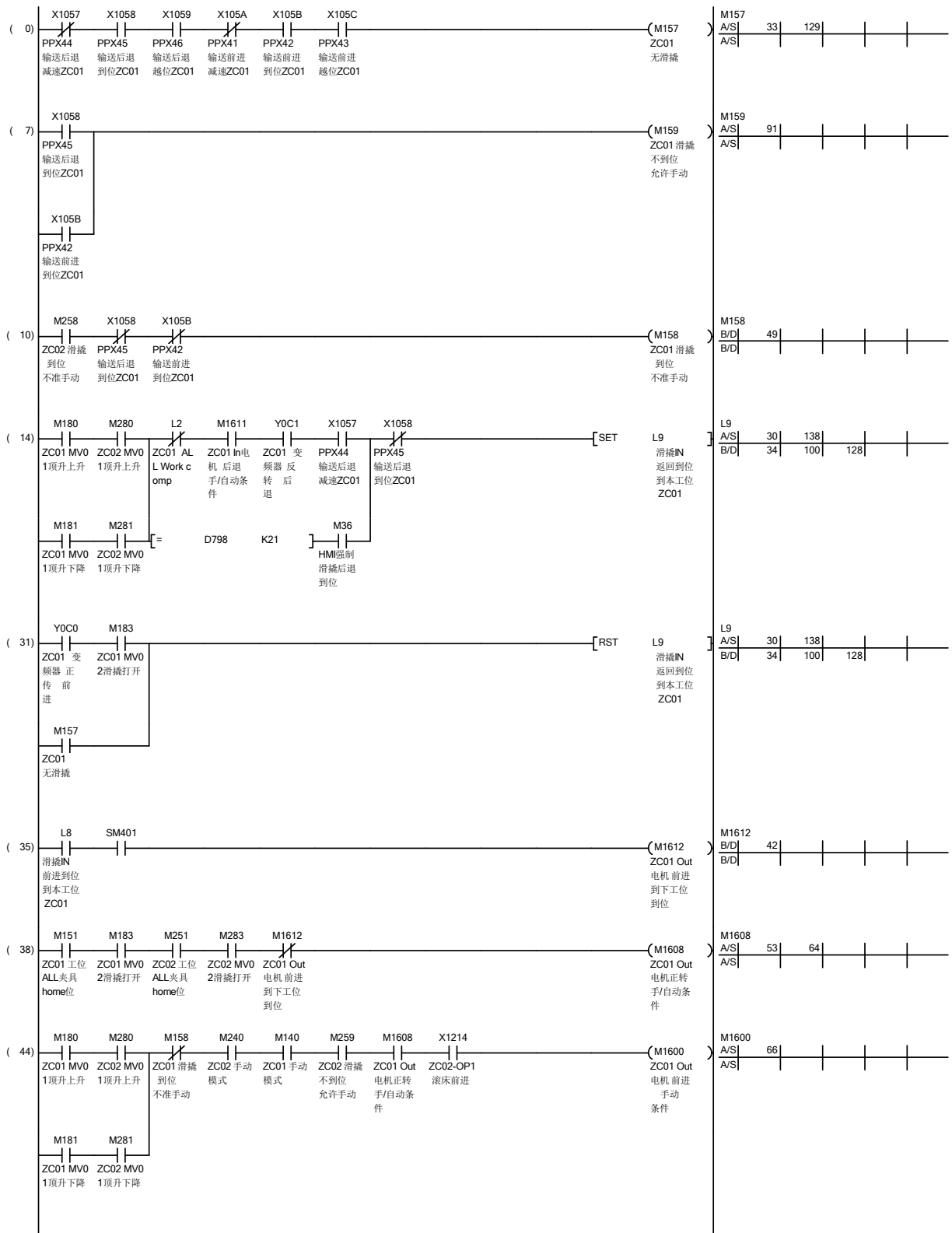
梯形图
数据名 : ZC01

2023/10/30



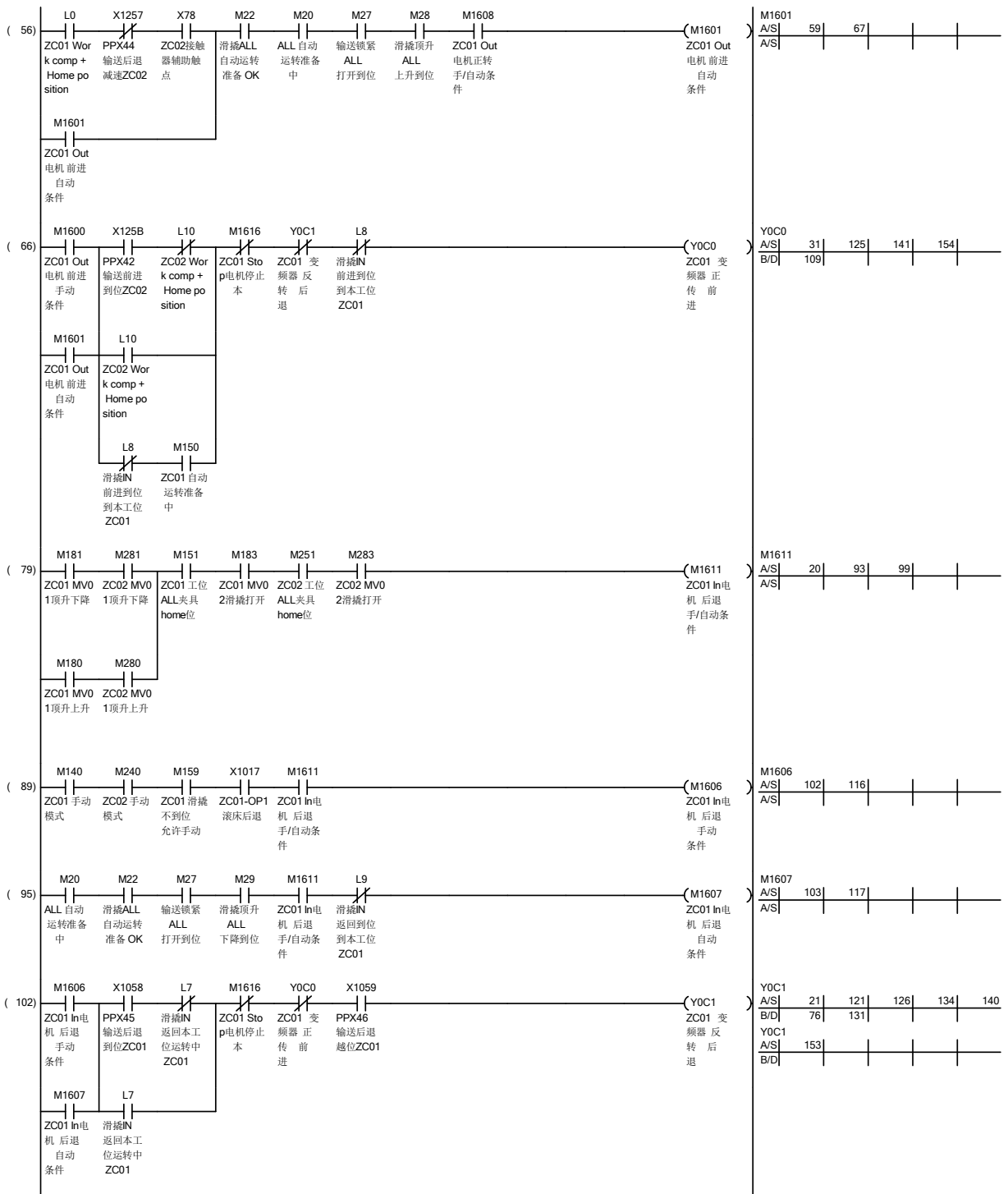
梯形图
数据名: ZC01-

2023/10/30



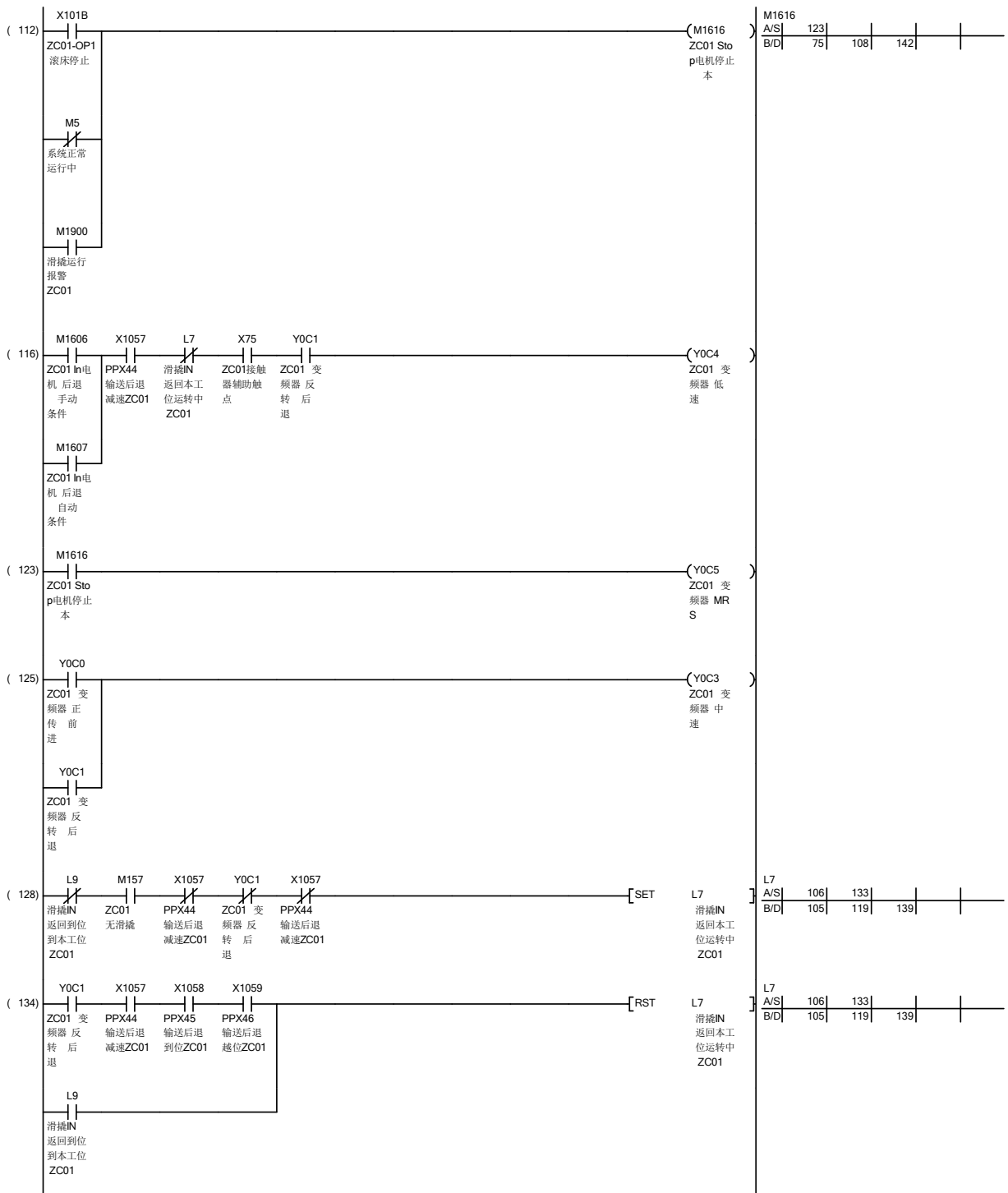
梯形图
数据名 : ZC01-

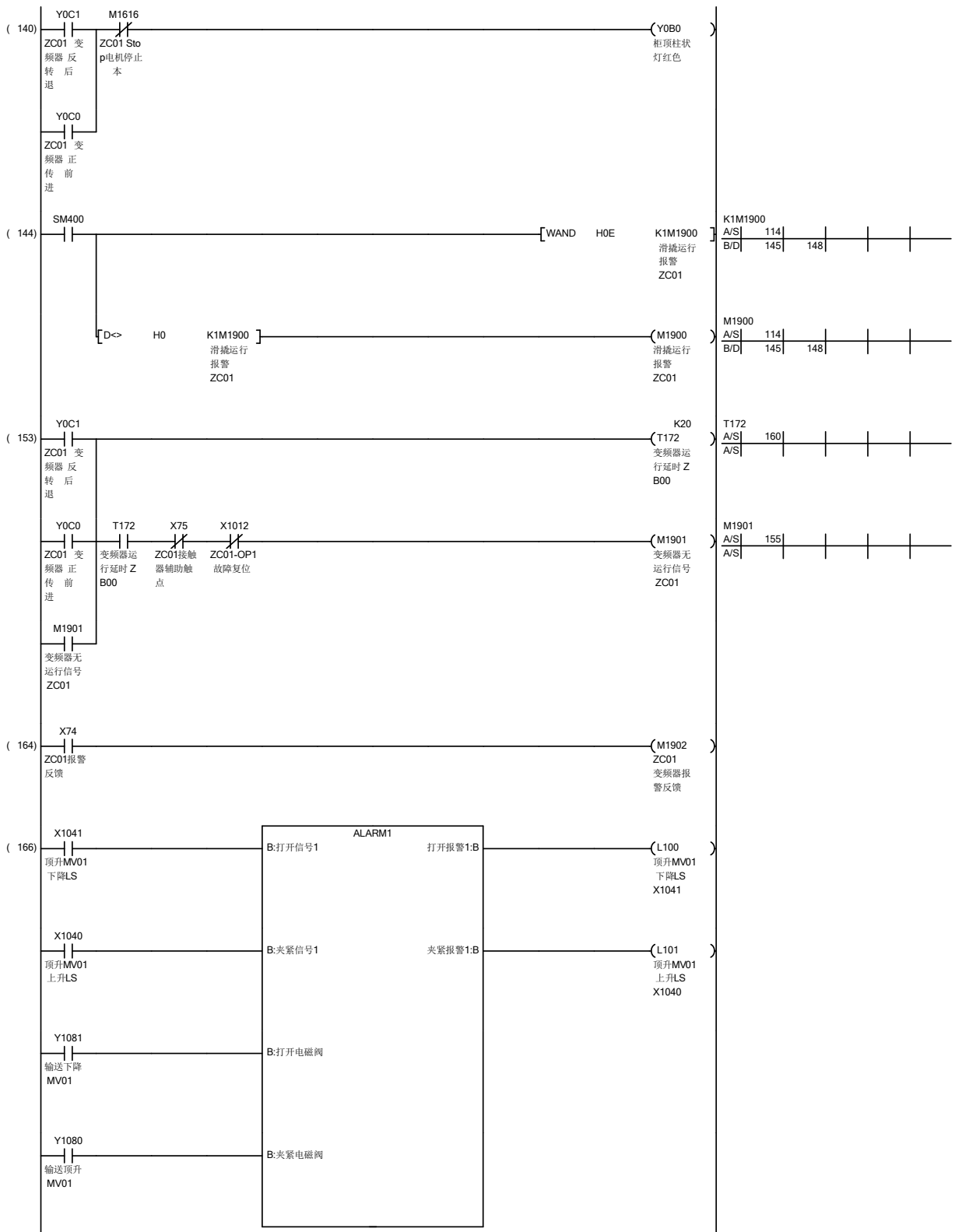
2023/10/30

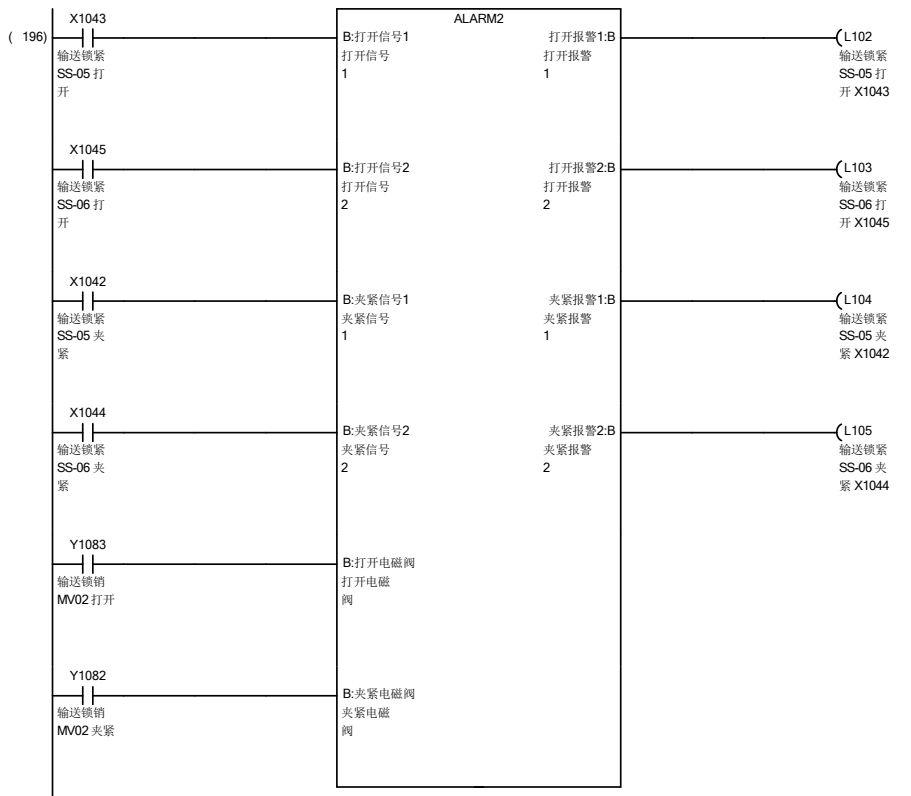


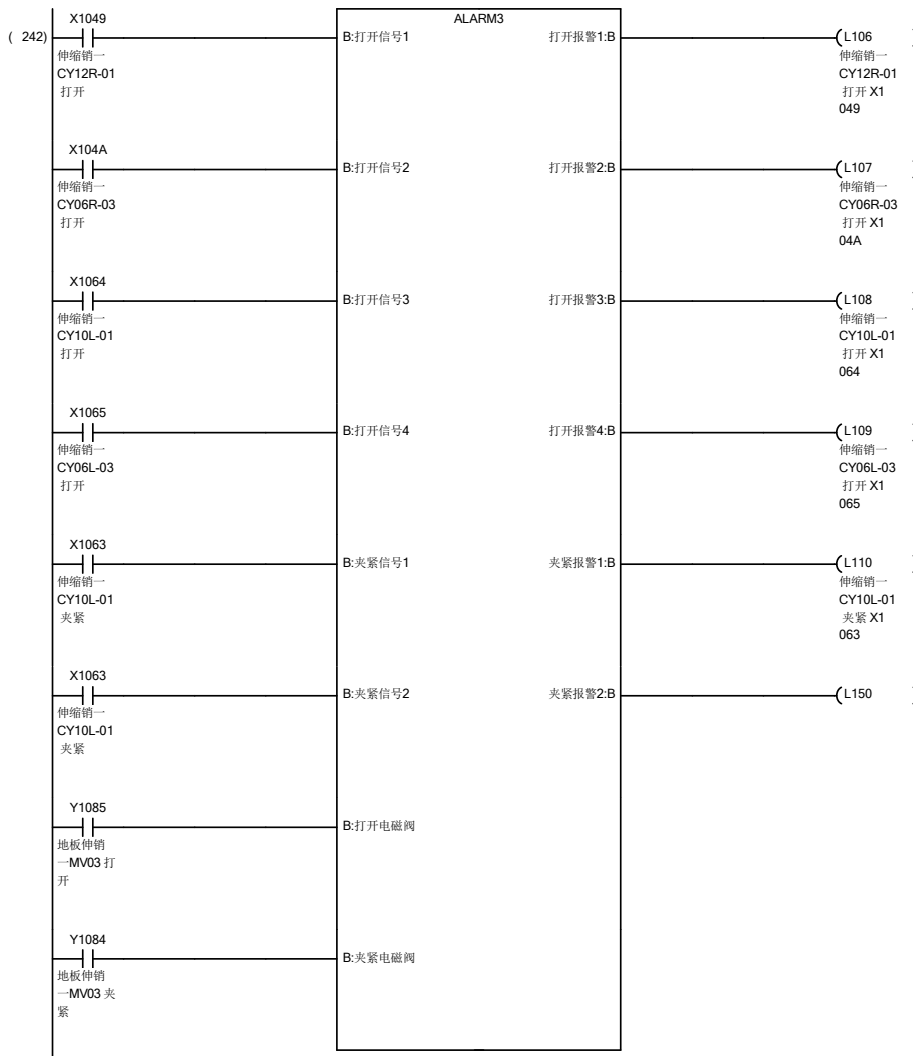
梯形图
数据名 : ZC01-

2023/10/30



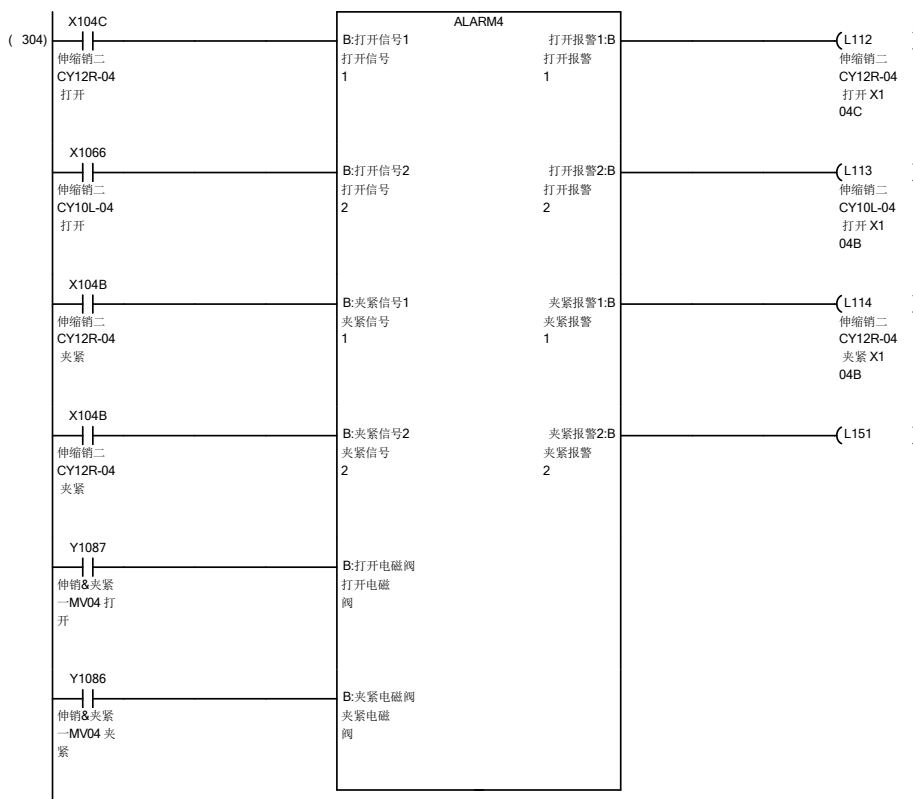


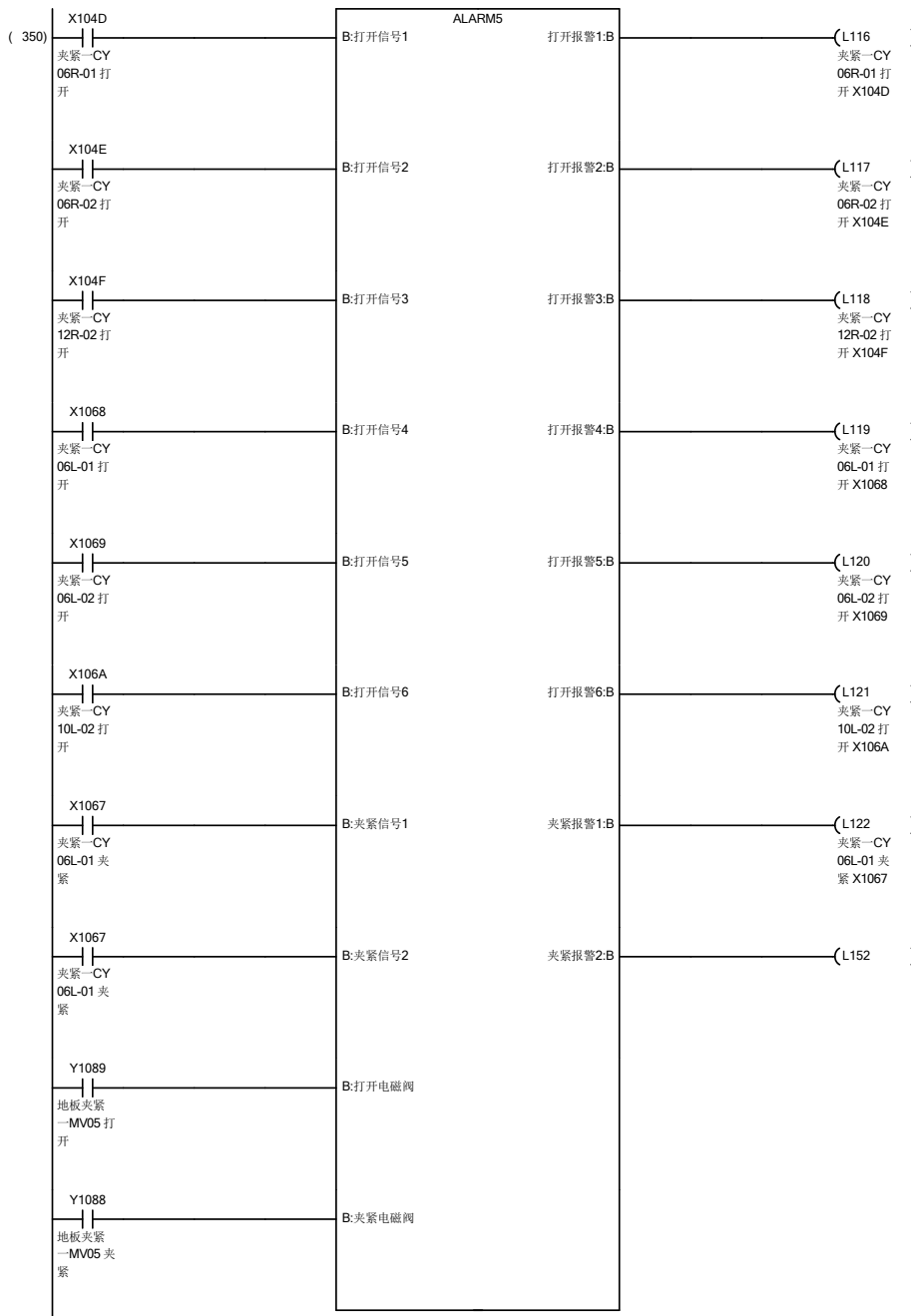




梯形图
数据名 : ZC01-

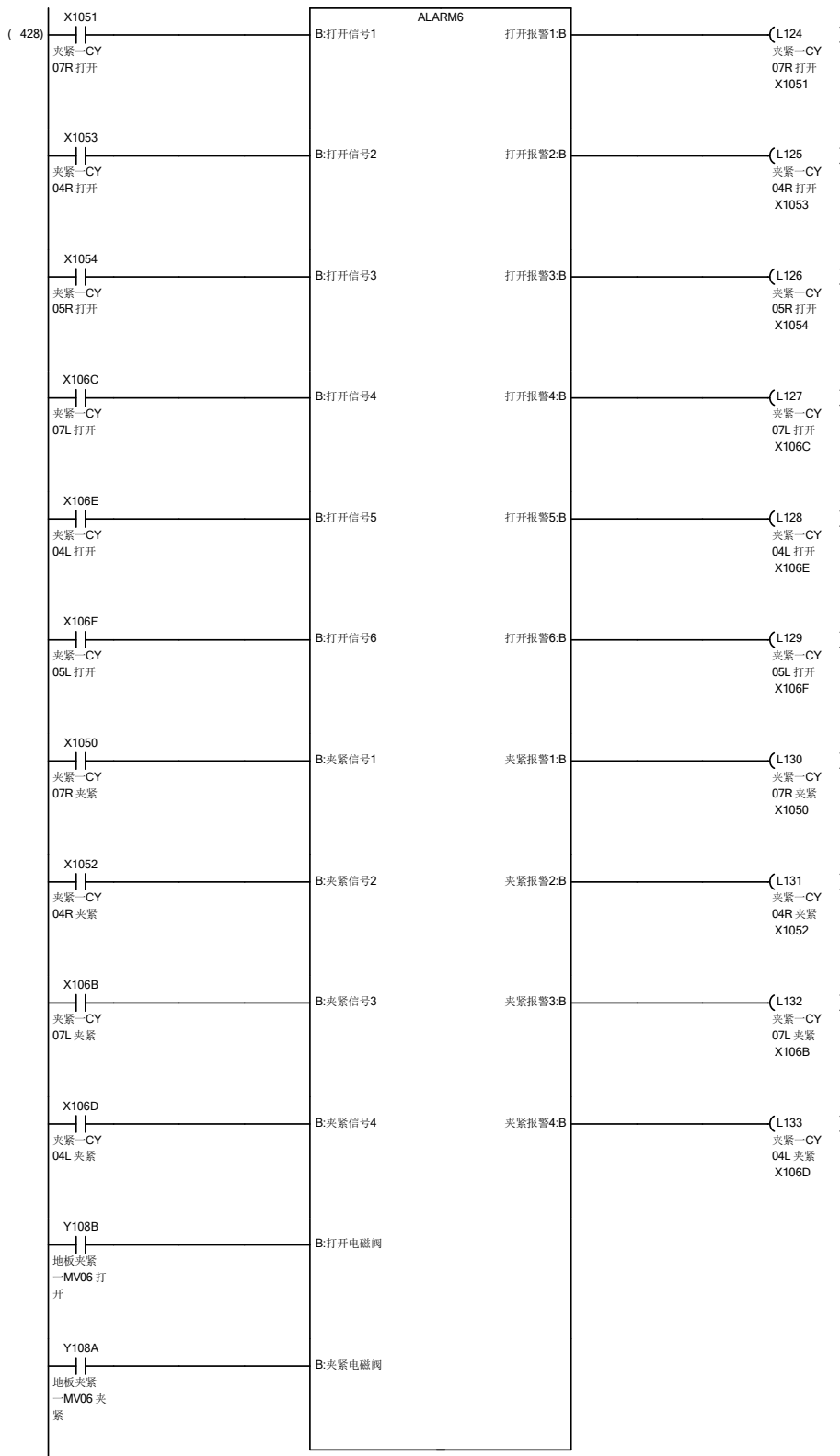
2023/10/30





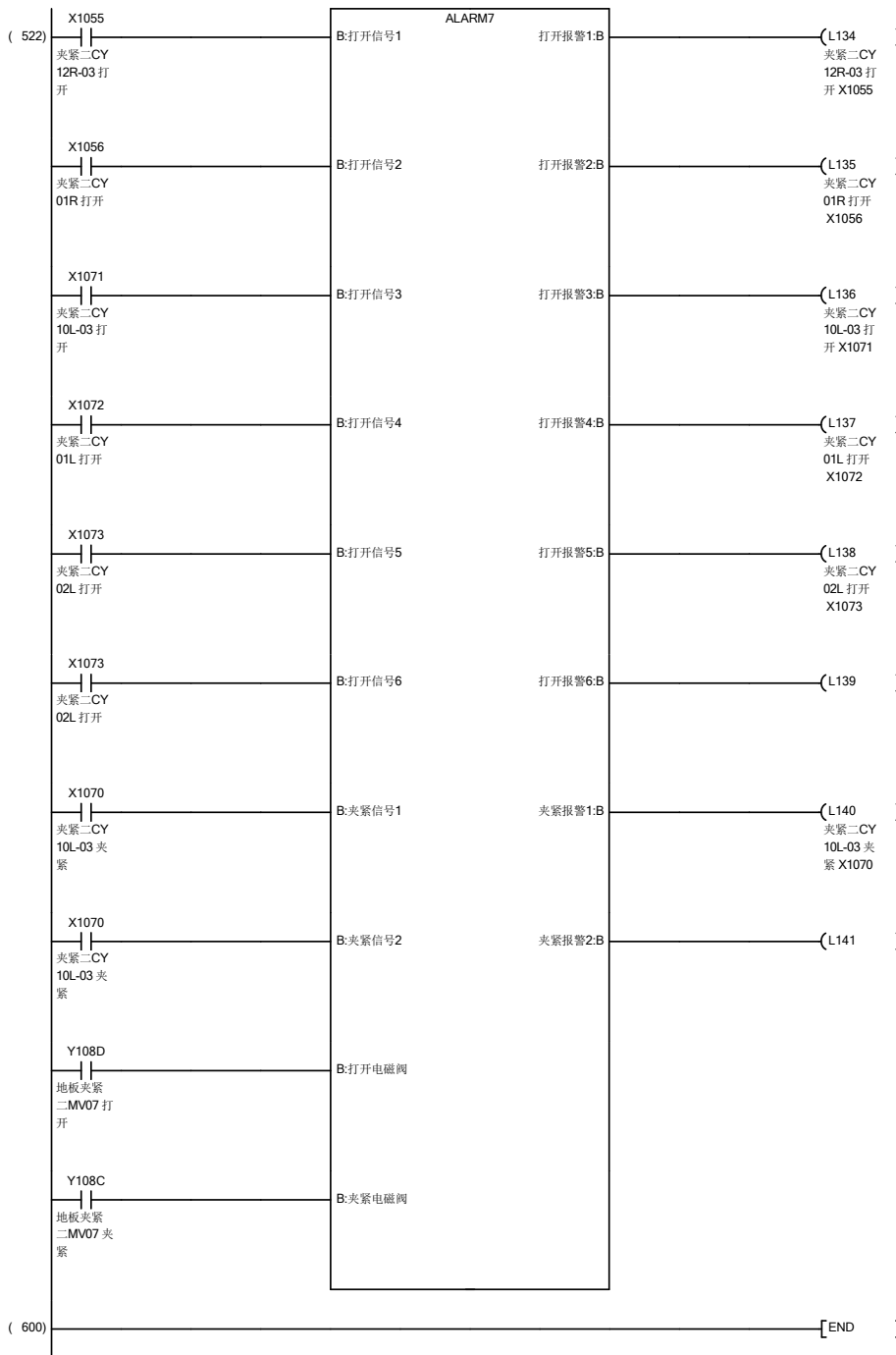
梯形图
数据名 : ZC01-

2023/10/30



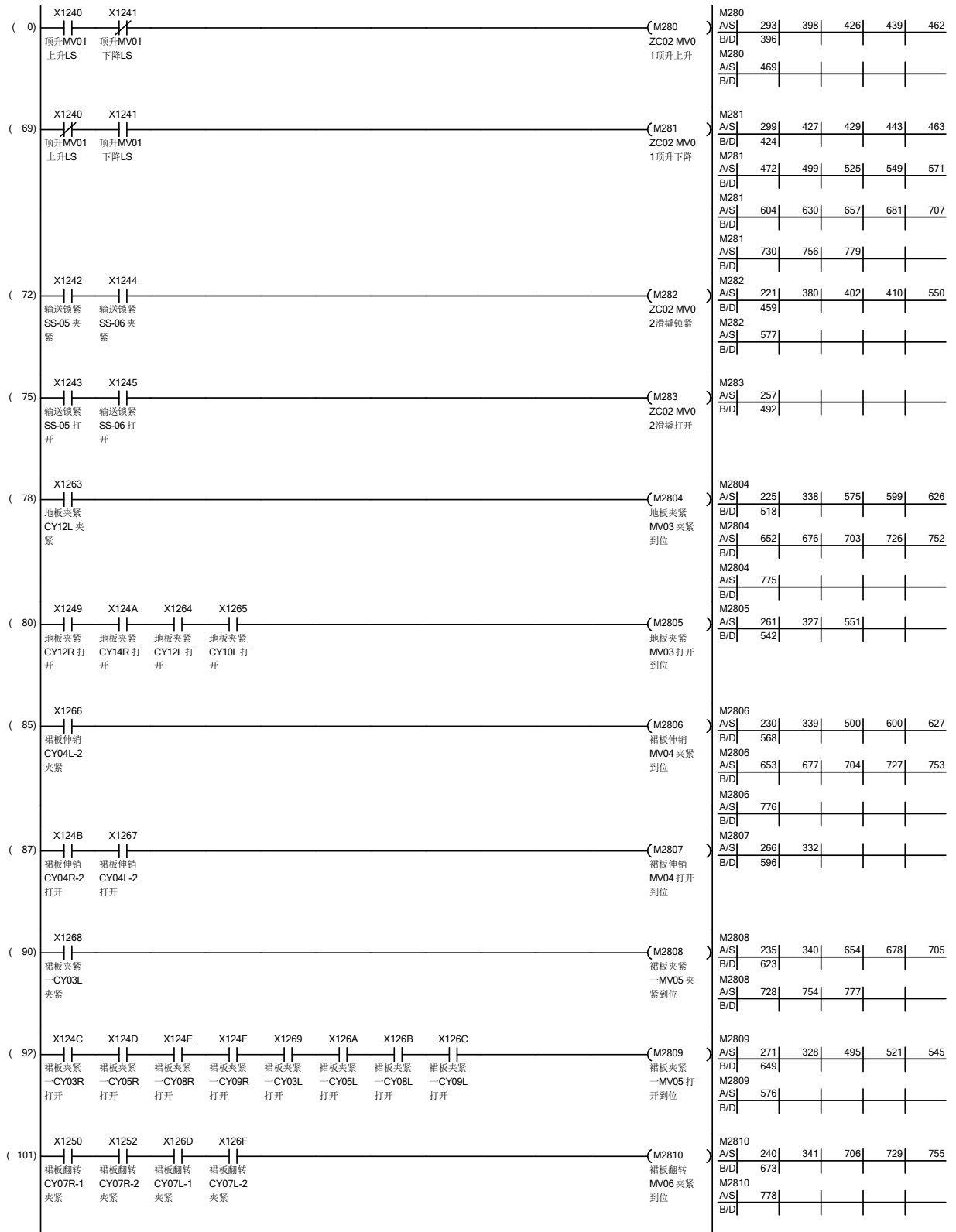
梯形图
数据名：ZC01-

2023/10/30



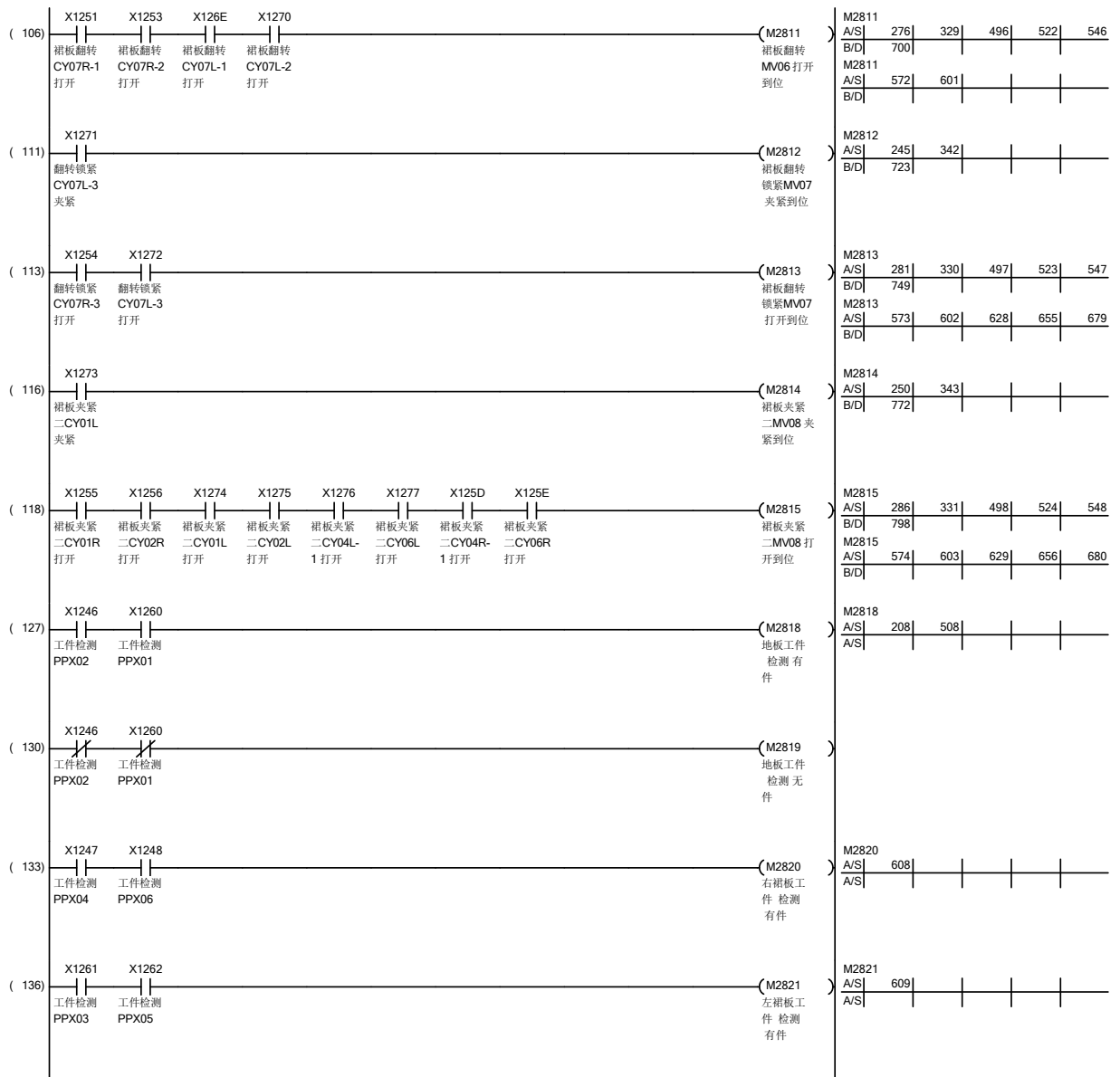
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



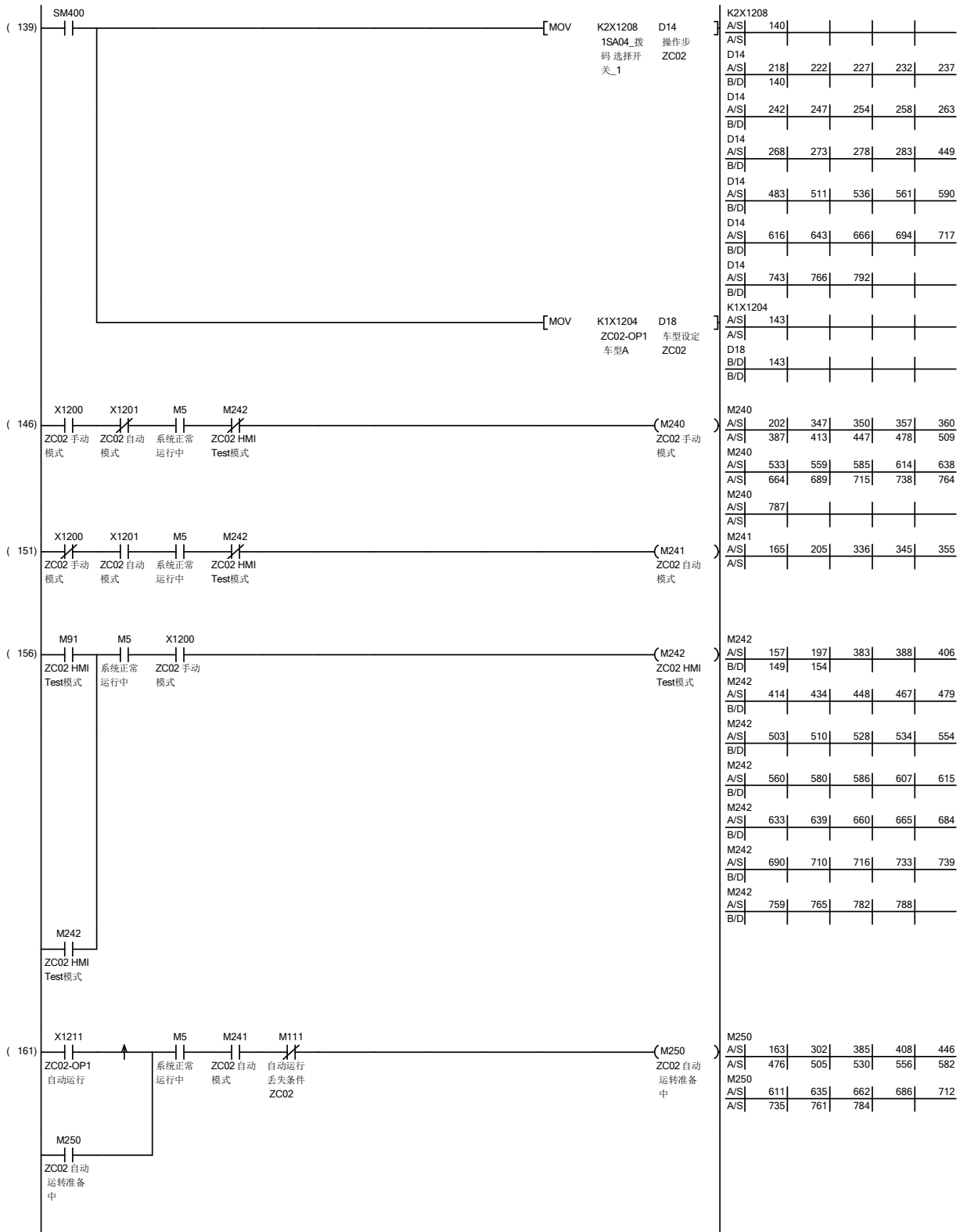
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



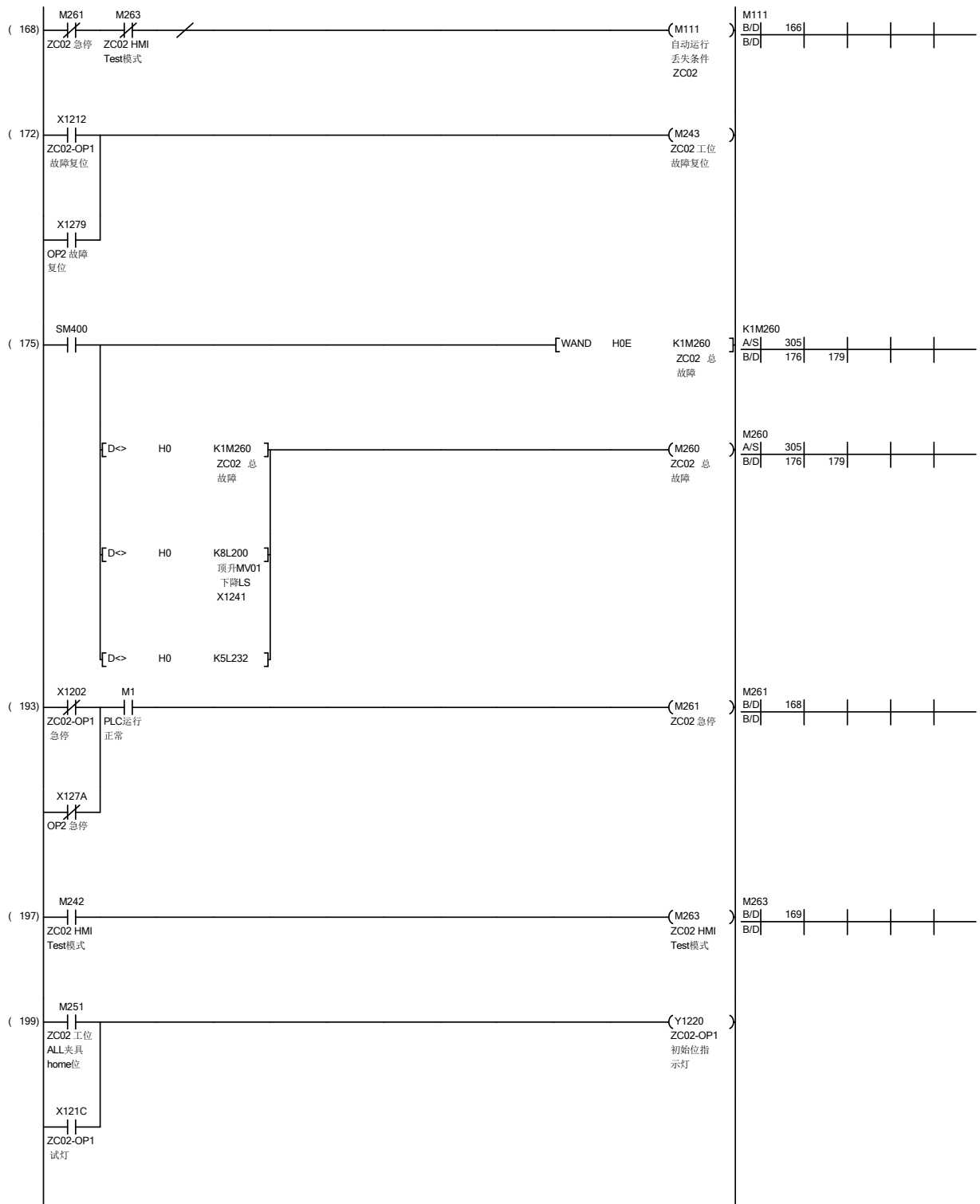
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



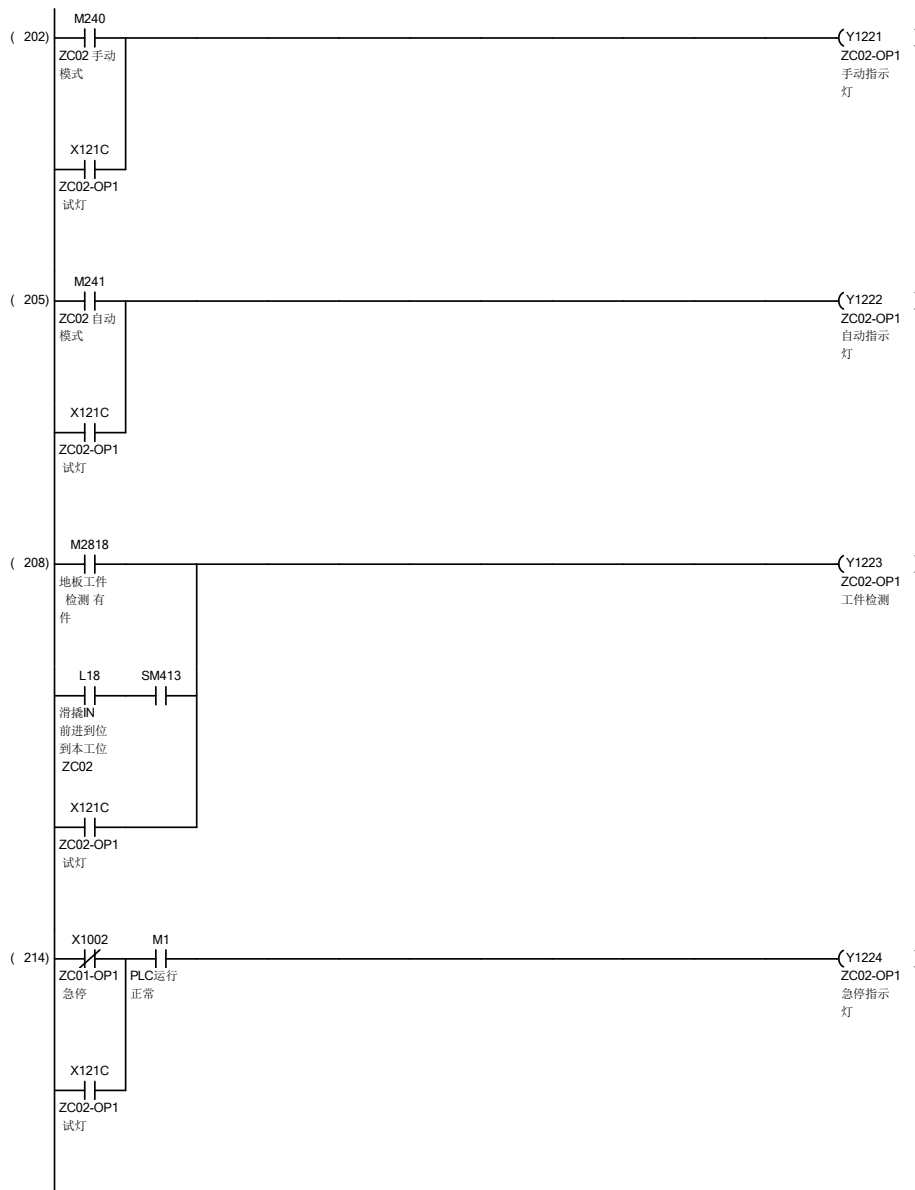
梯形图
数据名 : ZC02

2023/10/30



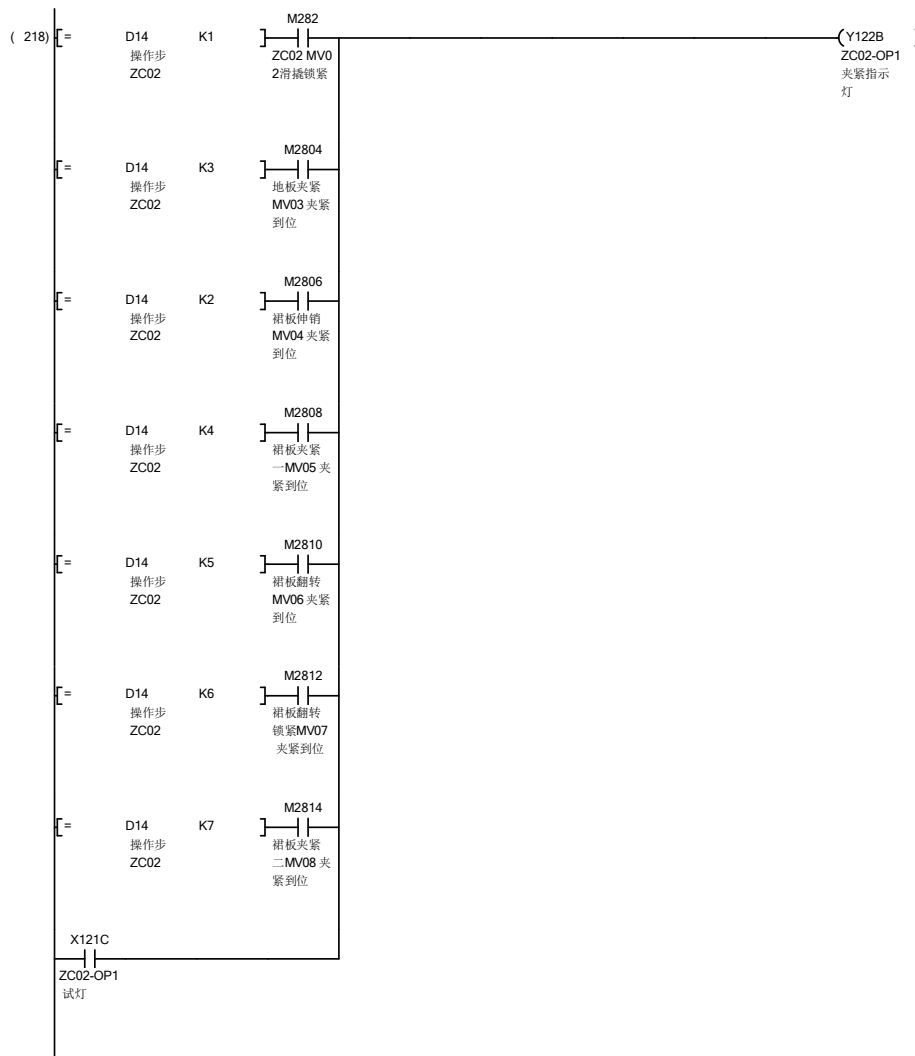
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



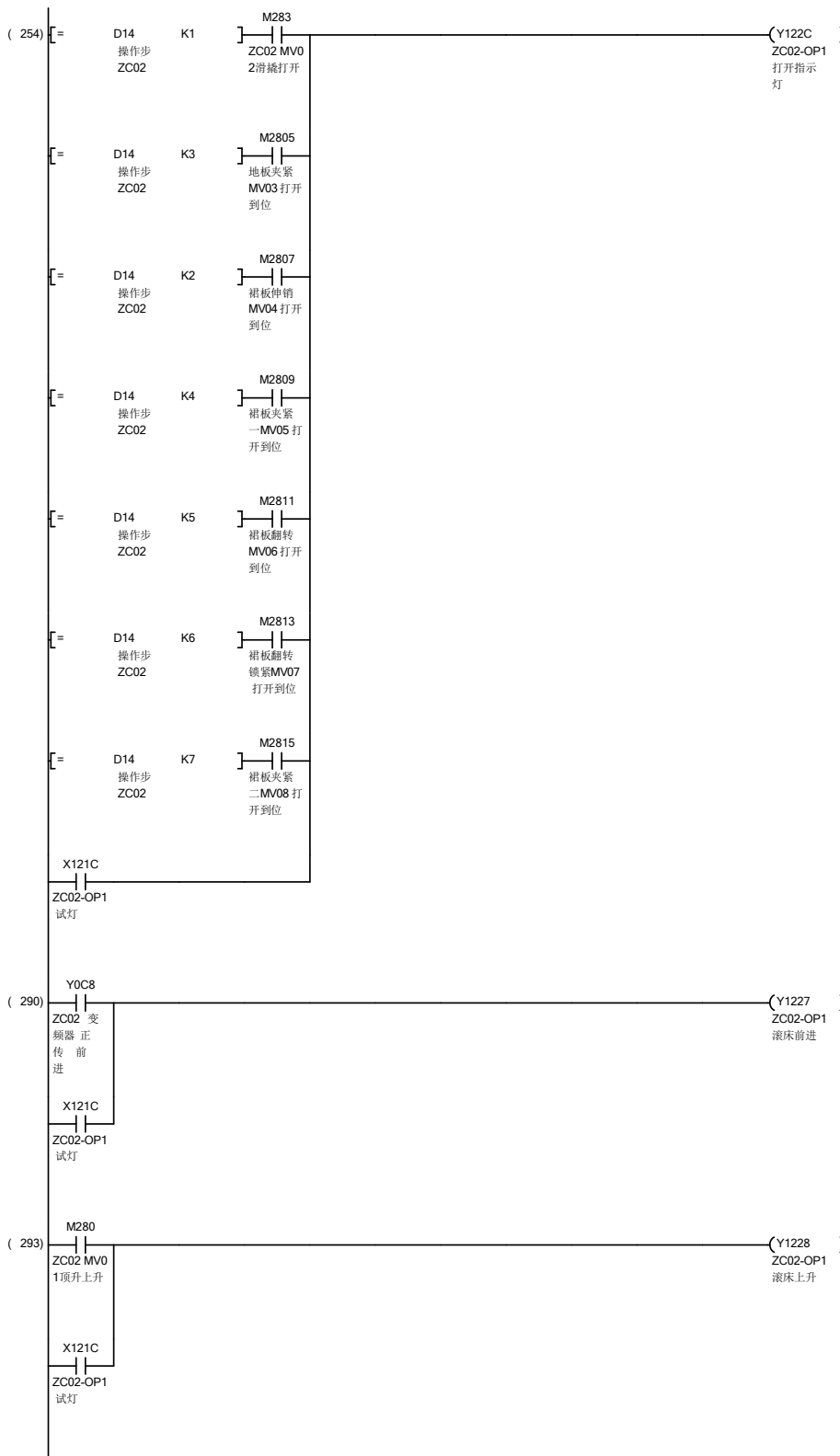
梯形图
数据名 : ZC02

2023/10/30



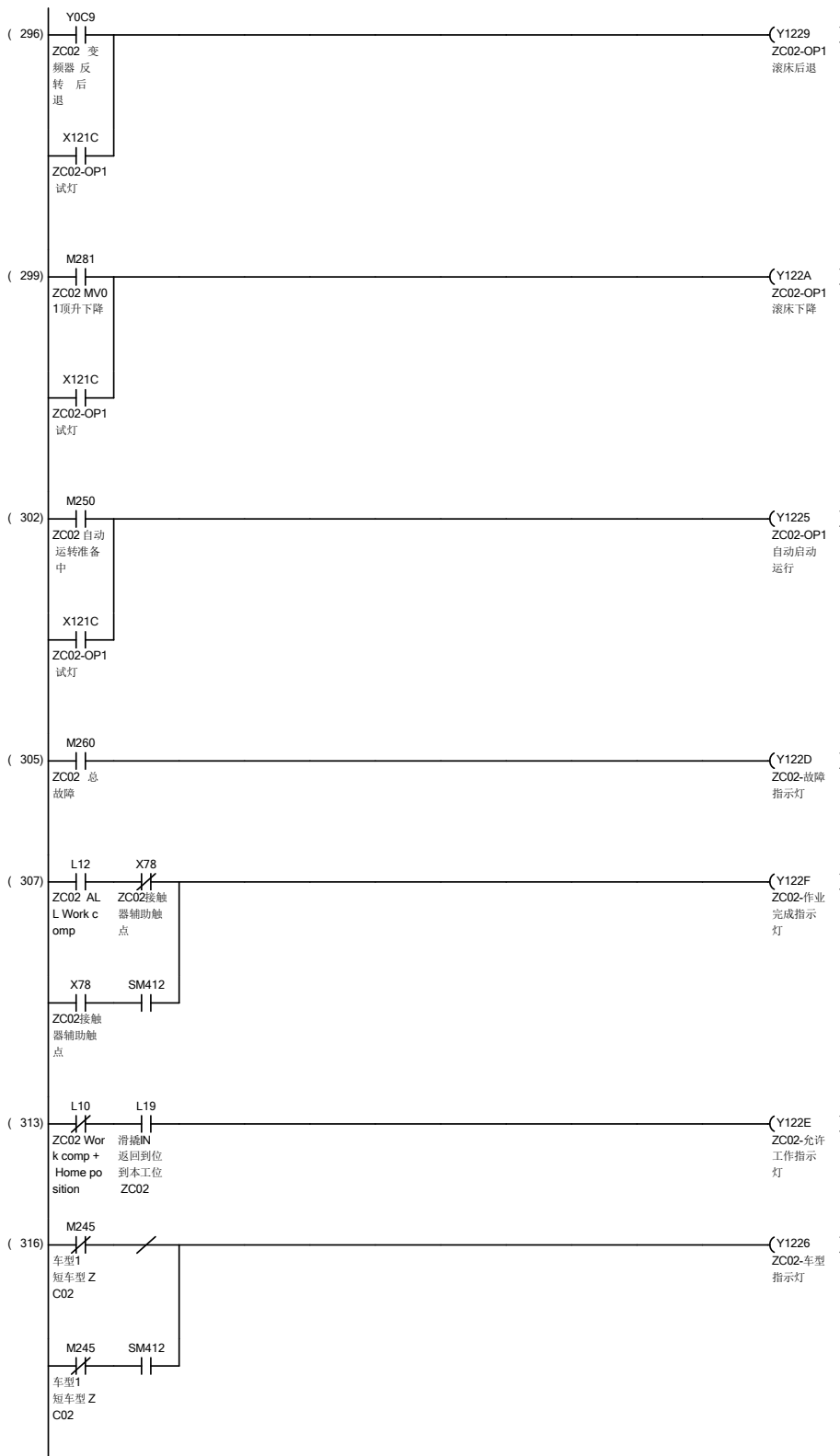
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



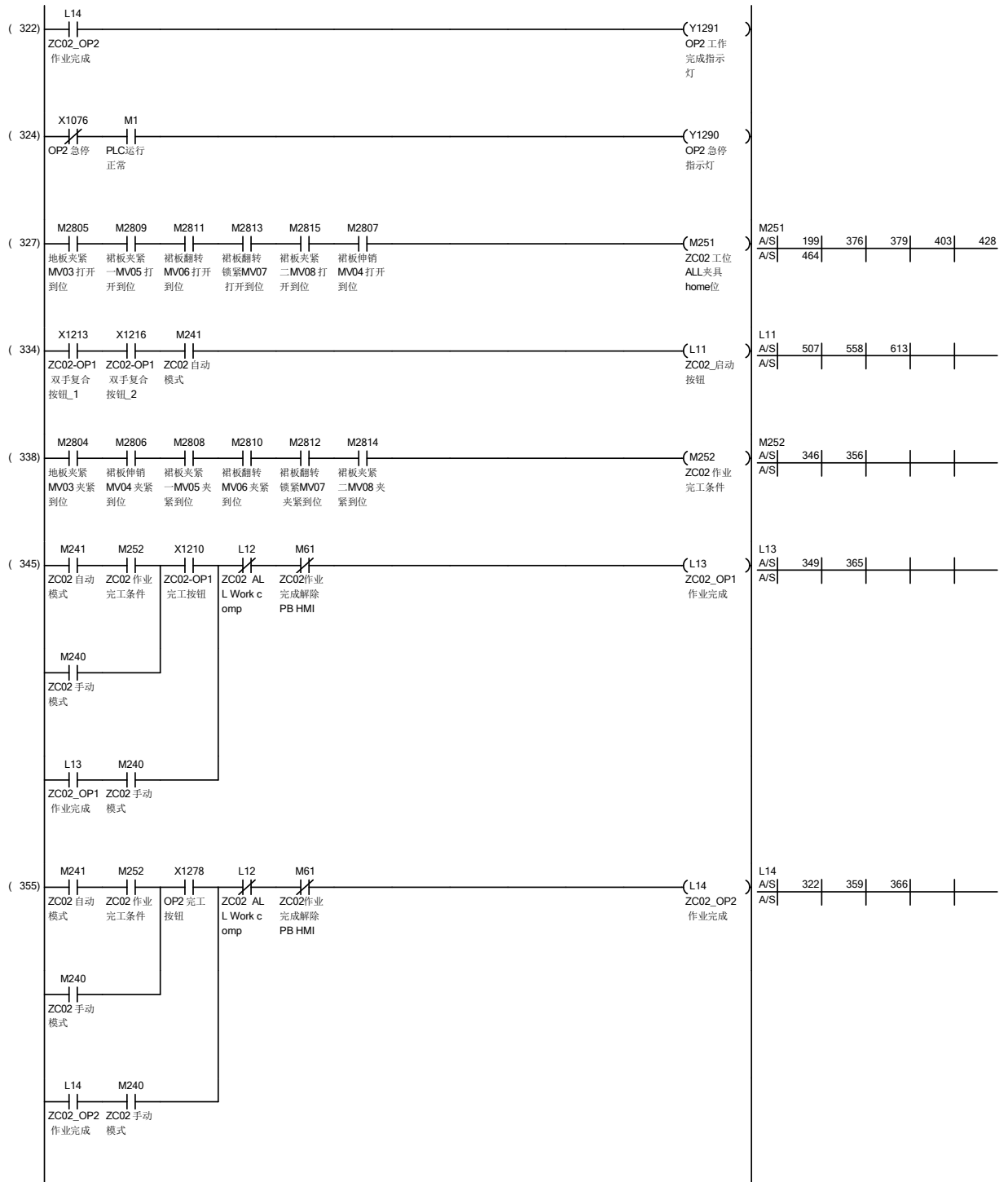
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



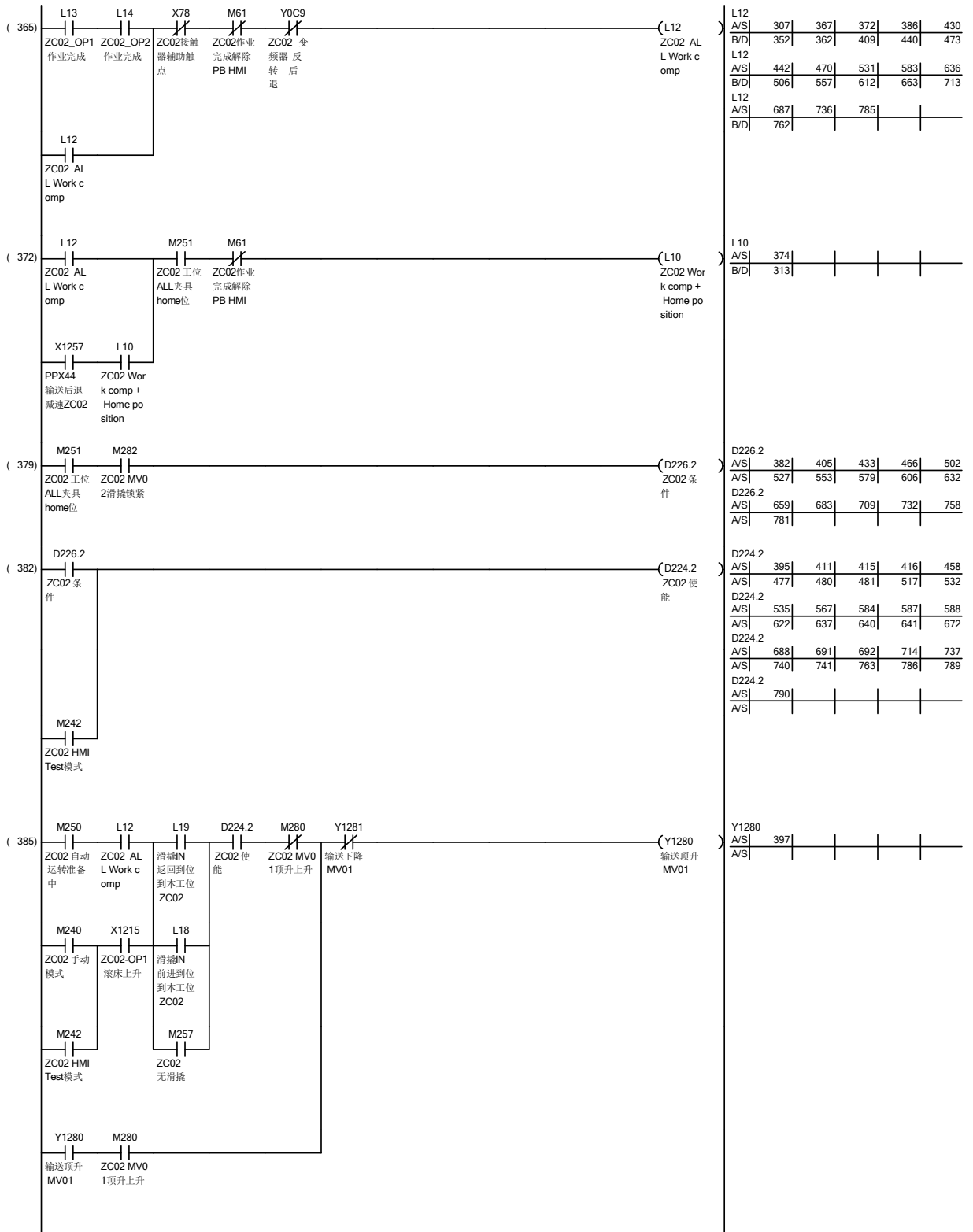
梯形图
数据名 : ZC02

2023/10/30



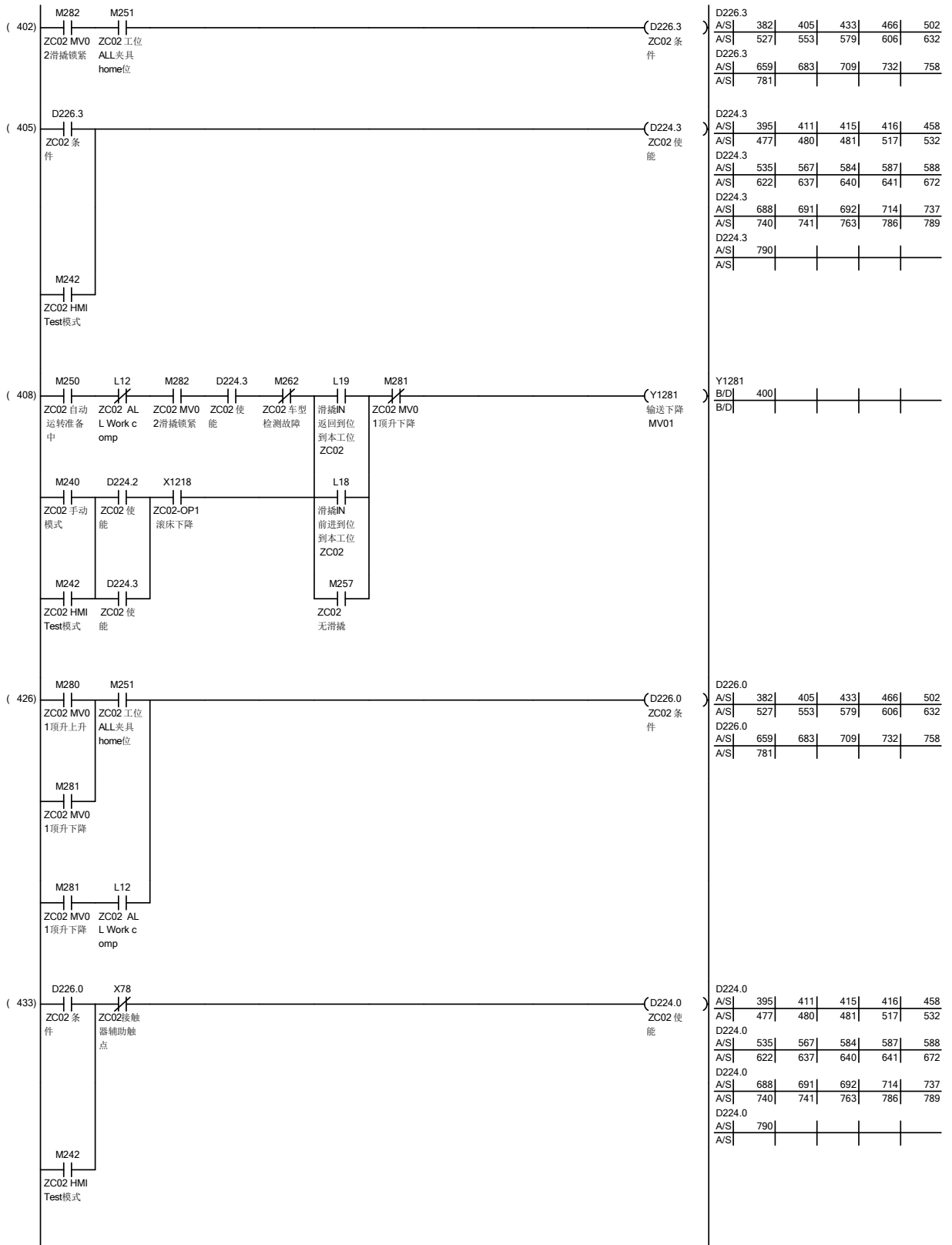
梯形图
数据名 : ZC02

2023/10/30



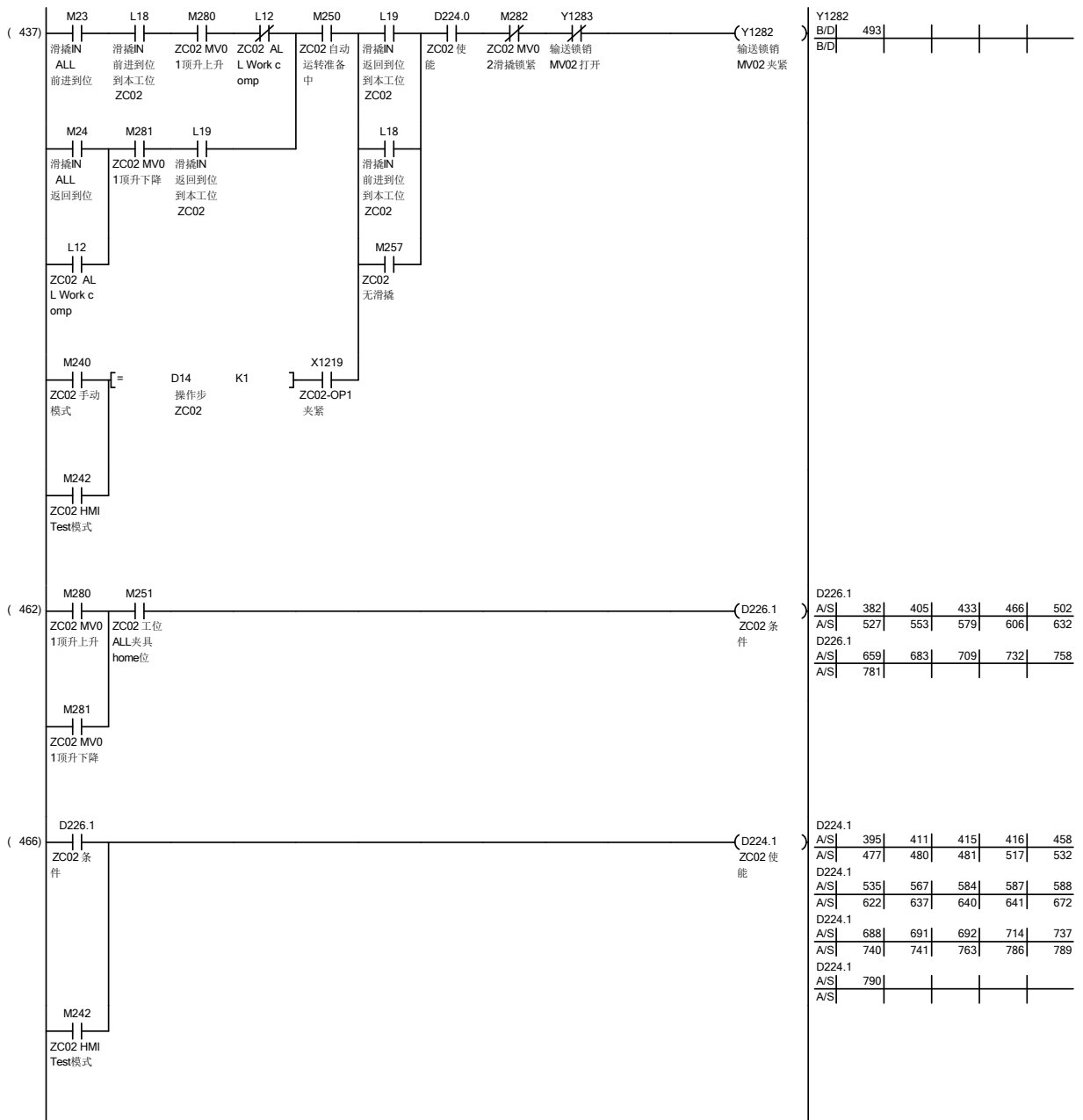
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



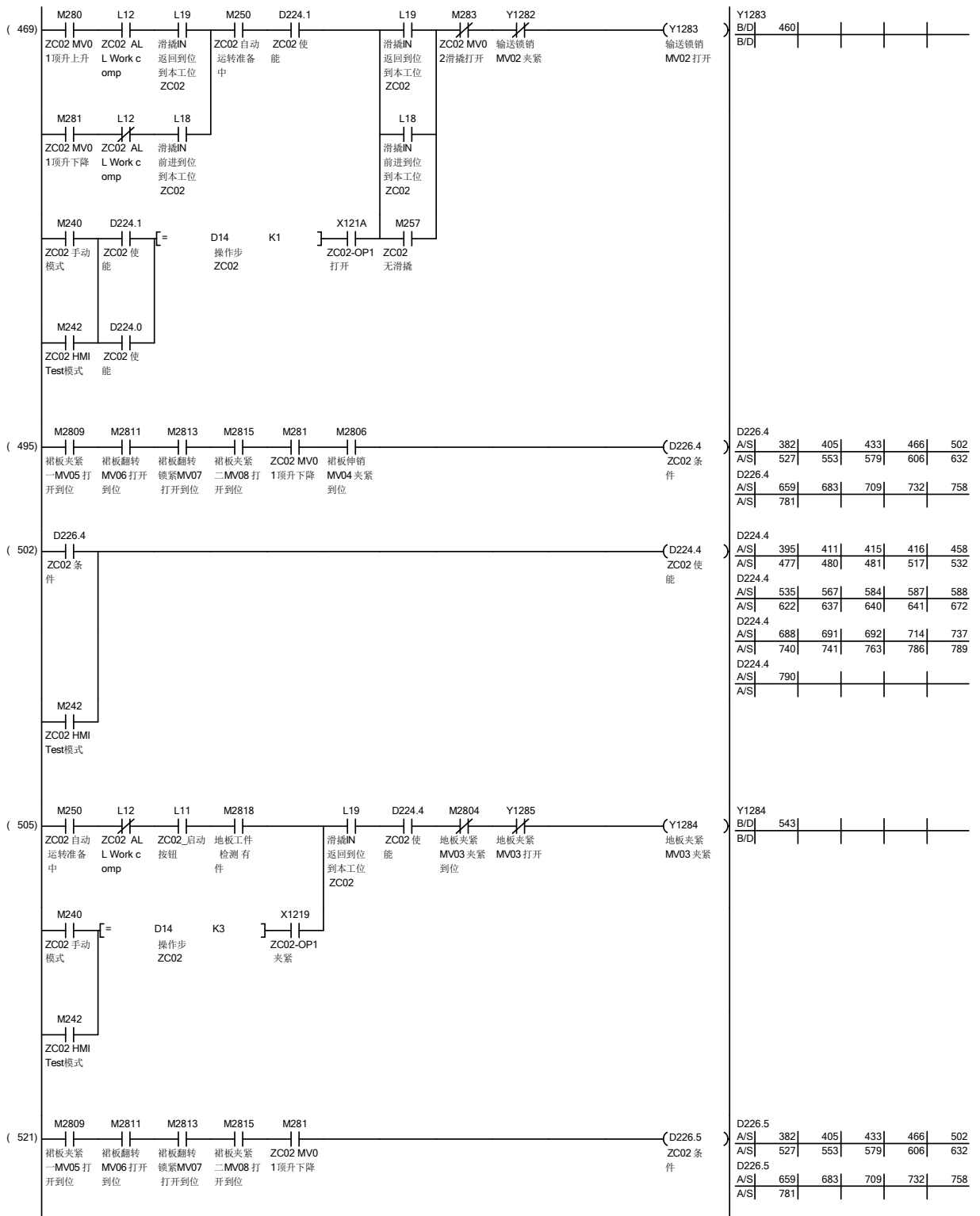
梯形图
数据名 : ZC02

2023/10/30



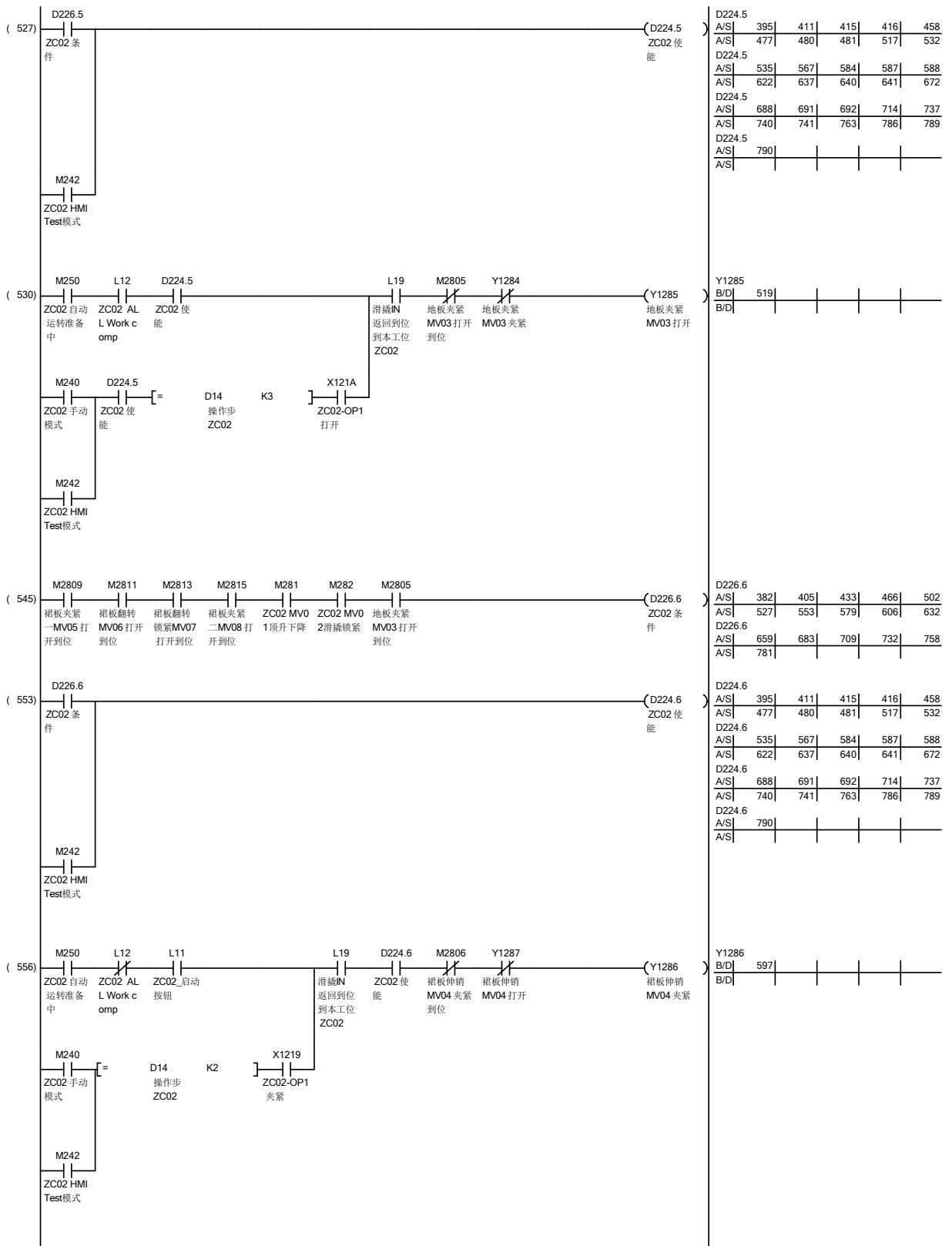
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



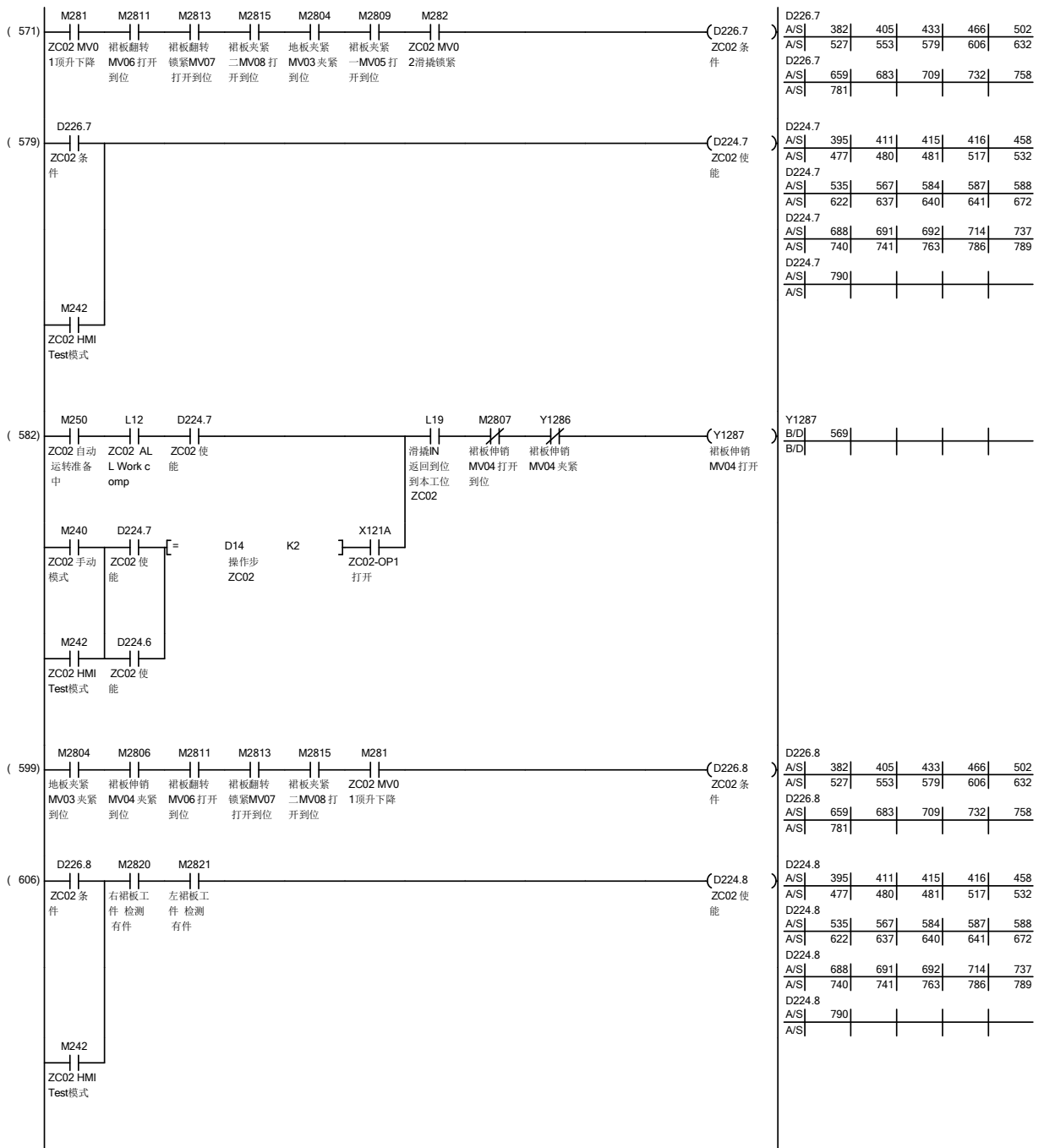
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



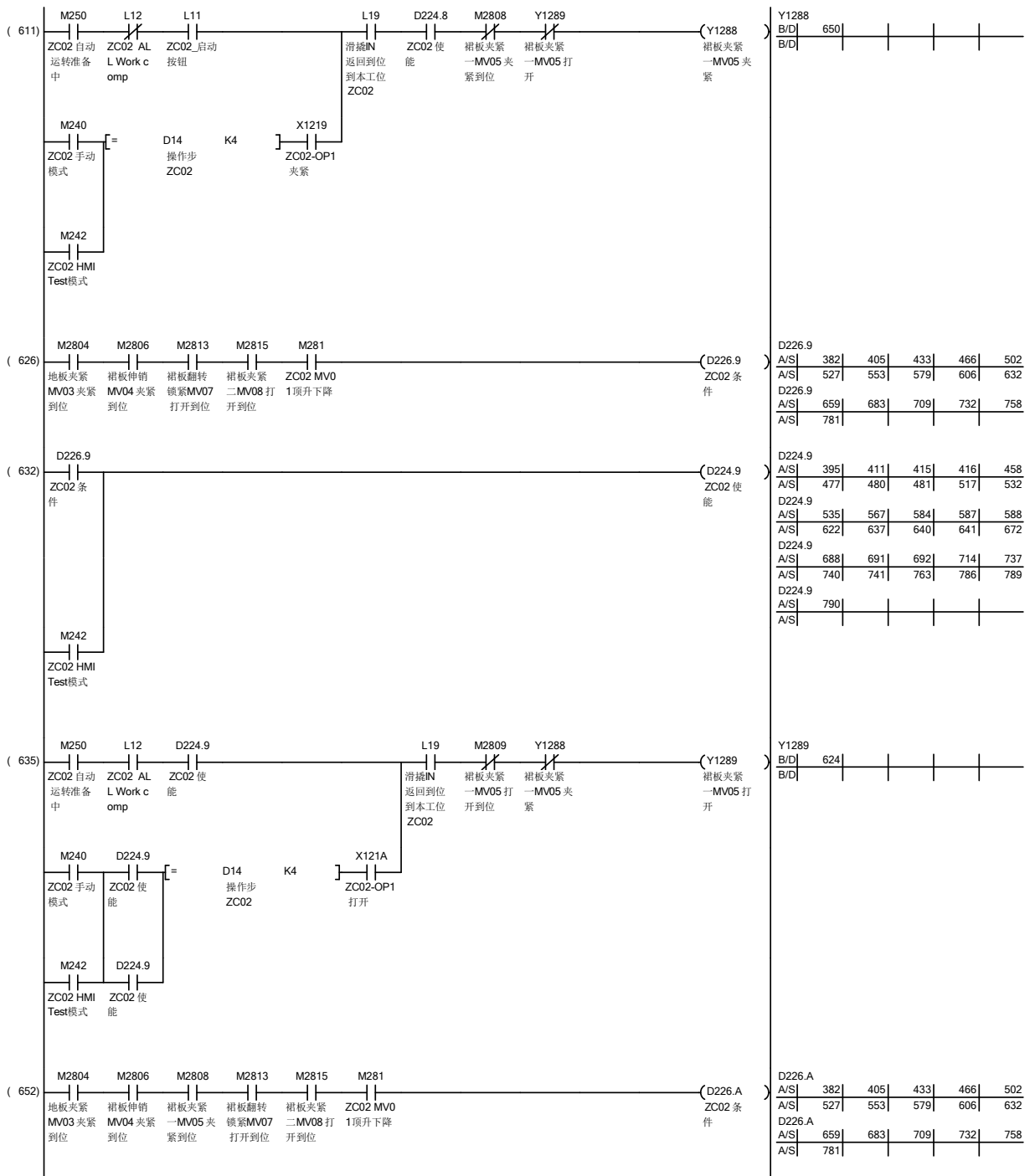
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



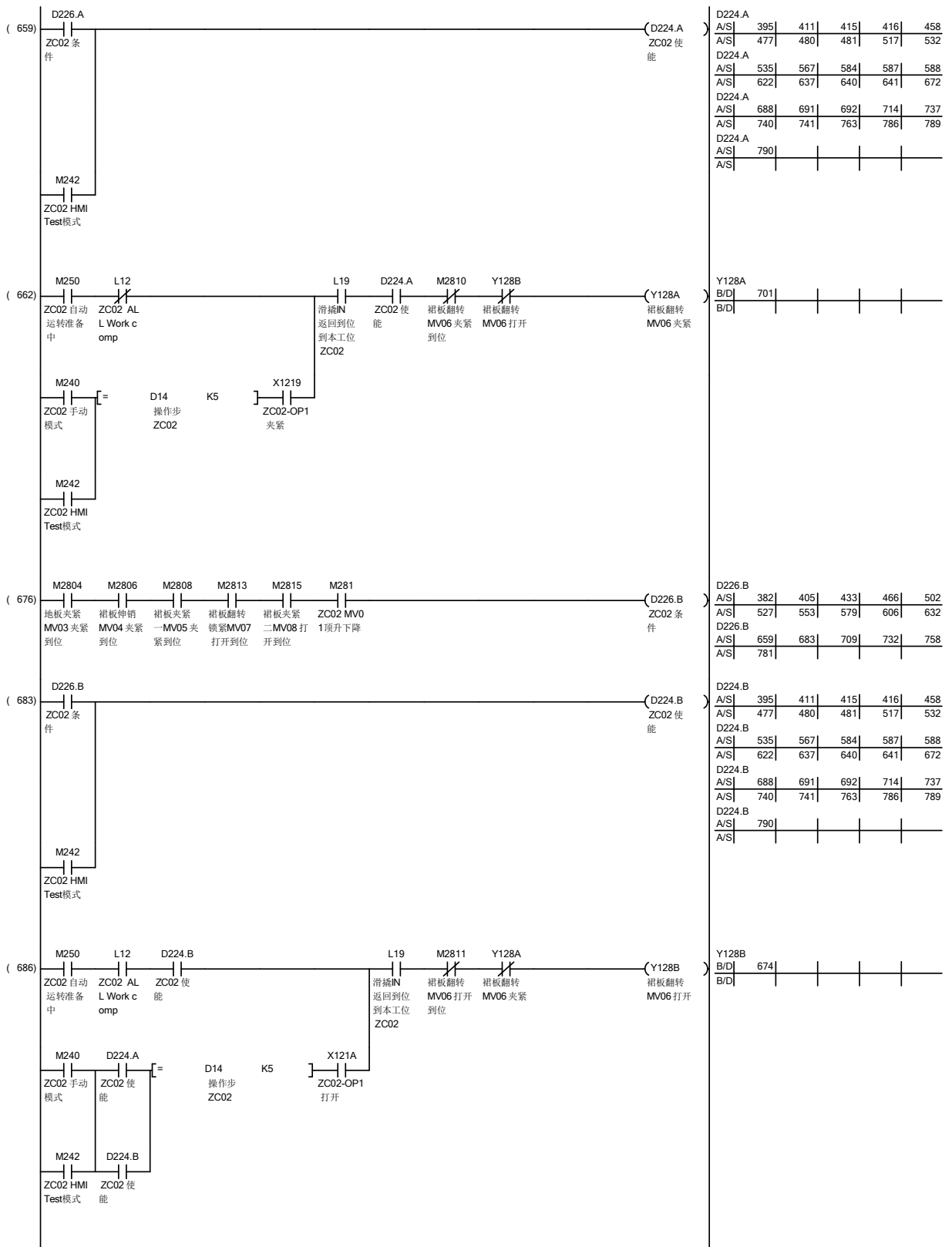
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



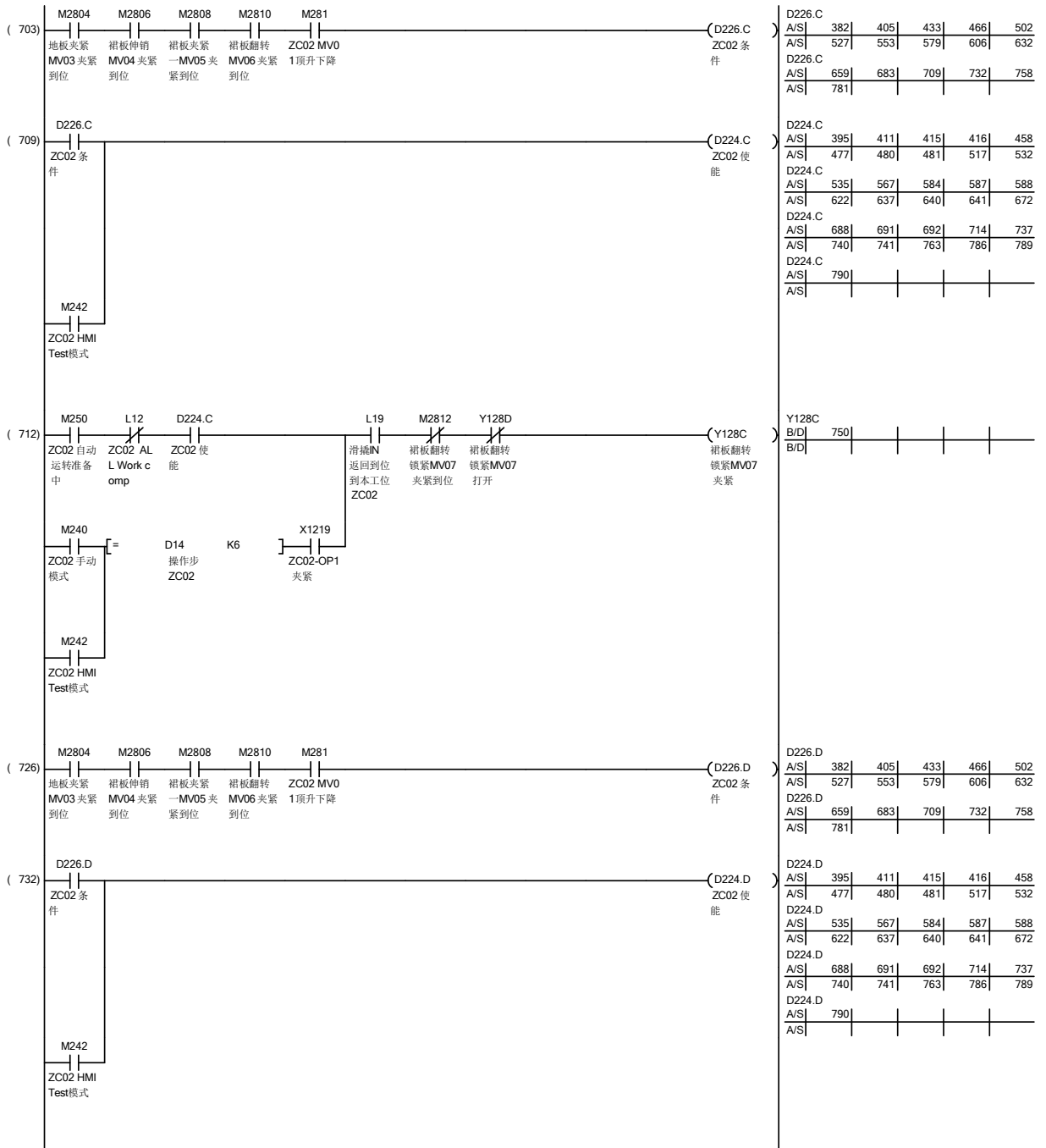
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



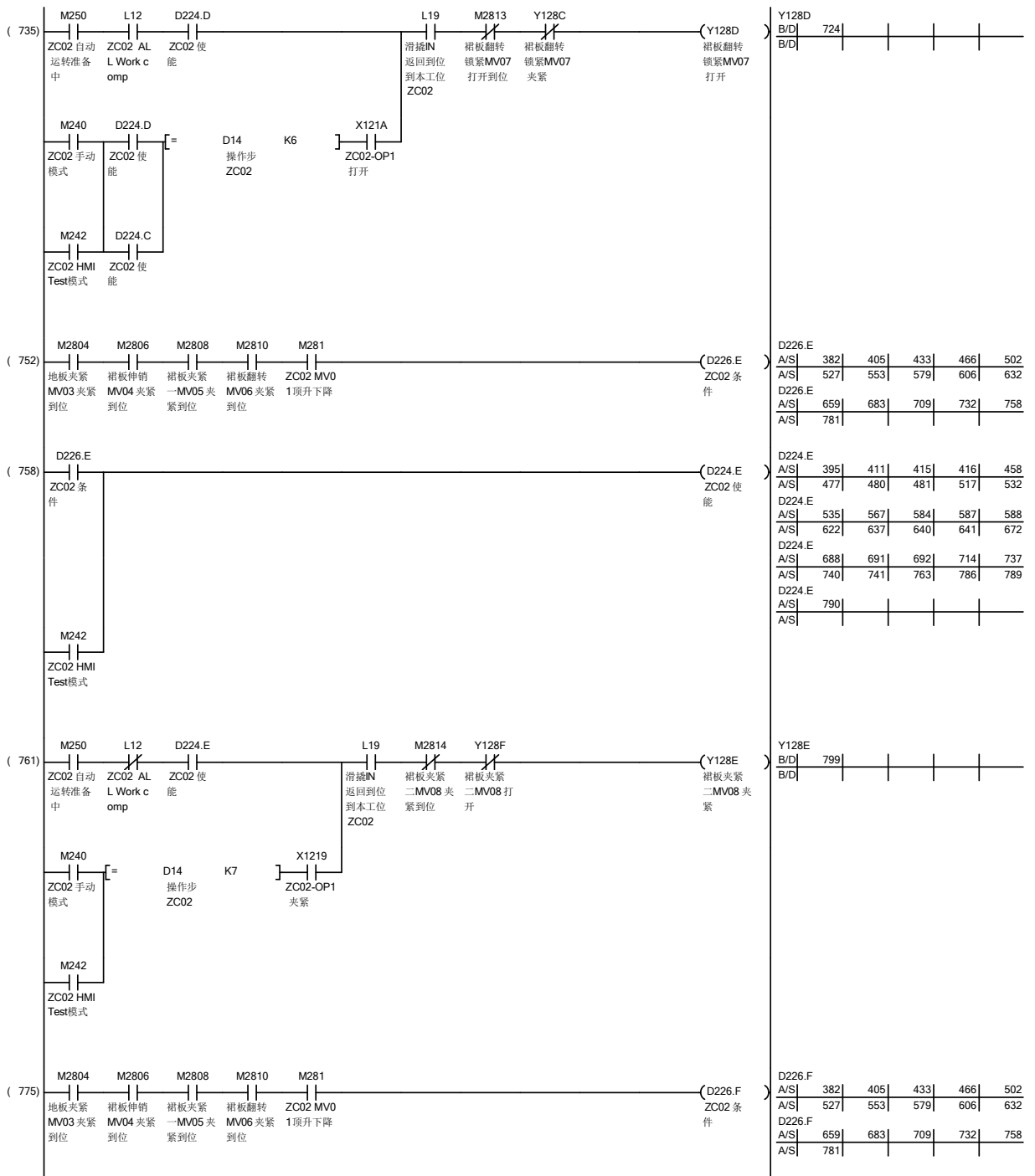
梯形图
数据名：ZC02

2023/10/30



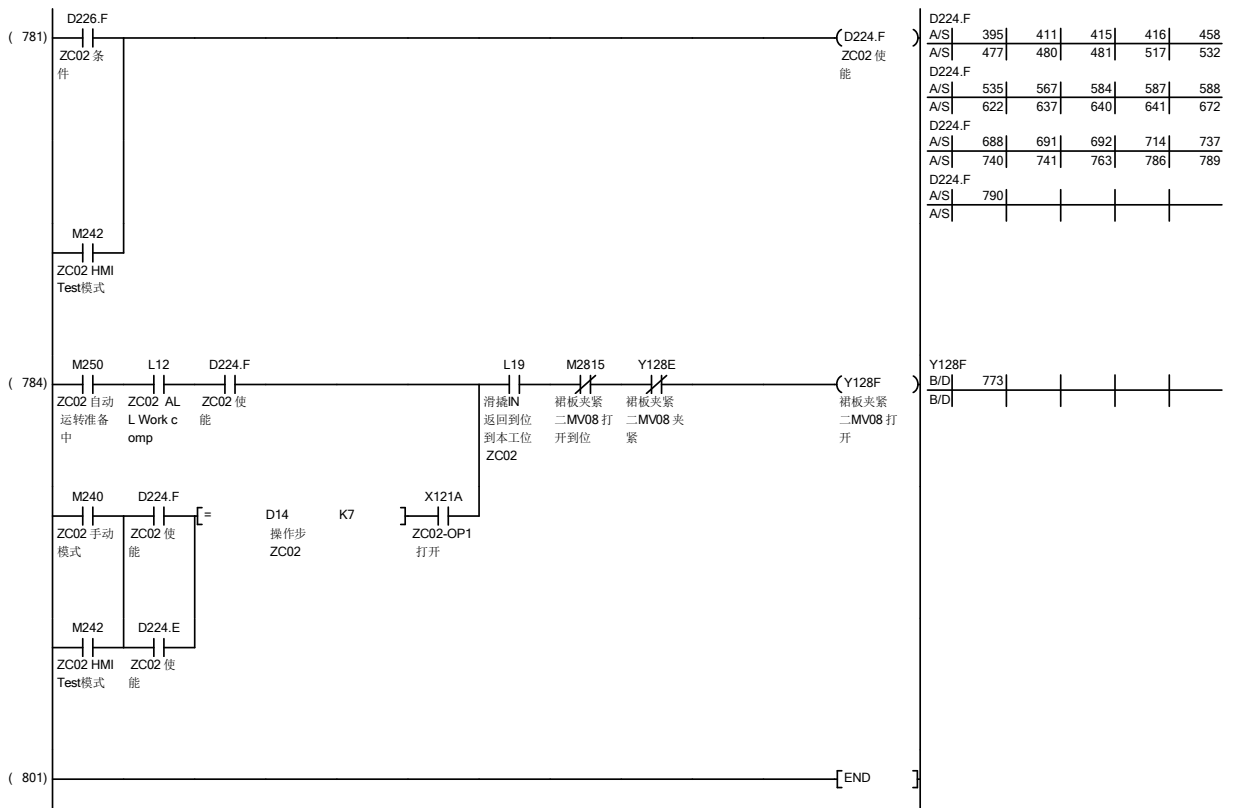
梯形图
数据名 : ZC02

2023/10/30



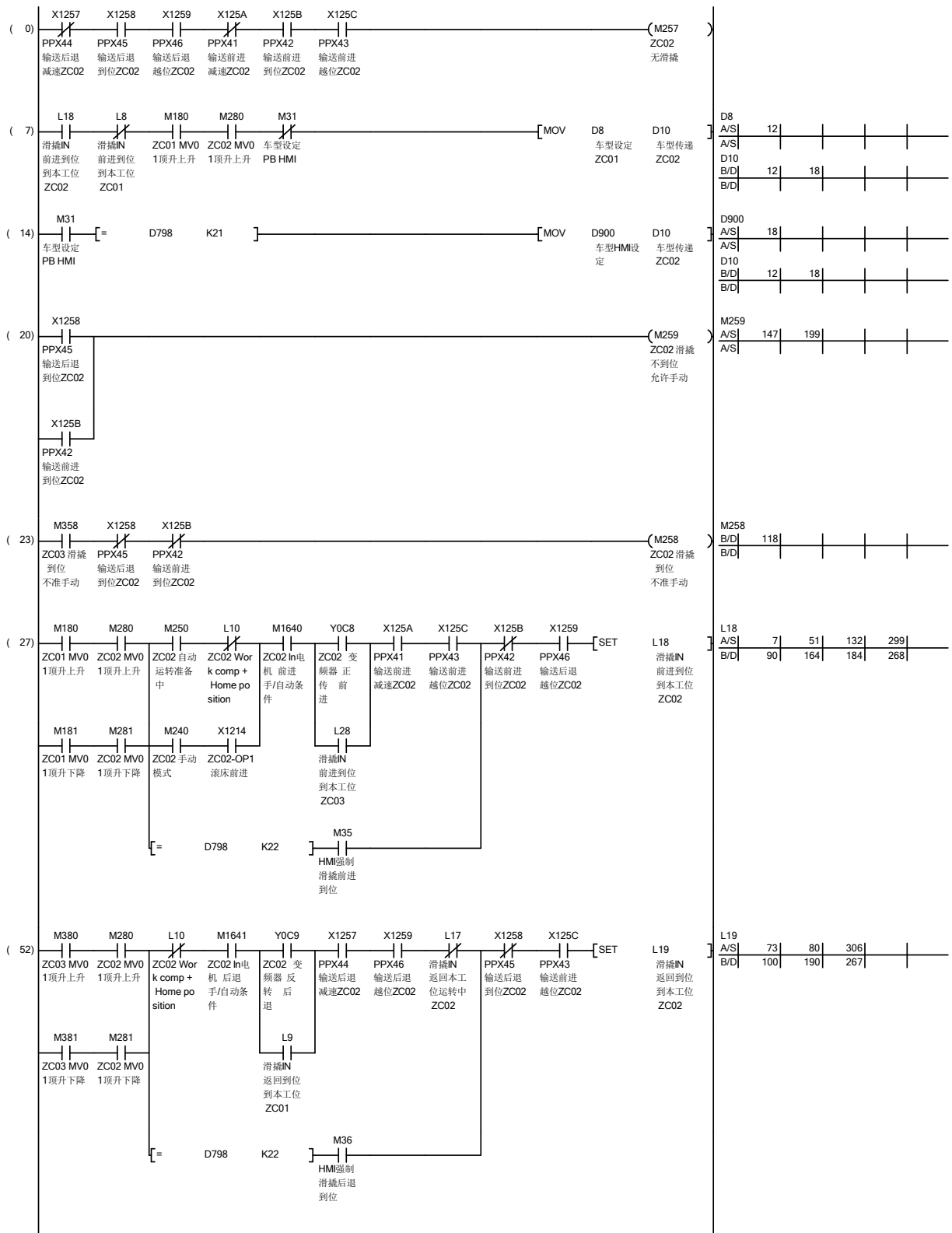
梯形图
数据名 : ZC02

2023/10/30



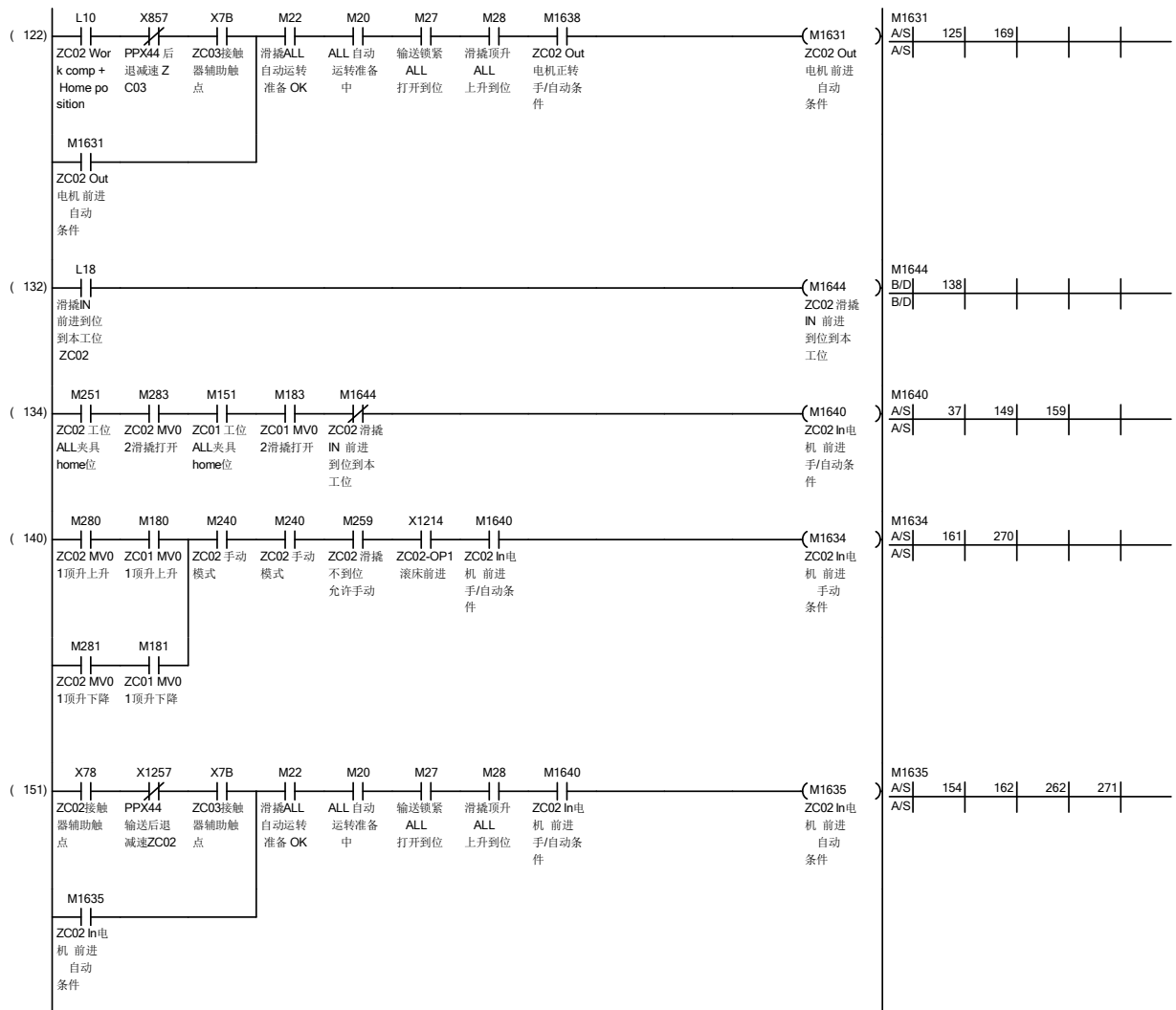
梯形图
数据名 : ZC02-

2023/10/30



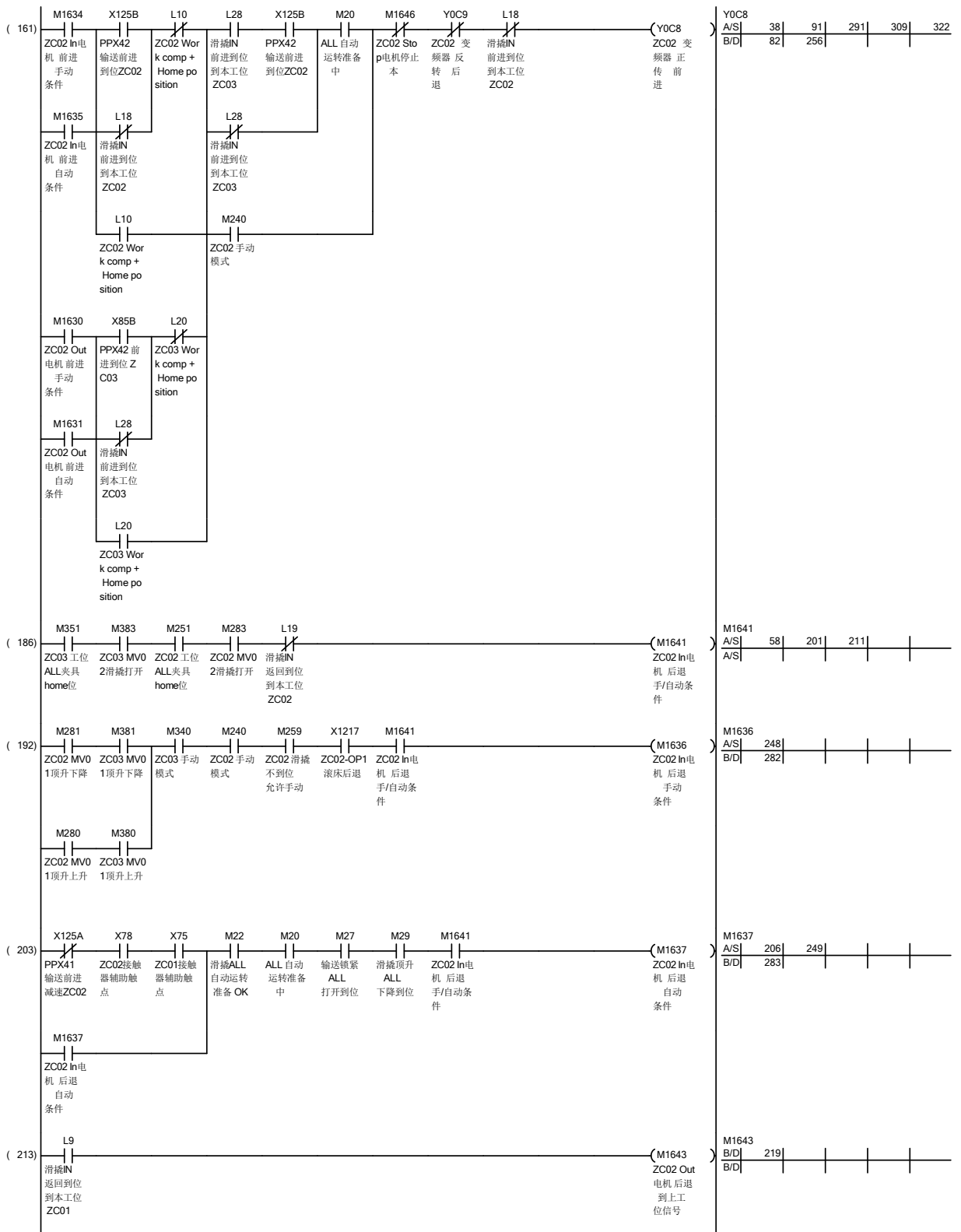
梯形图
数据名 : ZC02-

2023/10/30



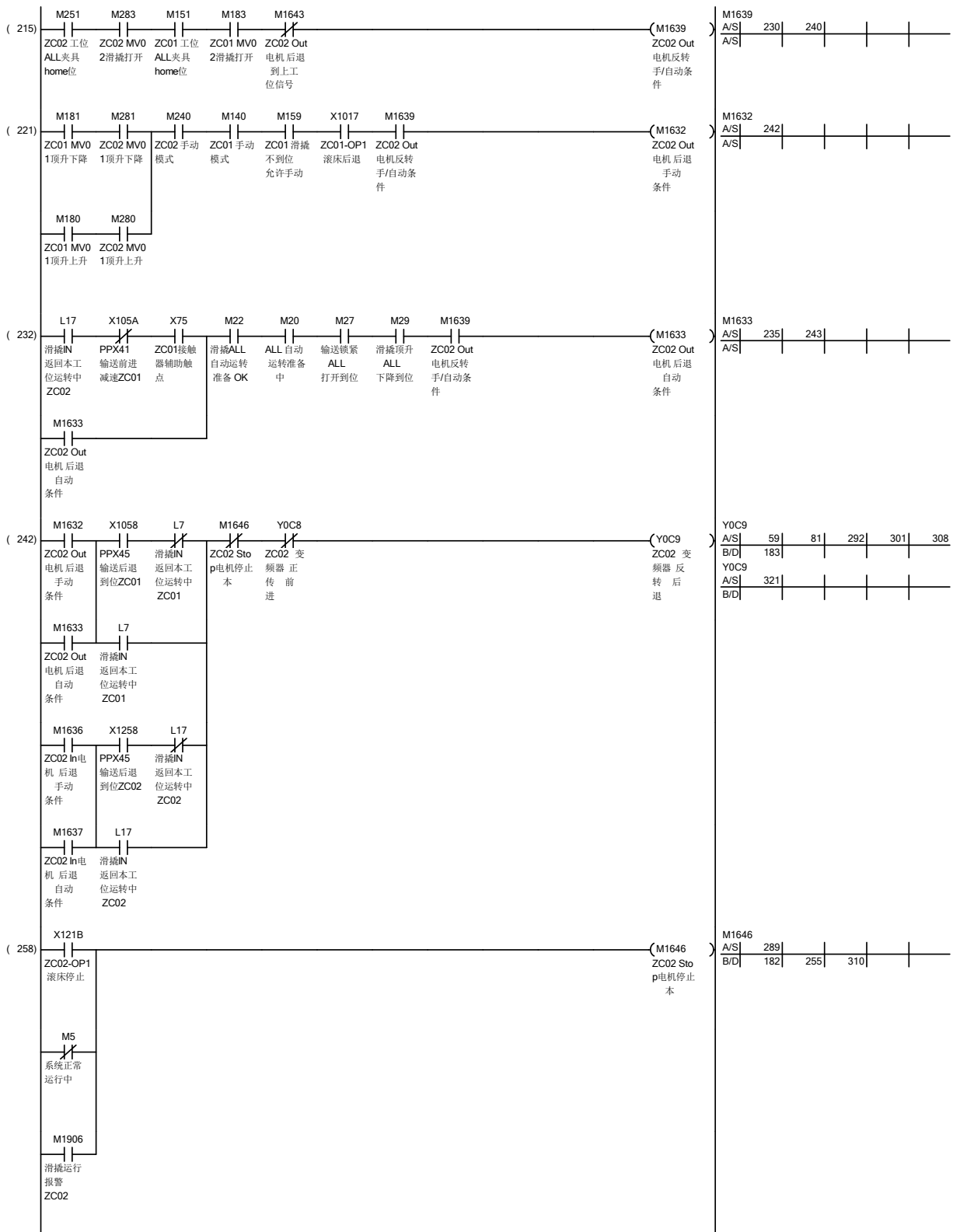
梯形图
数据名：ZC02-

2023/10/30



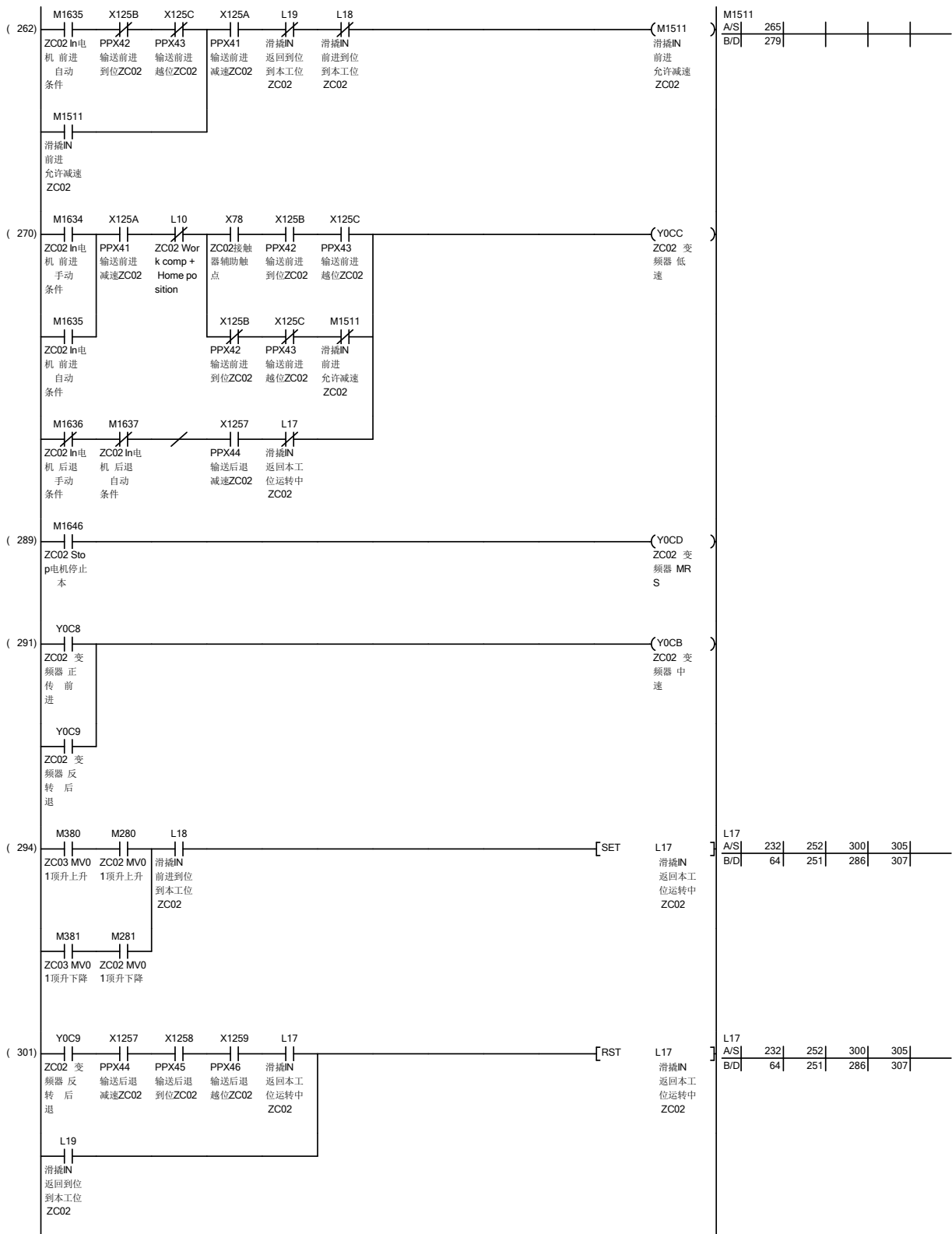
梯形图
数据名：ZC02-

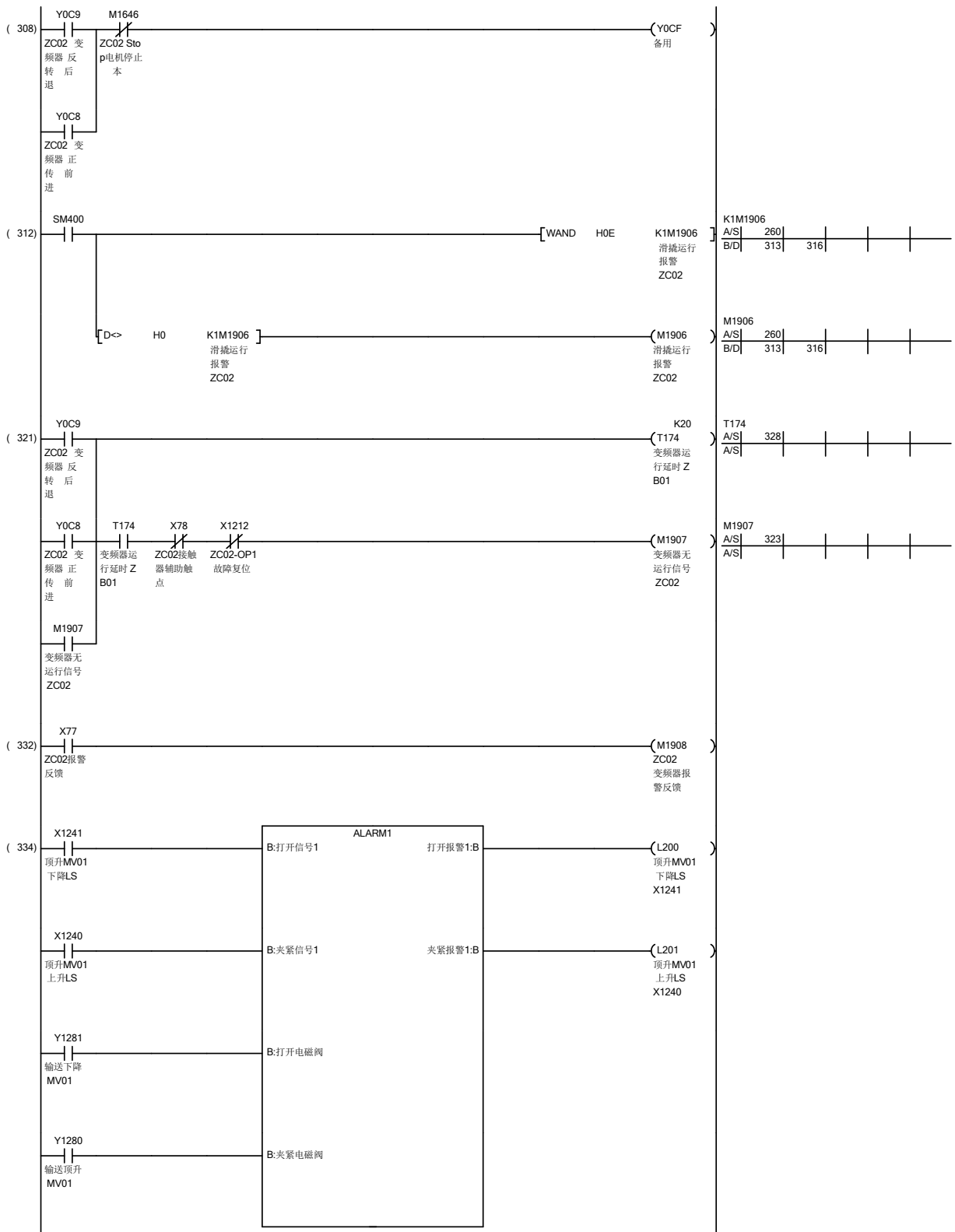
2023/10/30



梯形图
数据名 : ZC02-

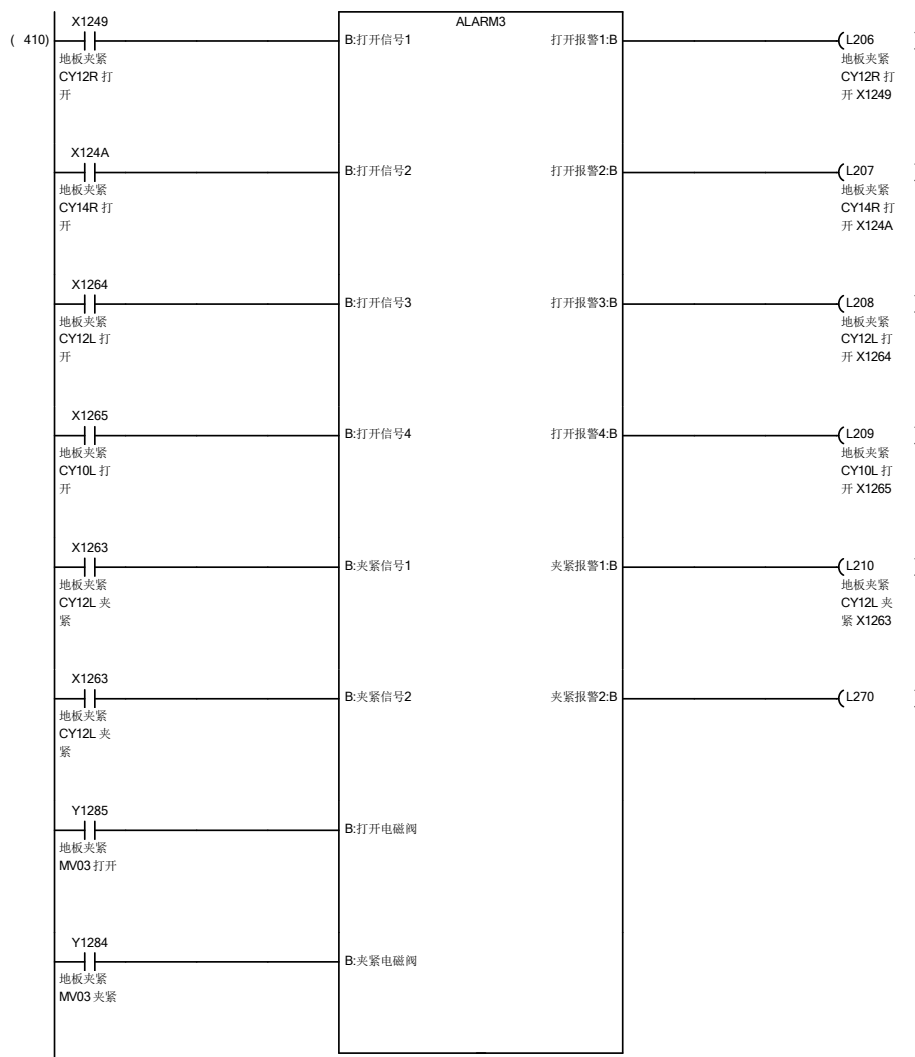
2023/10/30

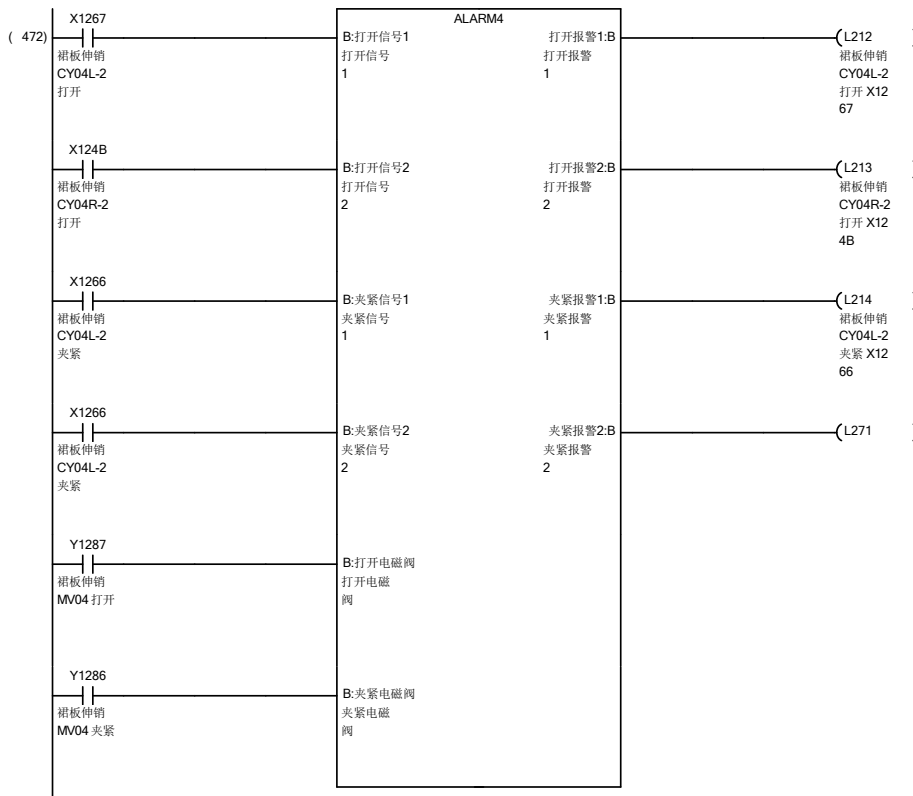


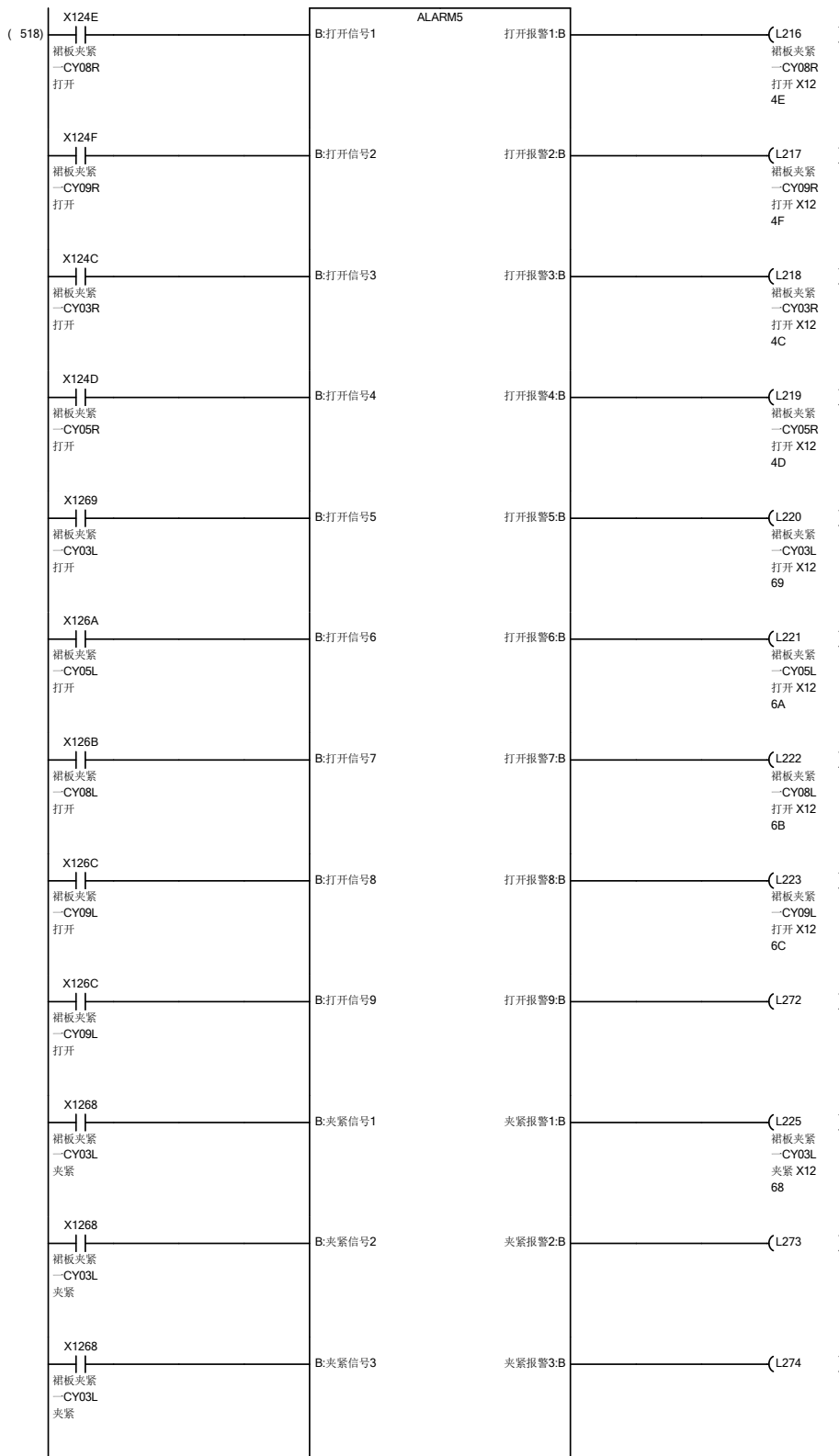


梯形图
数据名 : ZC02-

2023/10/30

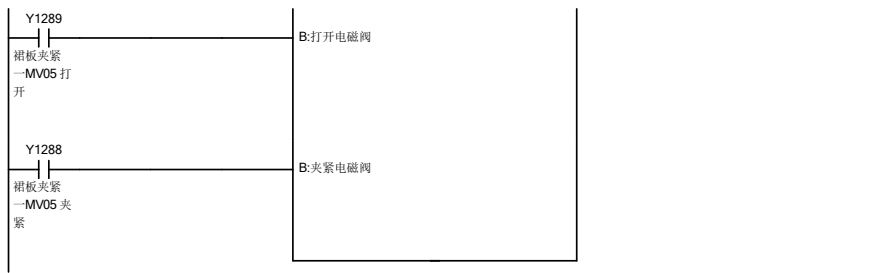






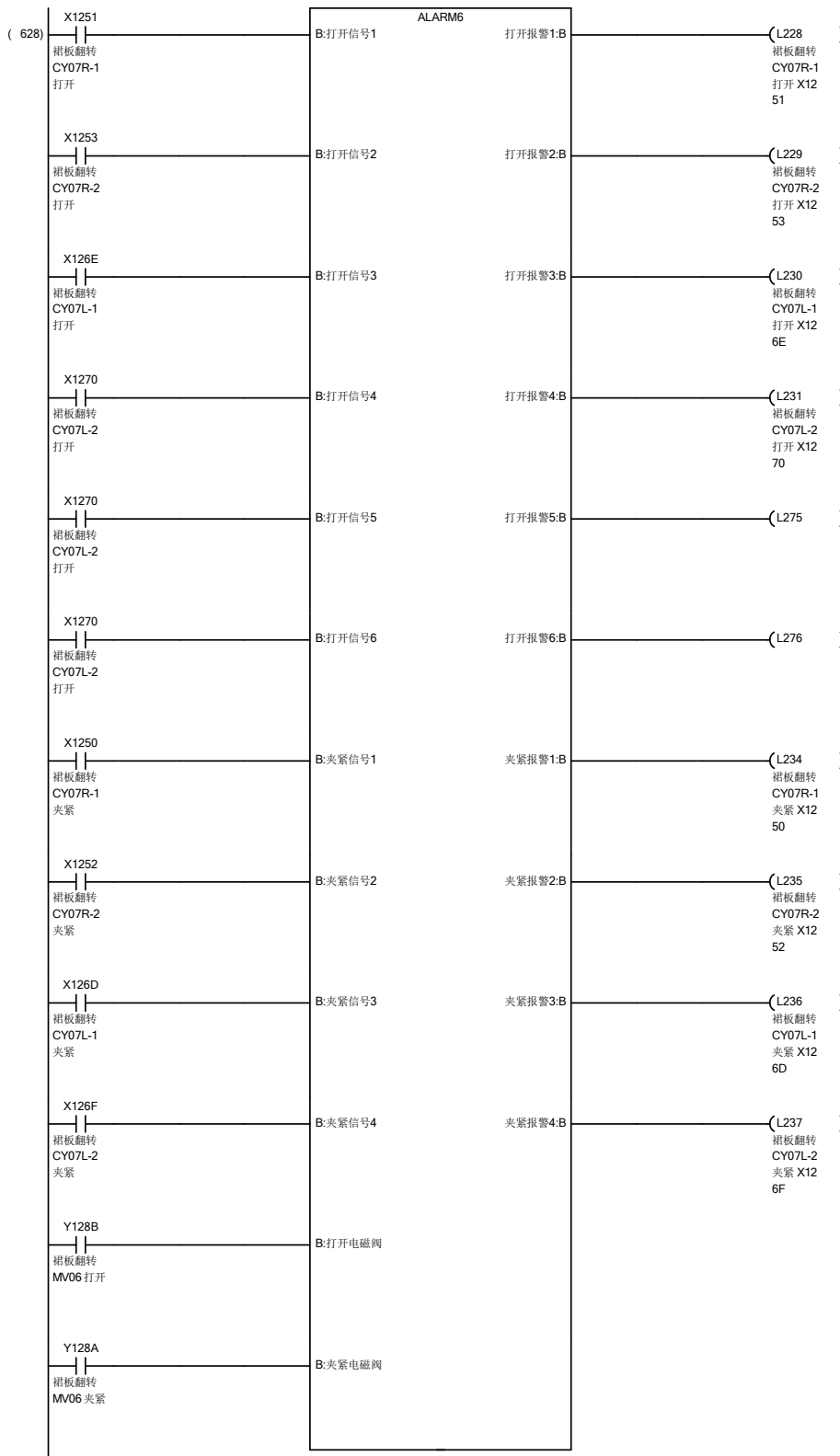
梯形图
数据名 : ZC02-

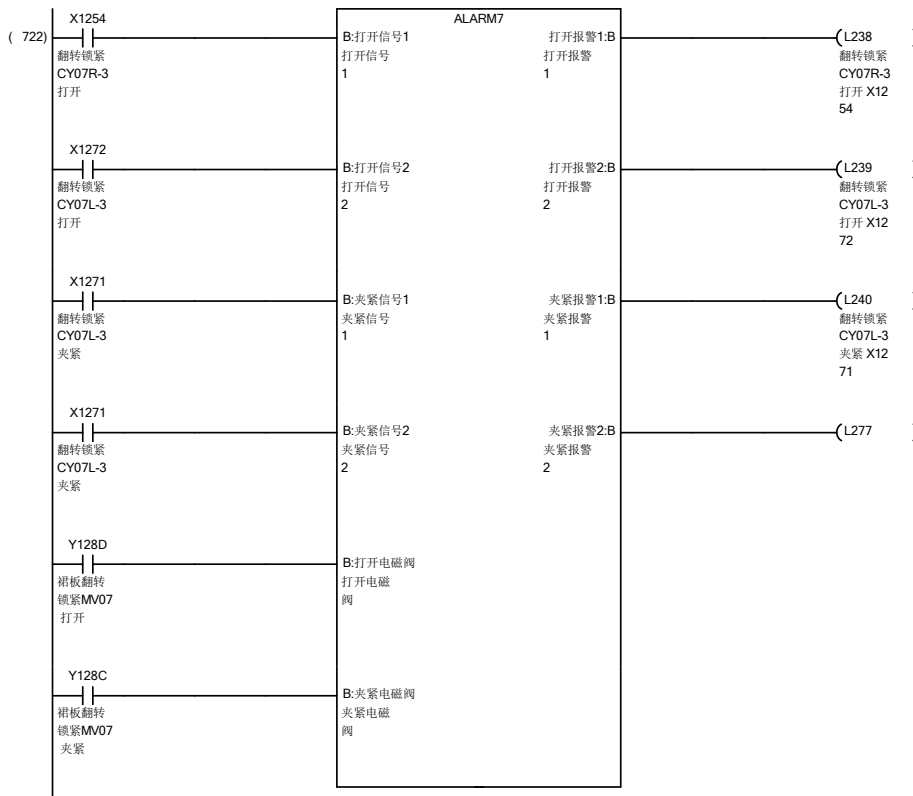
2023/10/30



梯形图
数据名：ZC02-

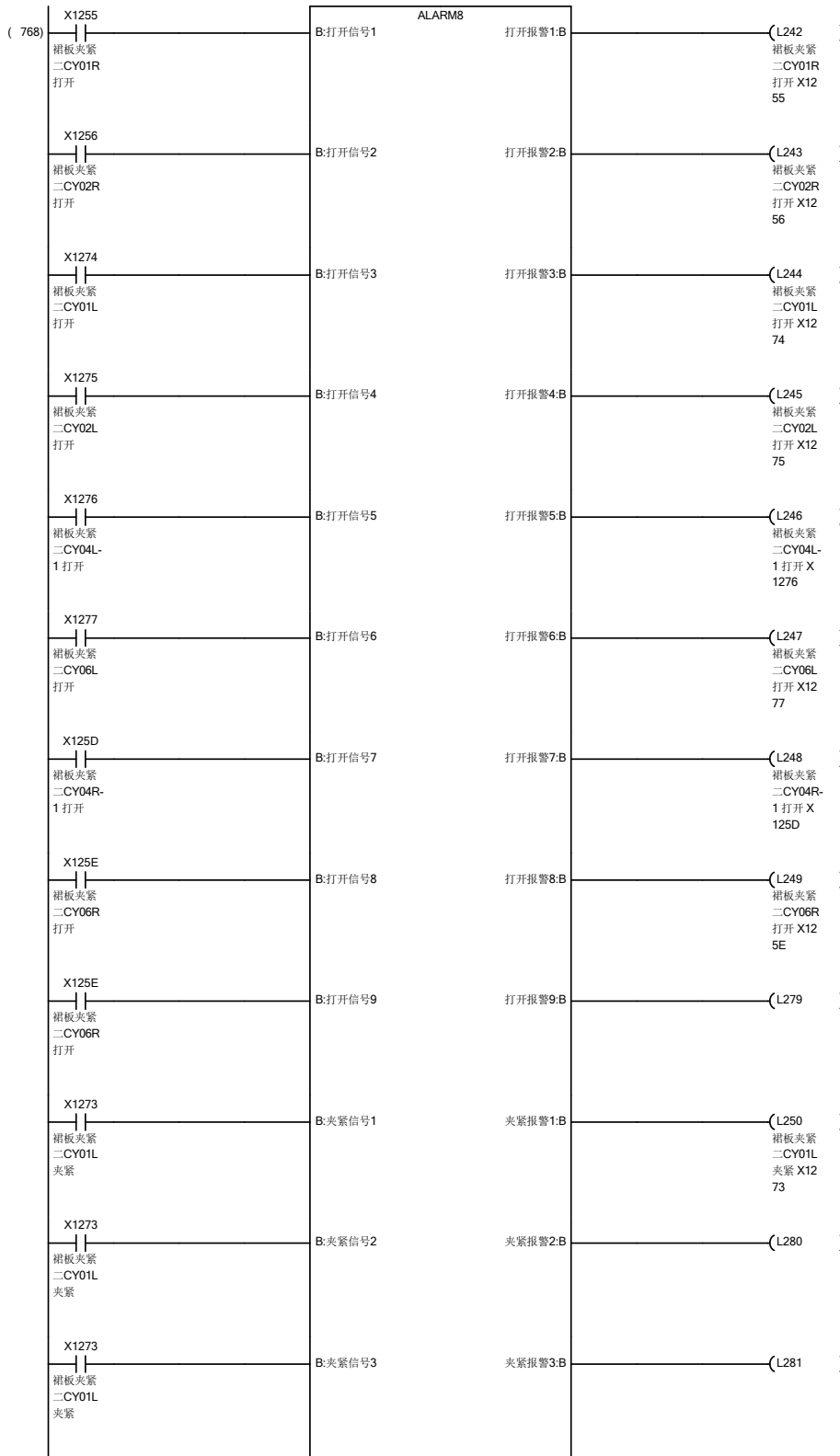
2023/10/30





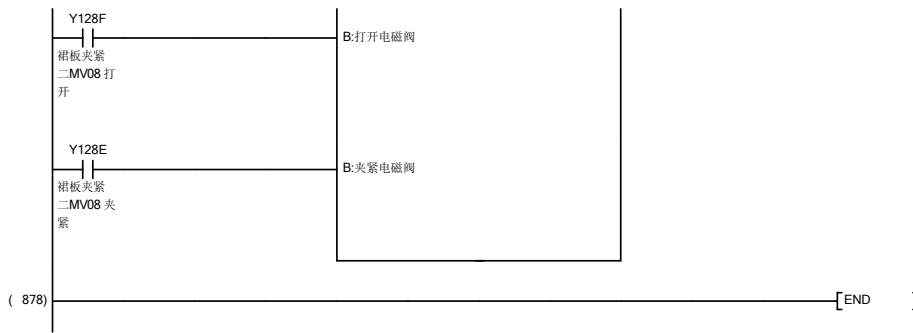
梯形图
数据名：ZC02-

2023/10/30



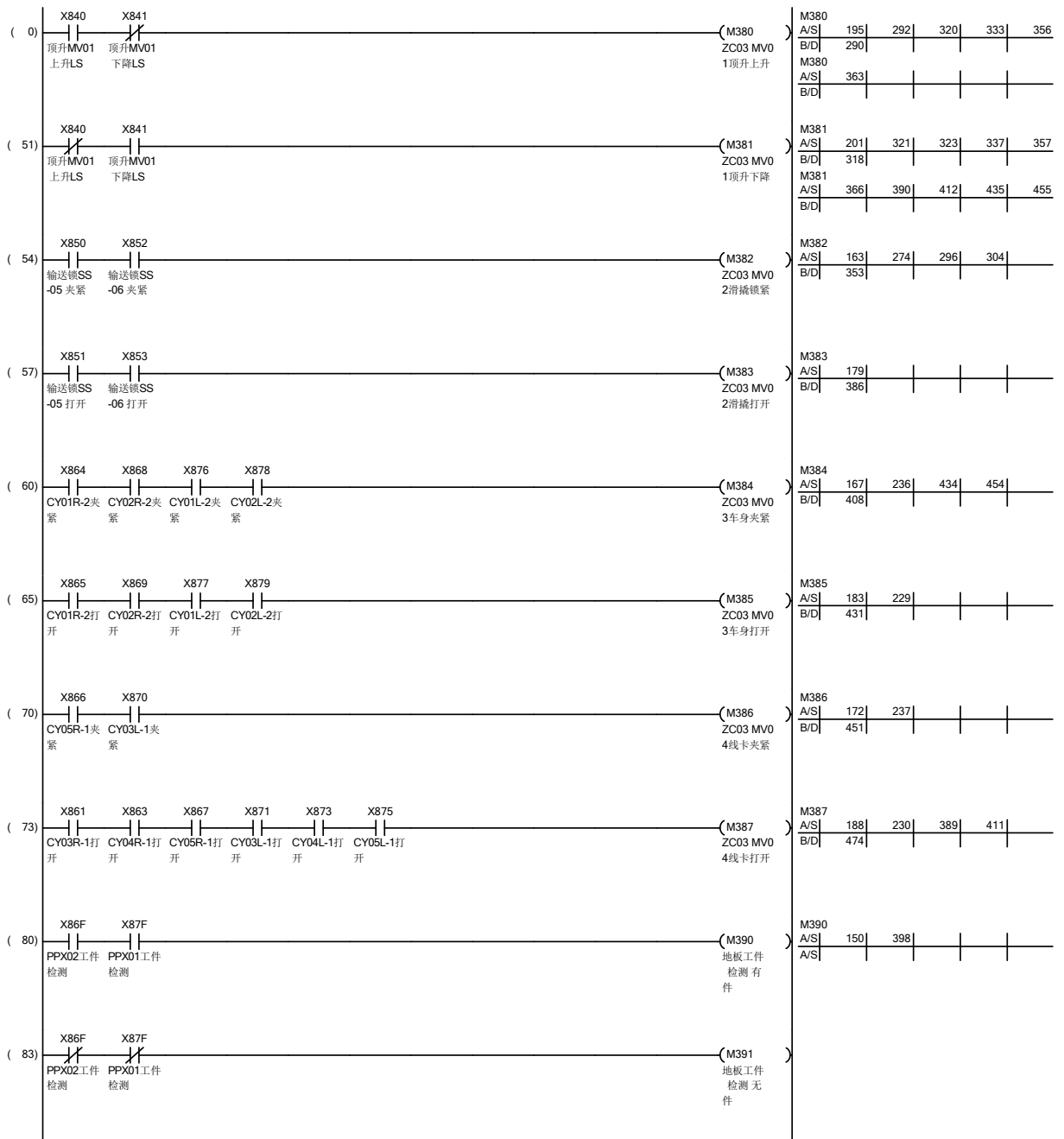
梯形图
数据名 : ZC02-

2023/10/30



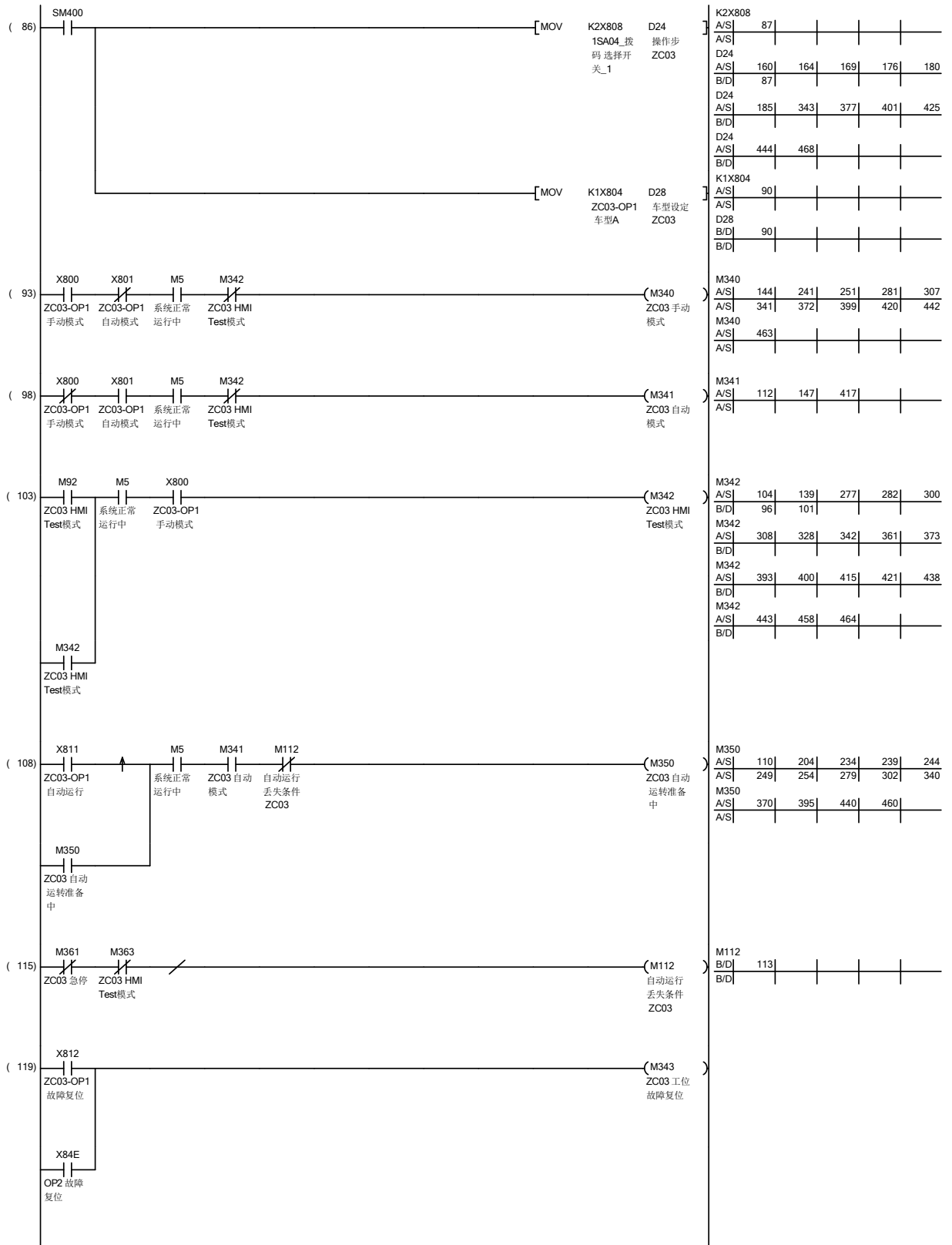
梯形图
数据名 : ZC03

2023/10/30



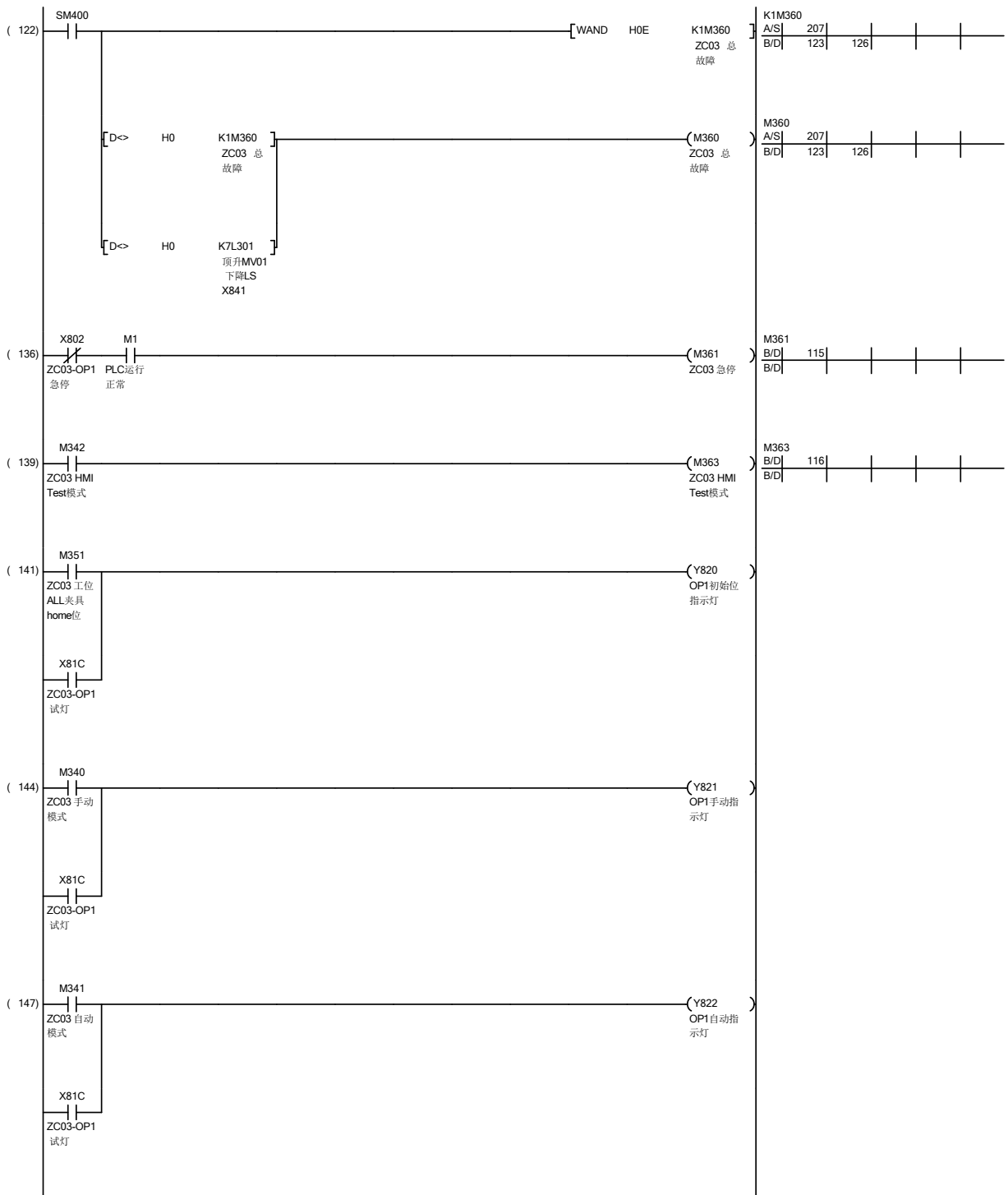
梯形图
数据名：ZC03

2023/10/30



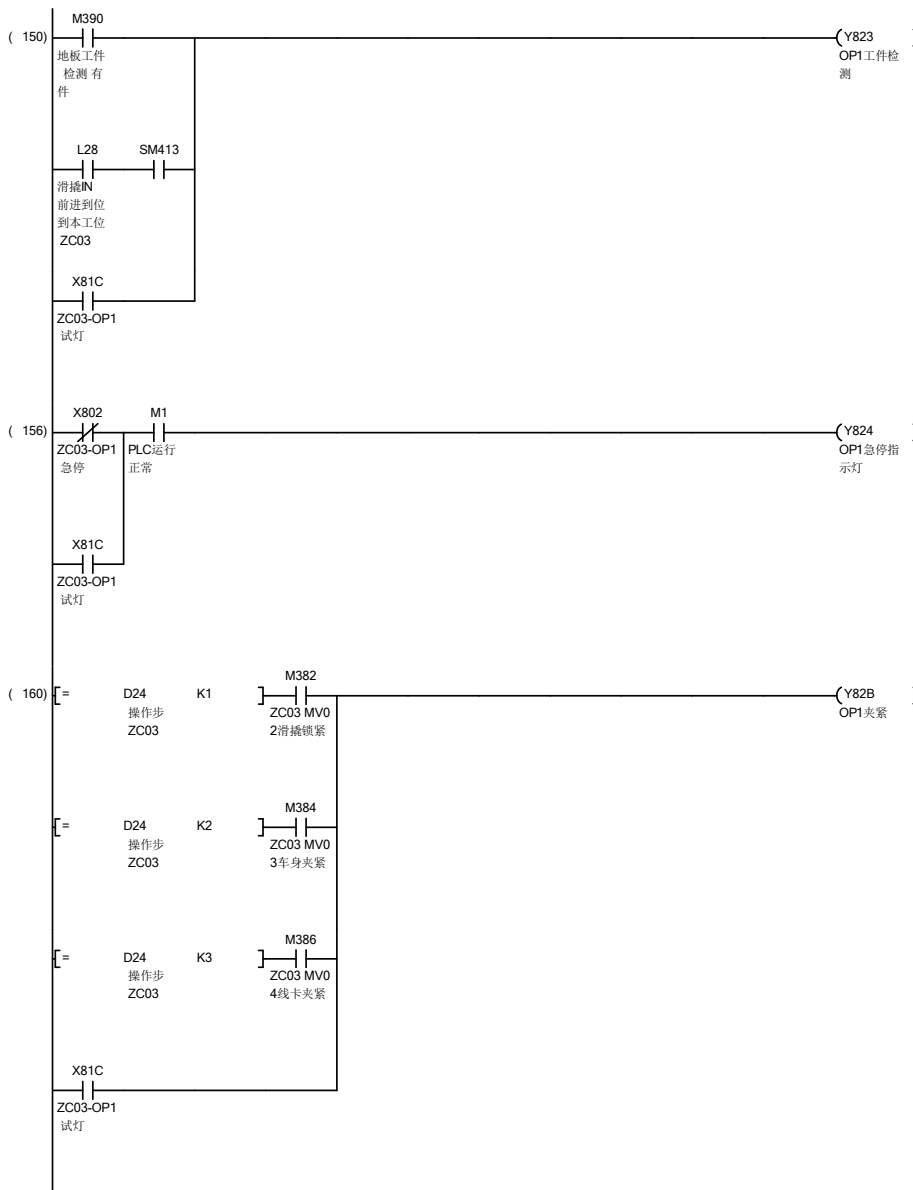
梯形图
数据名 : ZC03

2023/10/30



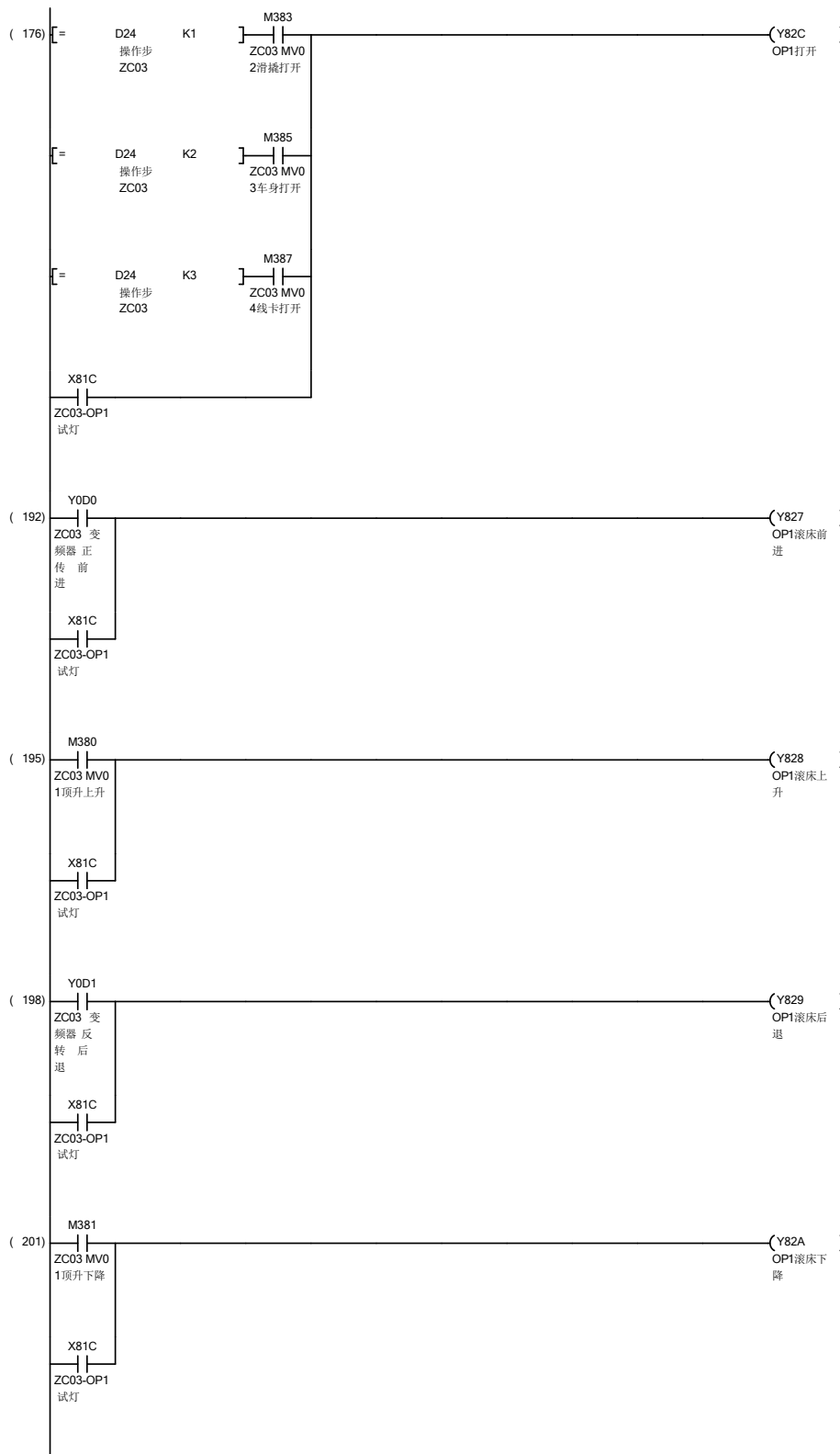
梯形图
数据名：ZC03

2023/10/30



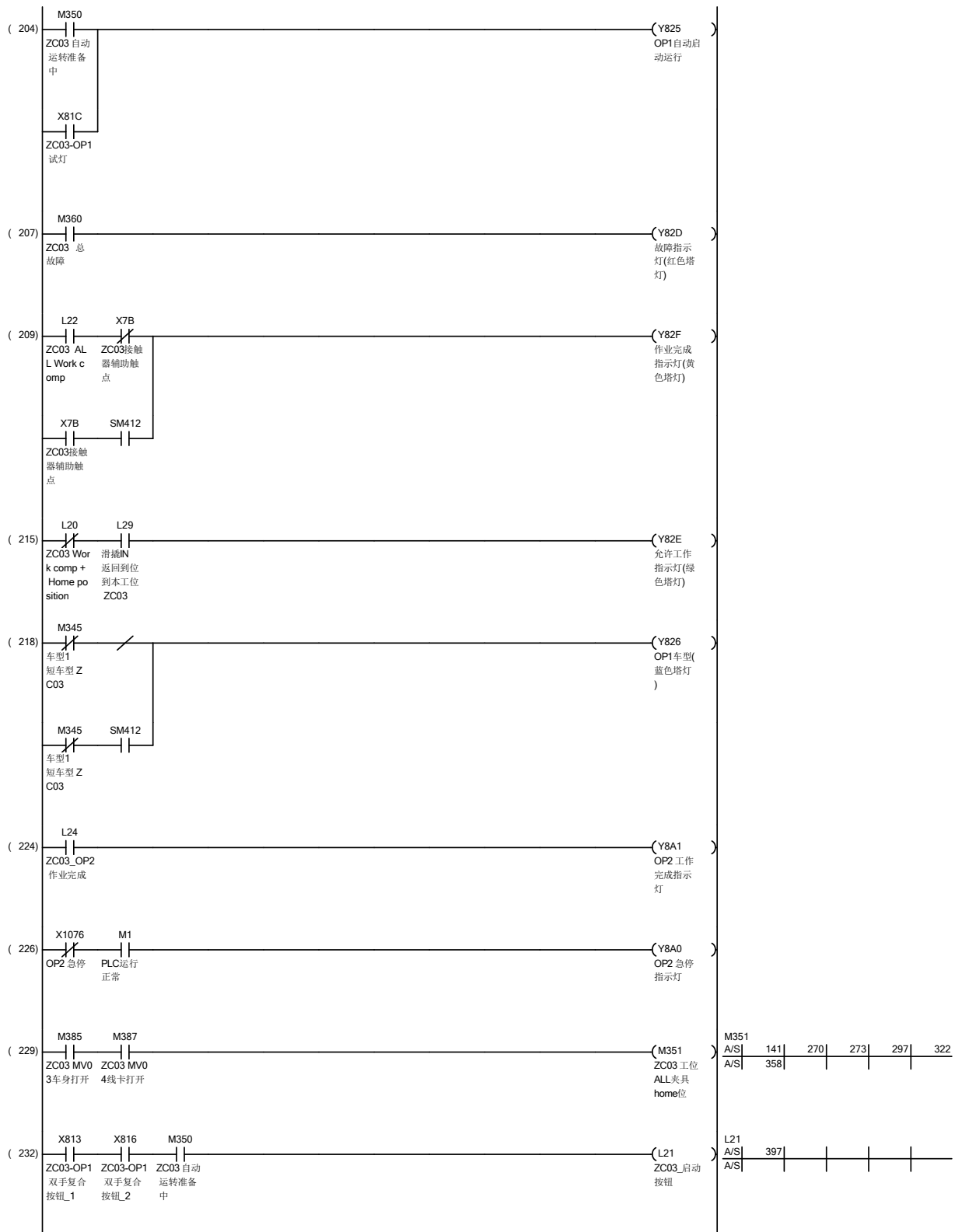
梯形图
数据名：ZC03

2023/10/30



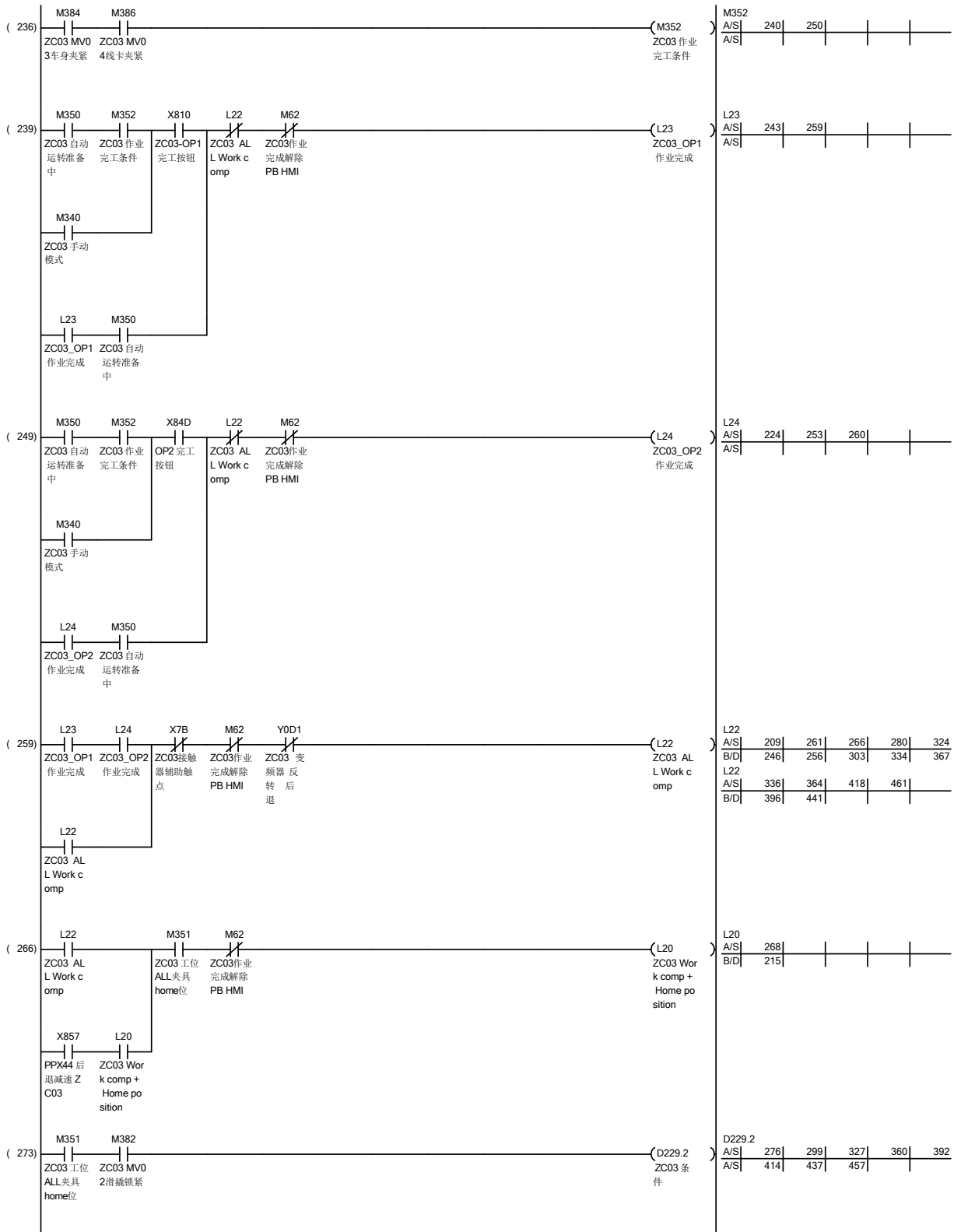
梯形图
数据名：ZC03

2023/10/30



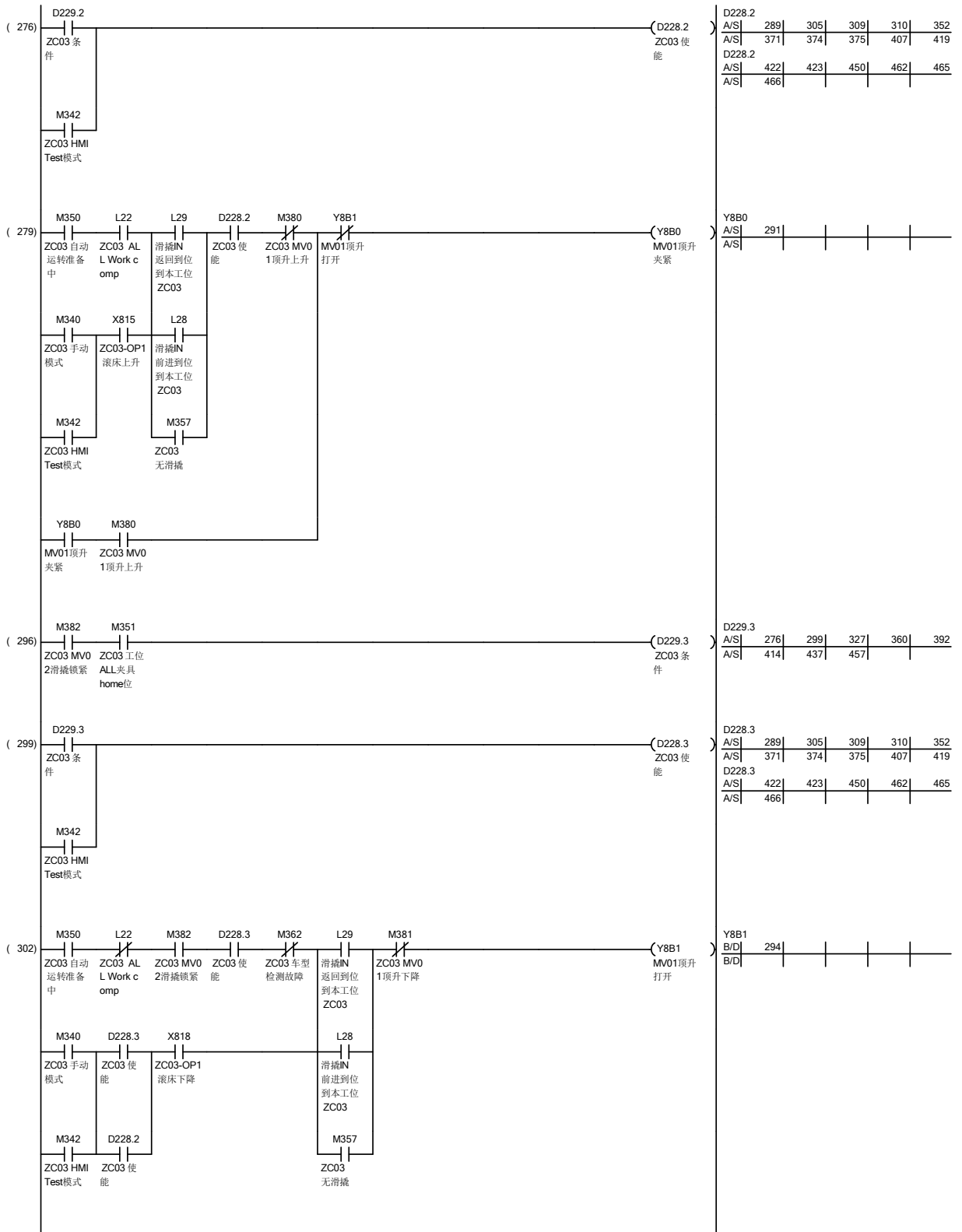
梯形图
数据名 : ZC03

2023/10/30



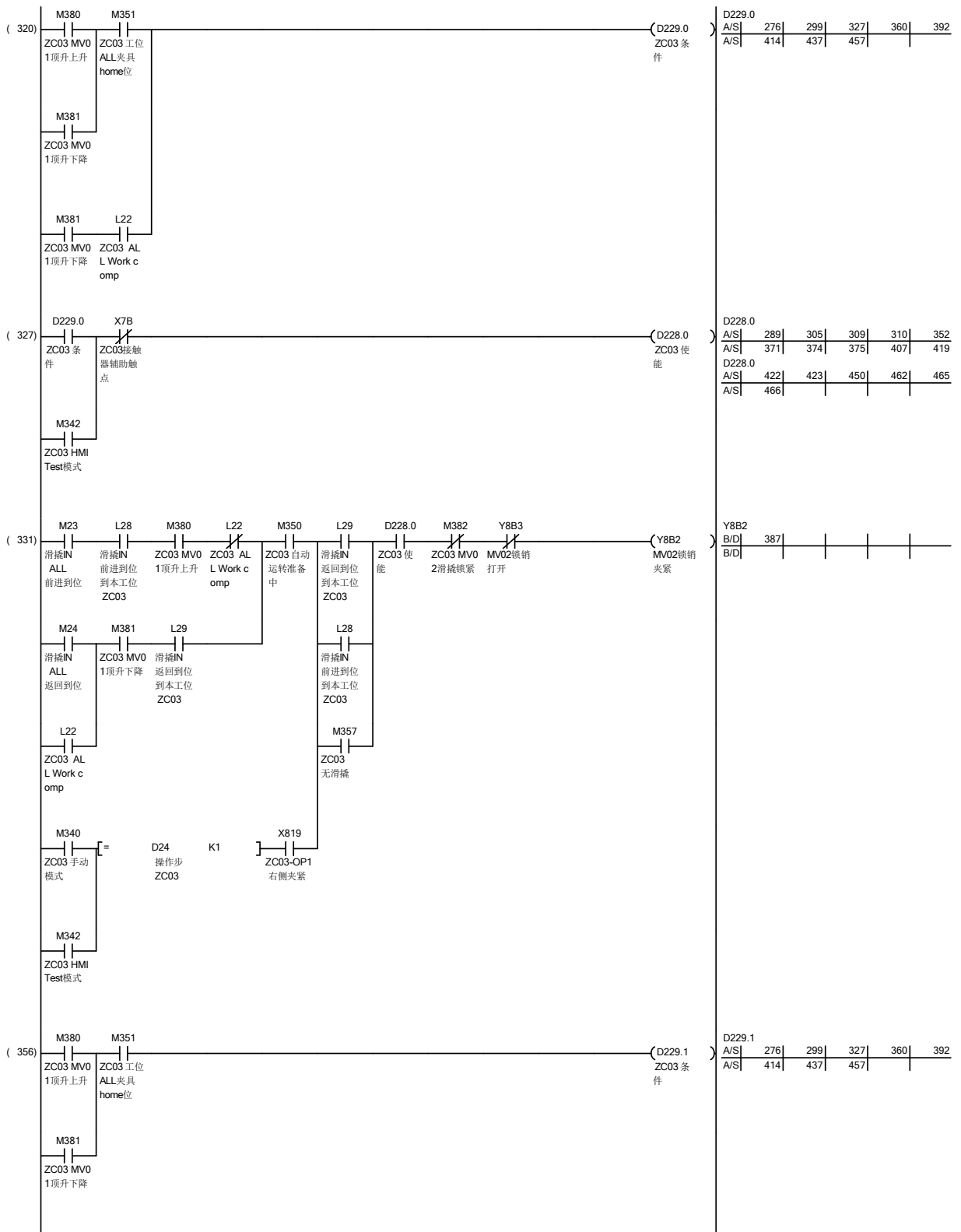
梯形图
数据名 : ZC03

2023/10/30



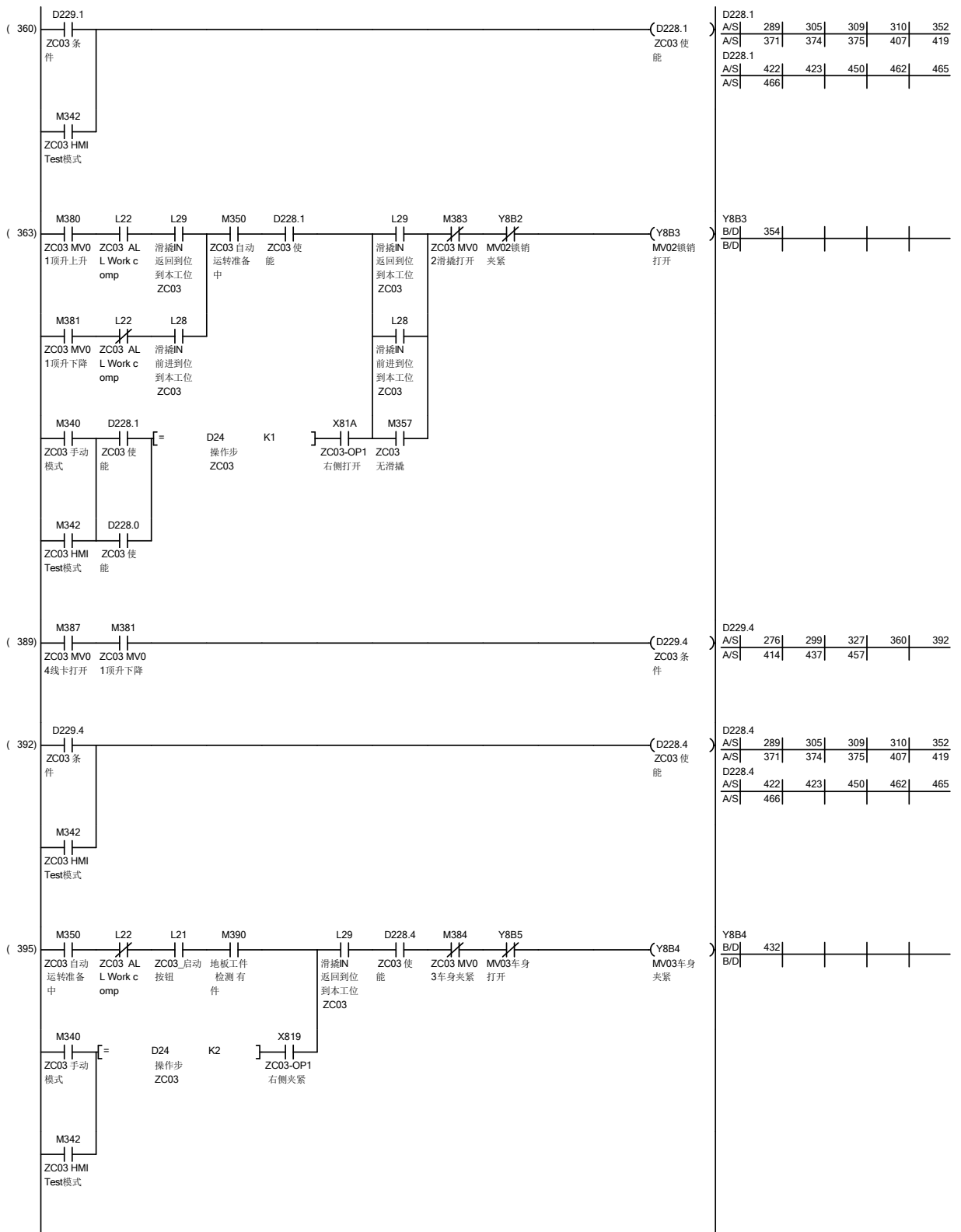
梯形图
数据名 : ZC03

2023/10/30



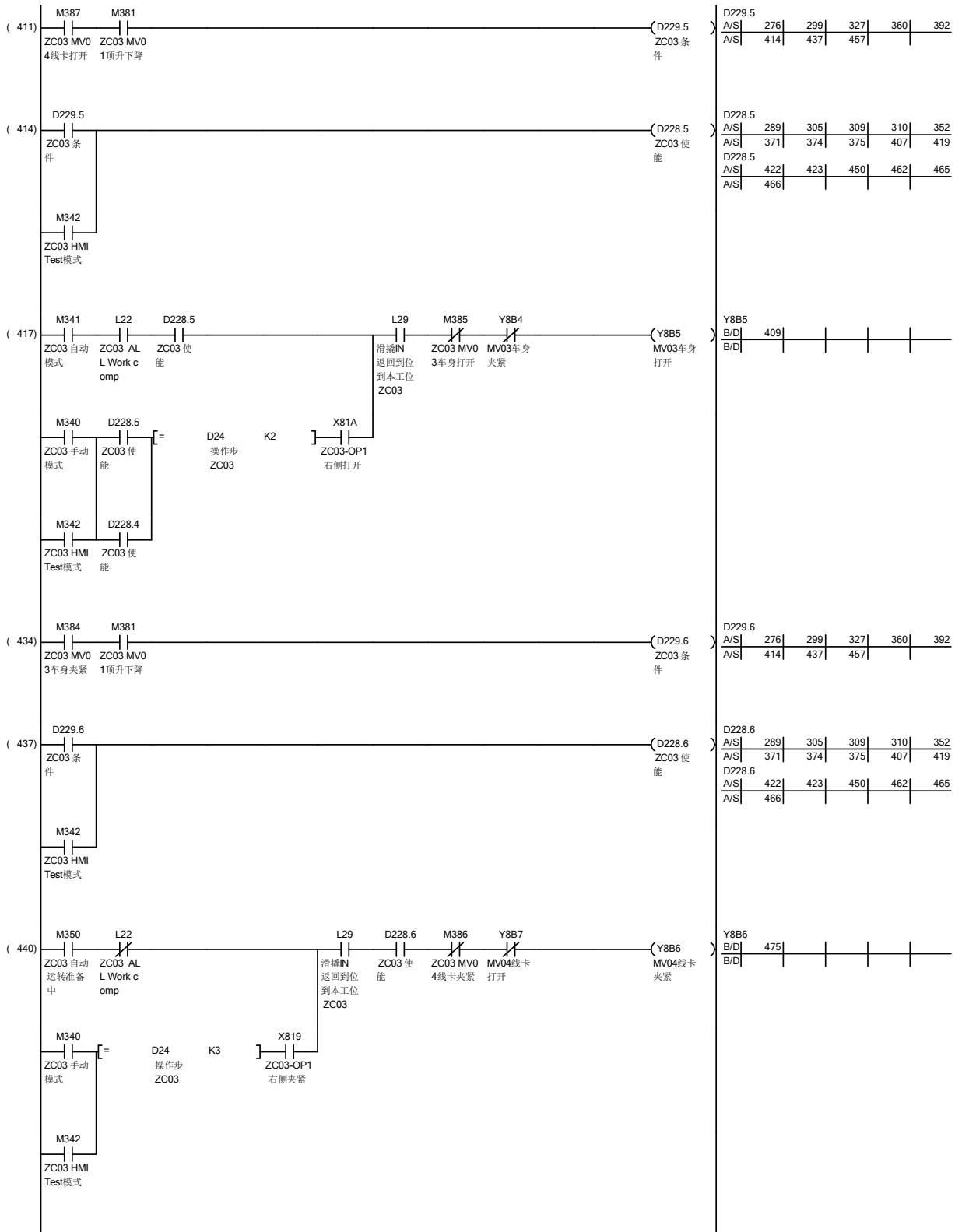
梯形图
数据名 : ZC03

2023/10/30



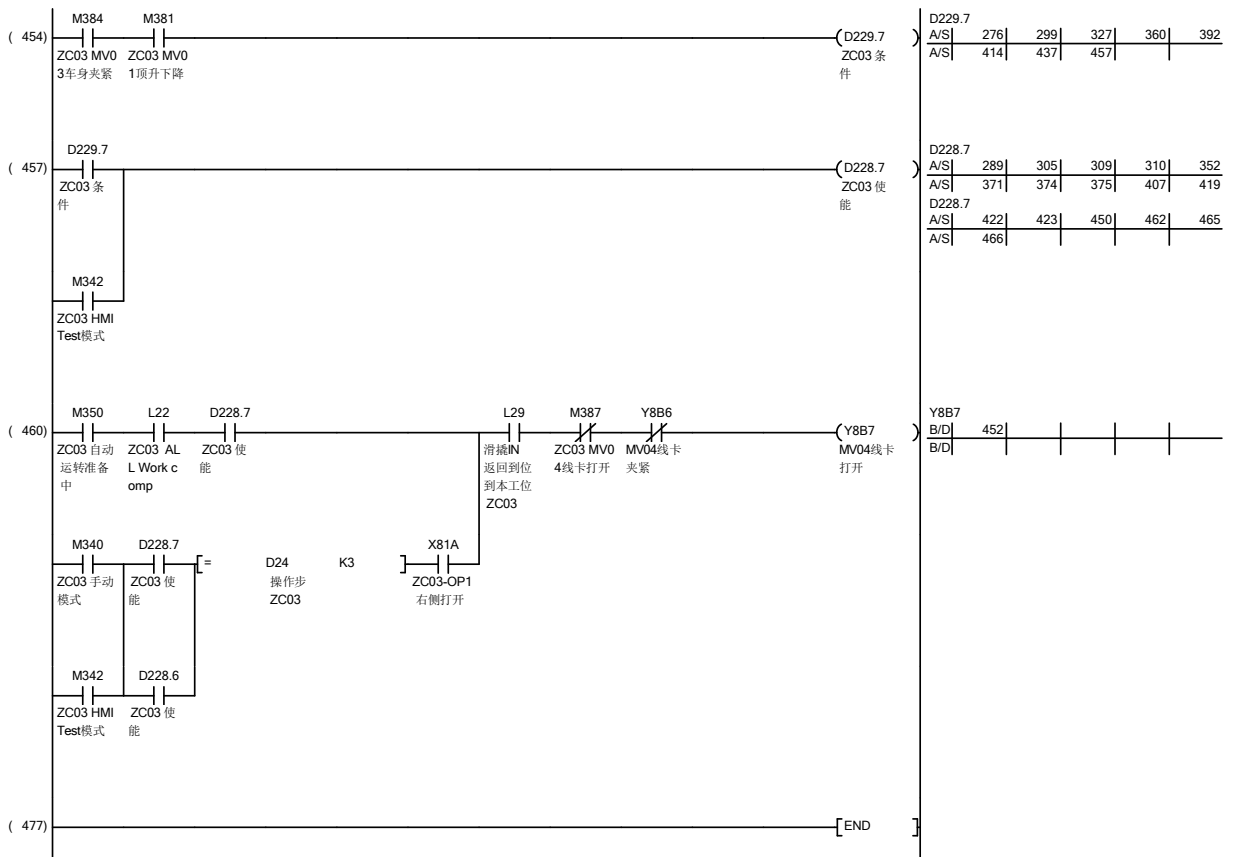
梯形图
数据名：ZC03

2023/10/30



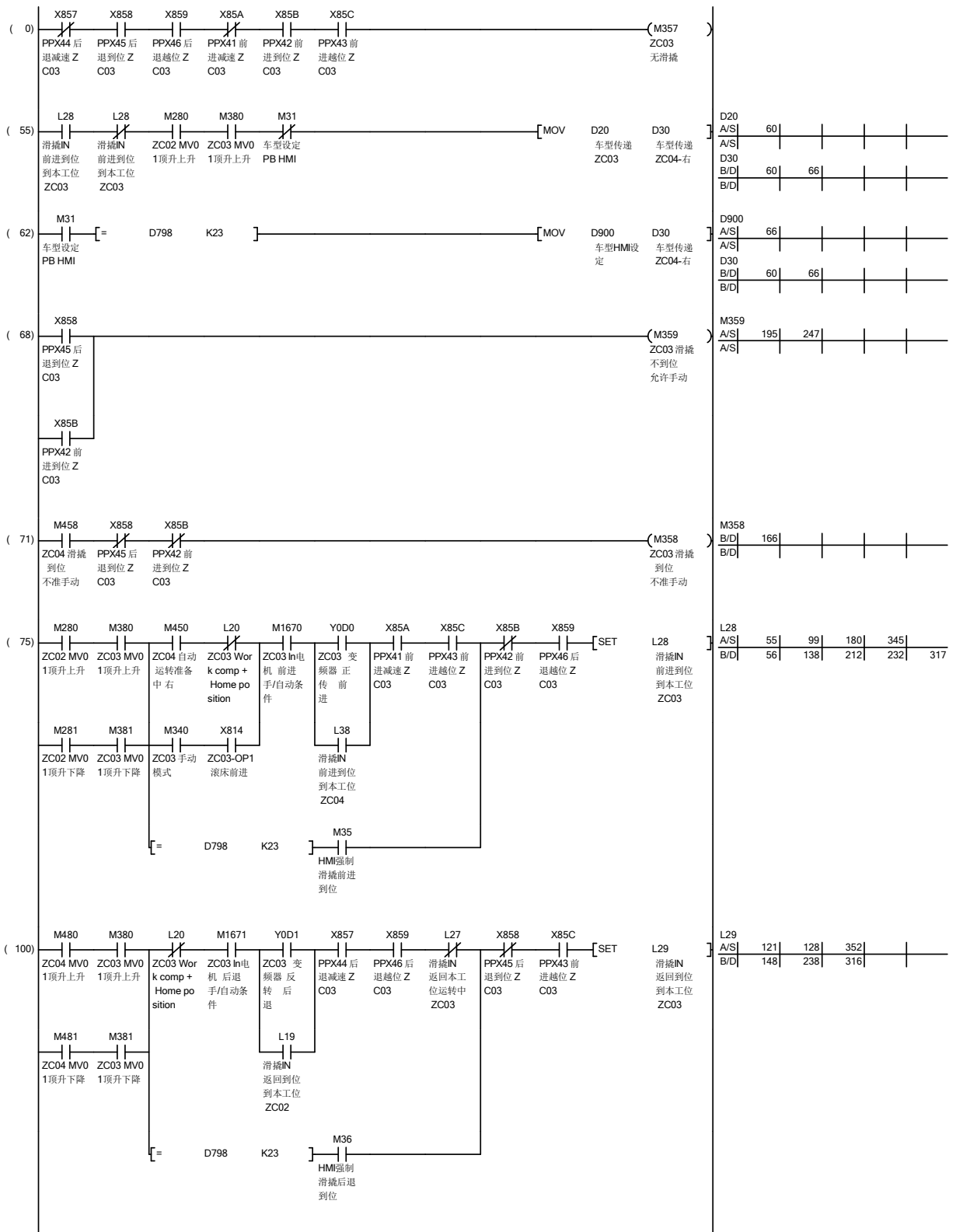
梯形图
数据名 : ZC03

2023/10/30



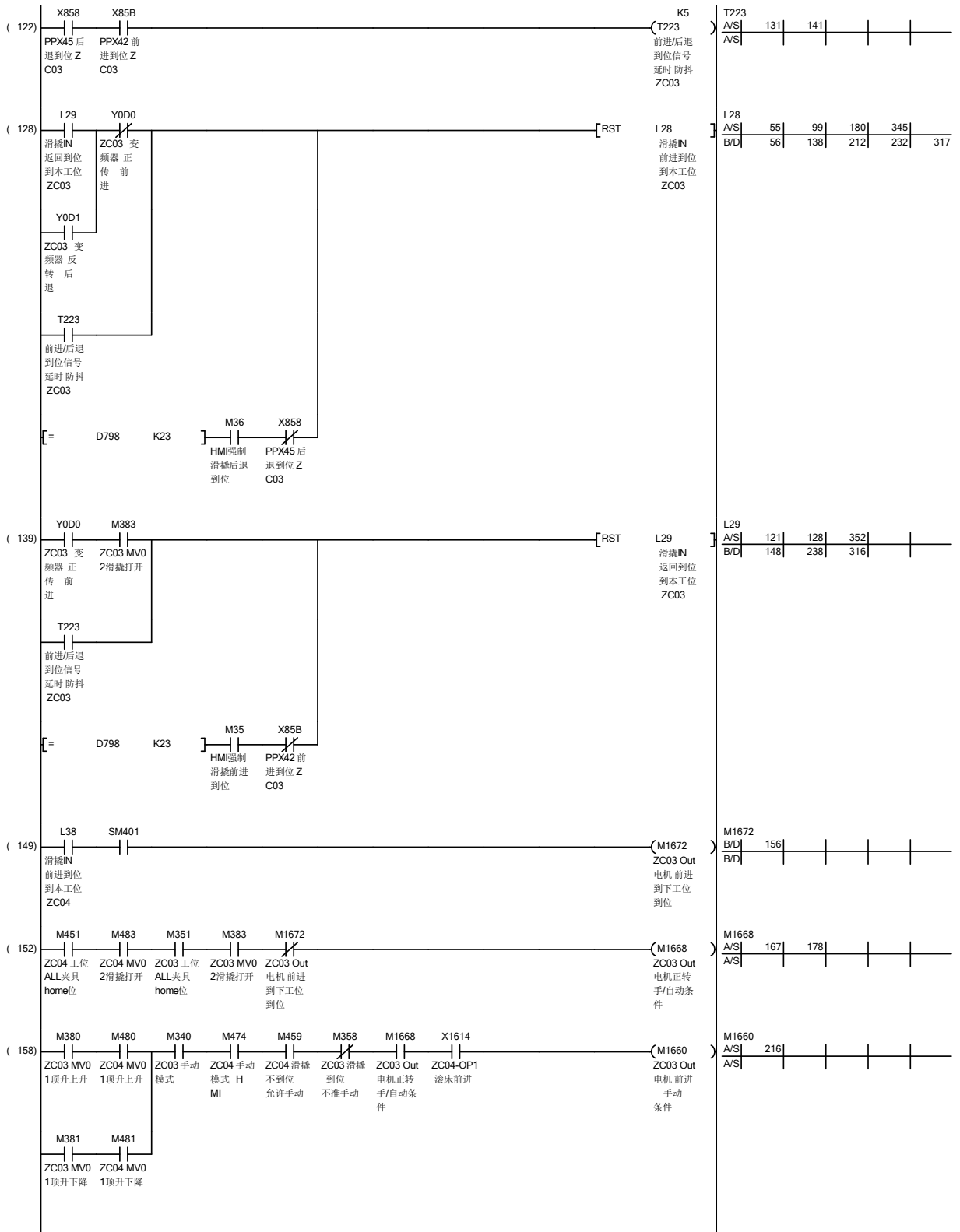
梯形图
数据名: ZC03-

2023/10/30



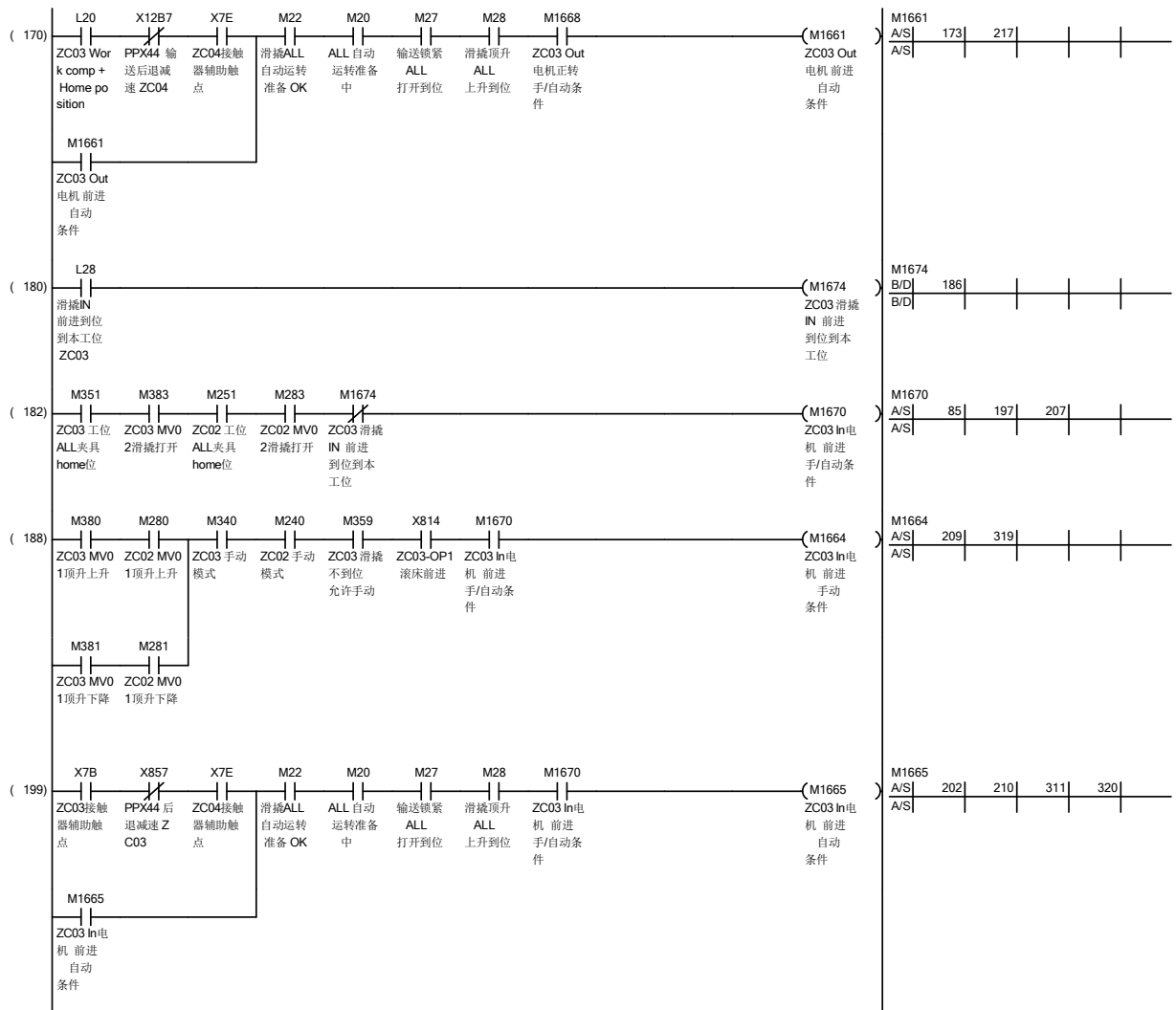
梯形图
数据名：ZC03-

2023/10/30



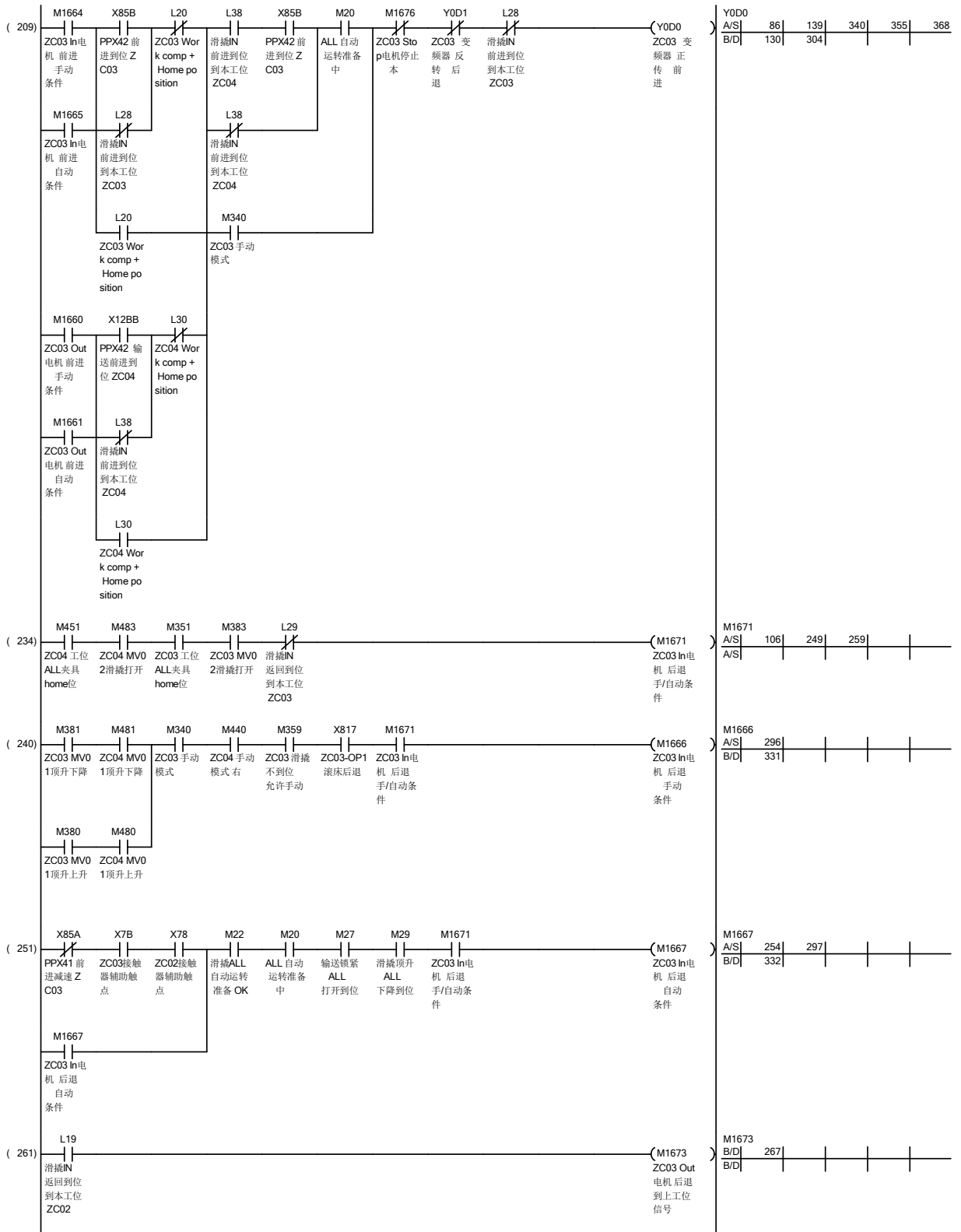
梯形图
数据名 : ZC03-

2023/10/30



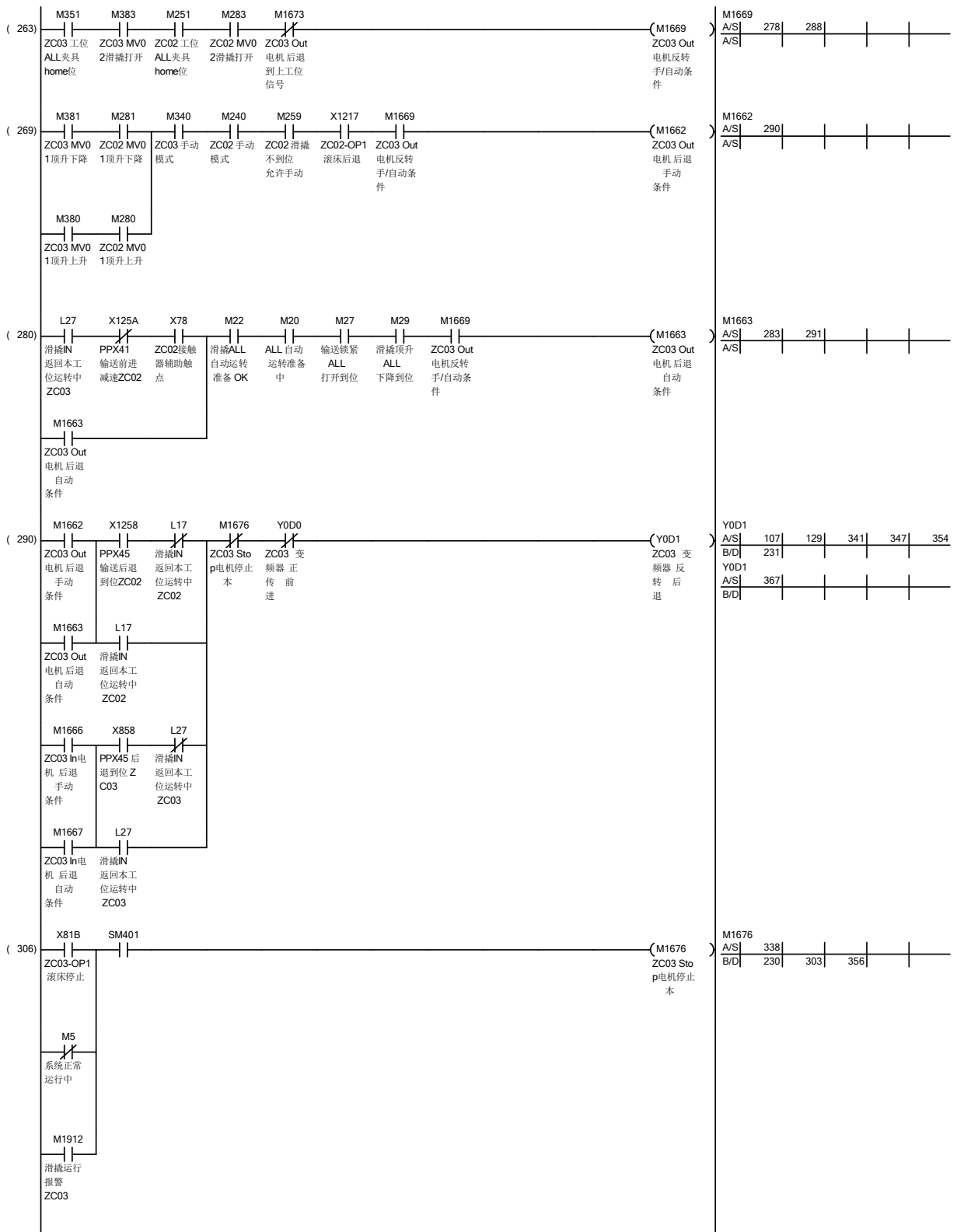
梯形图
数据名：ZC03-

2023/10/30



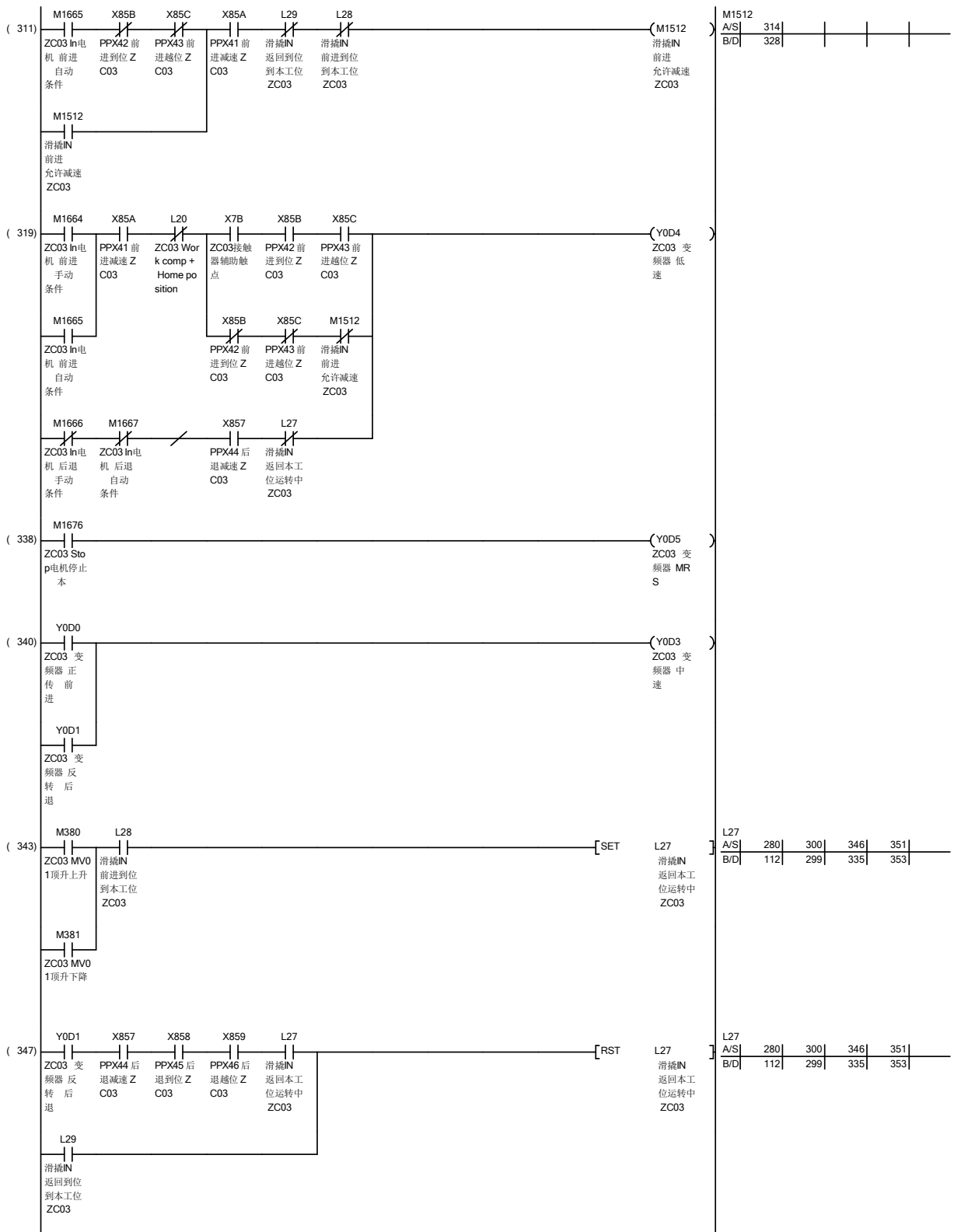
梯形图
数据名：ZC03-

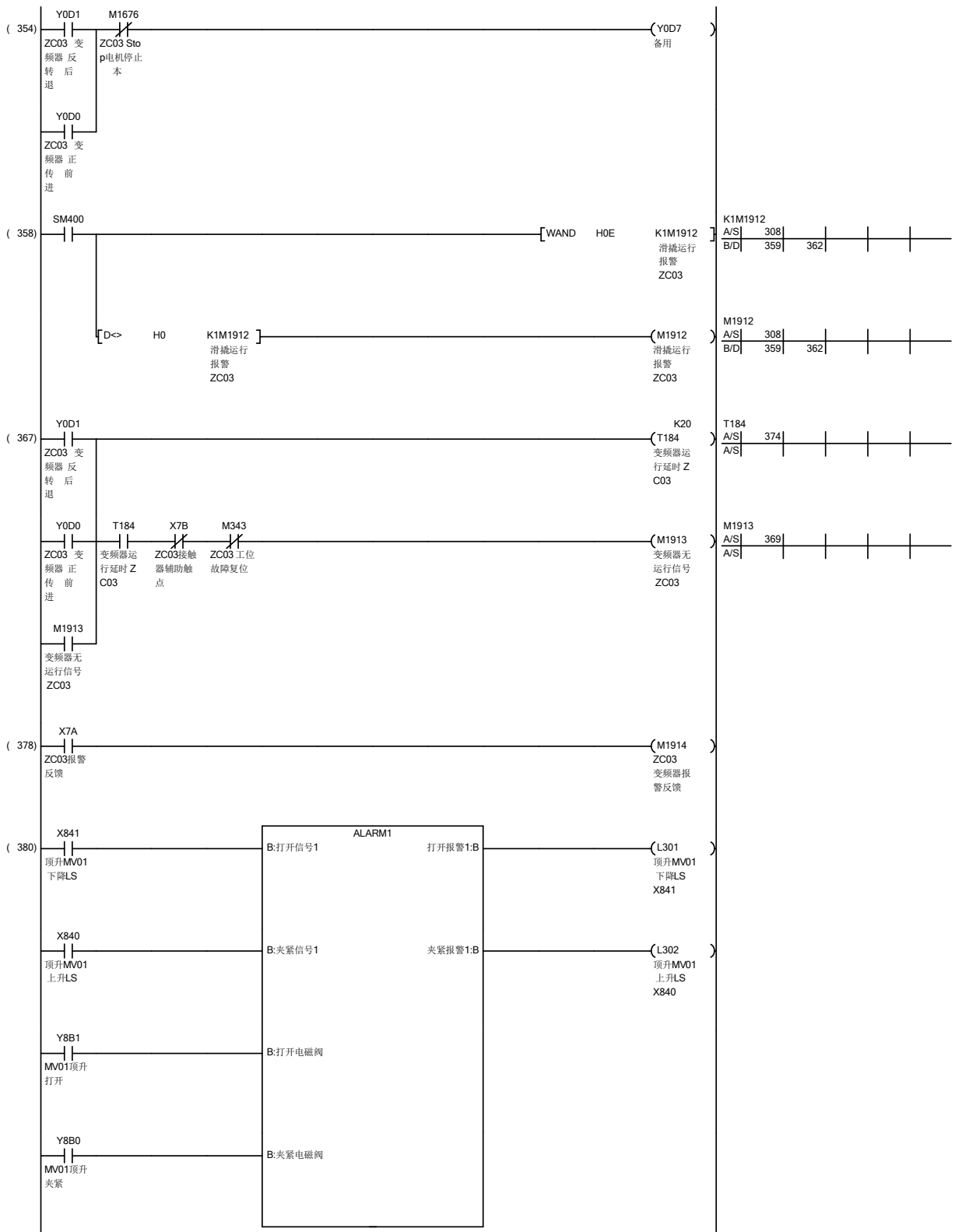
2023/10/30



梯形图
数据名：ZC03-

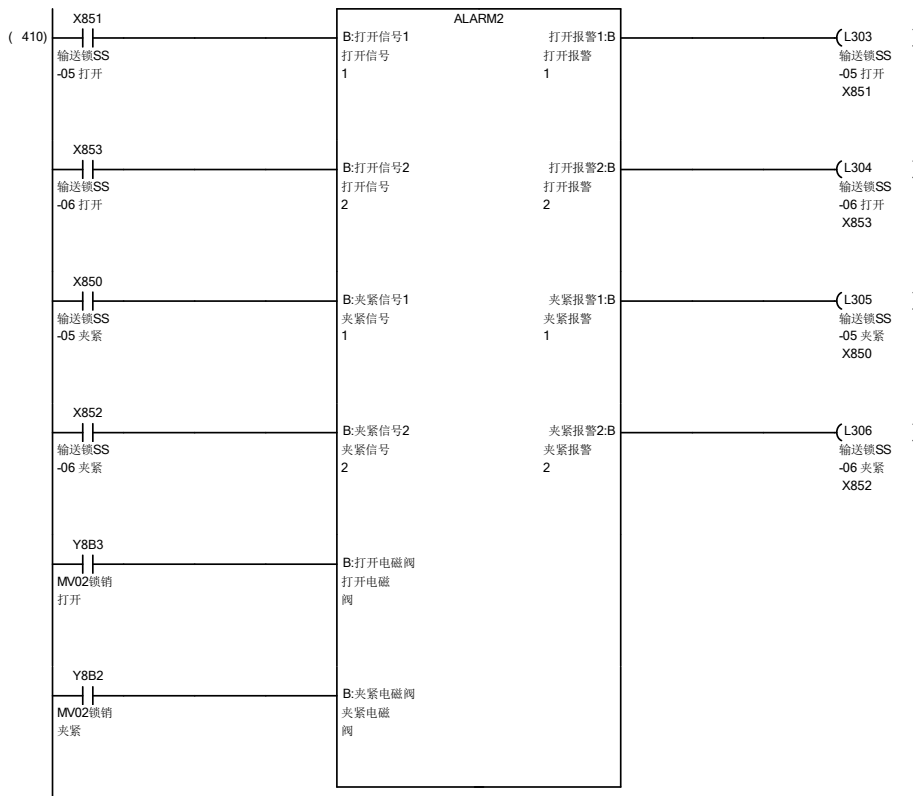
2023/10/30

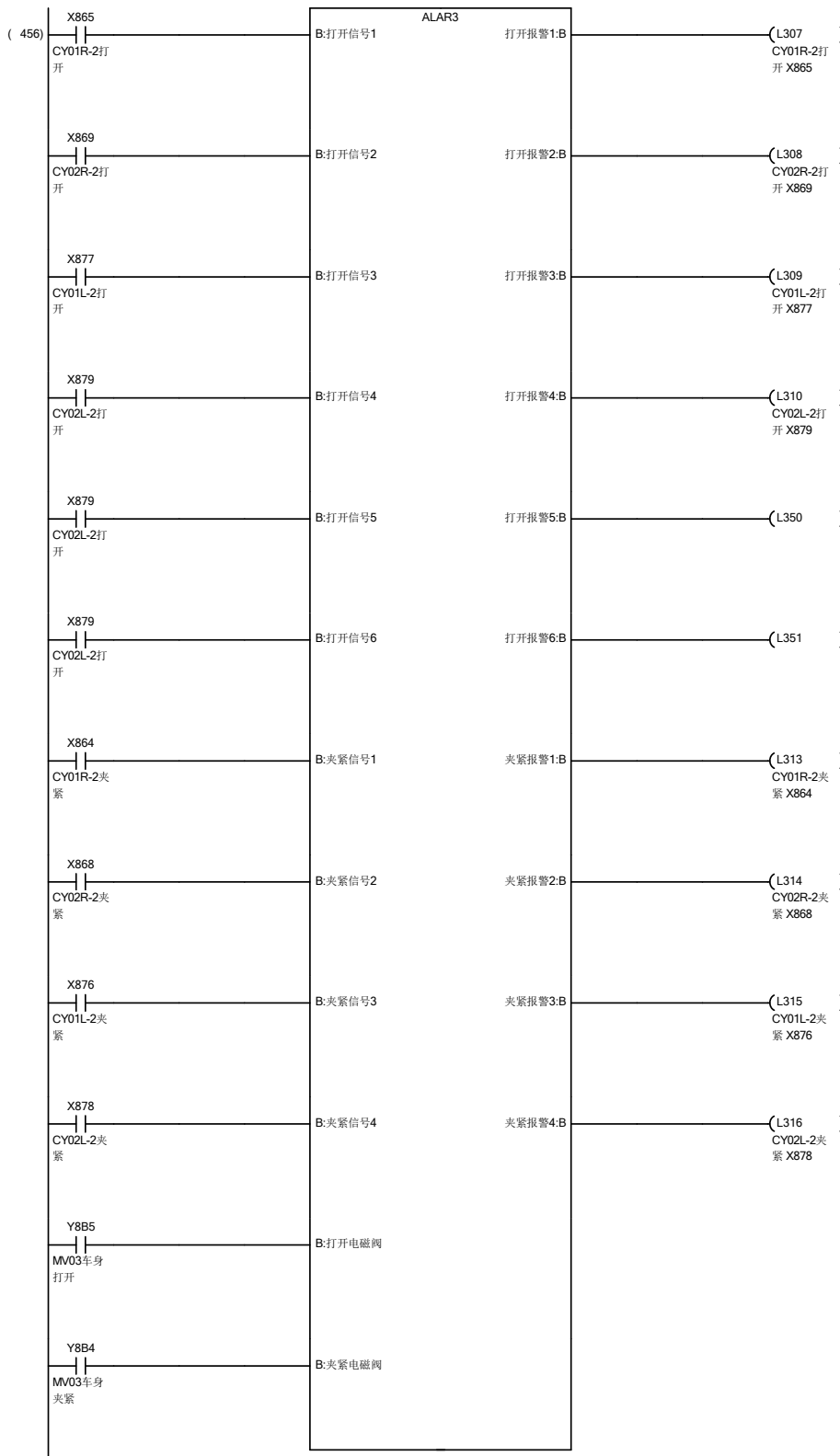


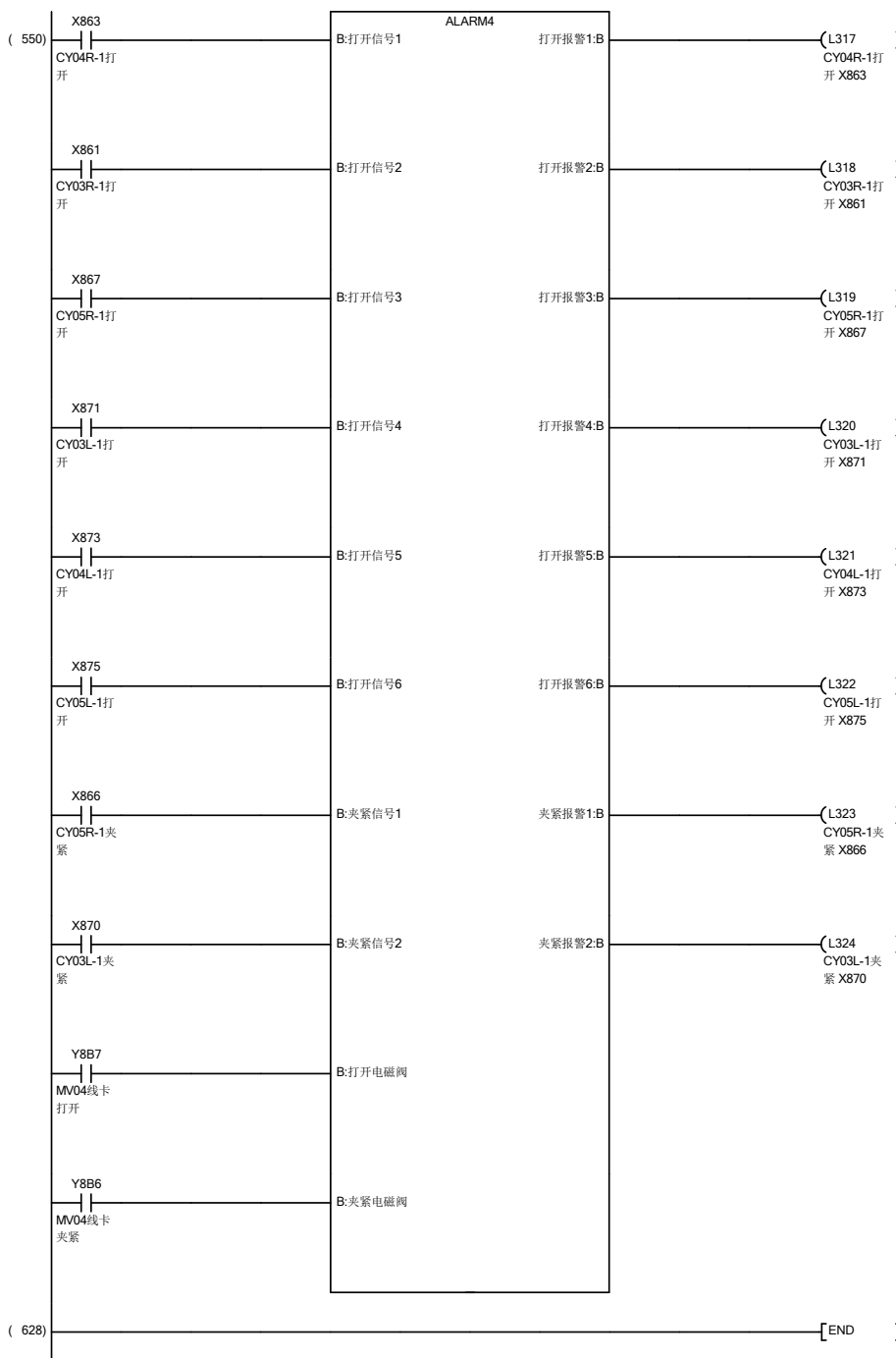


梯形图
数据名 : ZC03-

2023/10/30

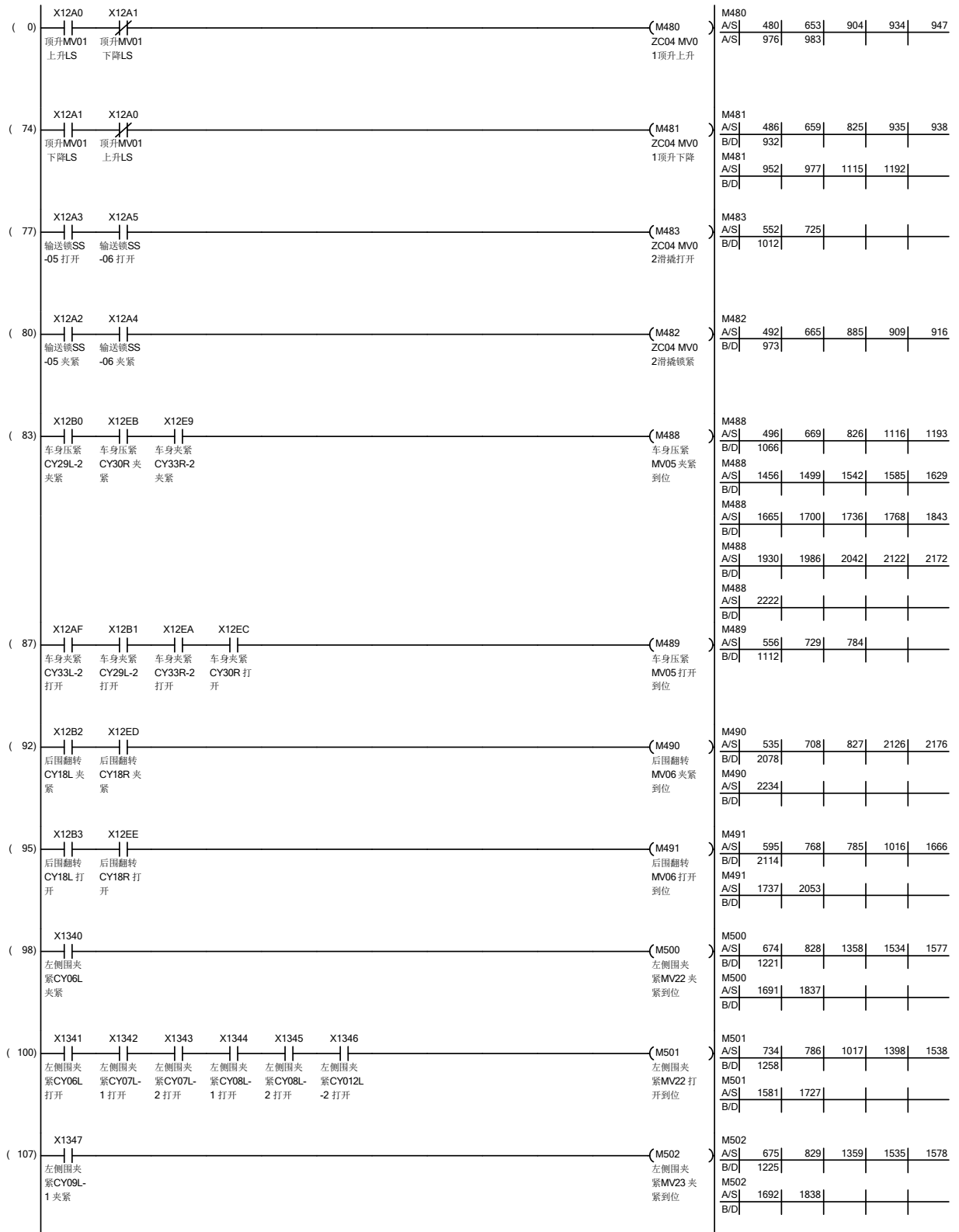






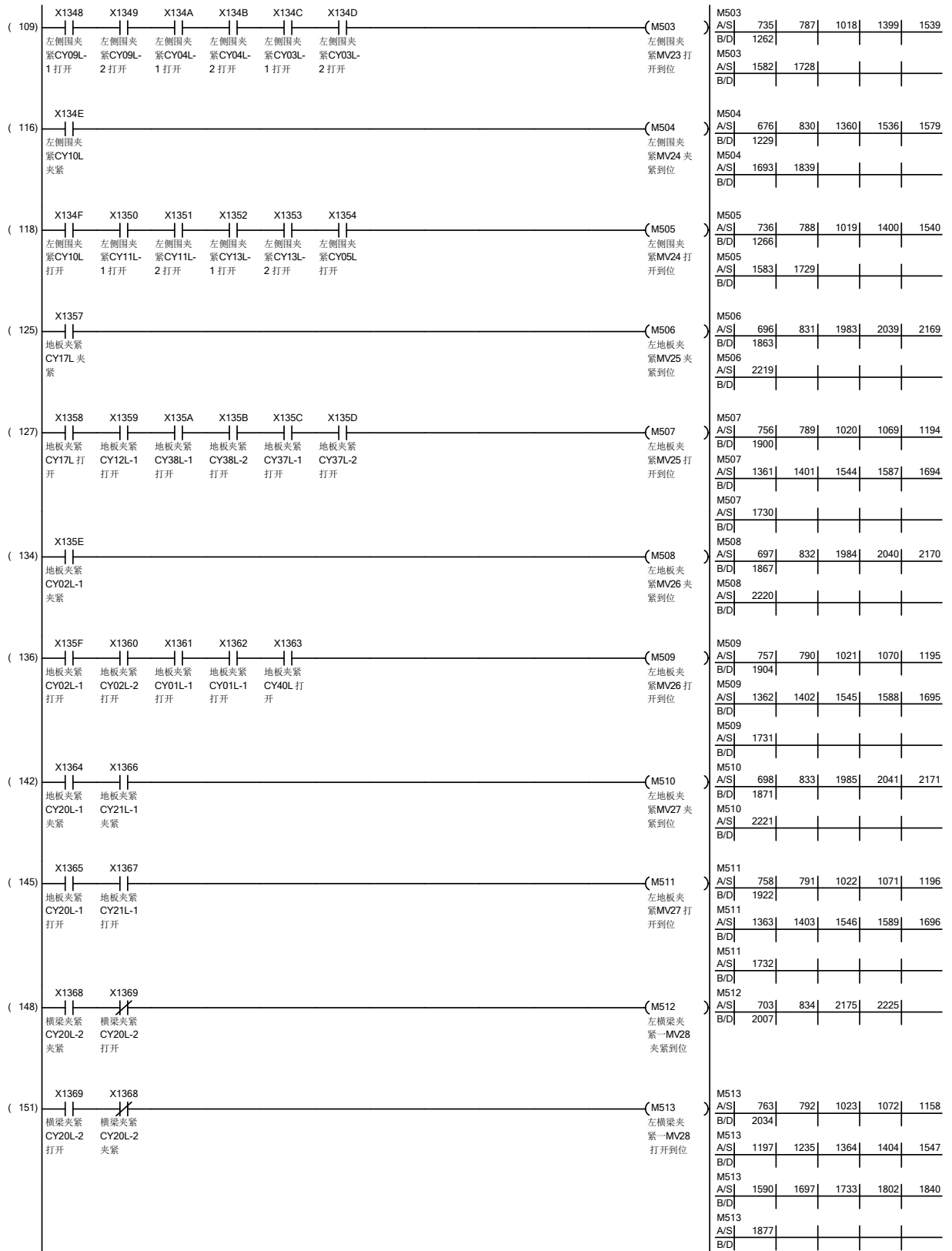
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



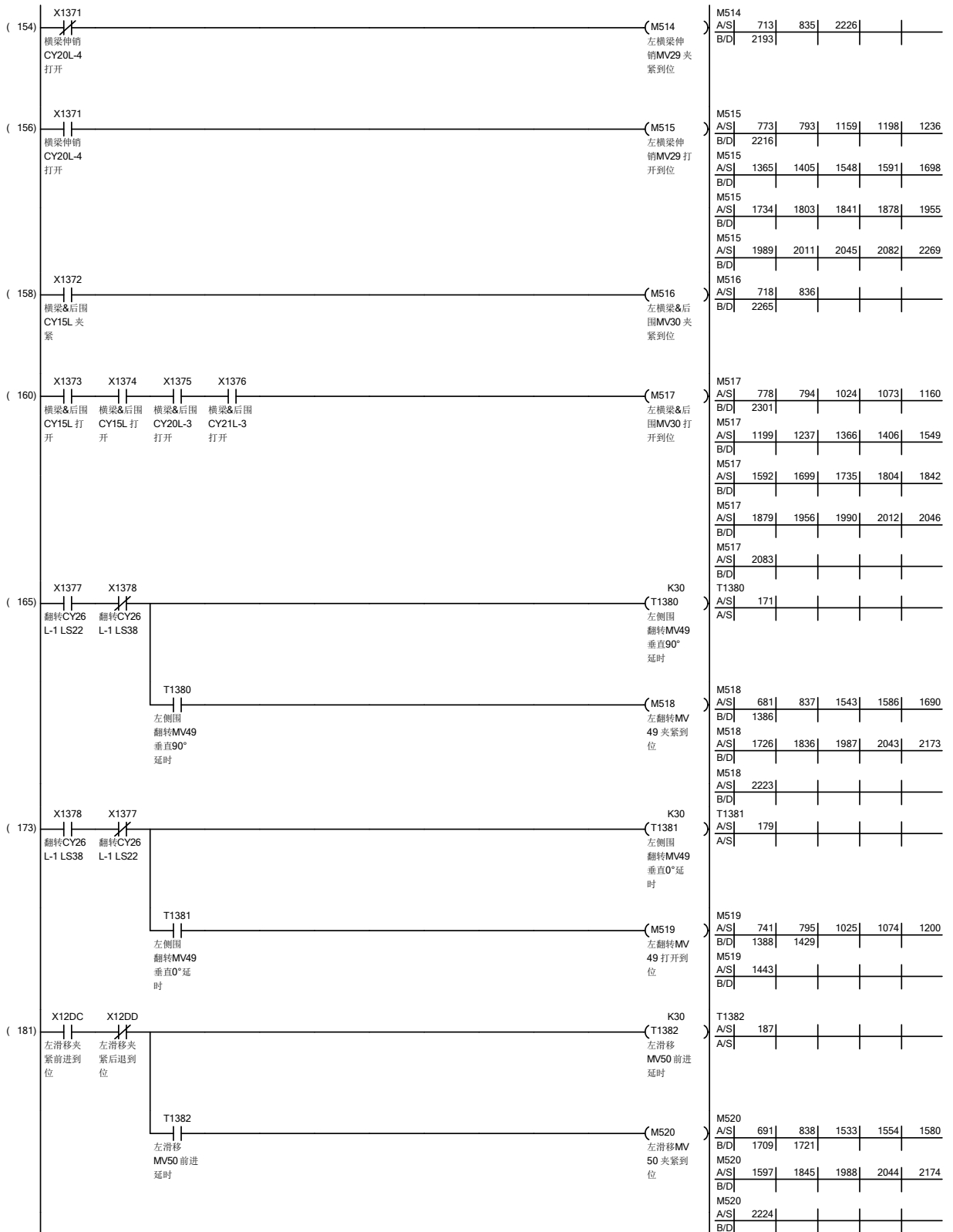
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



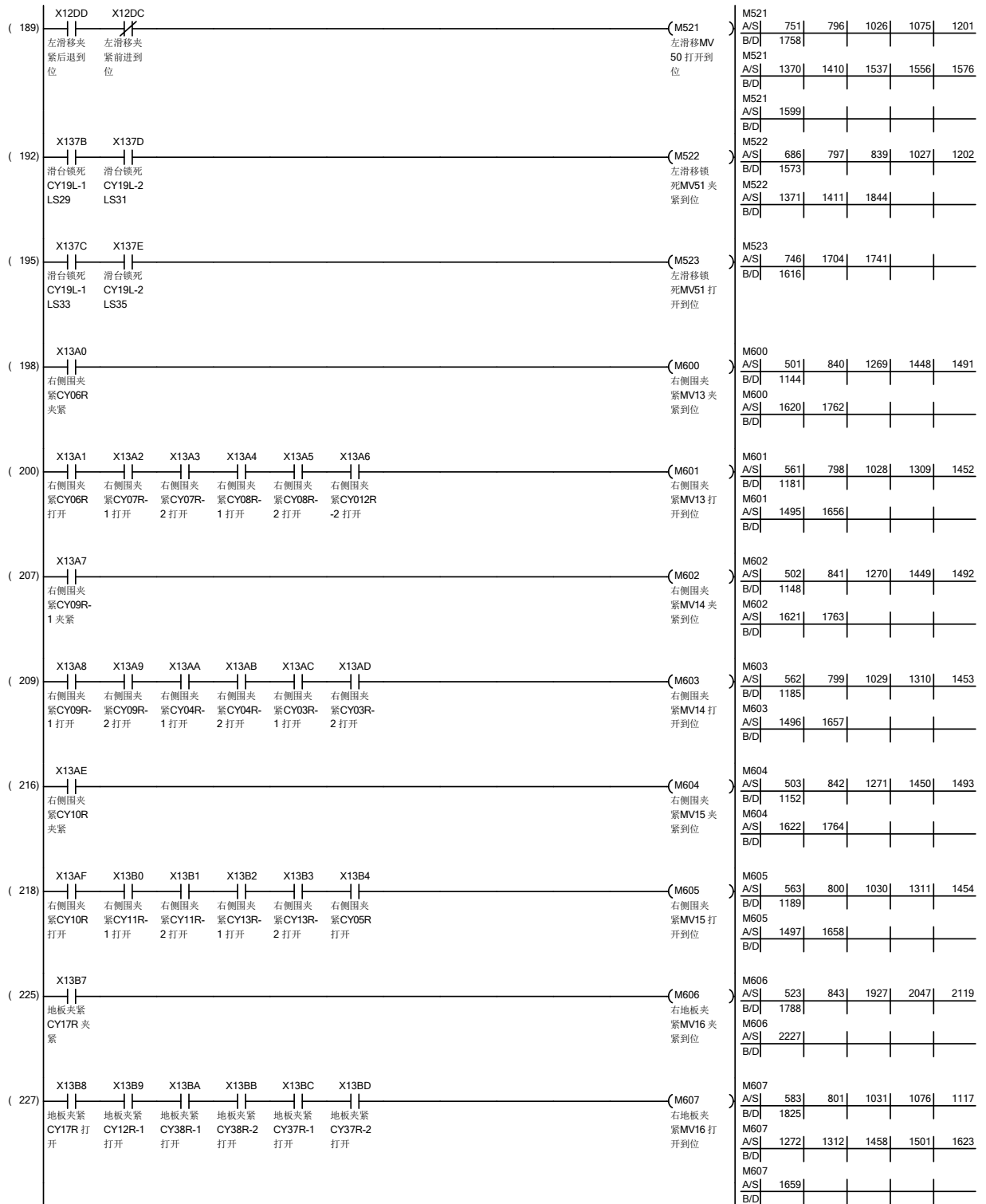
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



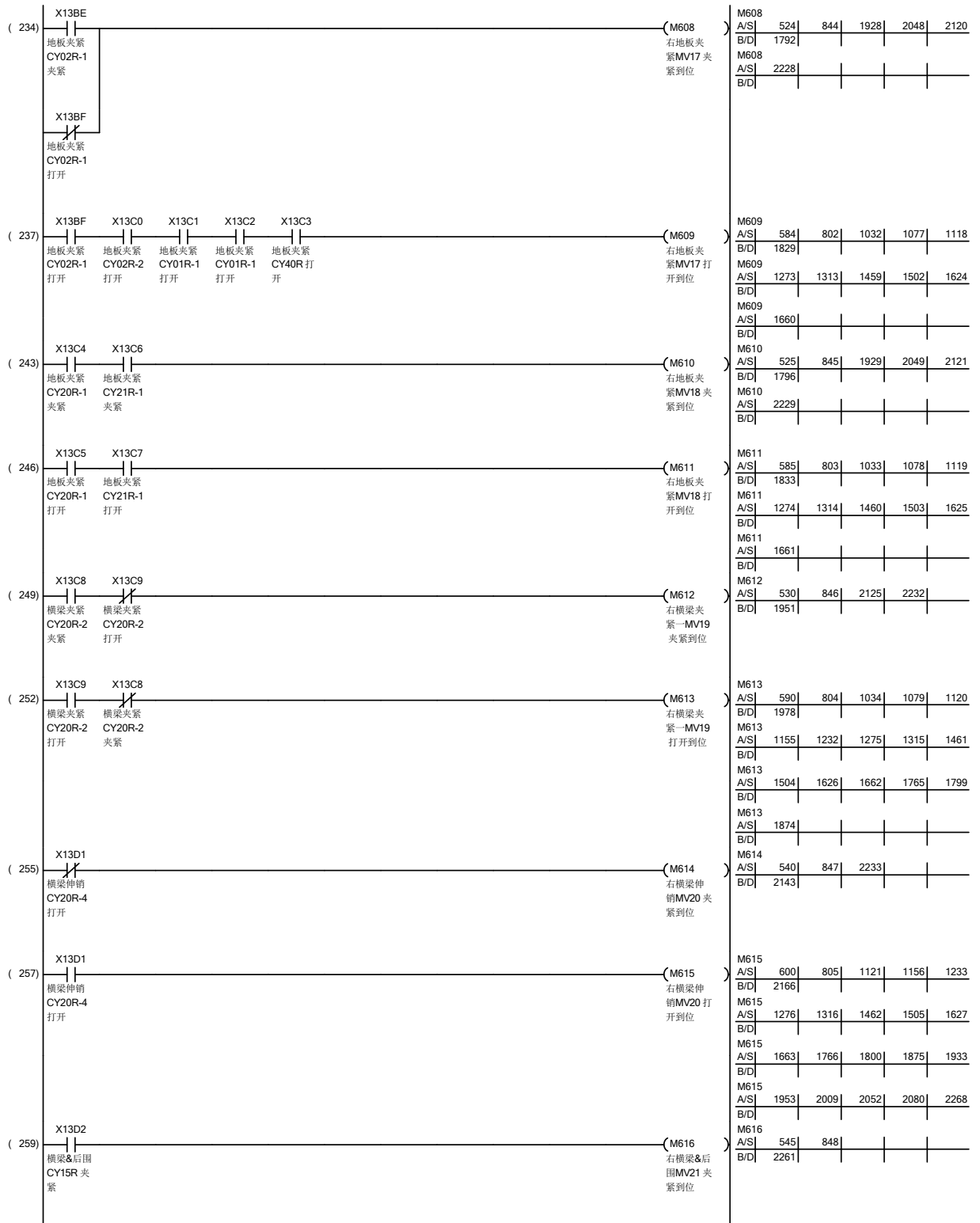
梯形图
数据名：ZC04

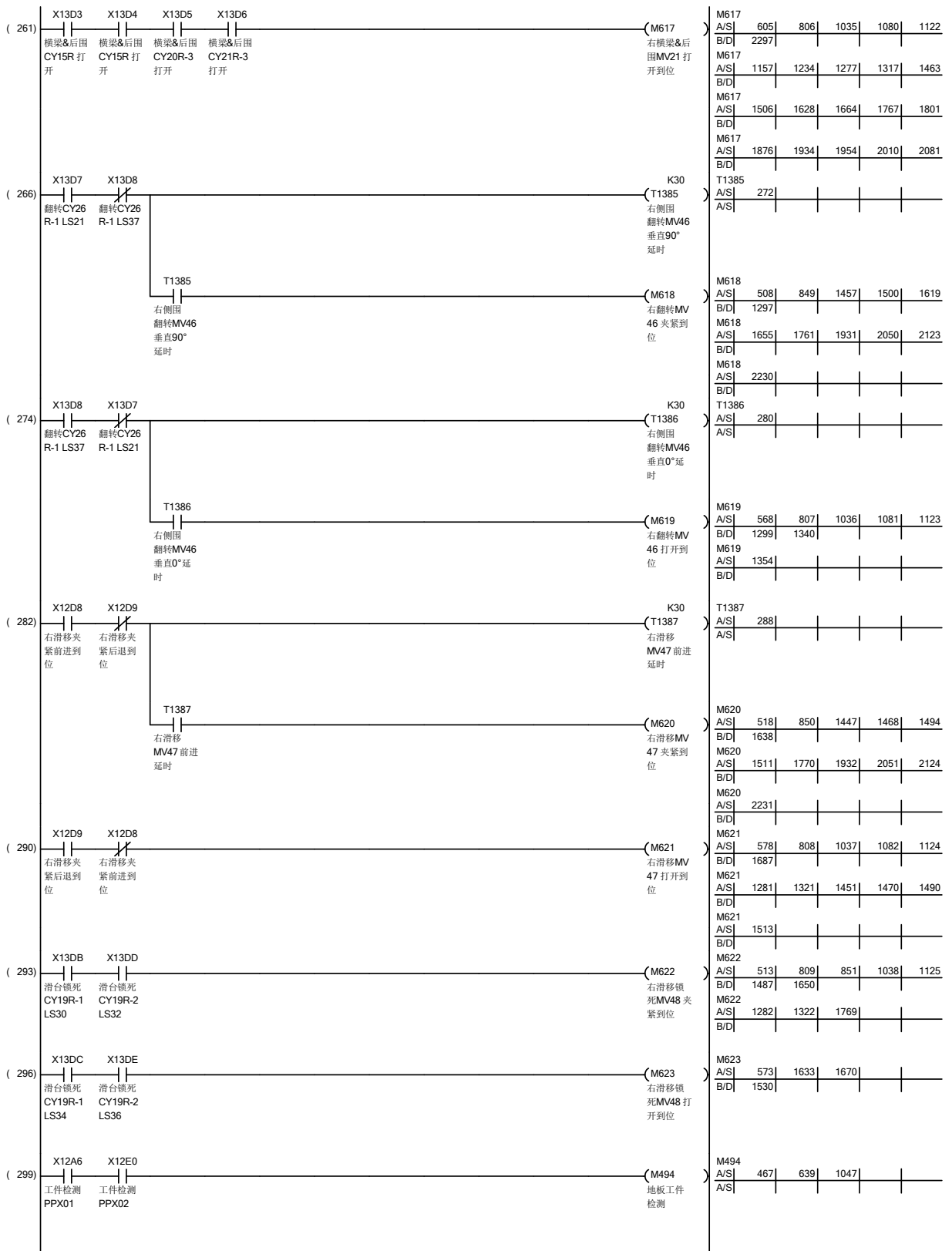
2023/10/30



梯形图
数据名：ZC04

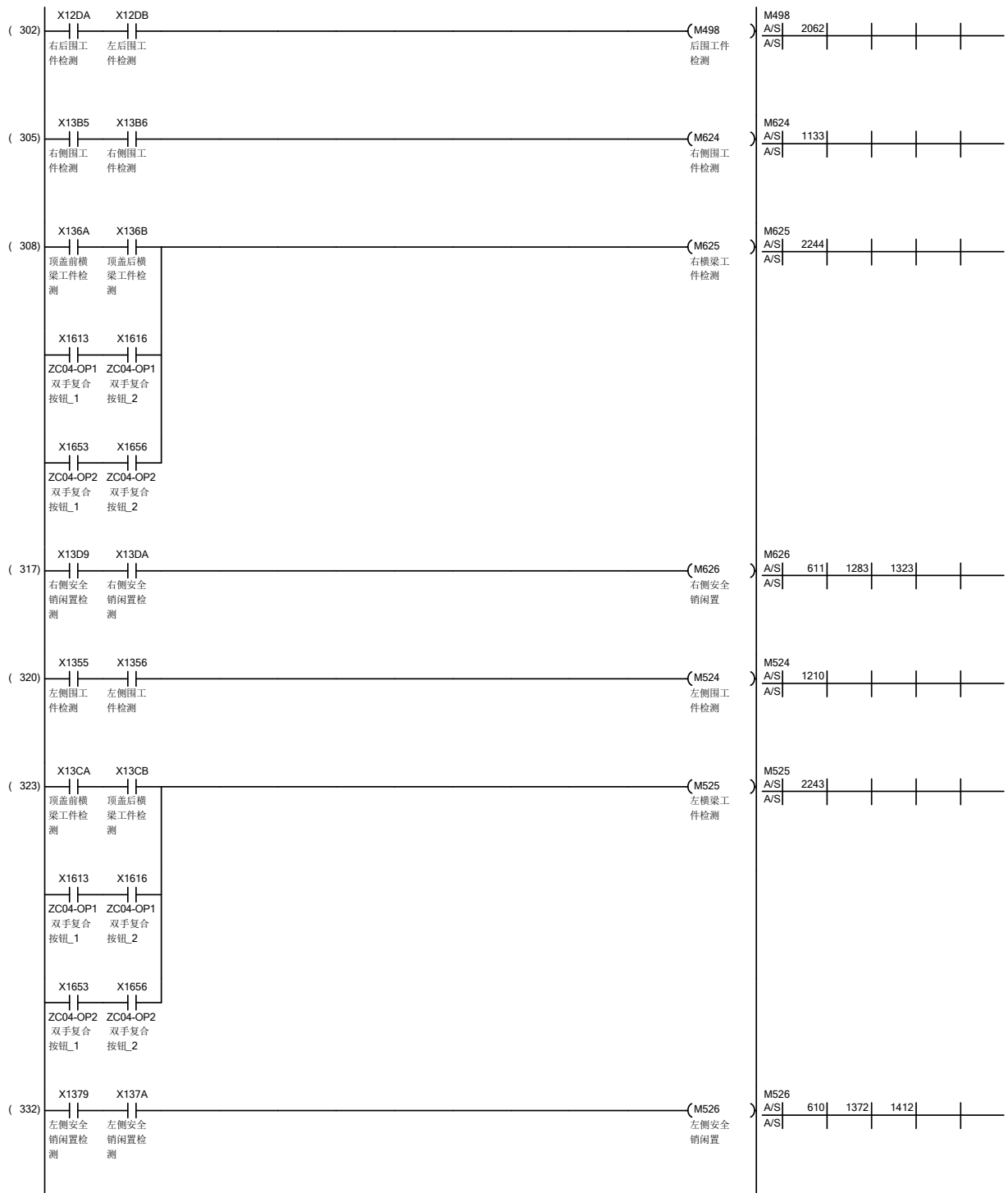
2023/10/30





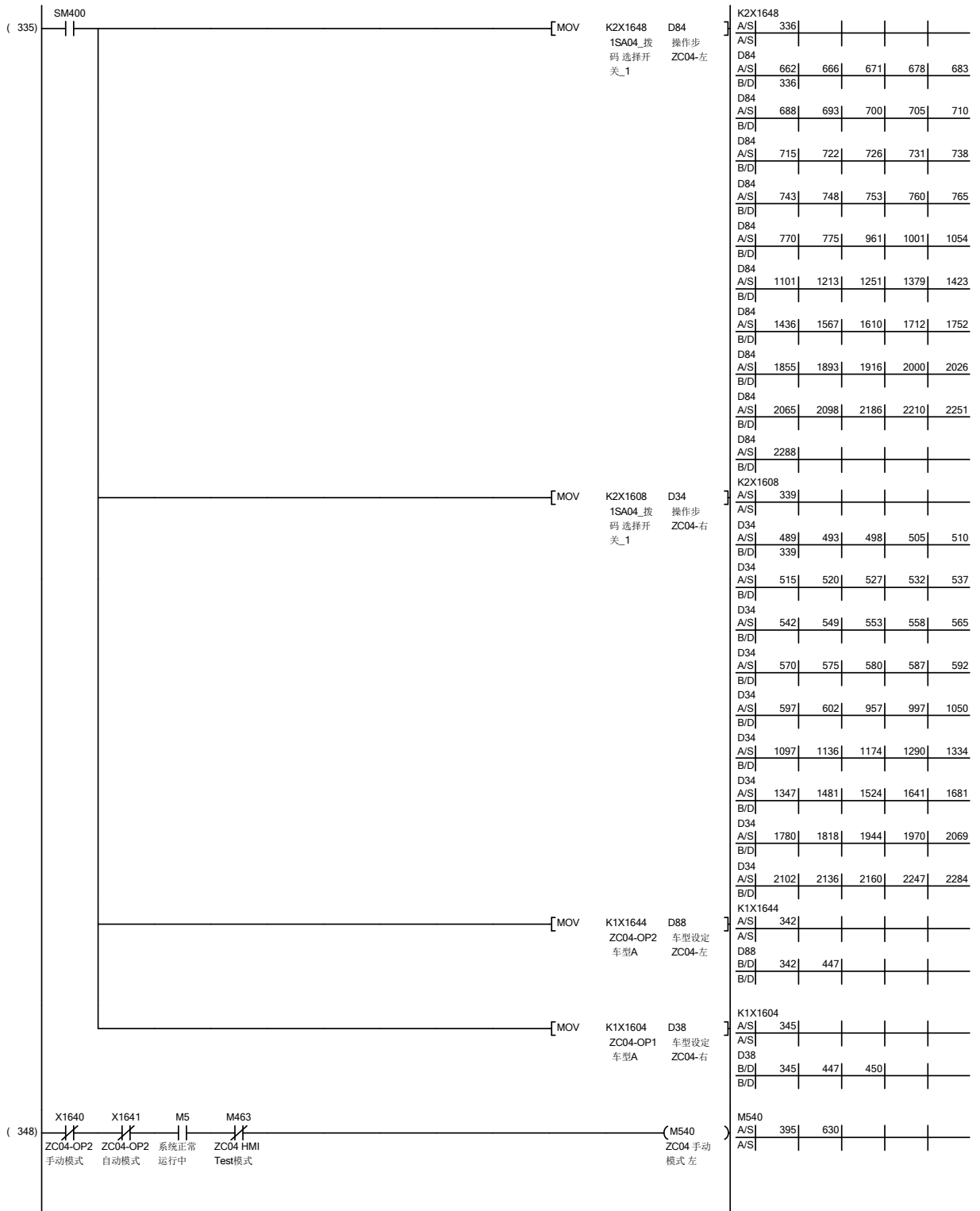
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



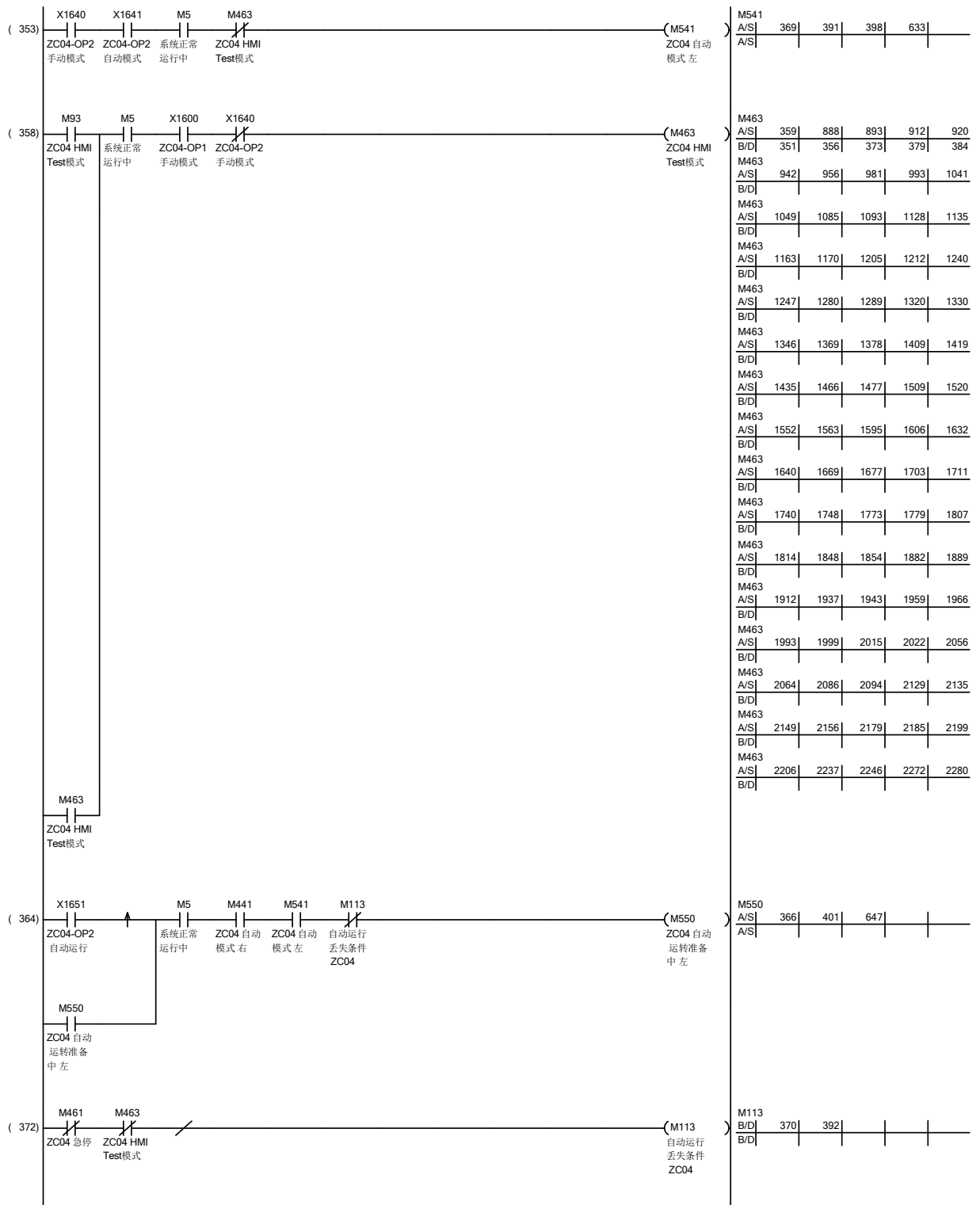
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



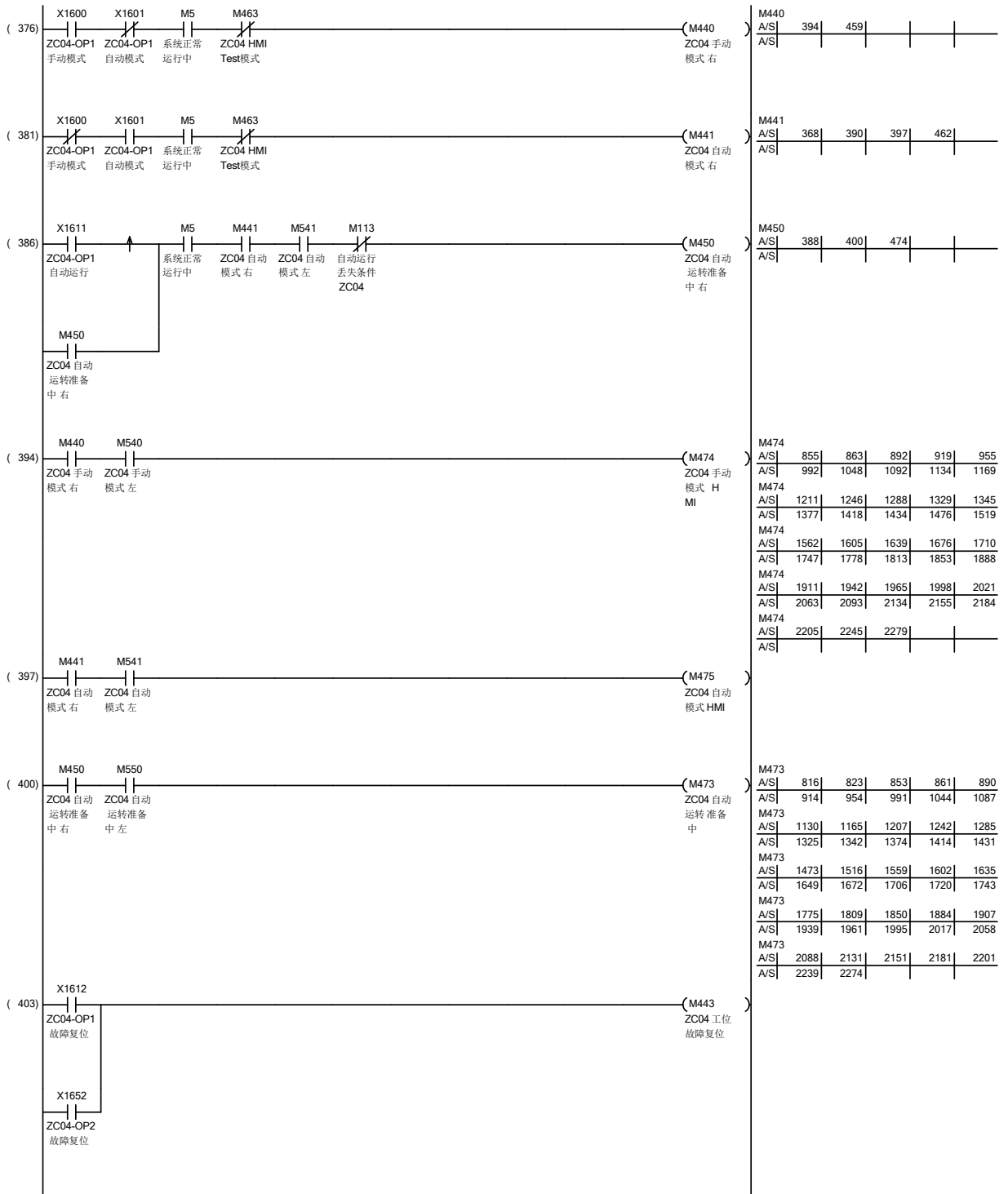
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



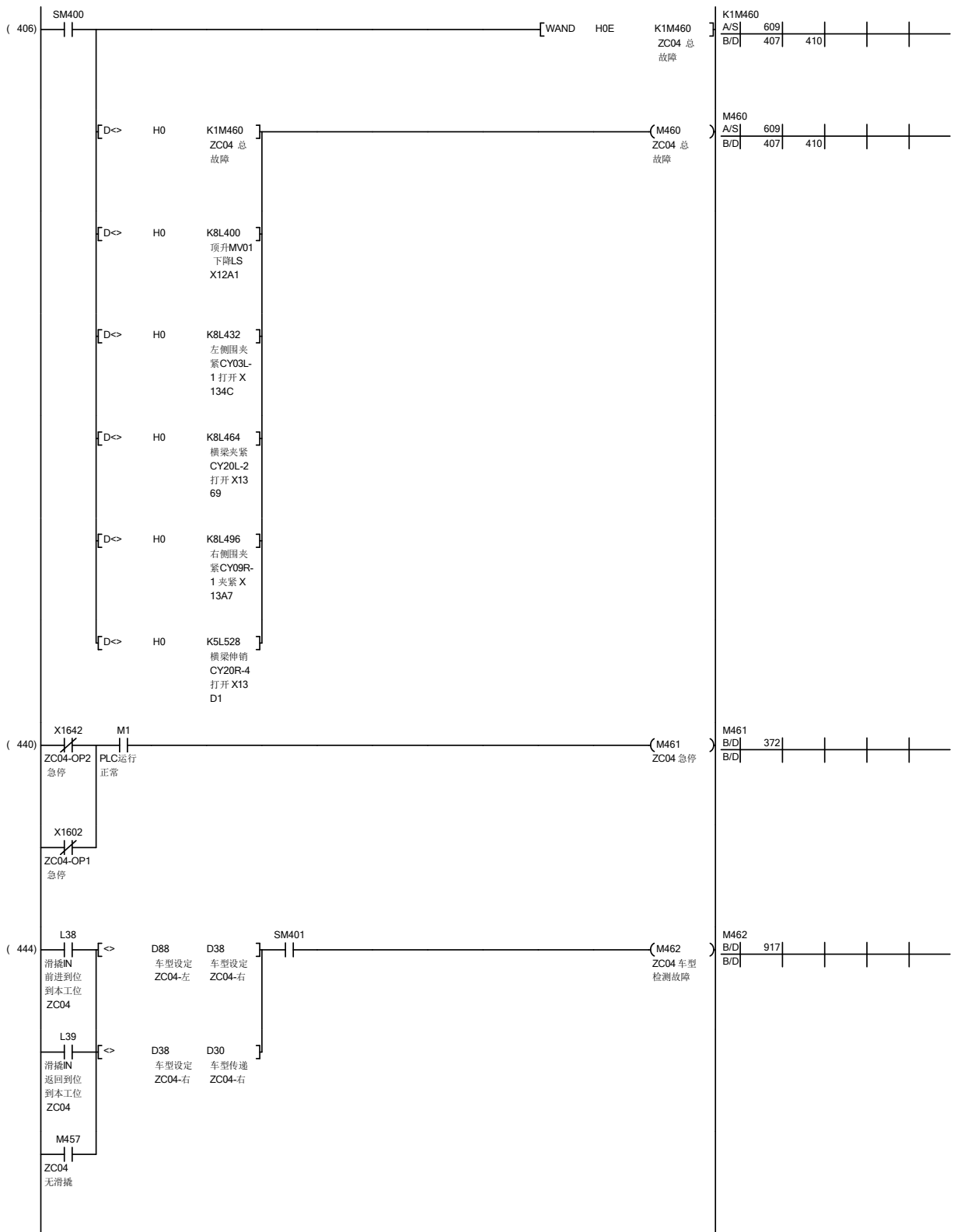
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



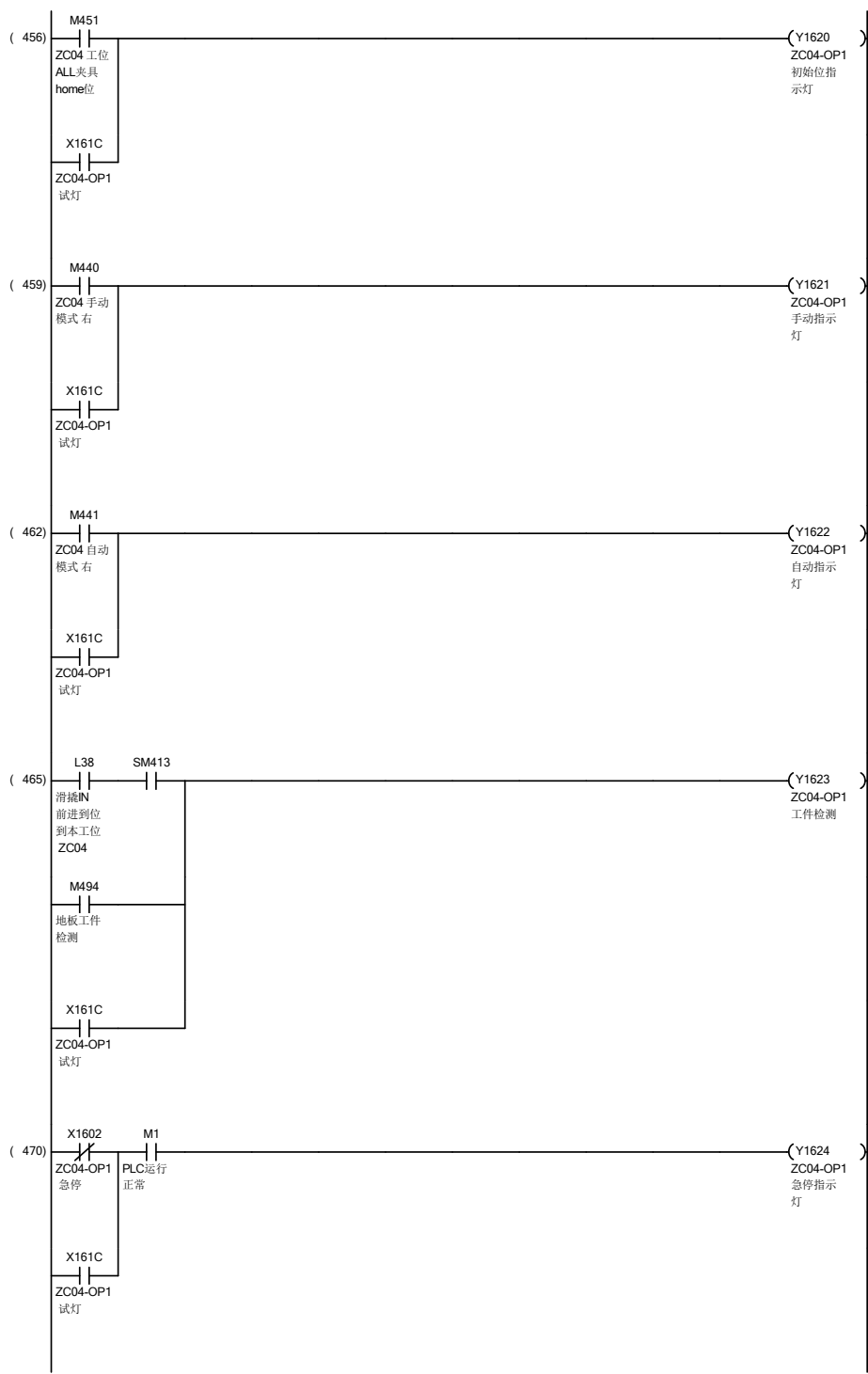
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



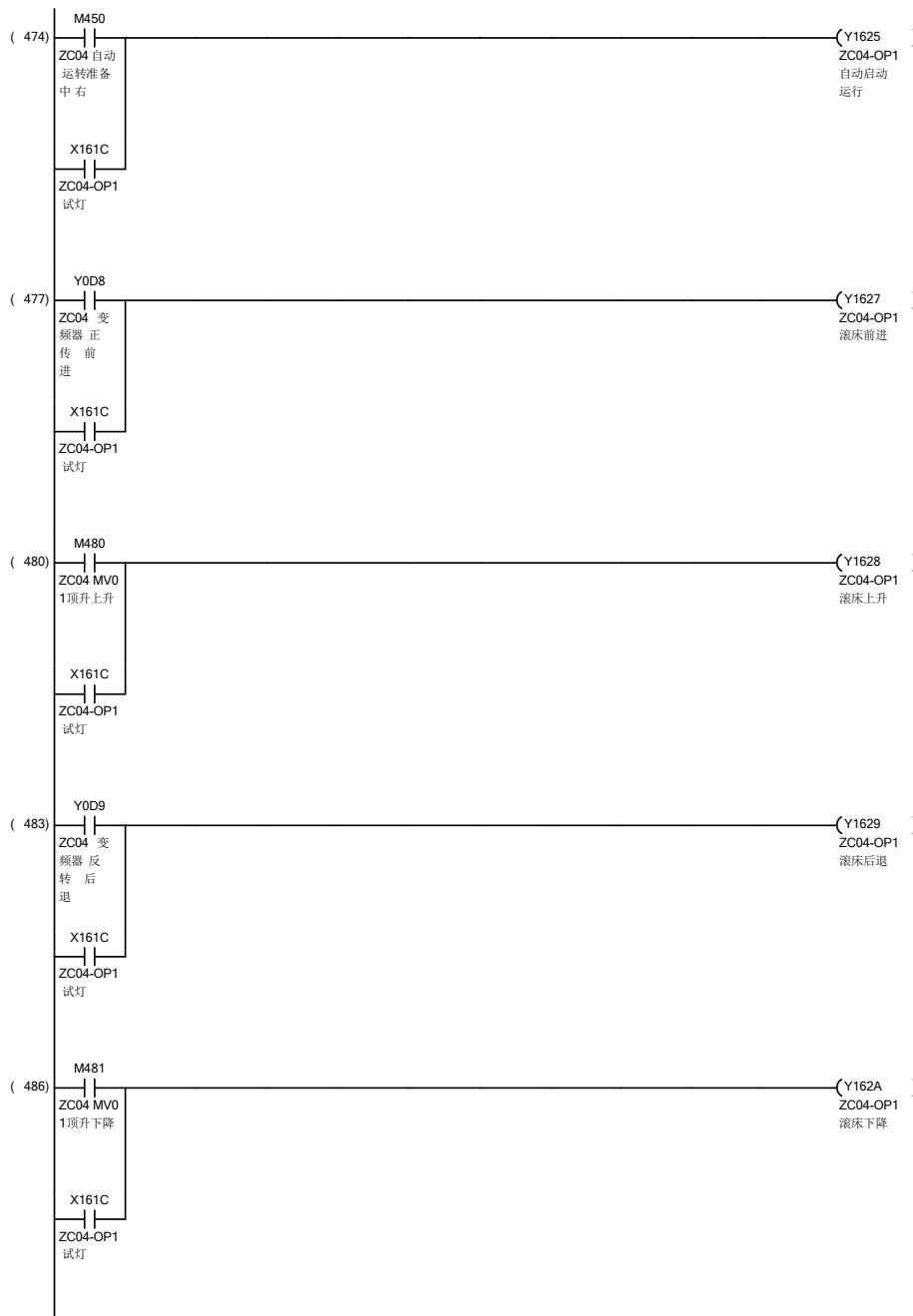
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



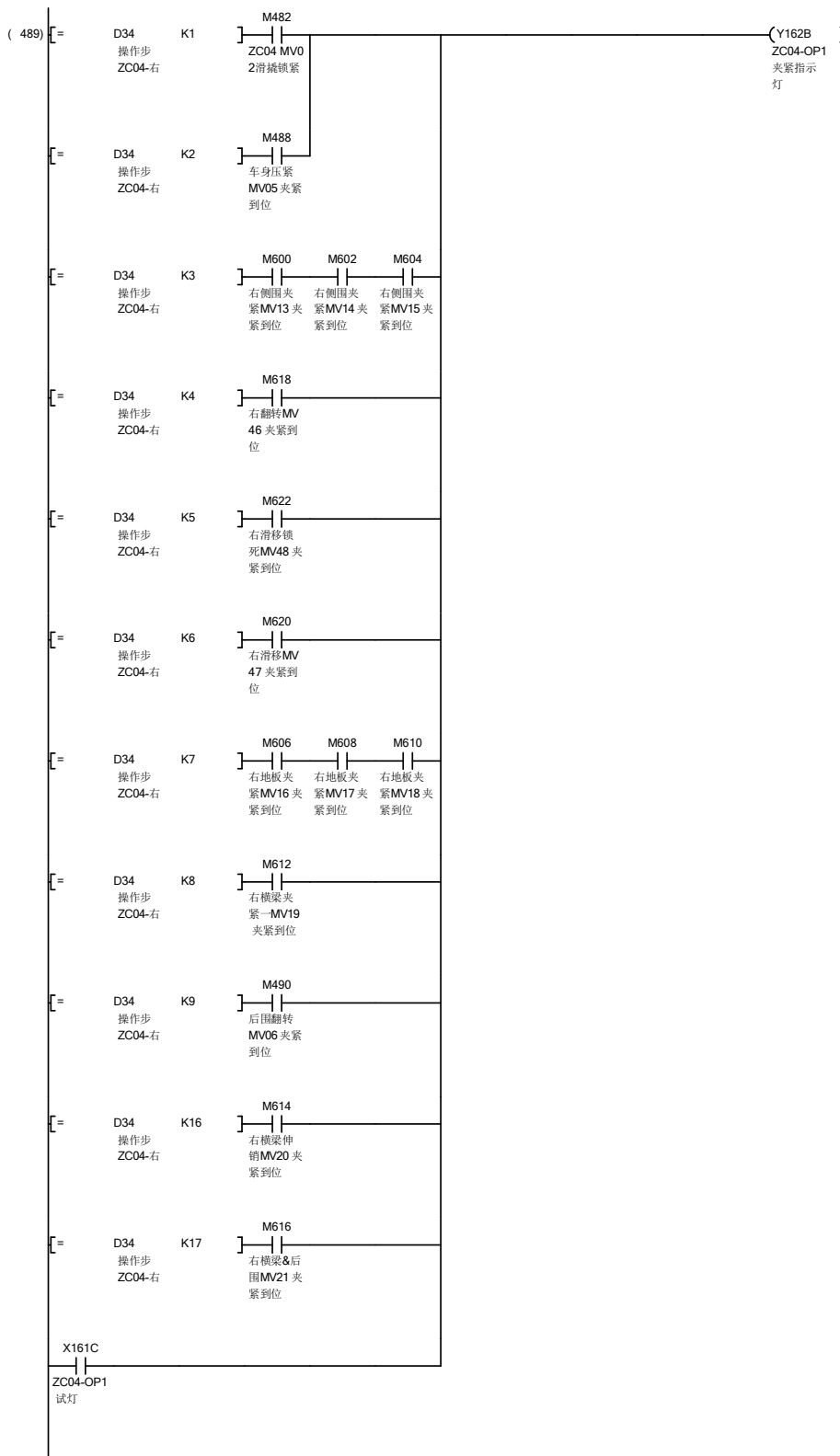
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



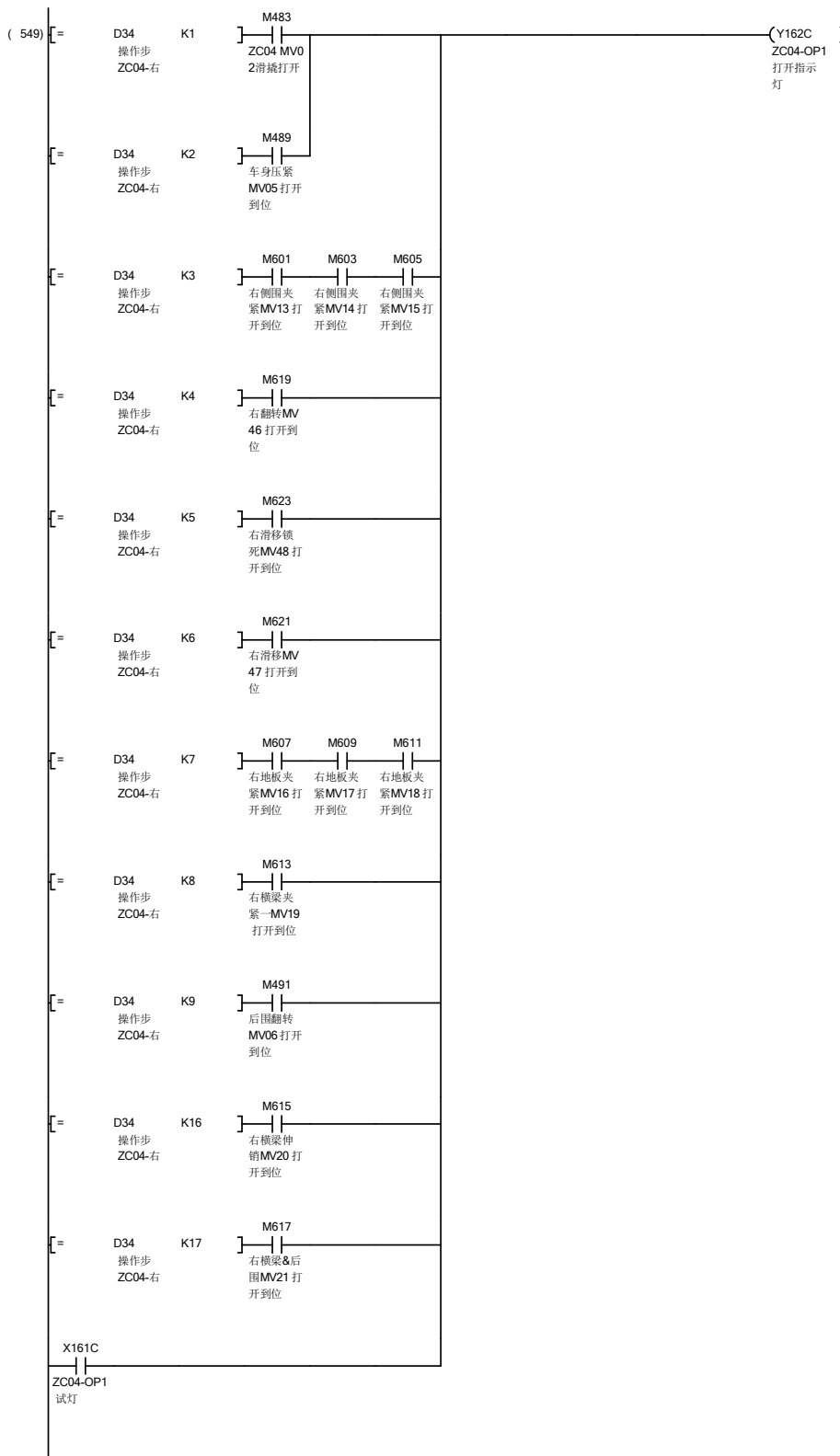
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



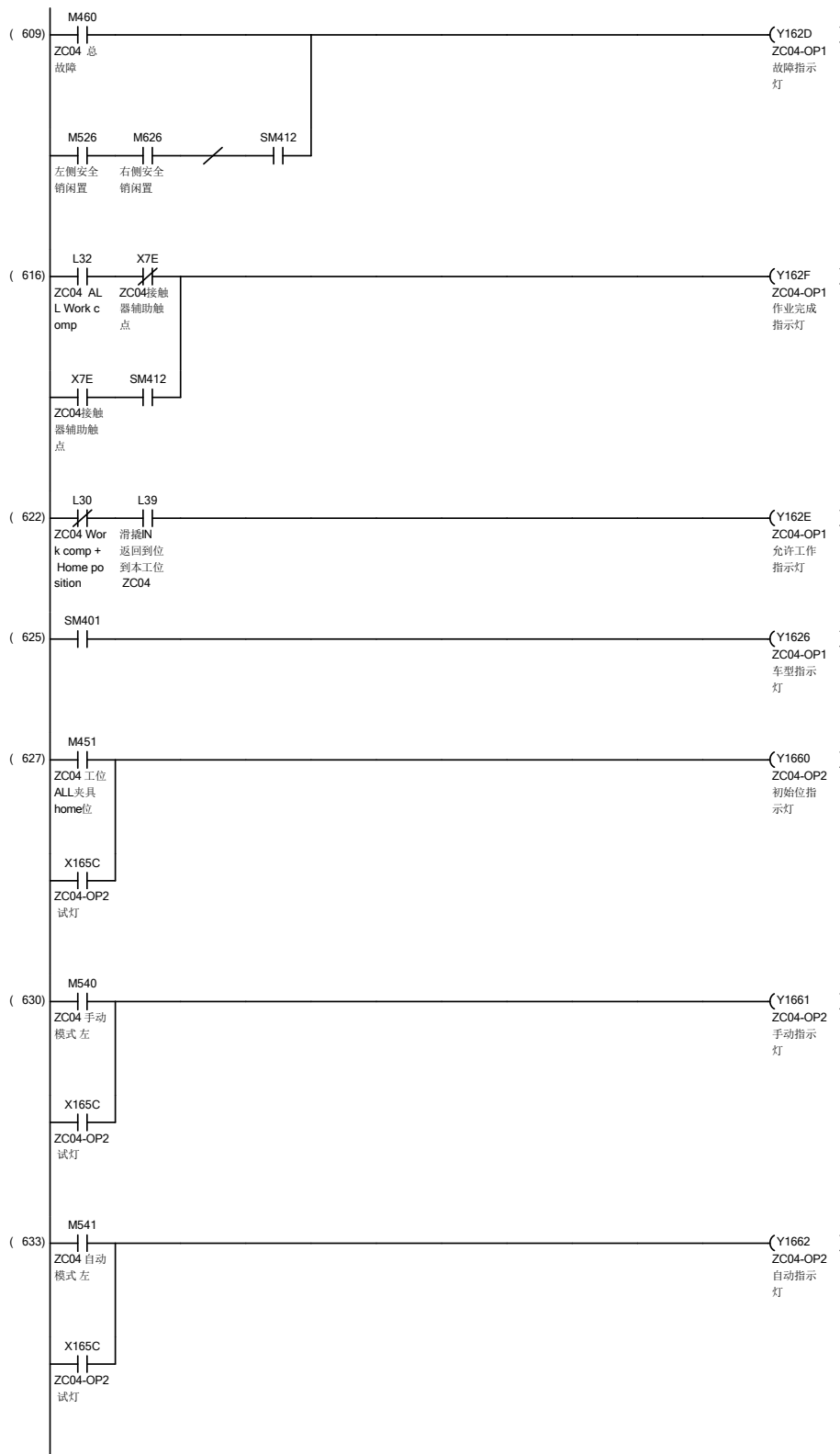
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



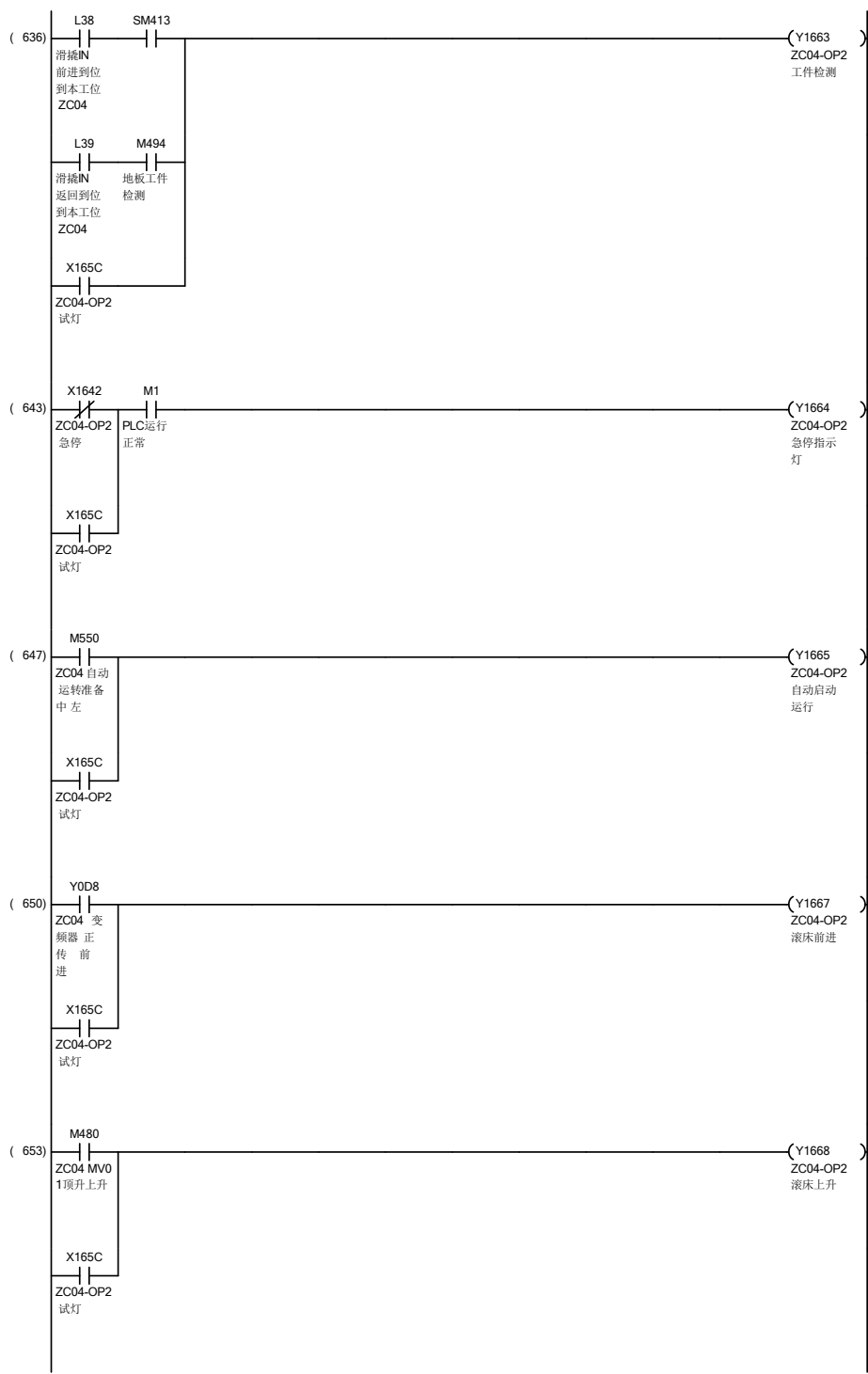
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



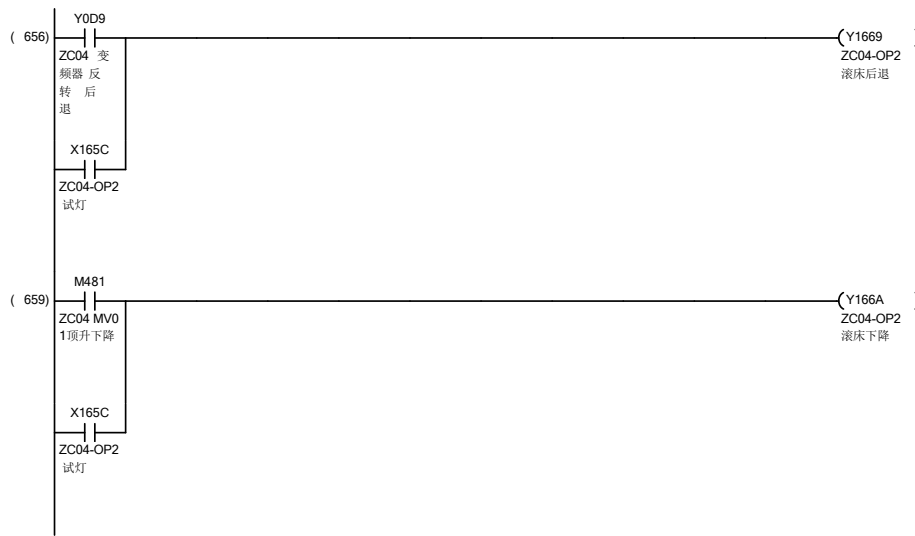
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



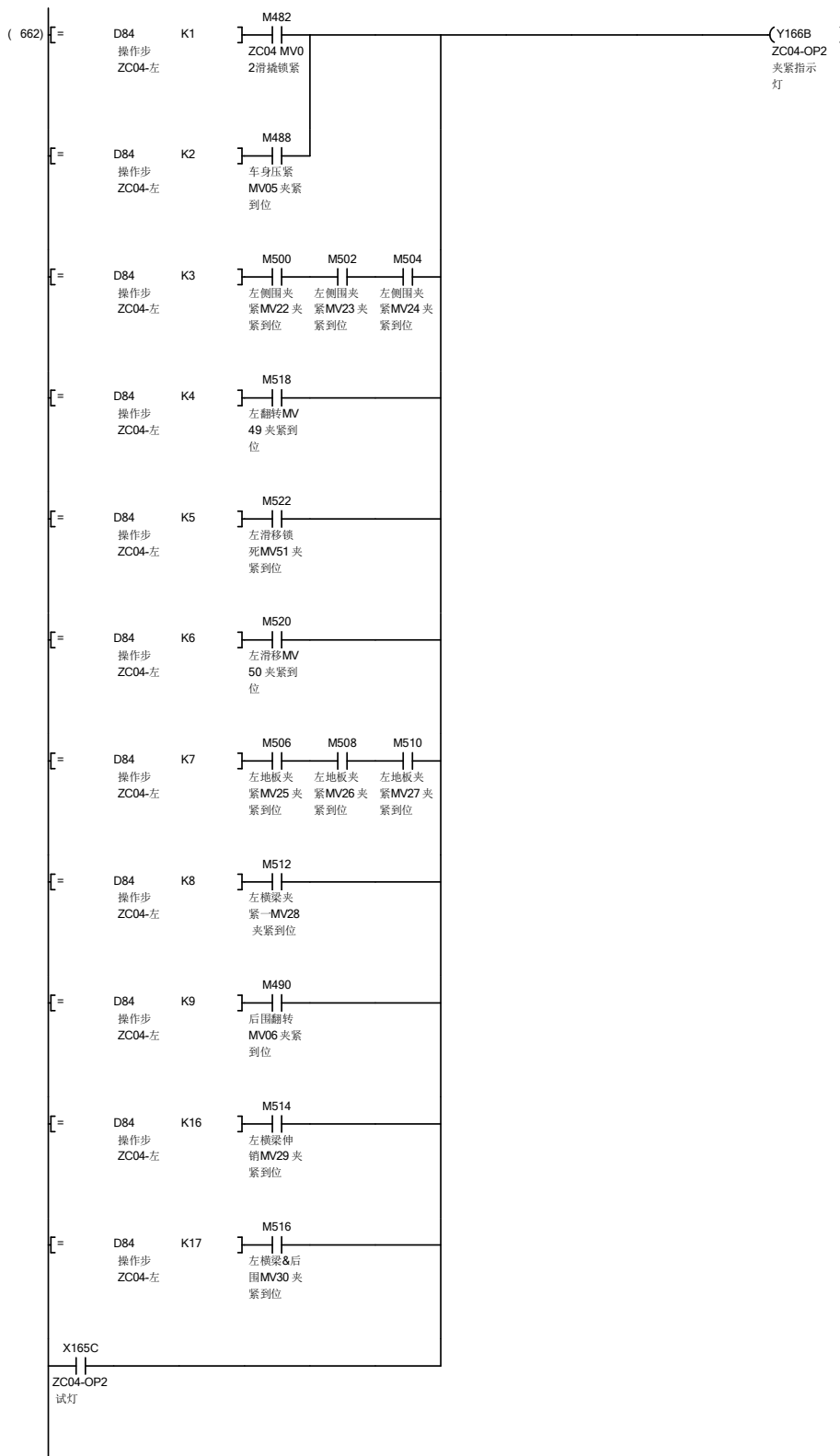
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



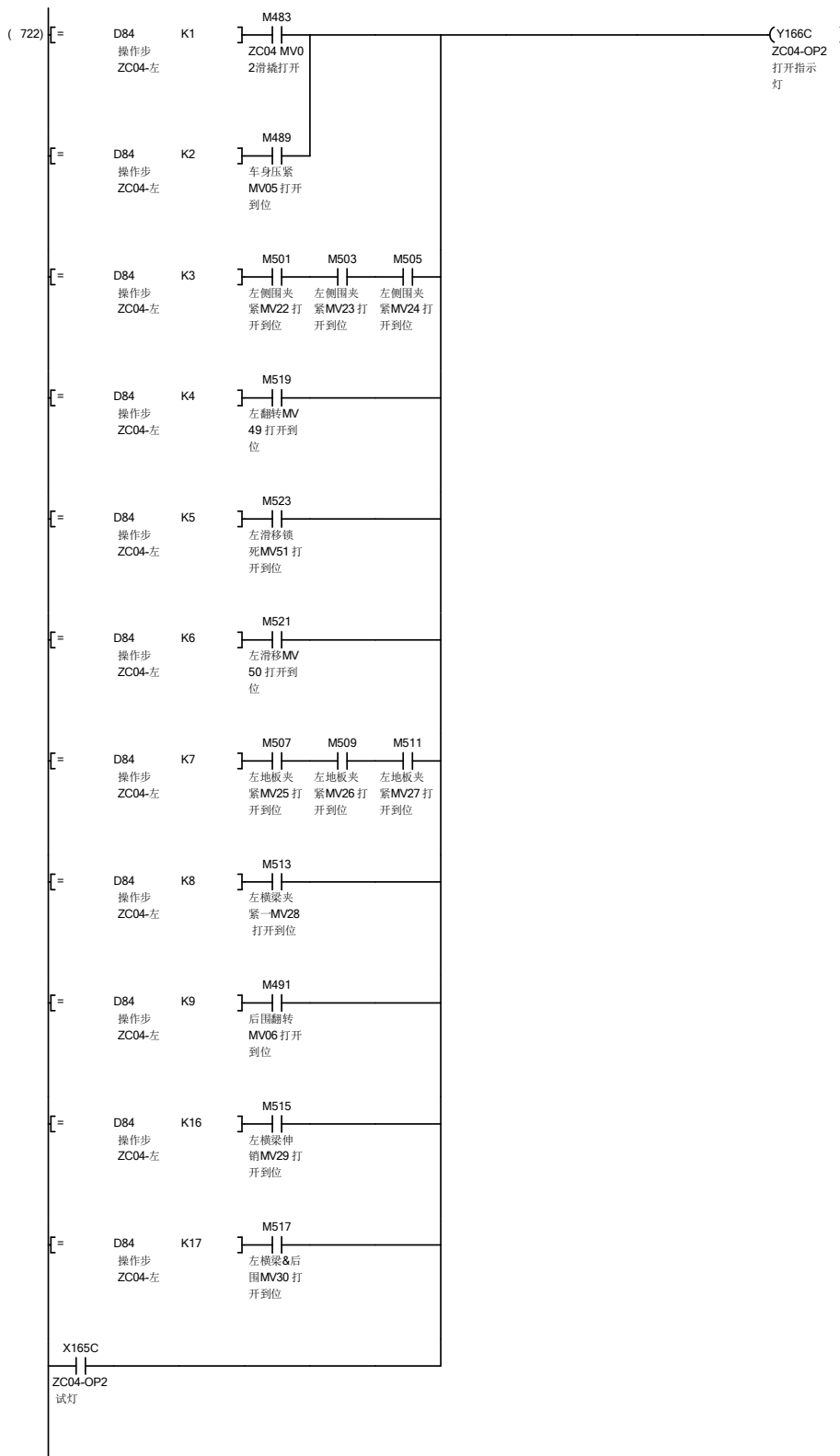
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



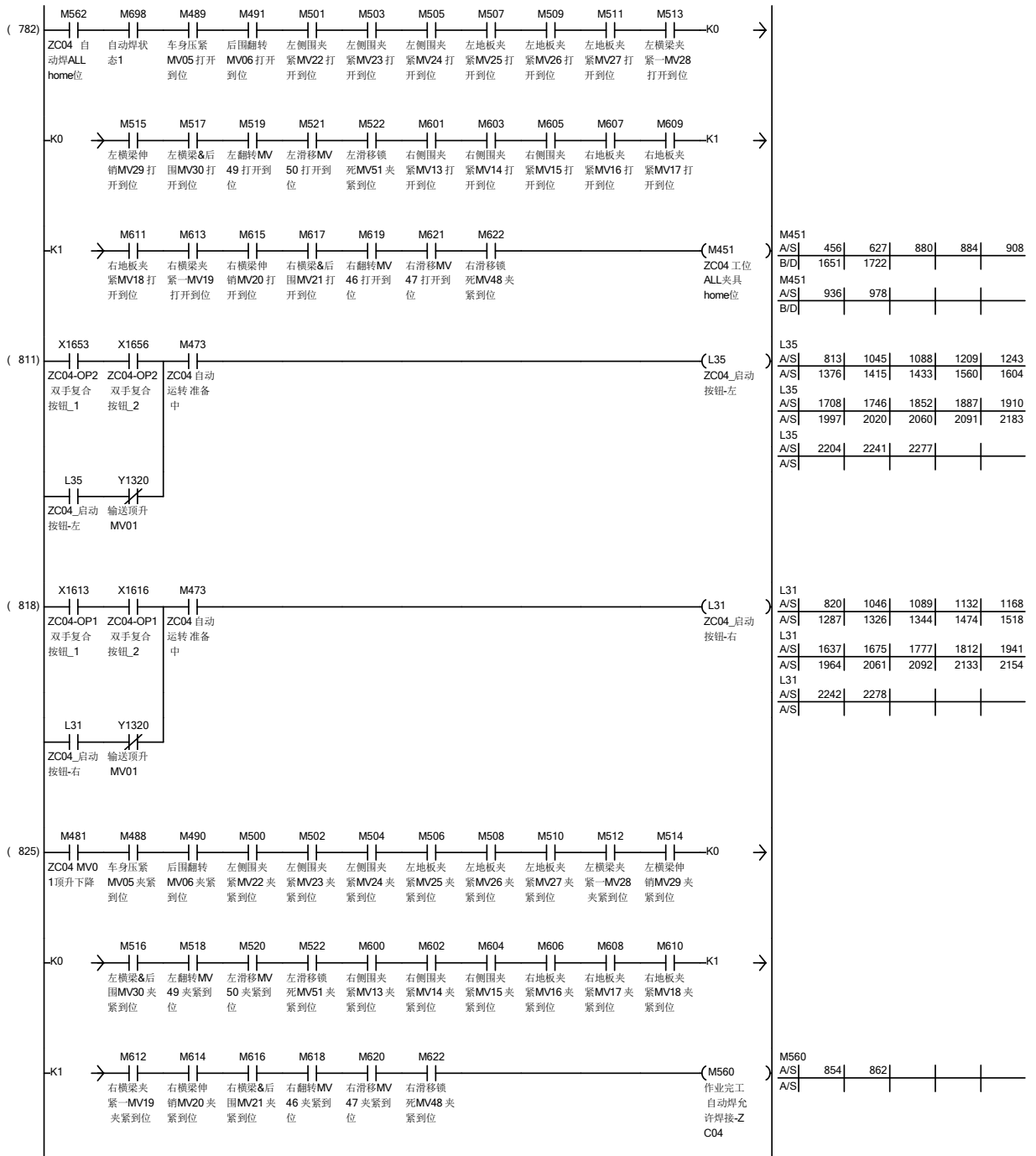
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



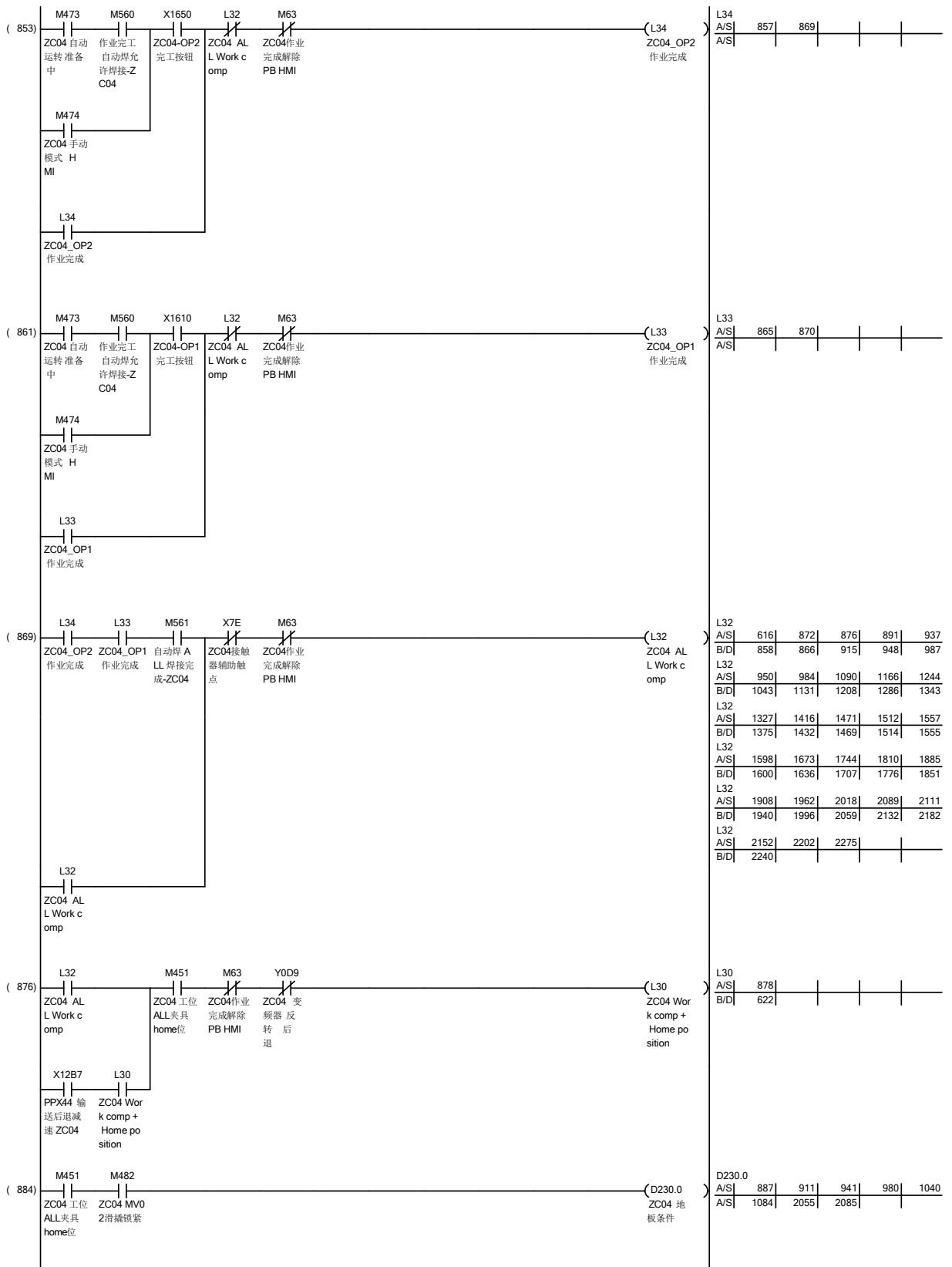
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



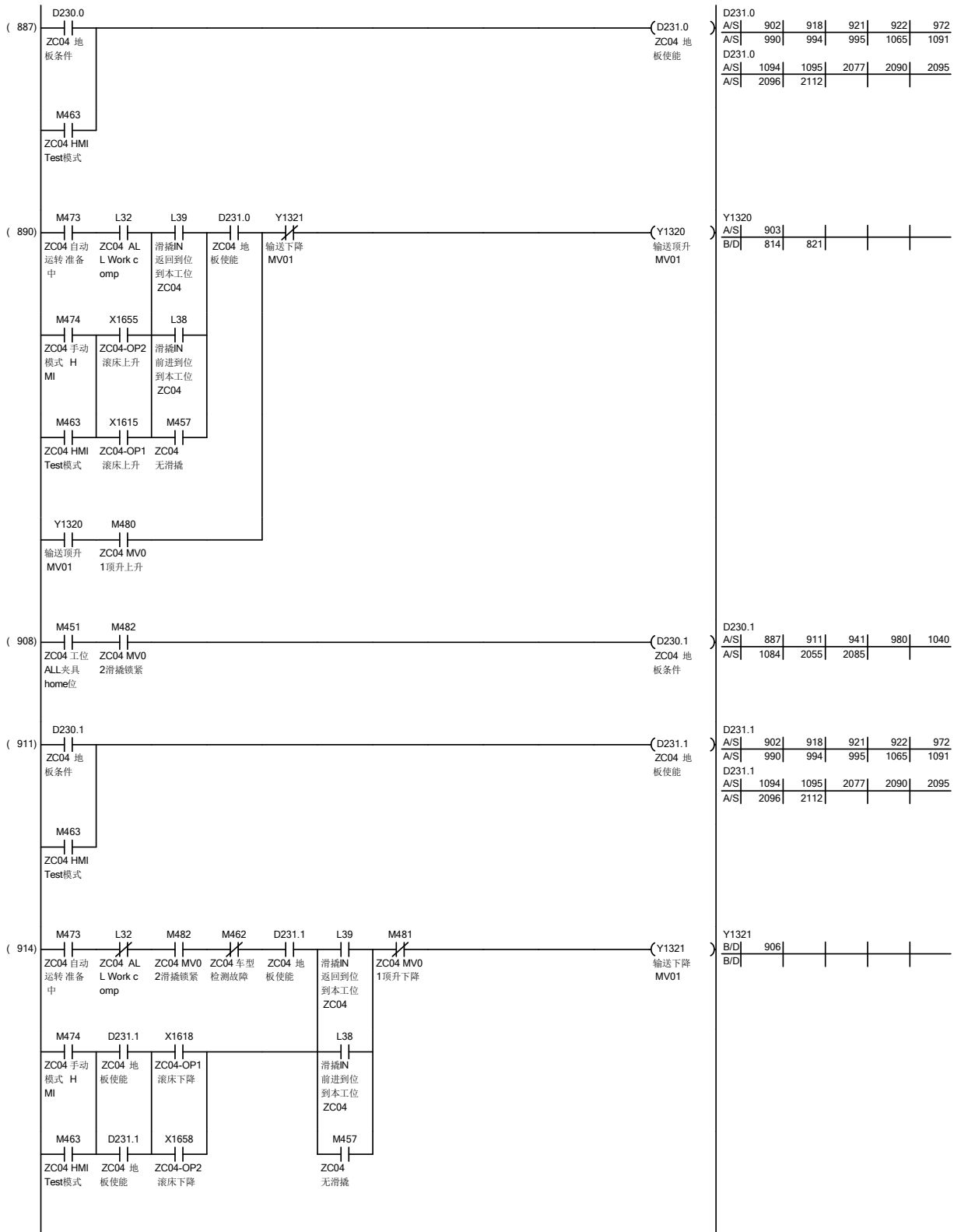
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



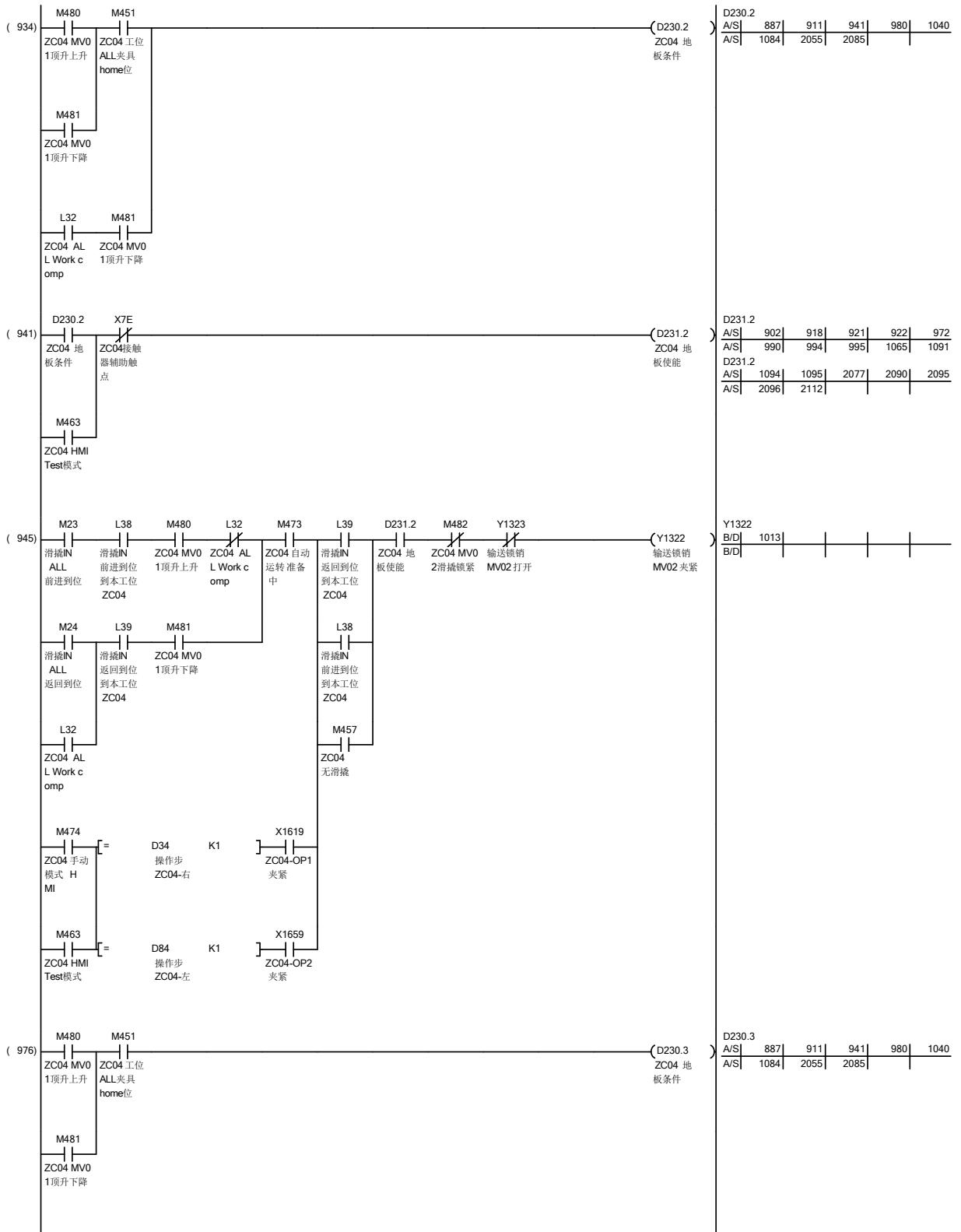
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



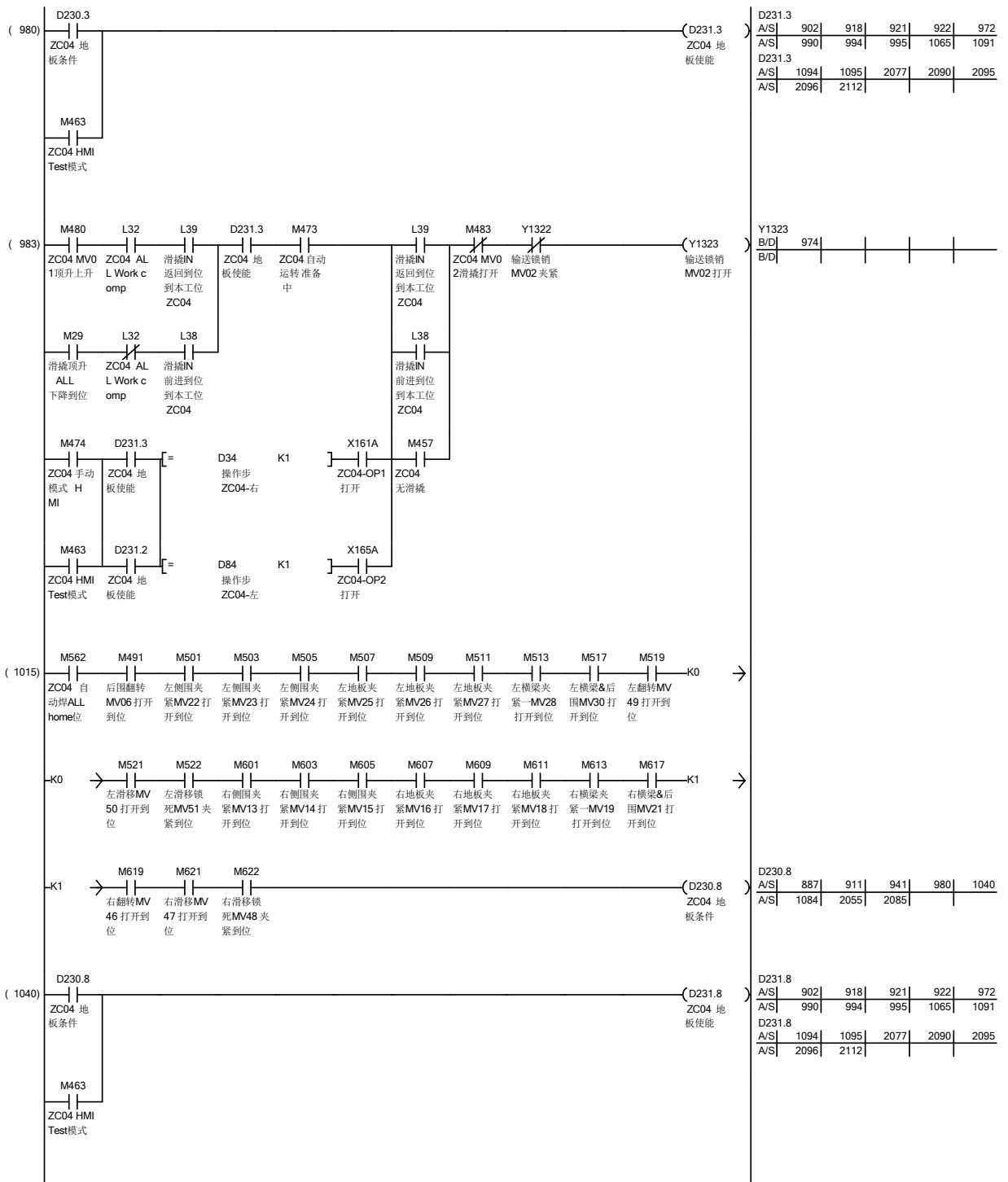
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



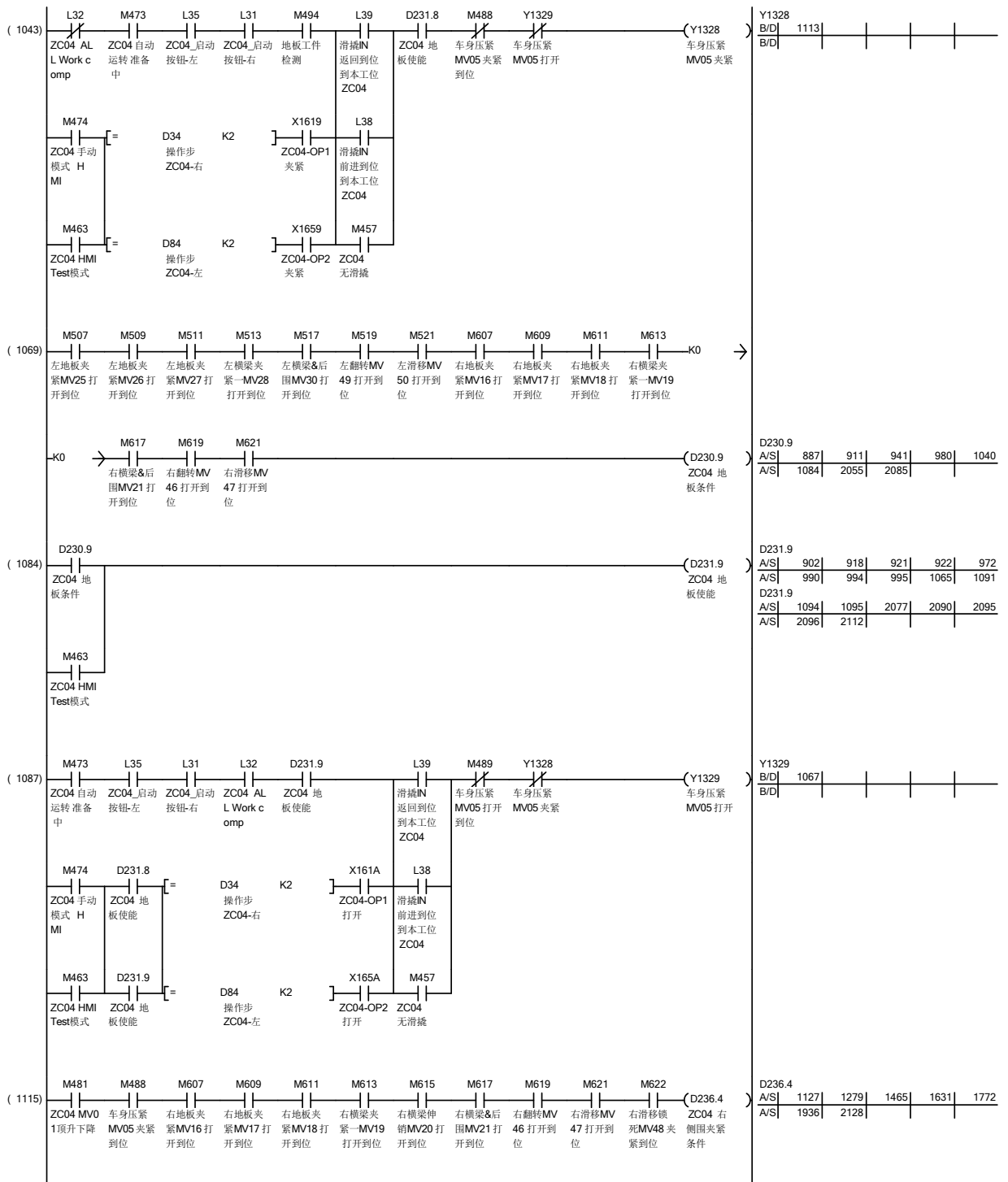
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



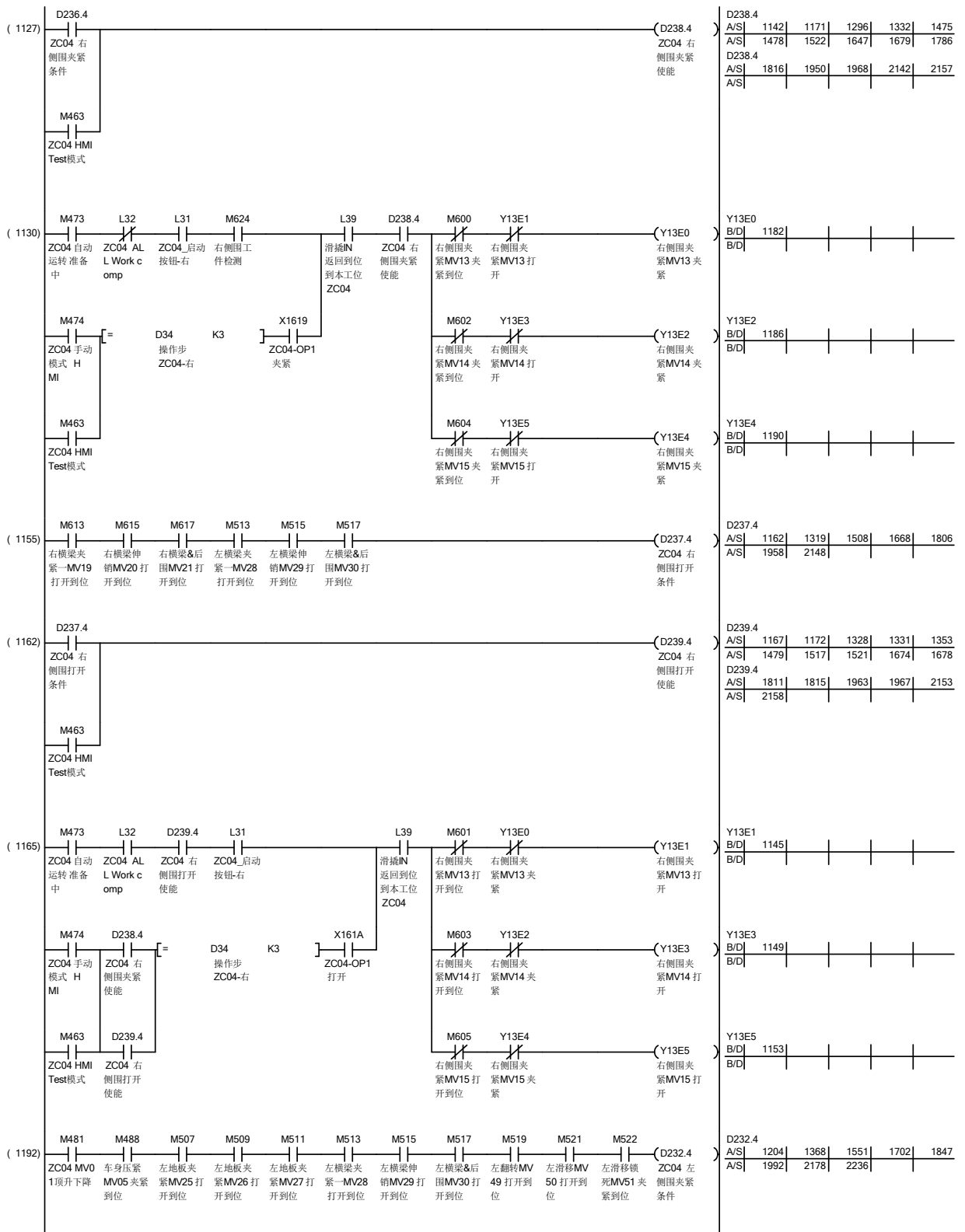
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



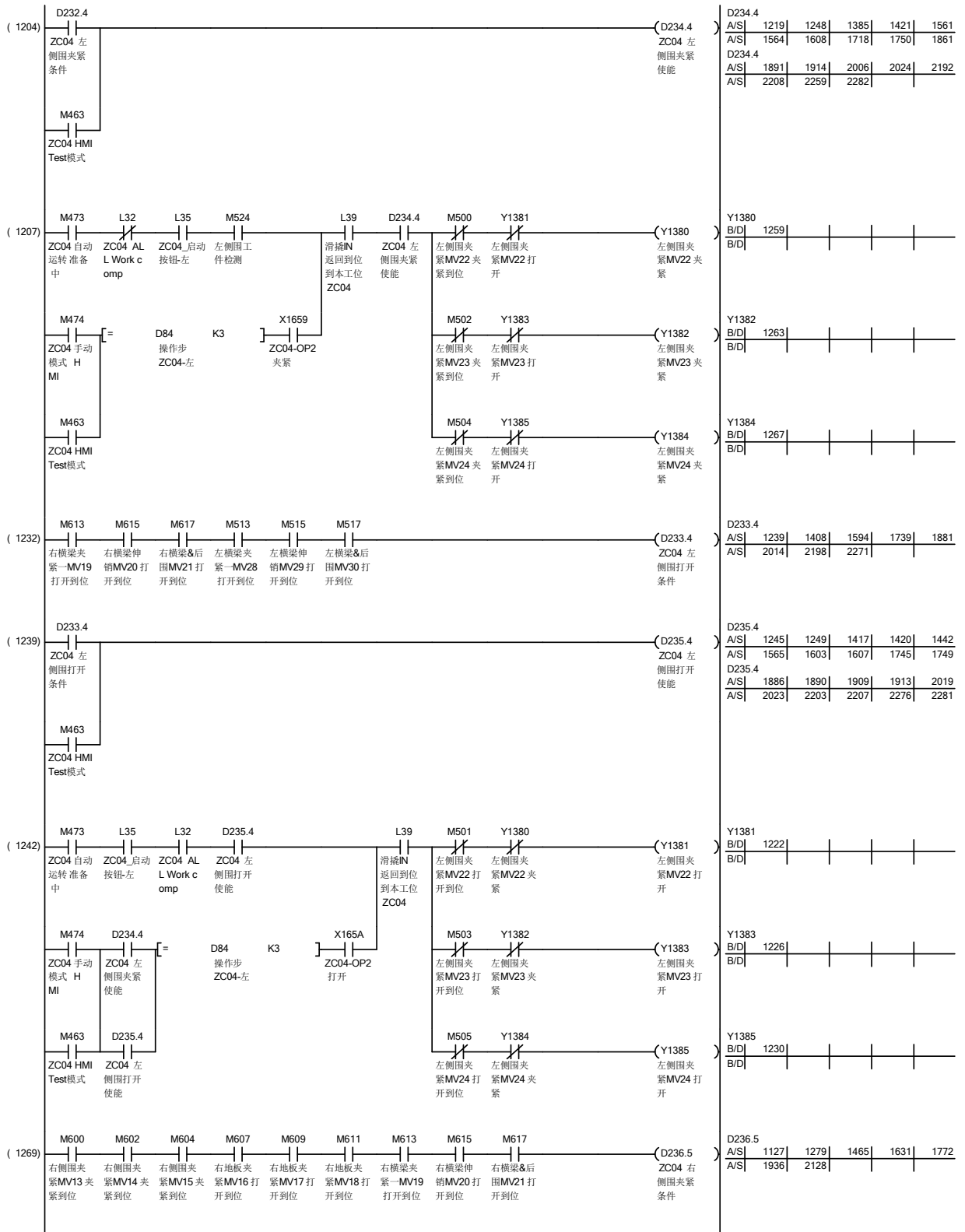
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



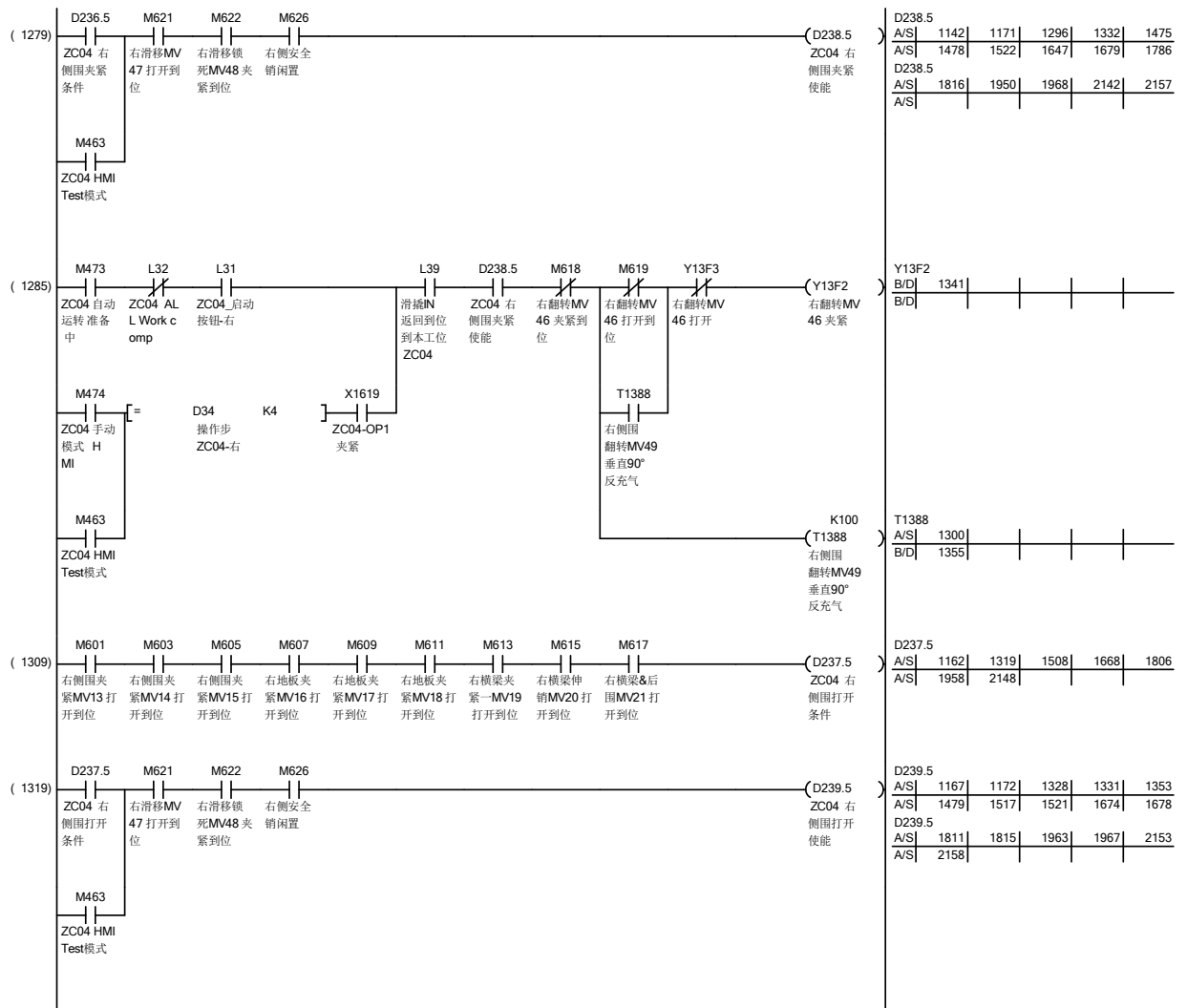
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



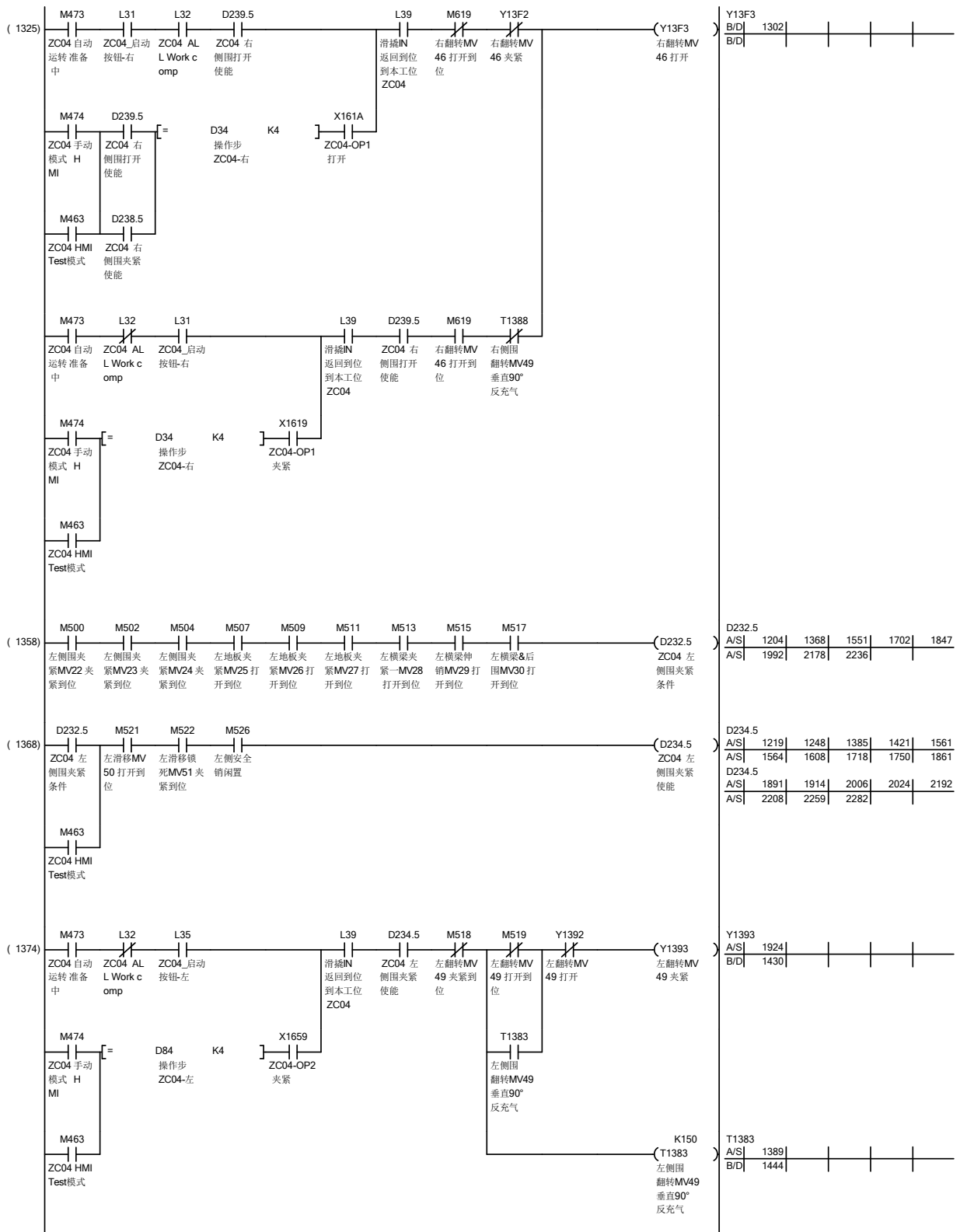
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



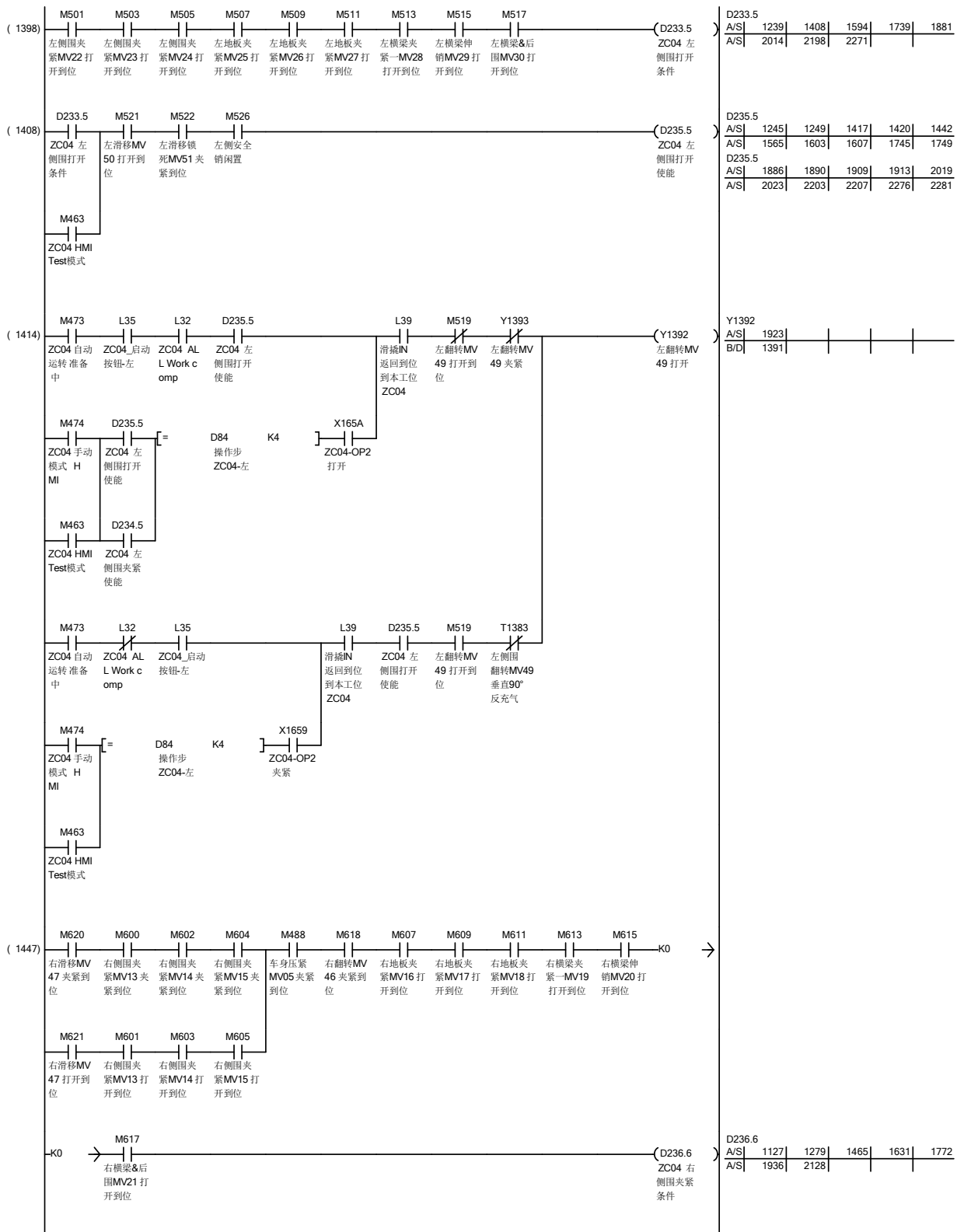
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



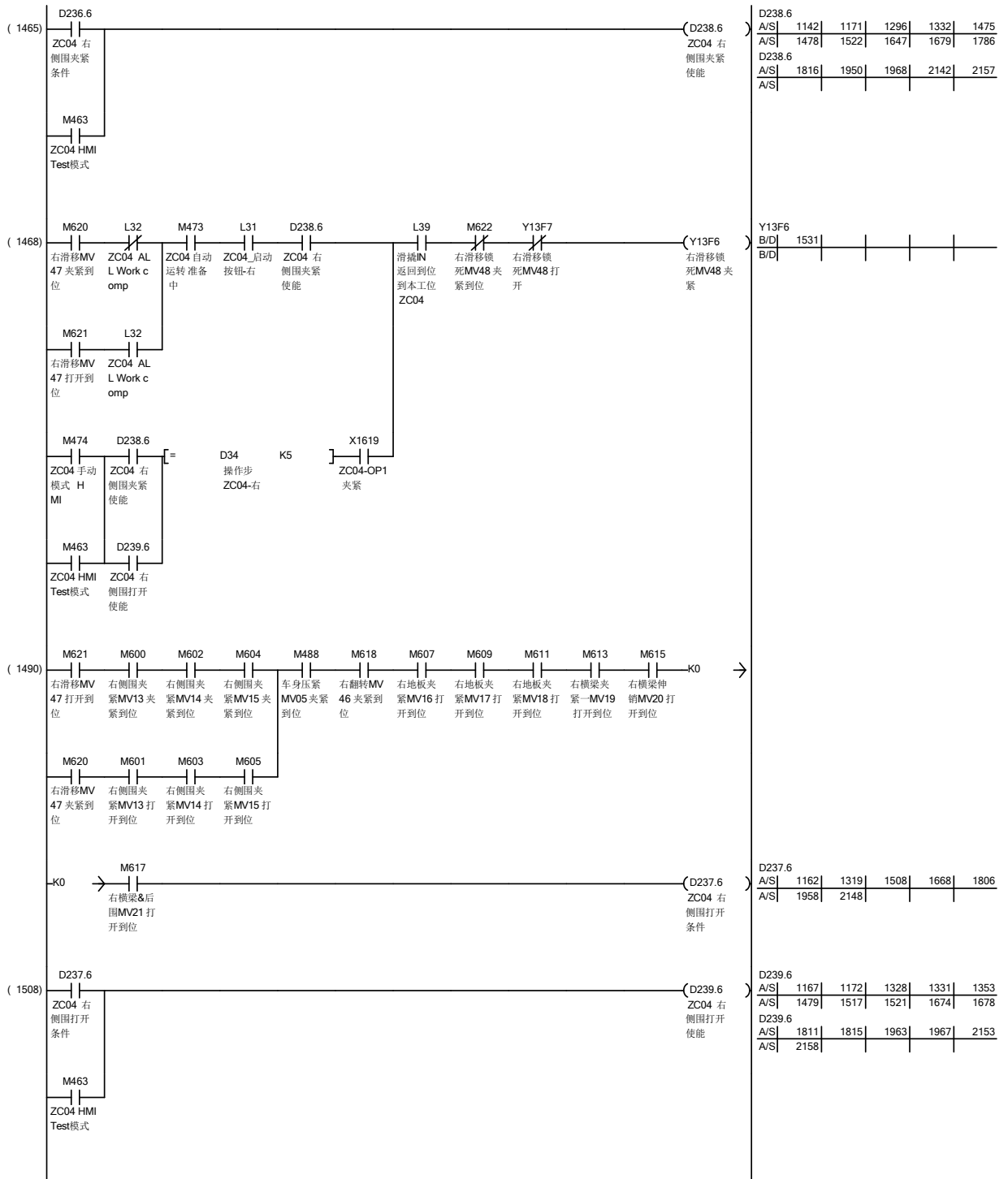
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



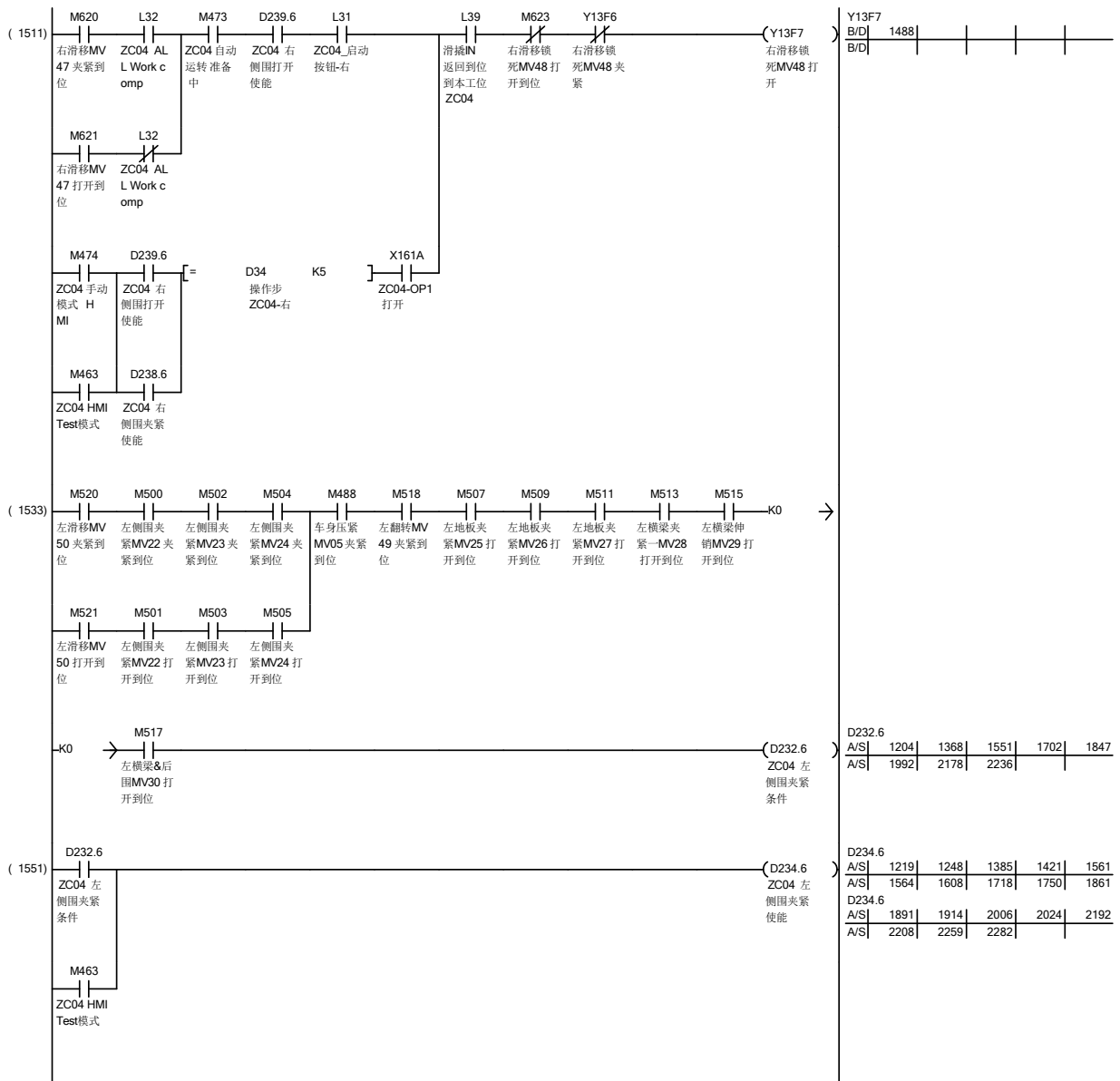
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



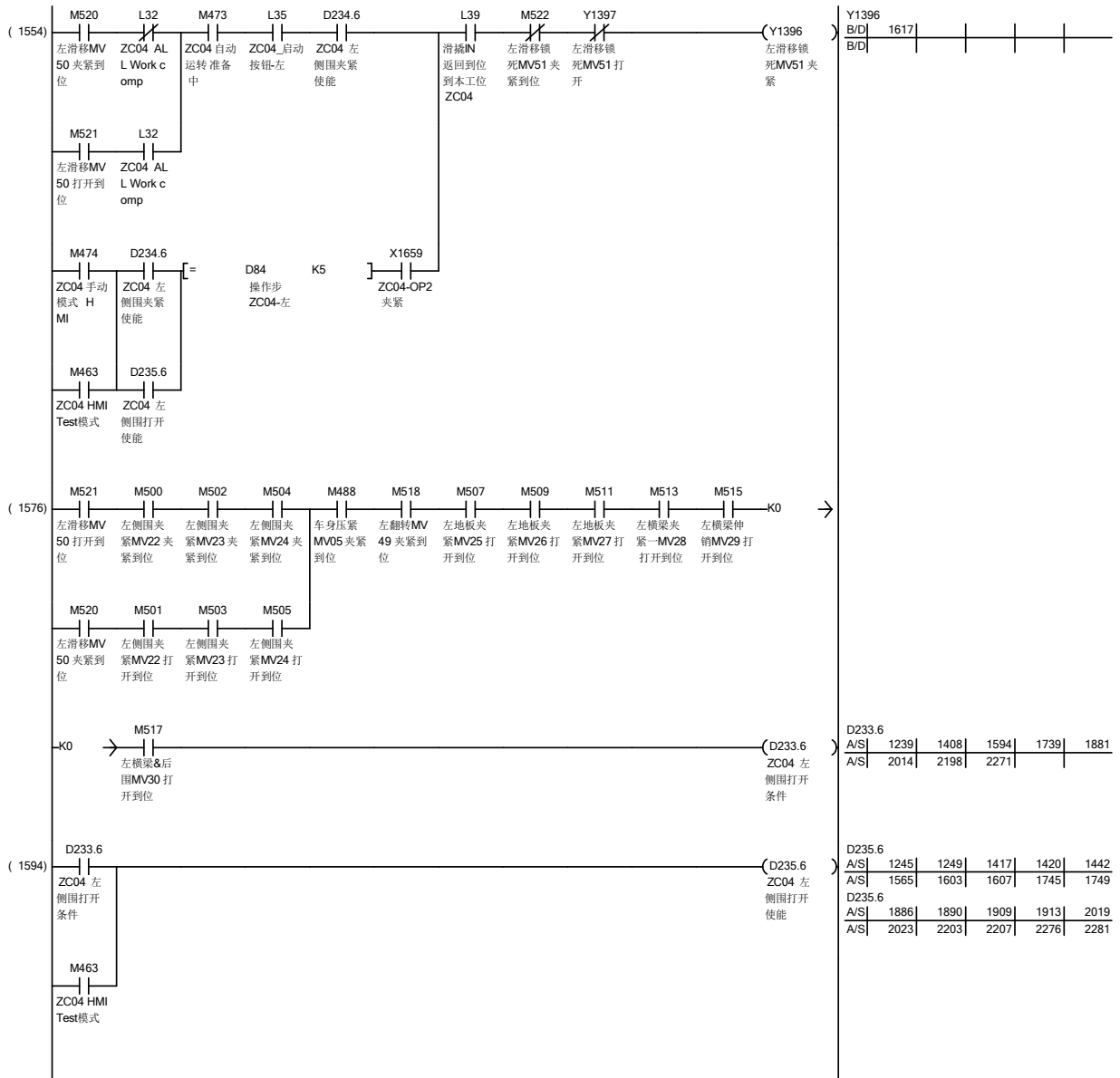
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



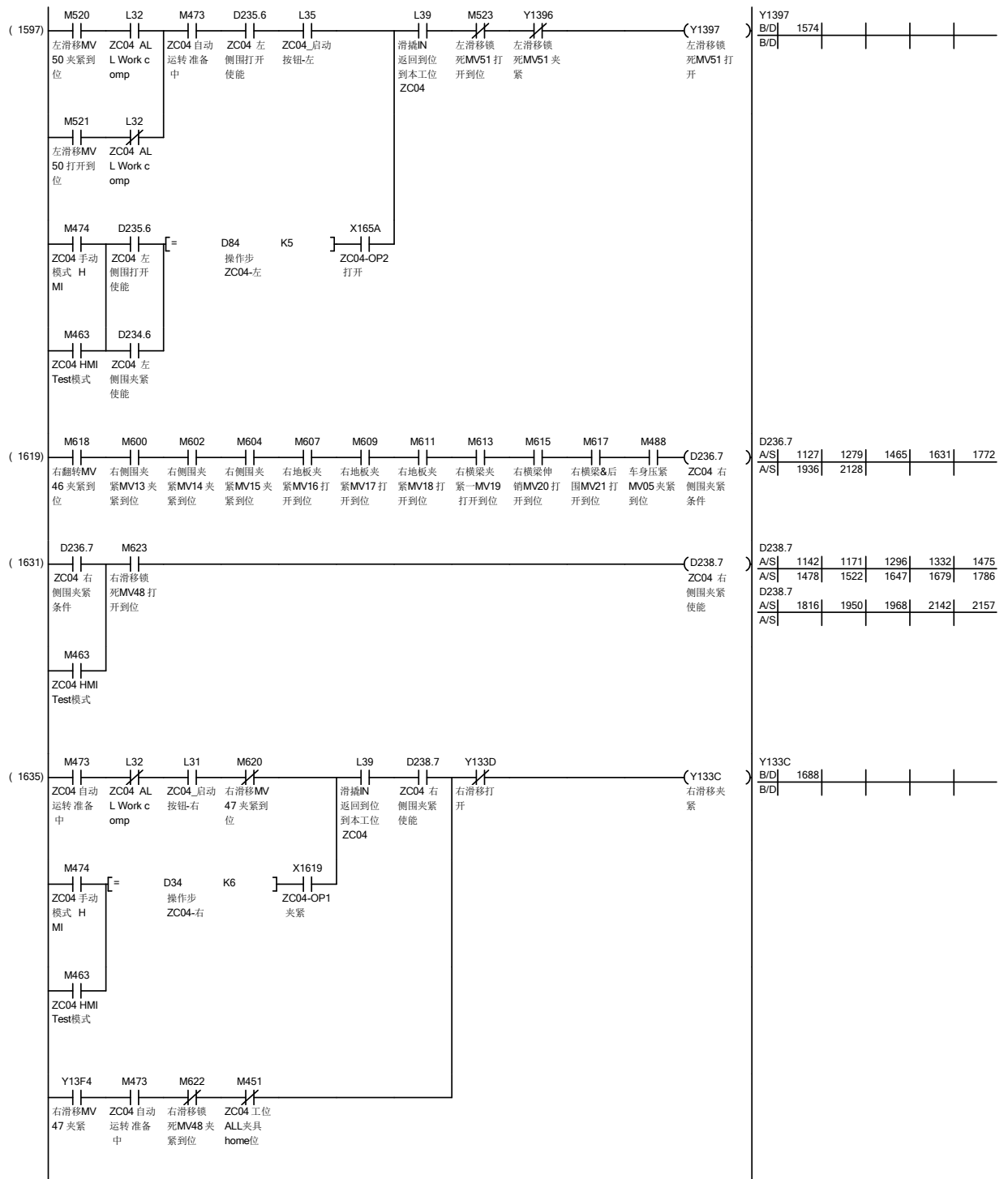
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



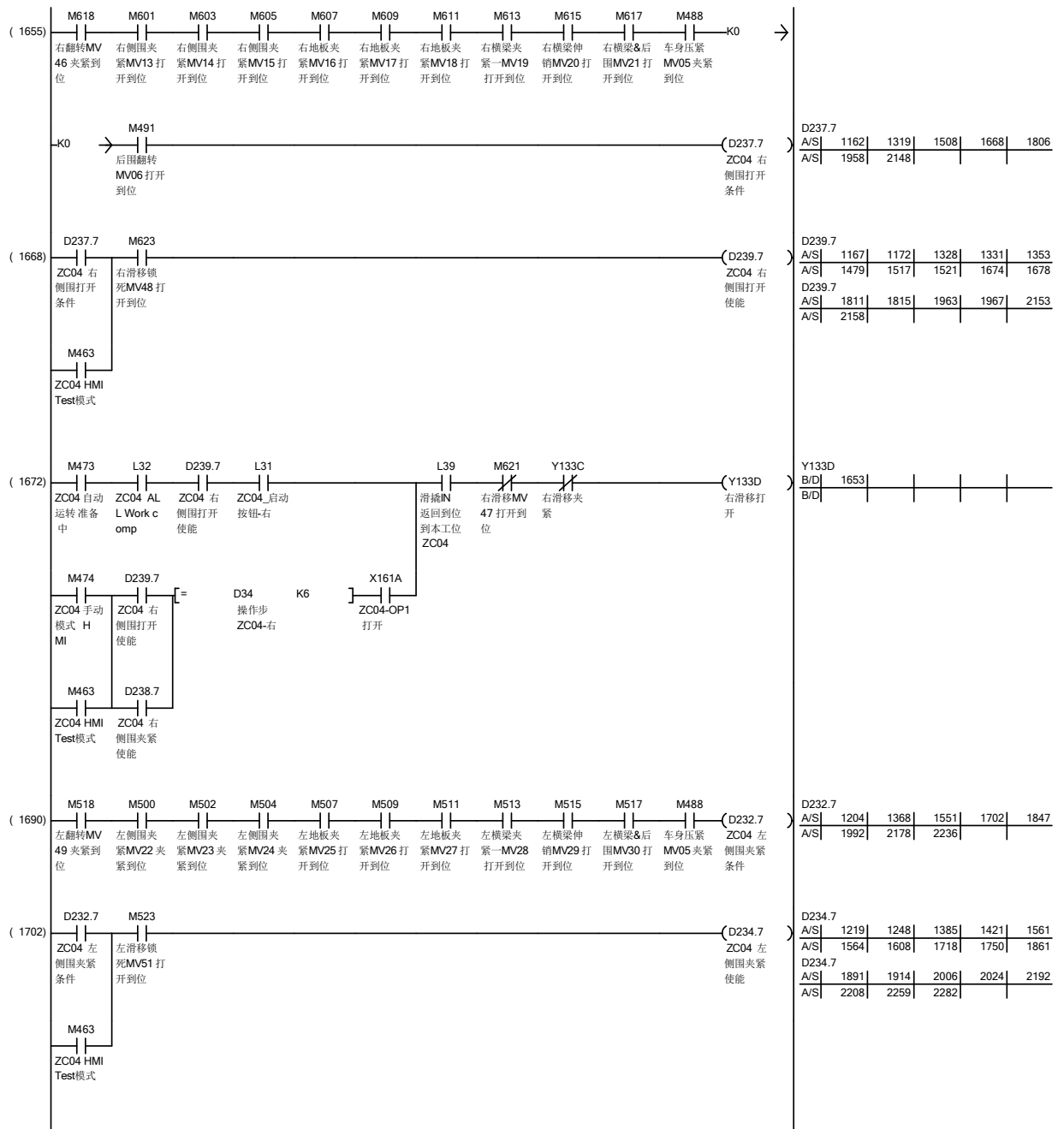
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



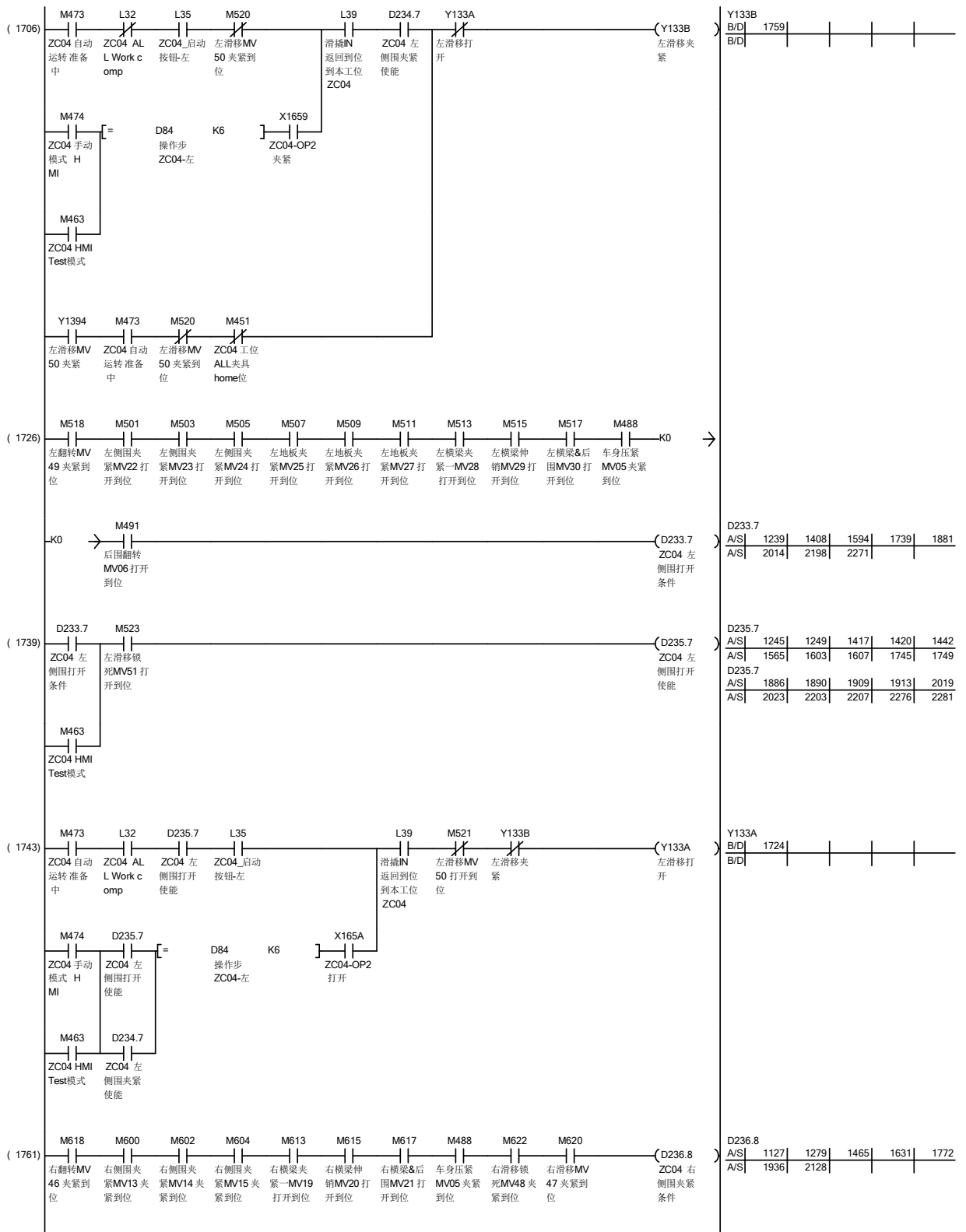
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



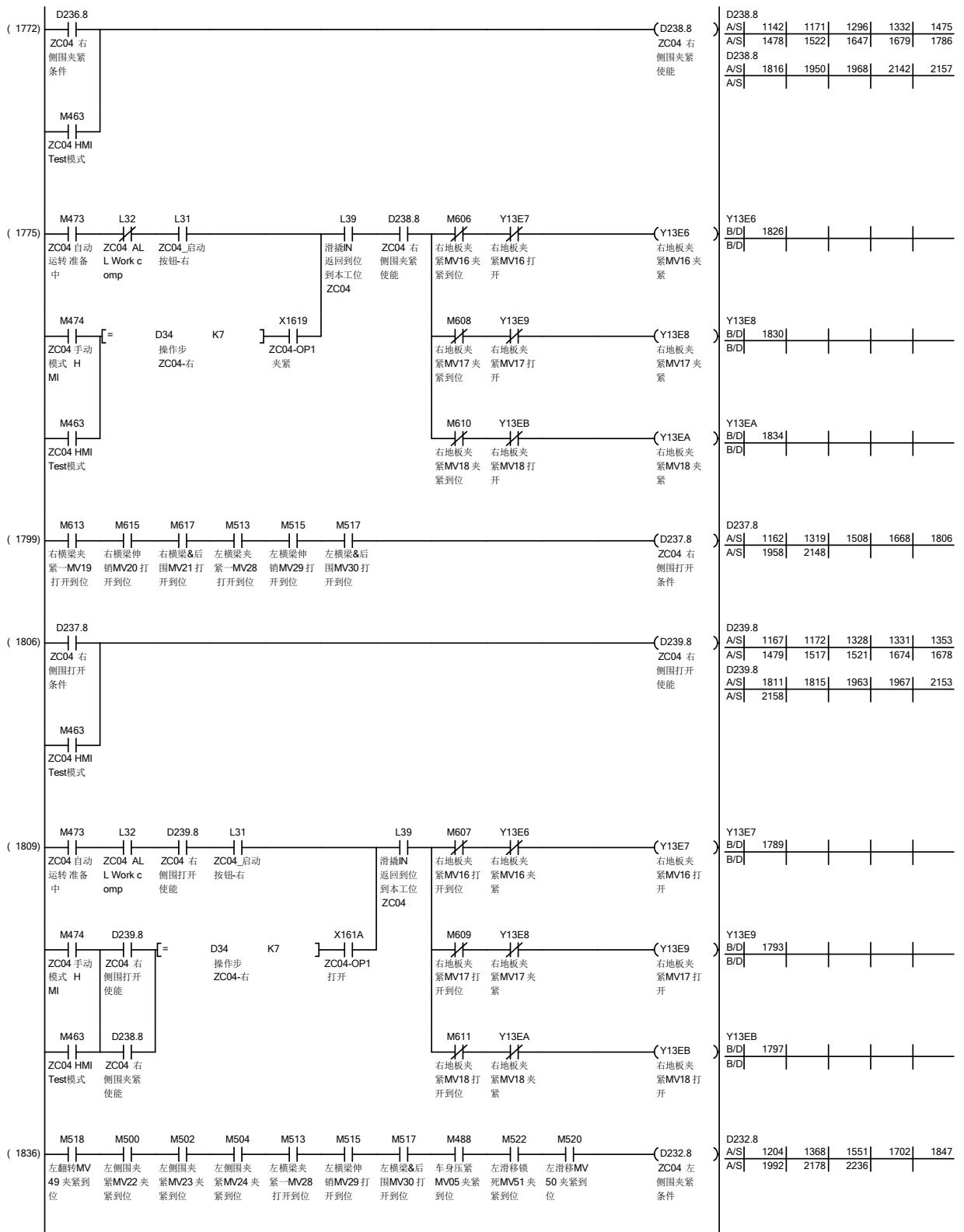
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



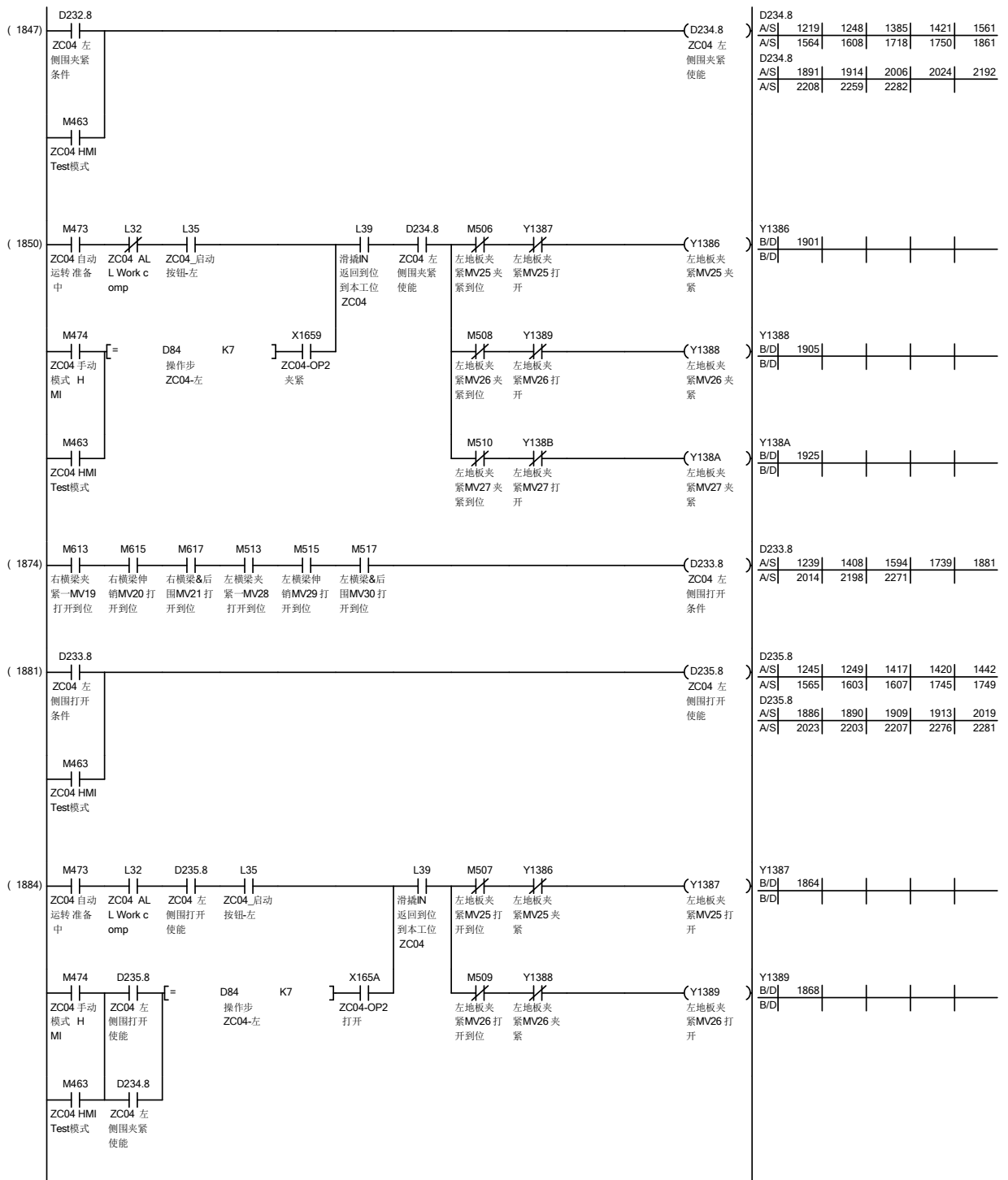
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



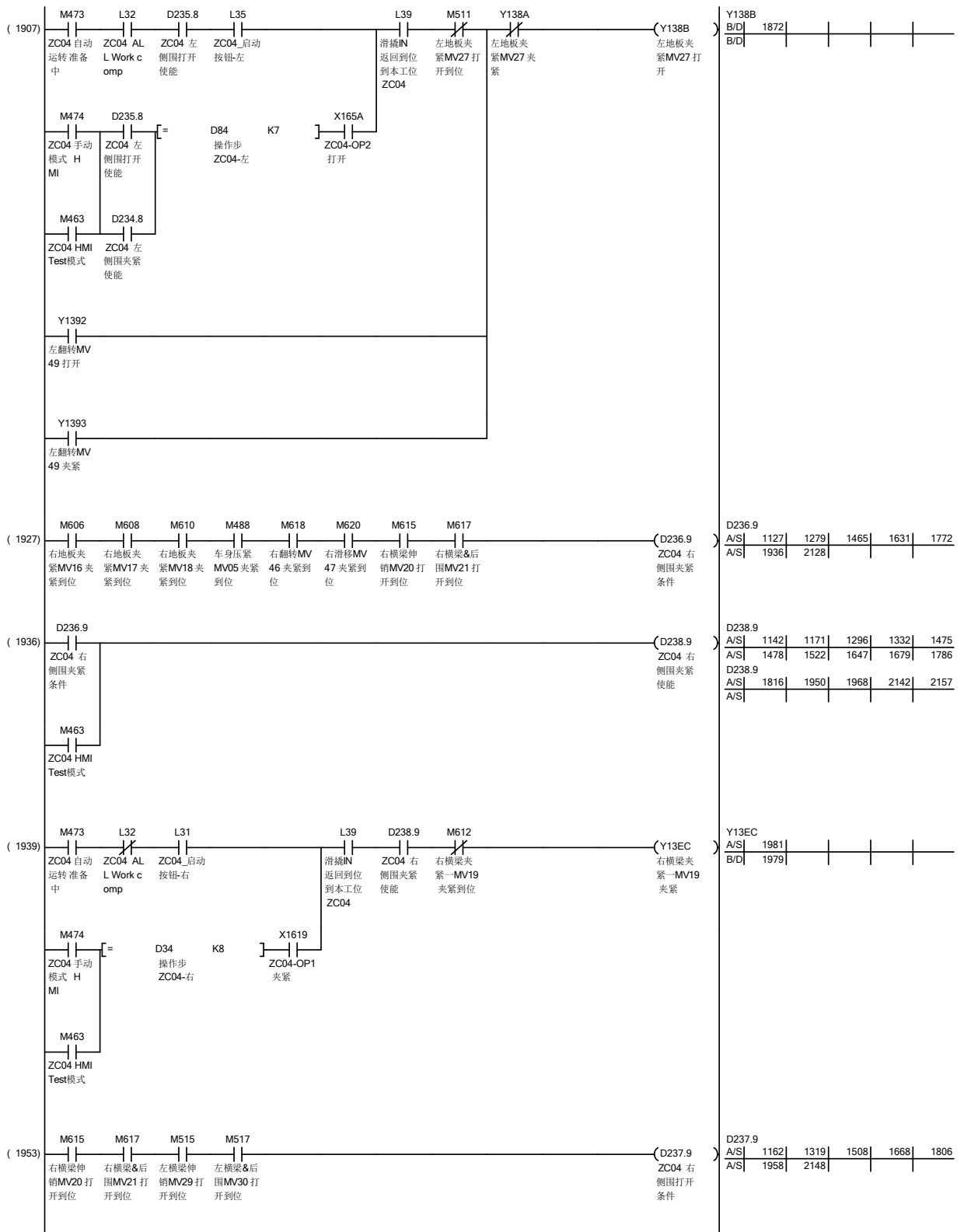
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



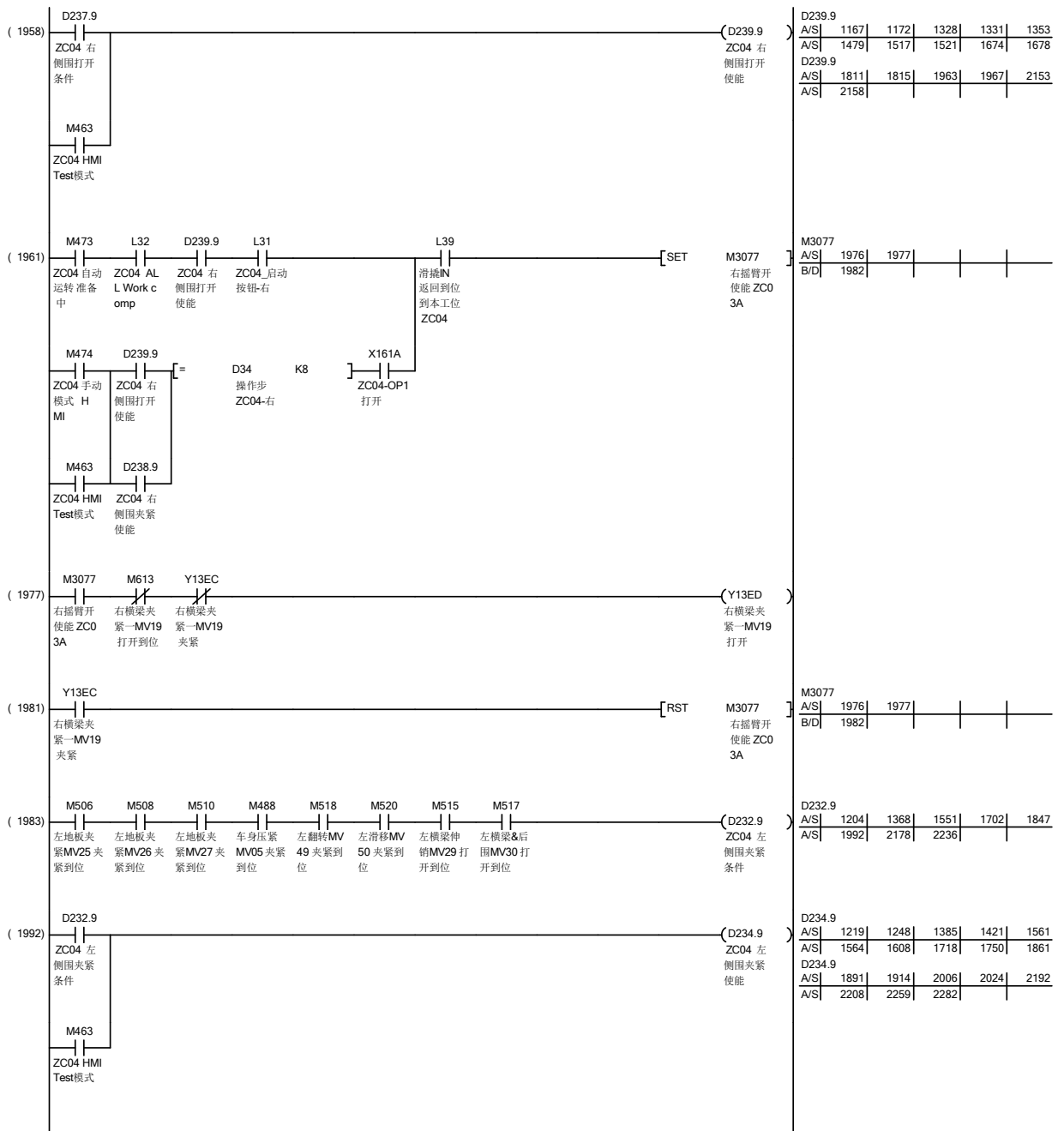
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



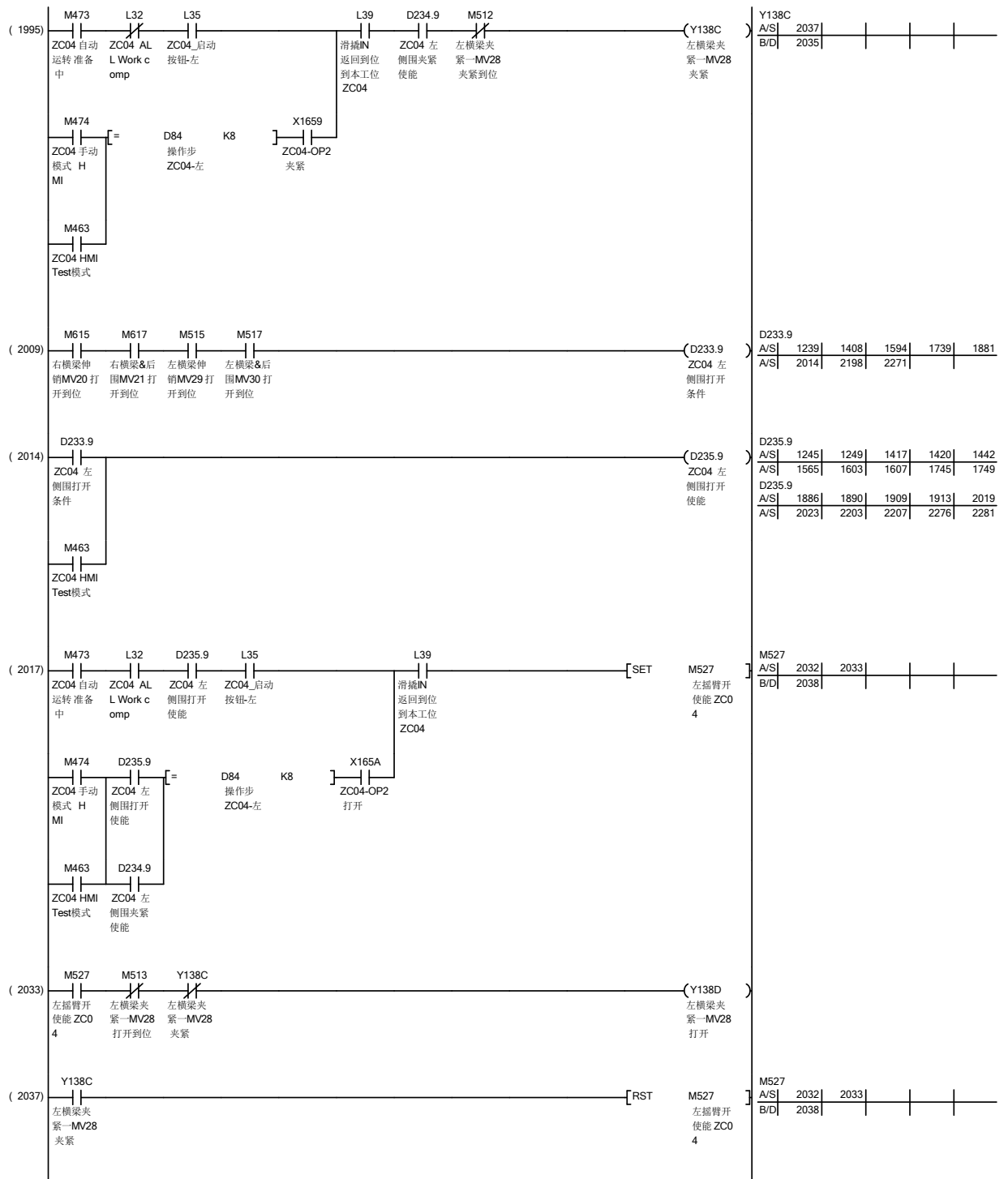
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



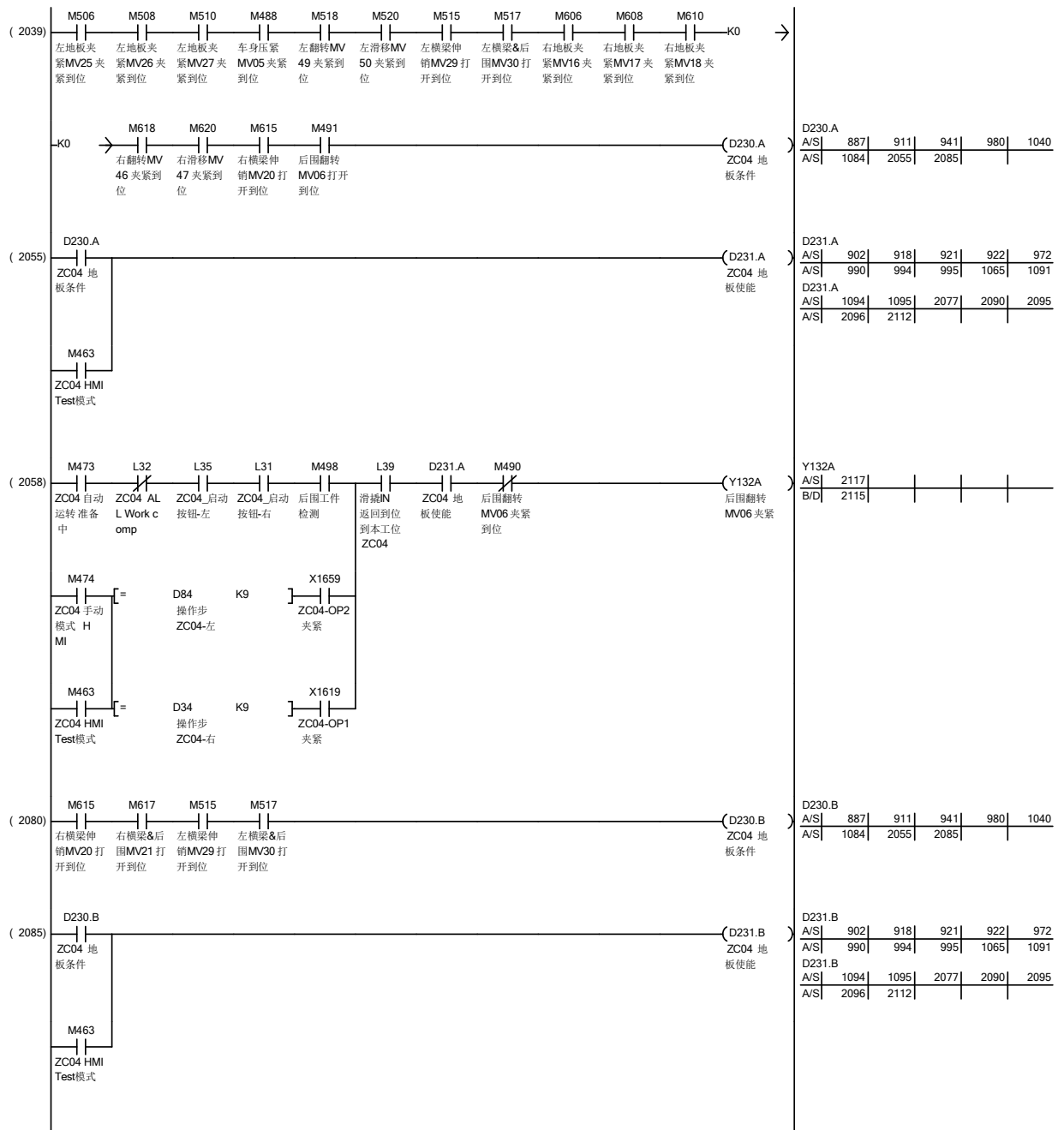
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



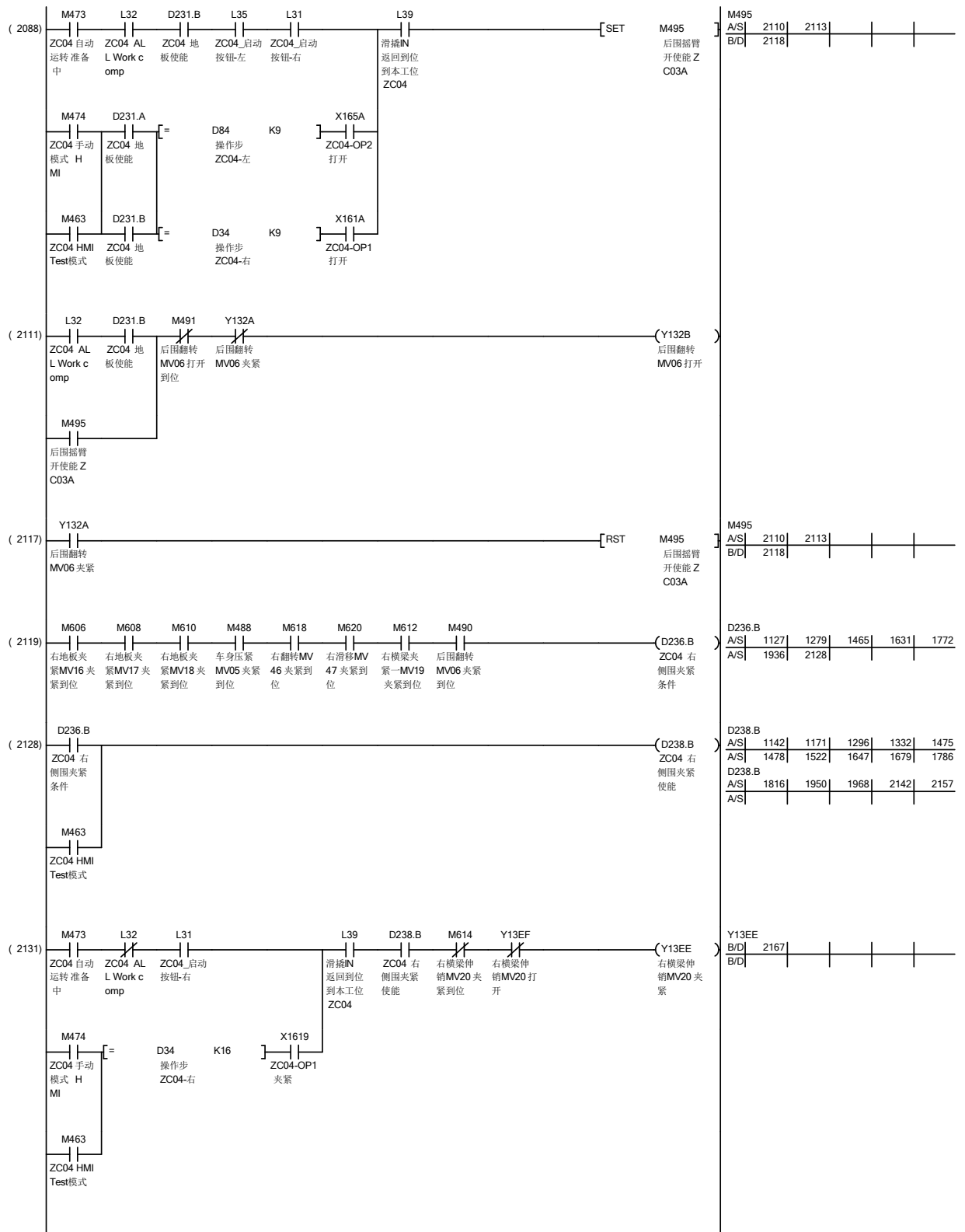
梯形图
数据名 : ZC04

2023/10/30



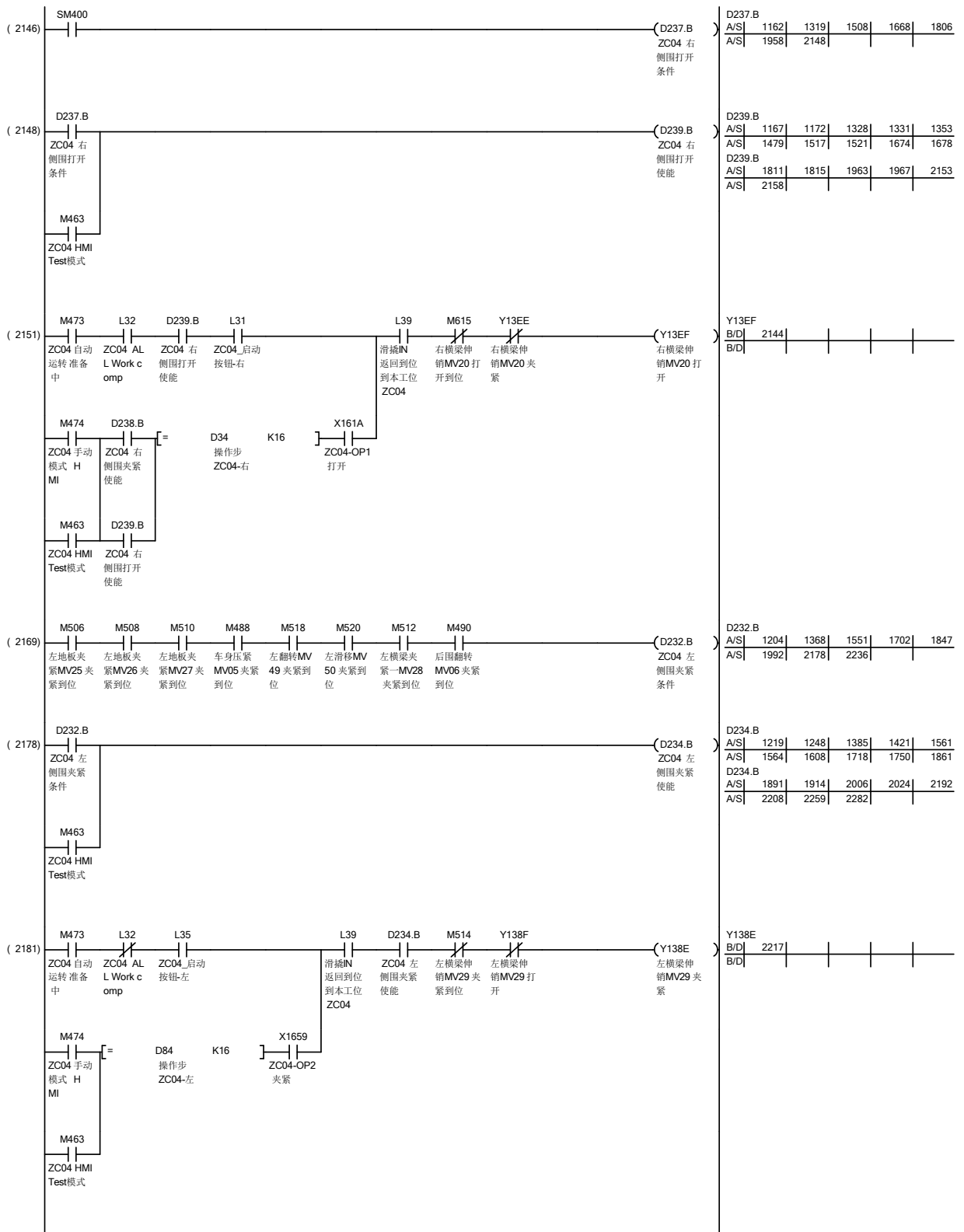
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



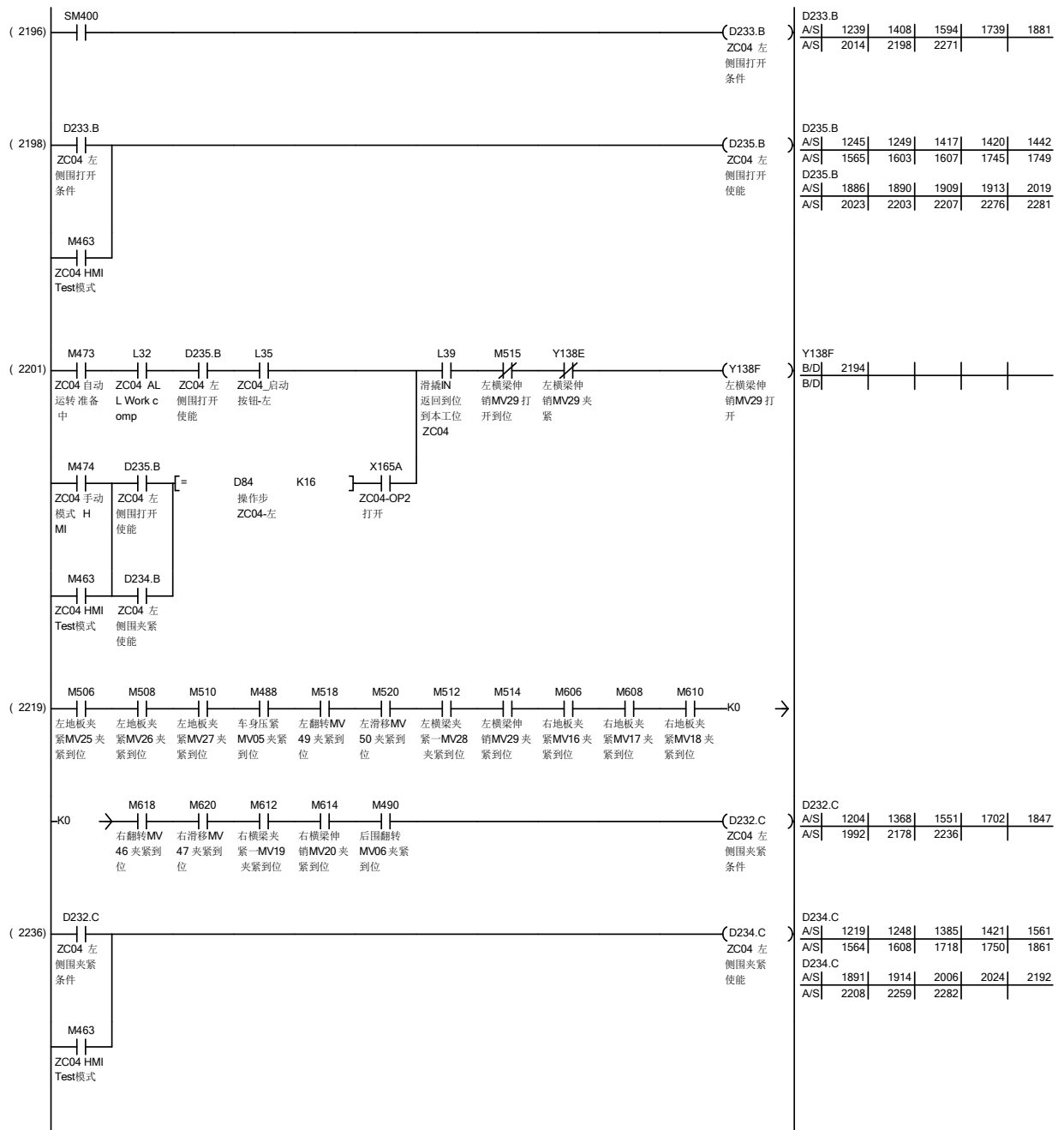
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



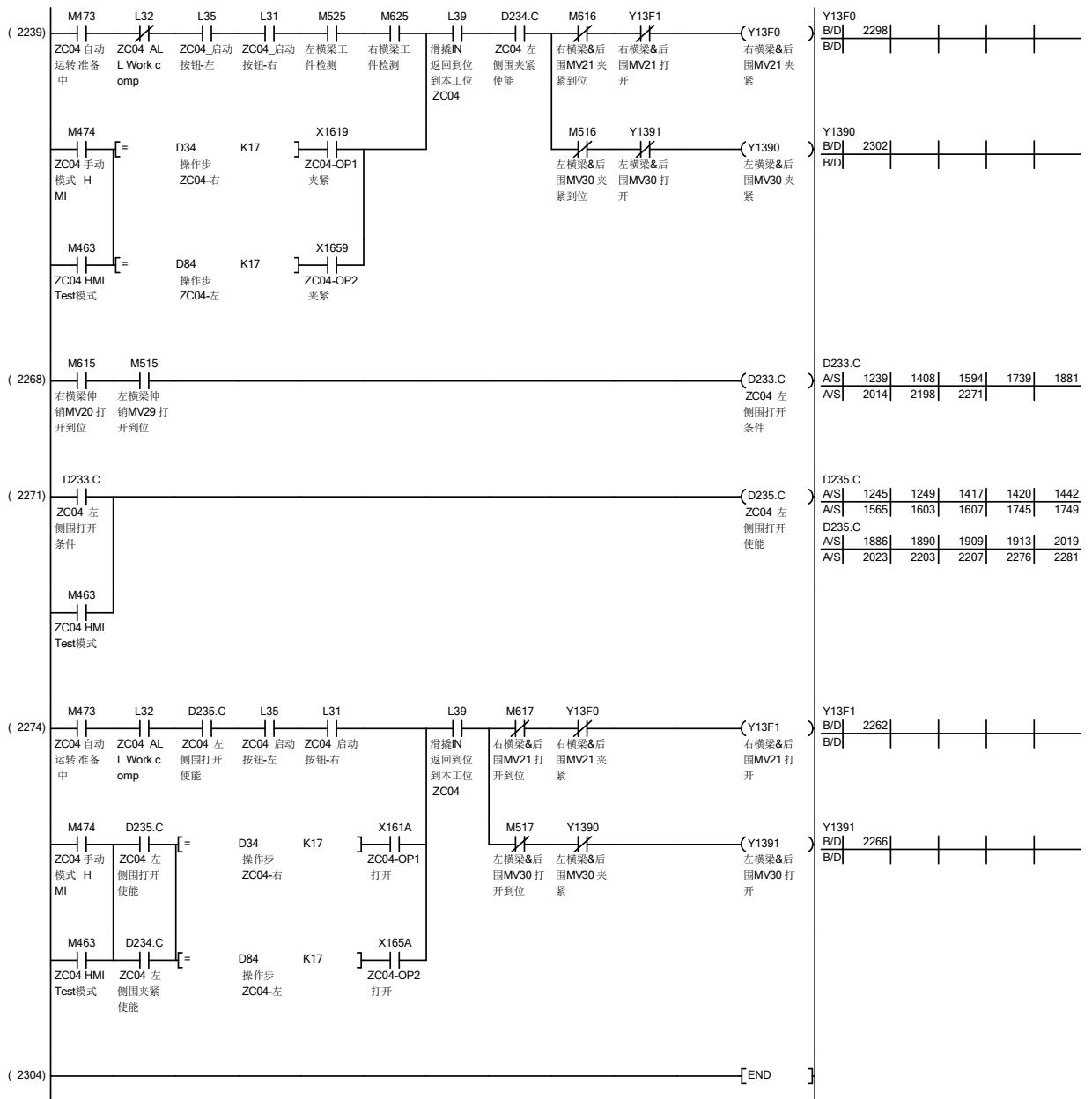
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



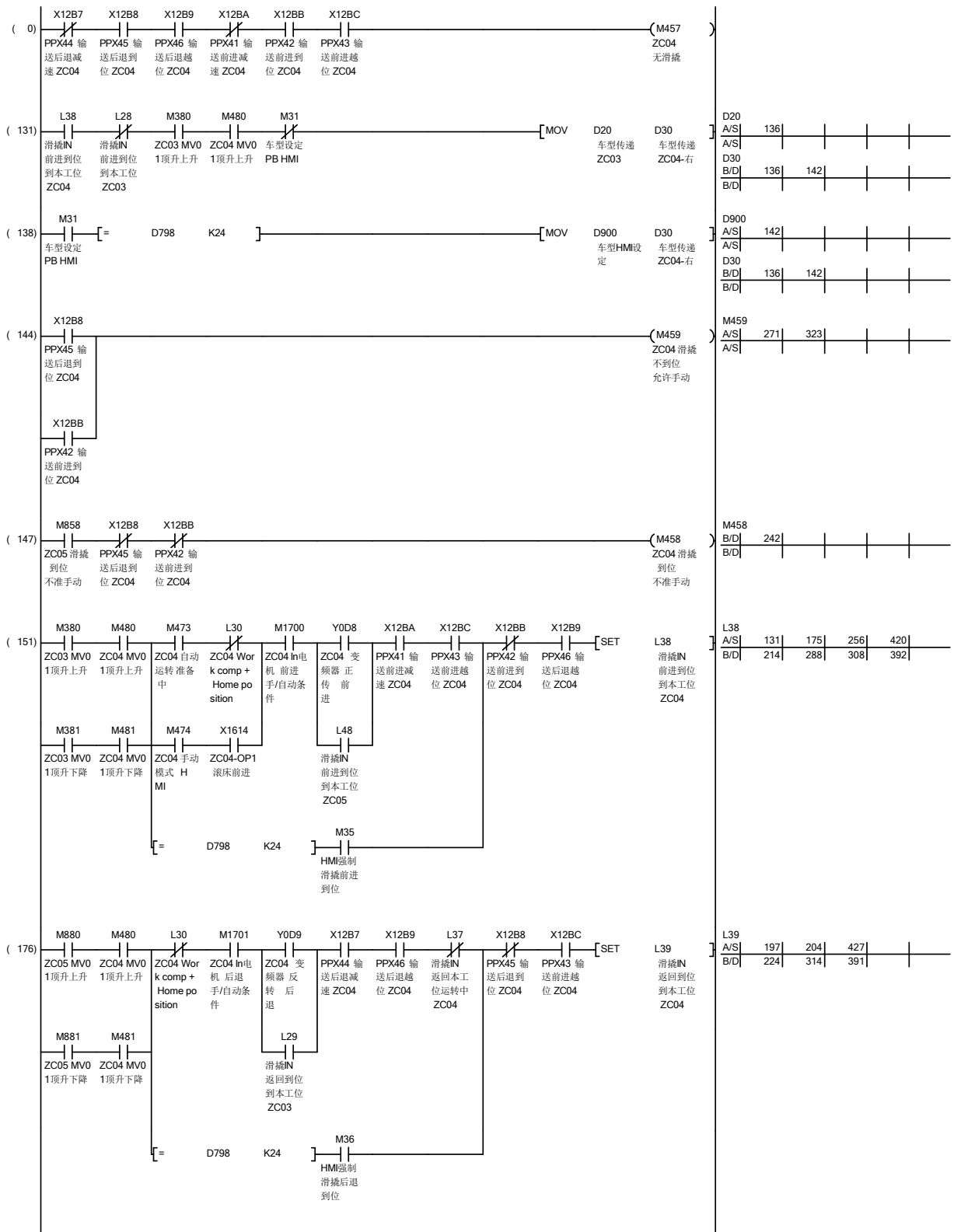
梯形图
数据名：ZC04

2023/10/30



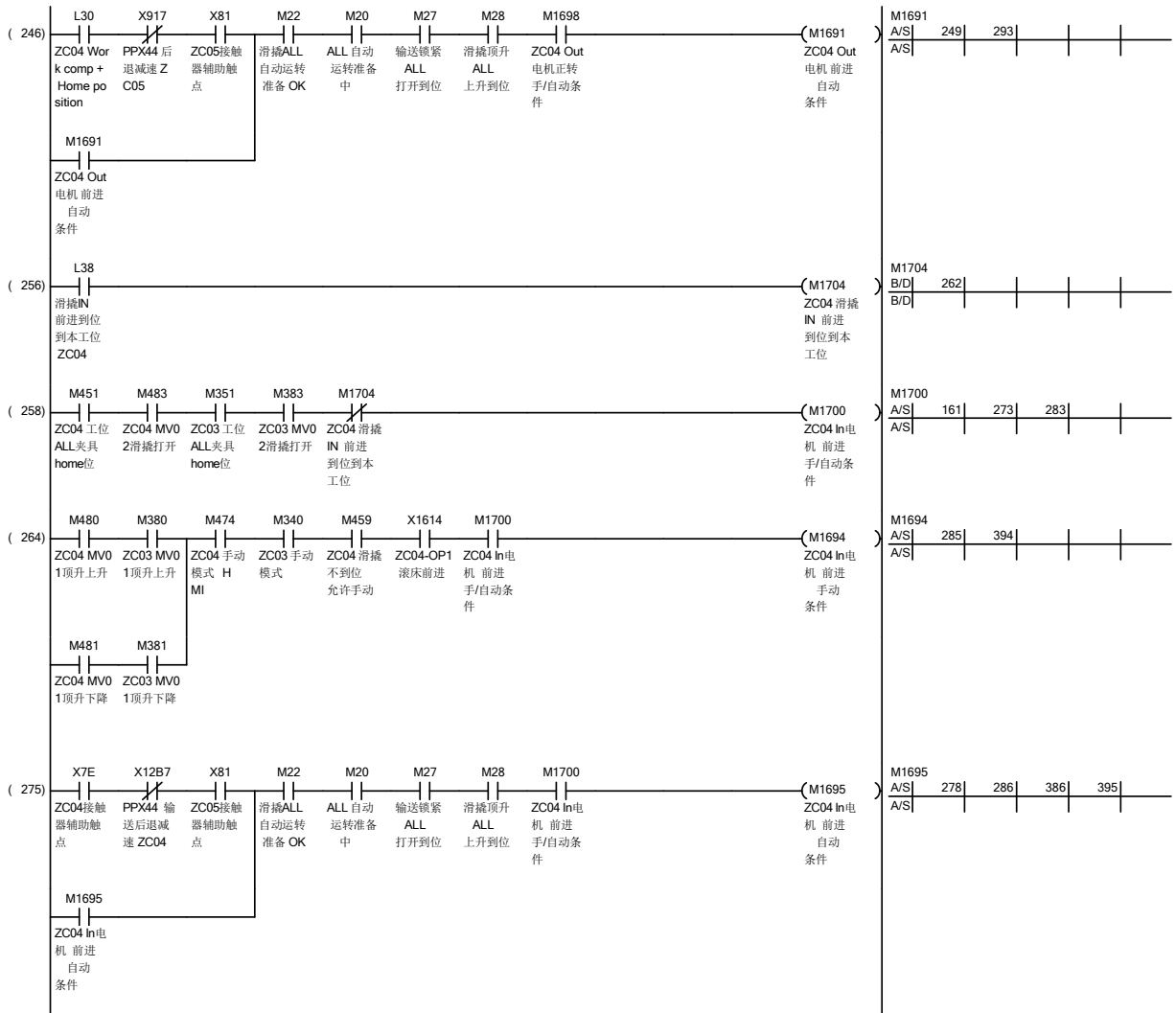
梯形图
数据名：ZC04-

2023/10/30



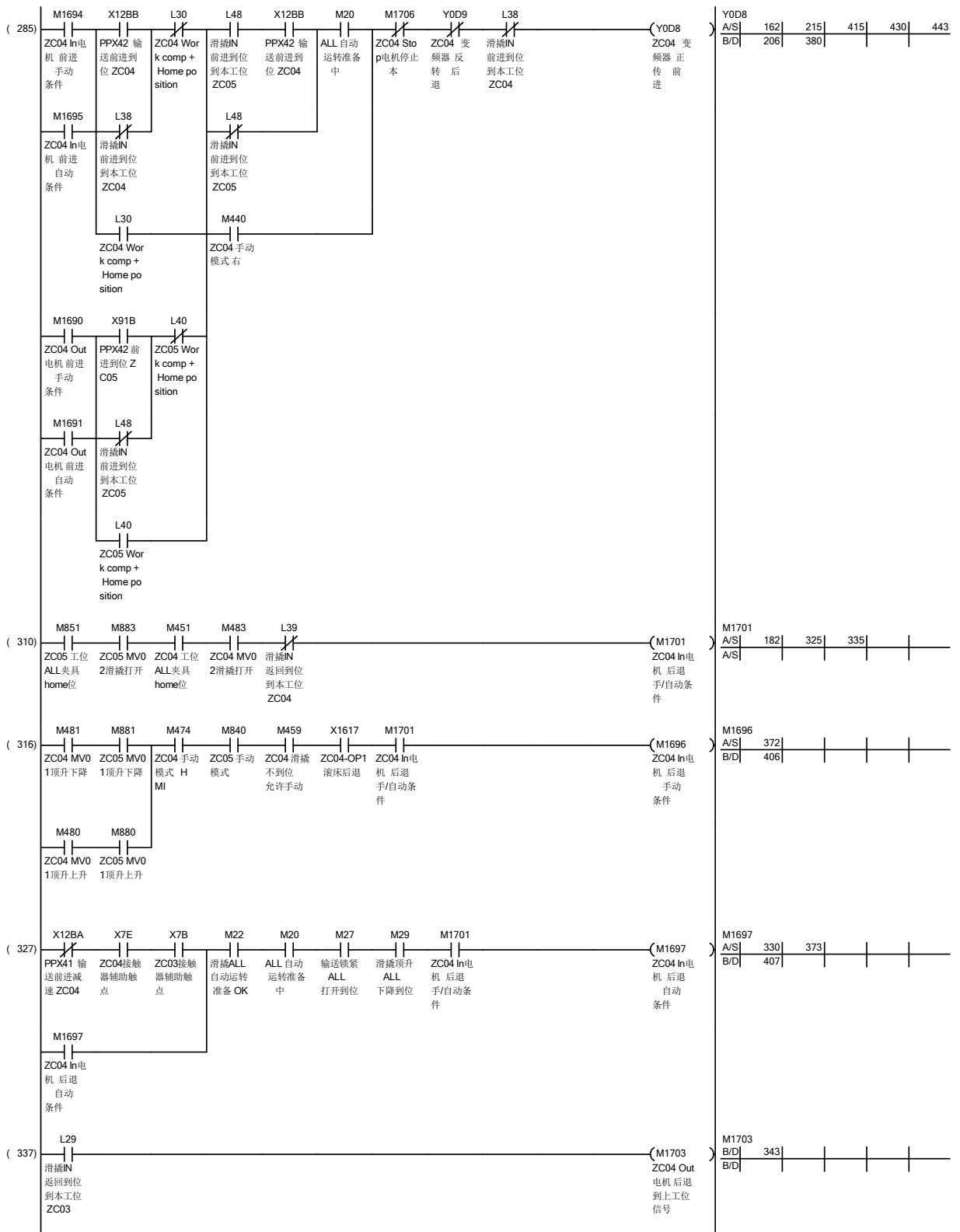
梯形图
数据名 : ZC04-

2023/10/30



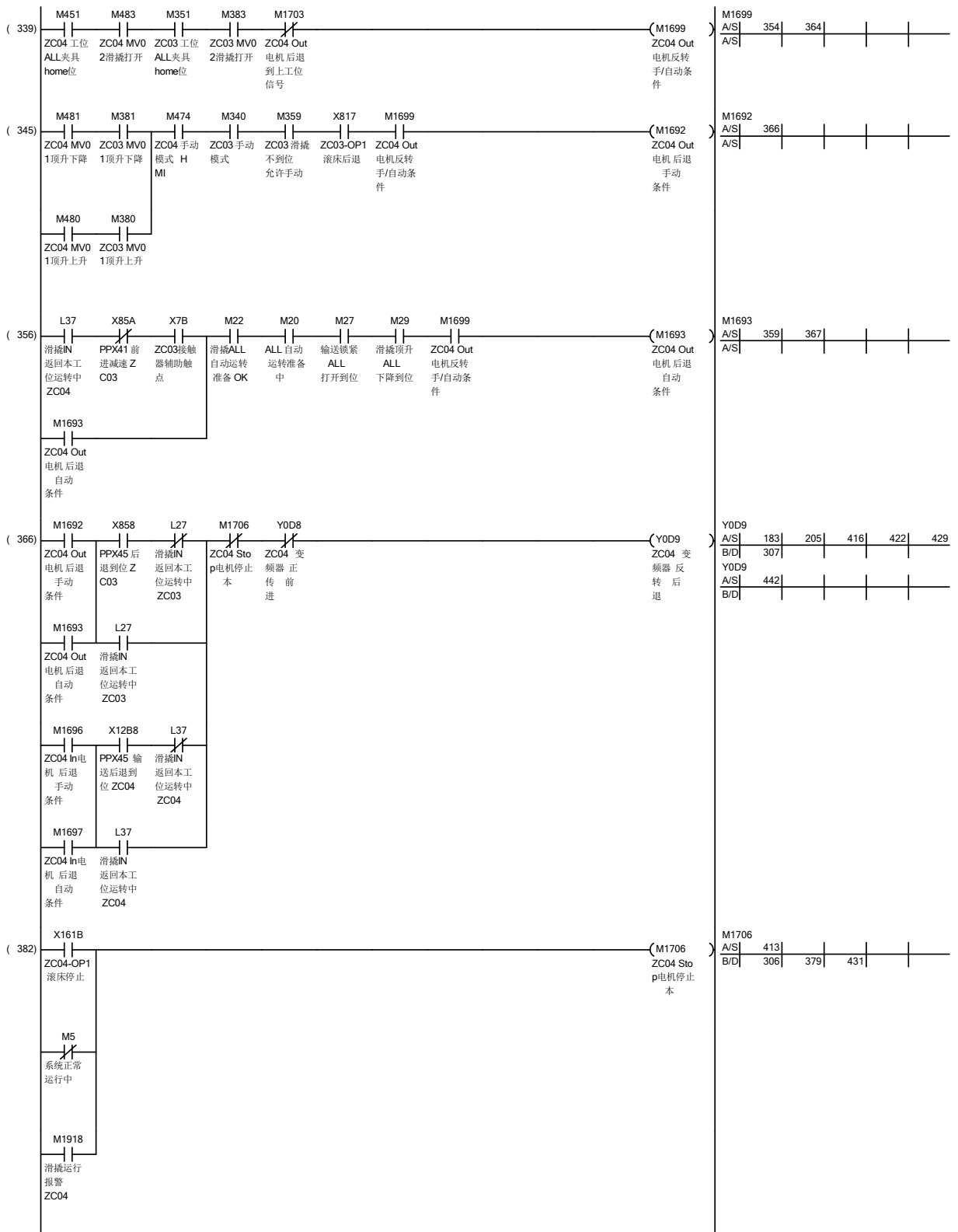
梯形图
数据名：ZC04-

2023/10/30



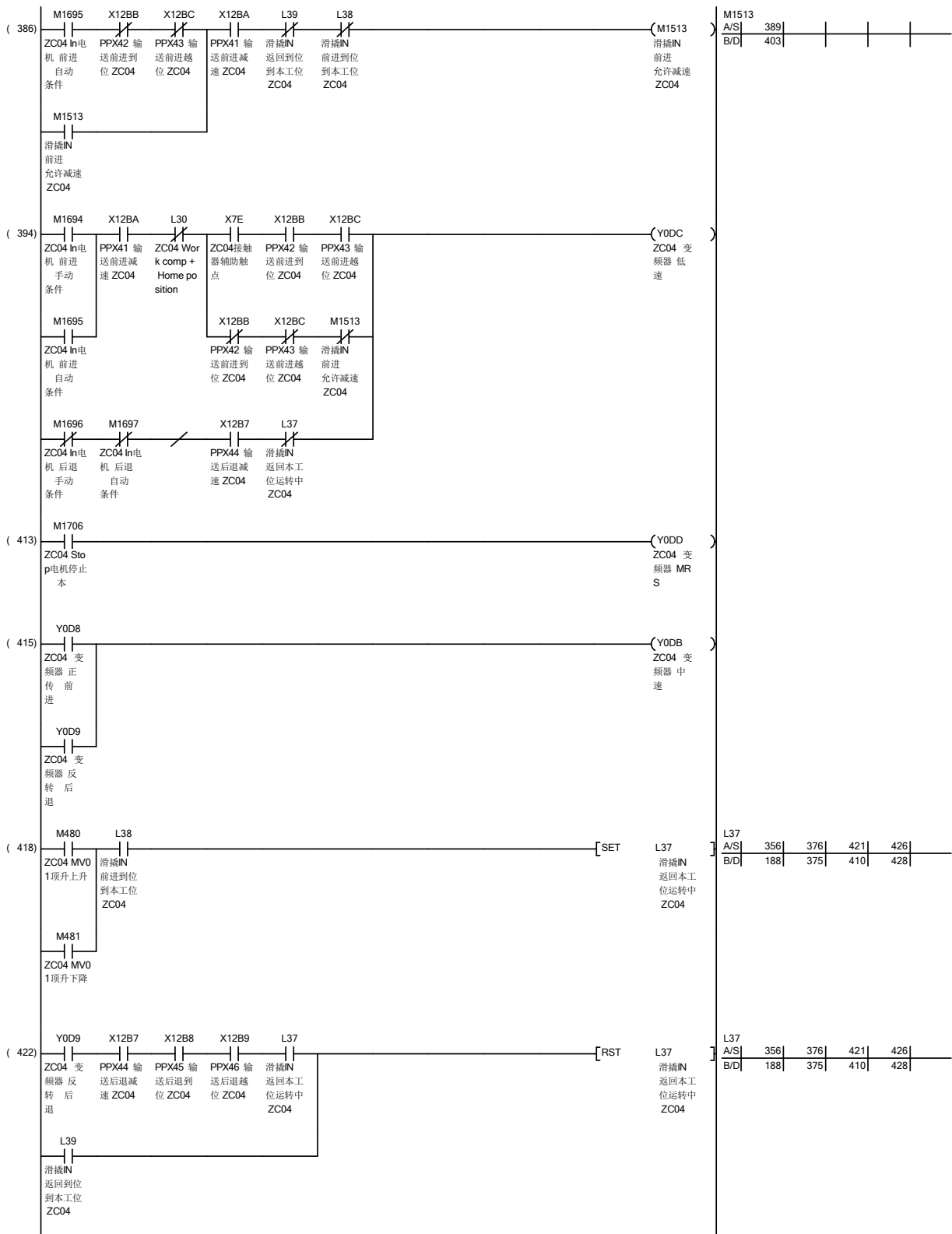
梯形图
数据名：ZC04-

2023/10/30



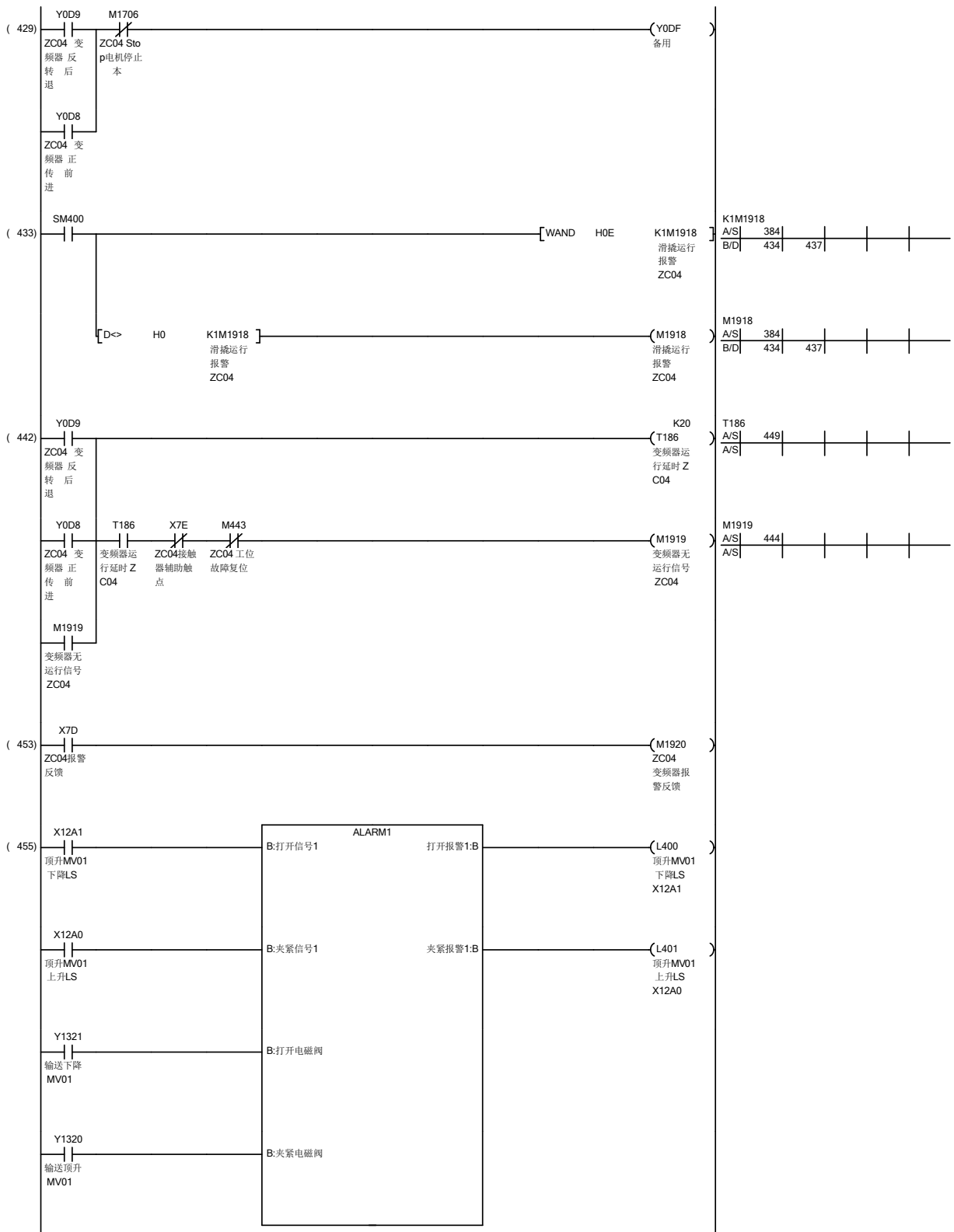
梯形图
数据名：ZC04-

2023/10/30



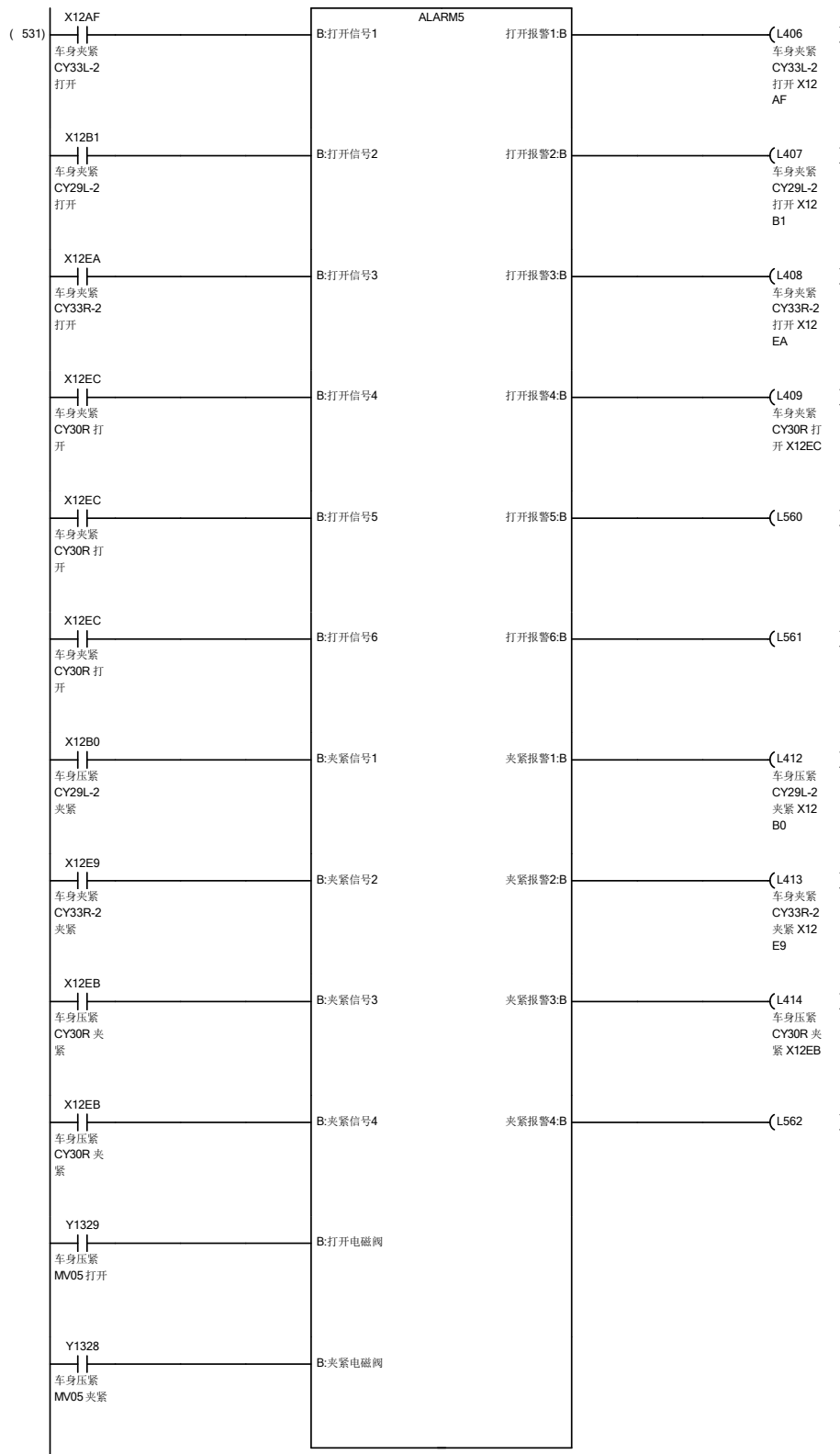
梯形图
数据名：ZC04-

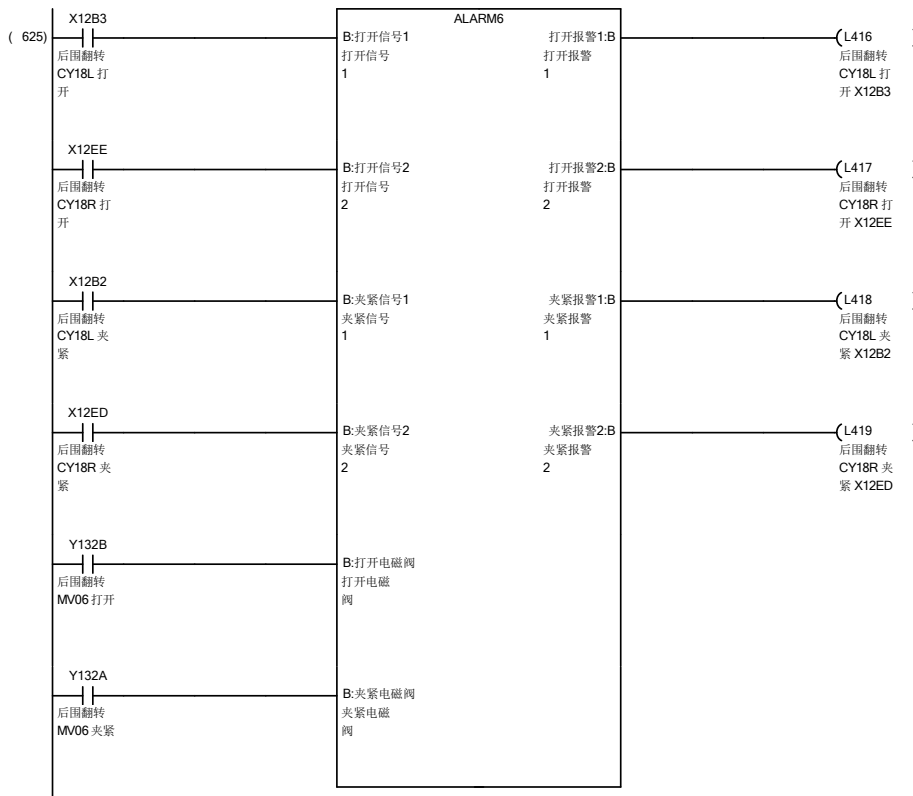
2023/10/30

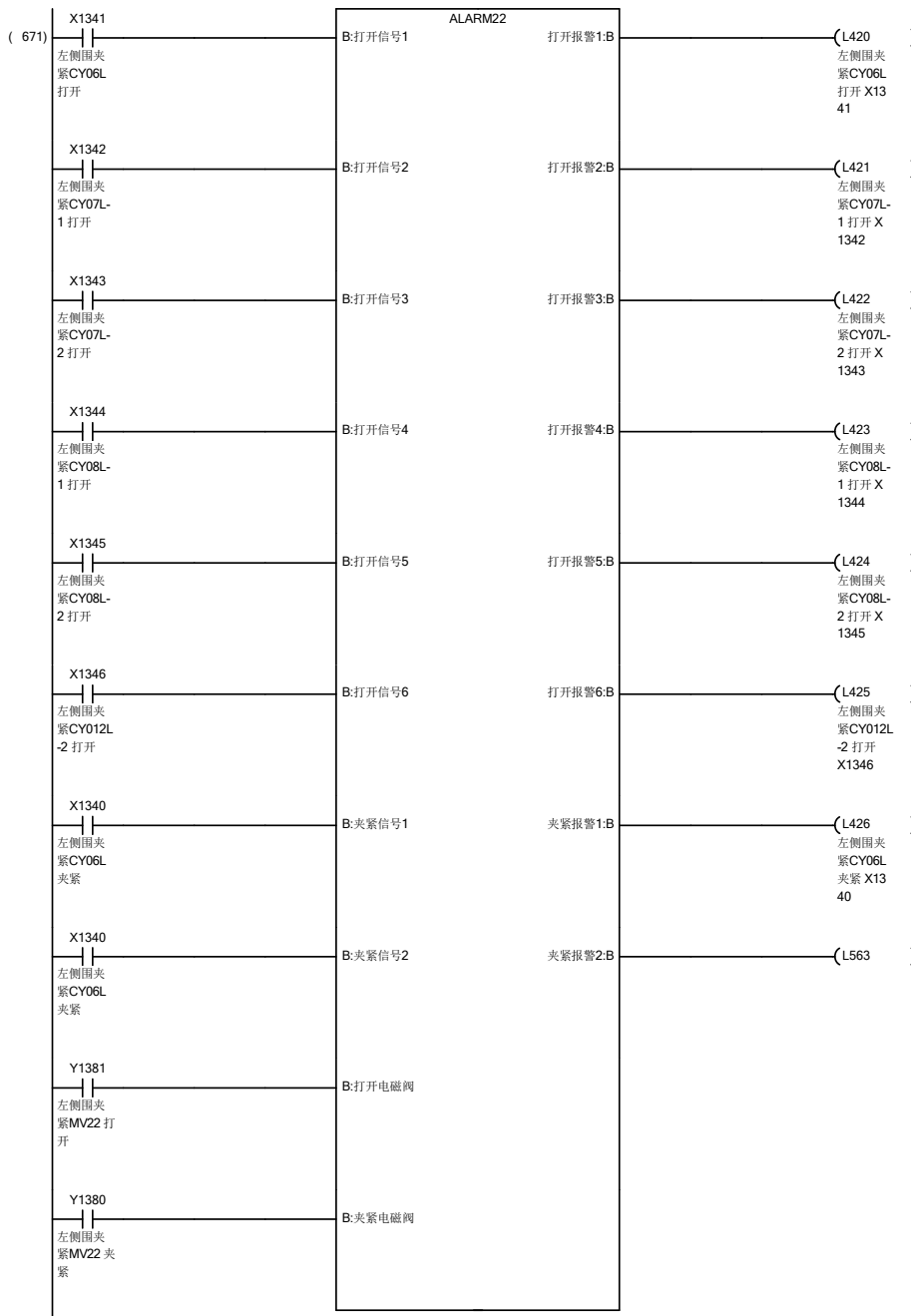


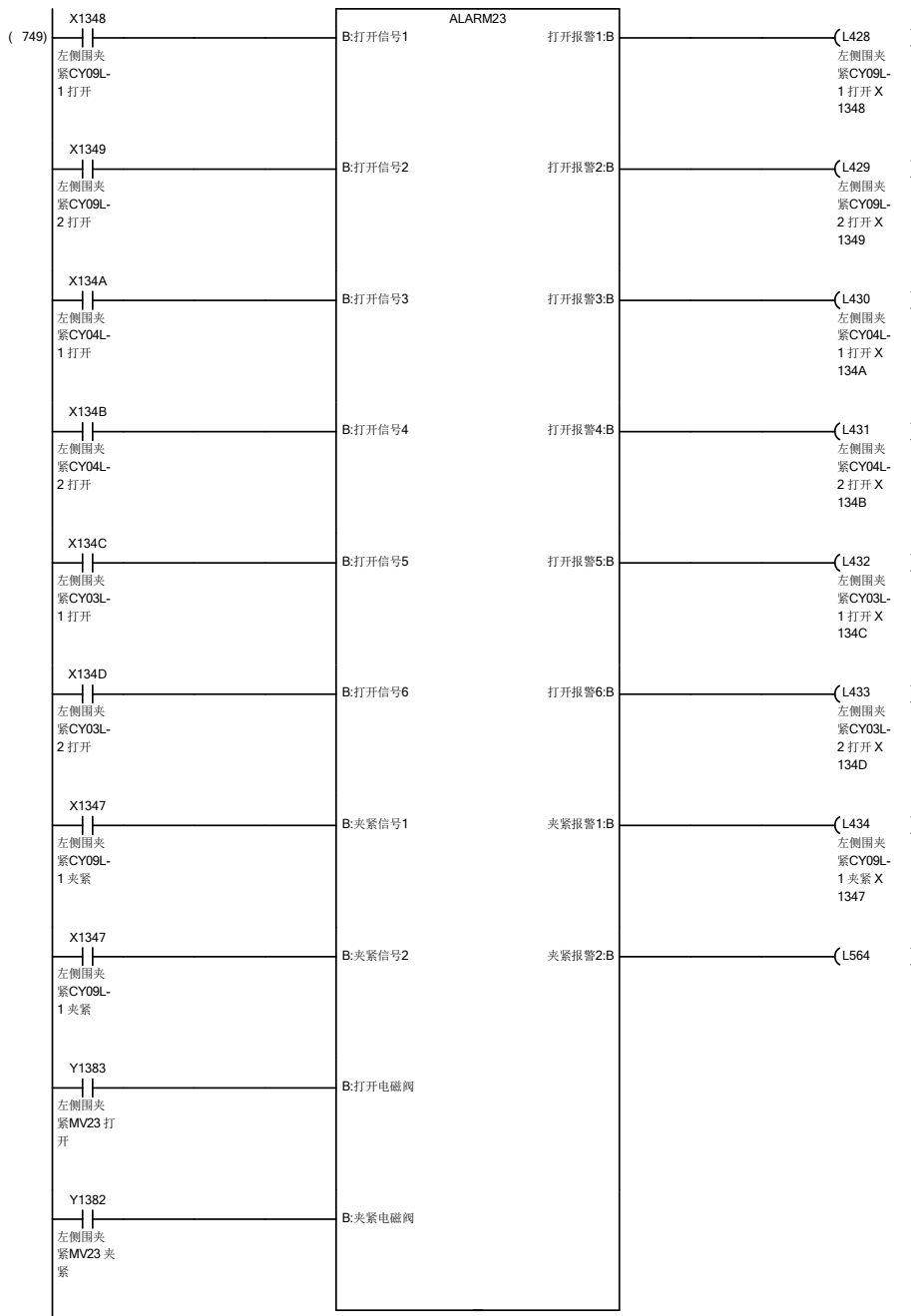
梯形图
数据名：ZC04-

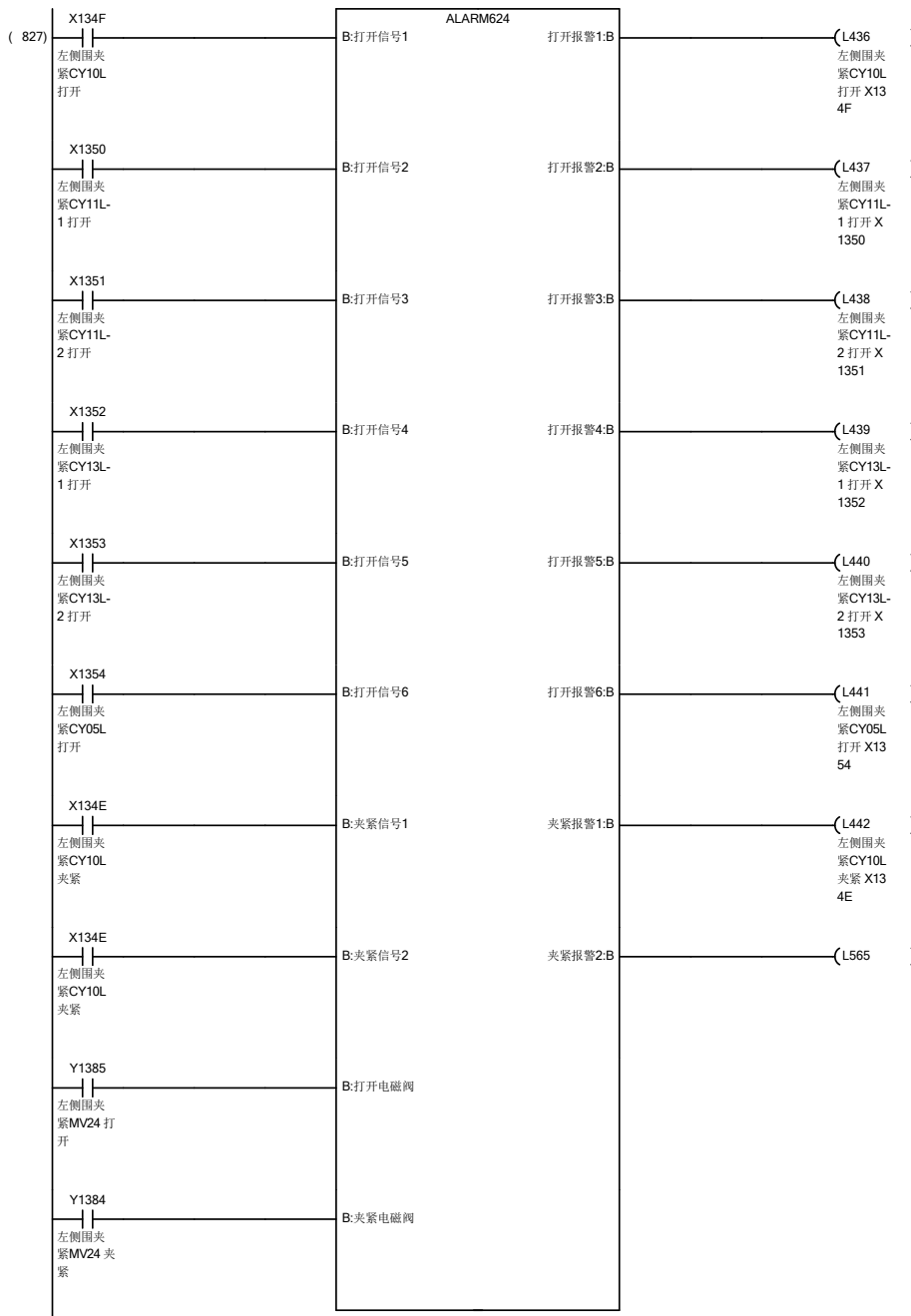
2023/10/30





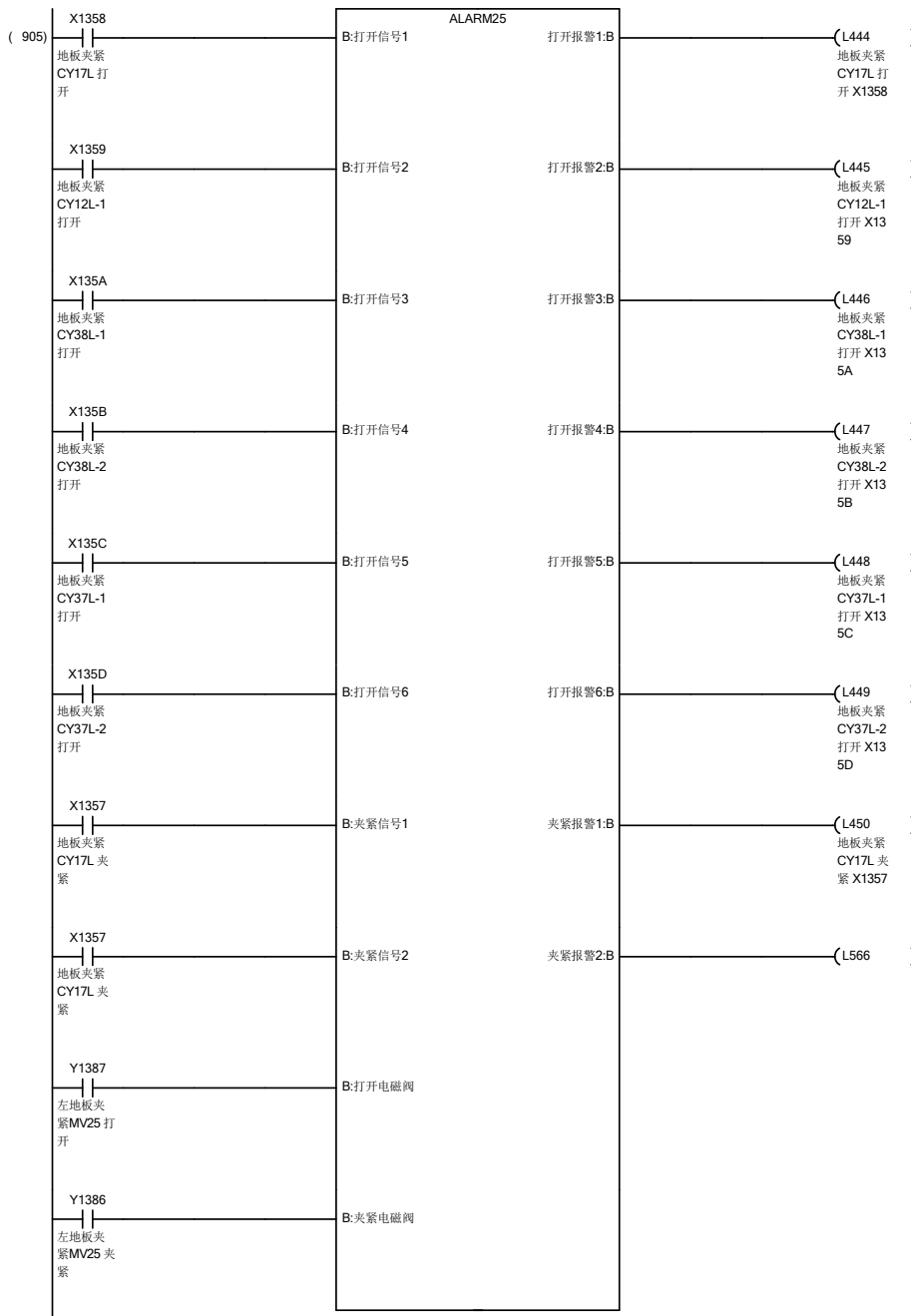






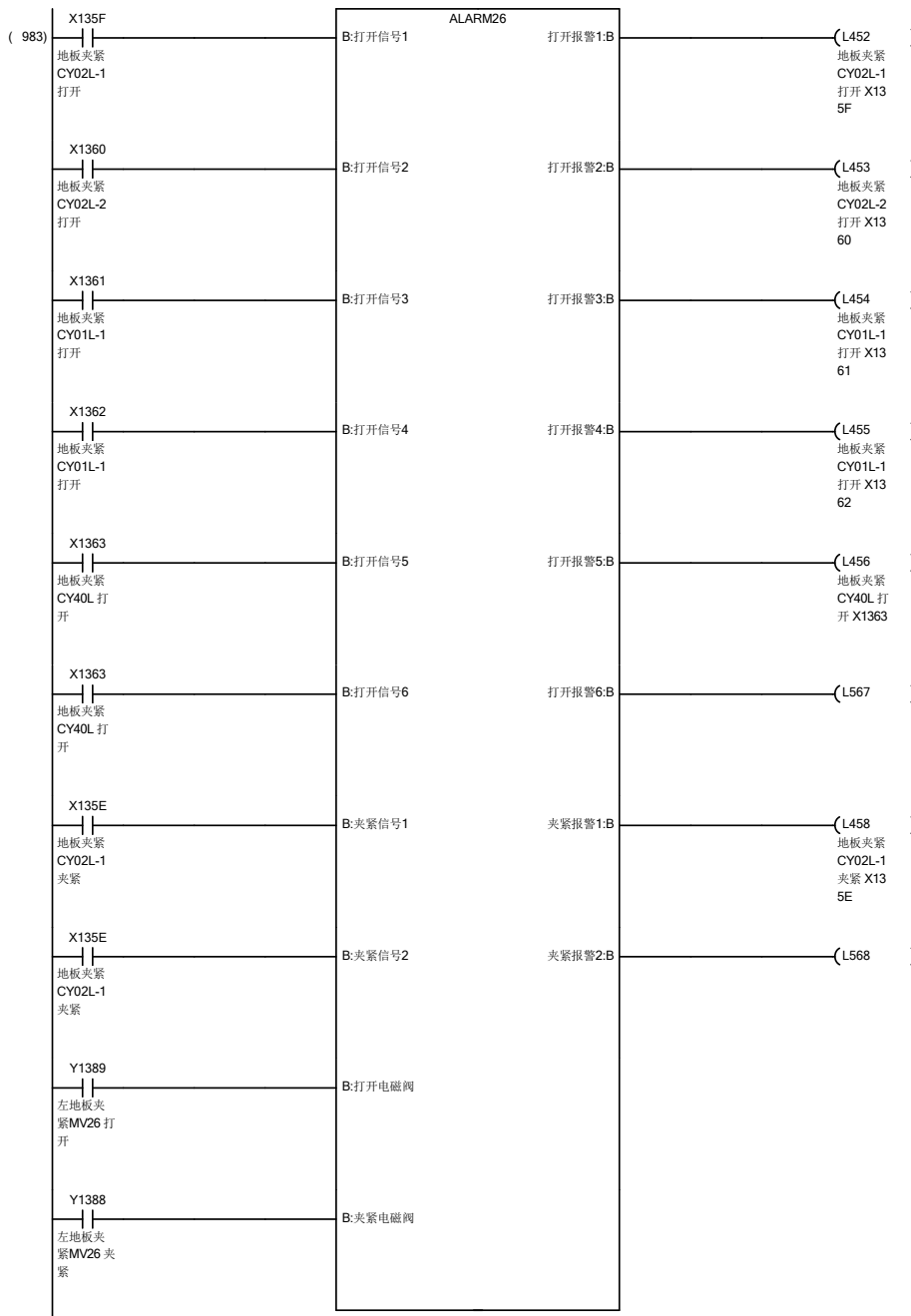
梯形图
数据名：ZC04-

2023/10/30



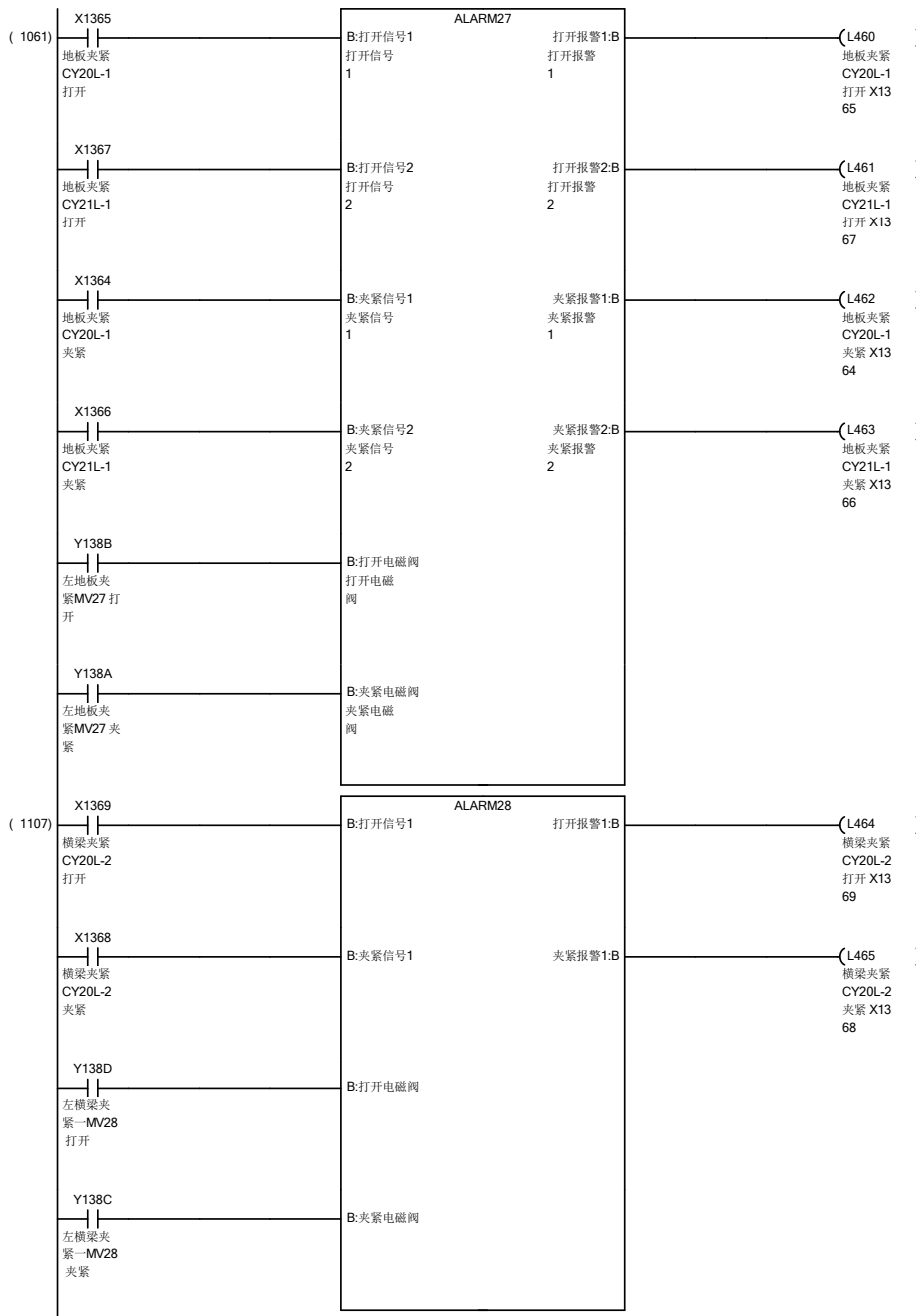
梯形图
数据名：ZC04-

2023/10/30



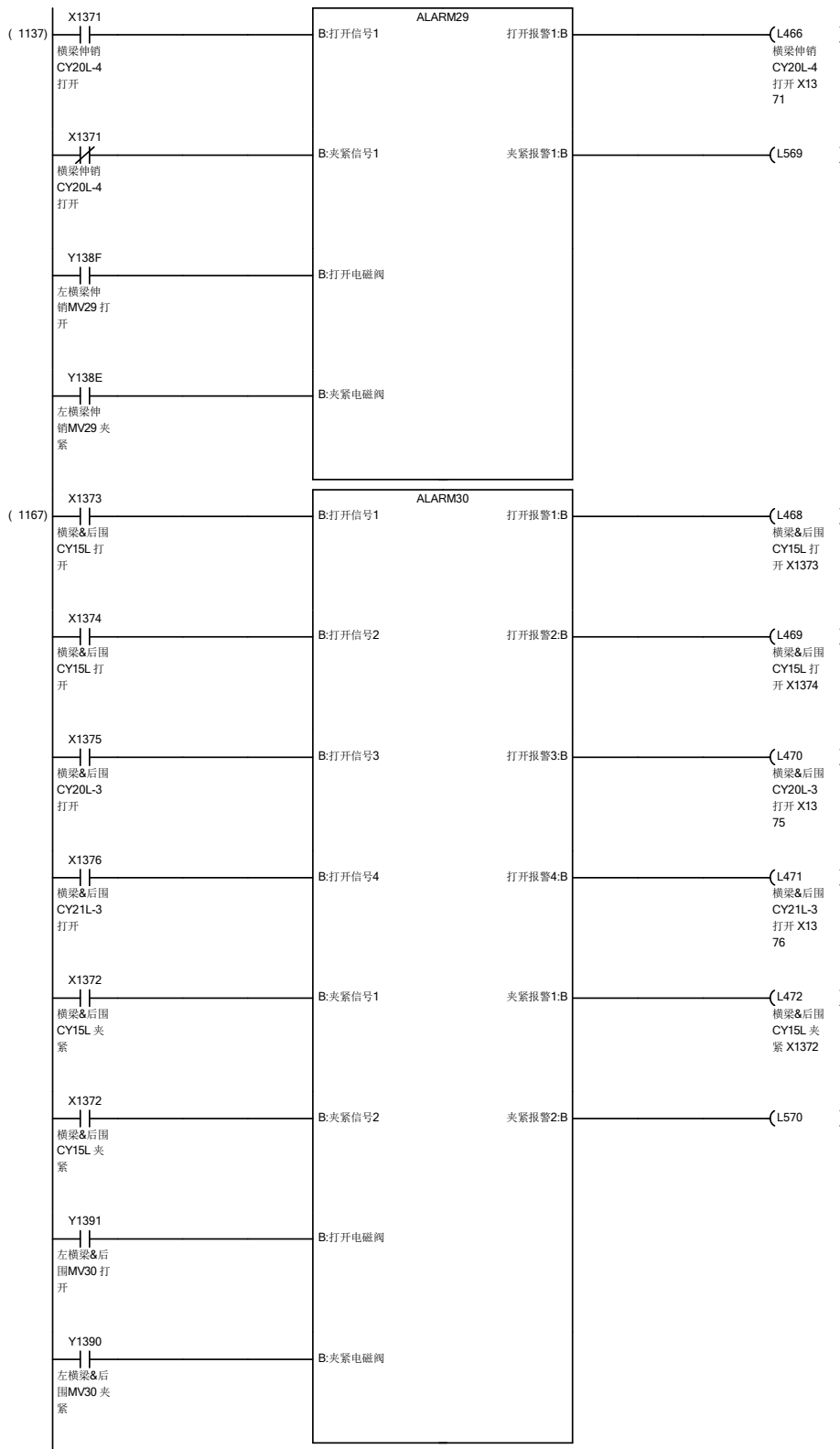
梯形图
数据名：ZC04-

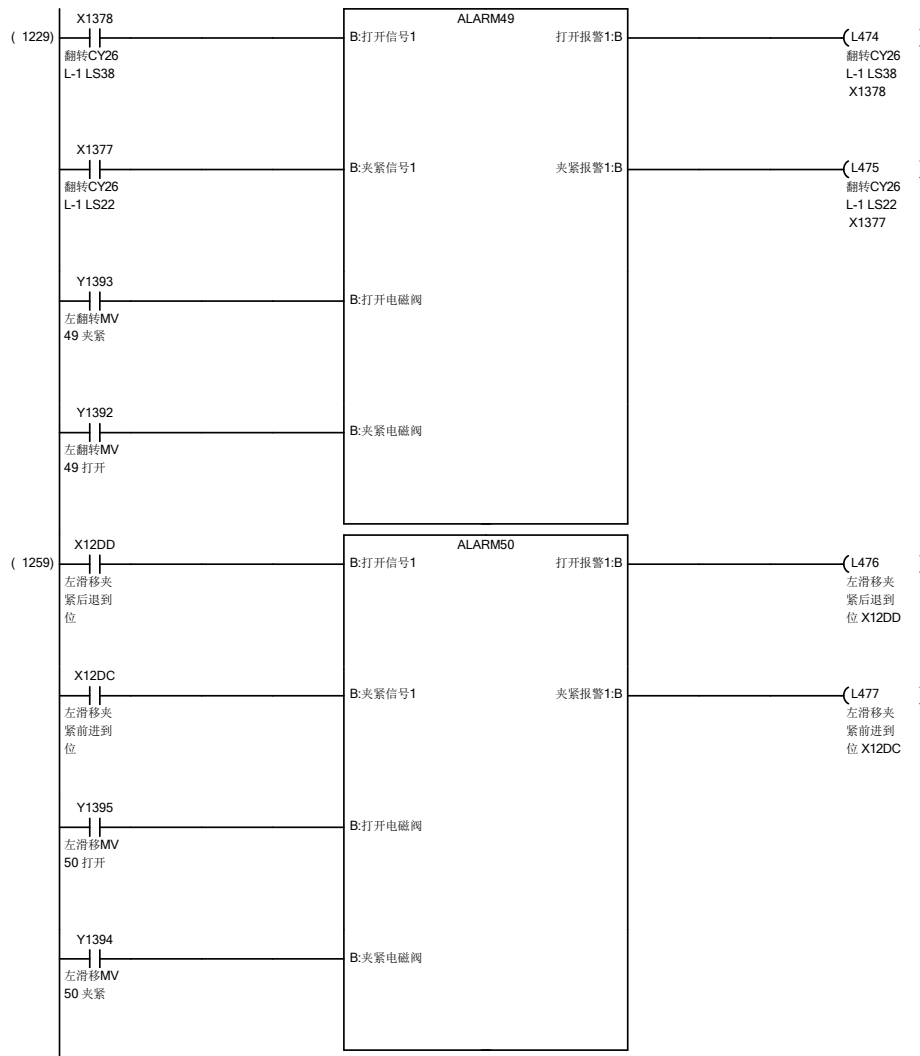
2023/10/30



梯形图
数据名：ZC04-

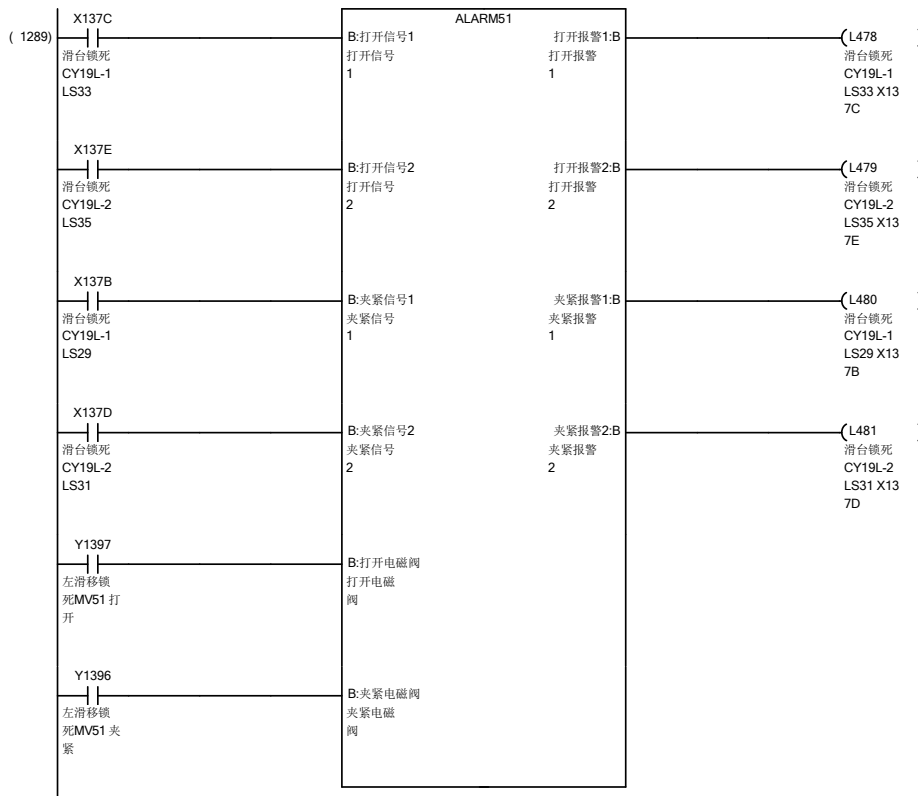
2023/10/30

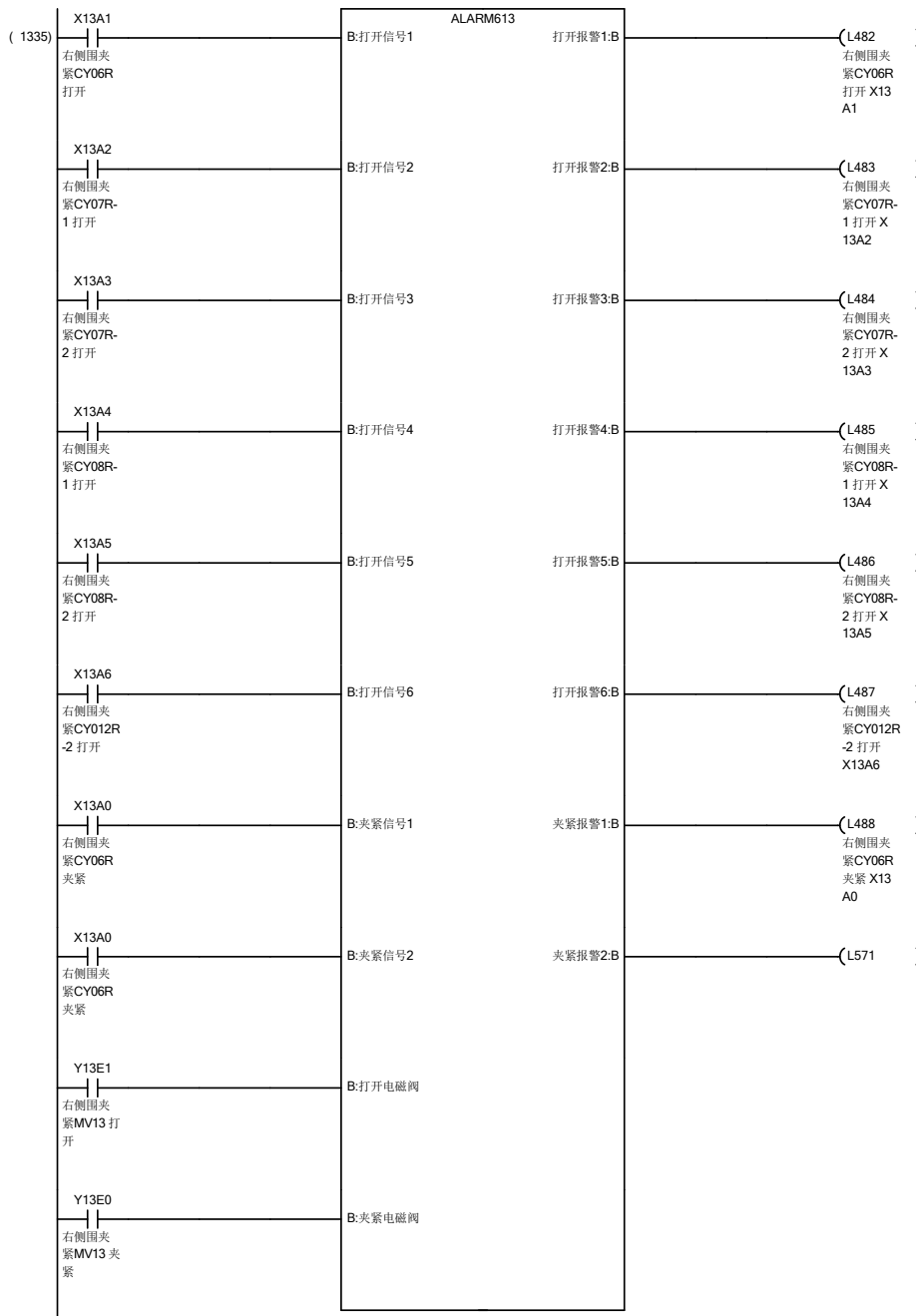


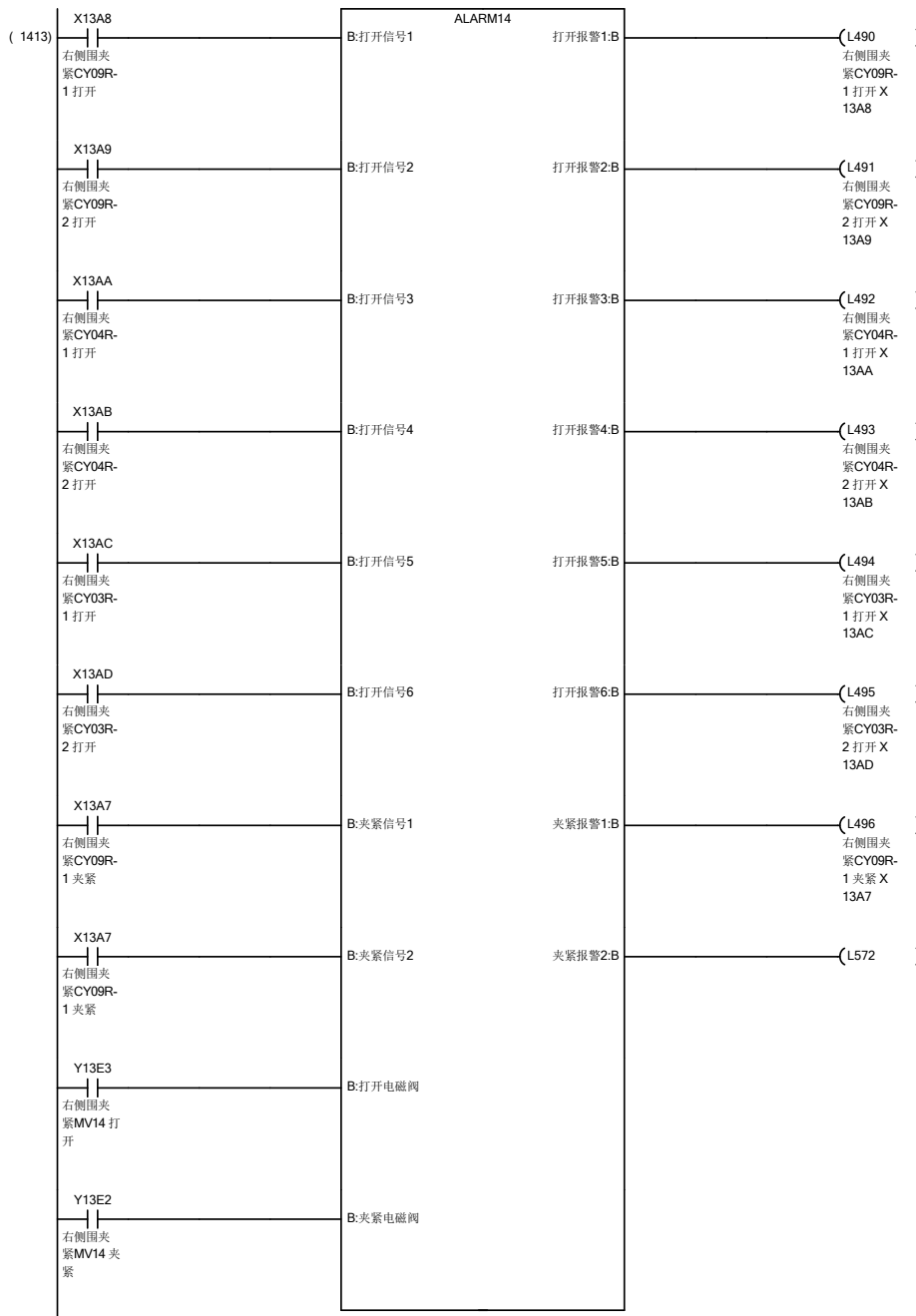


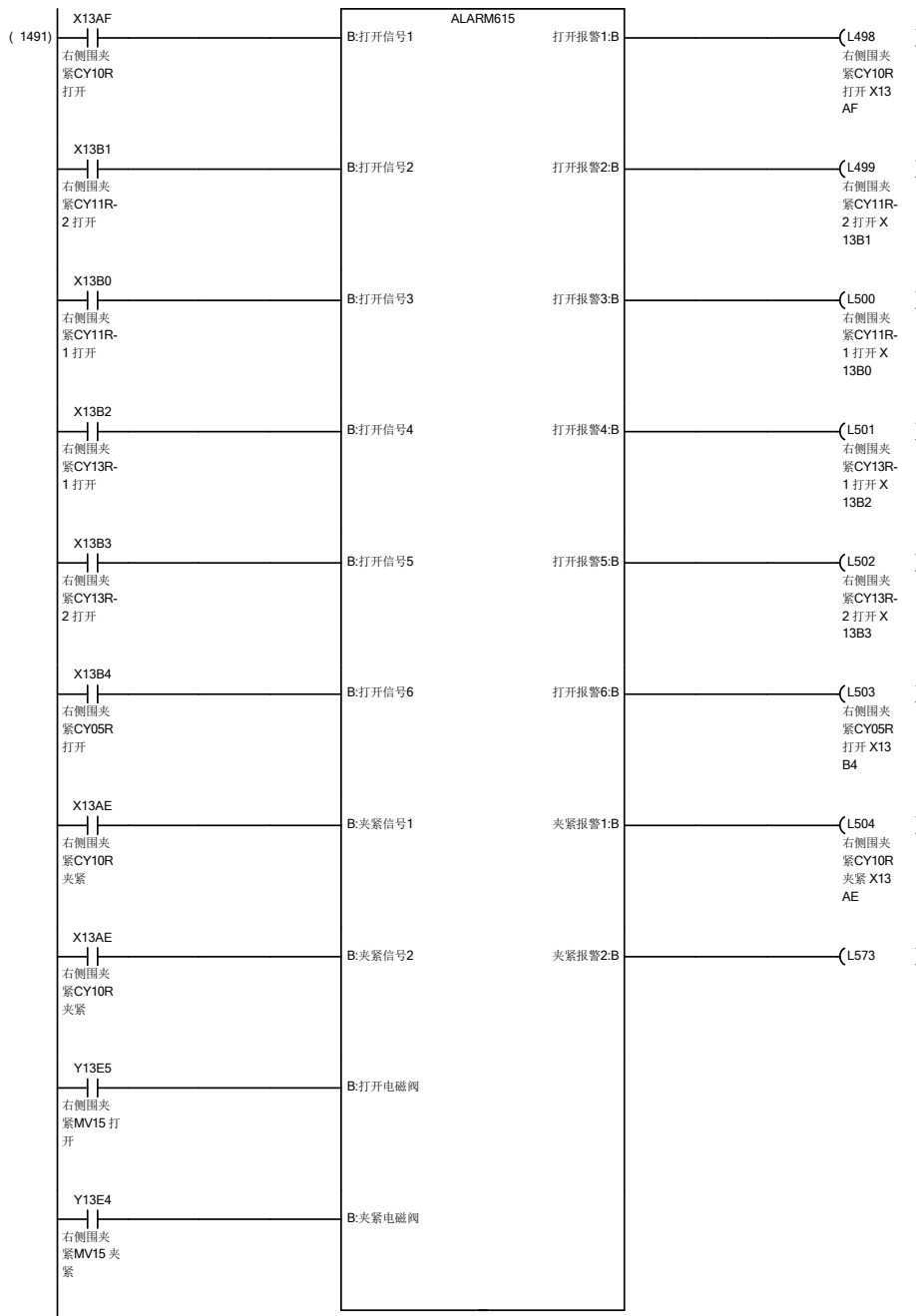
梯形图
数据名 : ZC04-

2023/10/30



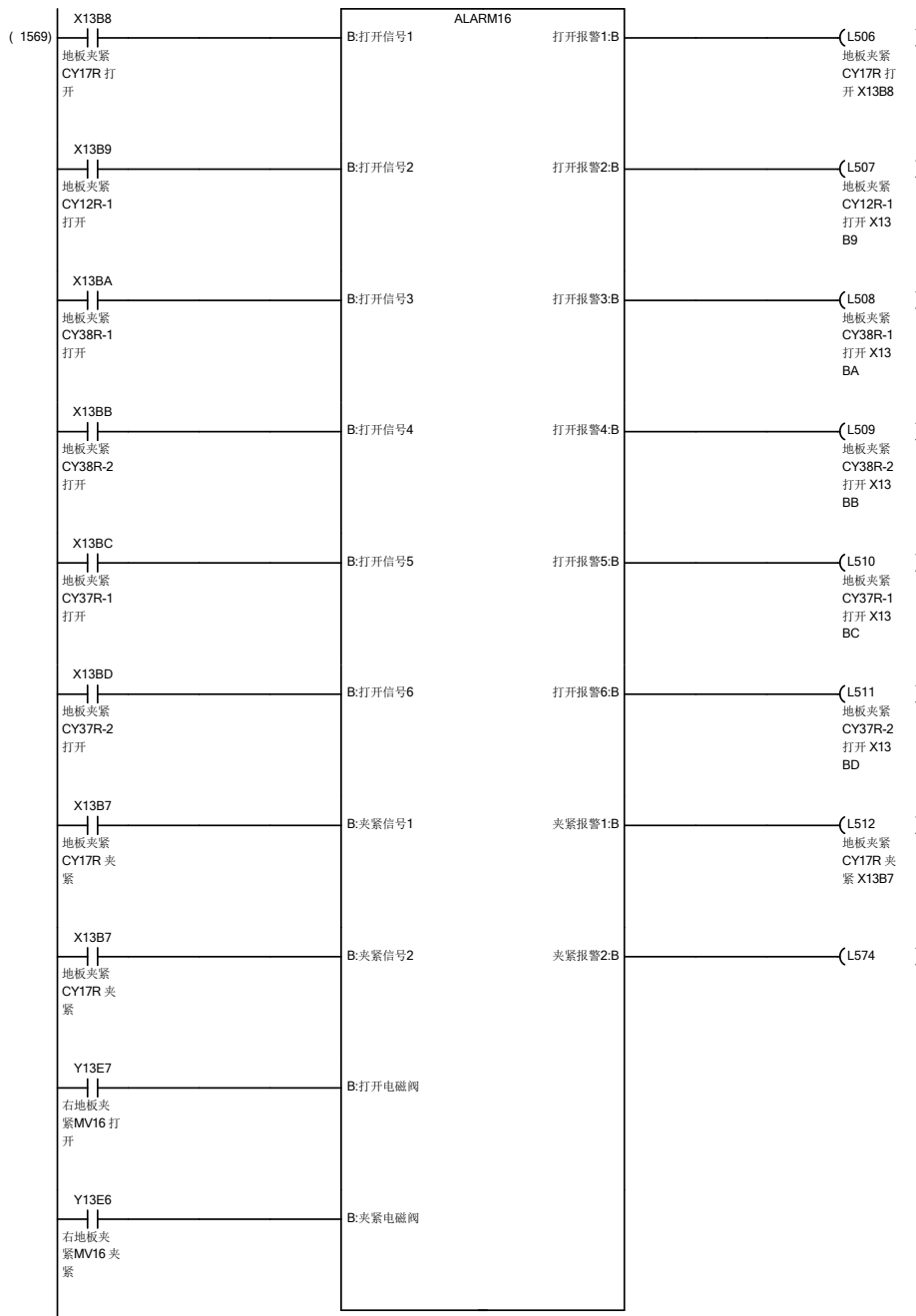


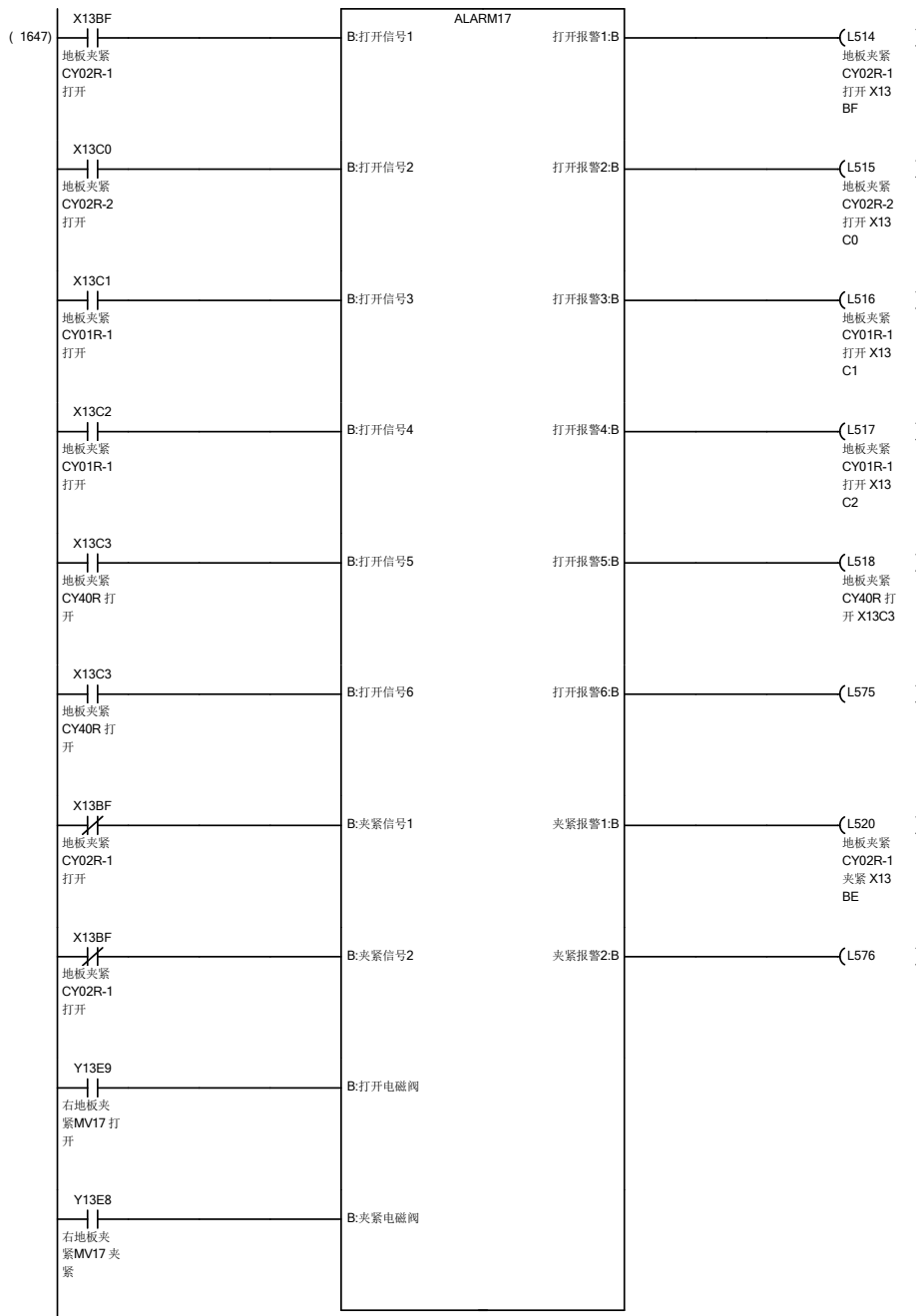




梯形图
数据名：ZC04-

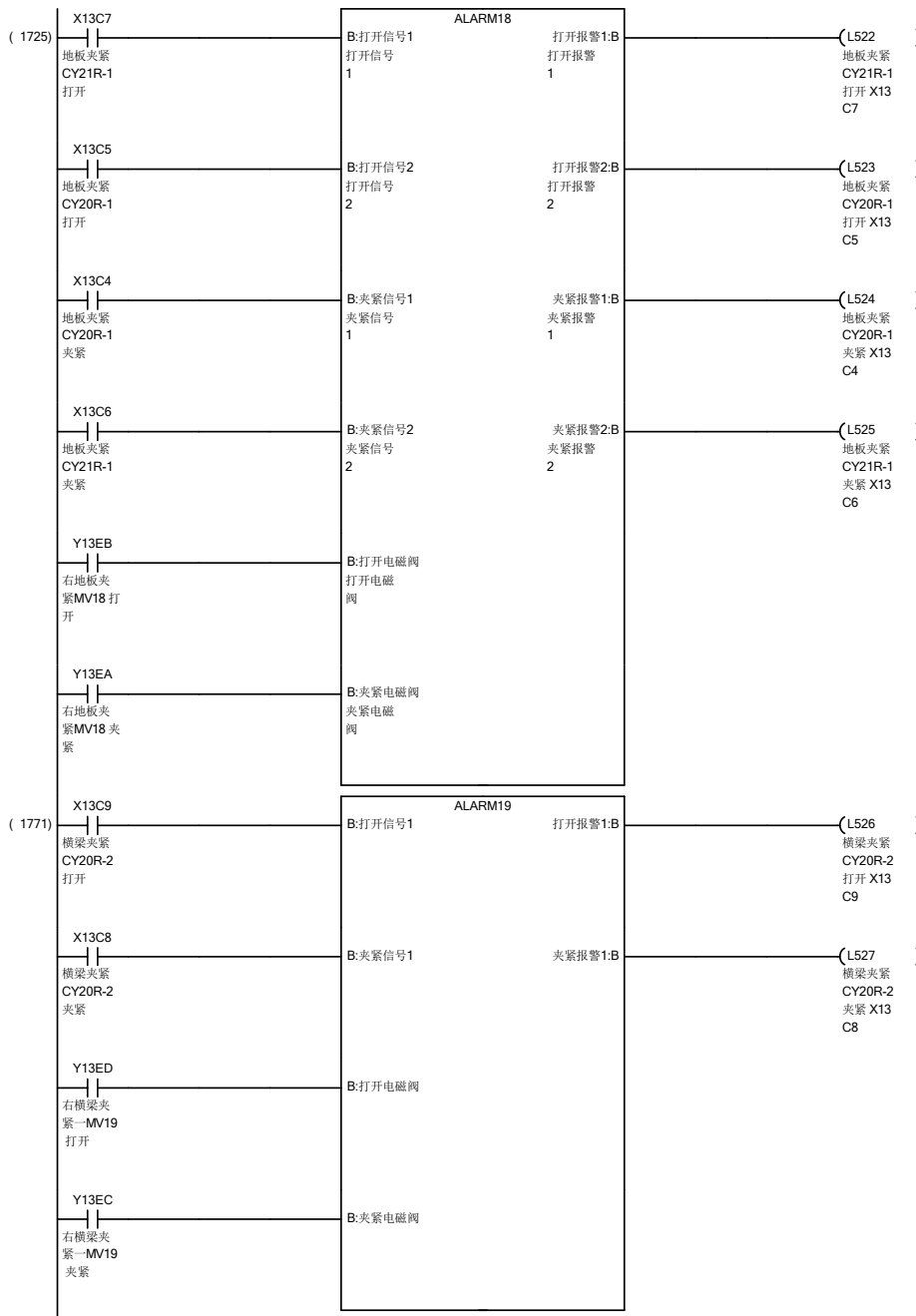
2023/10/30

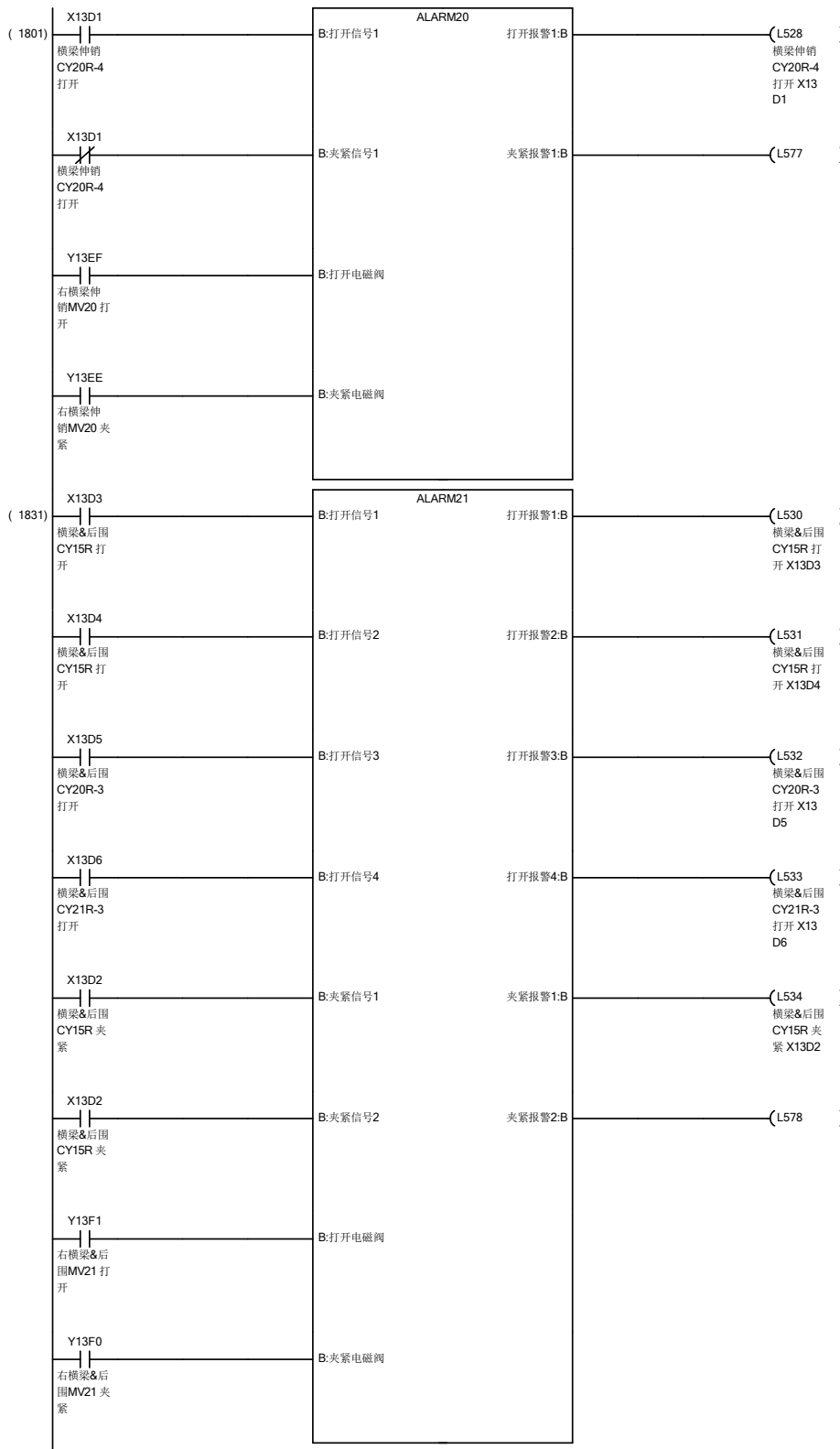


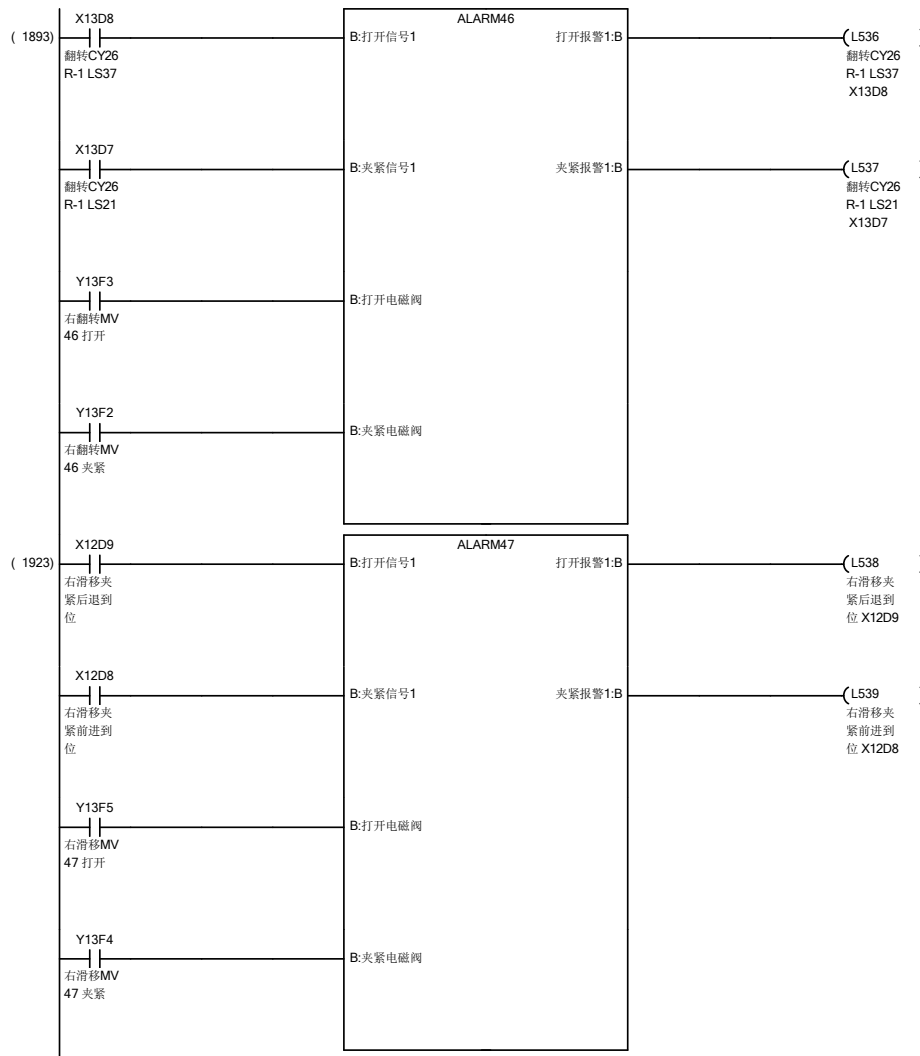


梯形图
数据名：ZC04-

2023/10/30

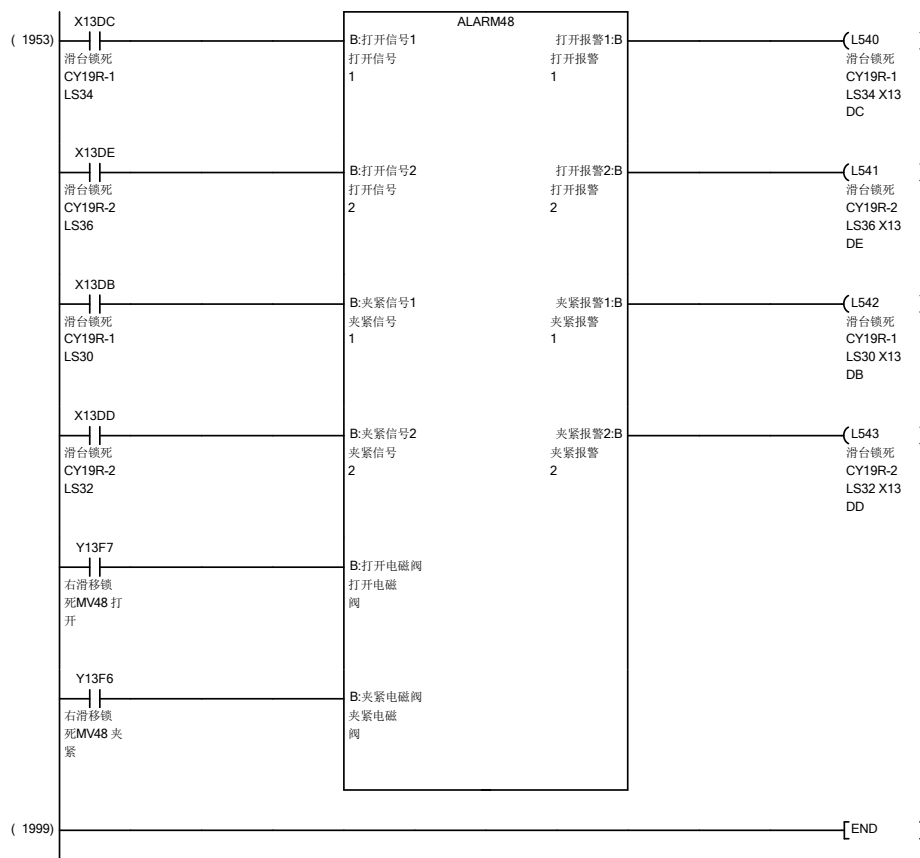


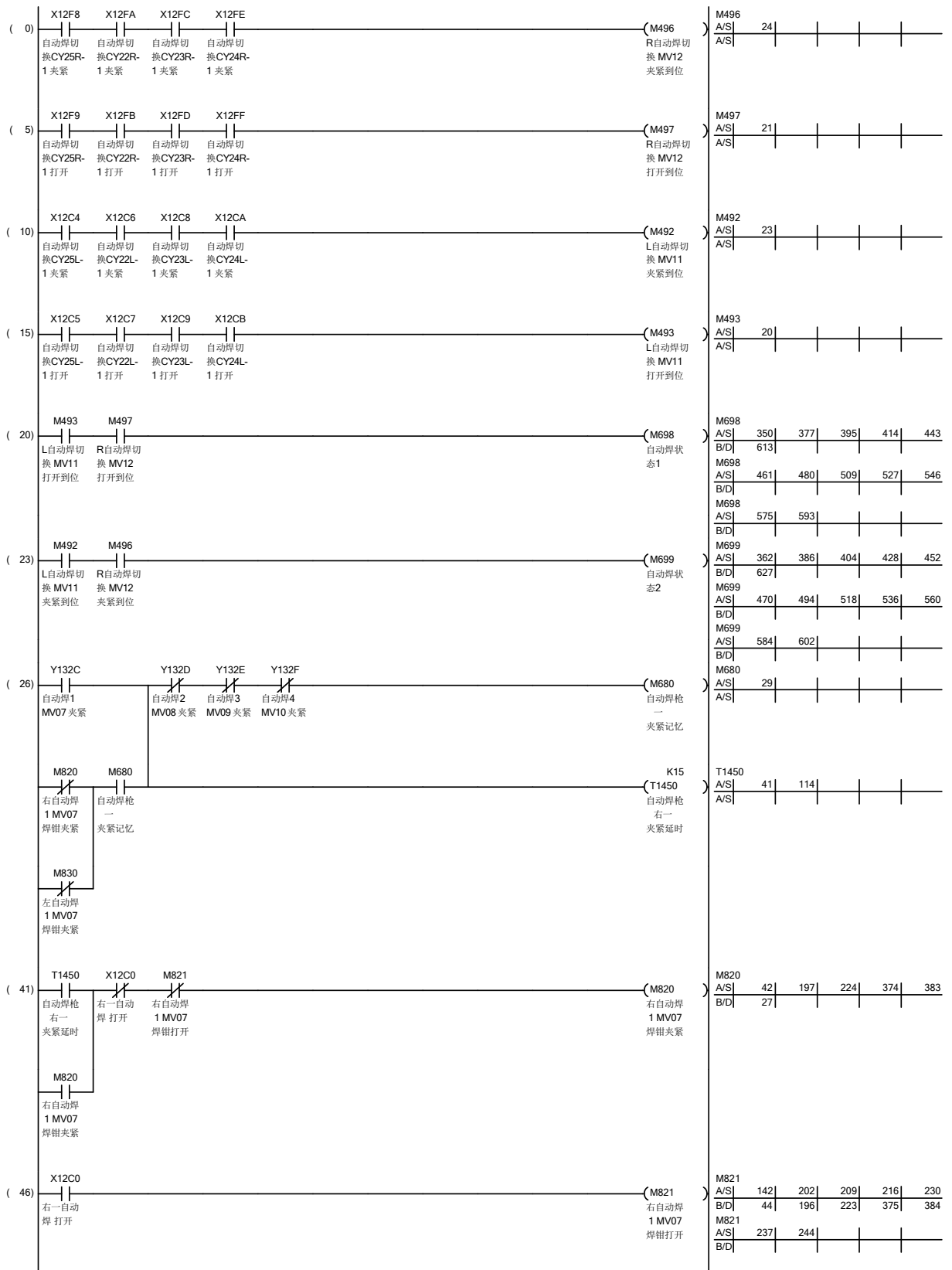




梯形图
数据名: ZC04-

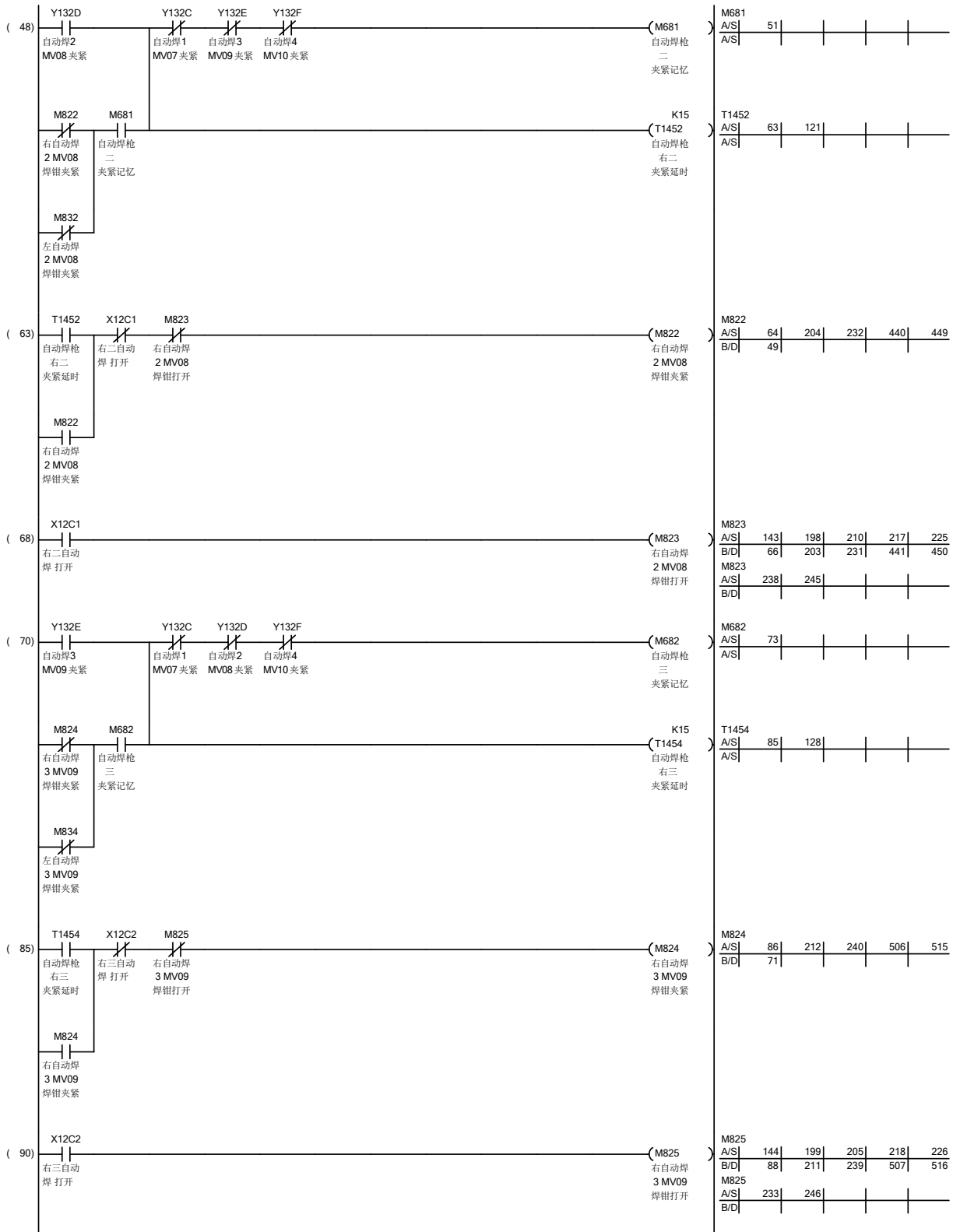
2023/10/30





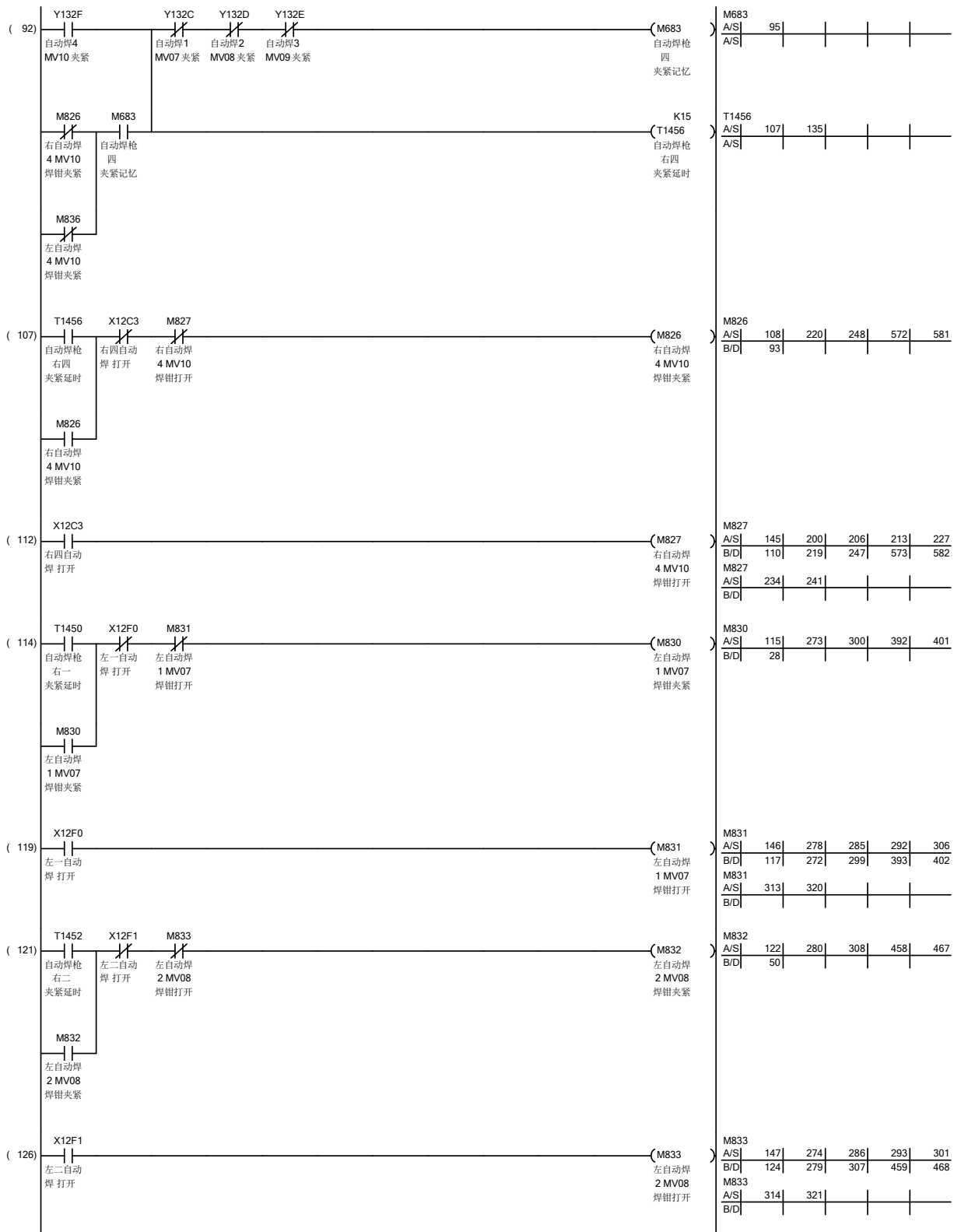
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



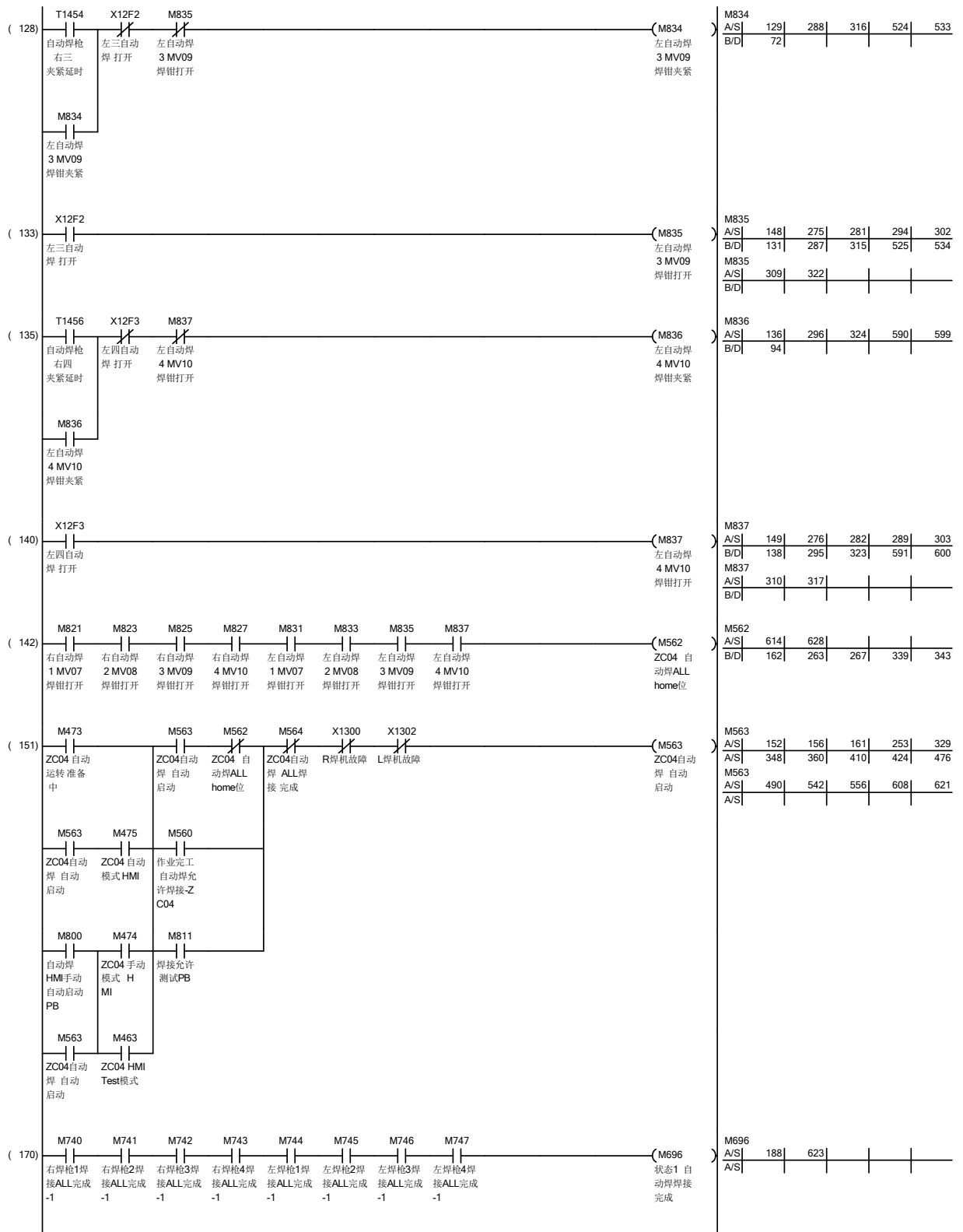
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



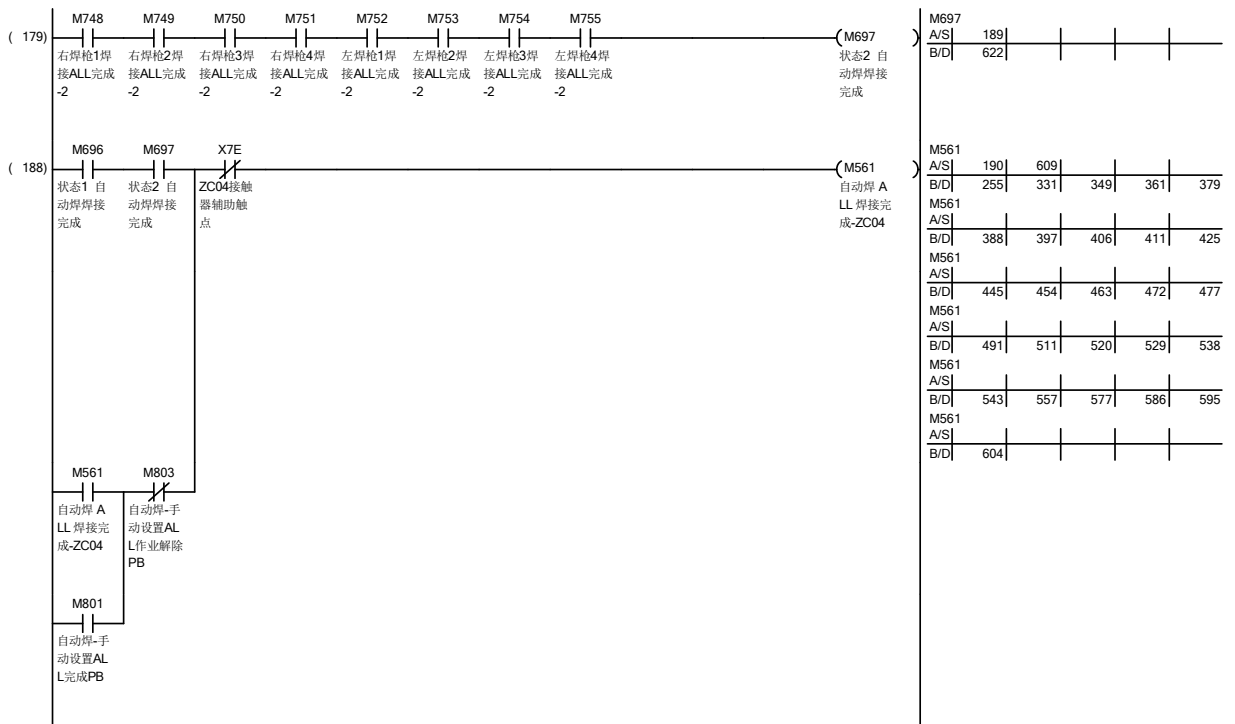
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



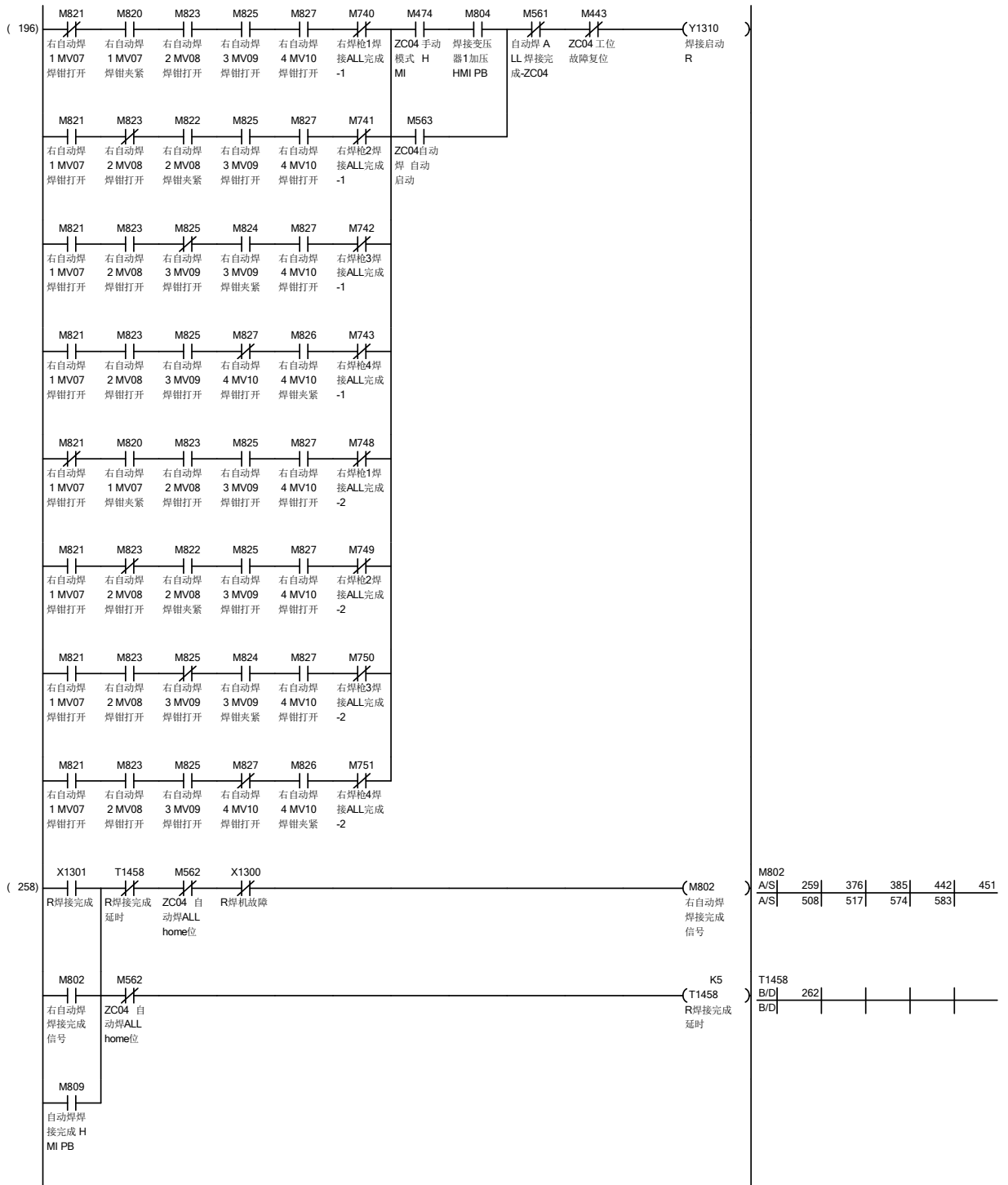
梯形图
数据名 : ZC04-1

2023/10/30



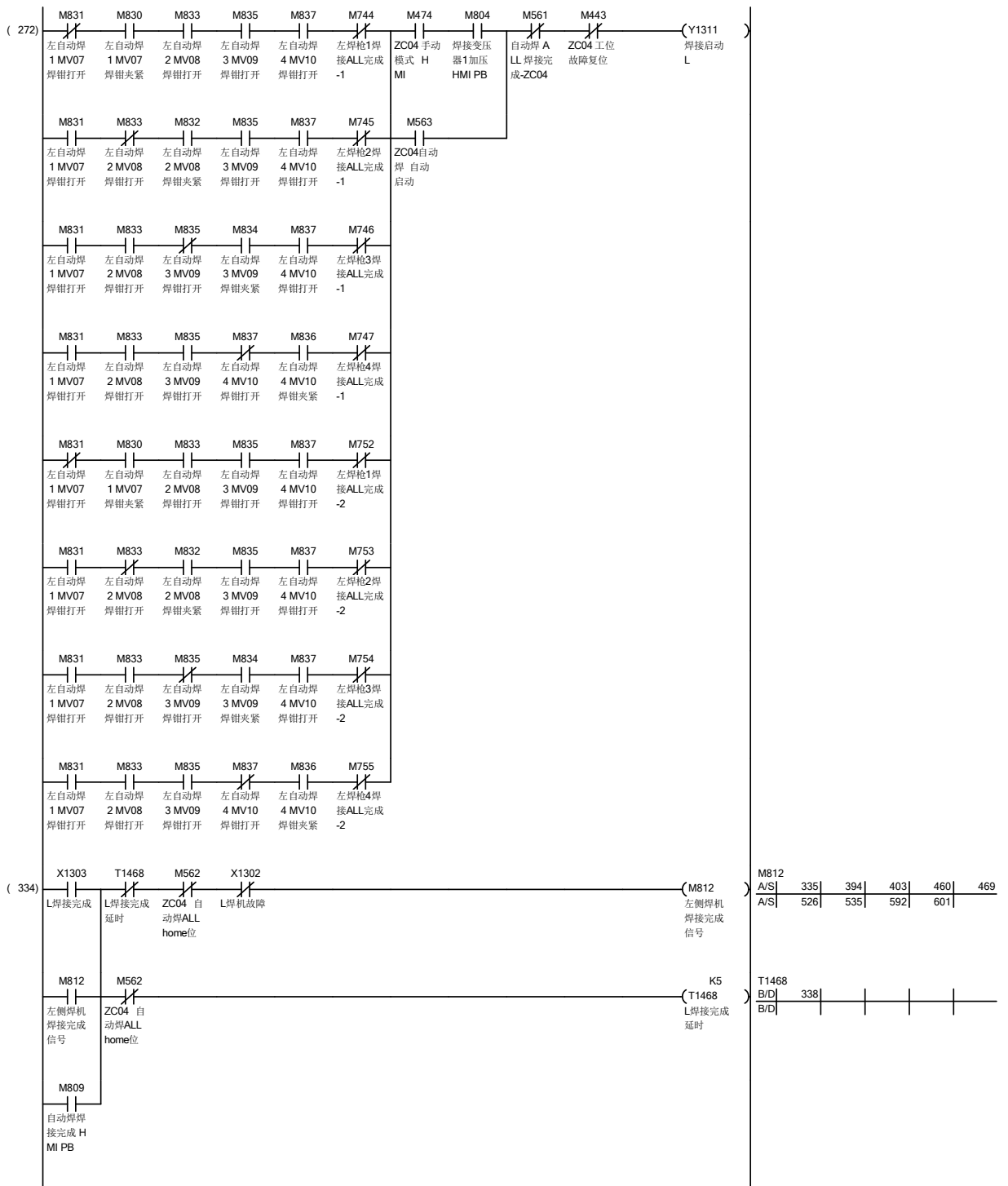
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



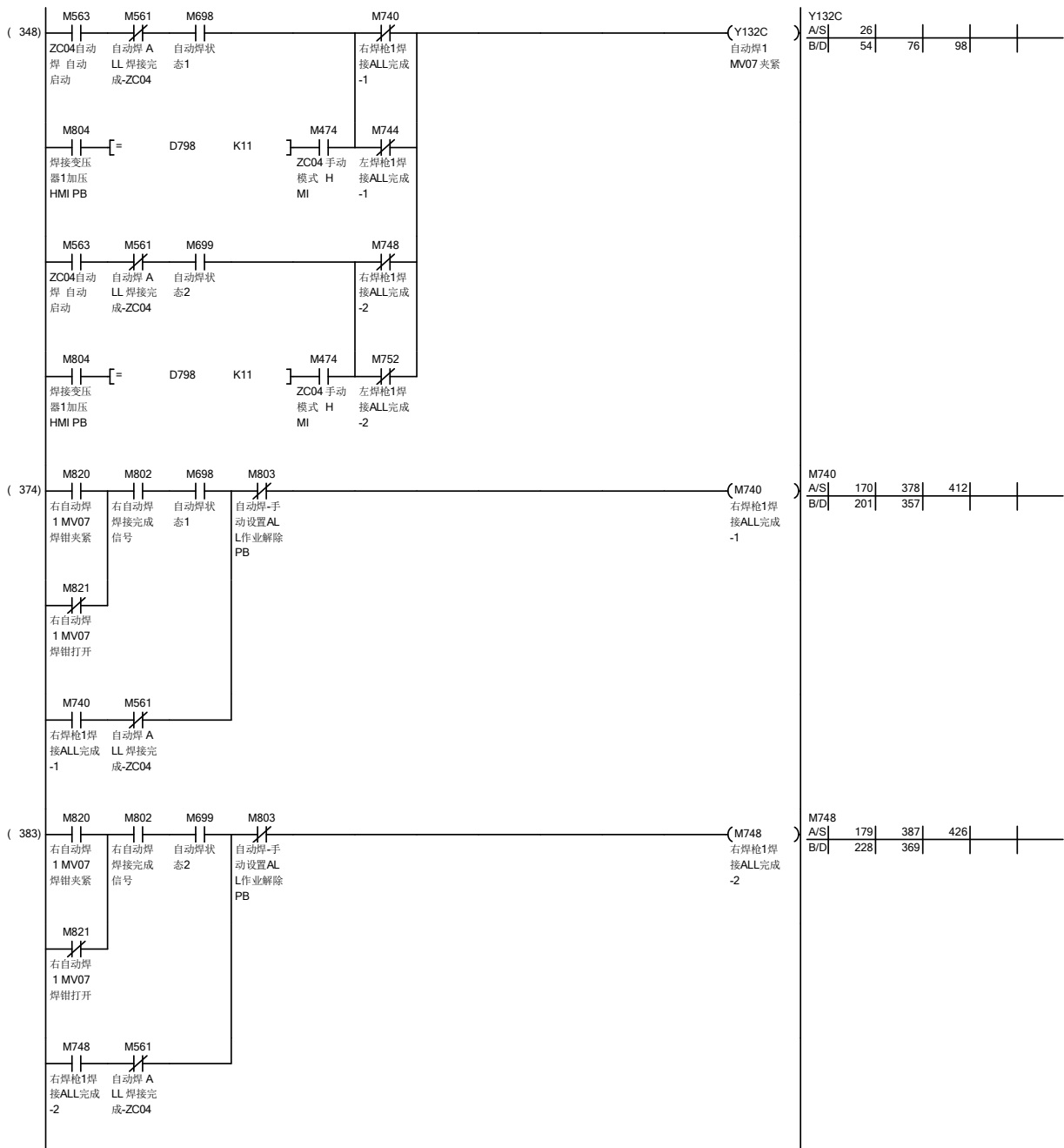
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



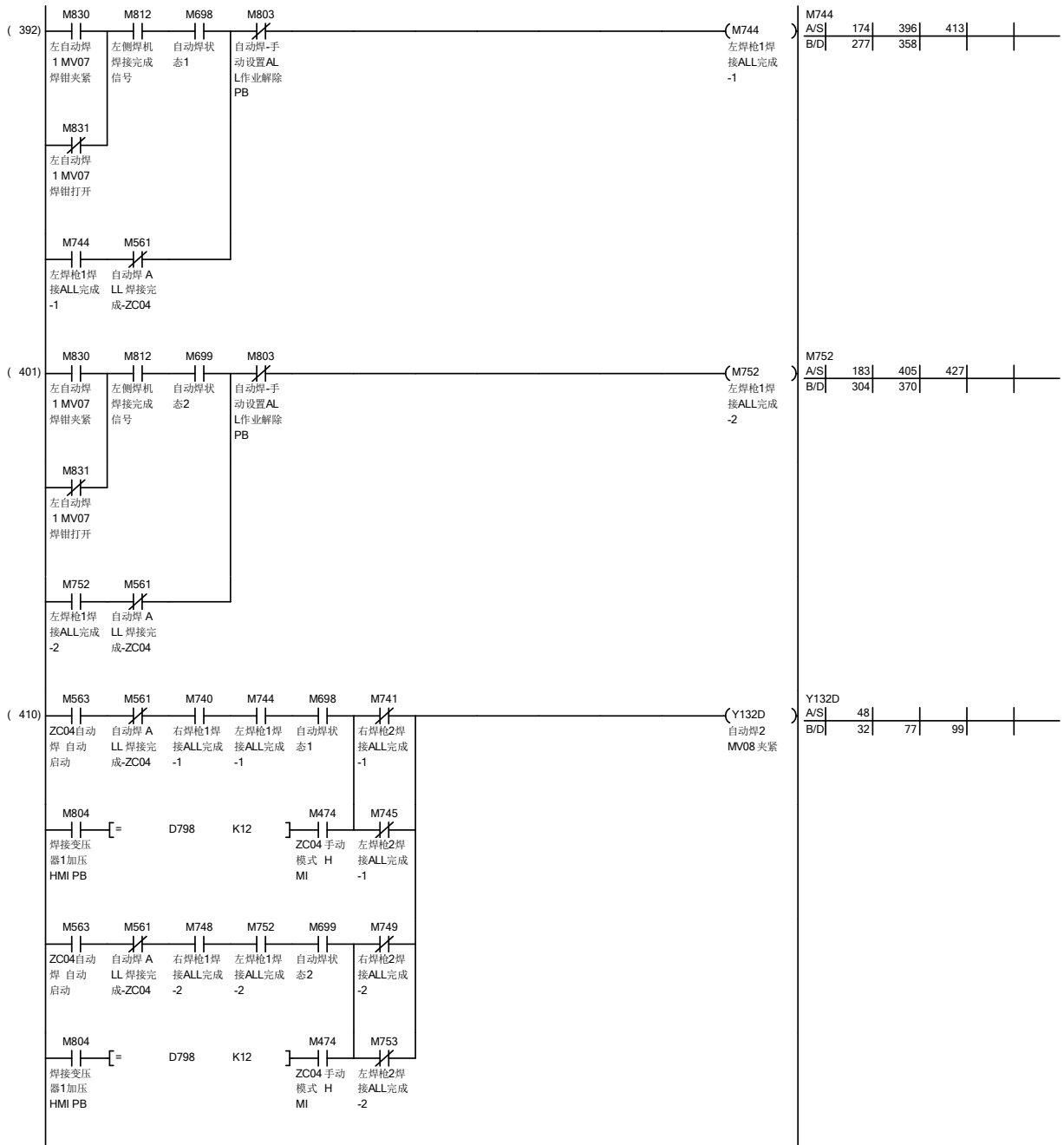
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



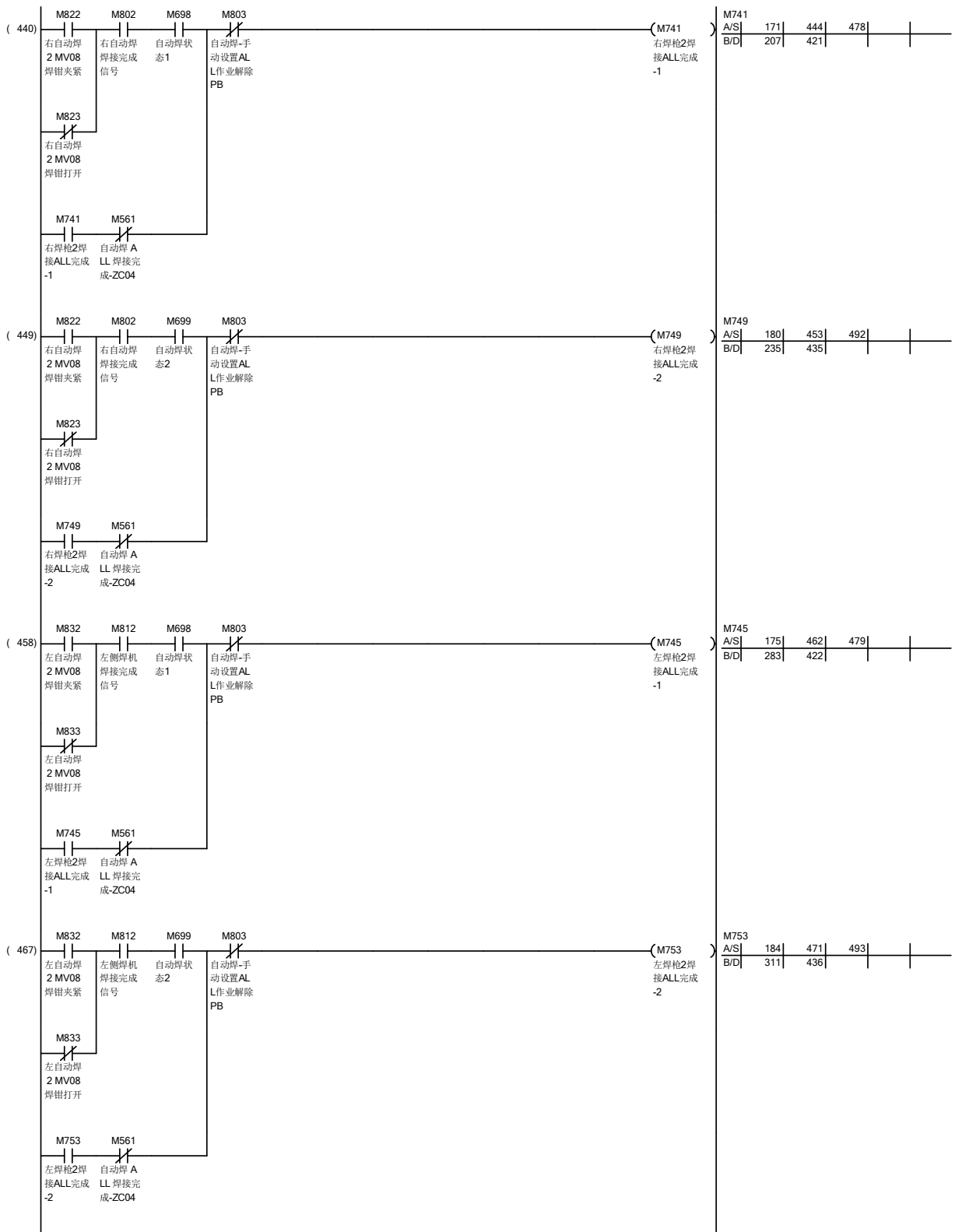
梯形图
数据名 : ZC04-1

2023/10/30



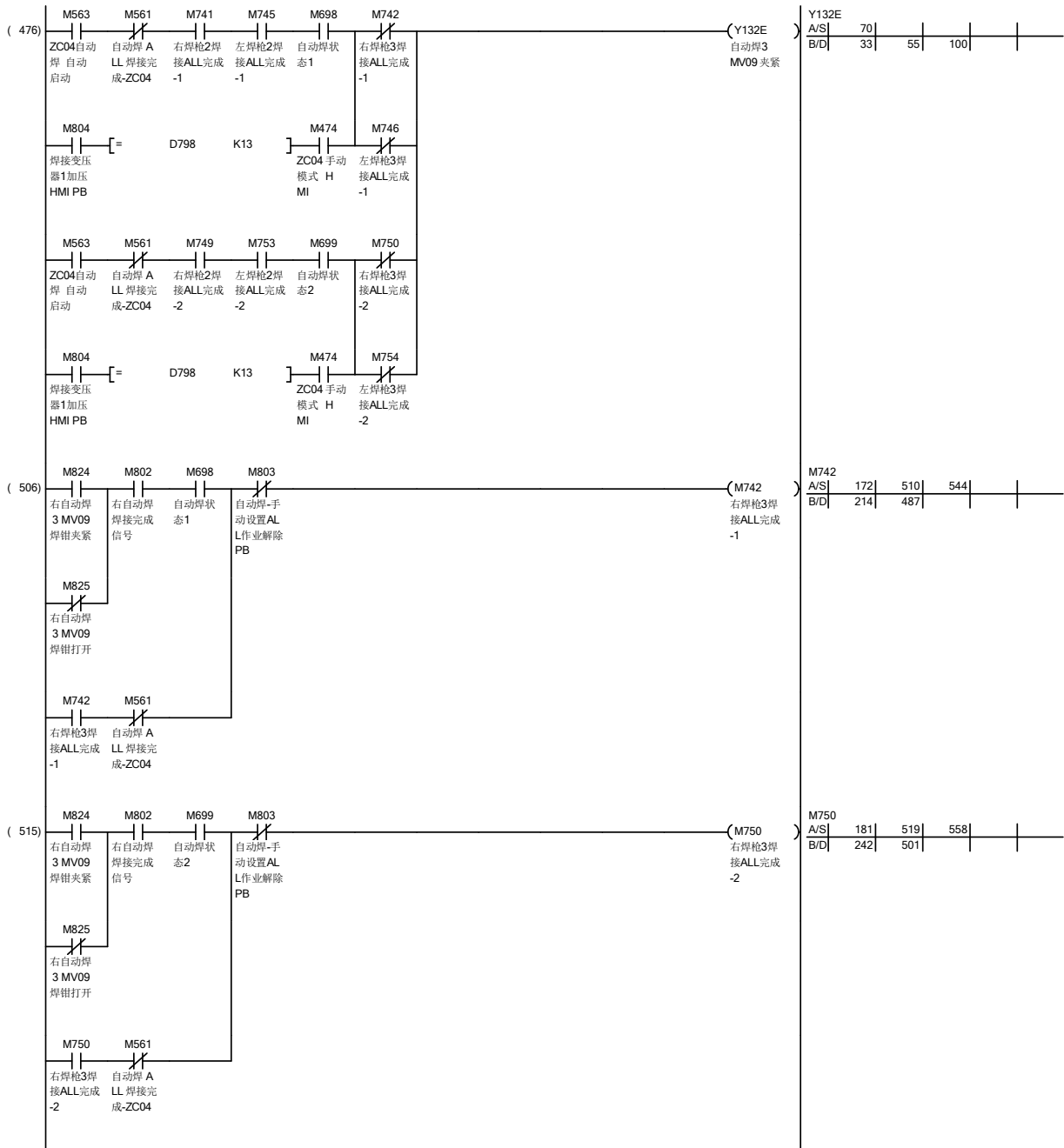
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



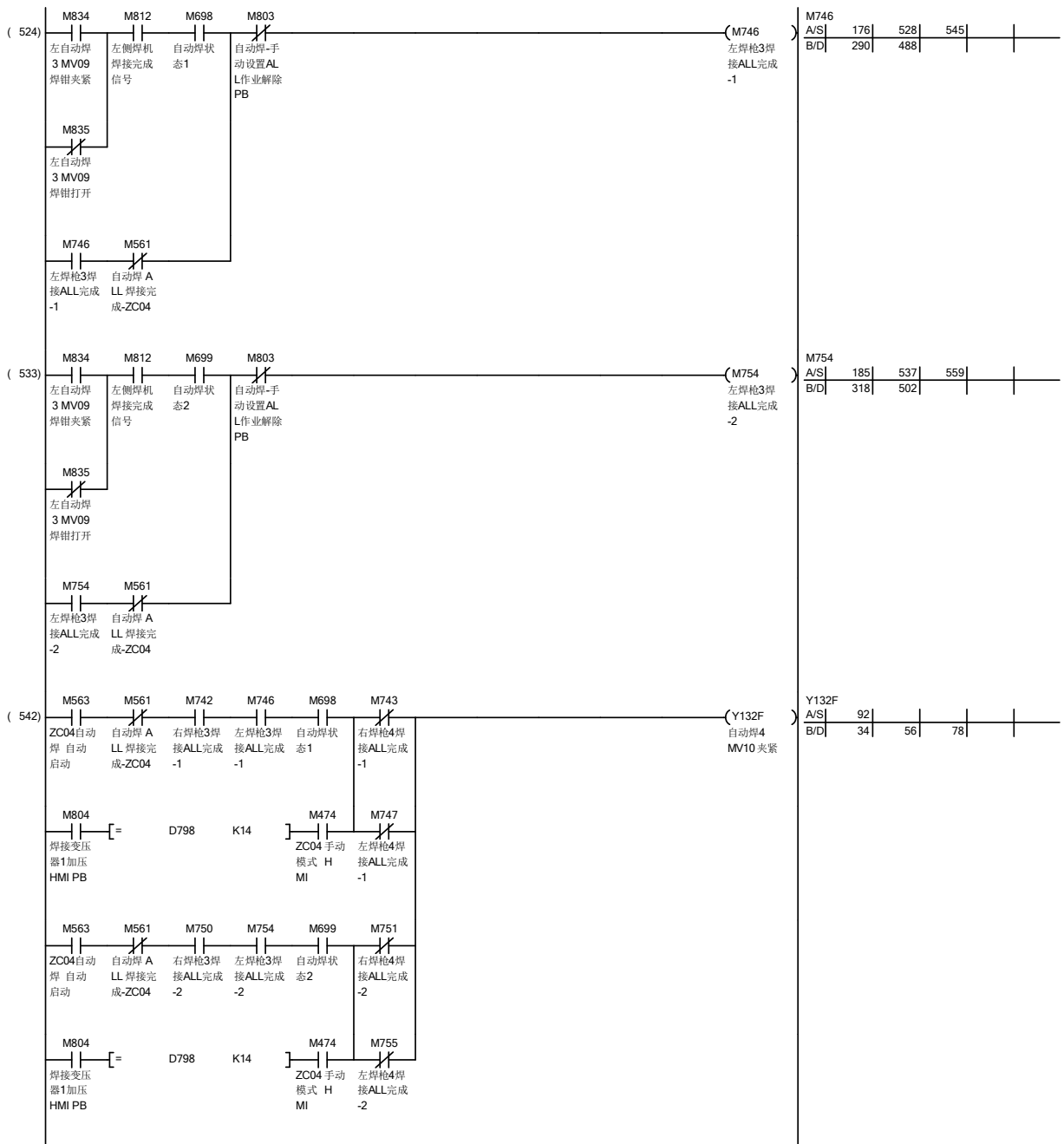
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



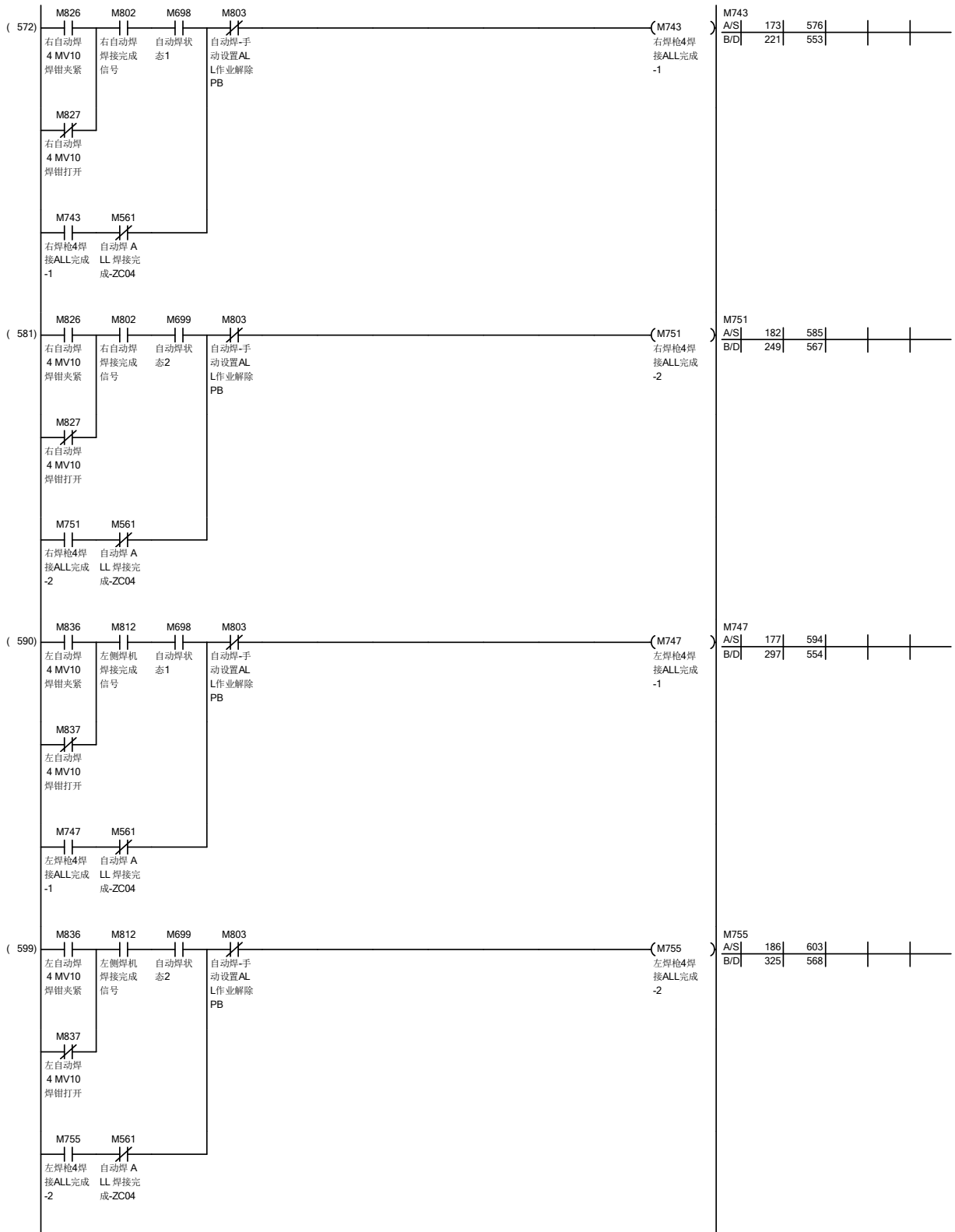
梯形图
数据名 : ZC04-1

2023/10/30



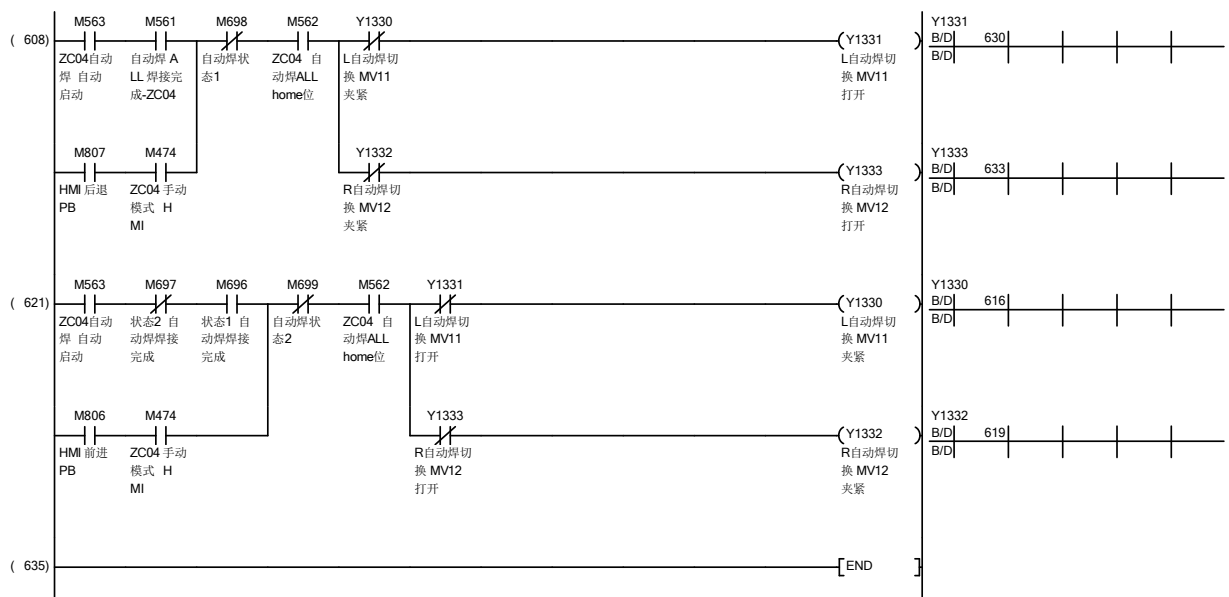
梯形图
数据名：ZC04-1

2023/10/30



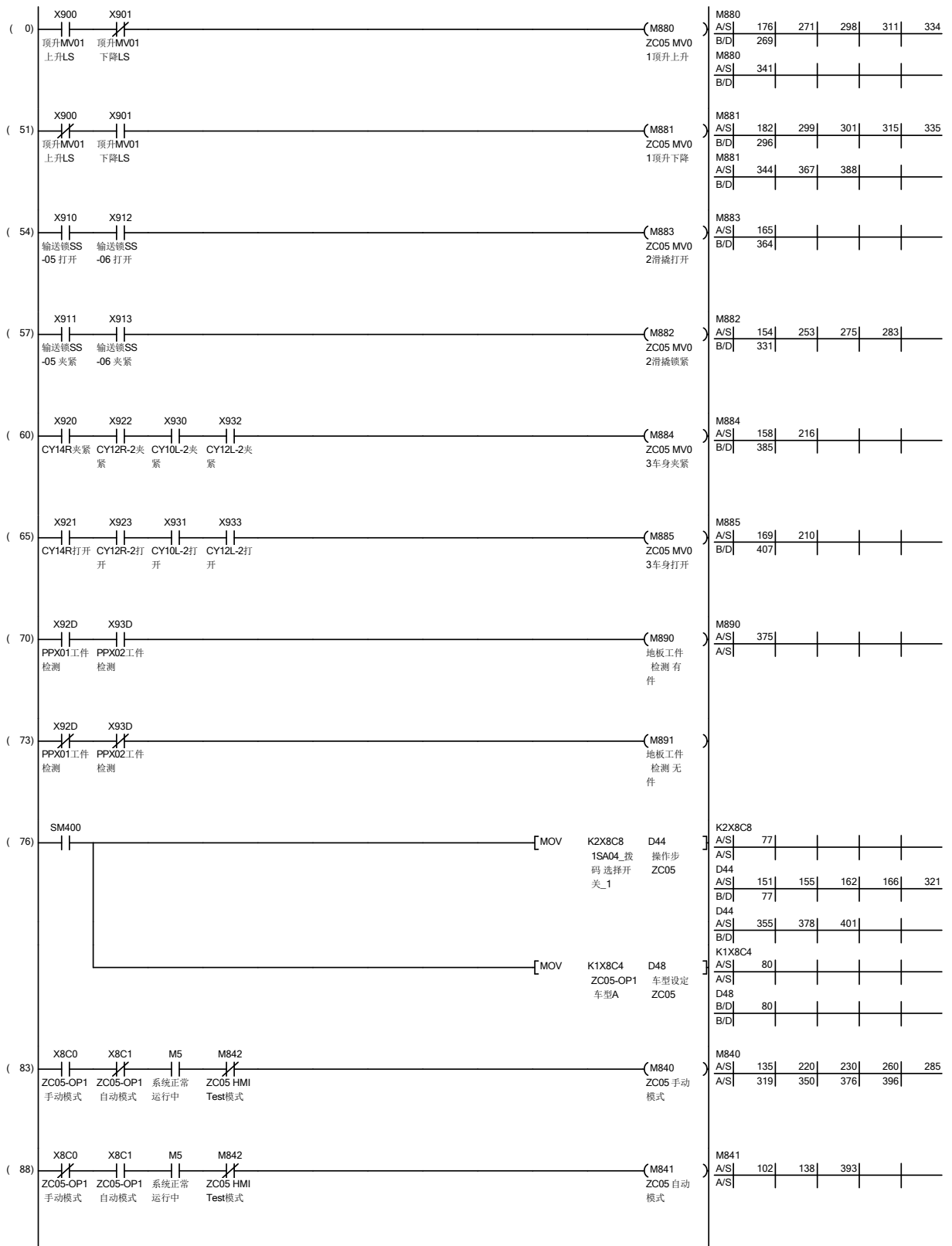
梯形图
数据名 : ZC04-1

2023/10/30



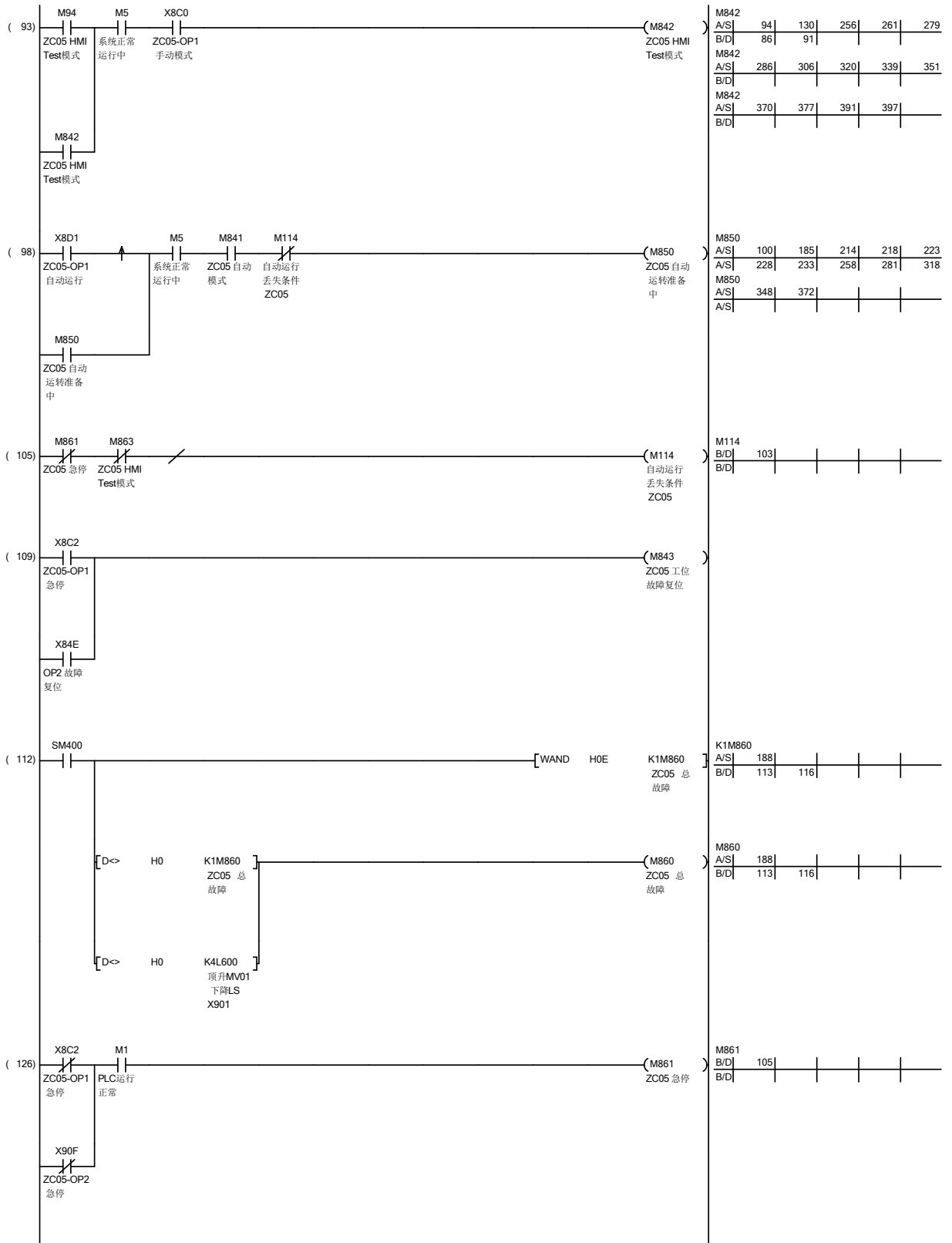
梯形图
数据名 : ZC05

2023/10/30



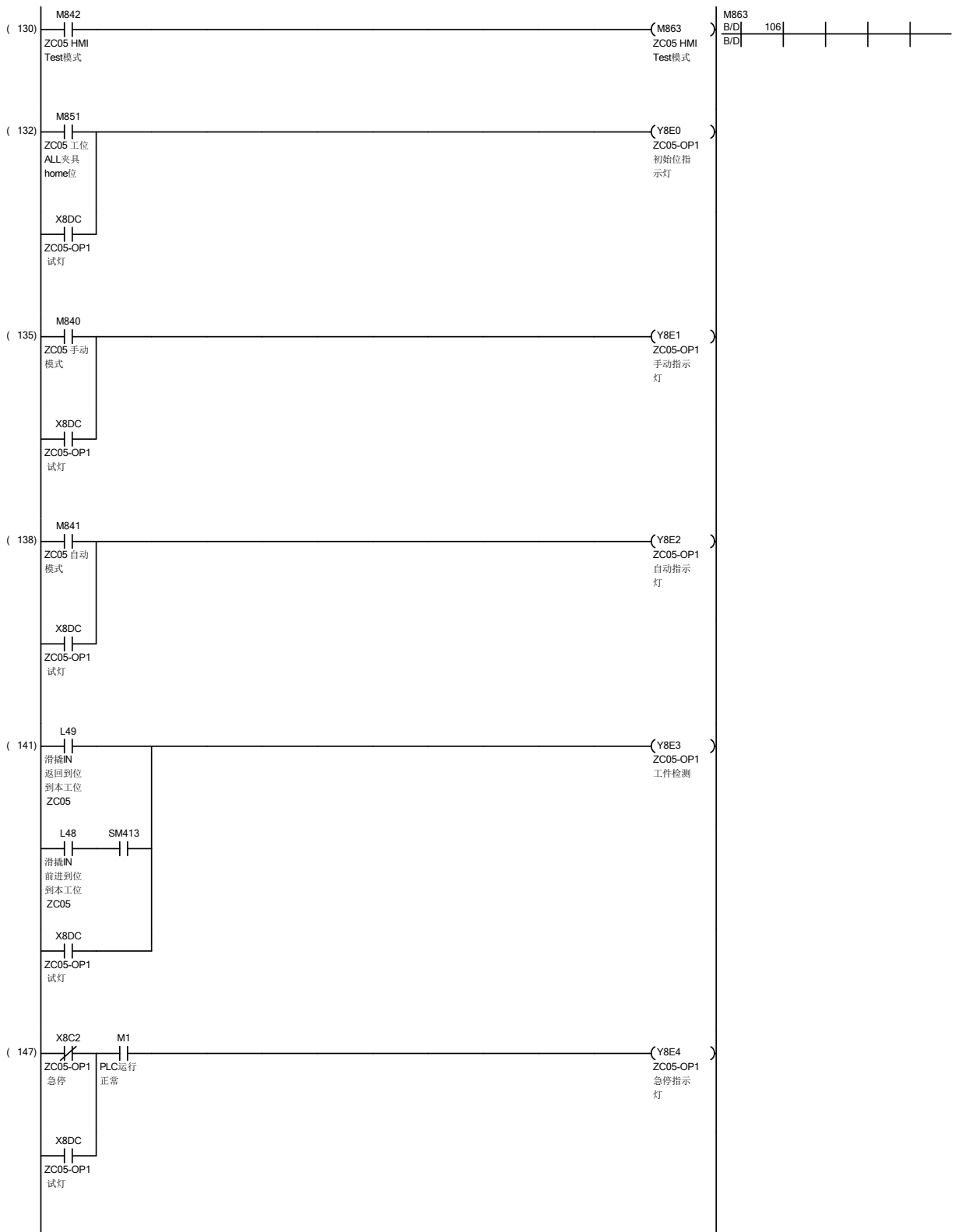
梯形图
数据名：ZC05

2023/10/30



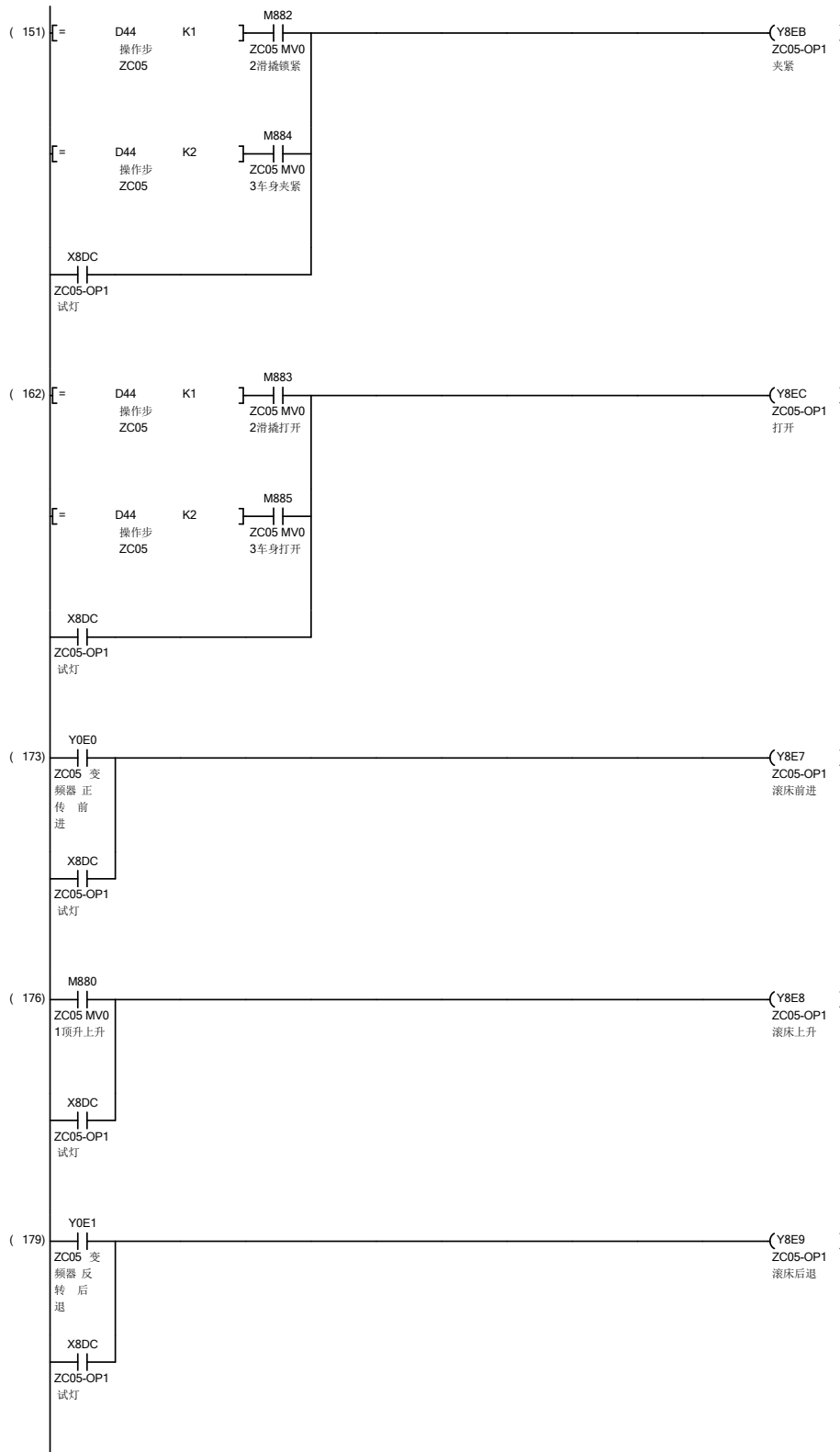
梯形图
数据名：ZC05

2023/10/30



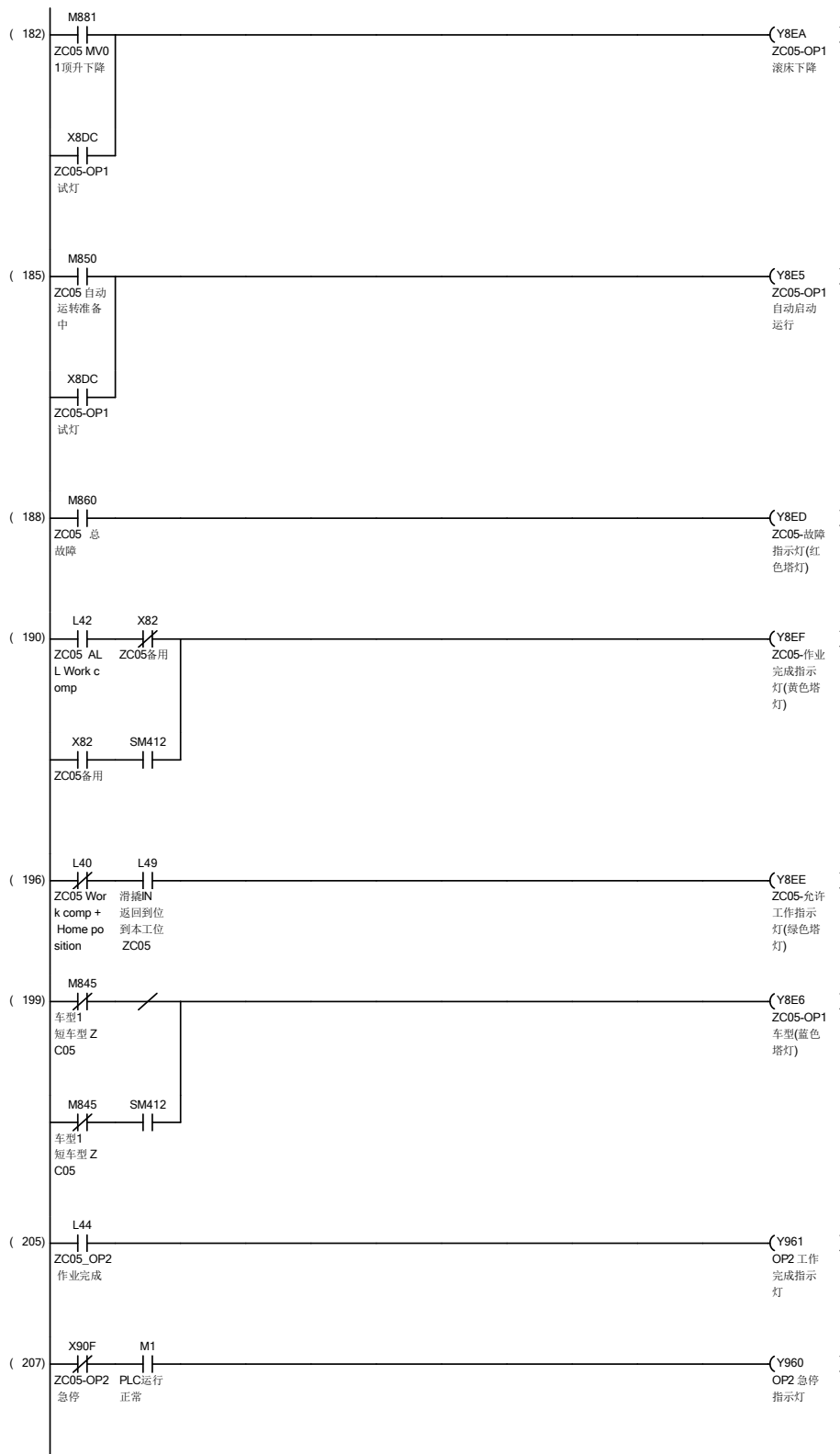
梯形图
数据名 : ZC05

2023/10/30



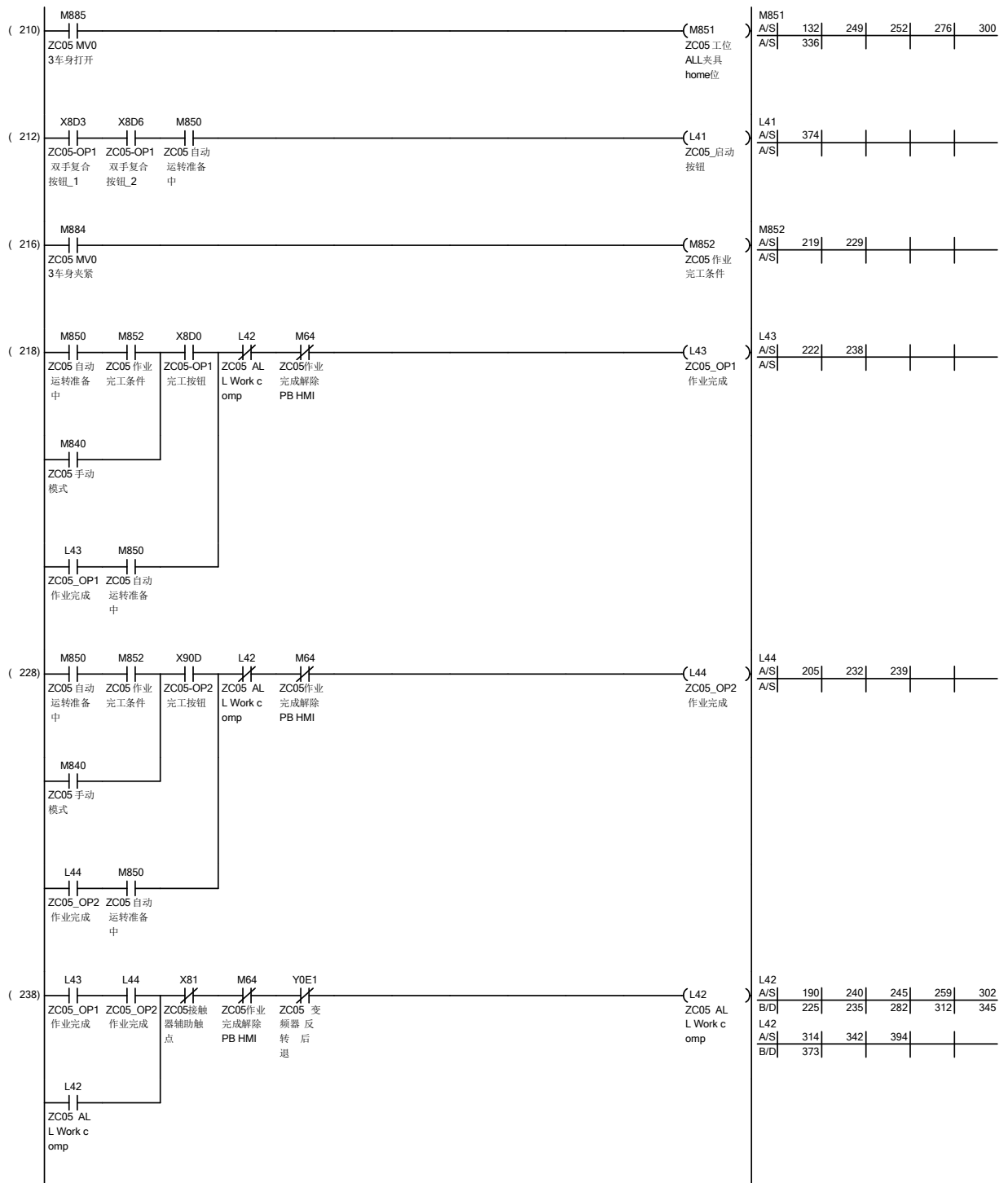
梯形图
数据名：ZC05

2023/10/30



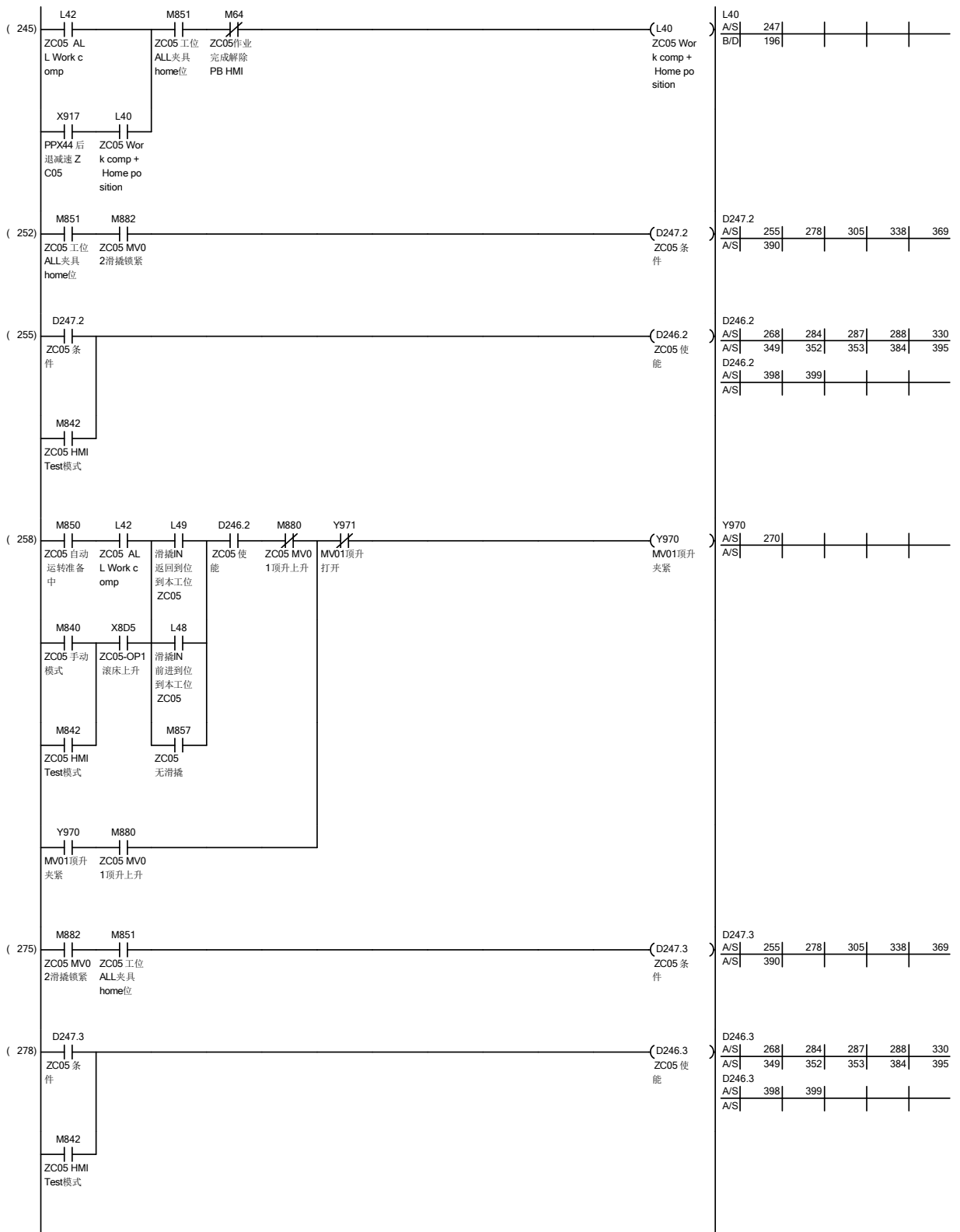
梯形图
数据名 : ZC05

2023/10/30



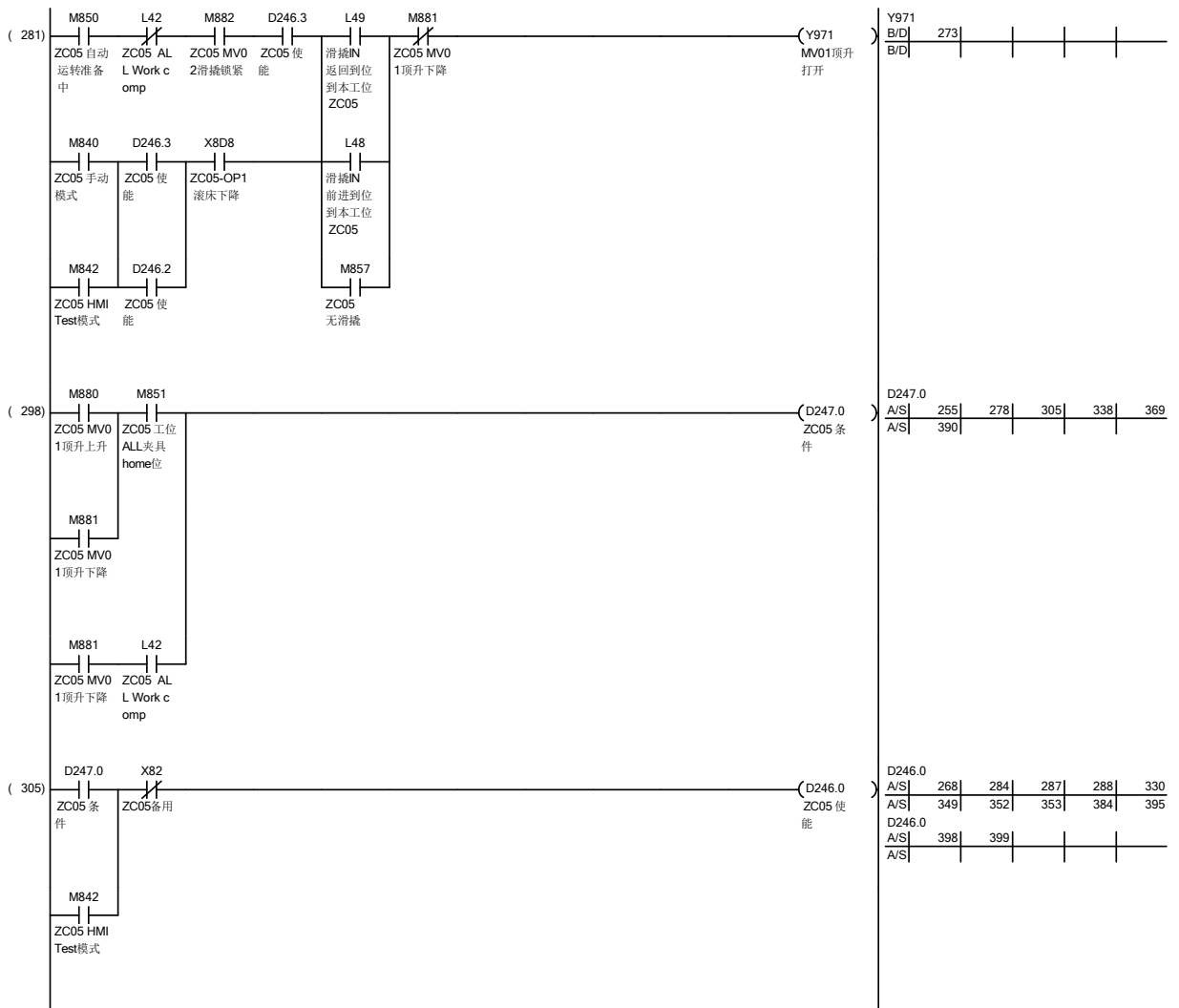
梯形图
数据名：ZC05

2023/10/30



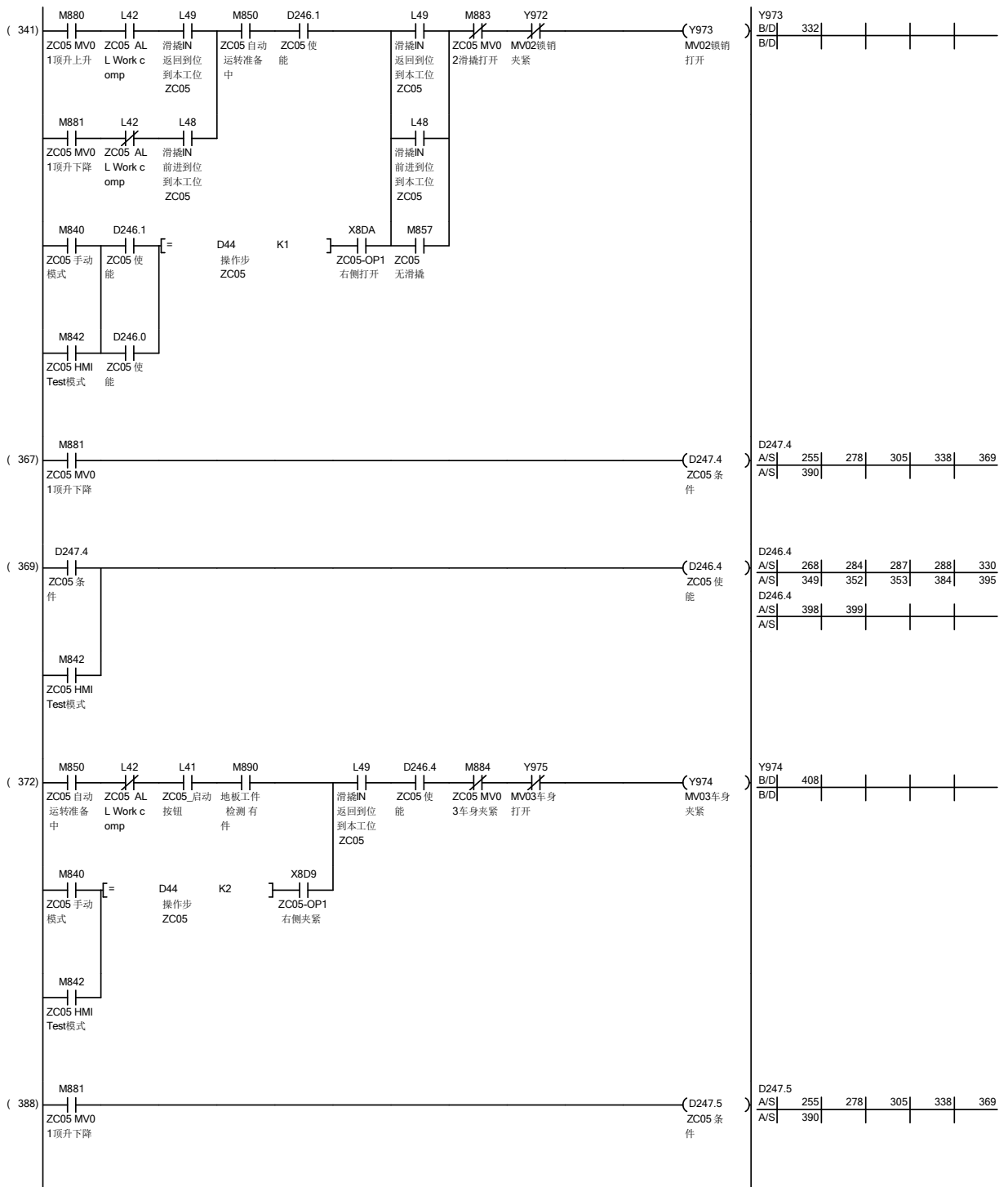
梯形图
数据名 : ZC05

2023/10/30



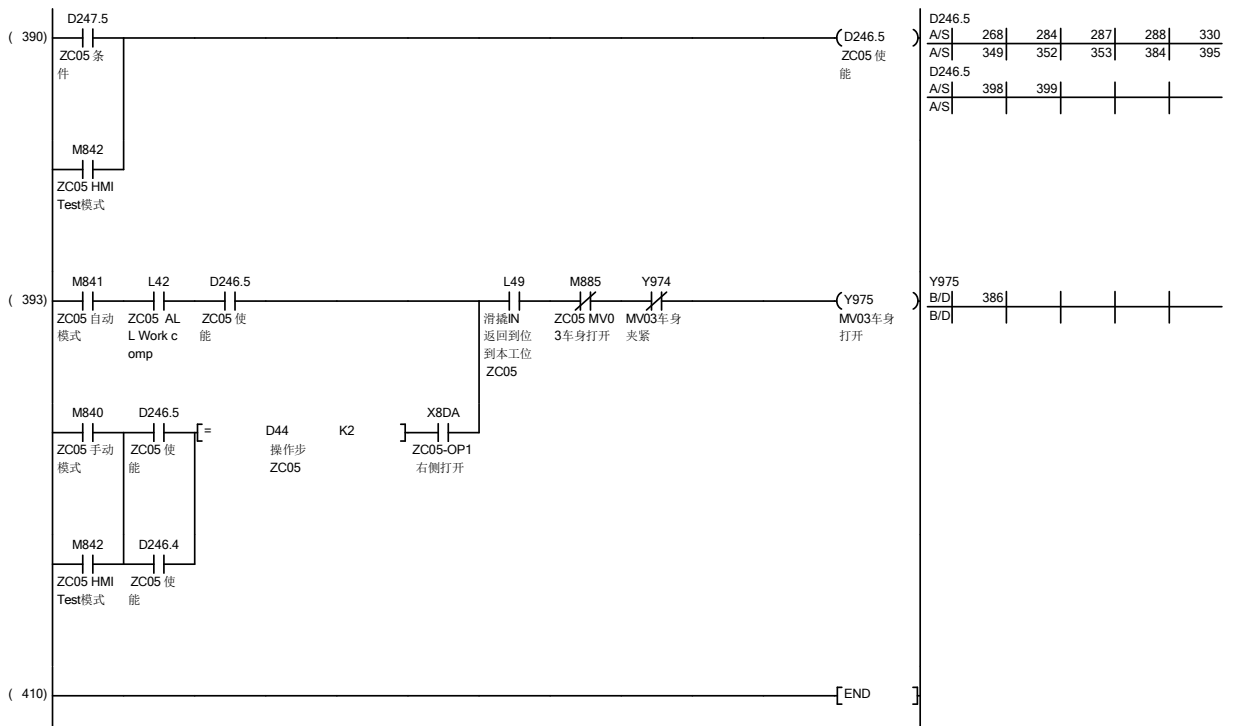
梯形图
数据名 : ZC05

2023/10/30



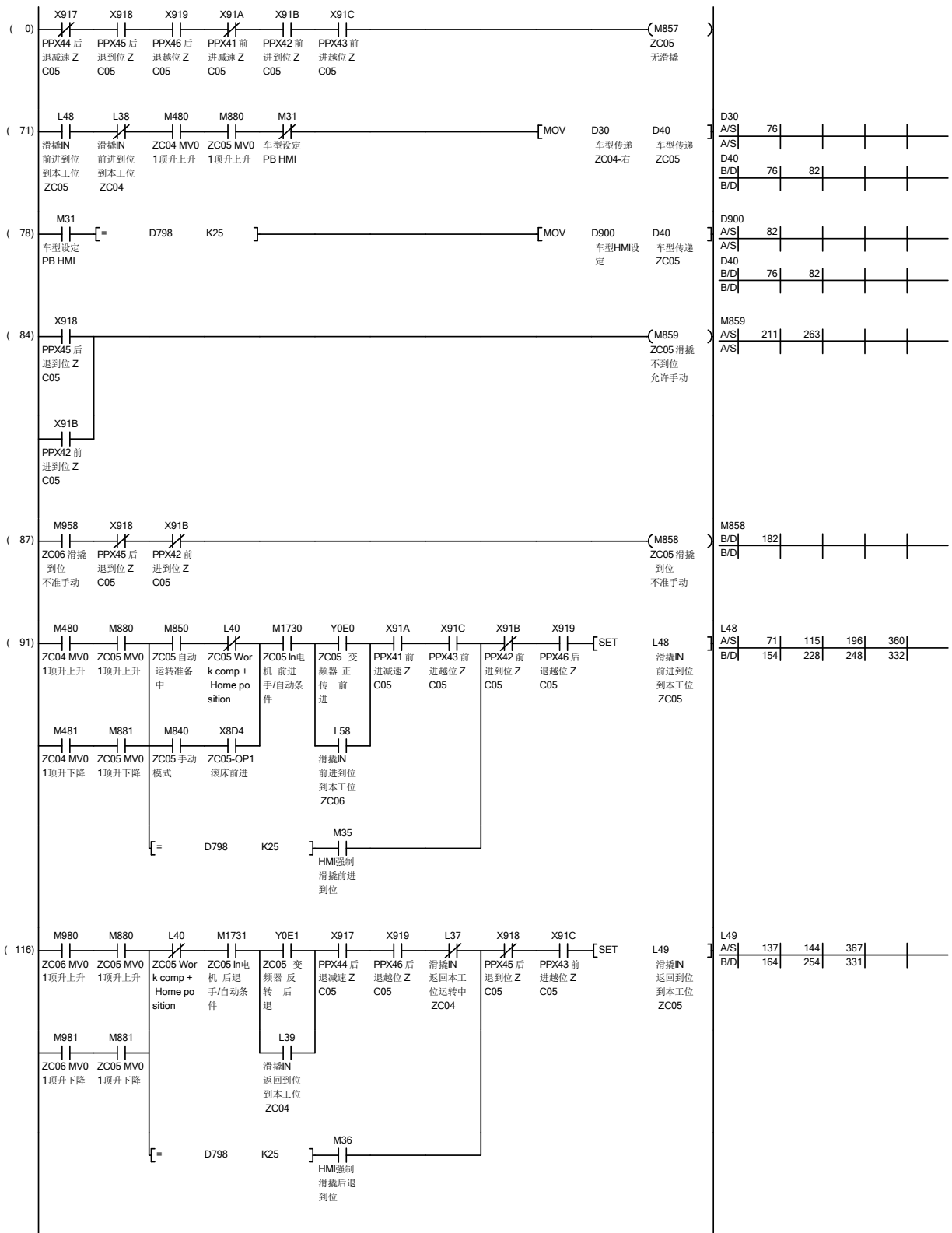
梯形图
数据名 : ZC05

2023/10/30



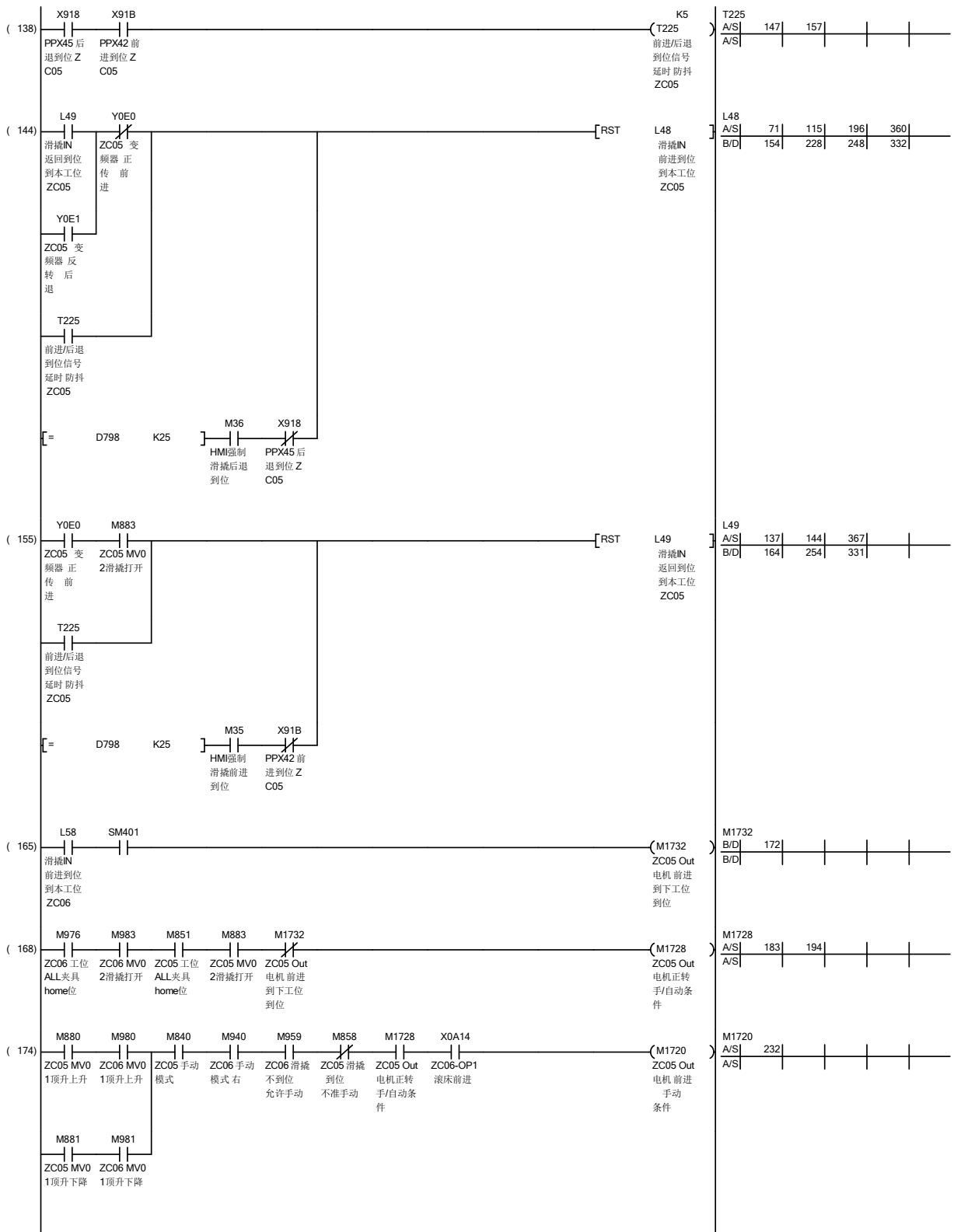
梯形图
数据名: ZC05-

2023/10/30



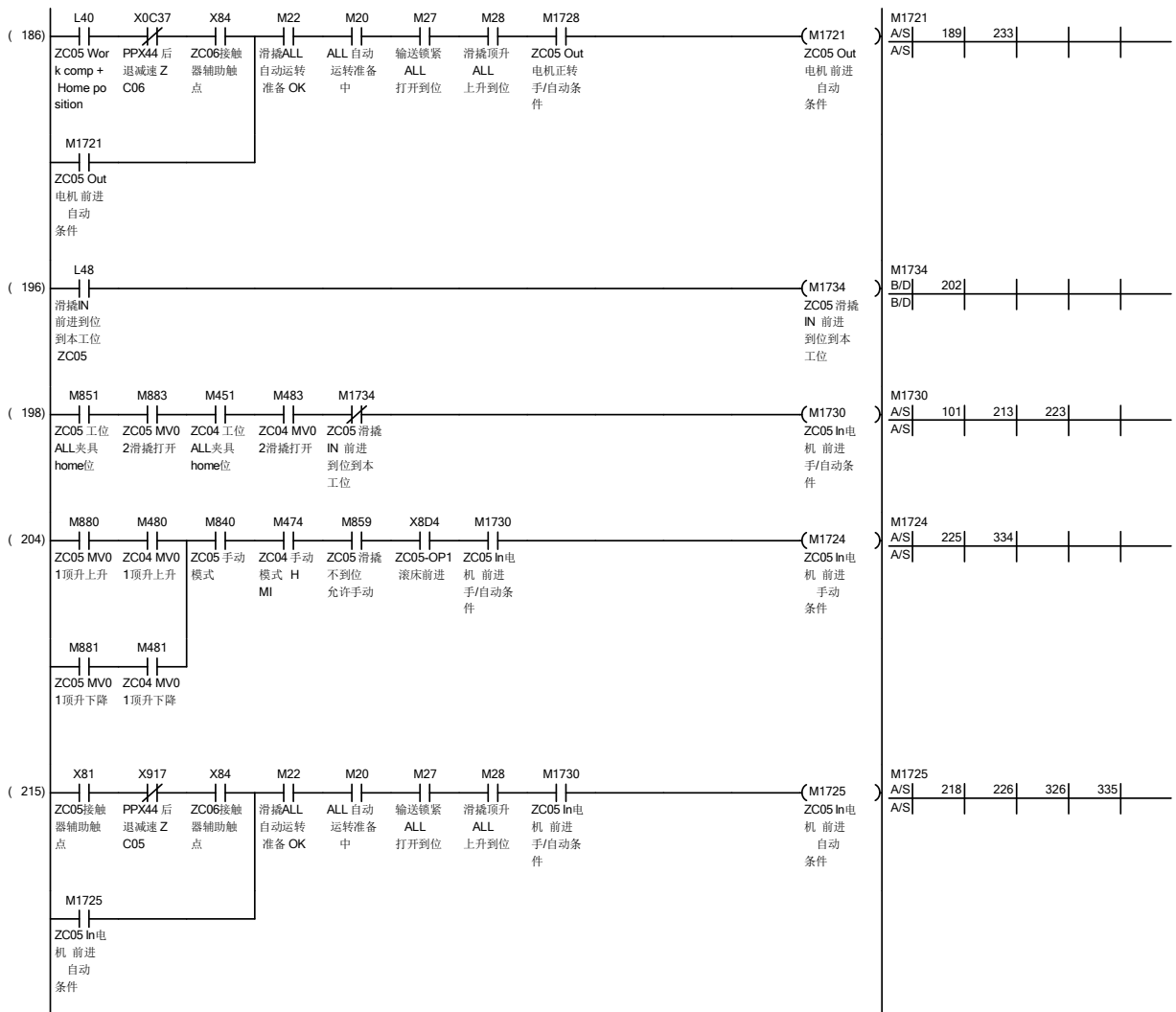
梯形图
数据名：ZC05-

2023/10/30



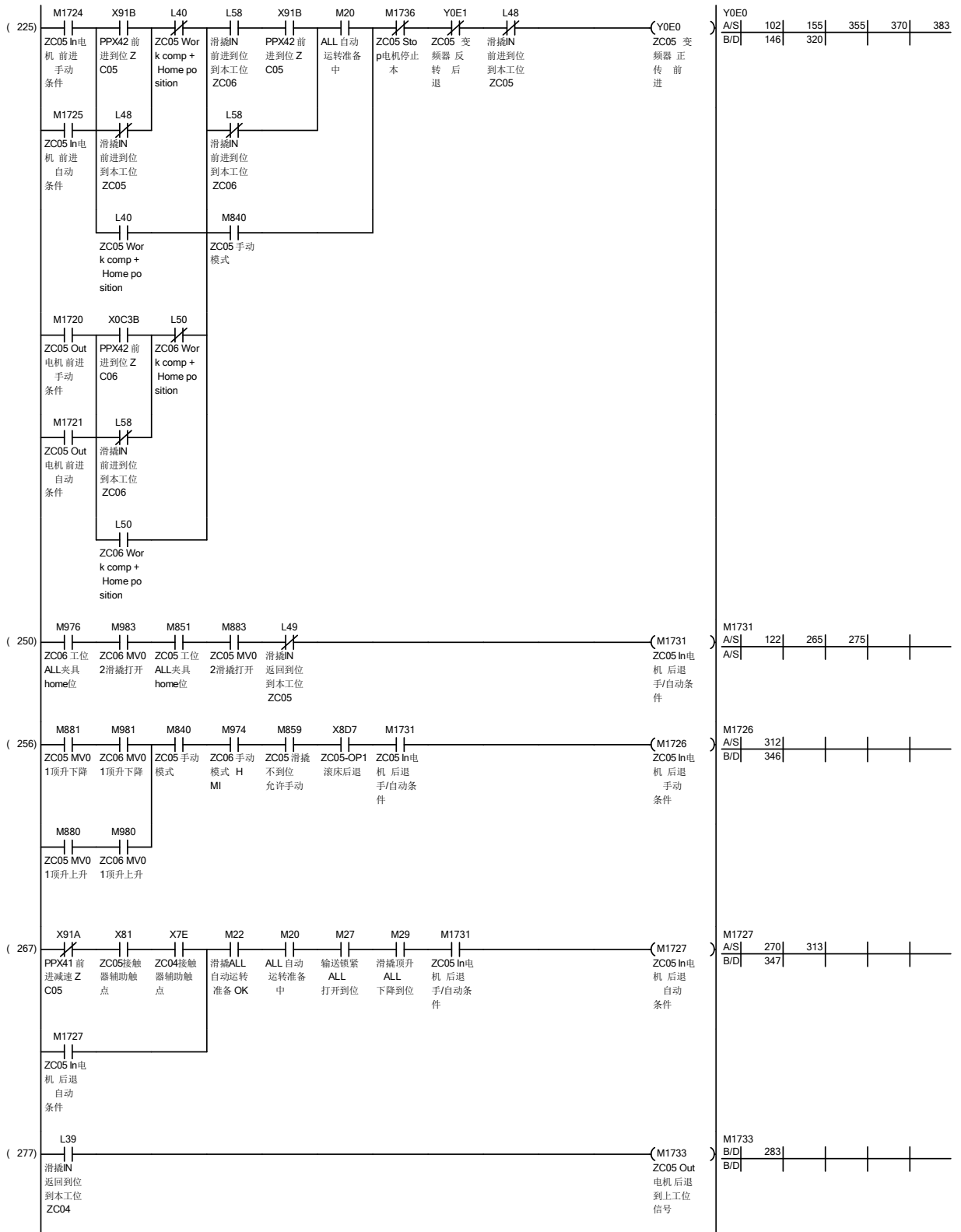
梯形图
数据名 : ZC05-

2023/10/30



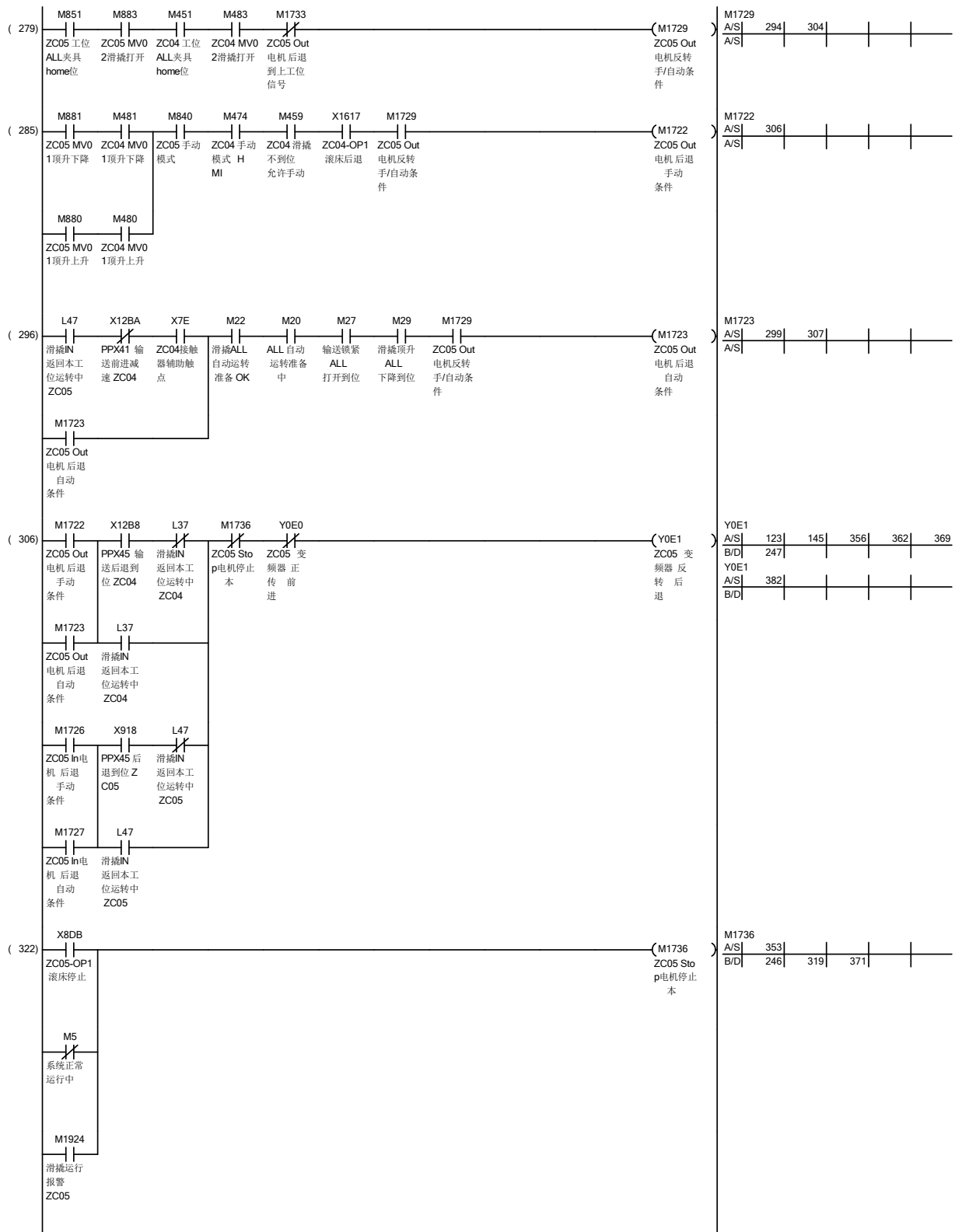
梯形图
数据名: ZC05-

2023/10/30



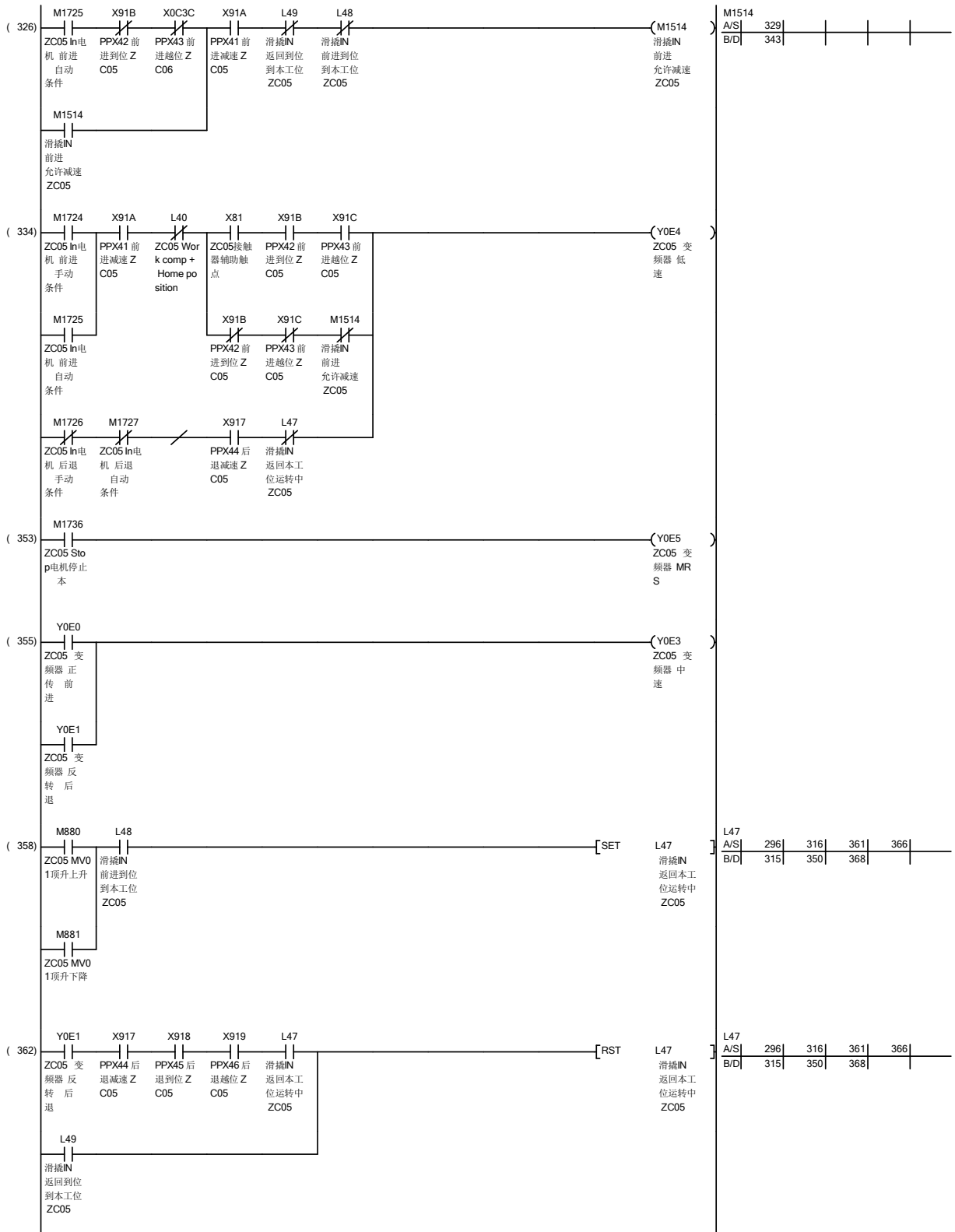
梯形图
数据名 : ZC05-

2023/10/30



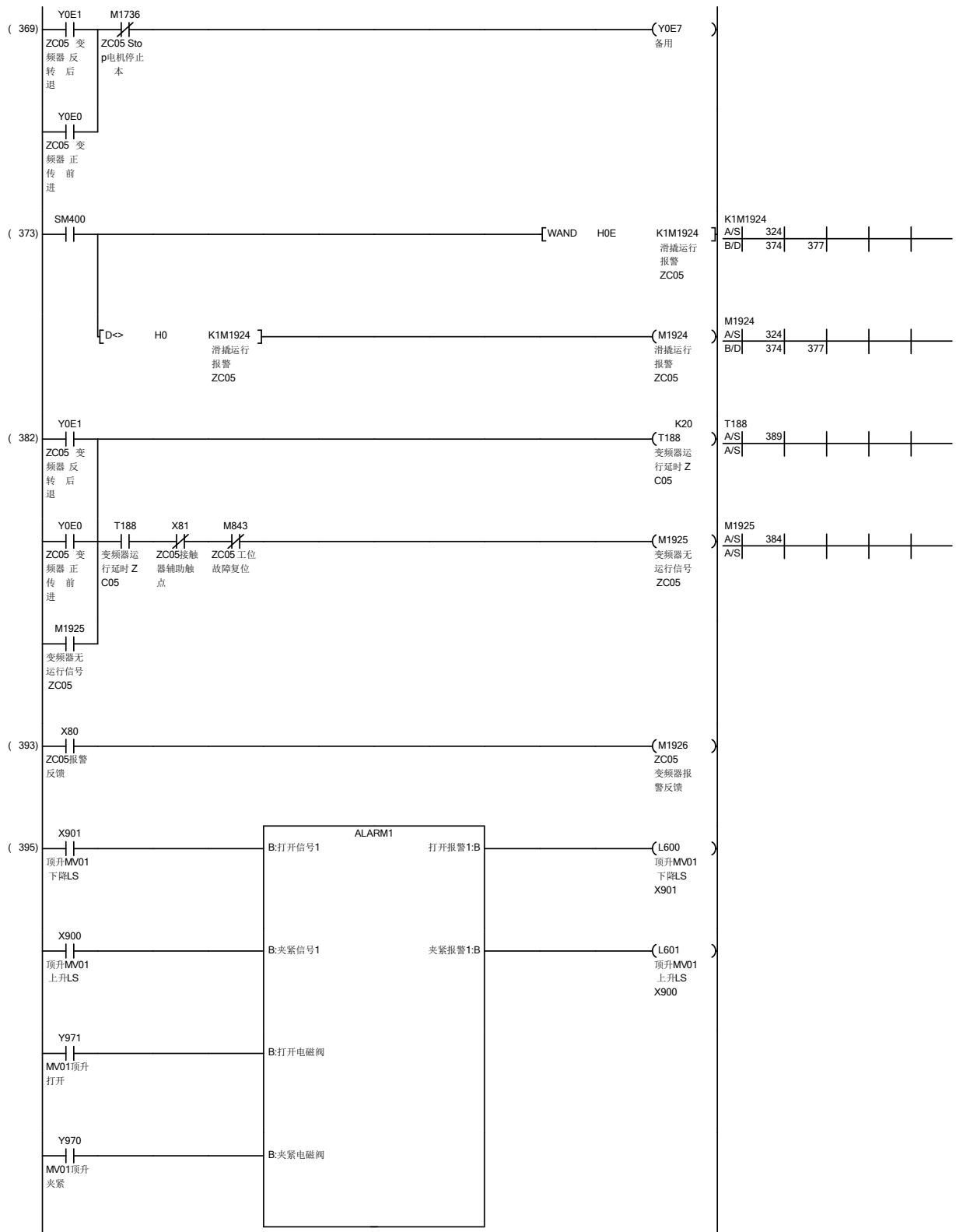
梯形图
数据名 : ZC05-

2023/10/30



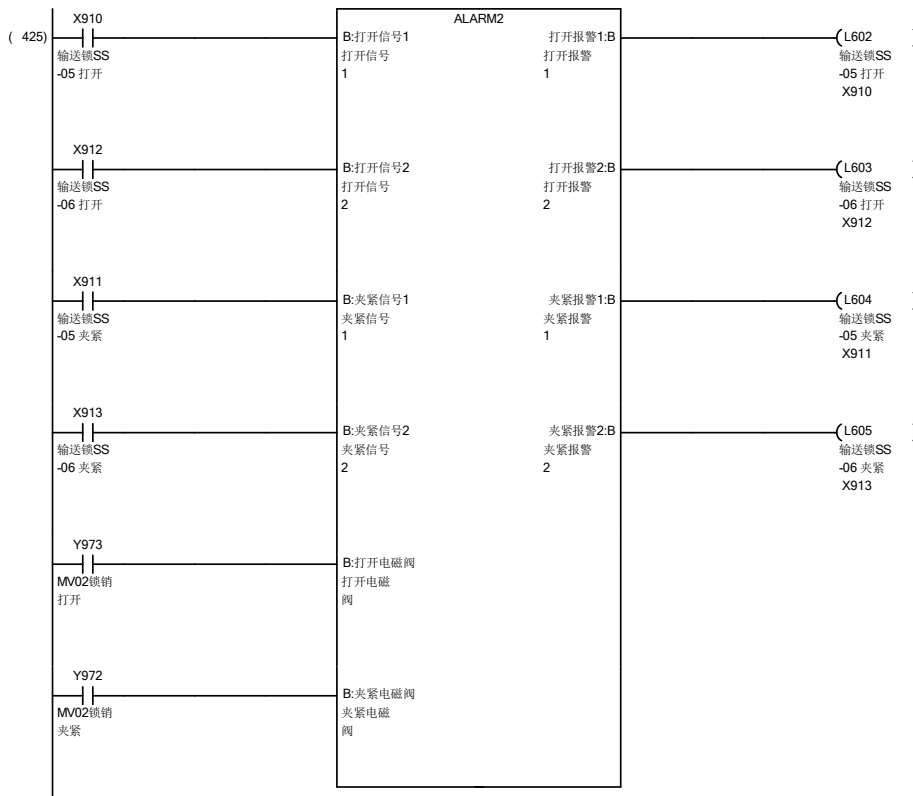
梯形图
数据名：ZC05-

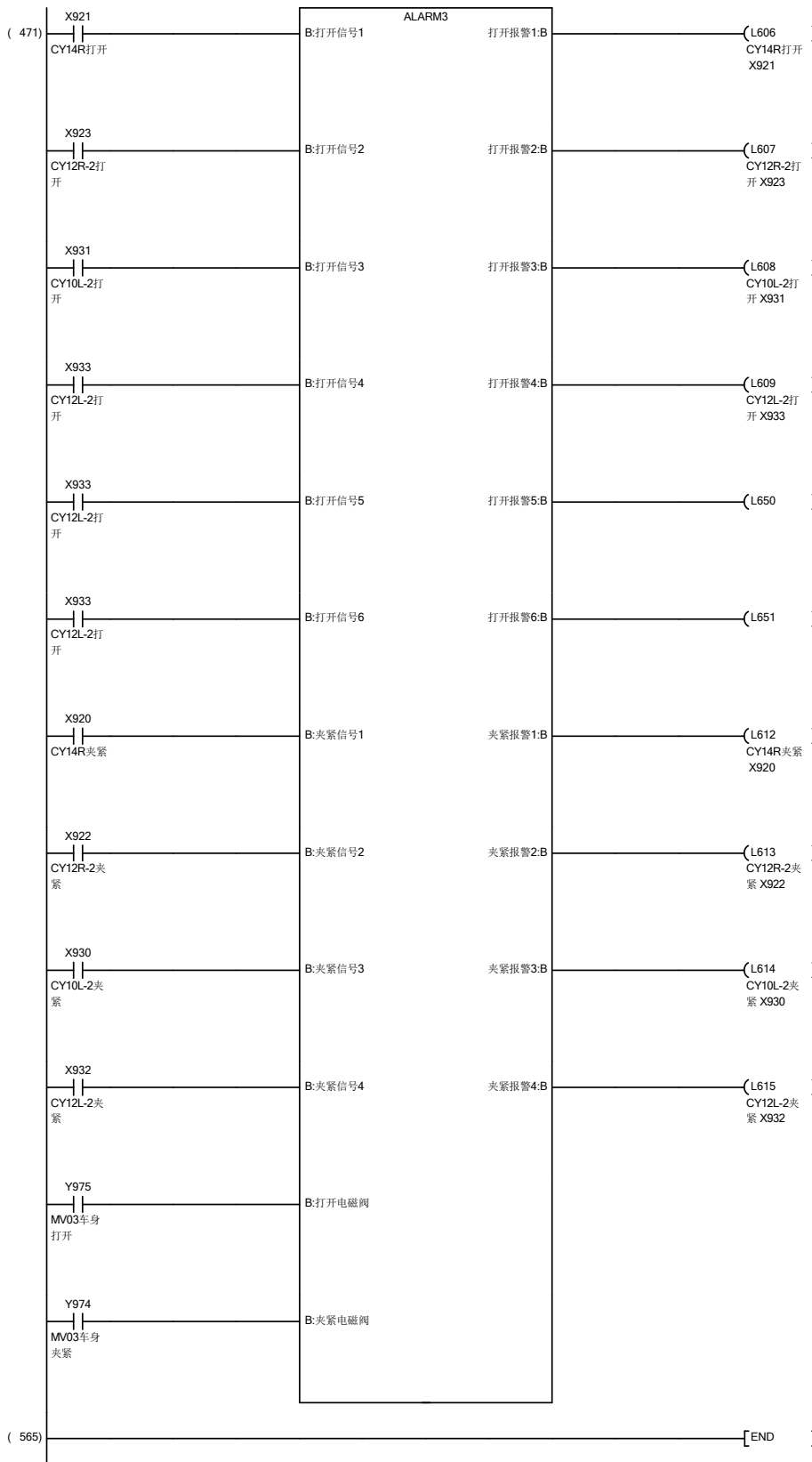
2023/10/30



梯形图
数据名：ZC05-

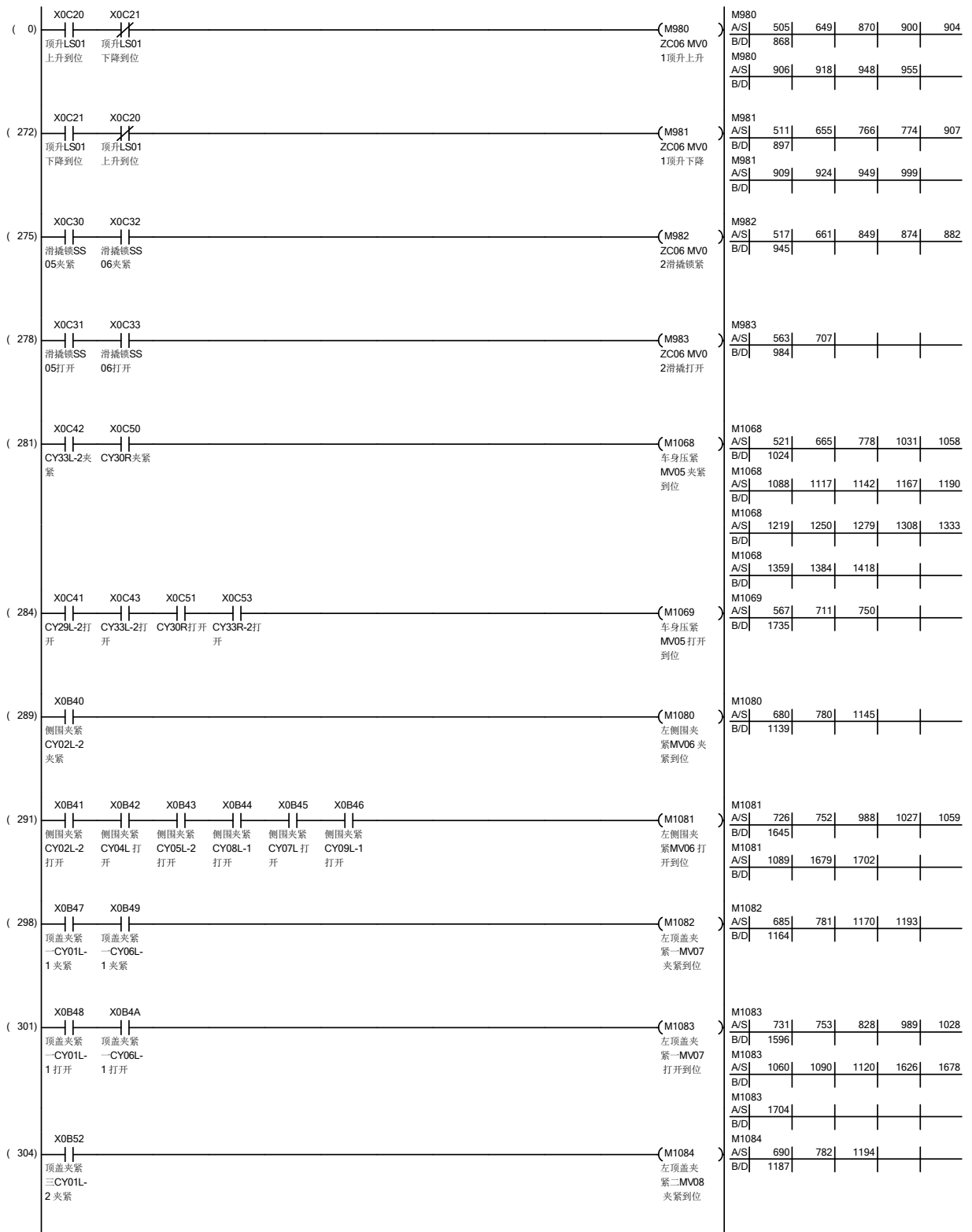
2023/10/30





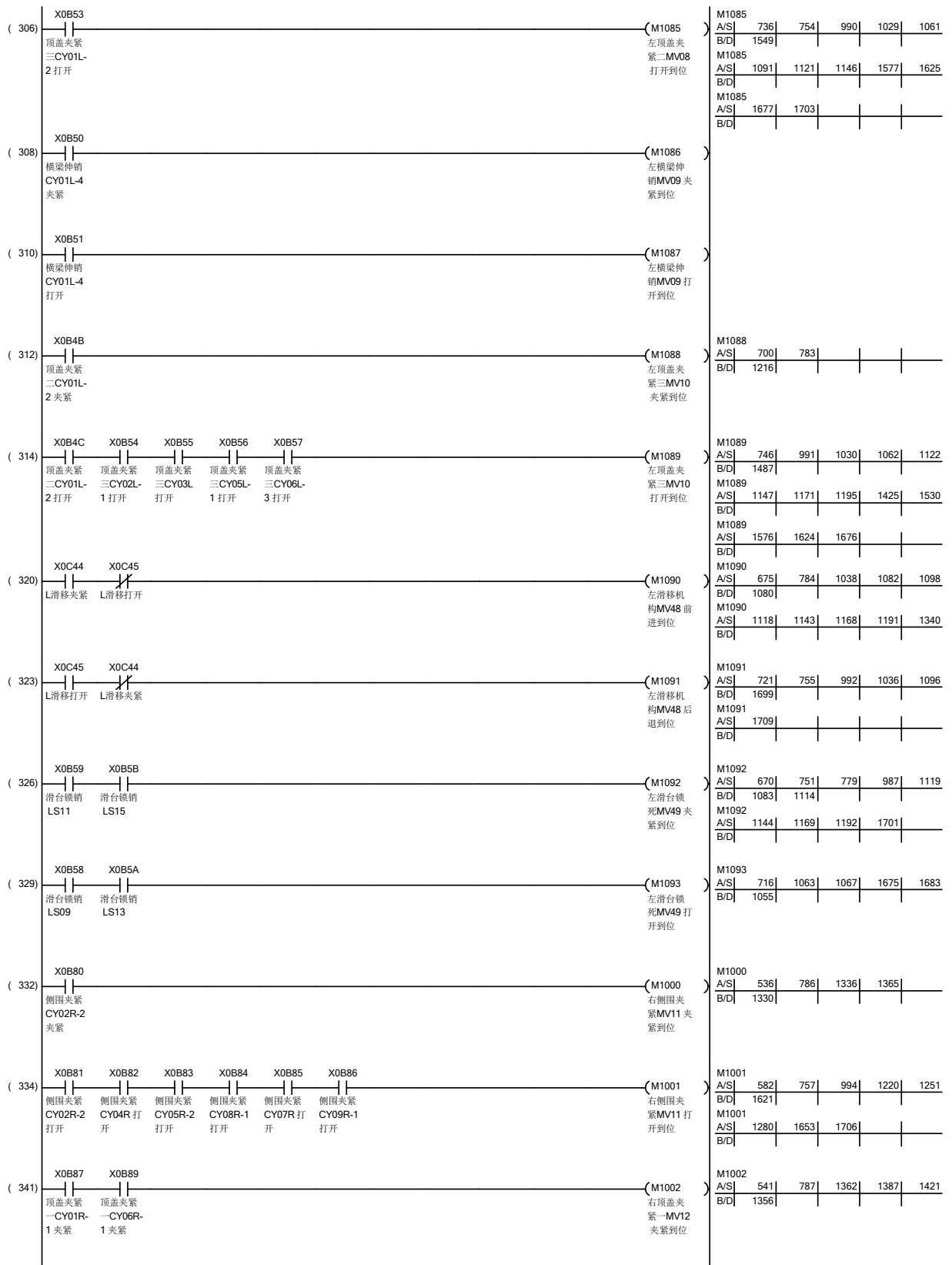
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



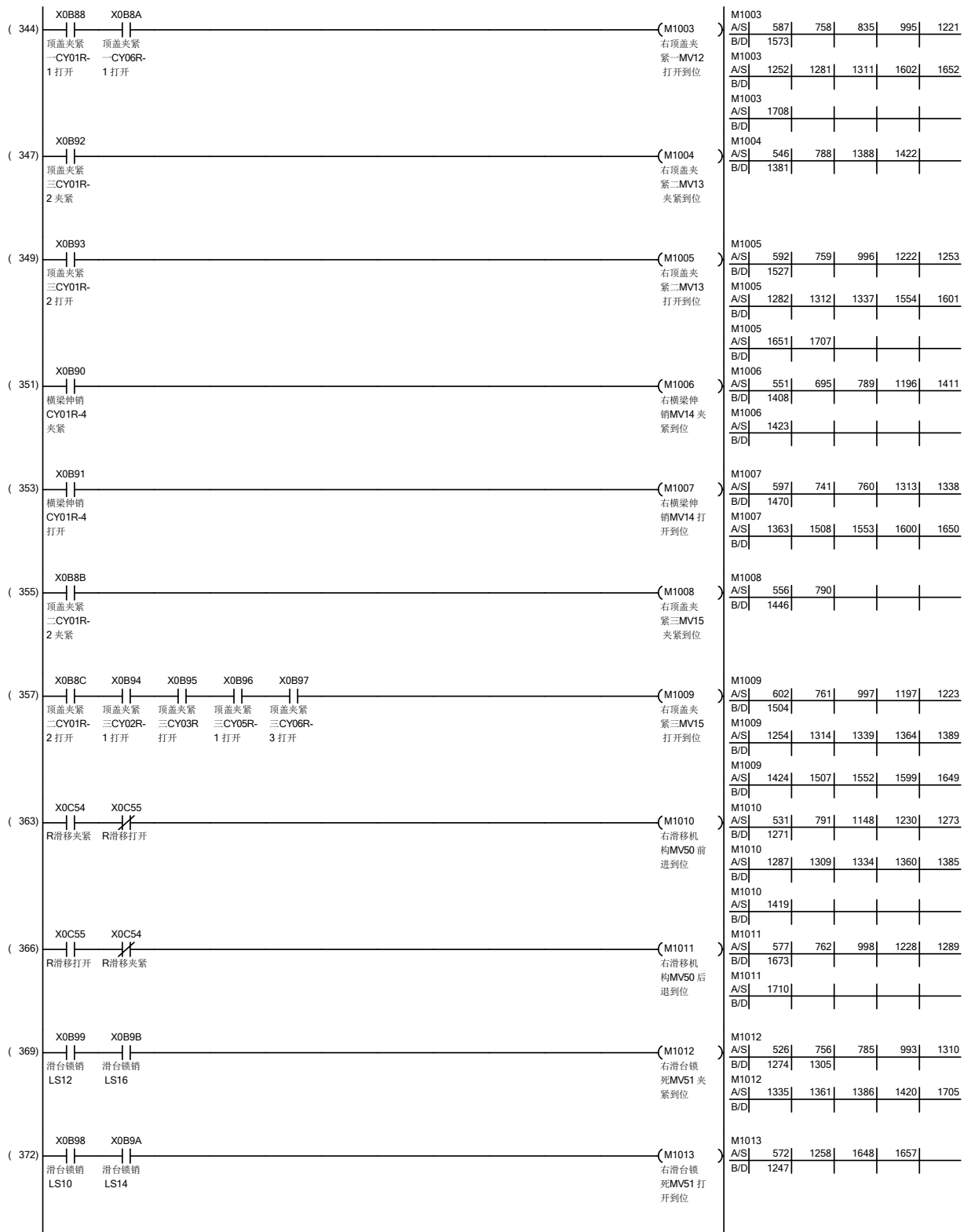
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



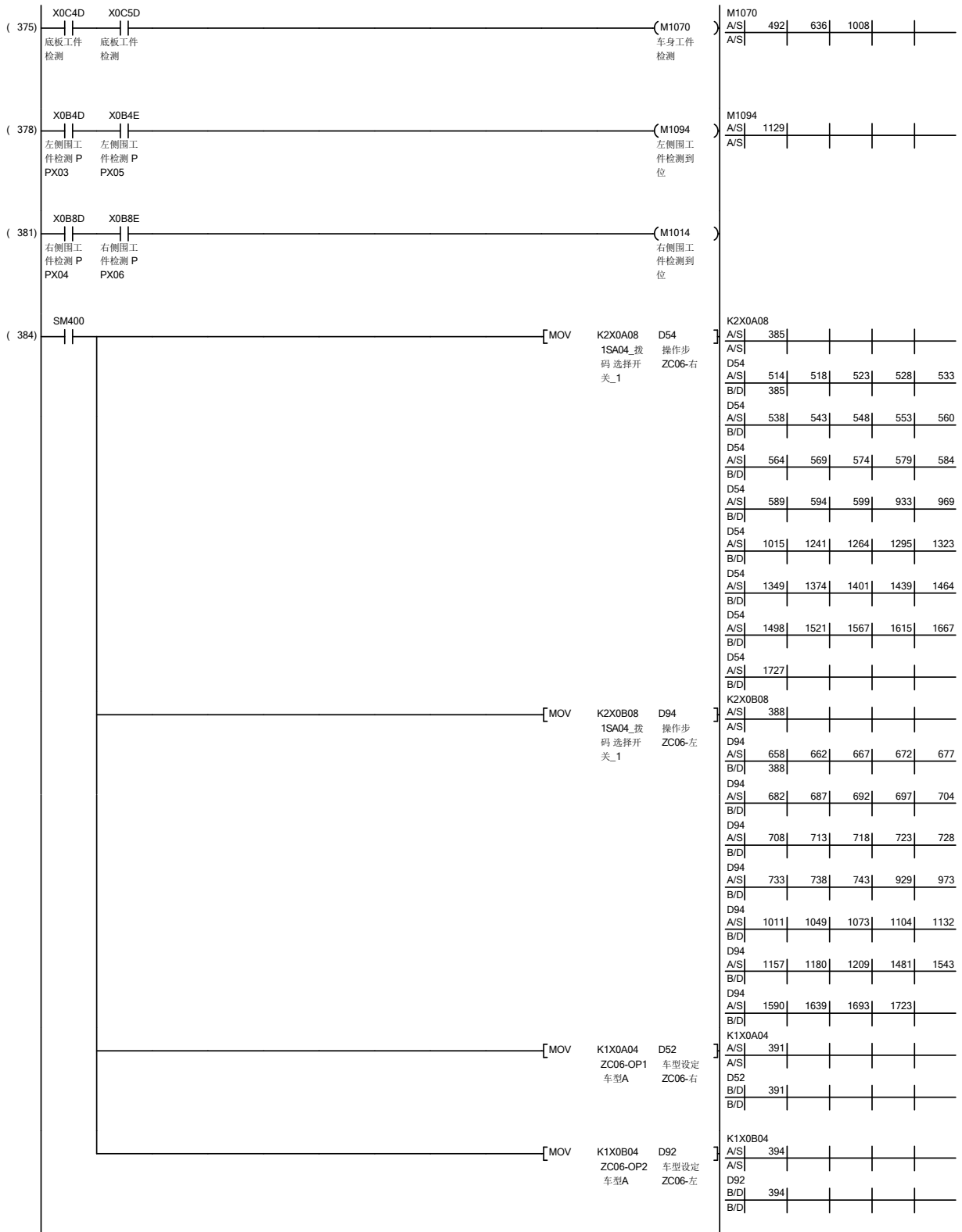
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



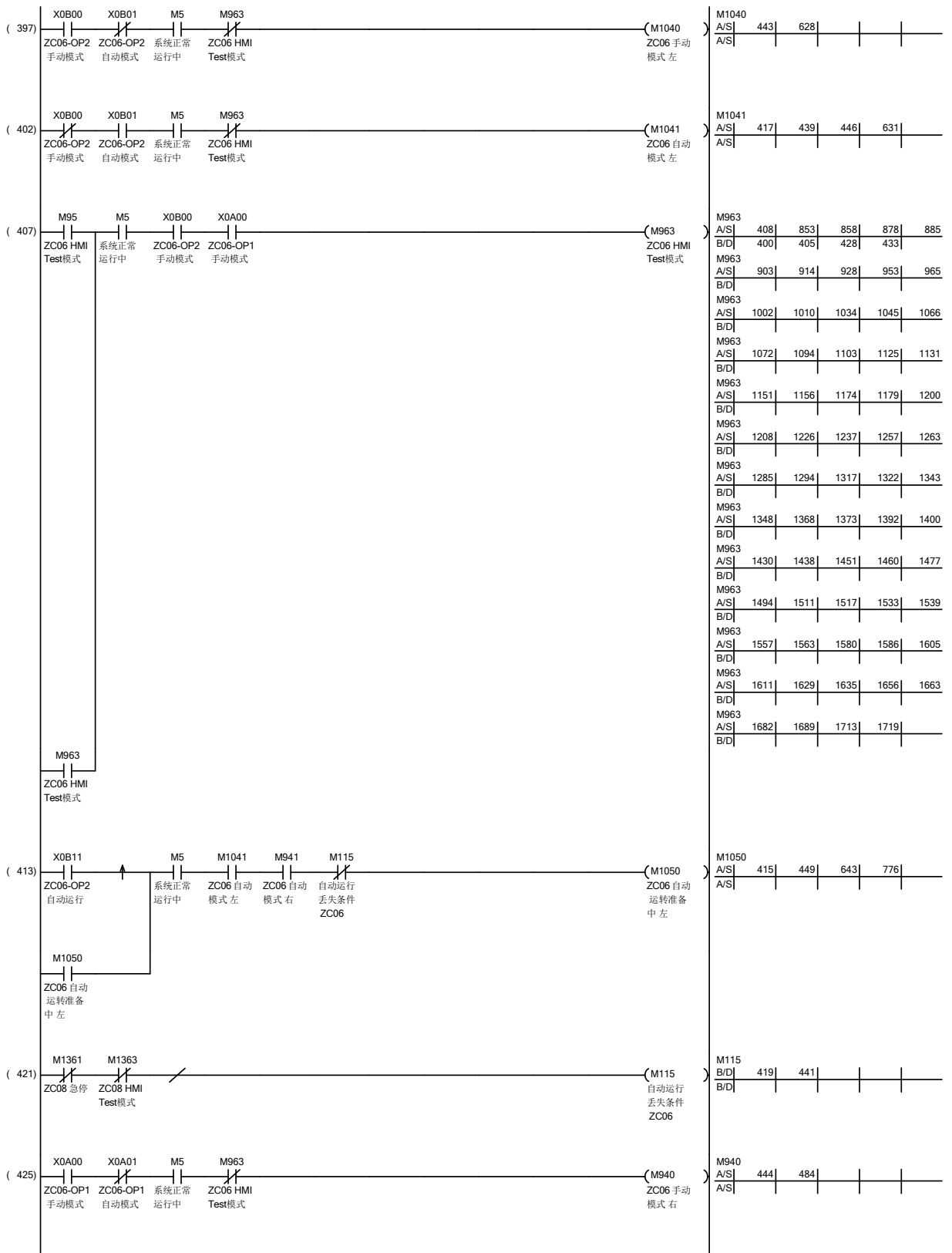
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



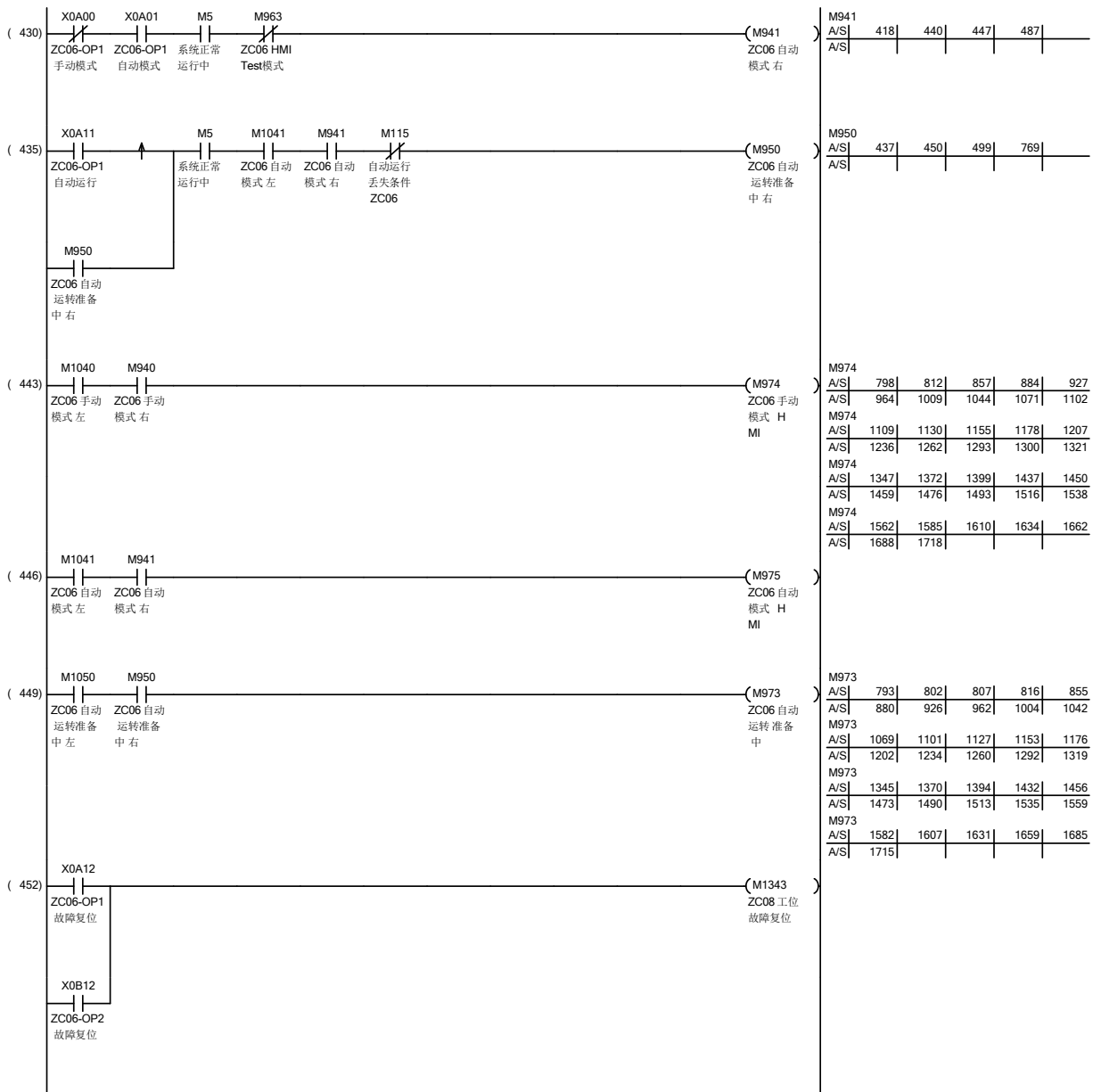
梯形图
数据名：ZC06

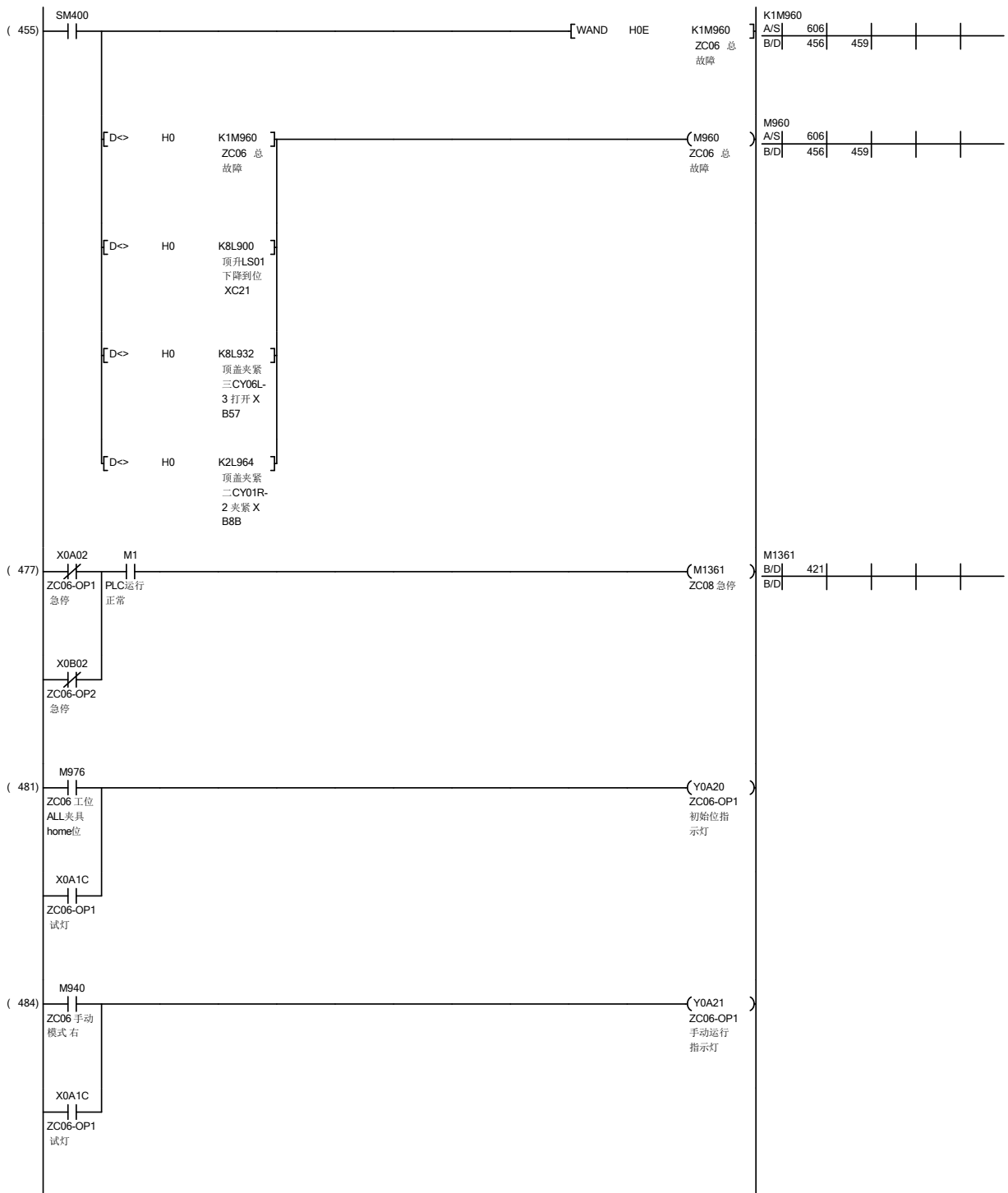
2023/10/30



梯形图
数据名 : ZC06

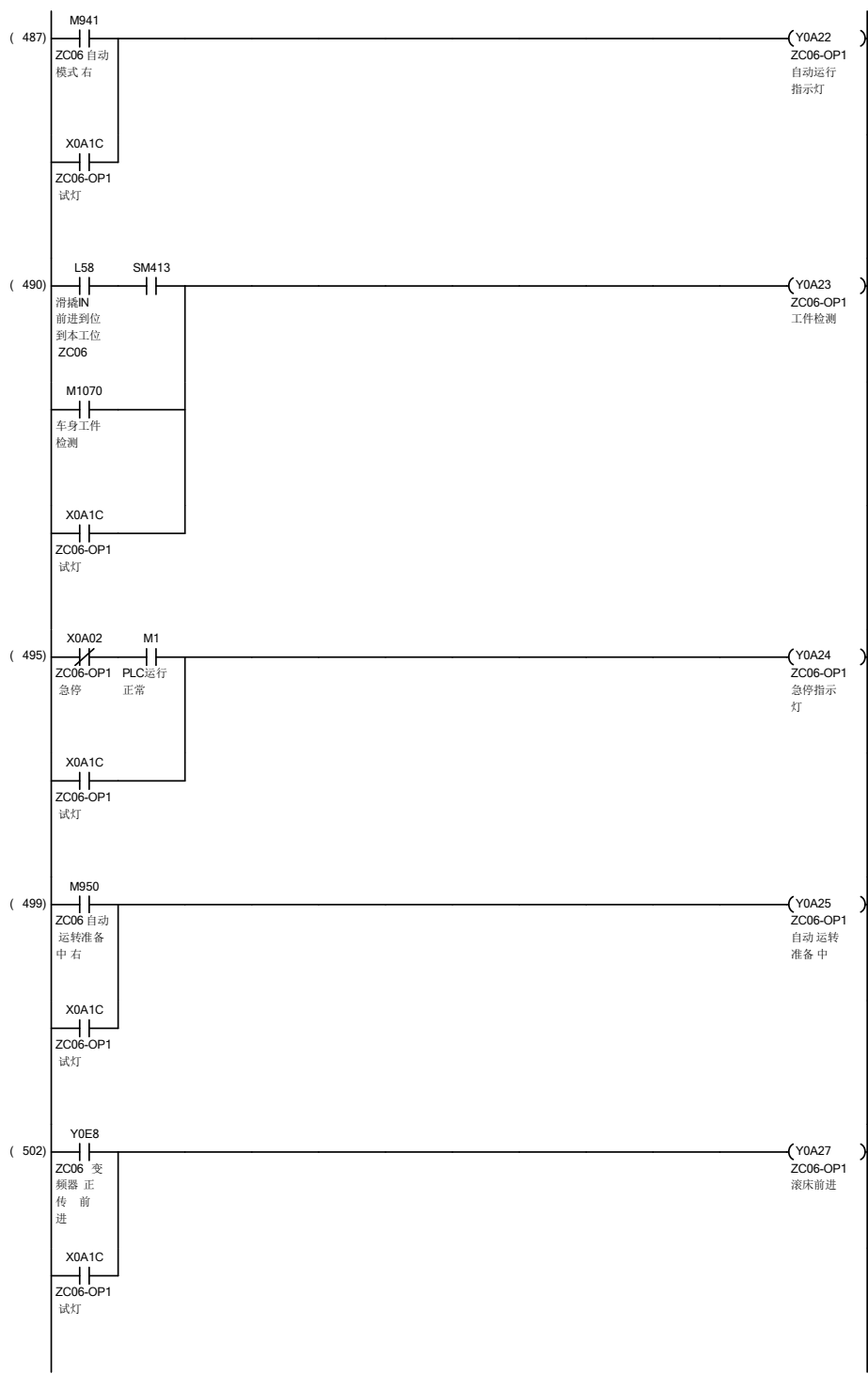
2023/10/30





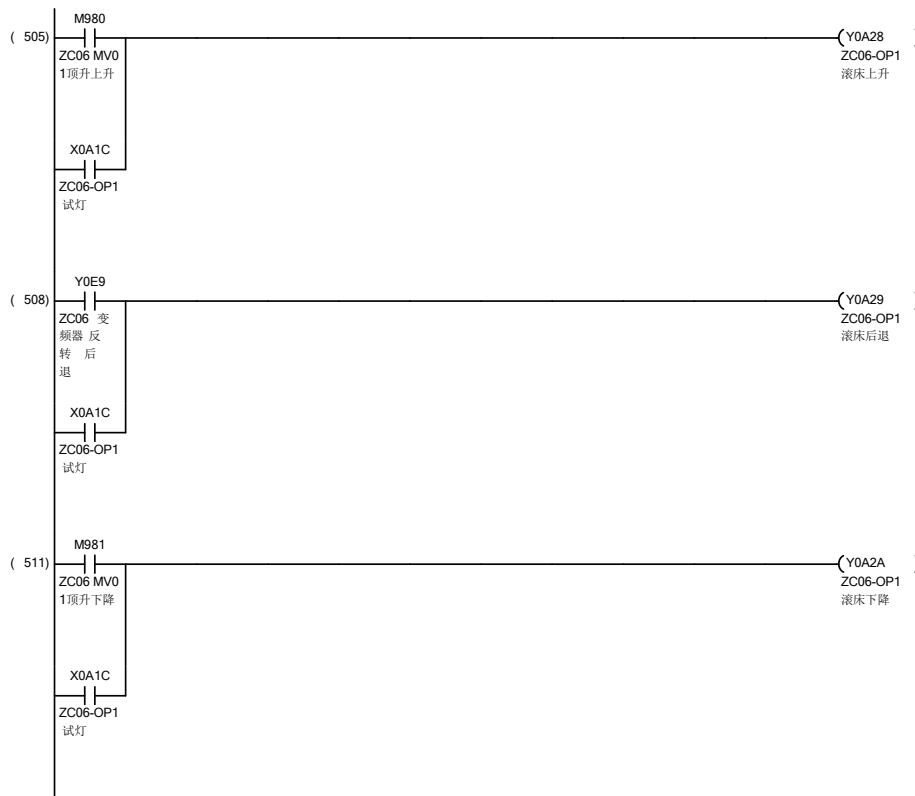
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



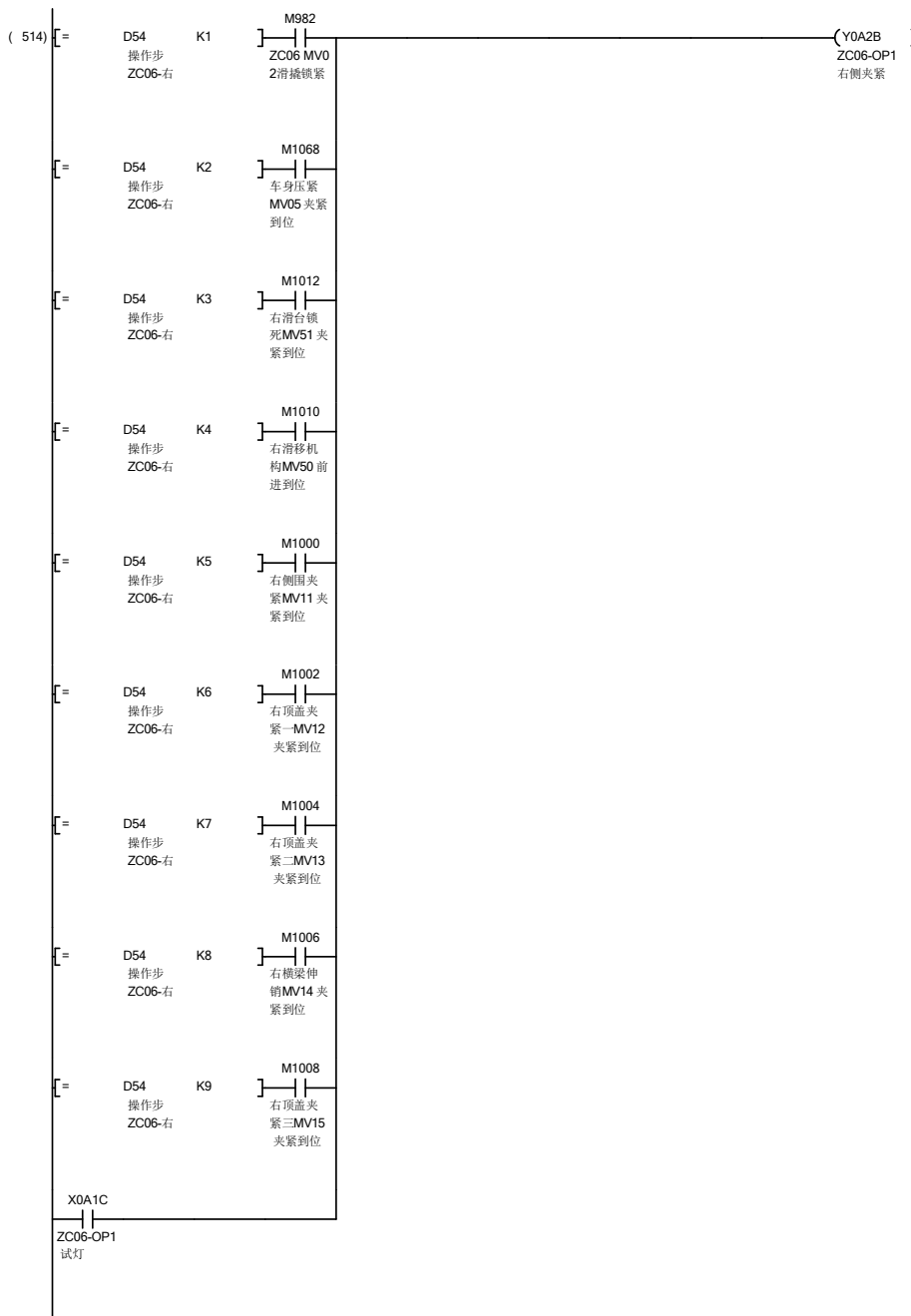
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



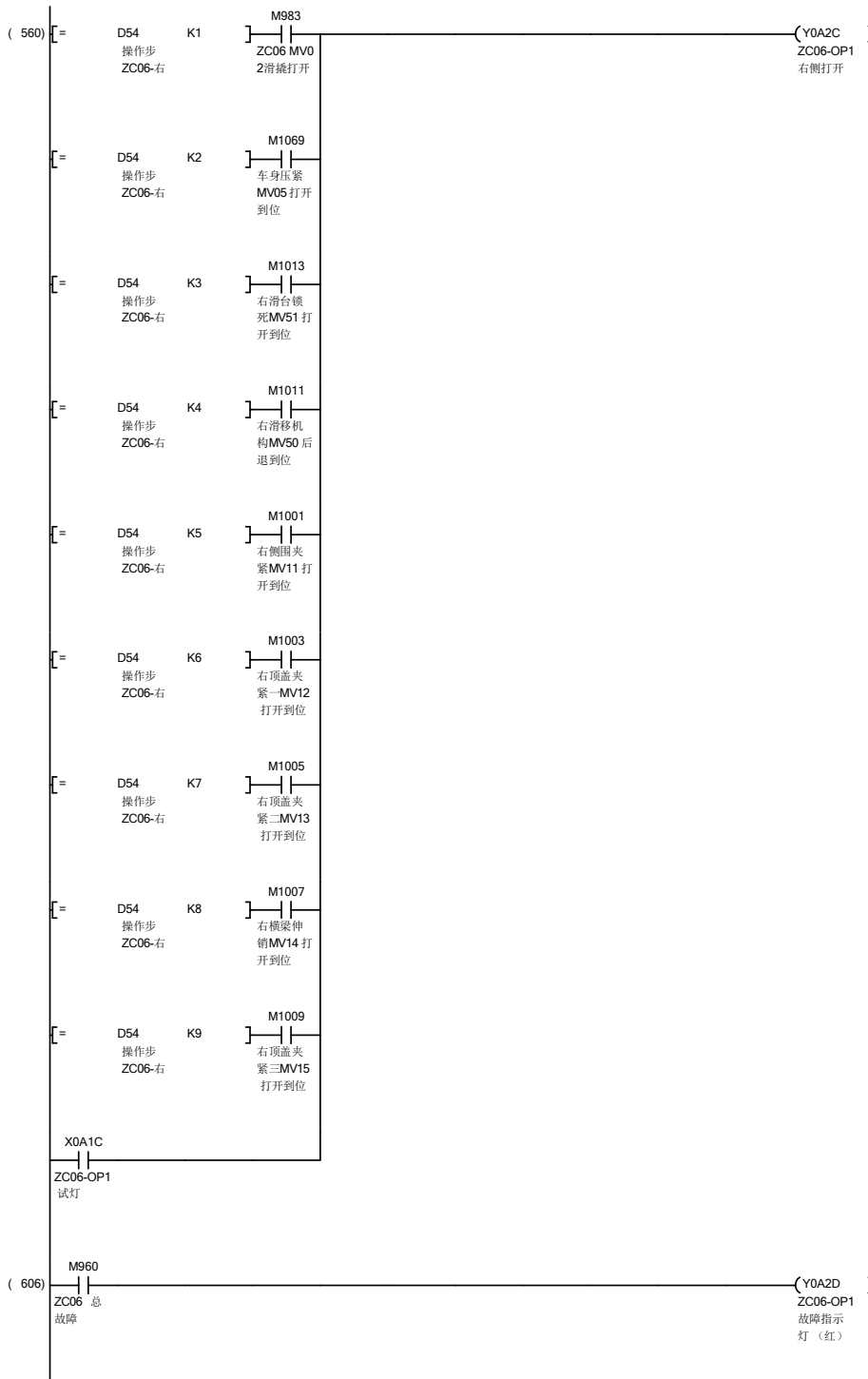
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



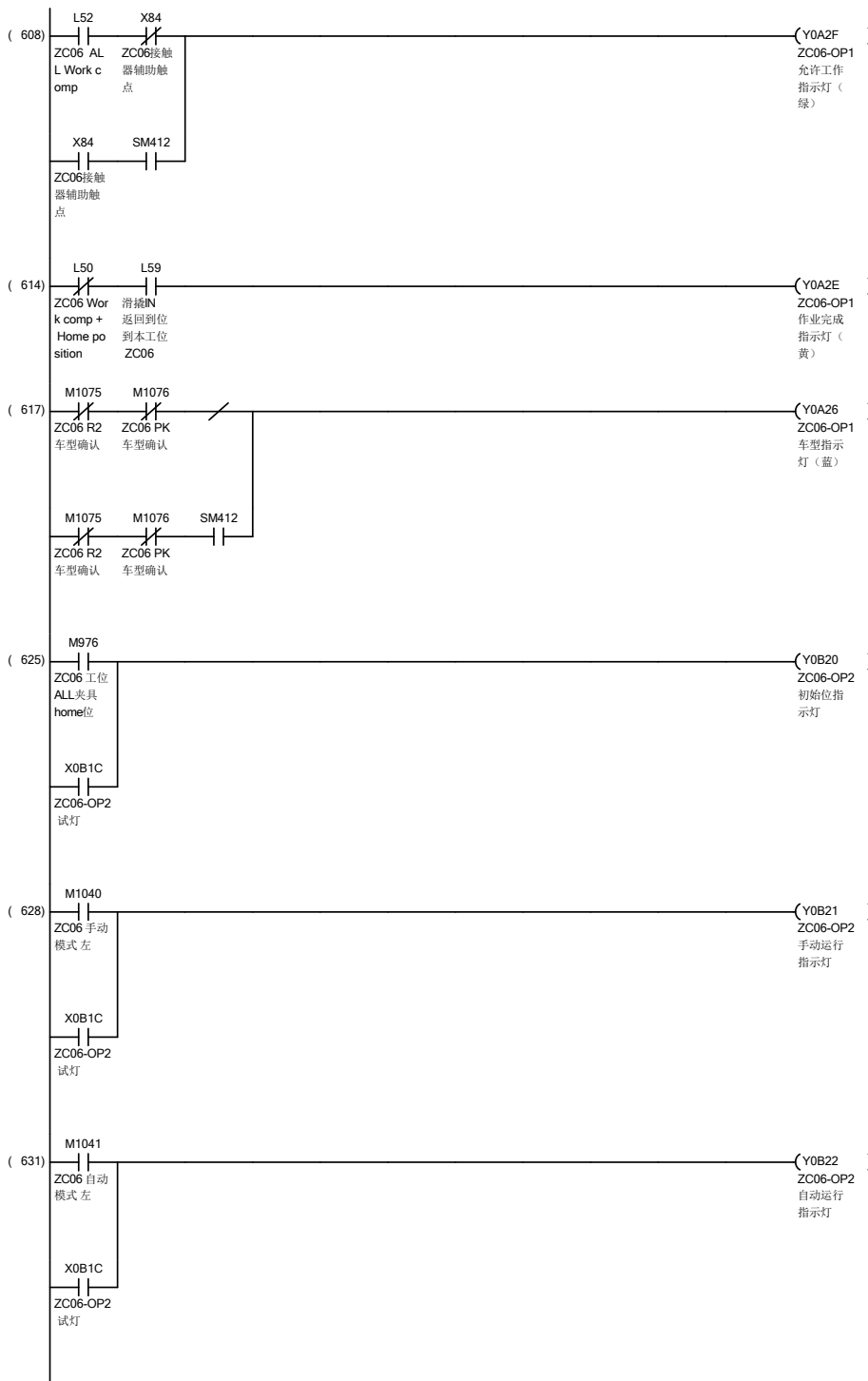
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



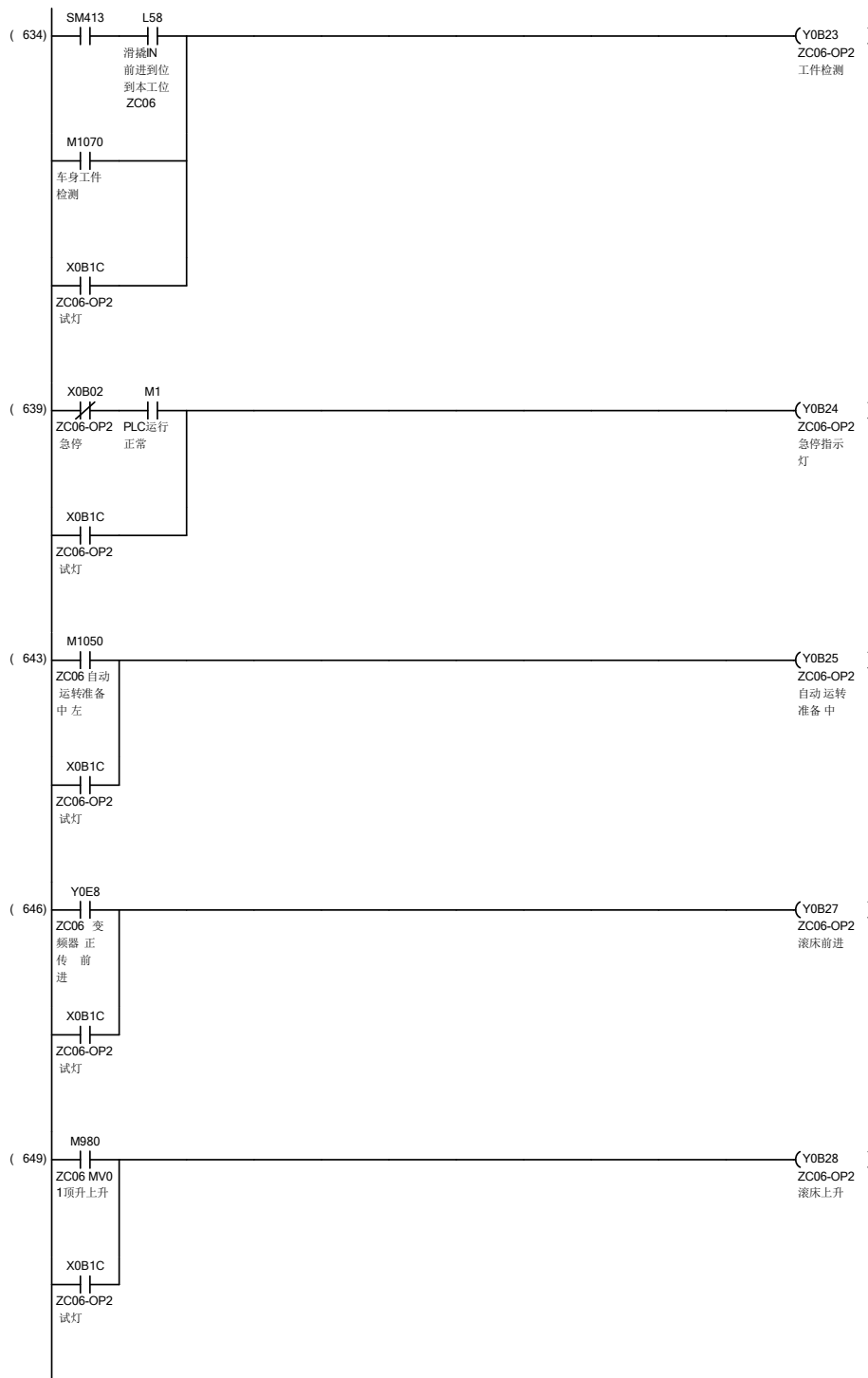
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



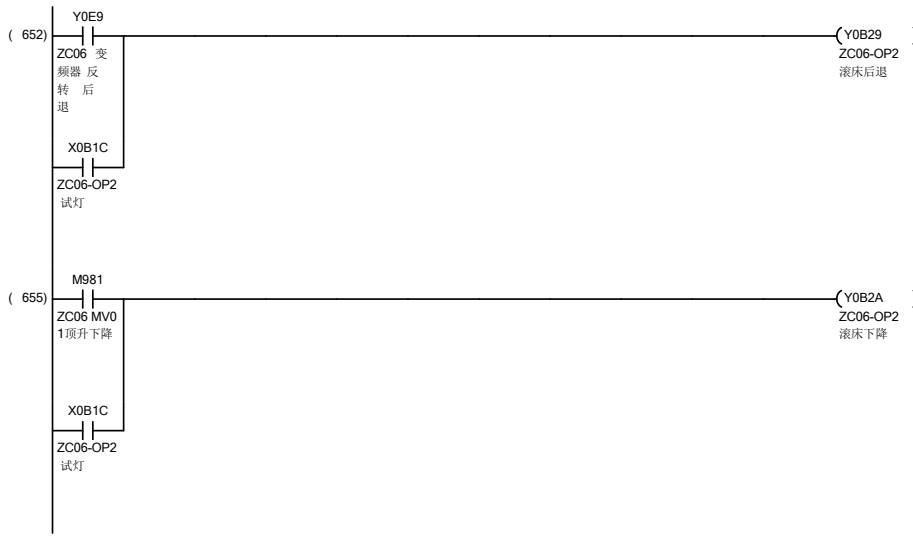
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



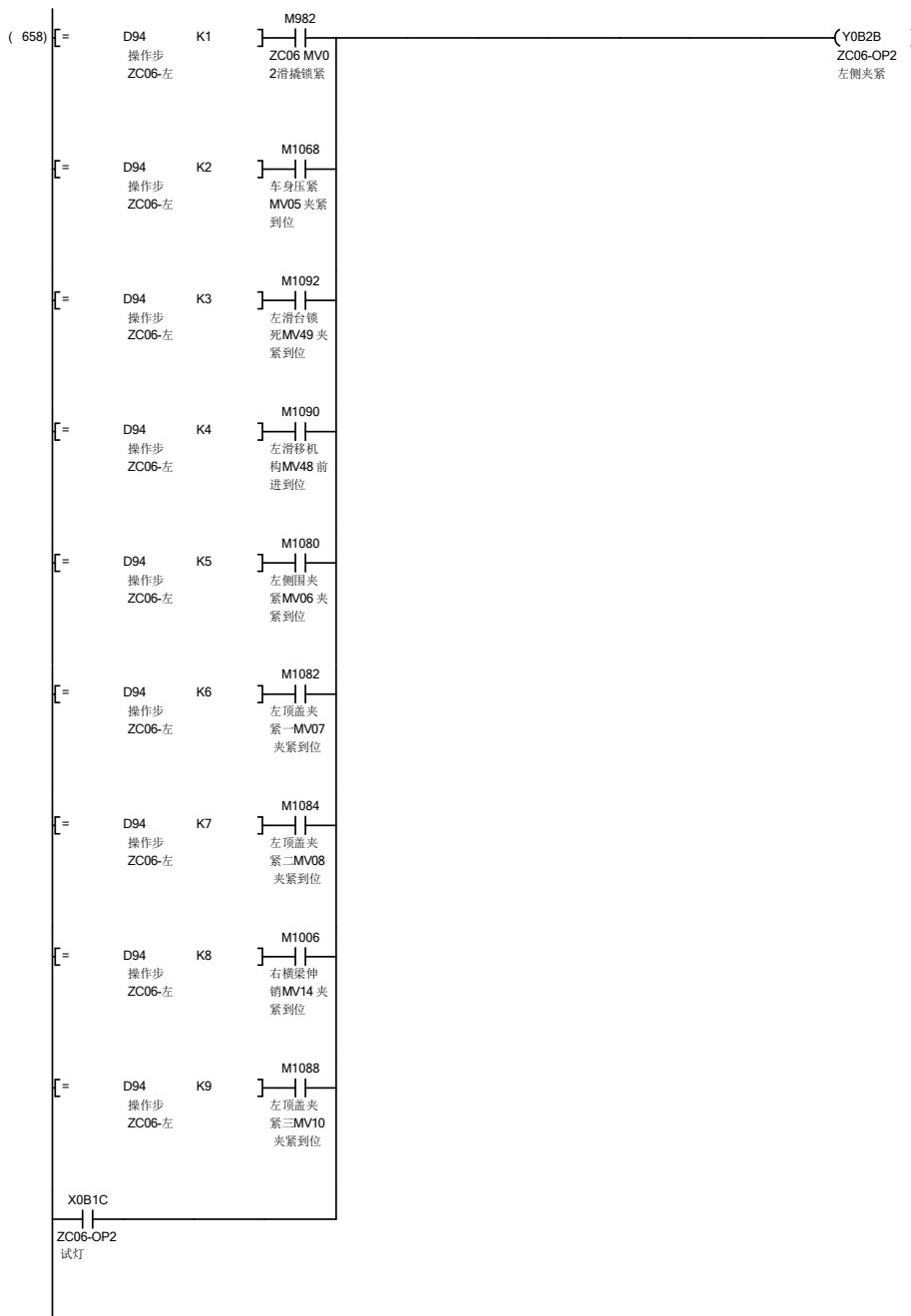
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



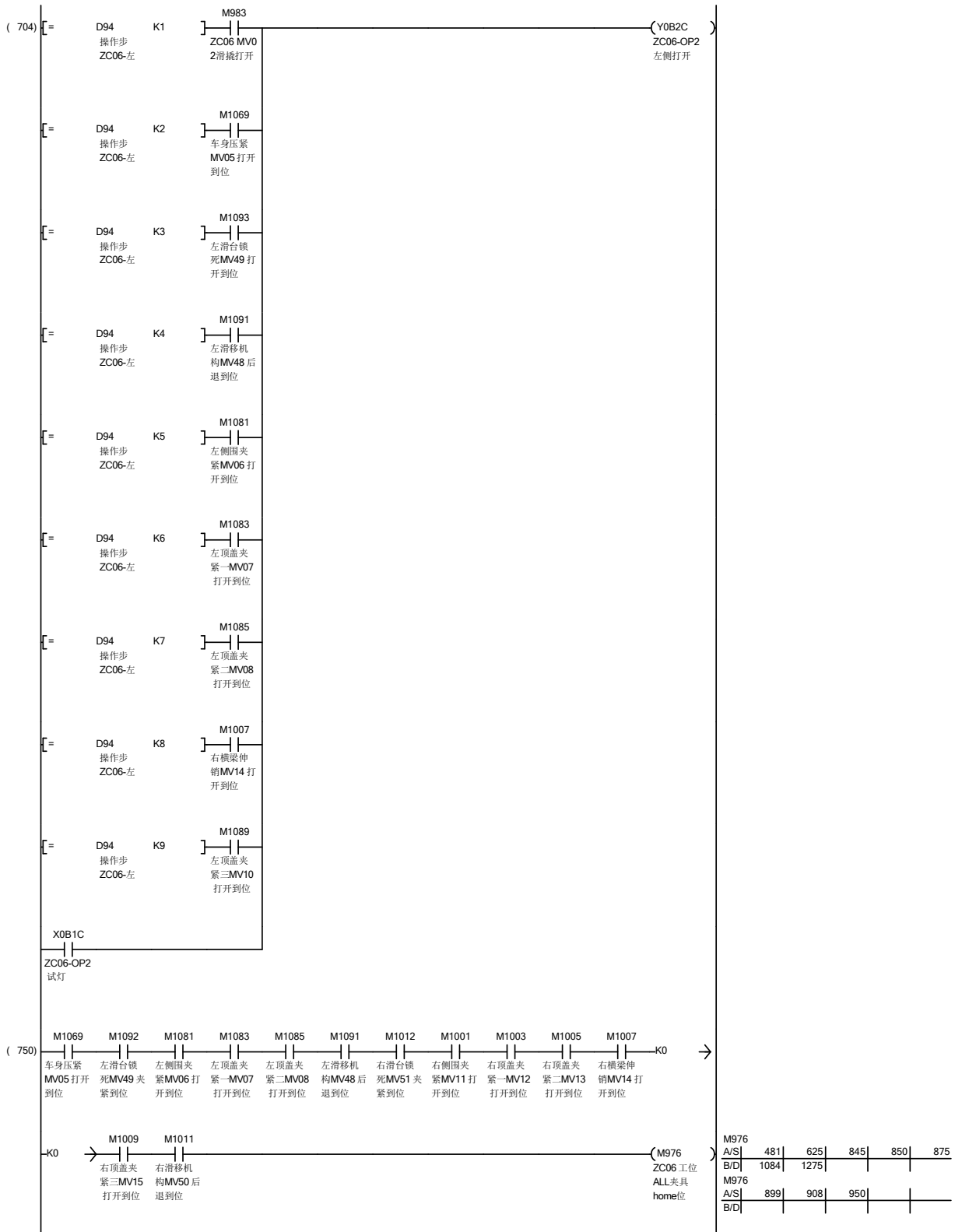
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



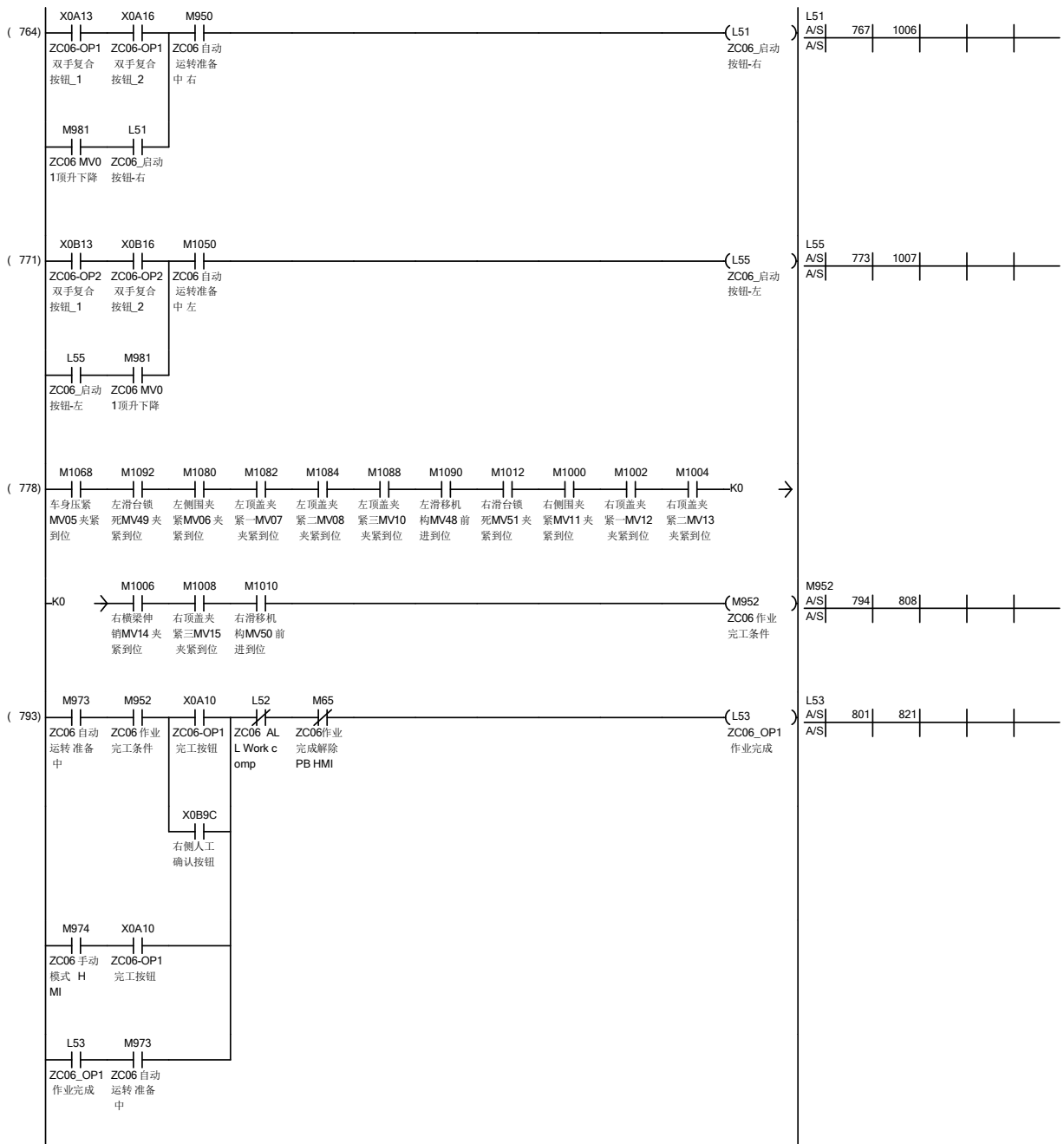
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



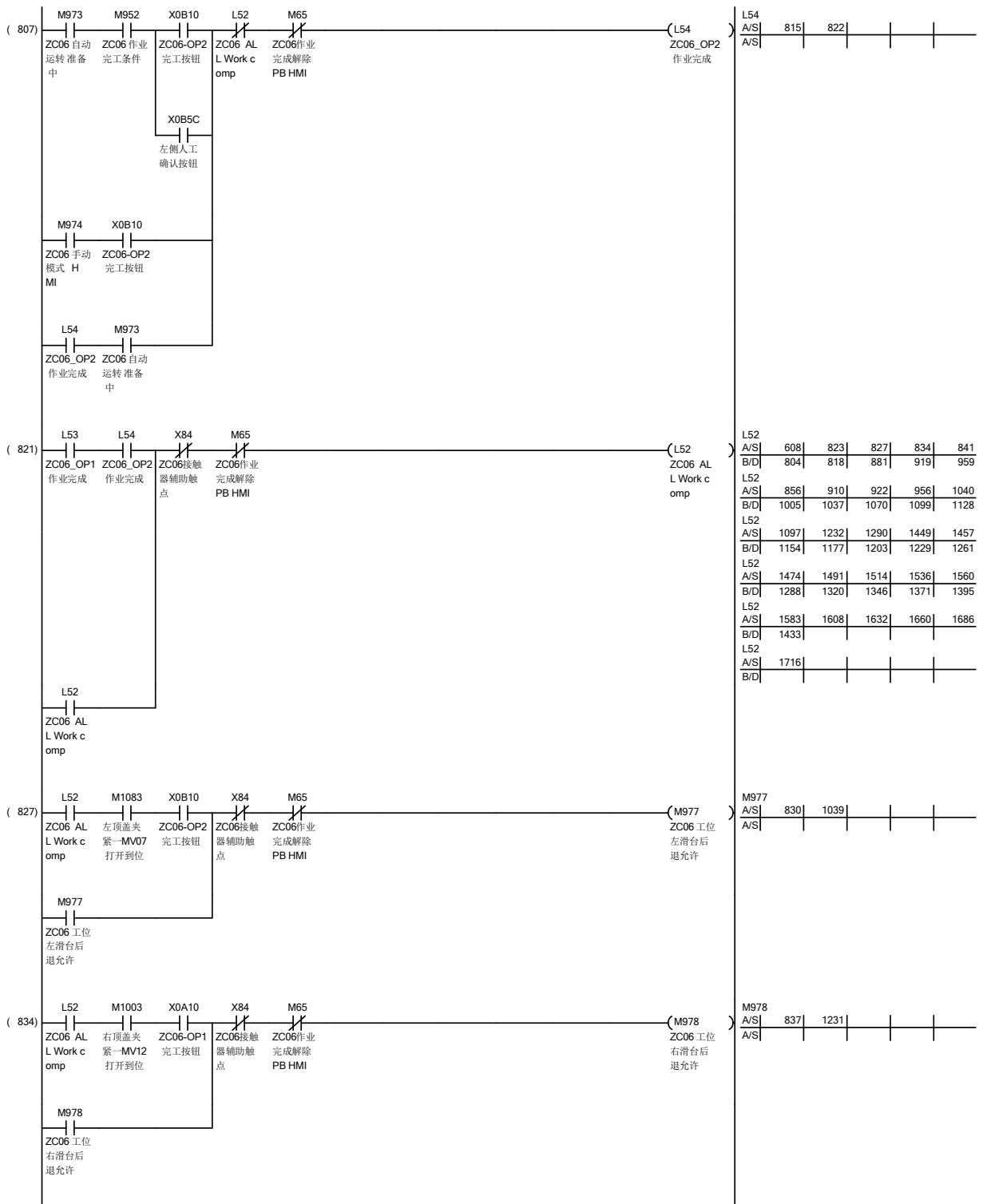
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



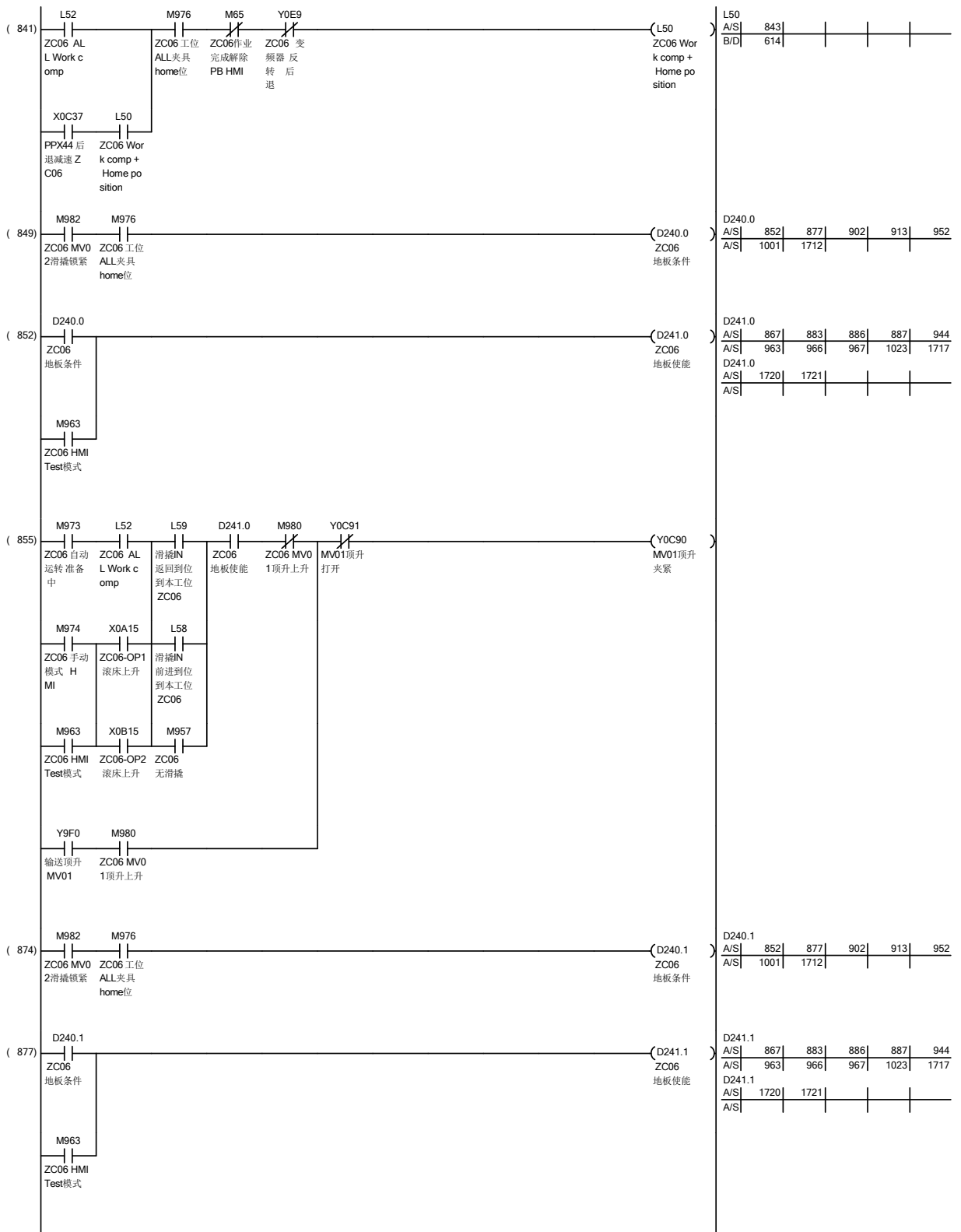
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



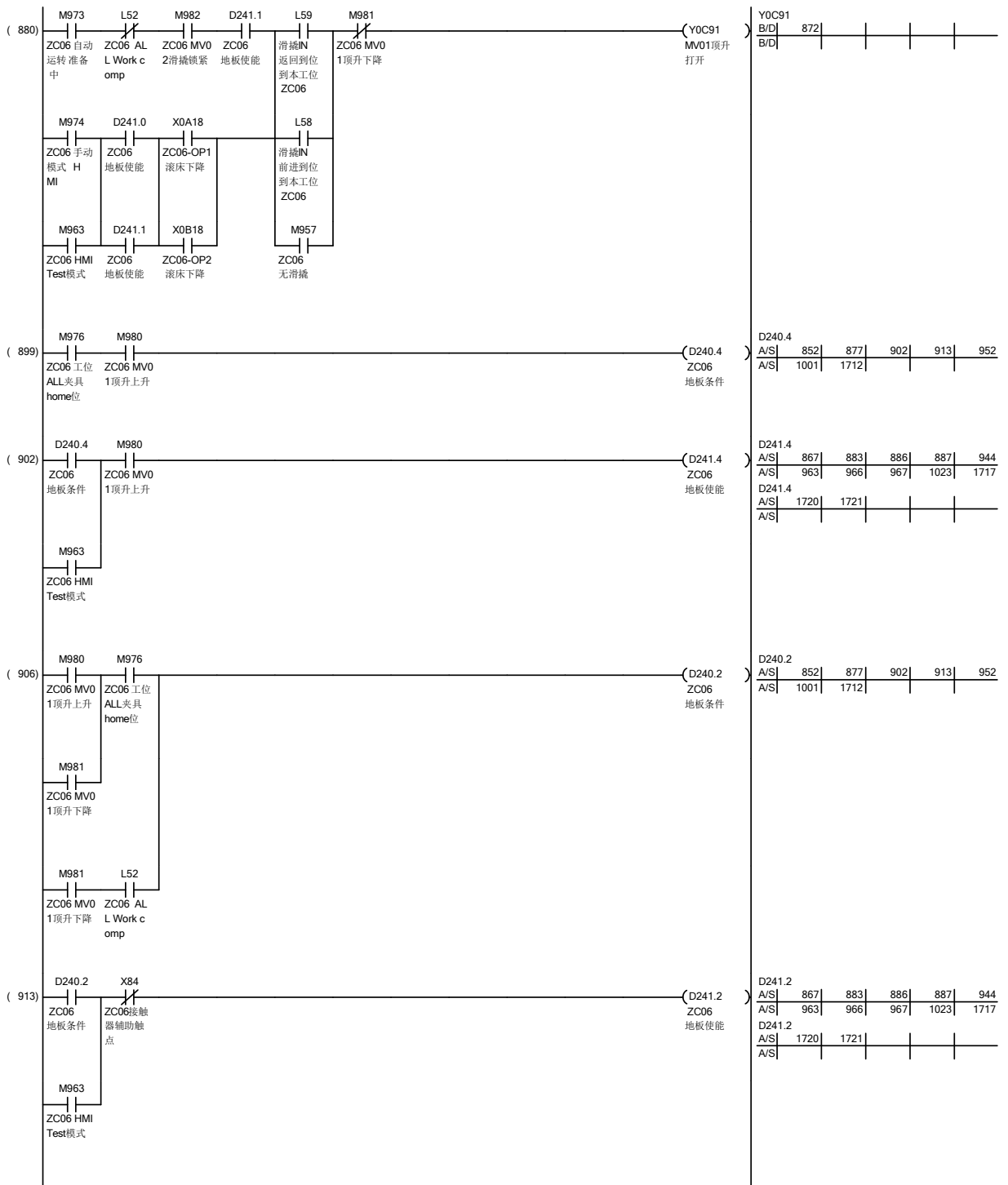
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



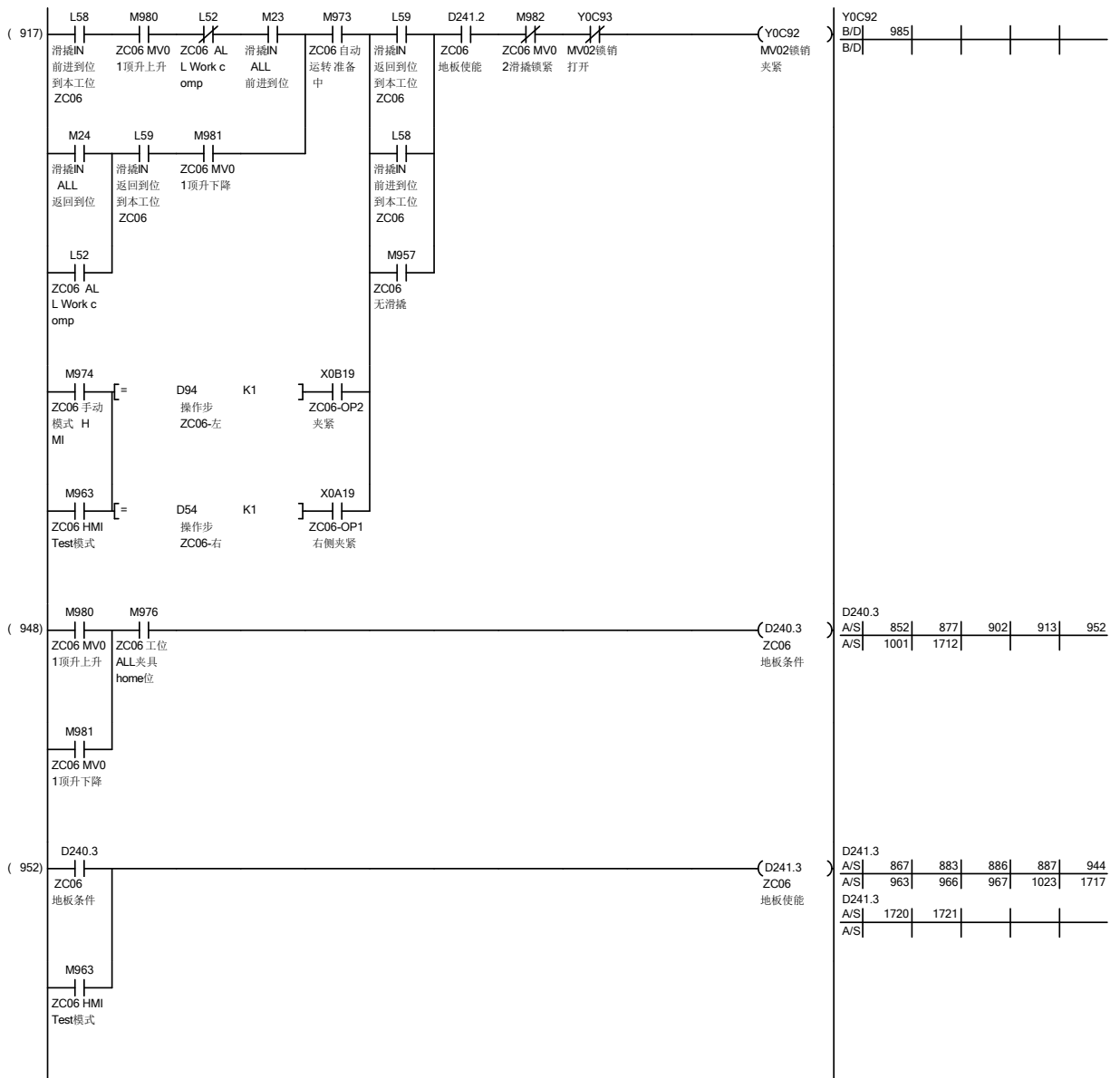
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



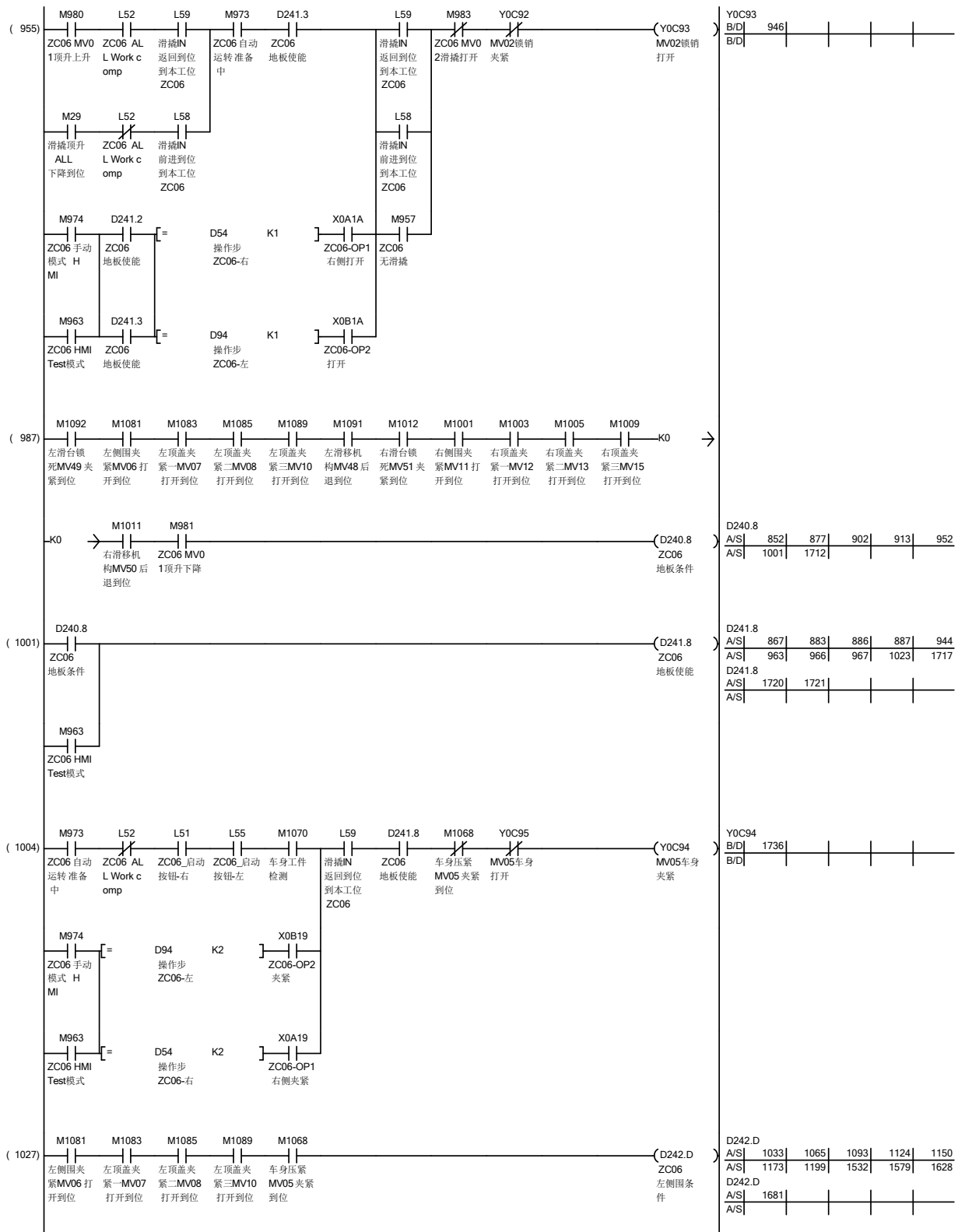
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



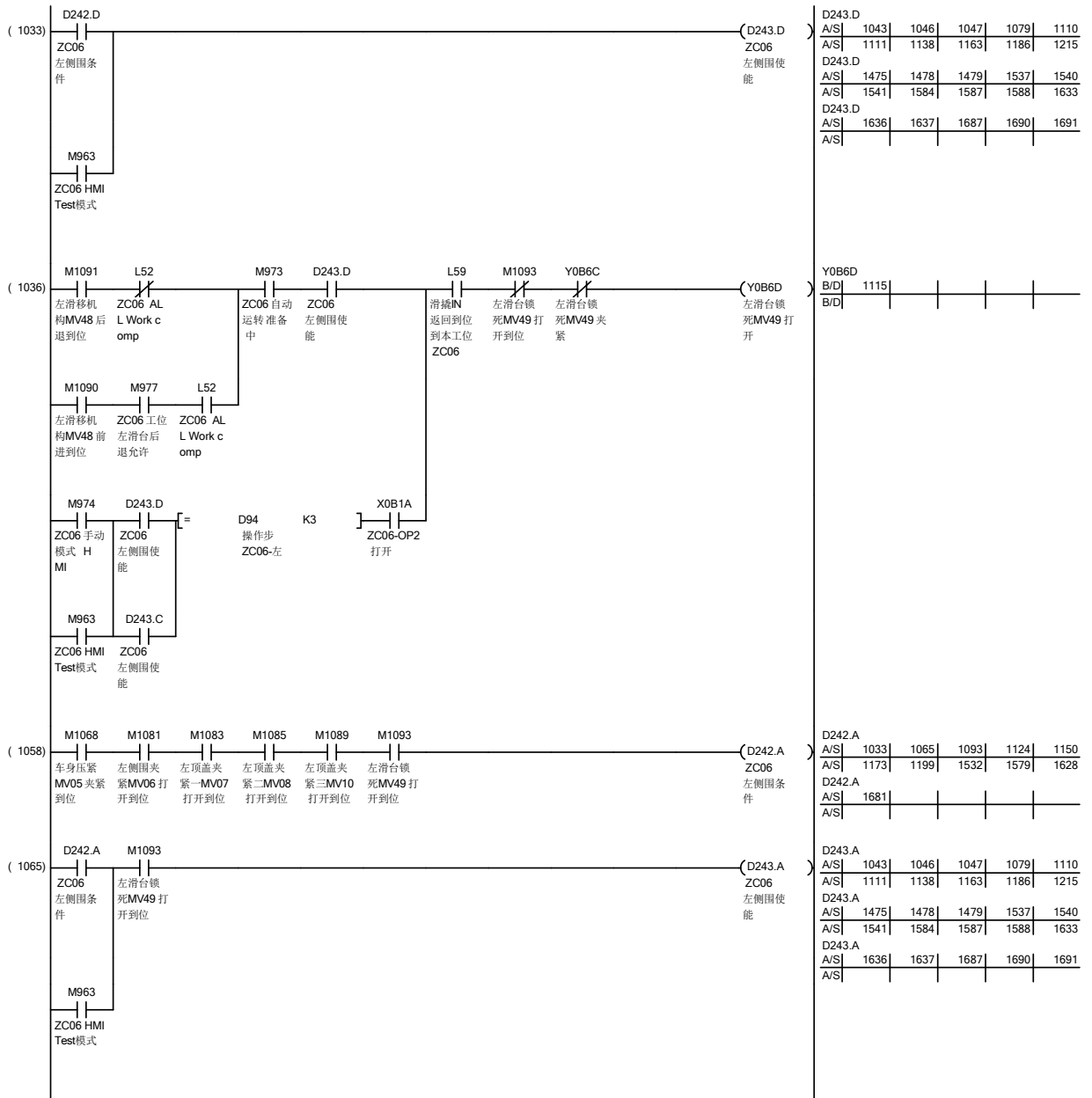
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



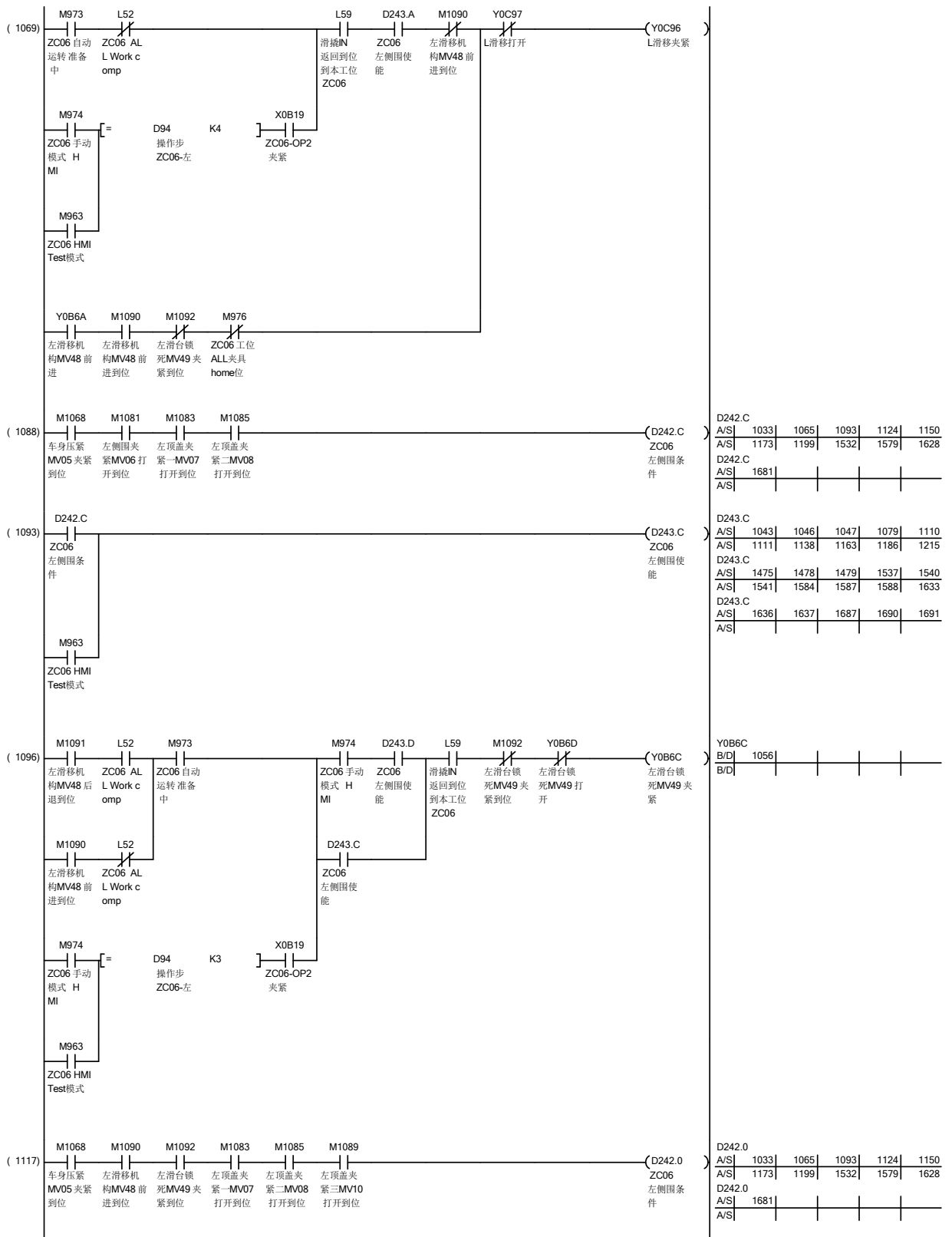
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



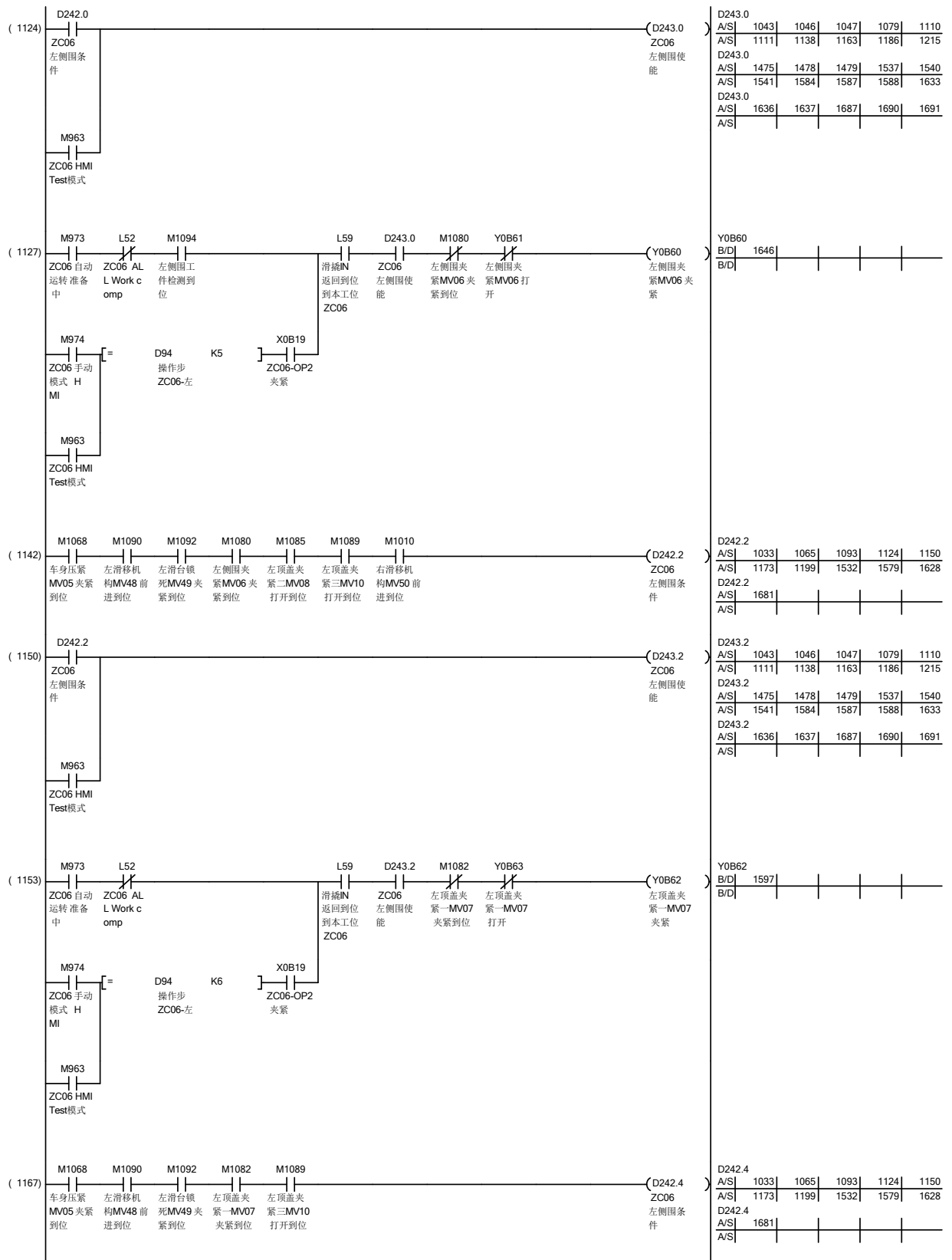
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



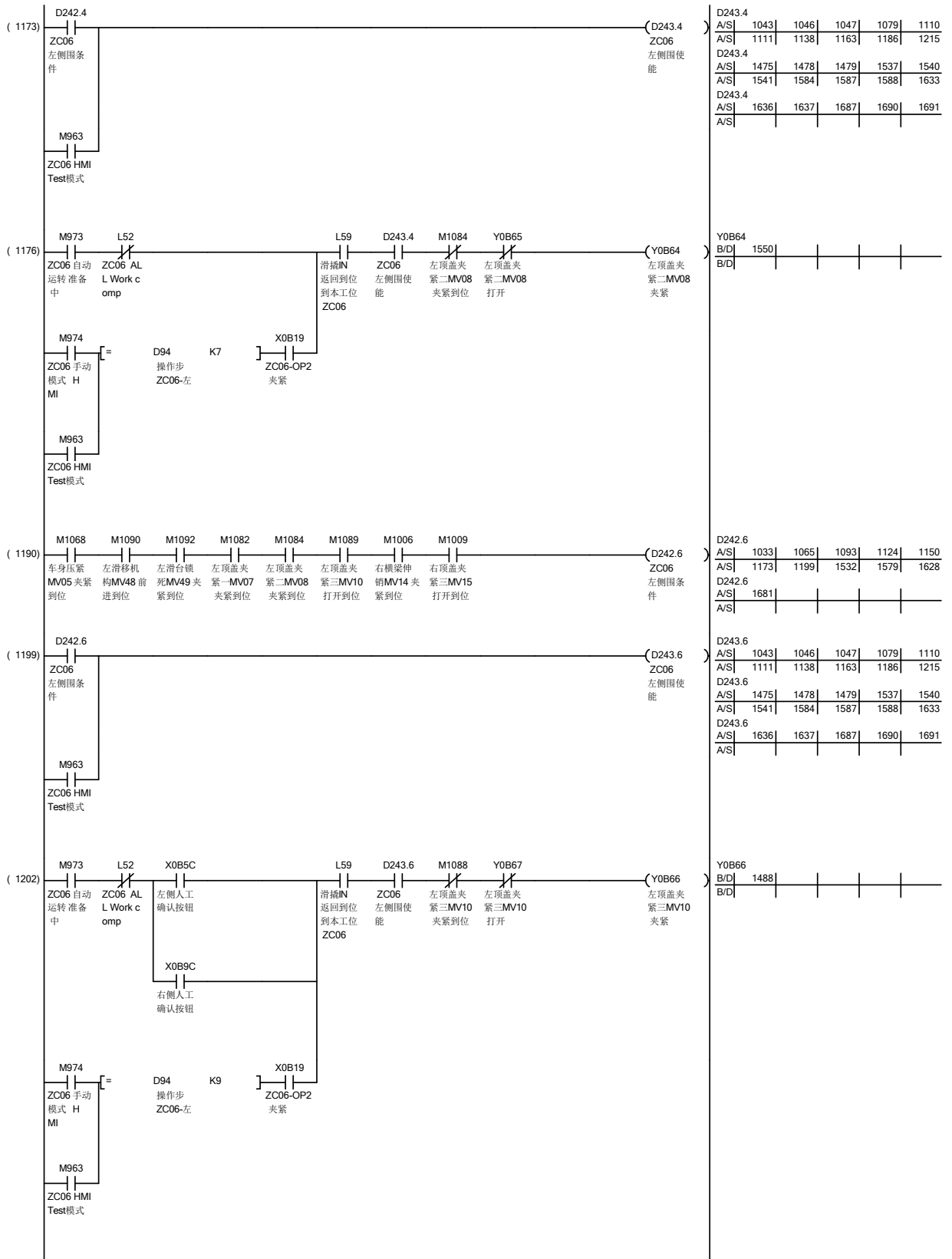
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



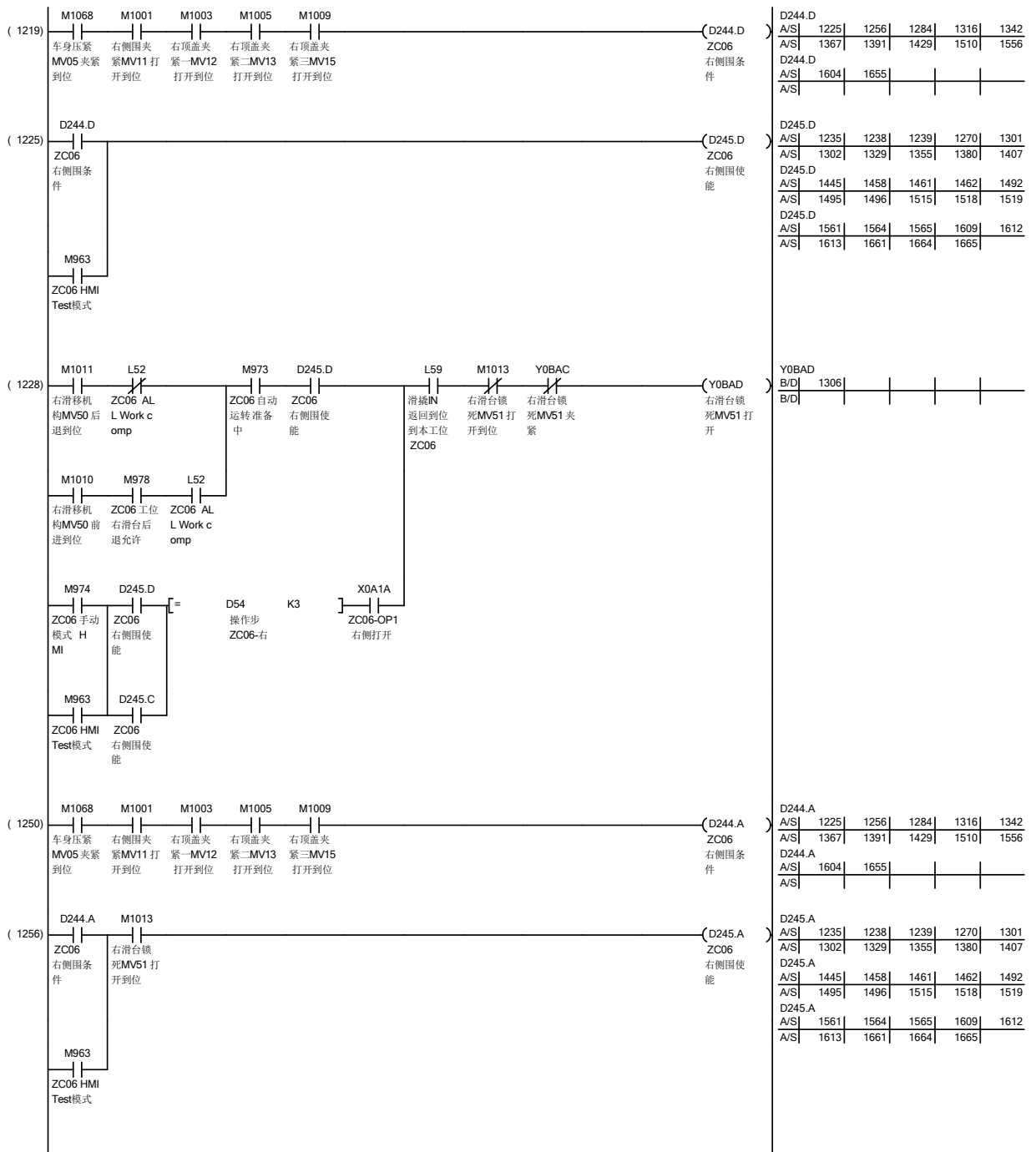
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



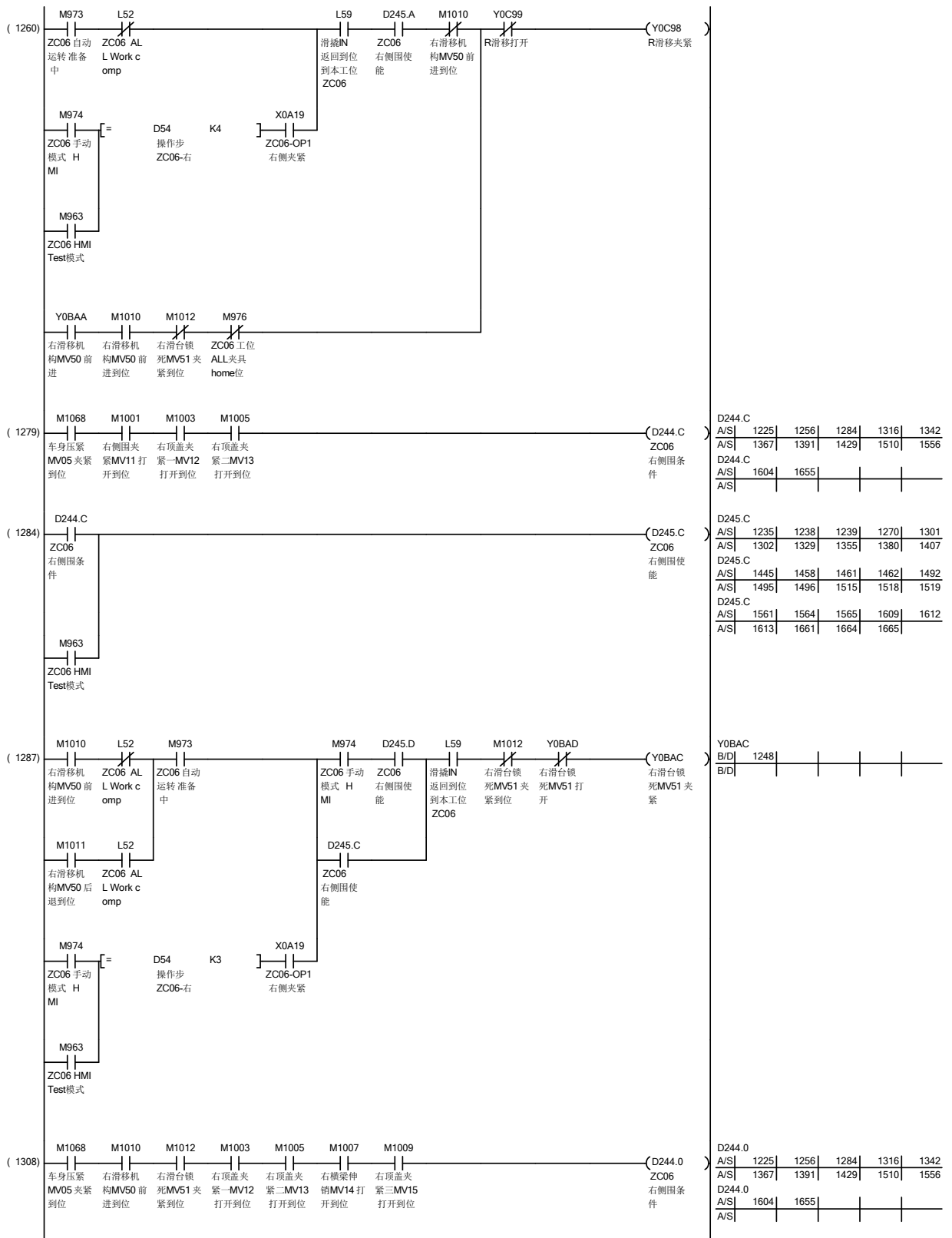
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



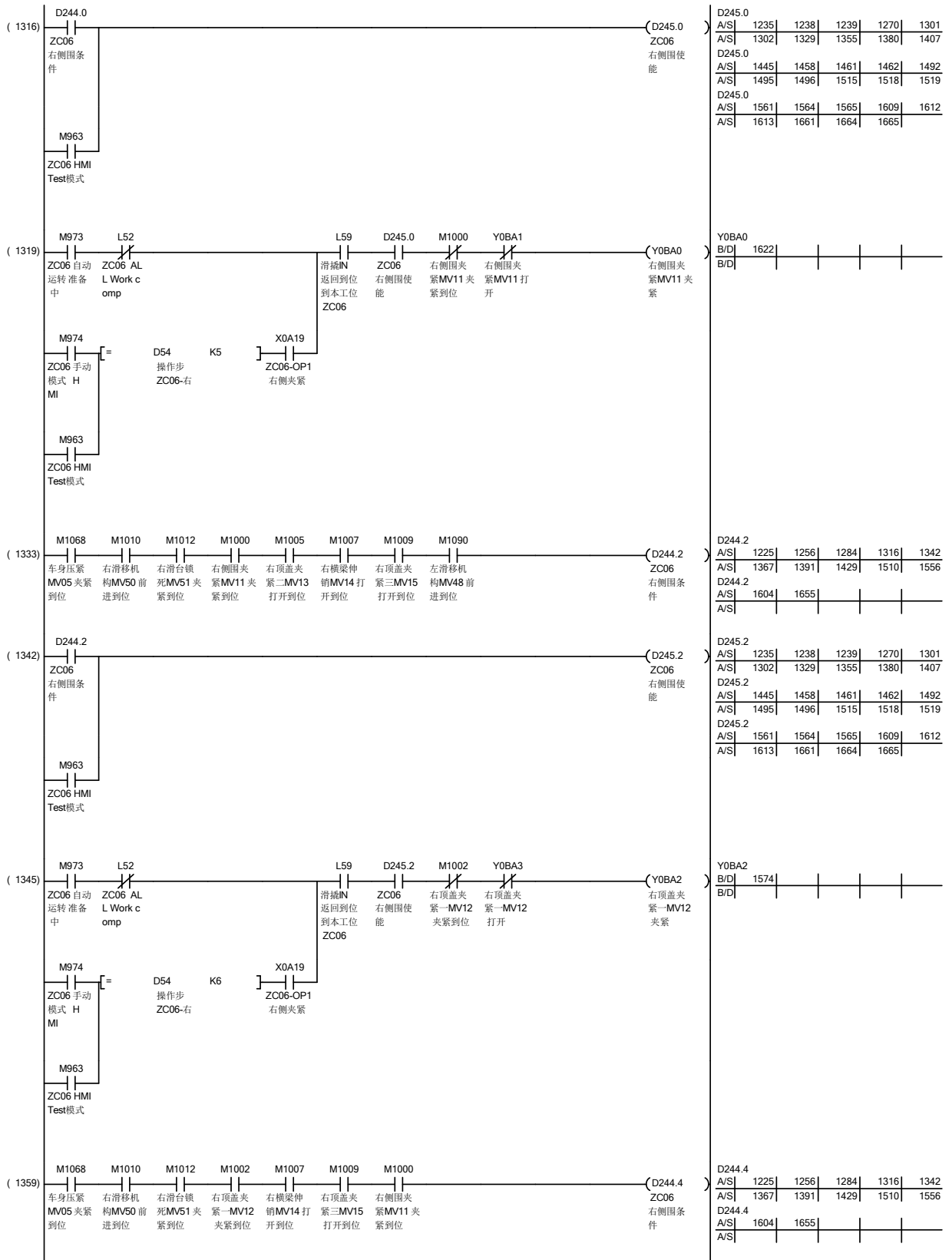
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



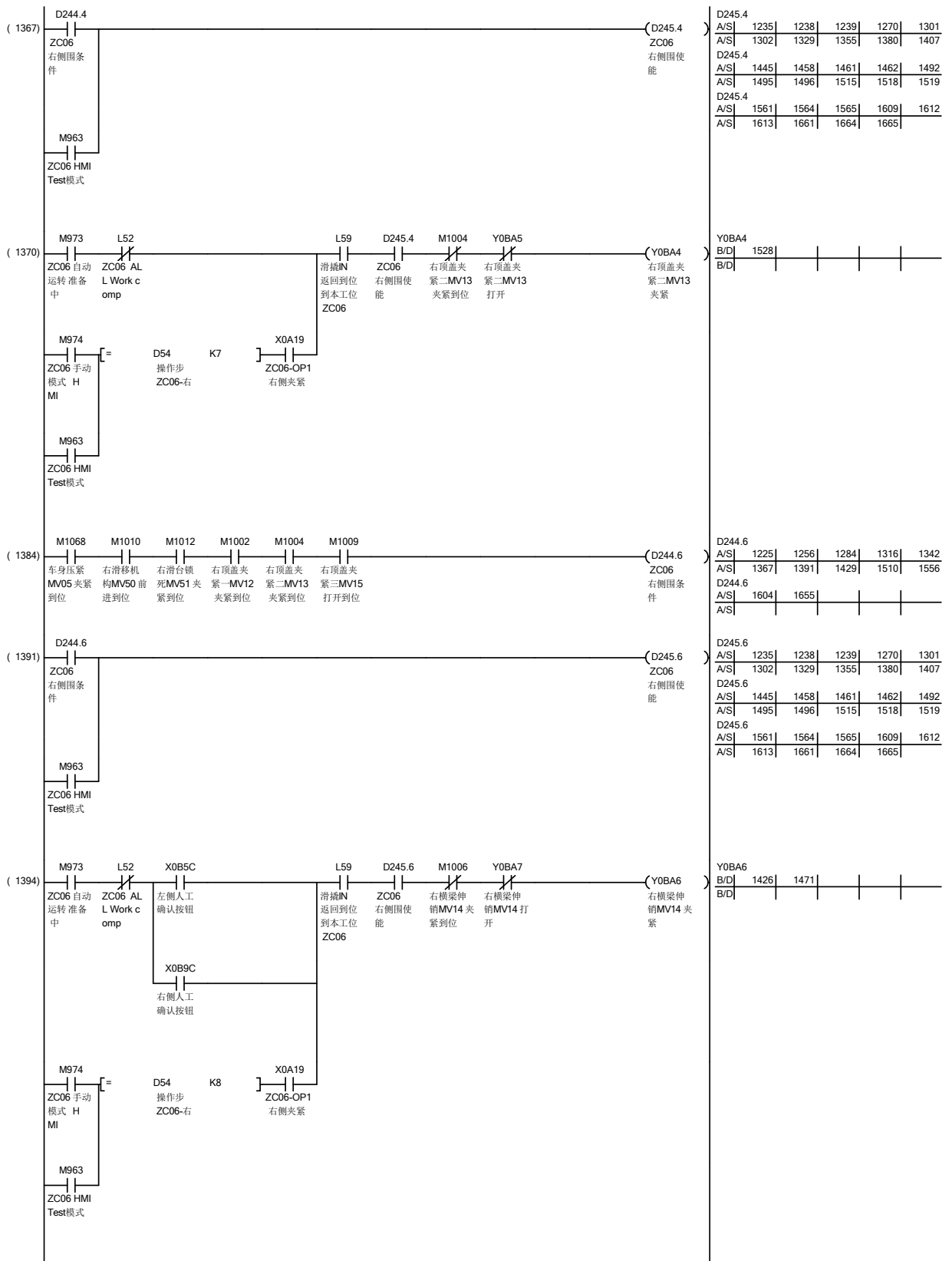
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



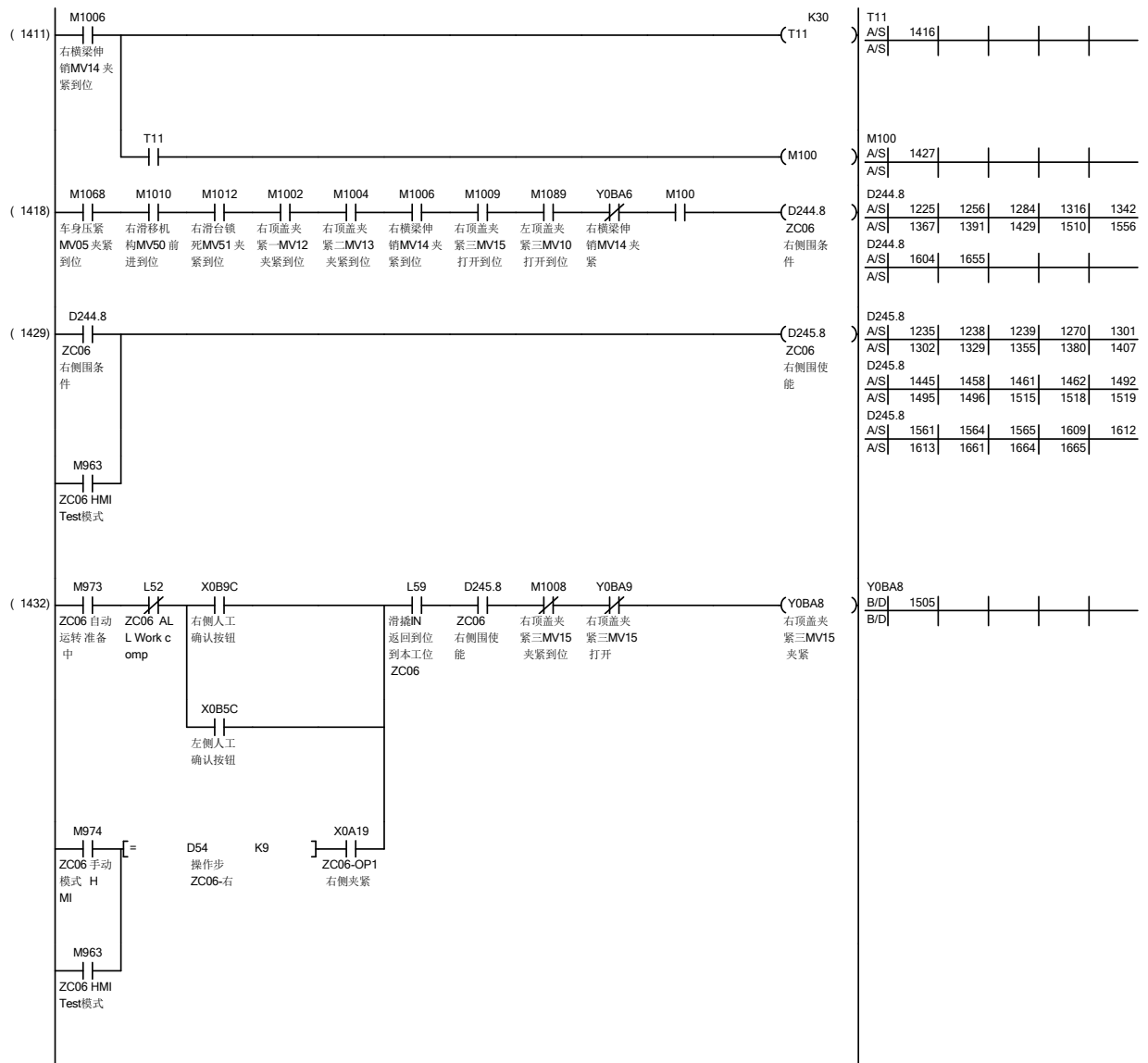
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



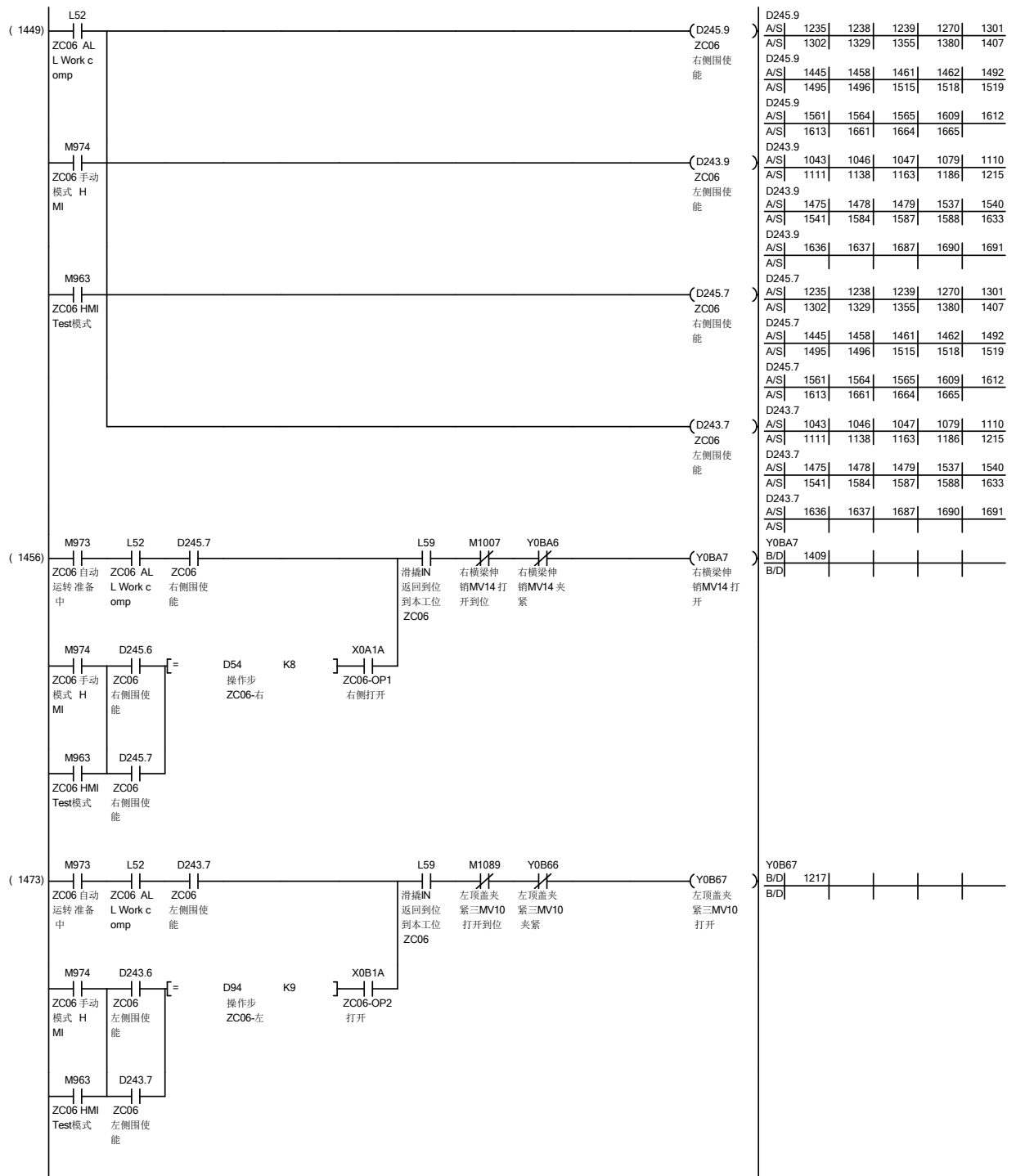
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



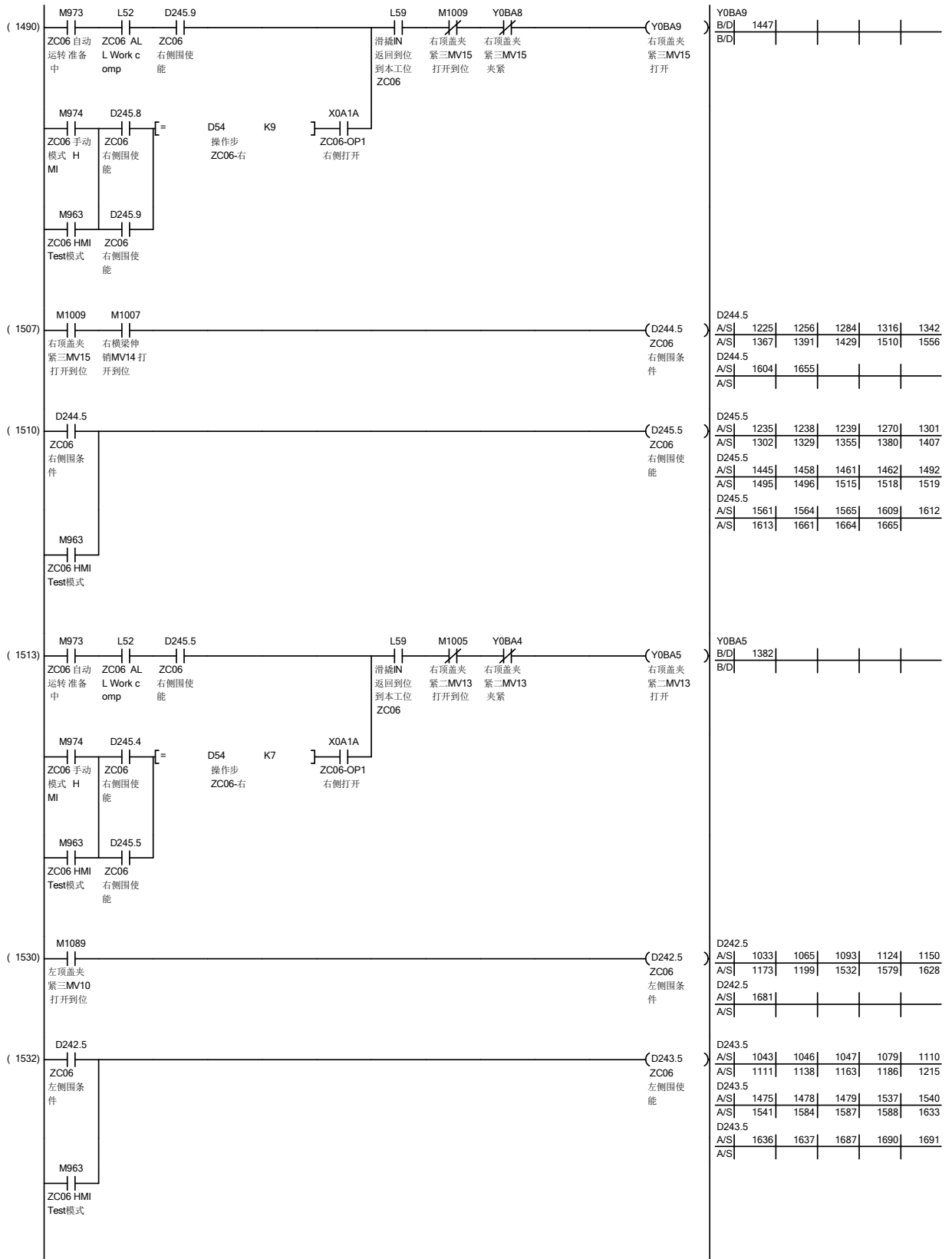
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



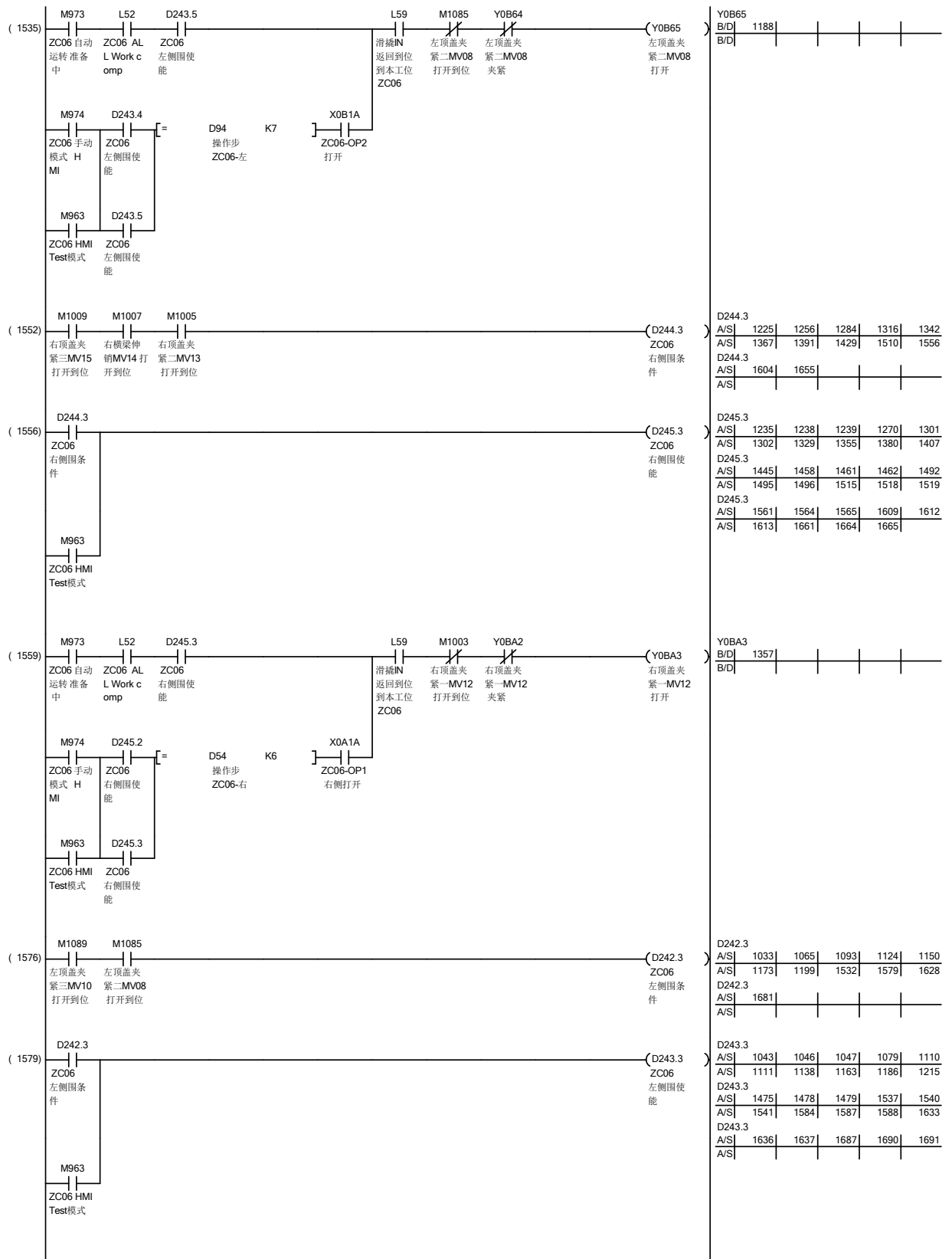
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



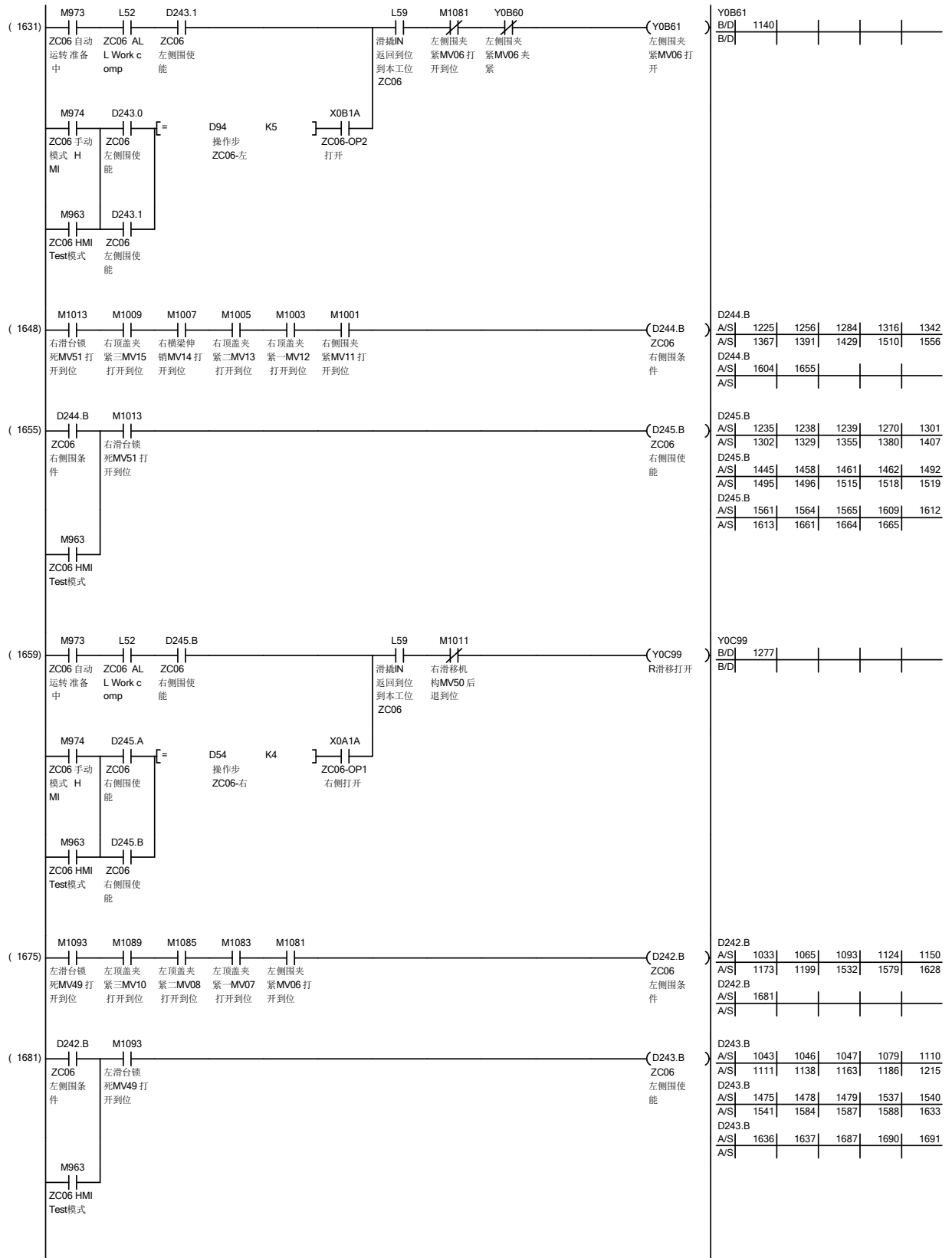
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



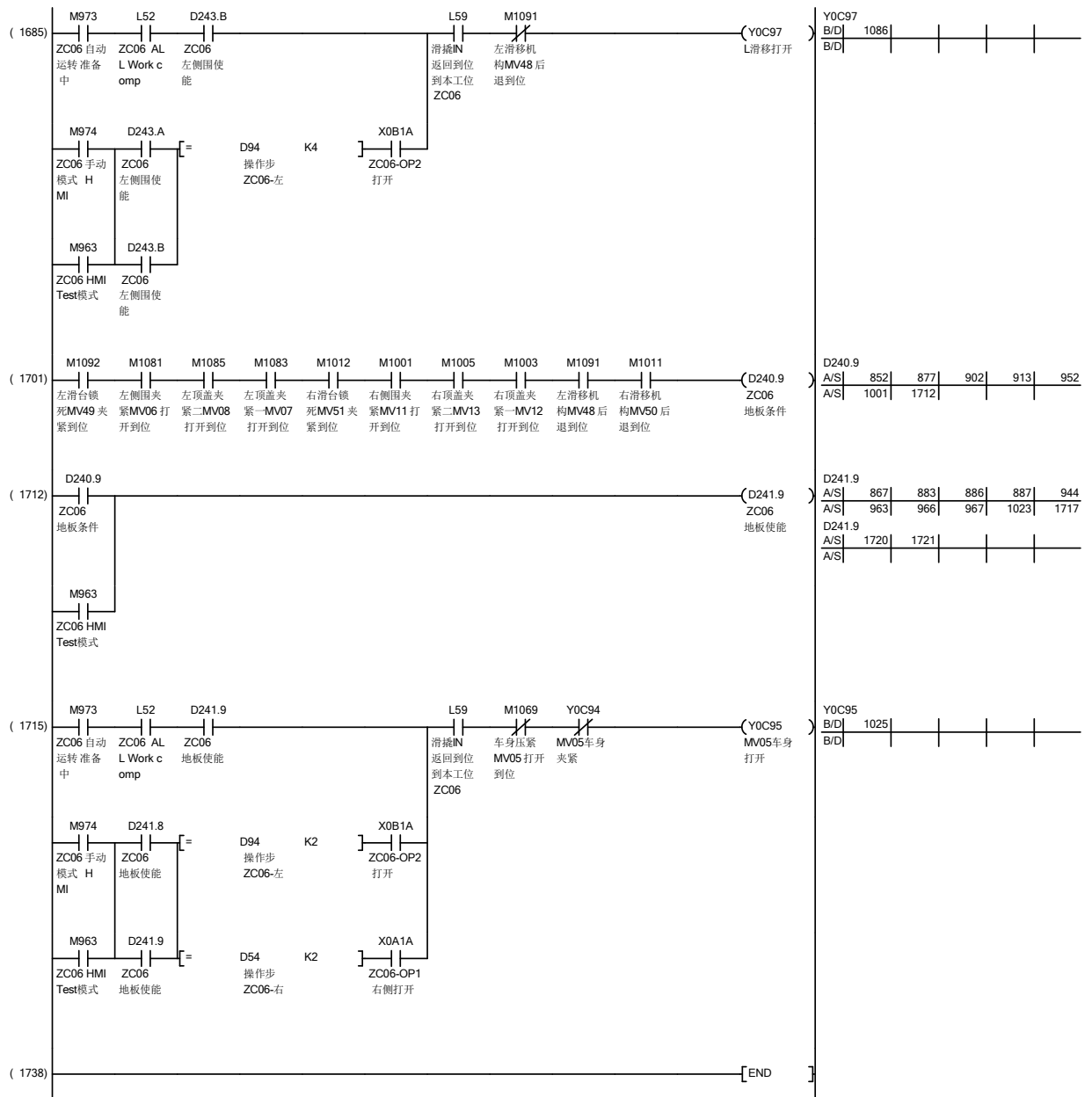
梯形图
数据名 : ZC06

2023/10/30



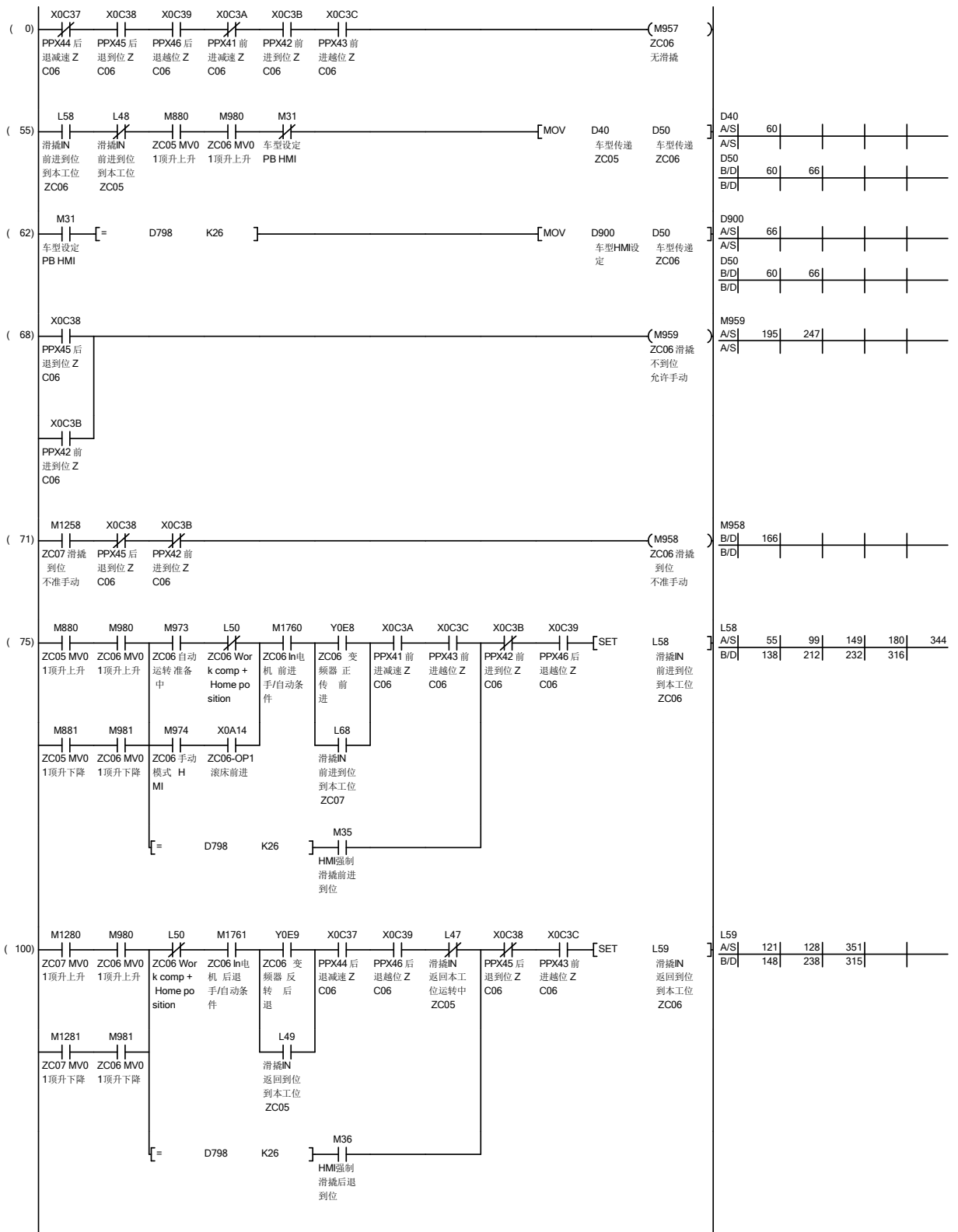
梯形图
数据名：ZC06

2023/10/30



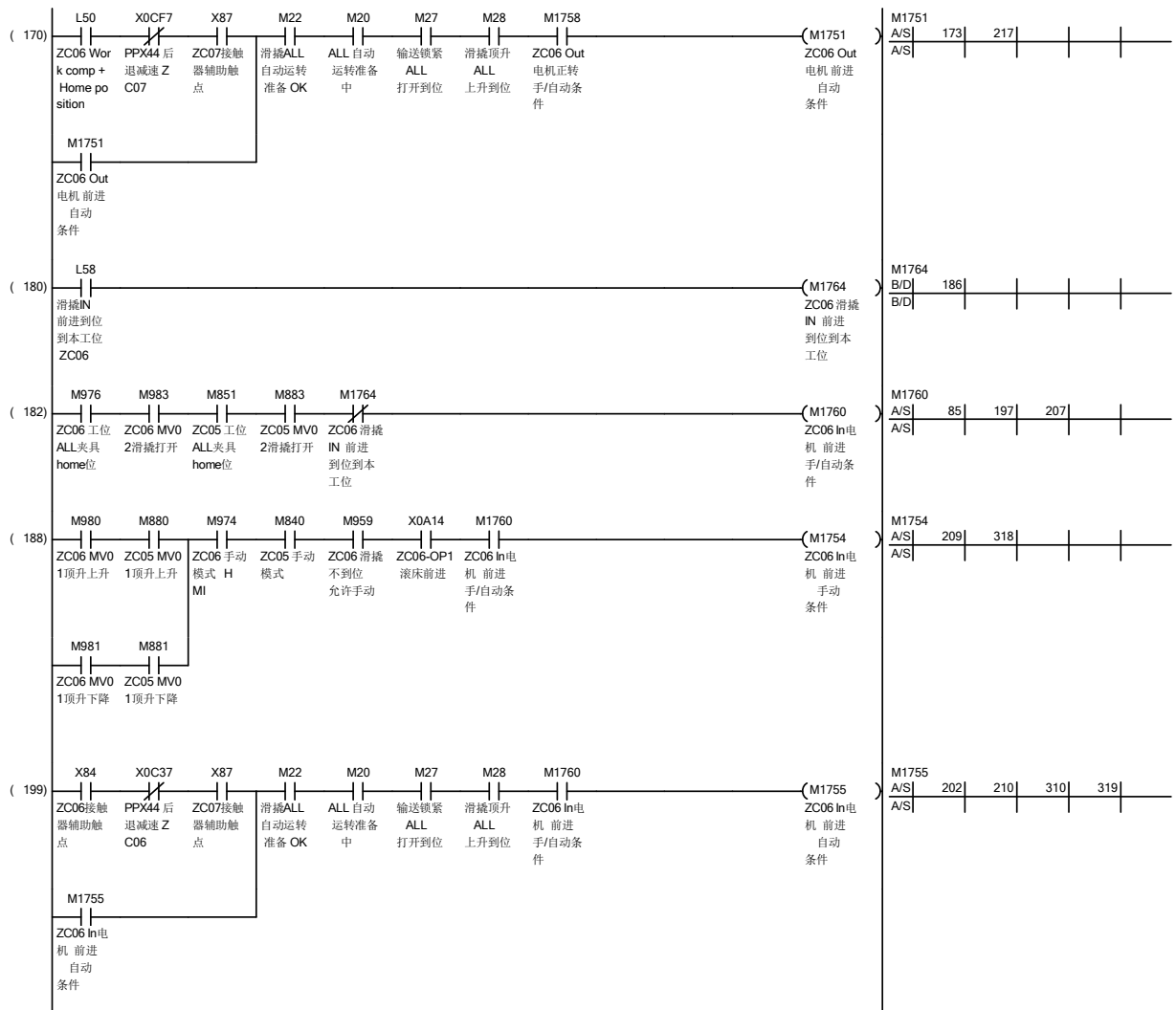
梯形图
数据名：ZC06-

2023/10/30



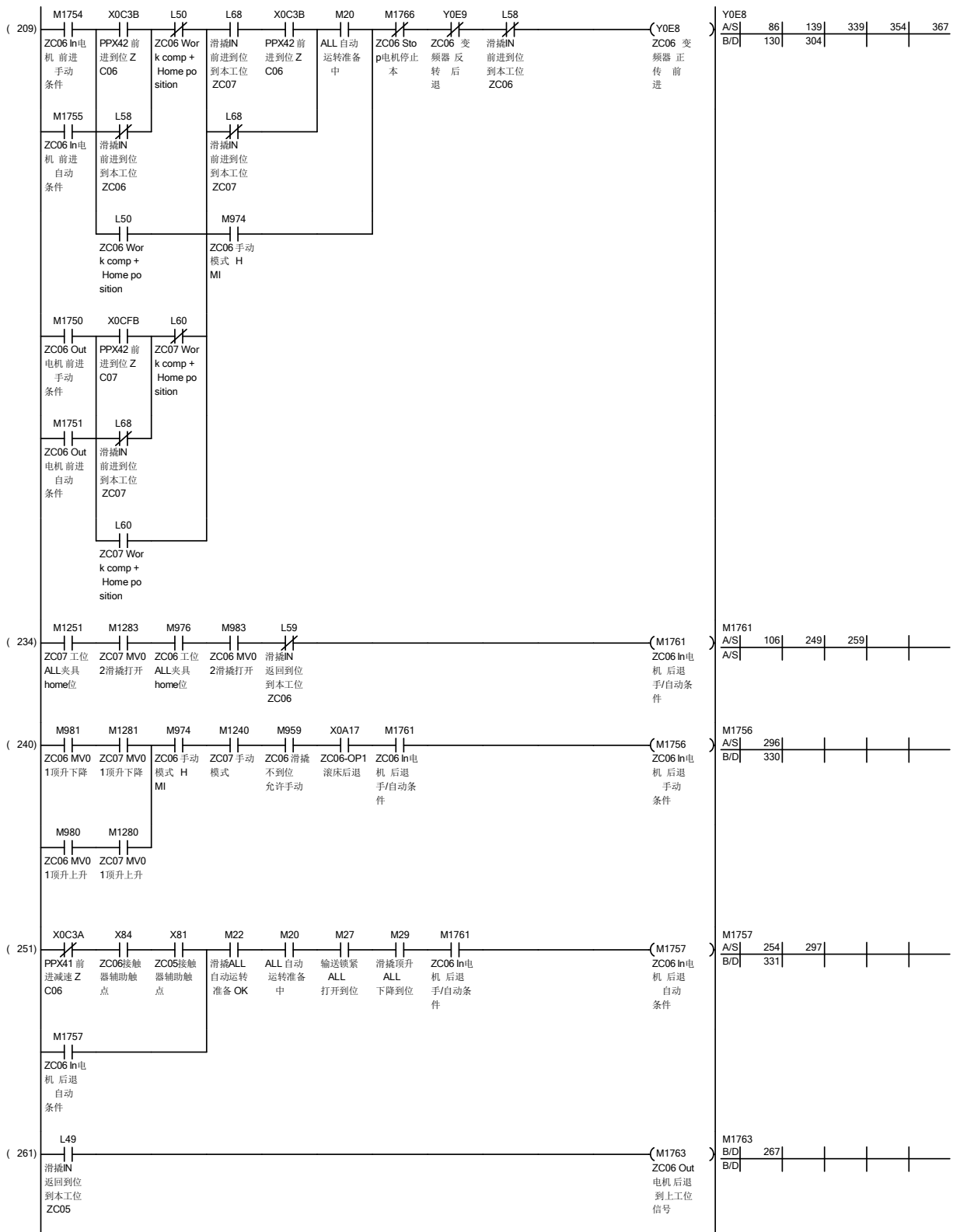
梯形图
数据名 : ZC06-

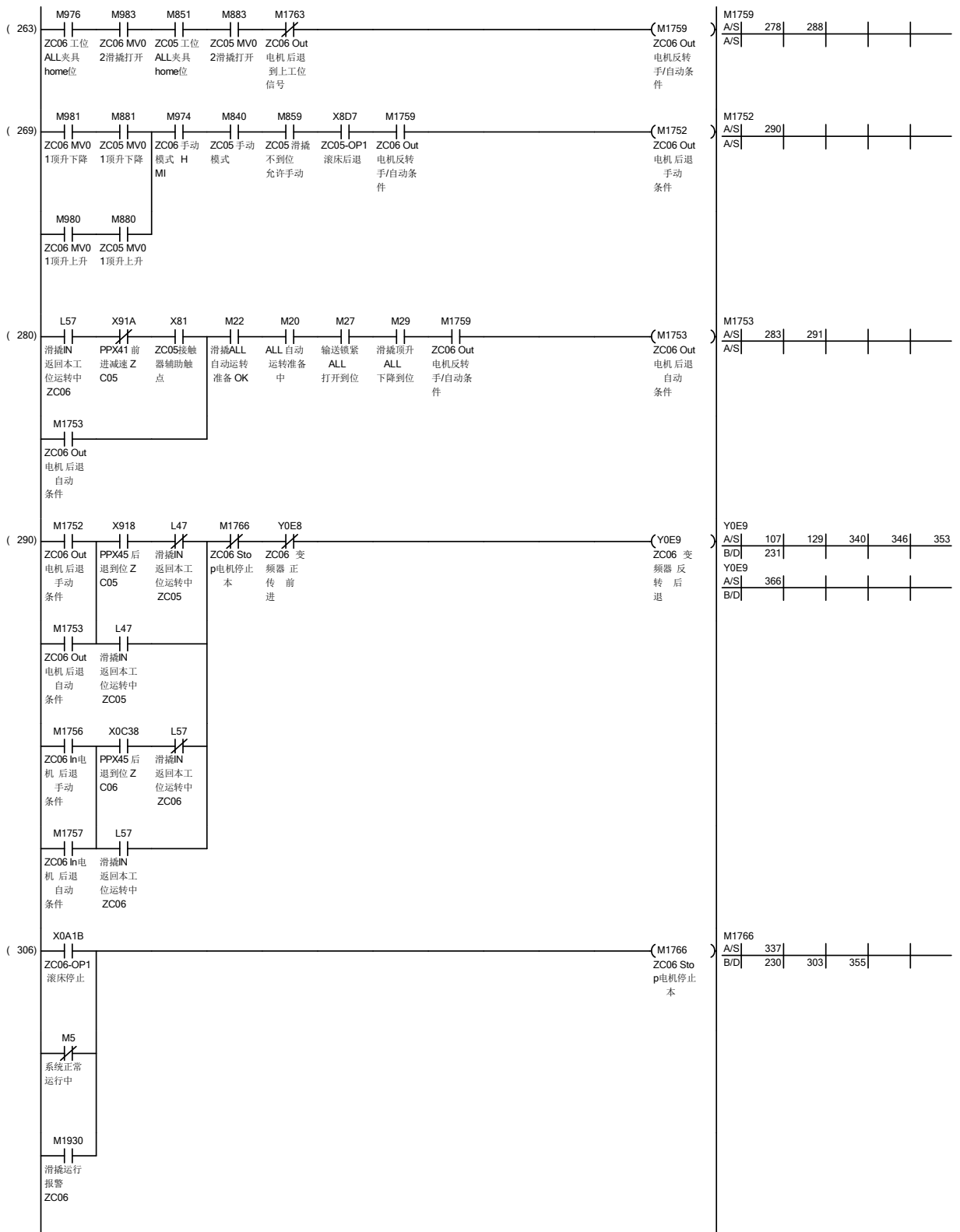
2023/10/30



梯形图
数据名: ZC06-

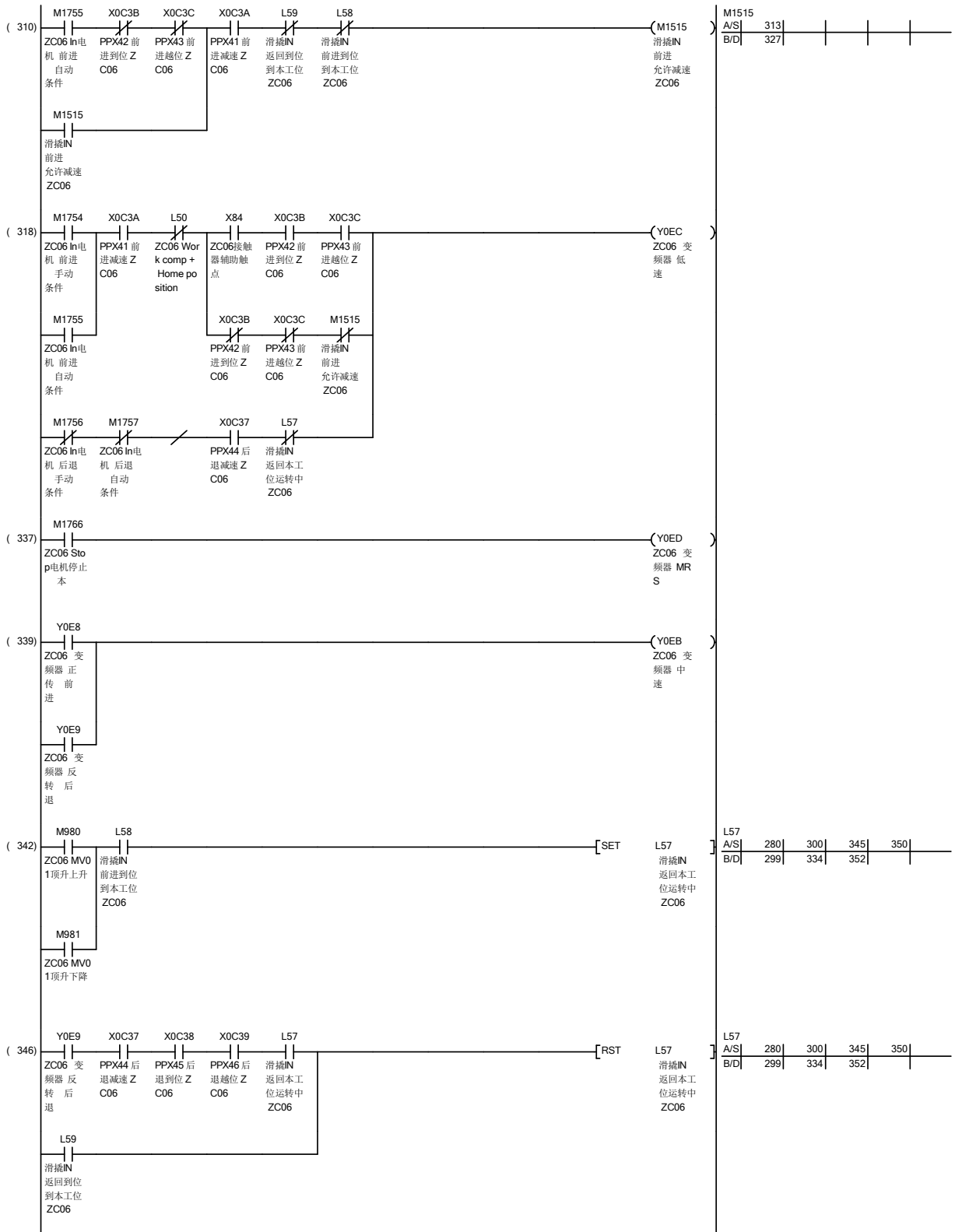
2023/10/30





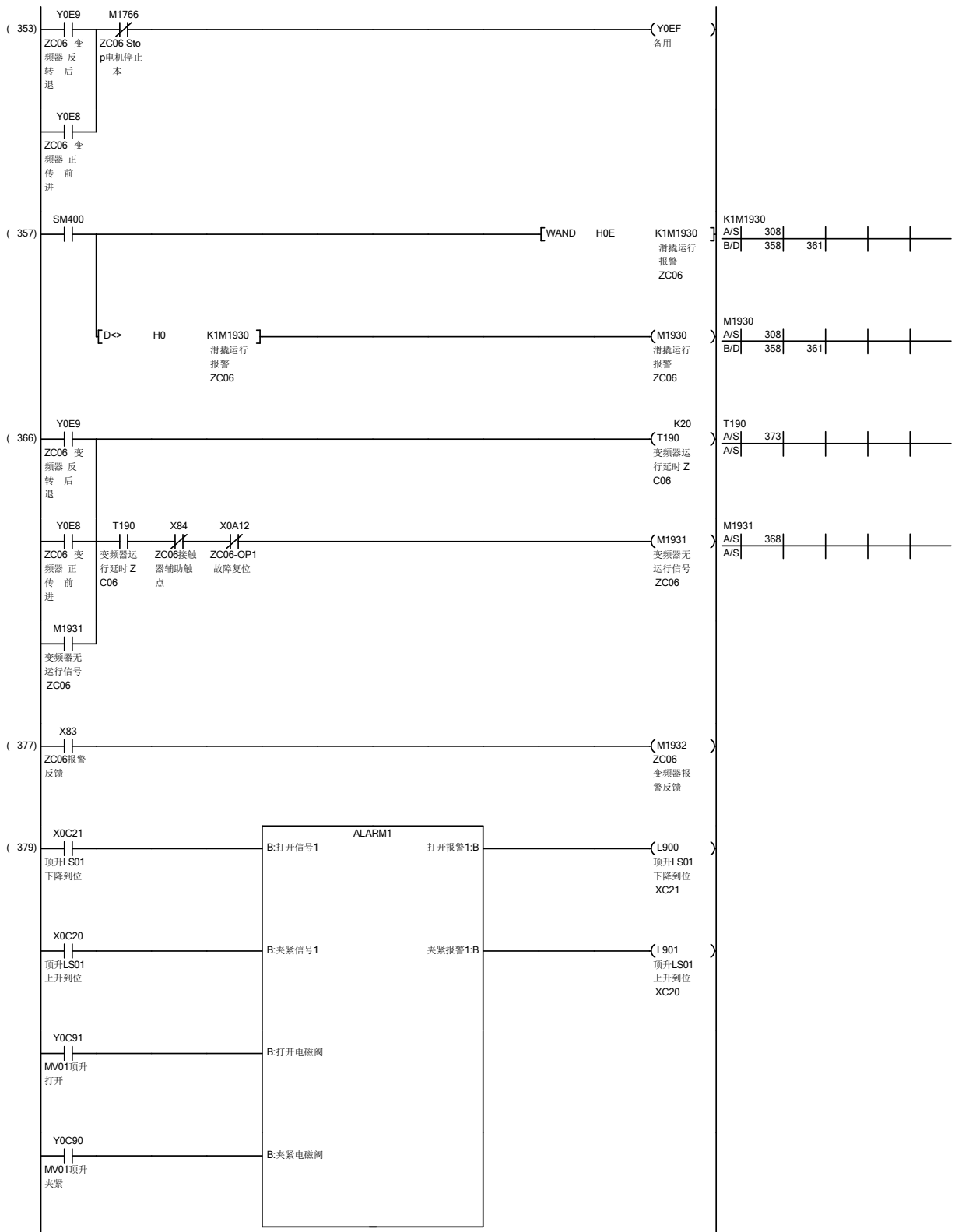
梯形图
数据名 : ZC06-

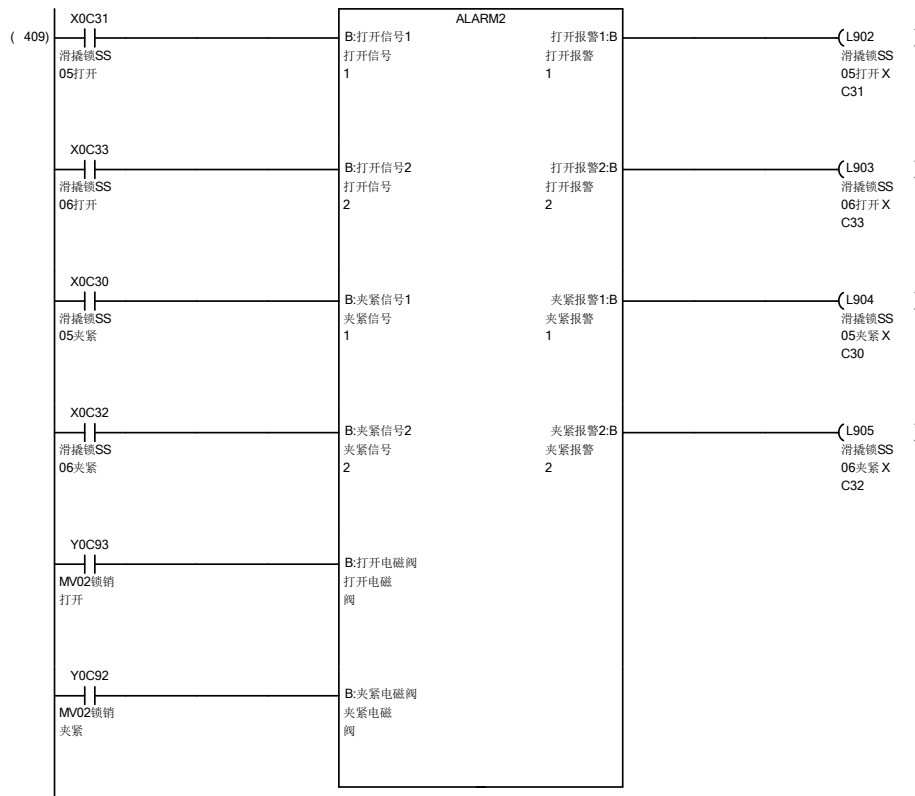
2023/10/30

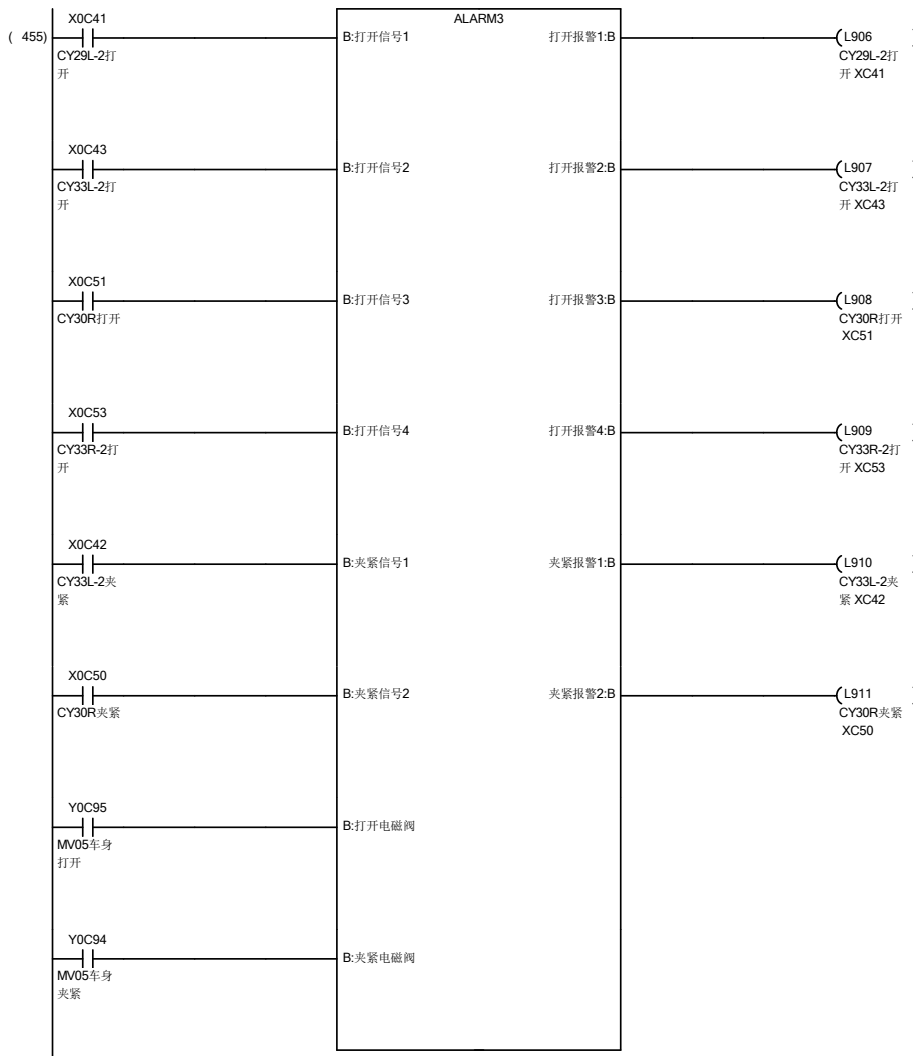


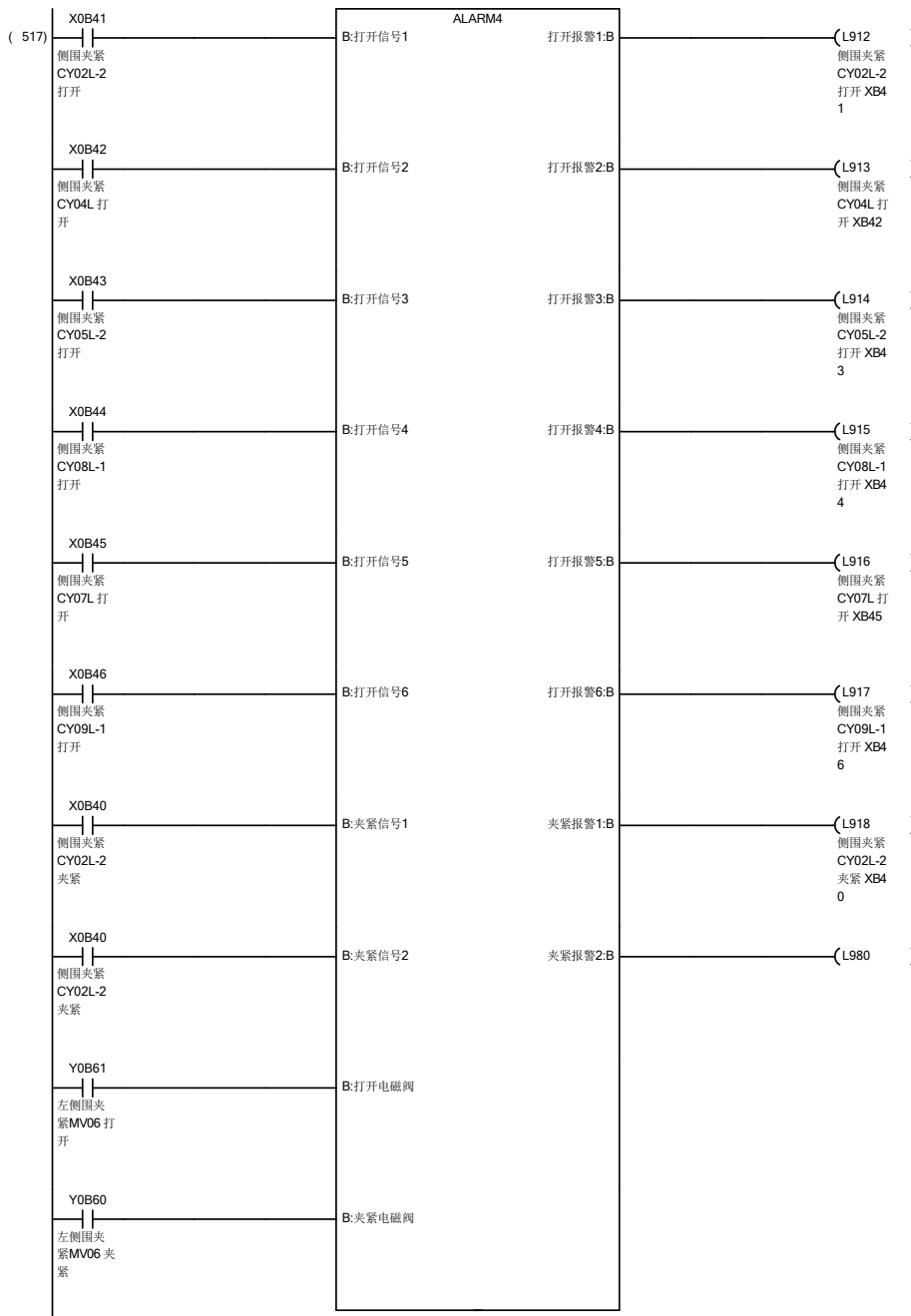
梯形图
数据名：ZC06-

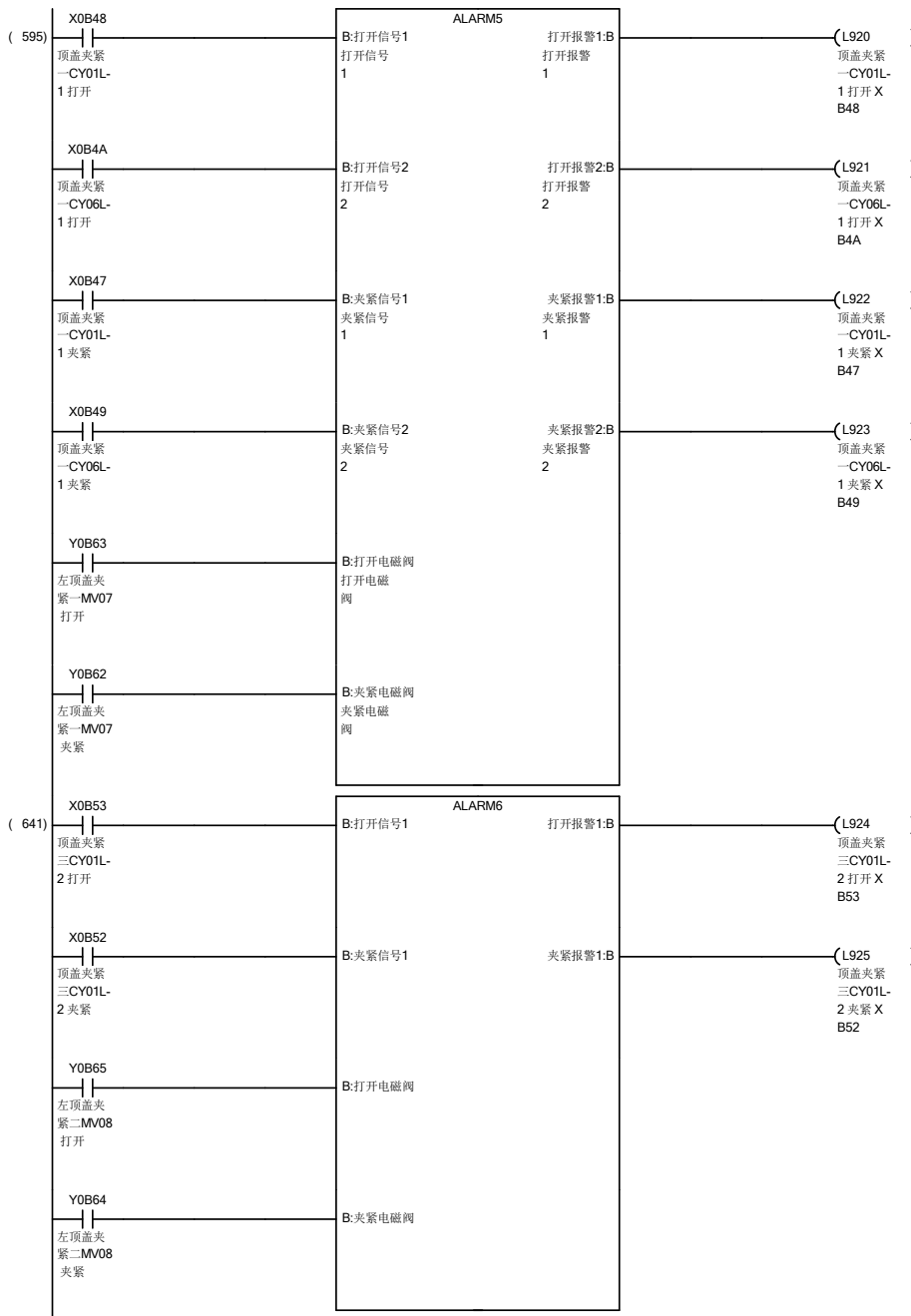
2023/10/30

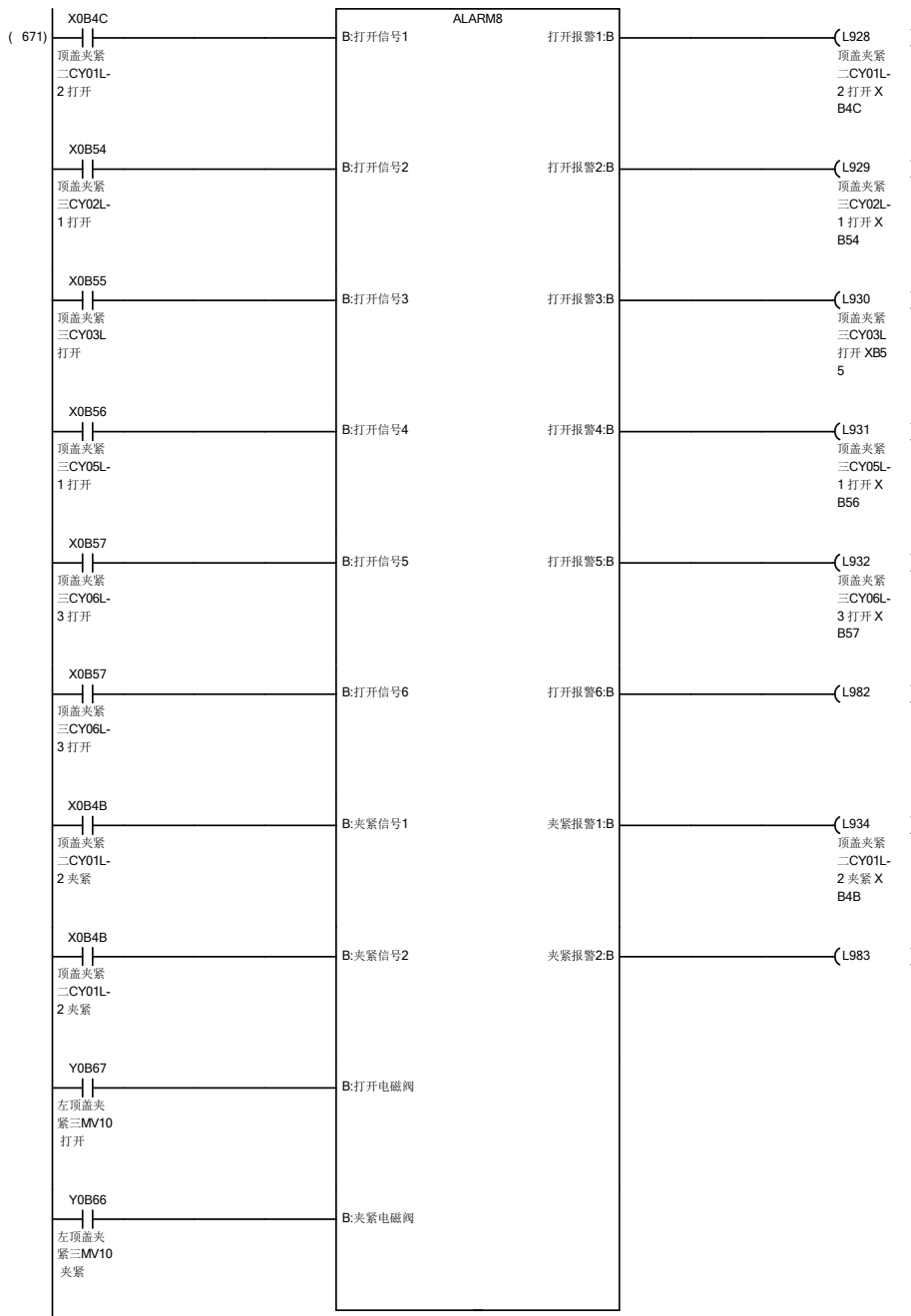


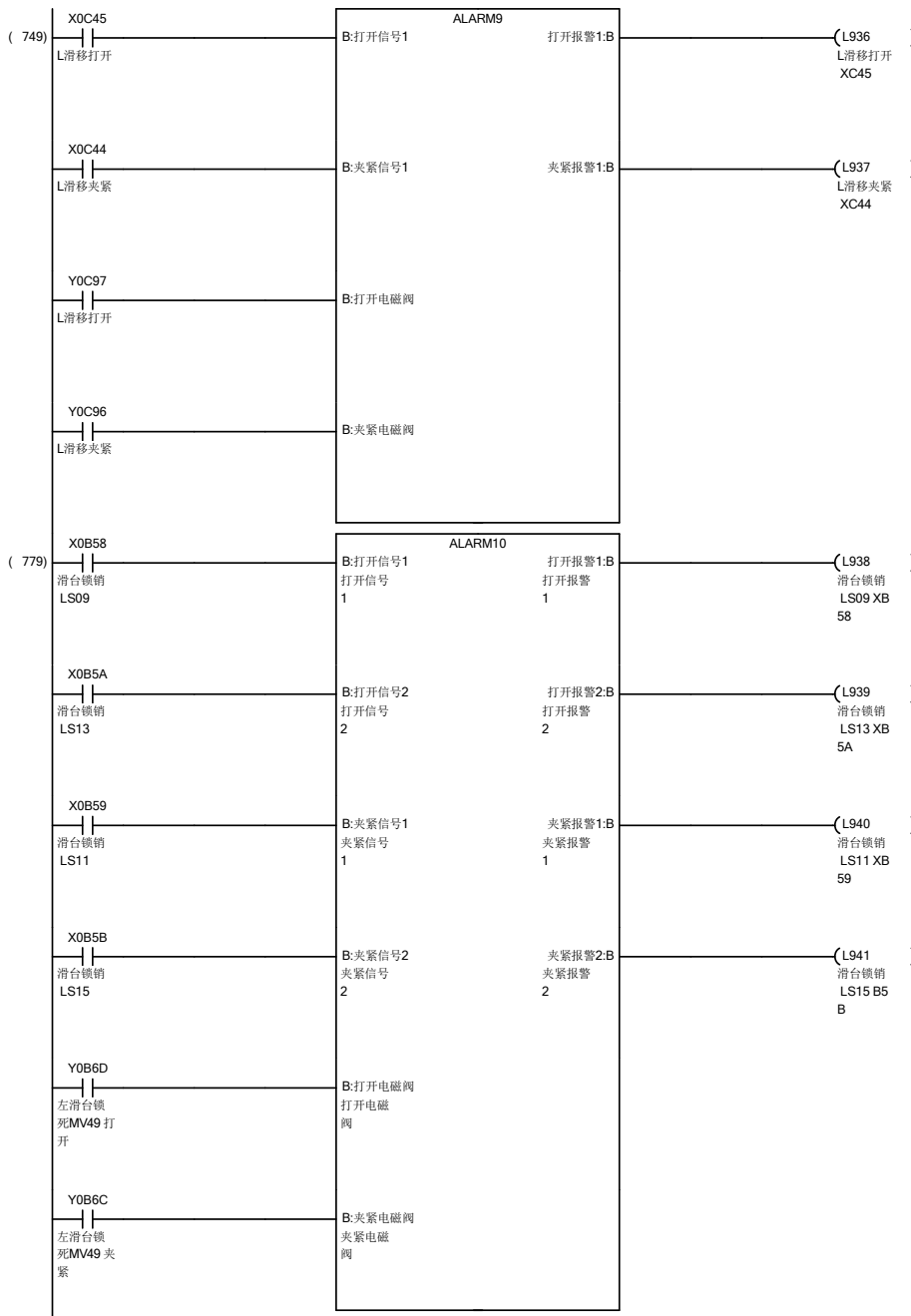


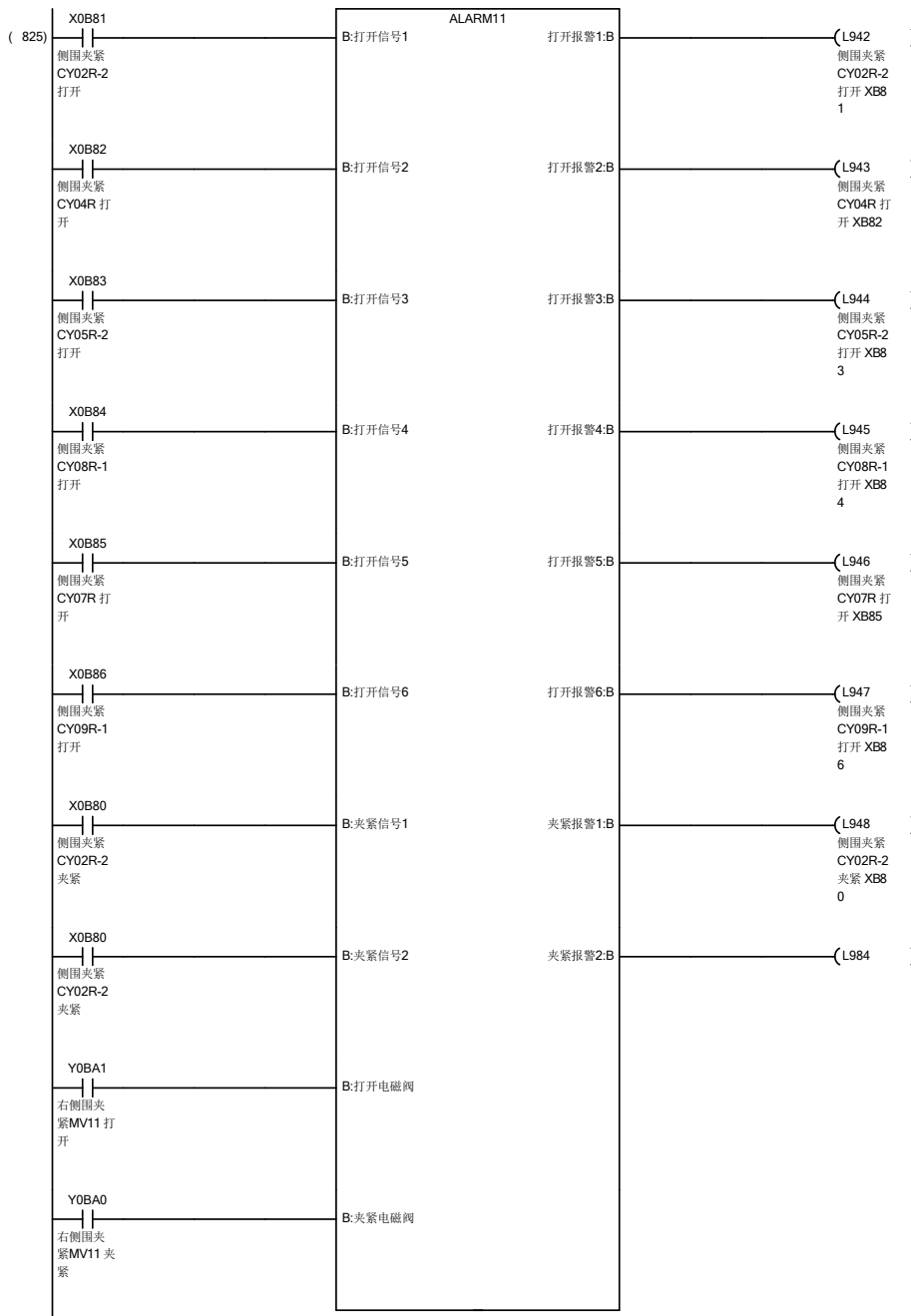


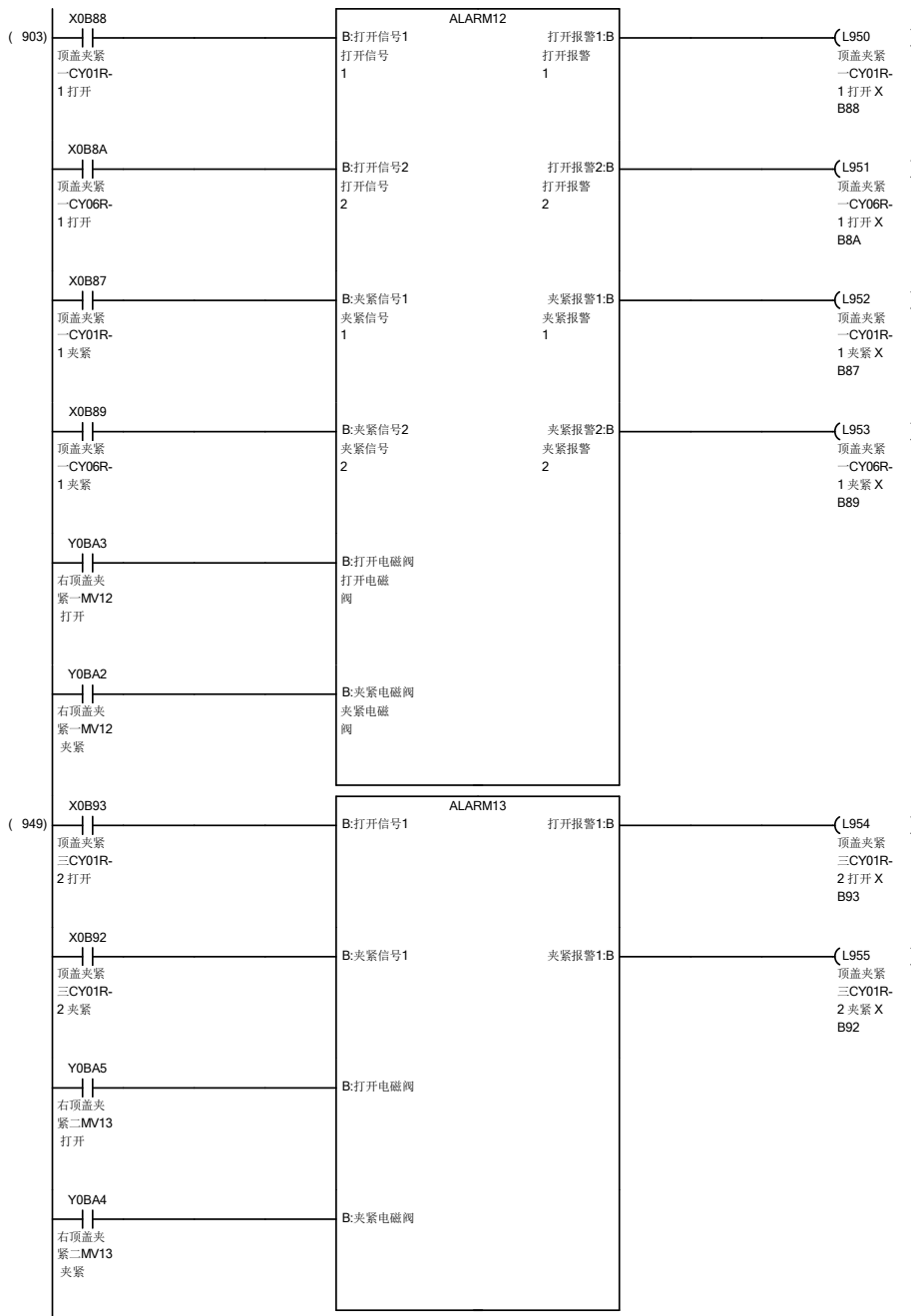






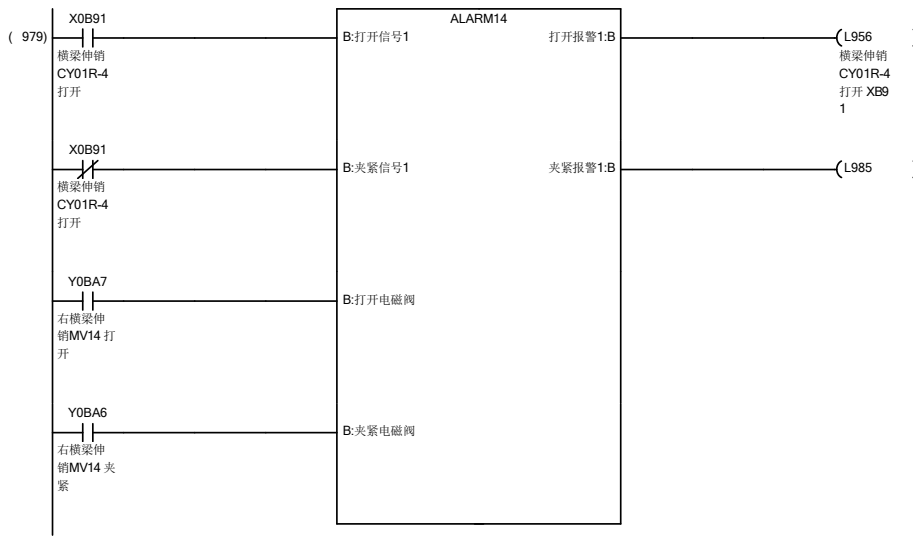


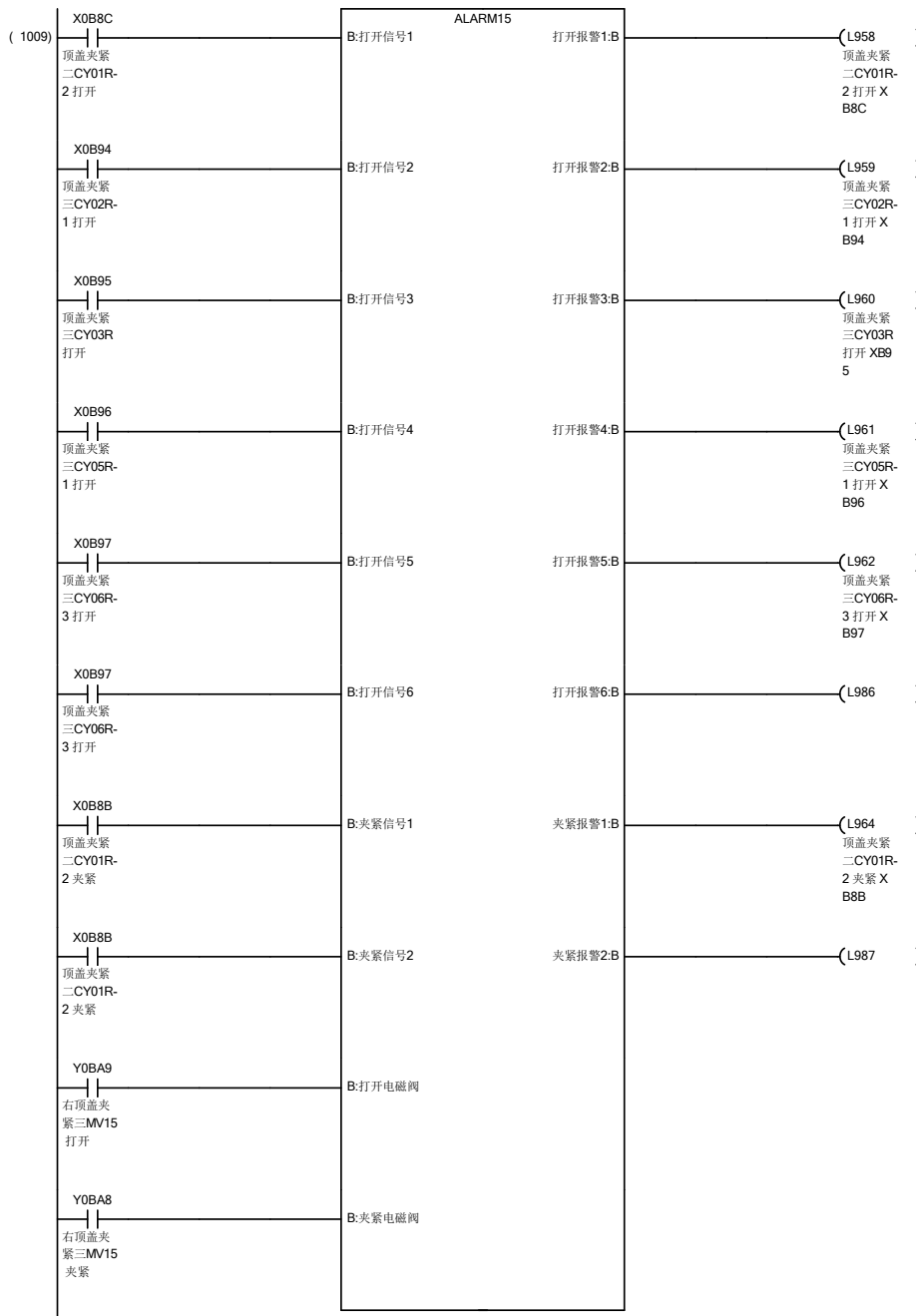


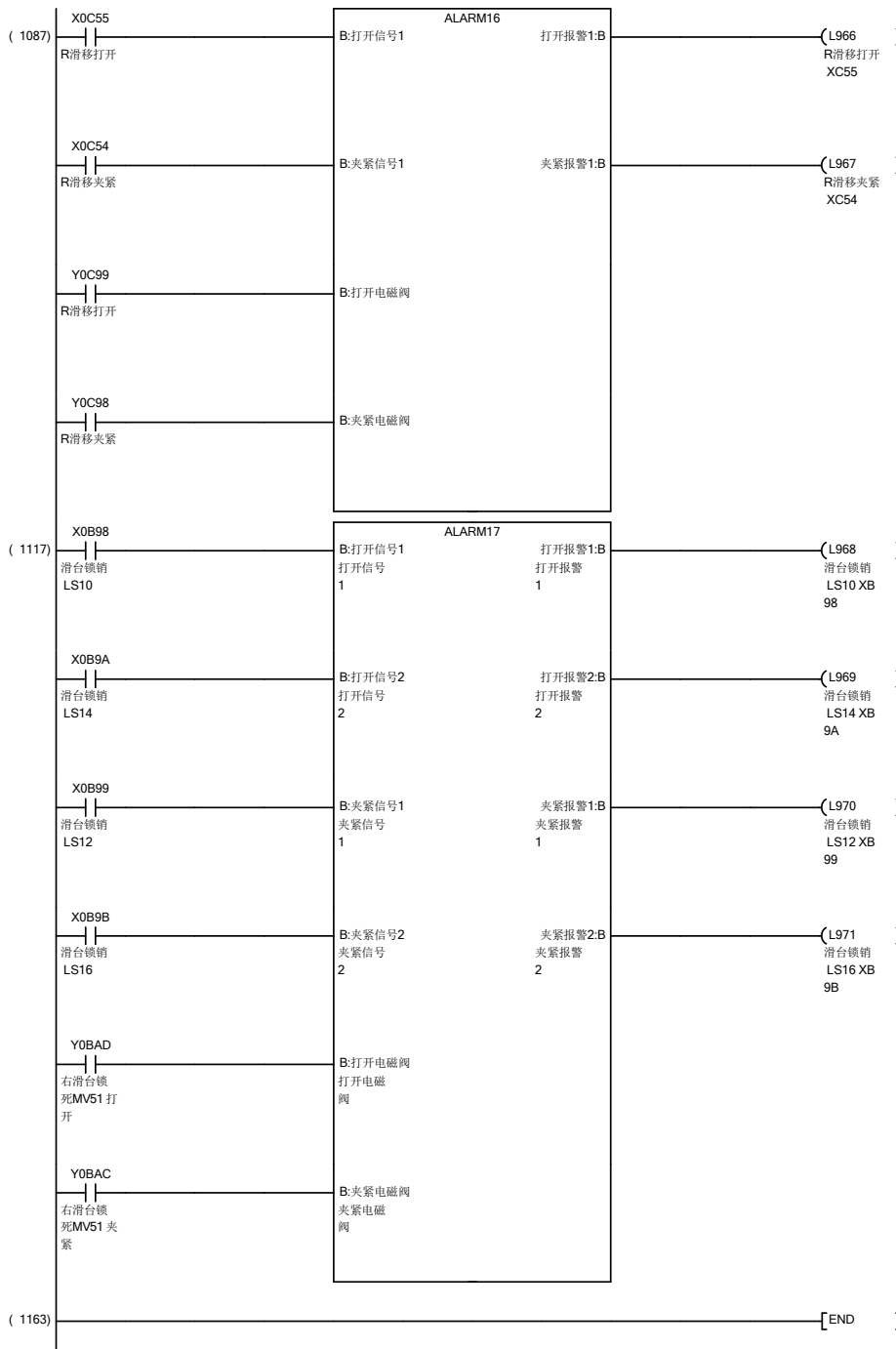


梯形图
数据名 : ZC06-

2023/10/30

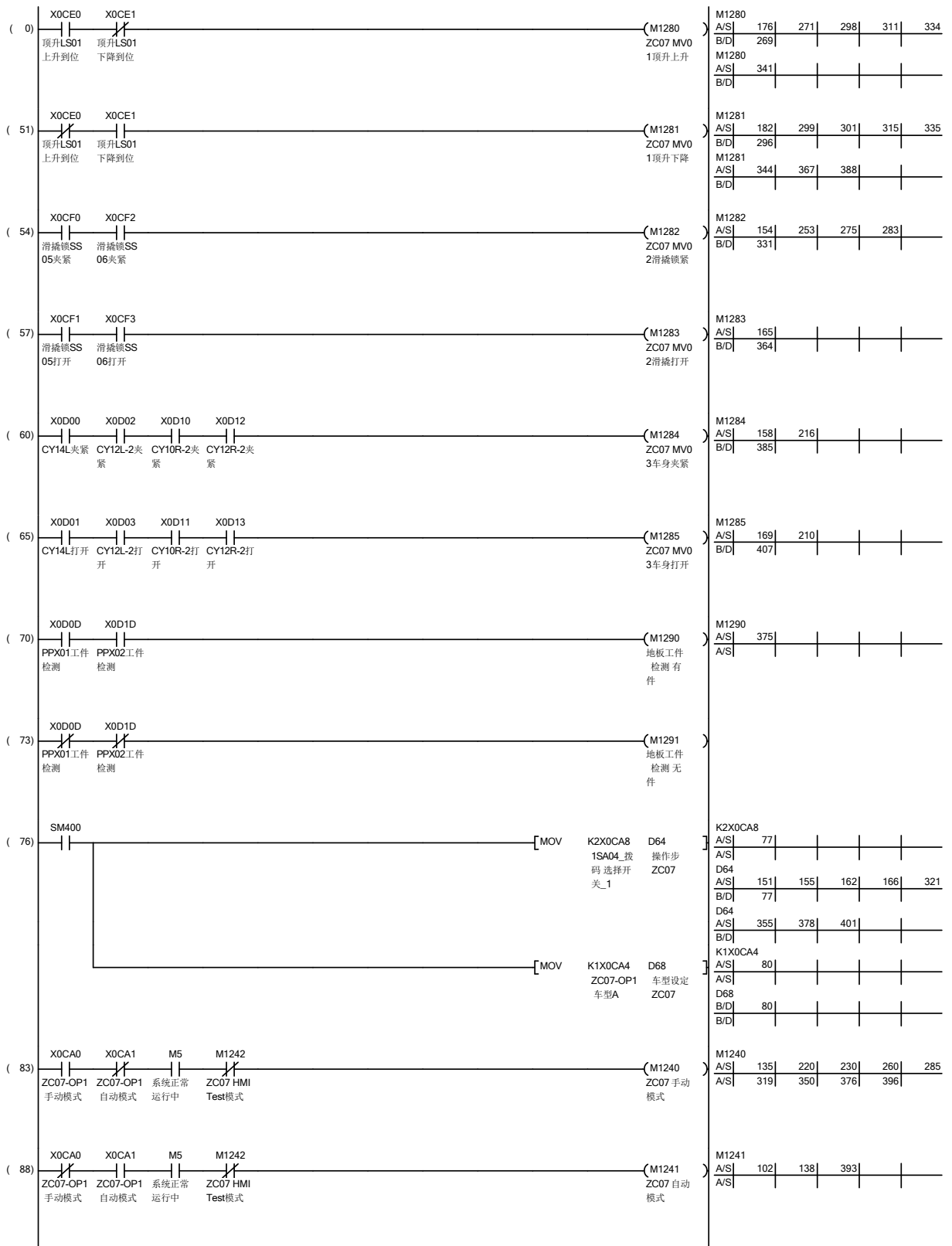






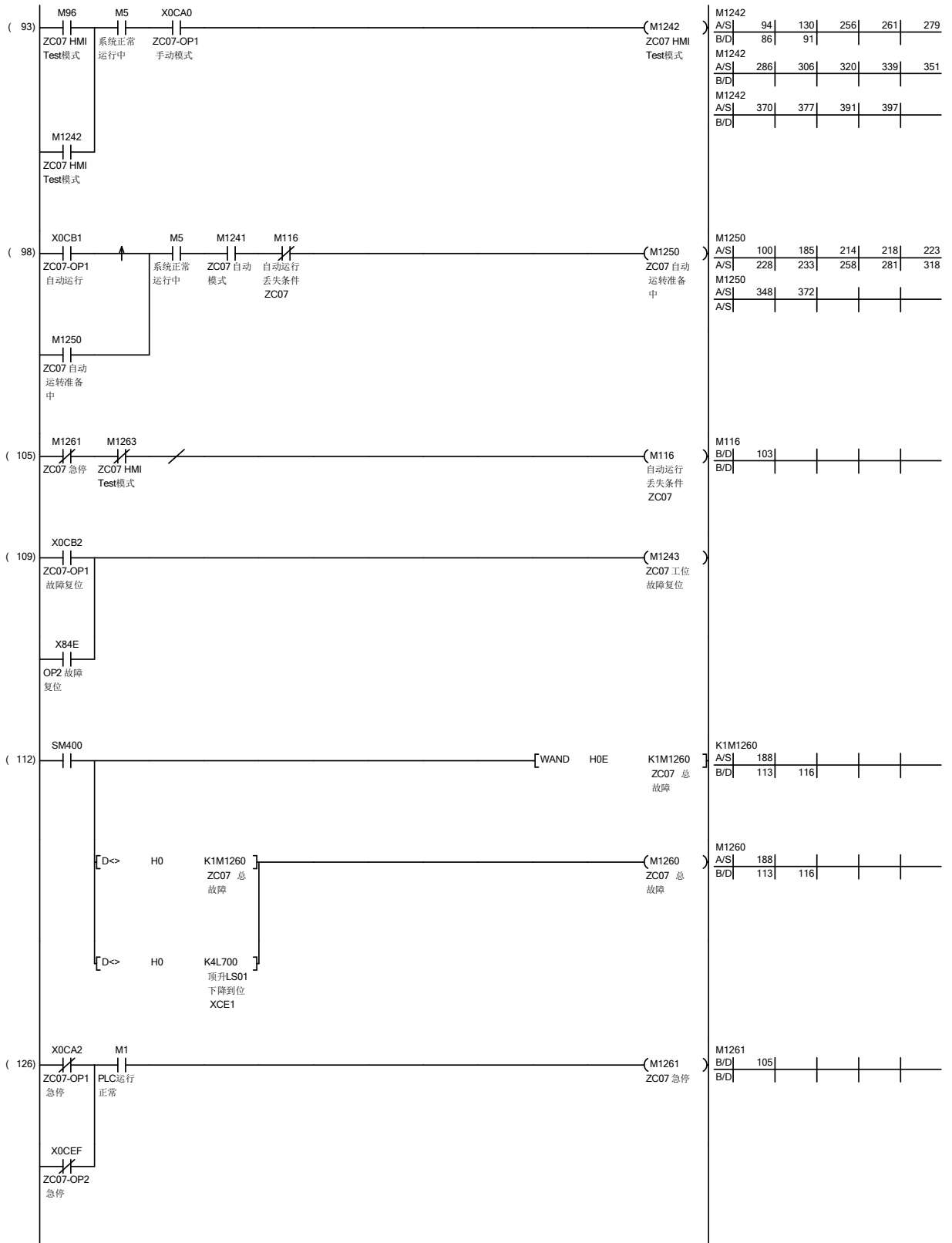
梯形图
数据名：ZC07

2023/10/30



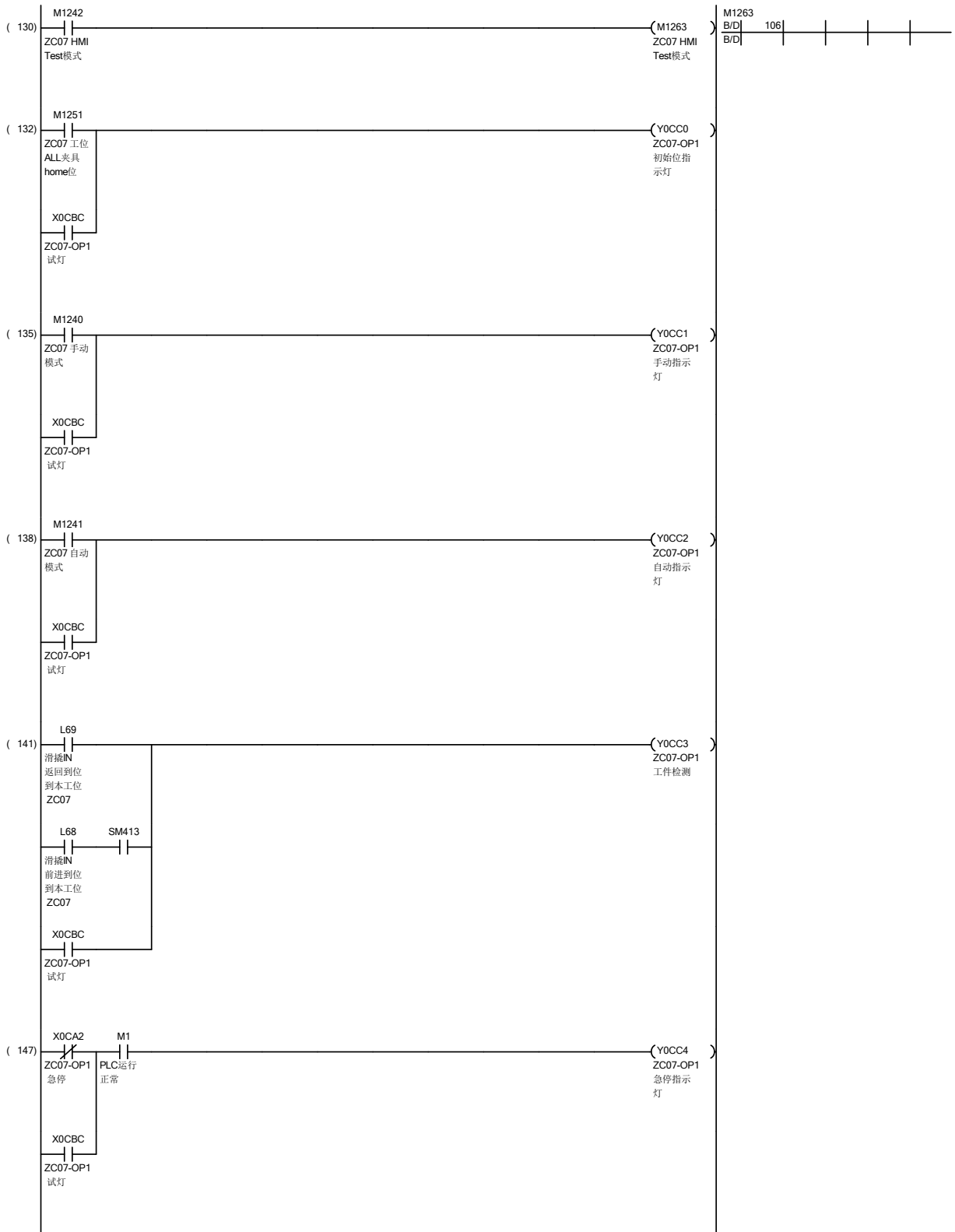
梯形图
数据名：ZC07

2023/10/30



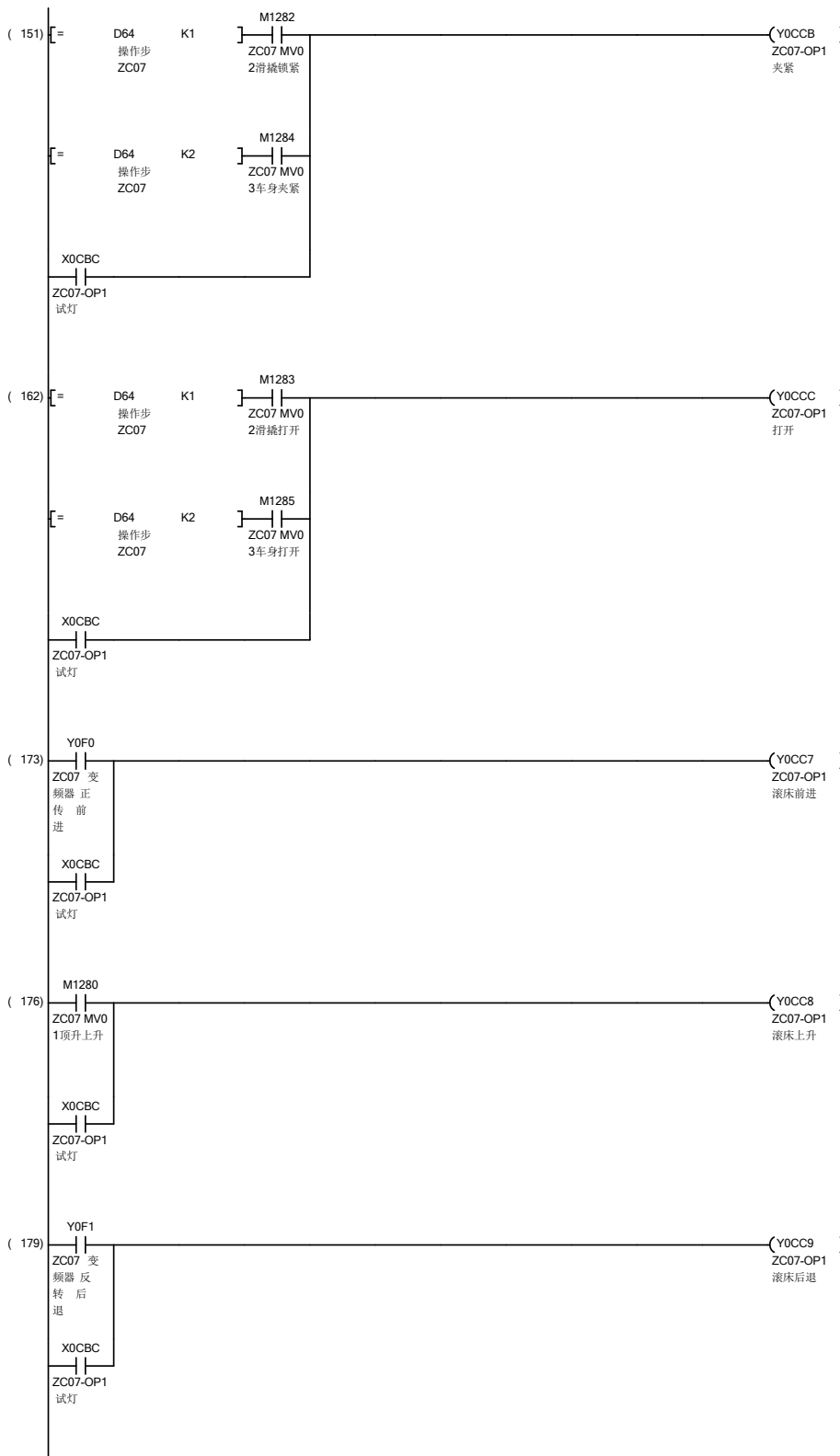
梯形图
数据名：ZC07

2023/10/30



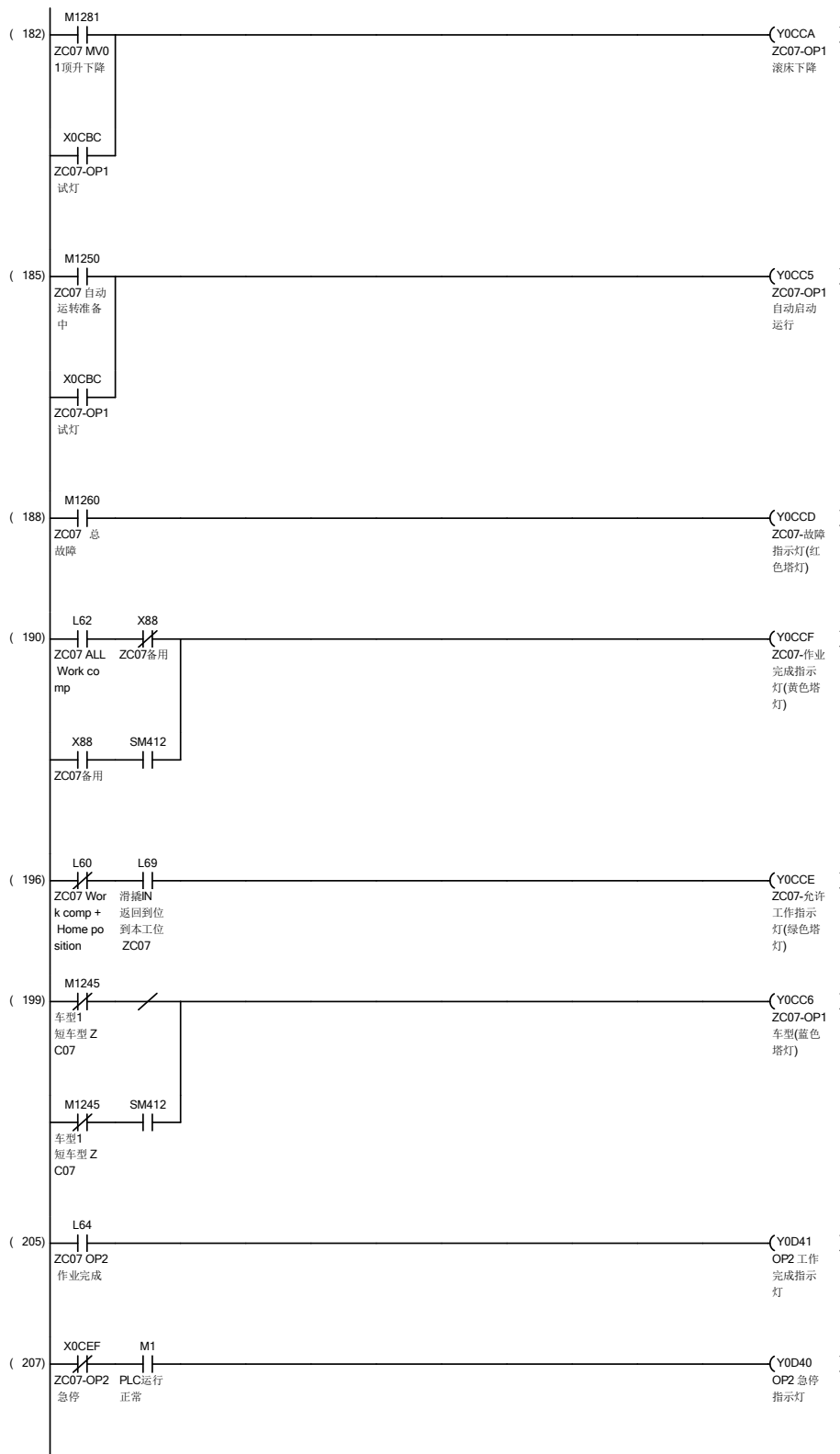
梯形图
数据名 : ZC07

2023/10/30



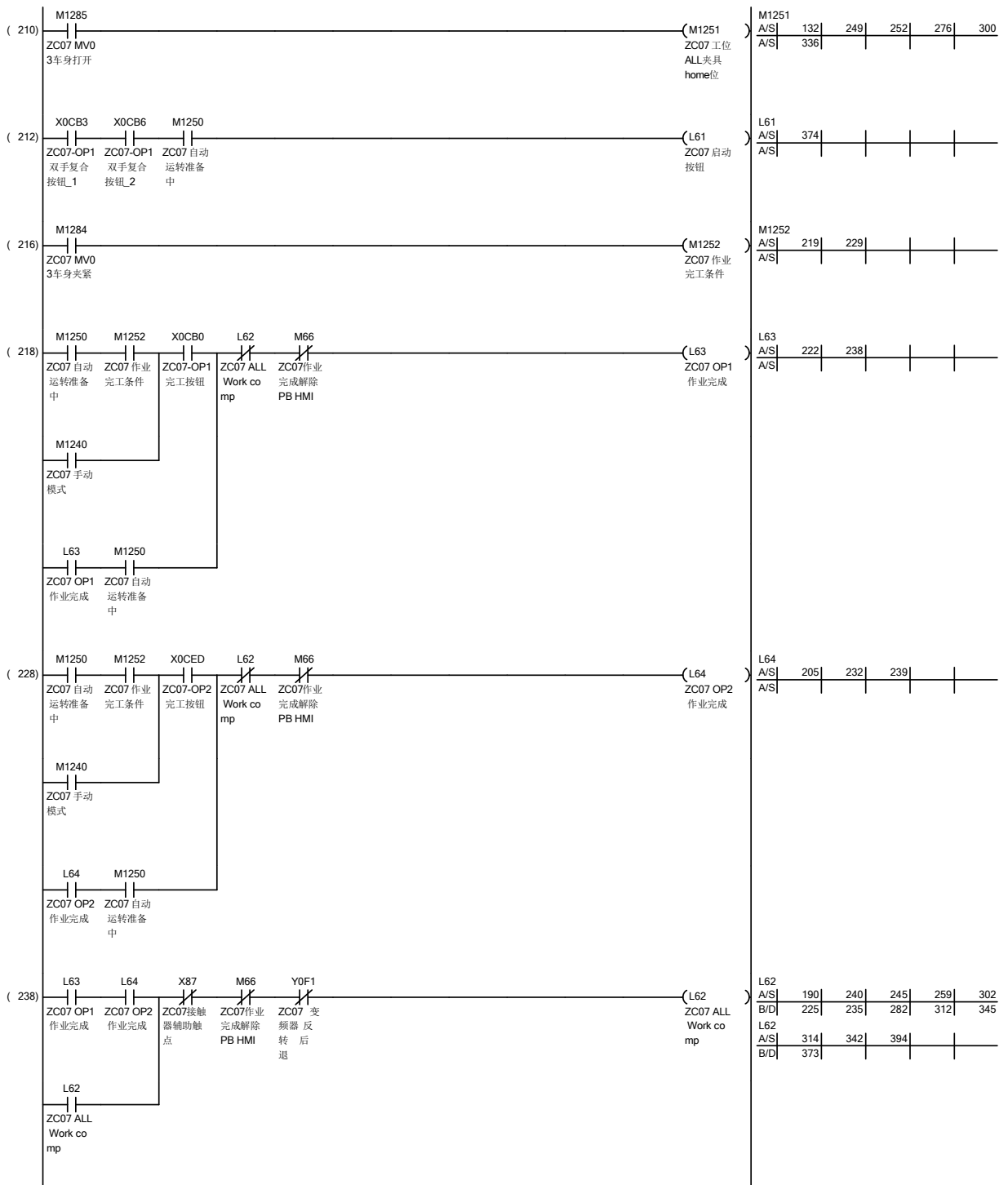
梯形图
数据名：ZC07

2023/10/30



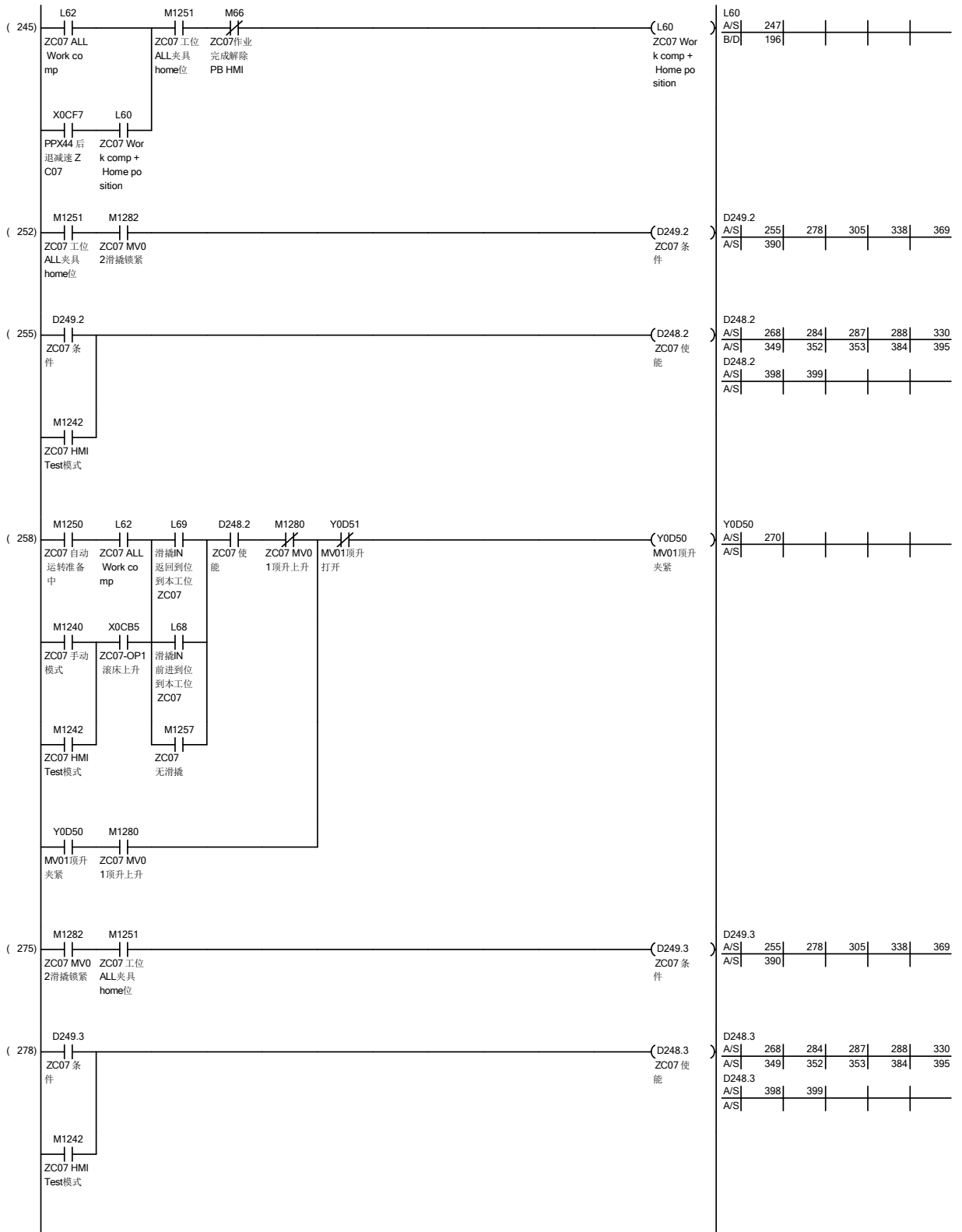
梯形图
数据名 : ZC07

2023/10/30



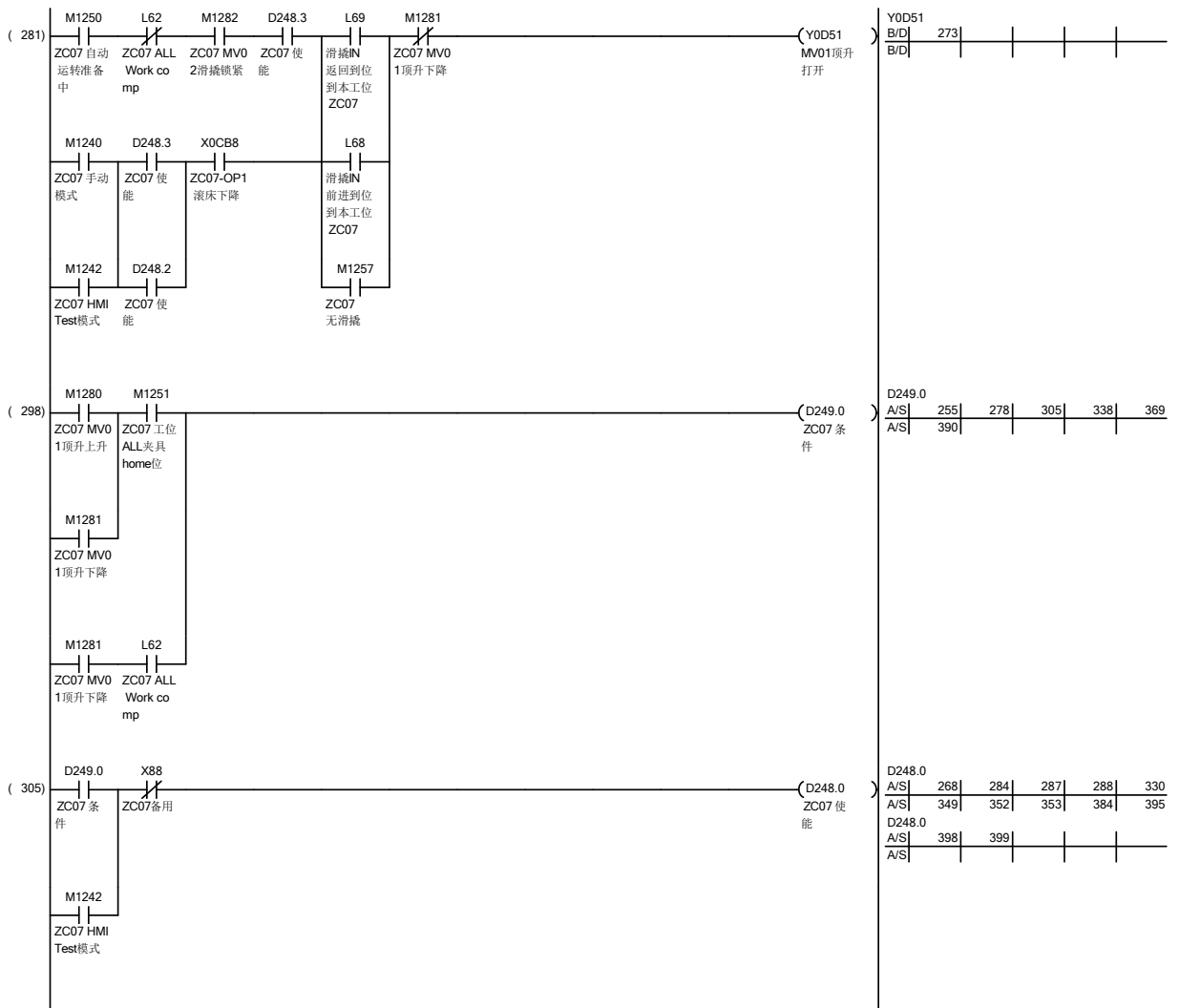
梯形图
数据名：ZC07

2023/10/30



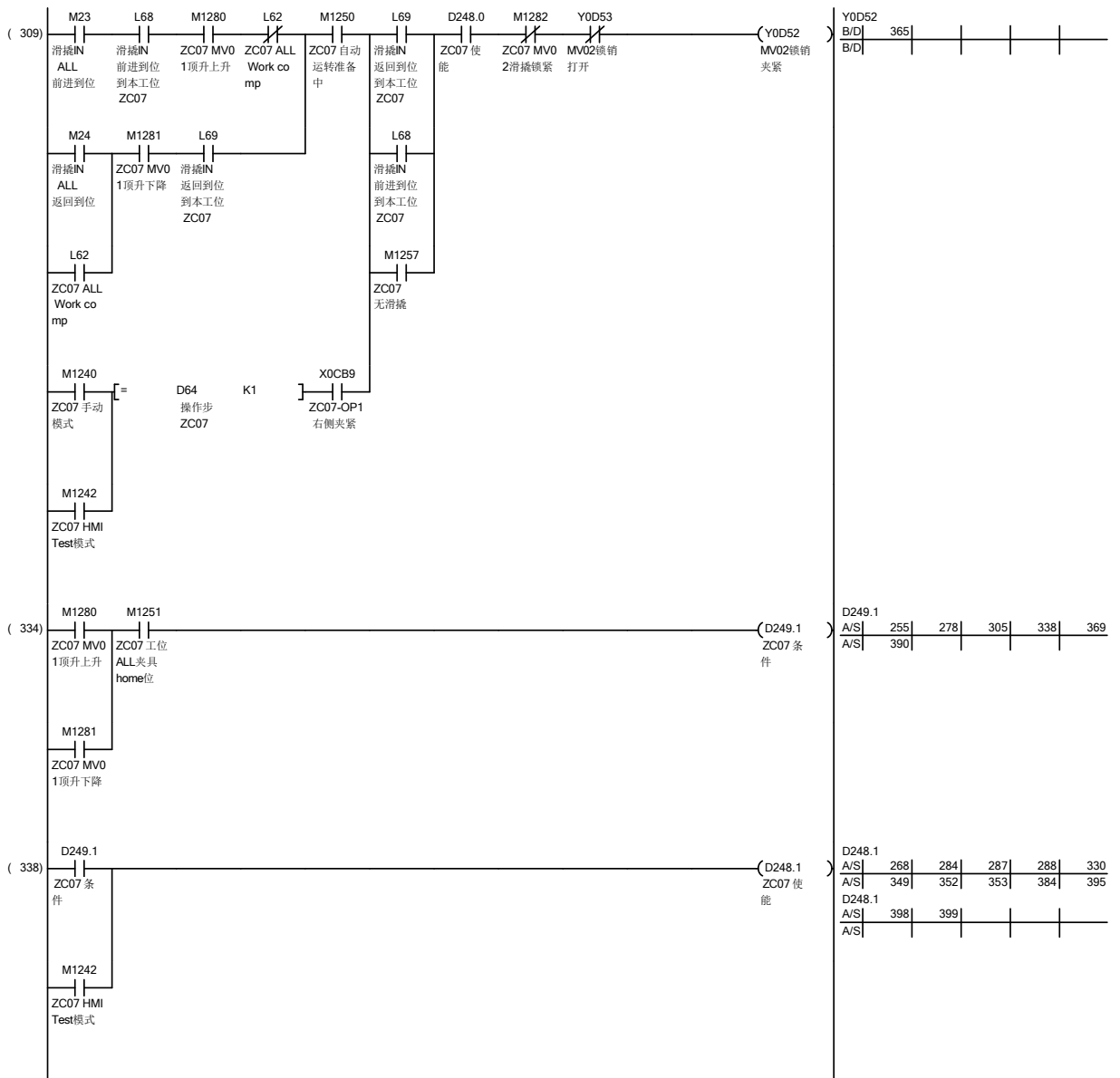
梯形图
数据名 : ZC07

2023/10/30



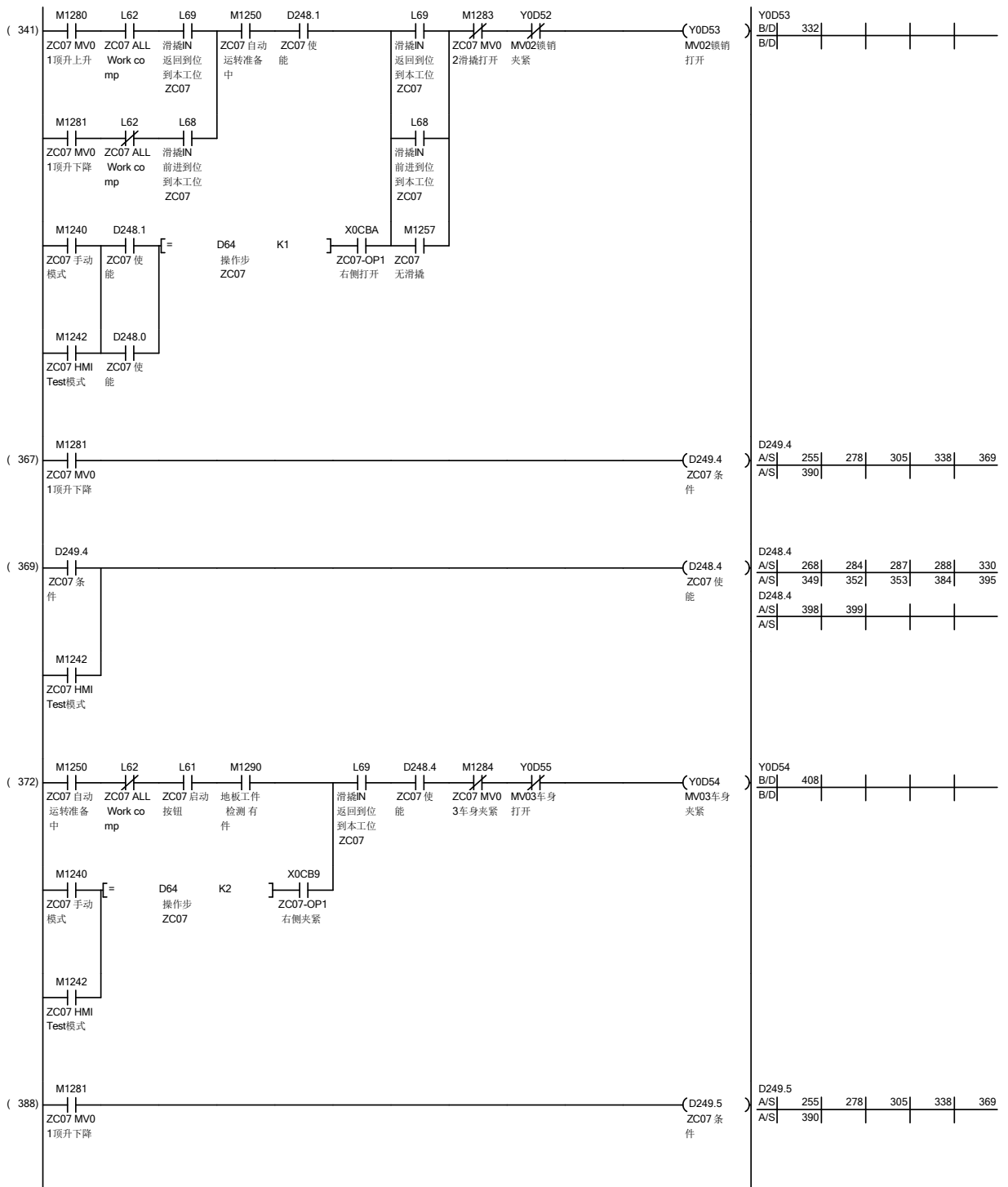
梯形图
数据名 : ZC07

2023/10/30



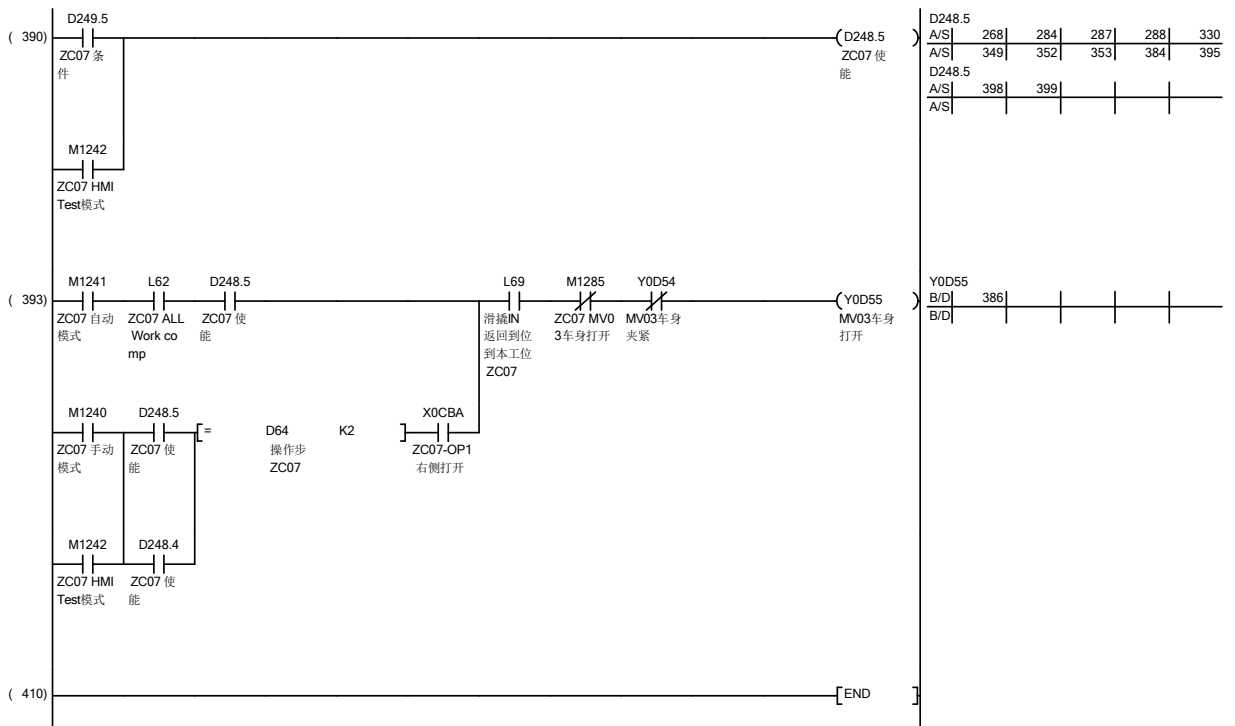
梯形图
数据名 : ZC07

2023/10/30



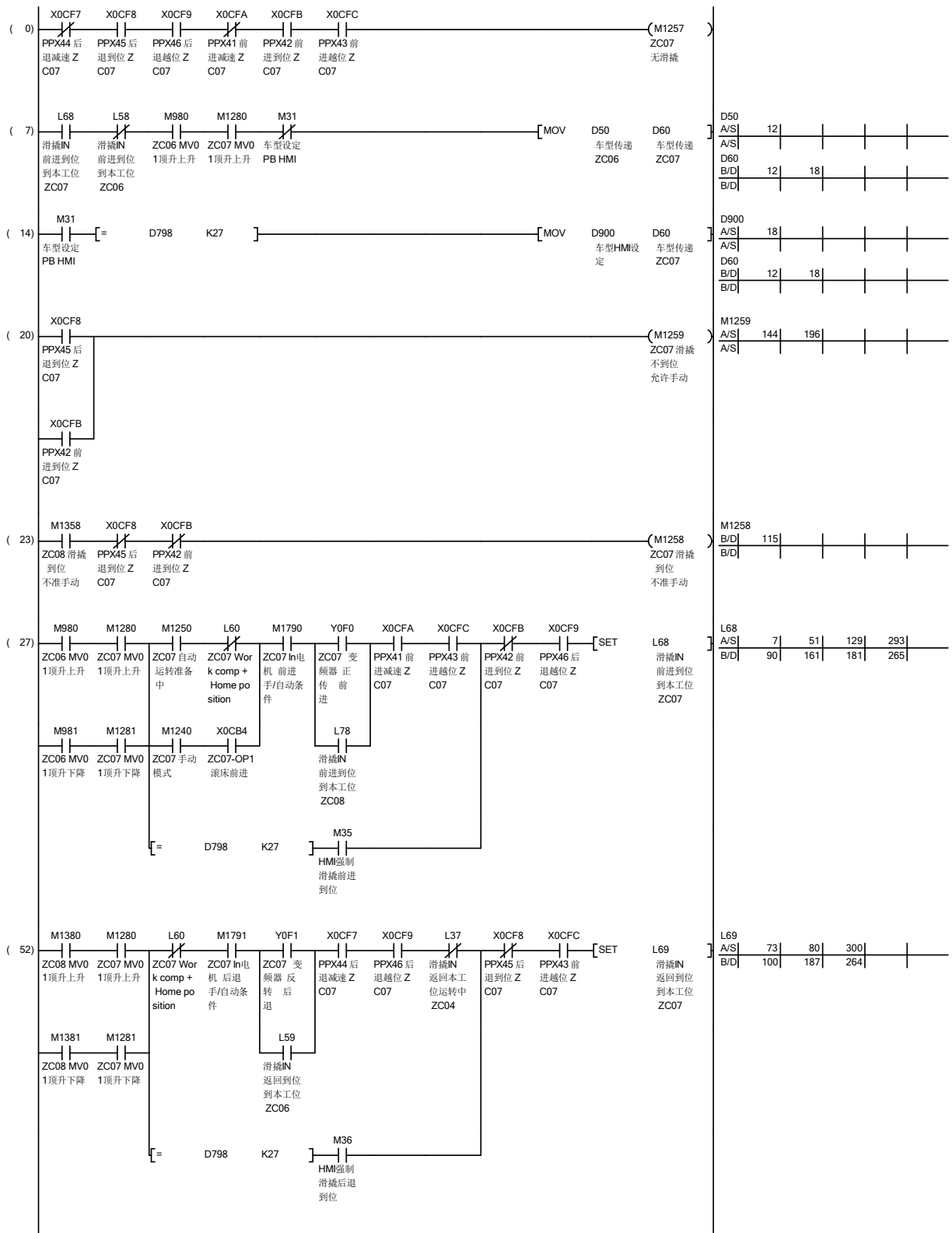
梯形图
数据名 : ZC07

2023/10/30



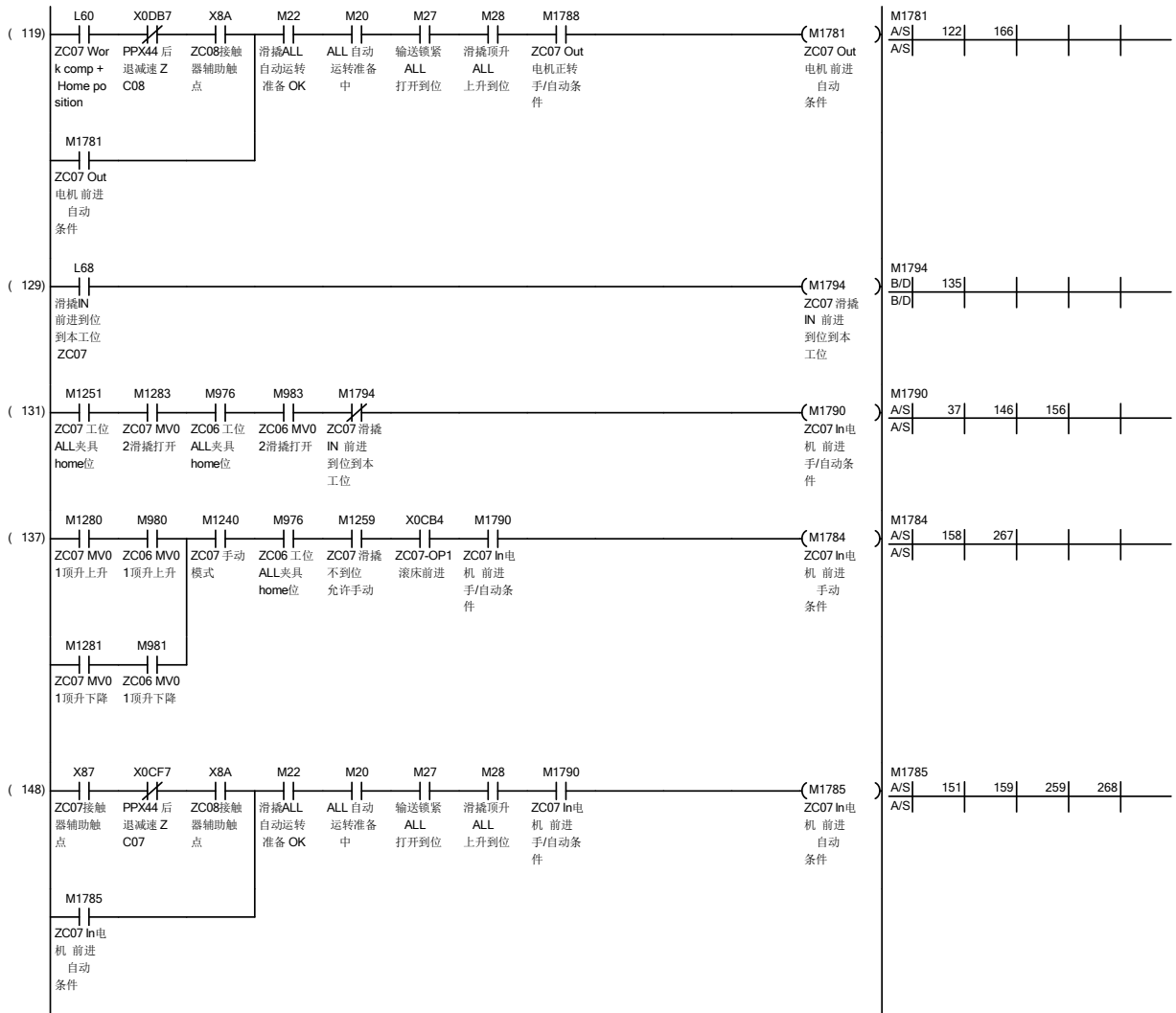
梯形图
数据名: ZC07-

2023/10/30



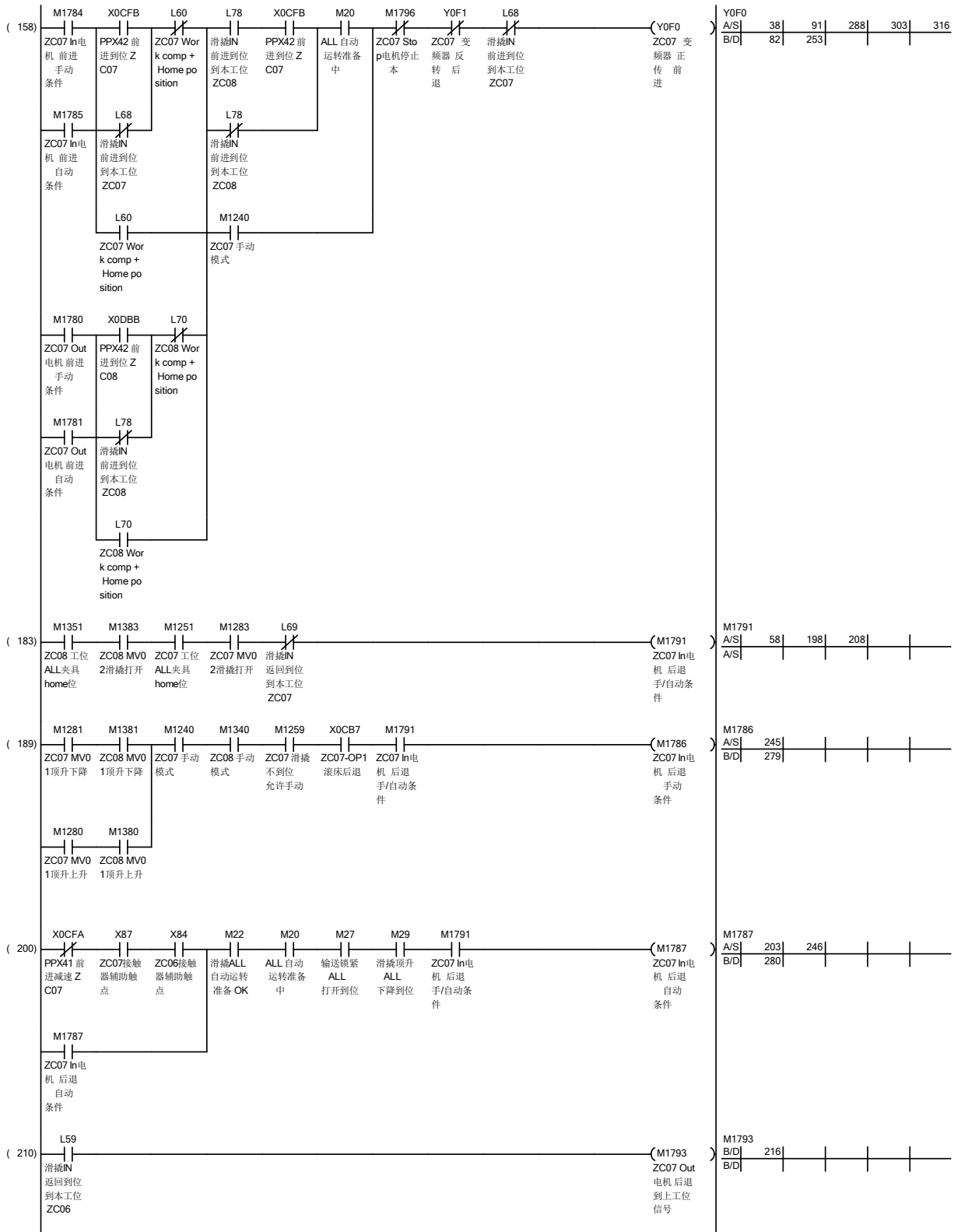
梯形图
数据名 : ZC07-

2023/10/30



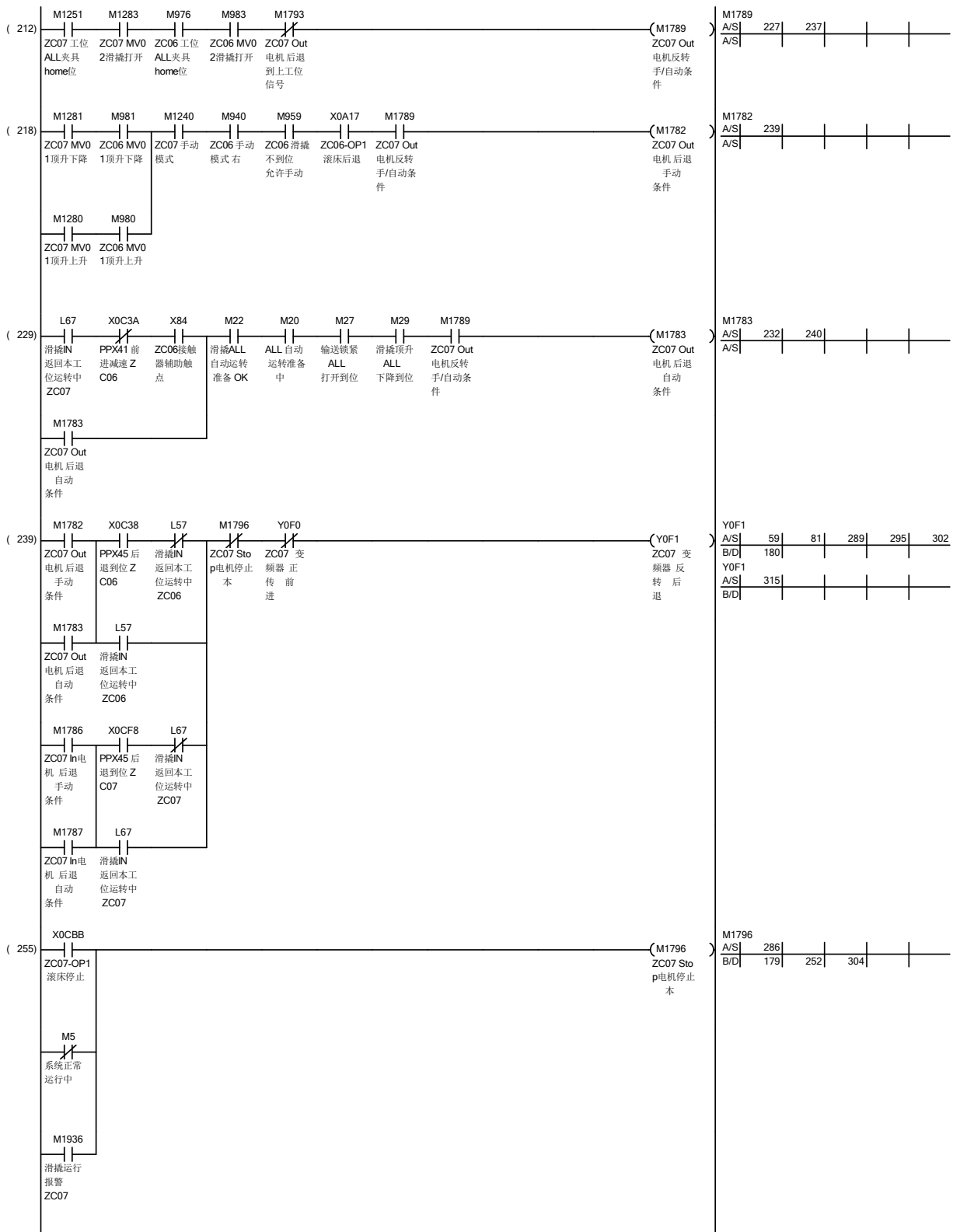
梯形图
数据名: ZC07-

2023/10/30



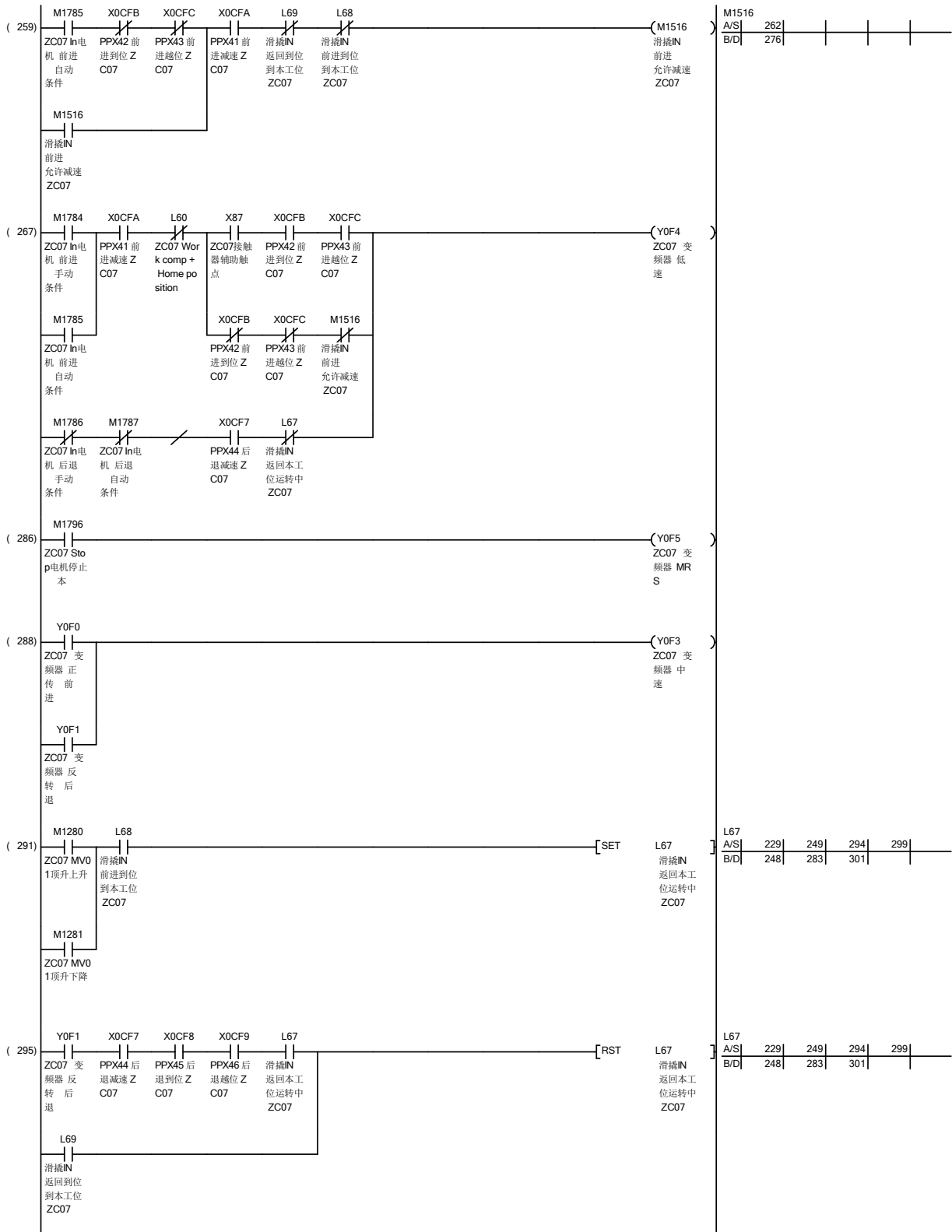
梯形图
数据名 : ZC07-

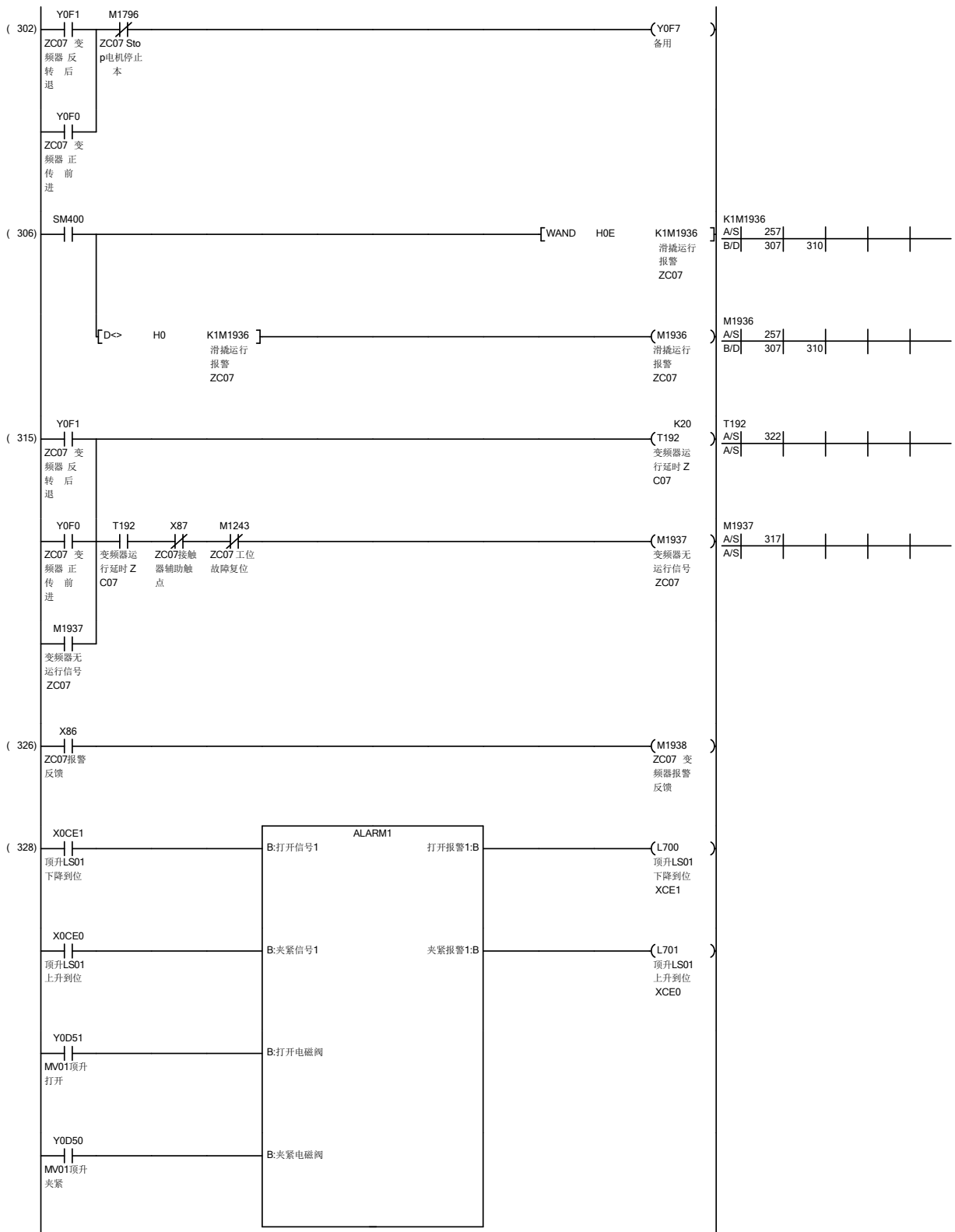
2023/10/30

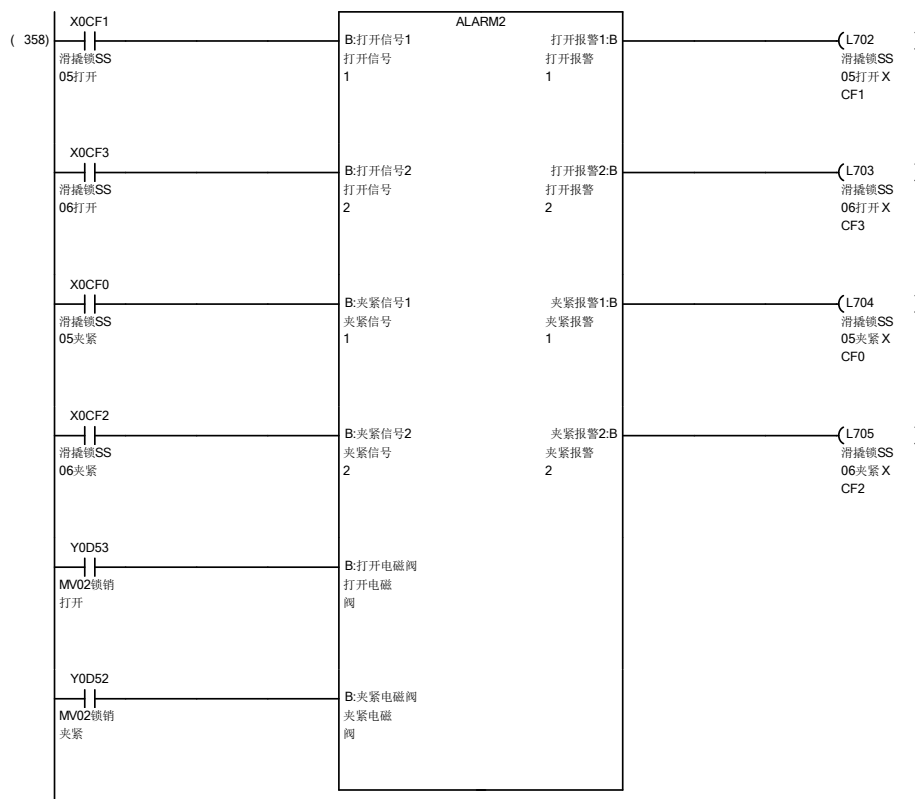


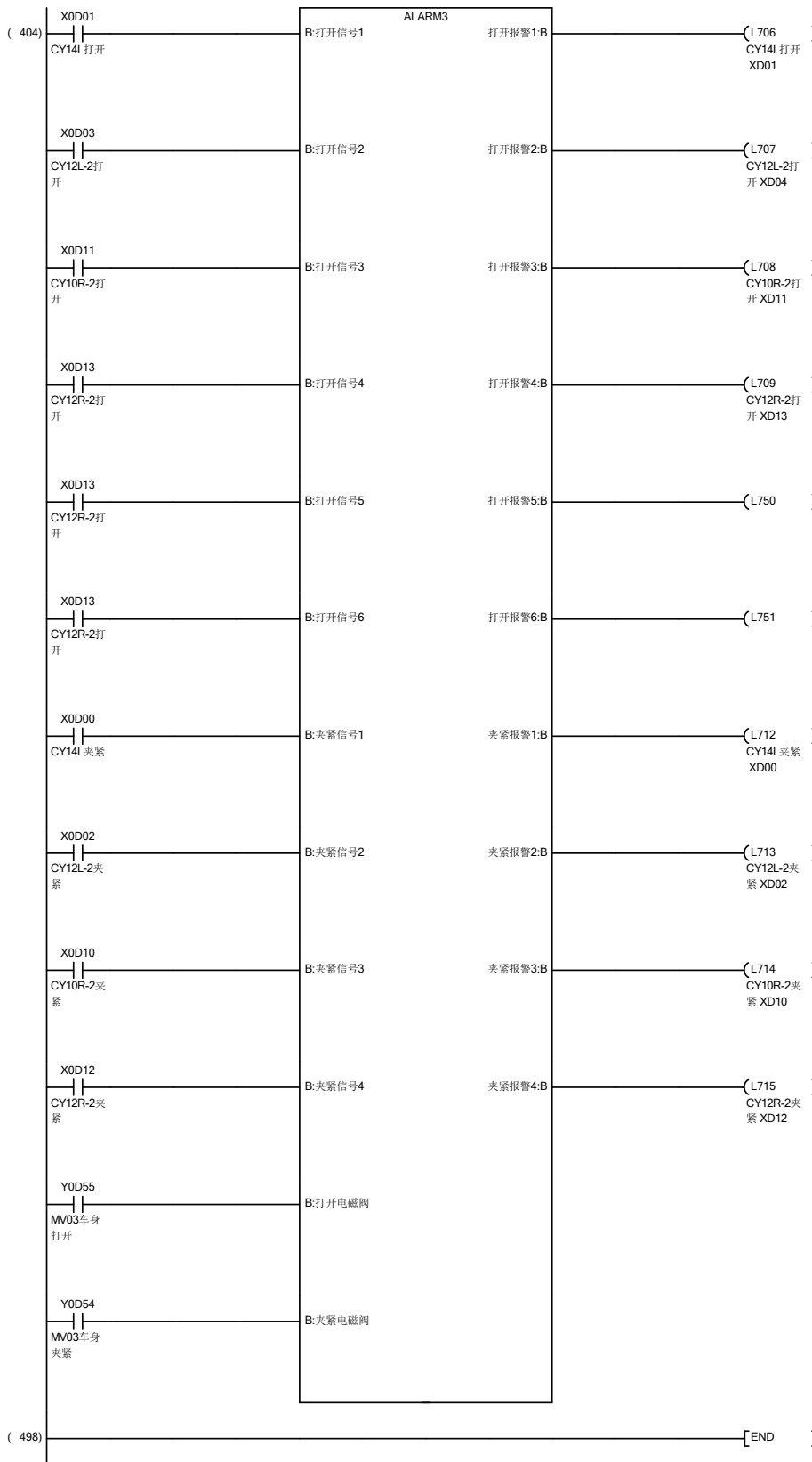
梯形图
数据名 : ZC07-

2023/10/30



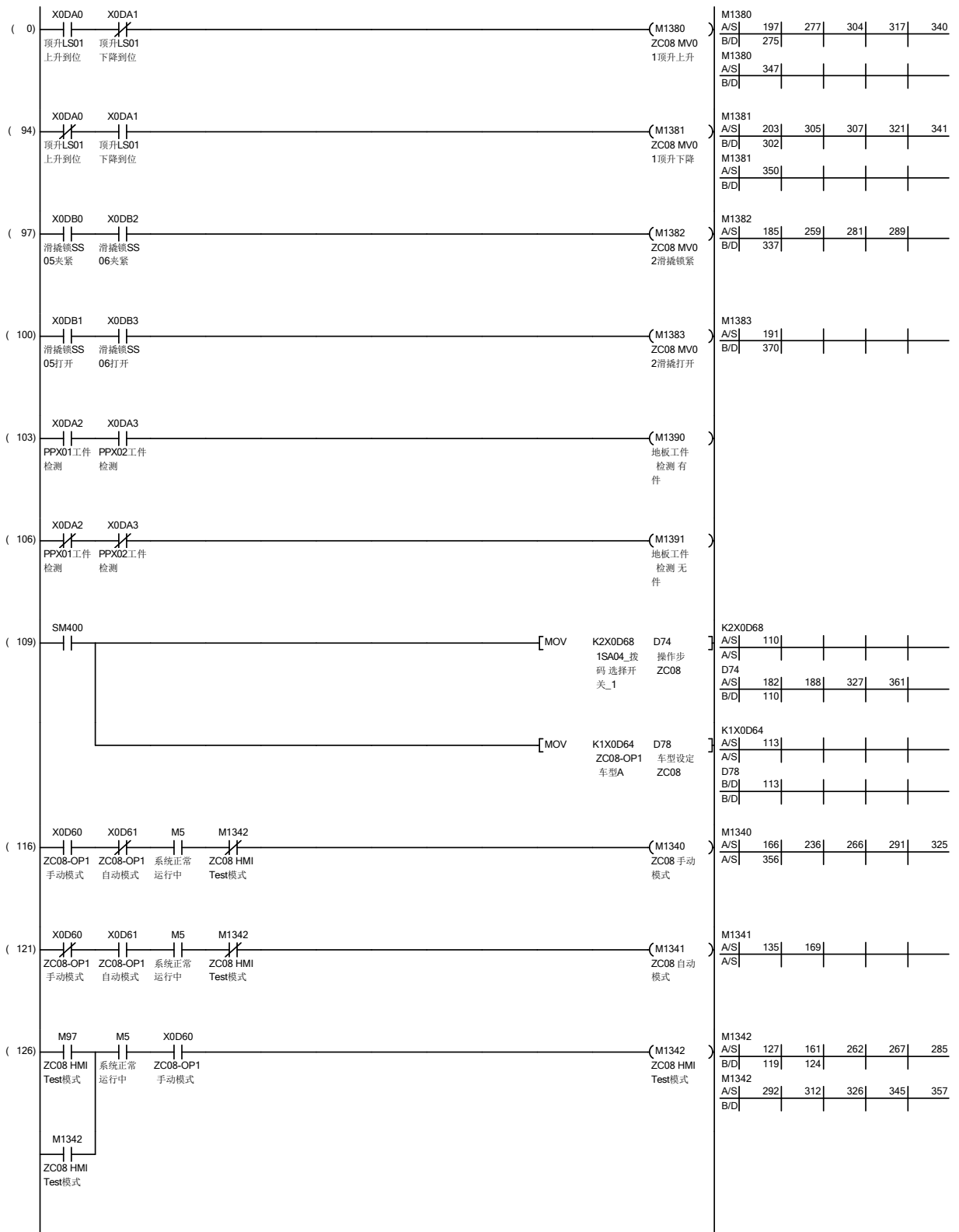






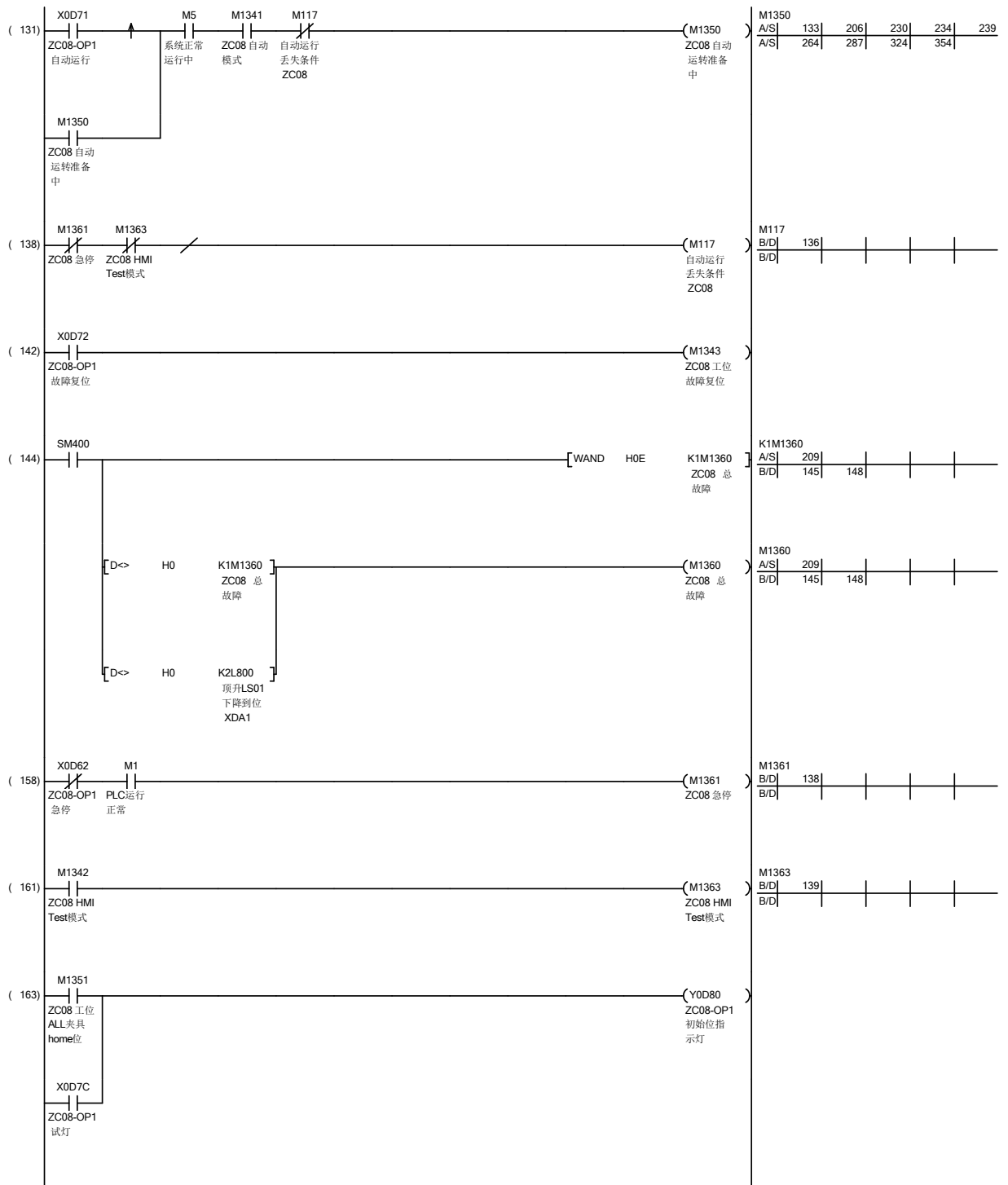
梯形图
数据名：ZC08

2023/10/30



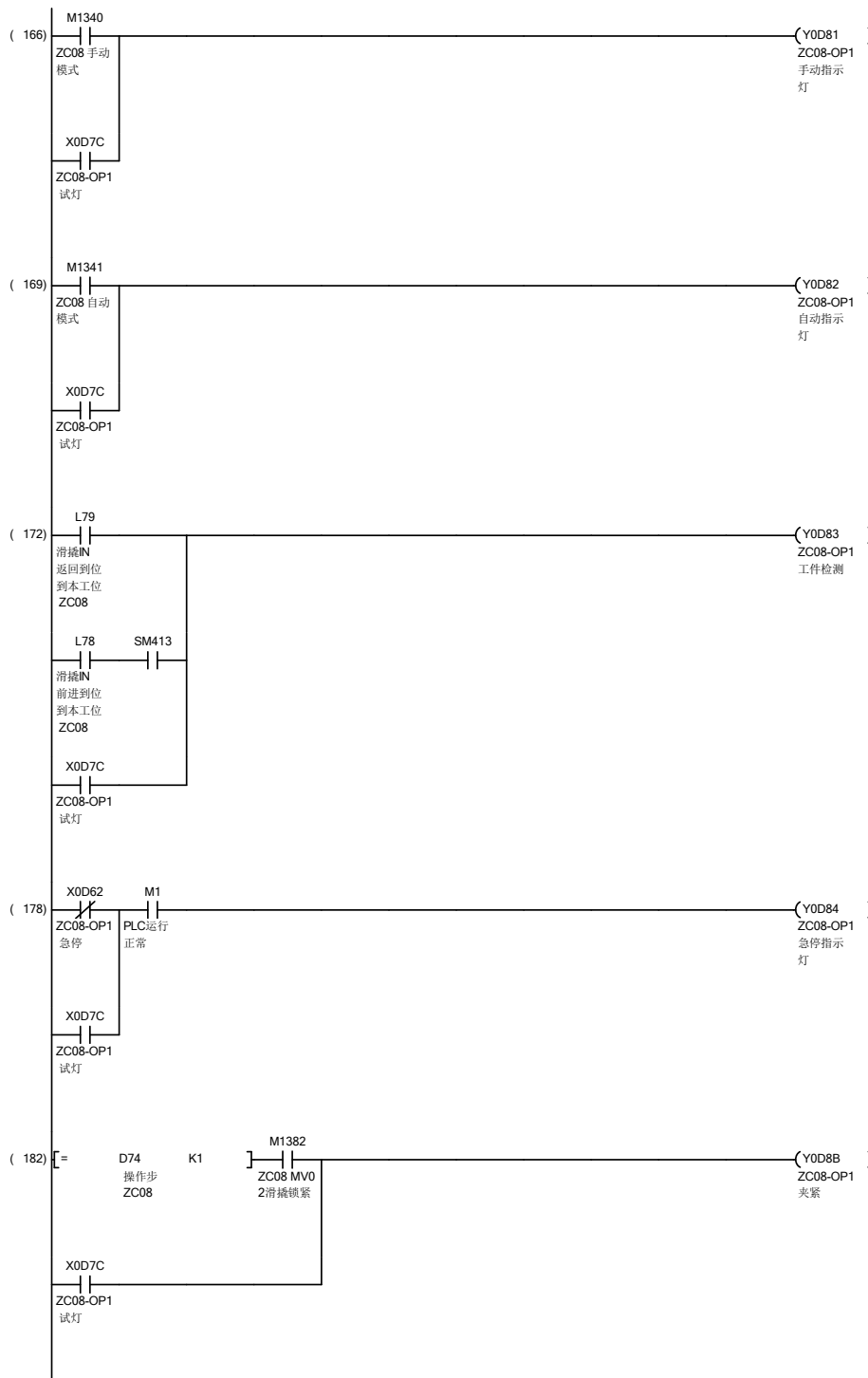
梯形图
数据名 : ZC08

2023/10/30



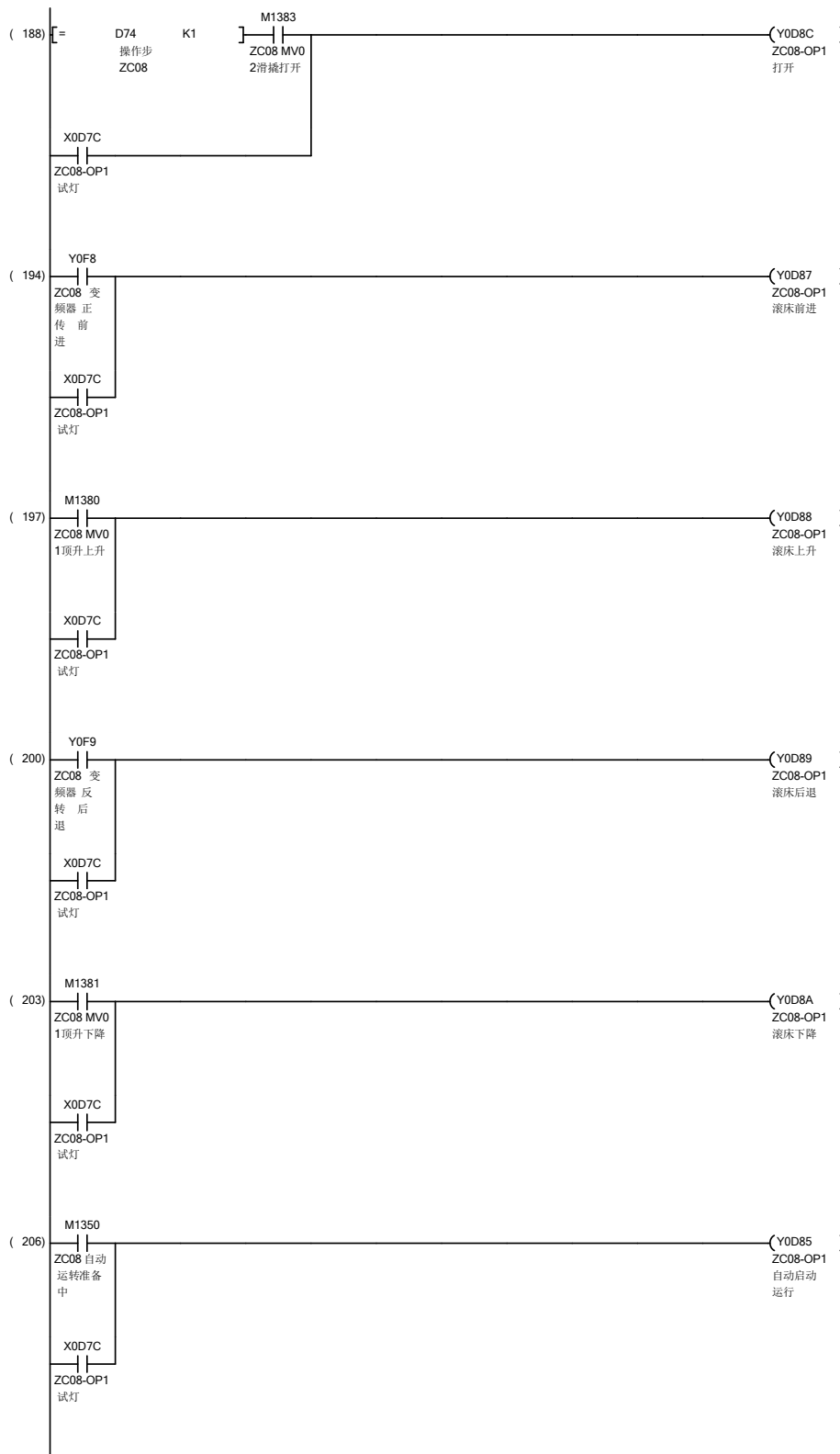
梯形图
数据名：ZC08

2023/10/30



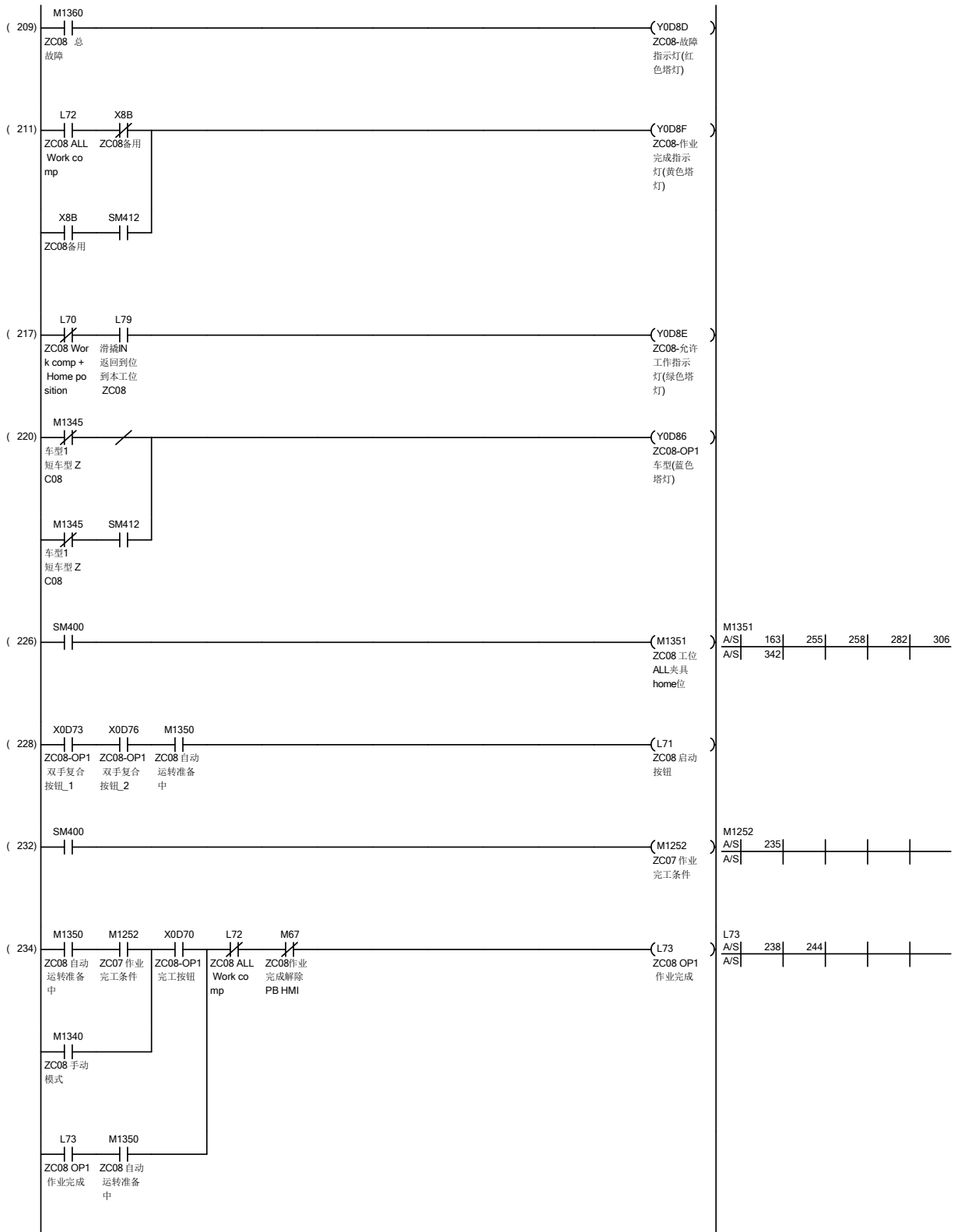
梯形图
数据名：ZC08

2023/10/30



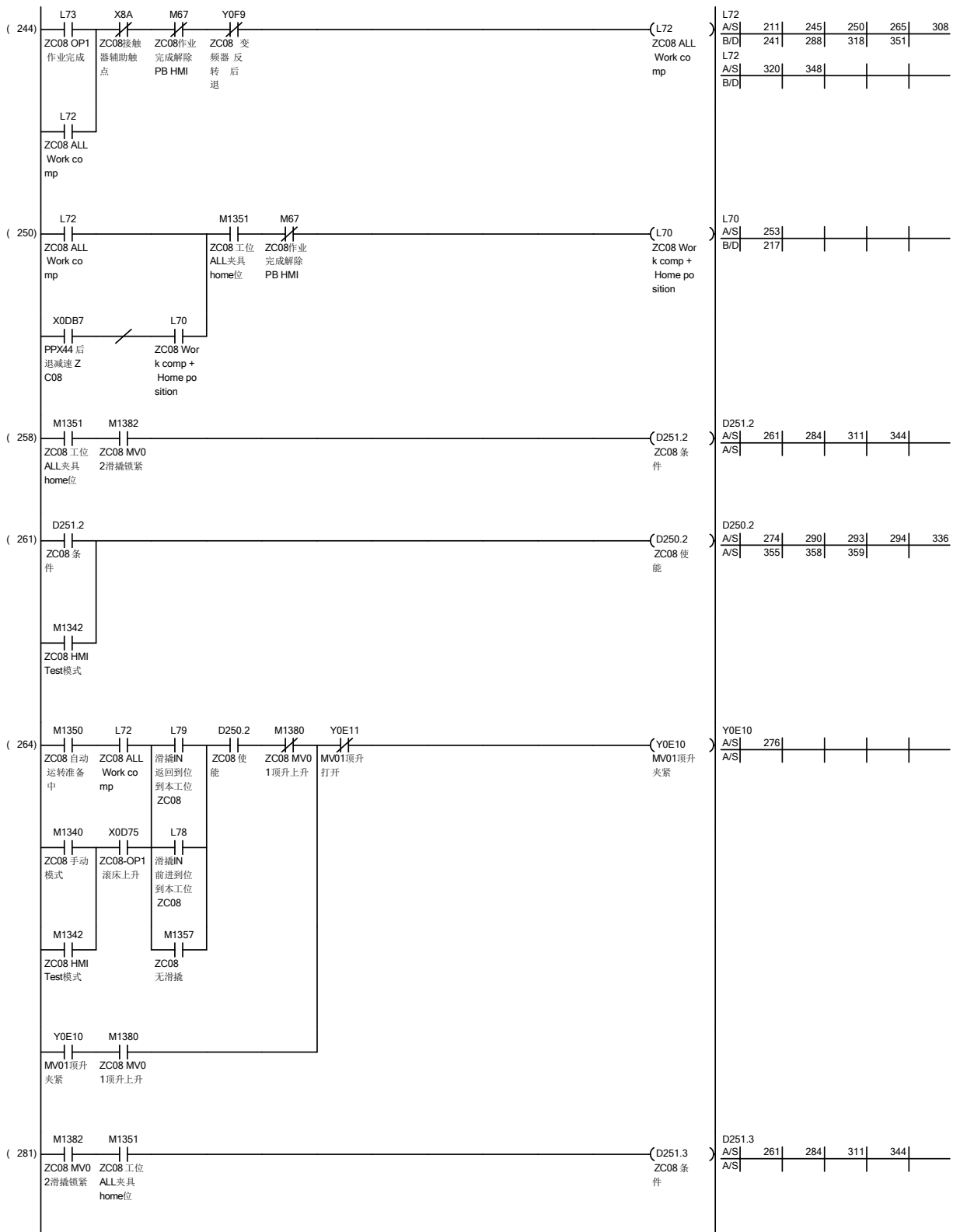
梯形图
数据名 : ZC08

2023/10/30



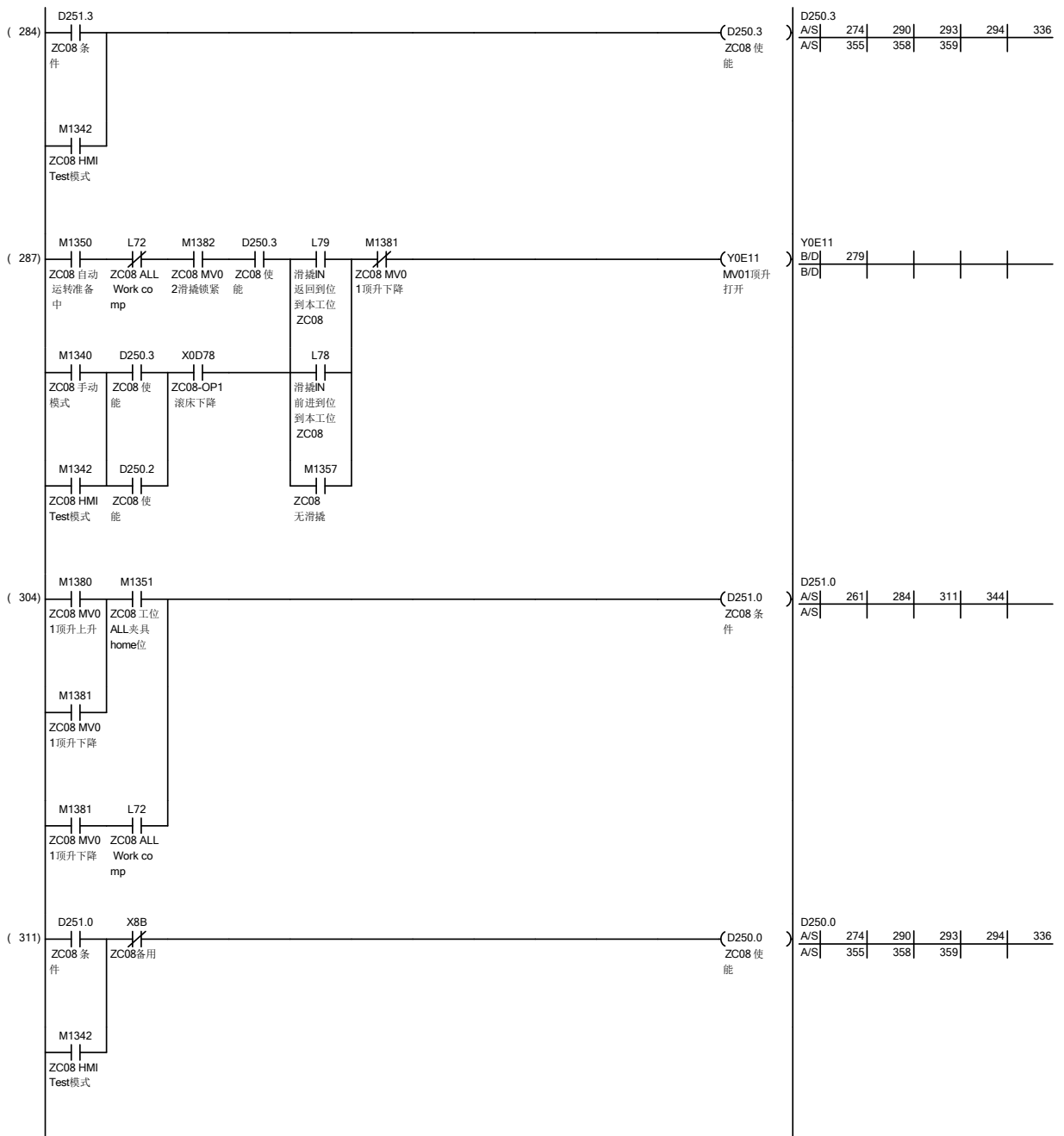
梯形图
数据名 : ZC08

2023/10/30



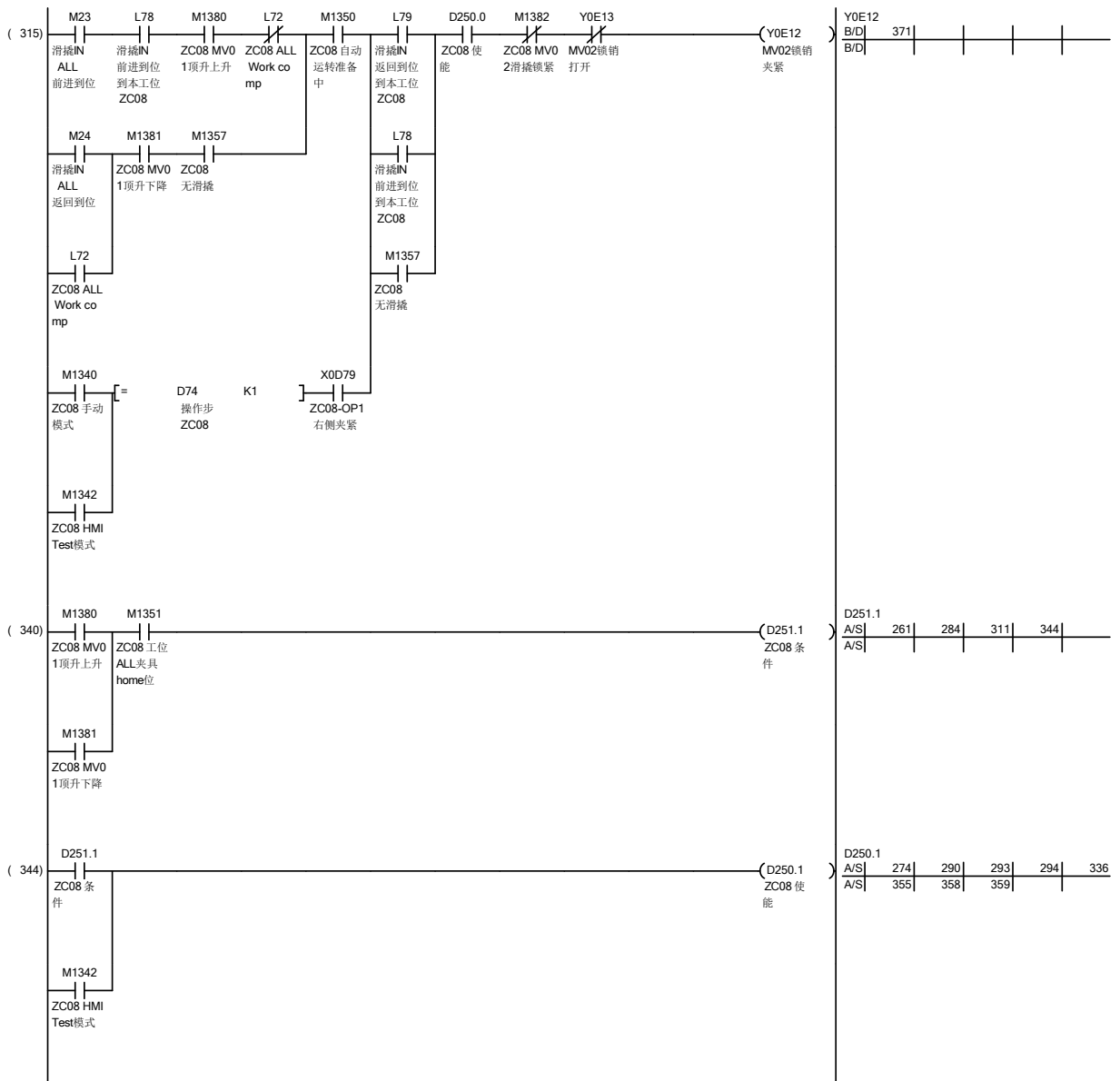
梯形图
数据名 : ZC08

2023/10/30



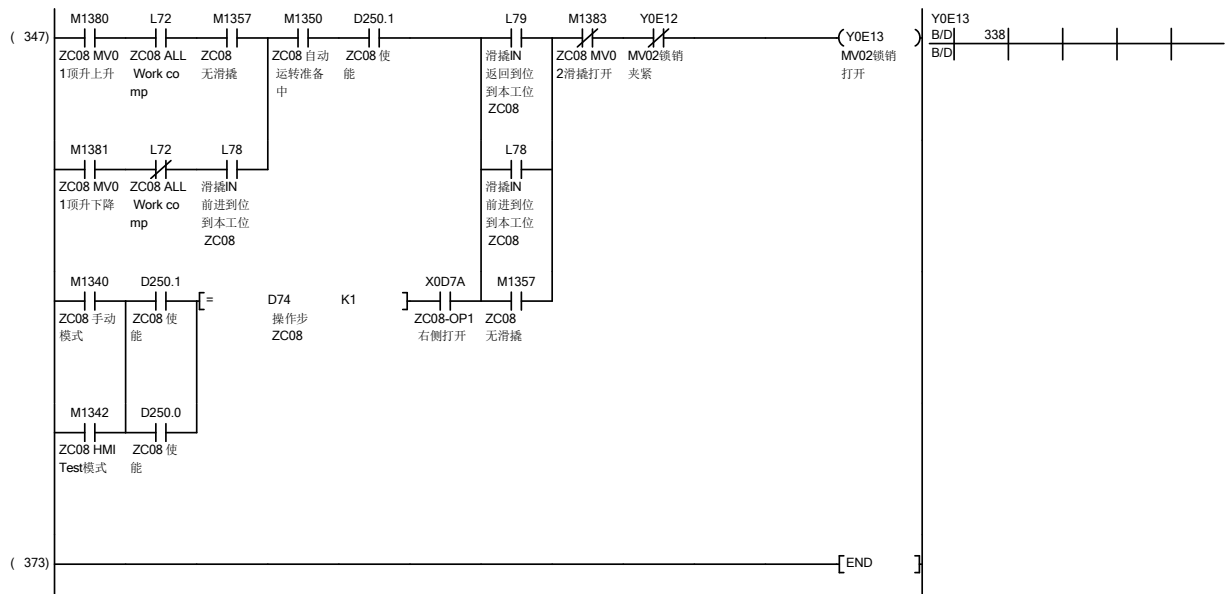
梯形图
数据名 : ZC08

2023/10/30



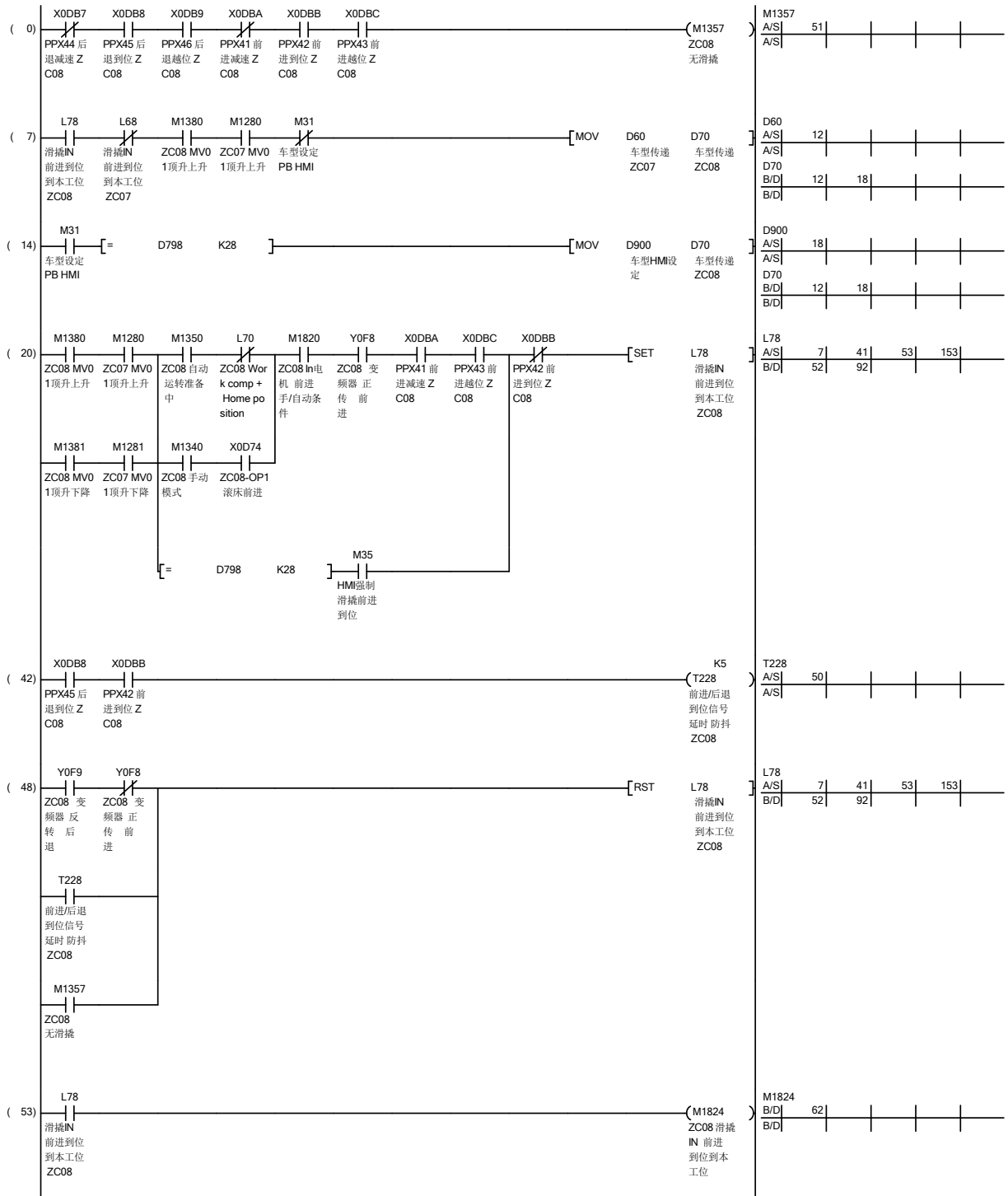
梯形图
数据名 : ZC08

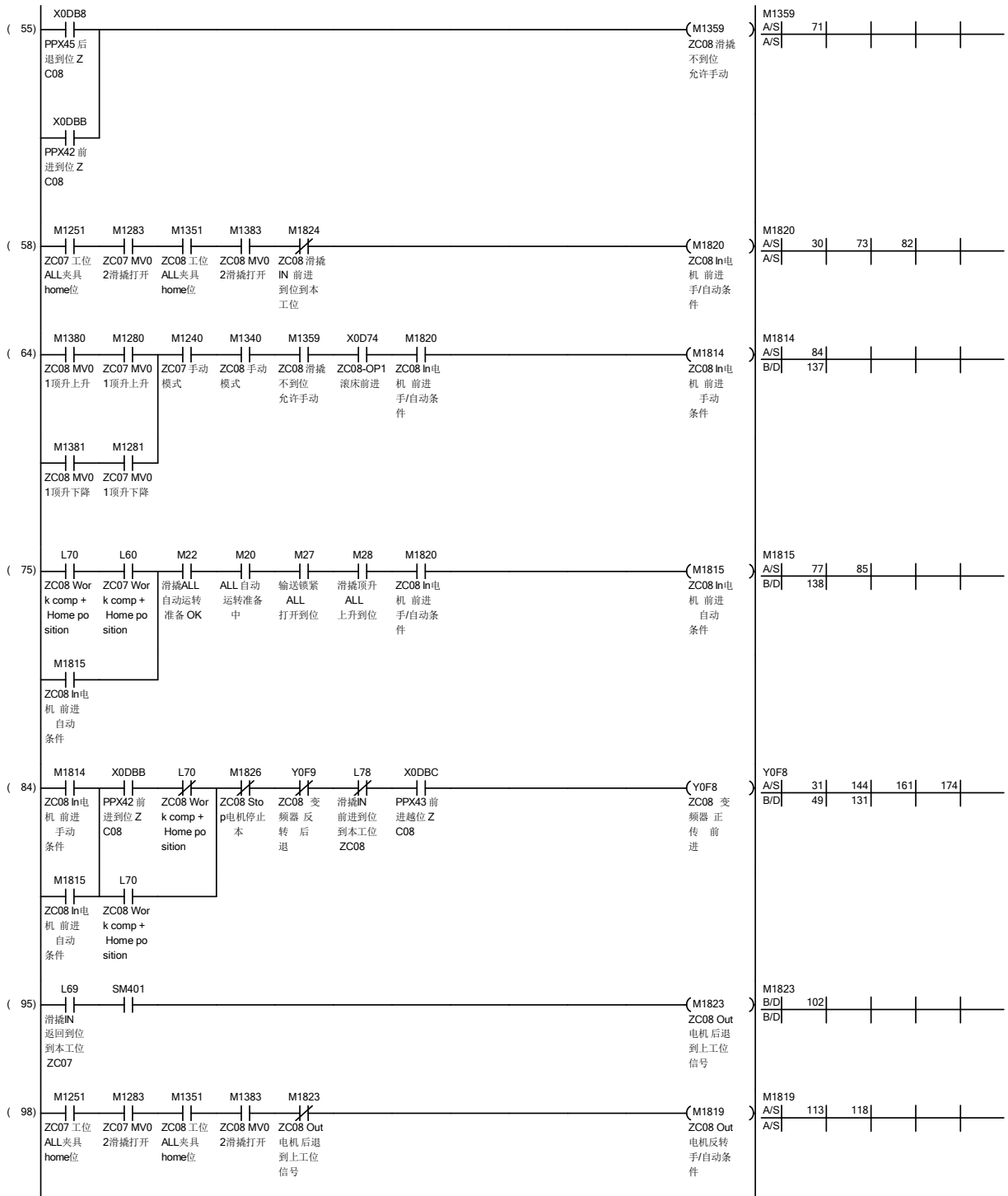
2023/10/30



梯形图
数据名 : ZC08-

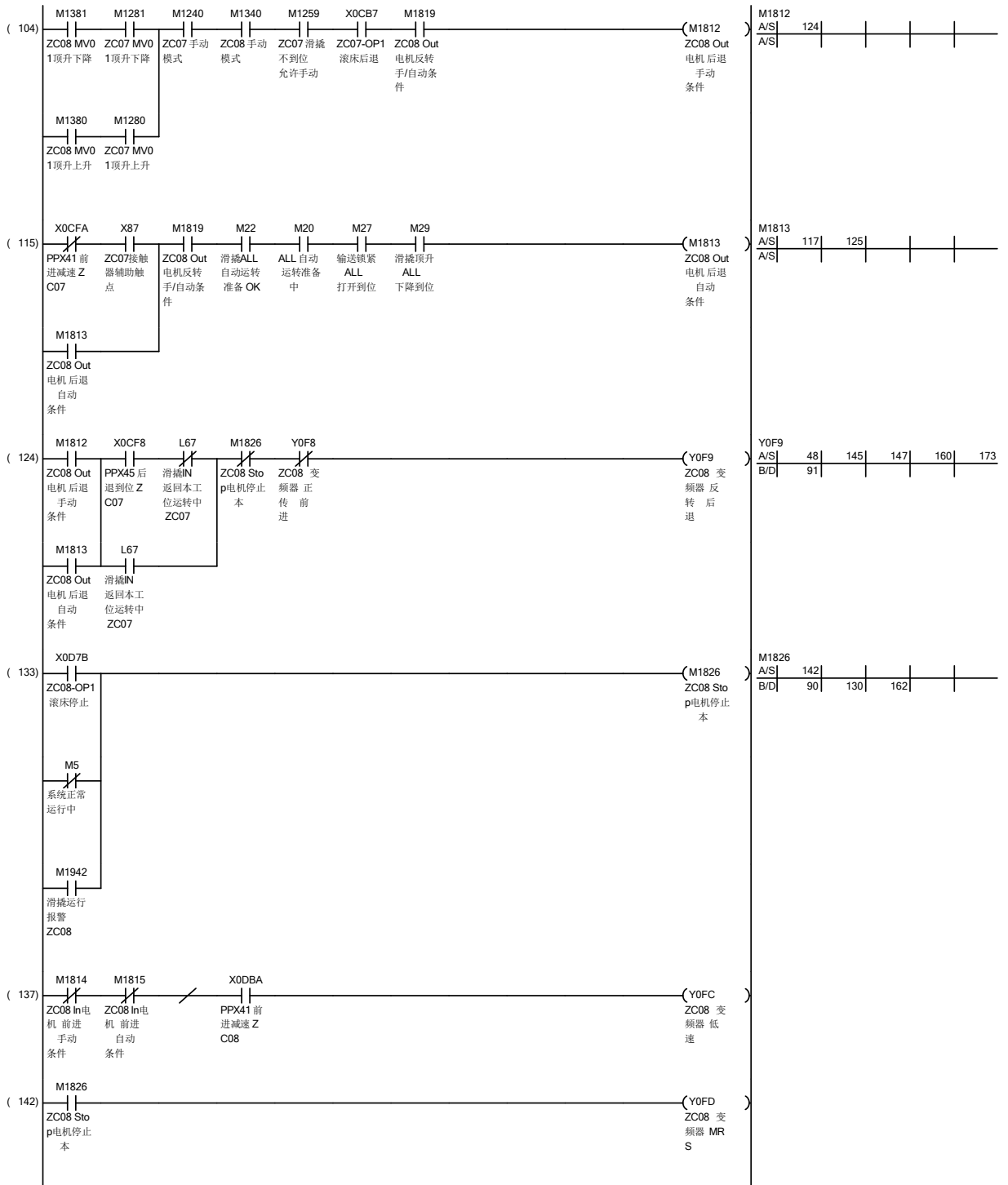
2023/10/30

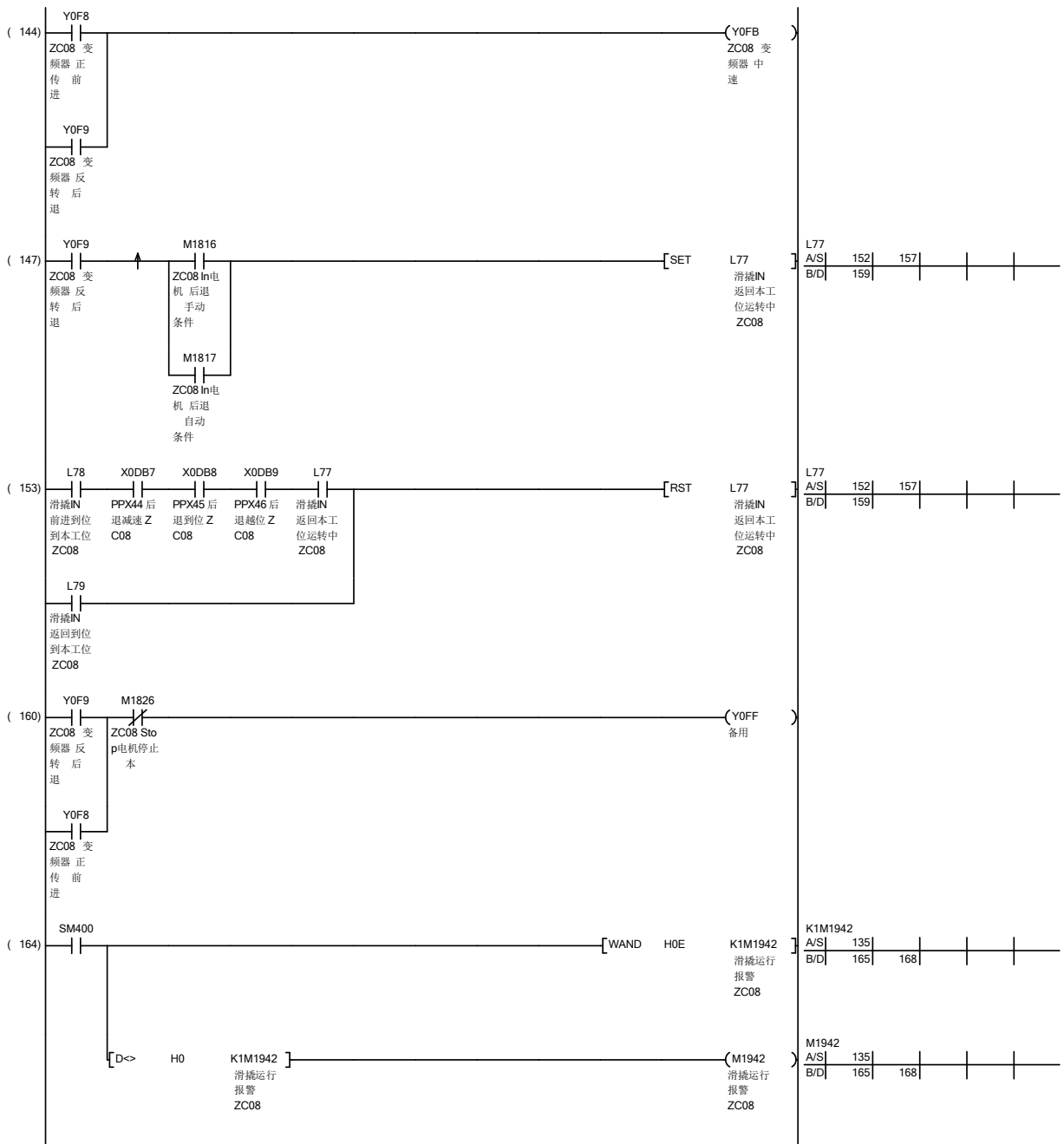


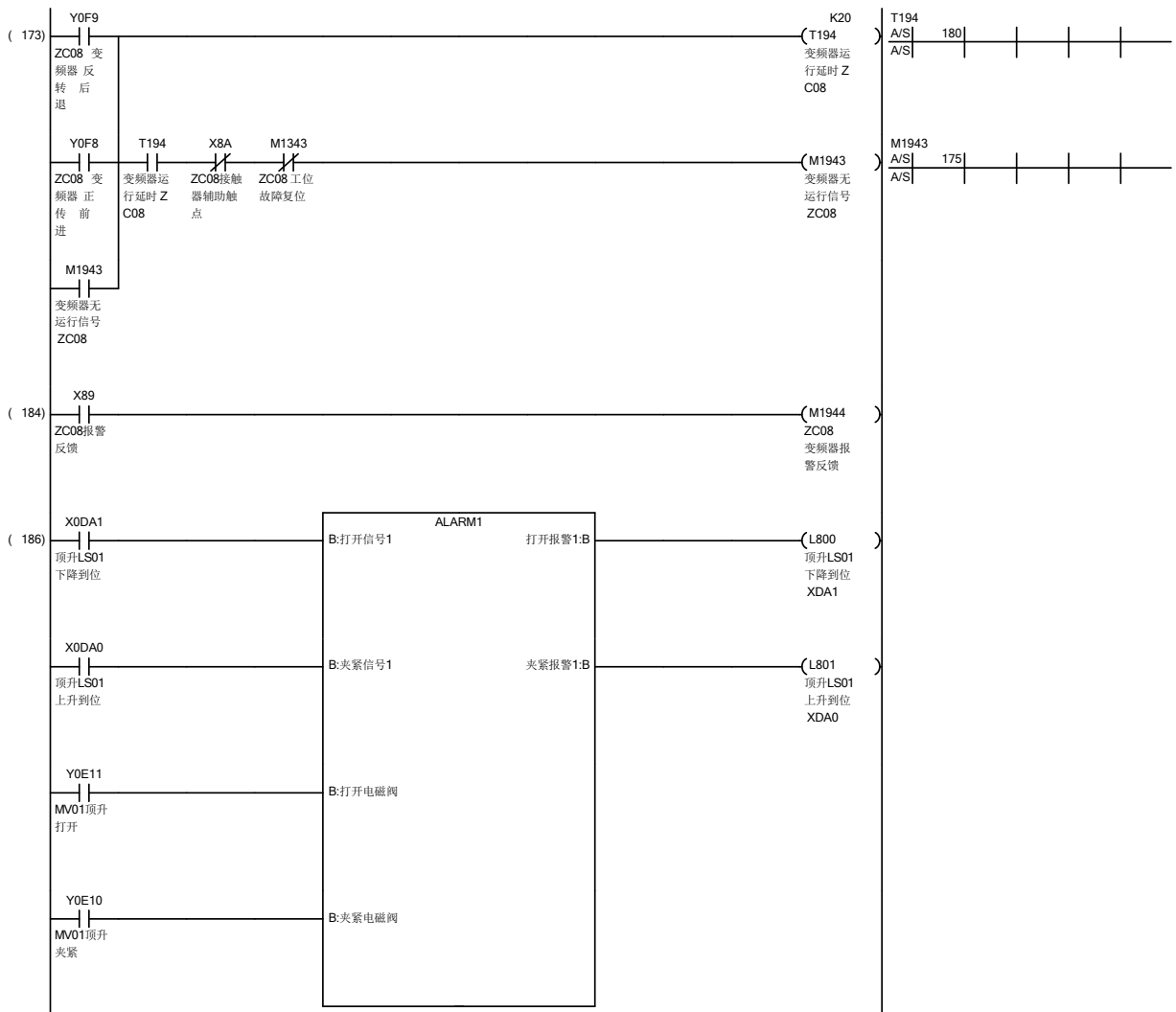


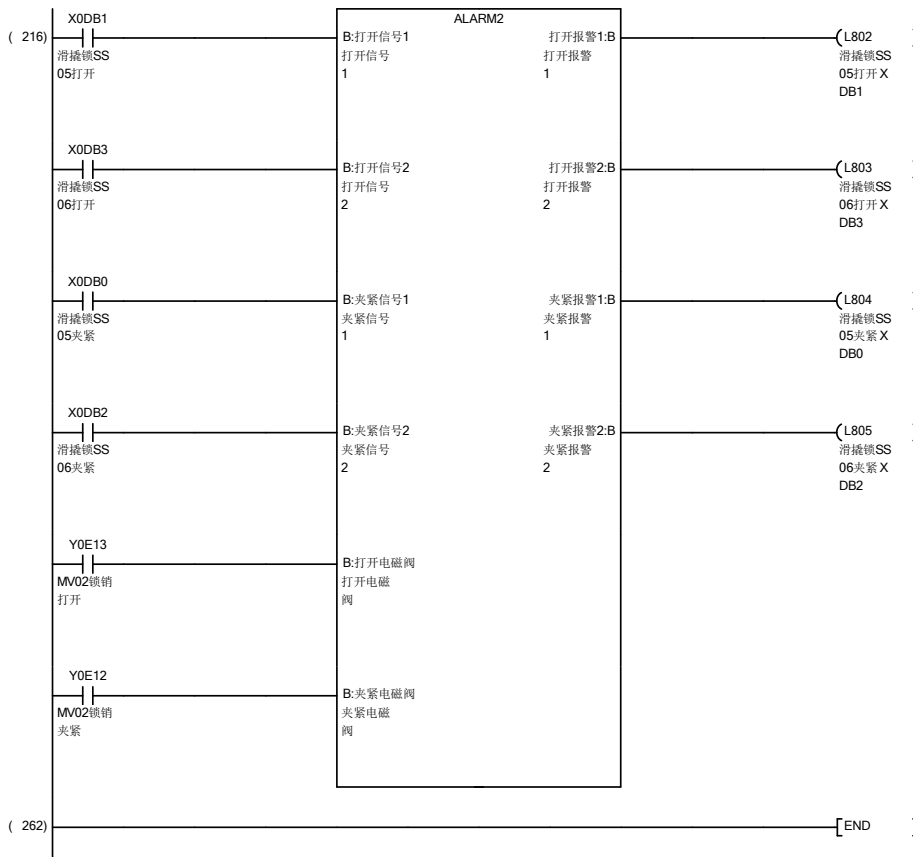
梯形图
数据名: ZC08-

2023/10/30



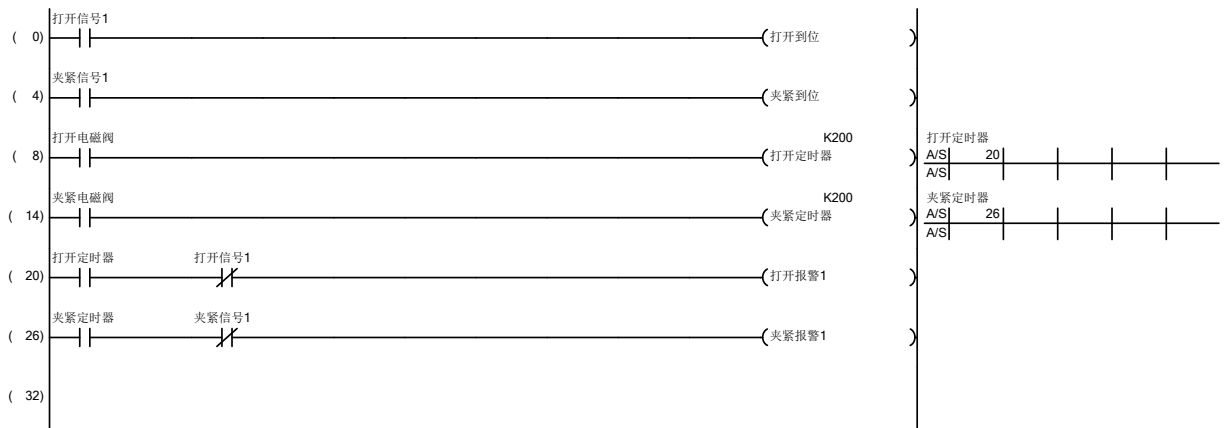


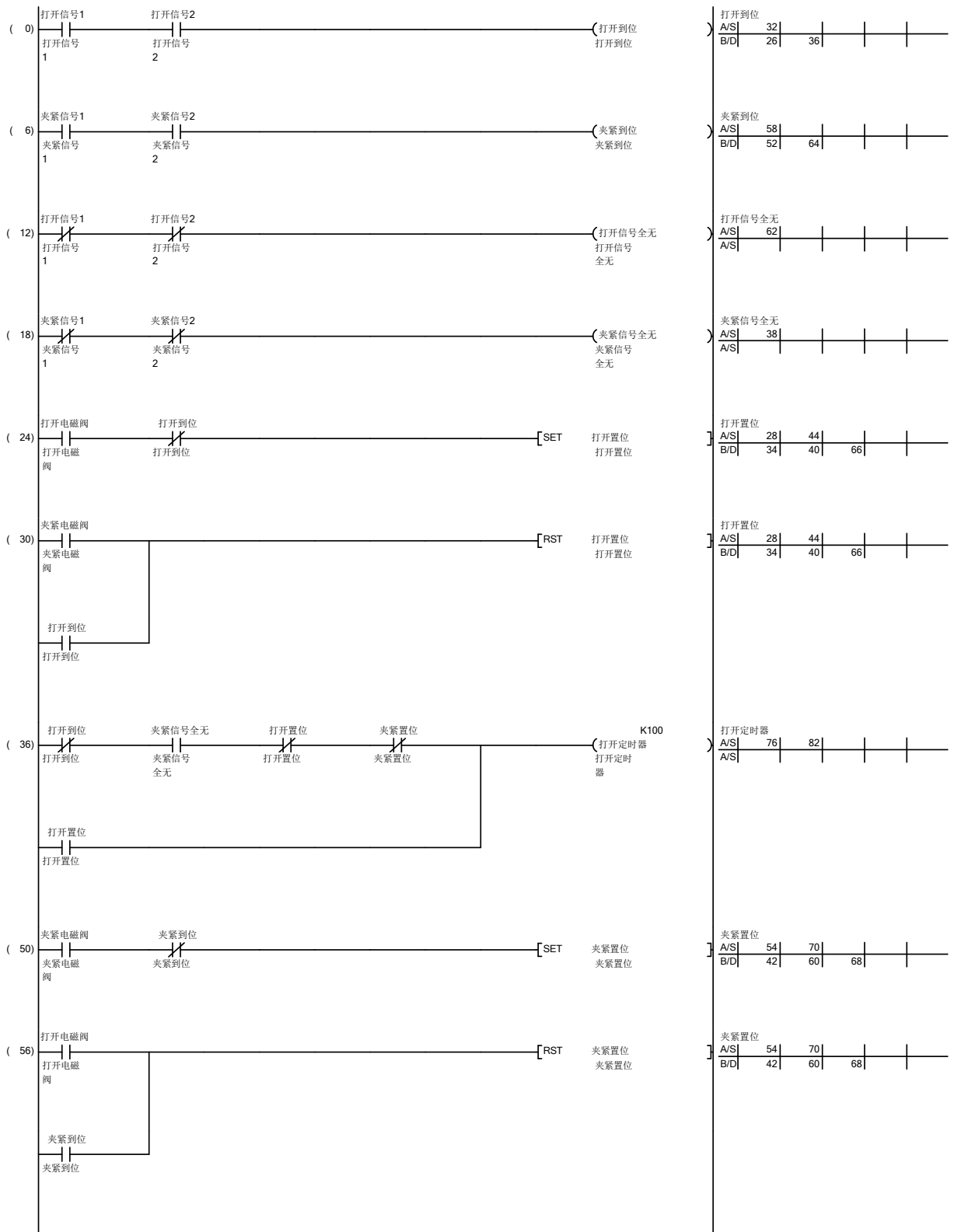




FB/FUN程序
 数据名：ALARM1-1
 FB

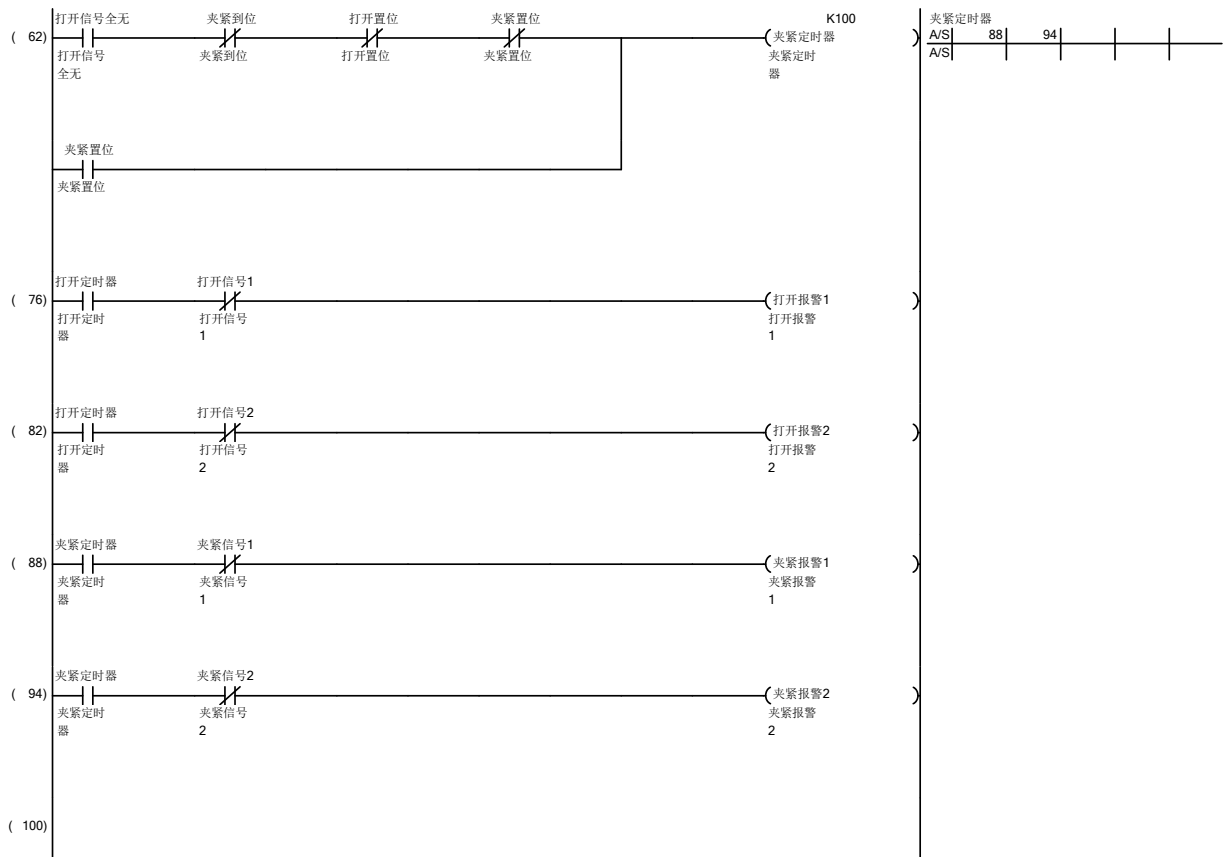
2023/10/30

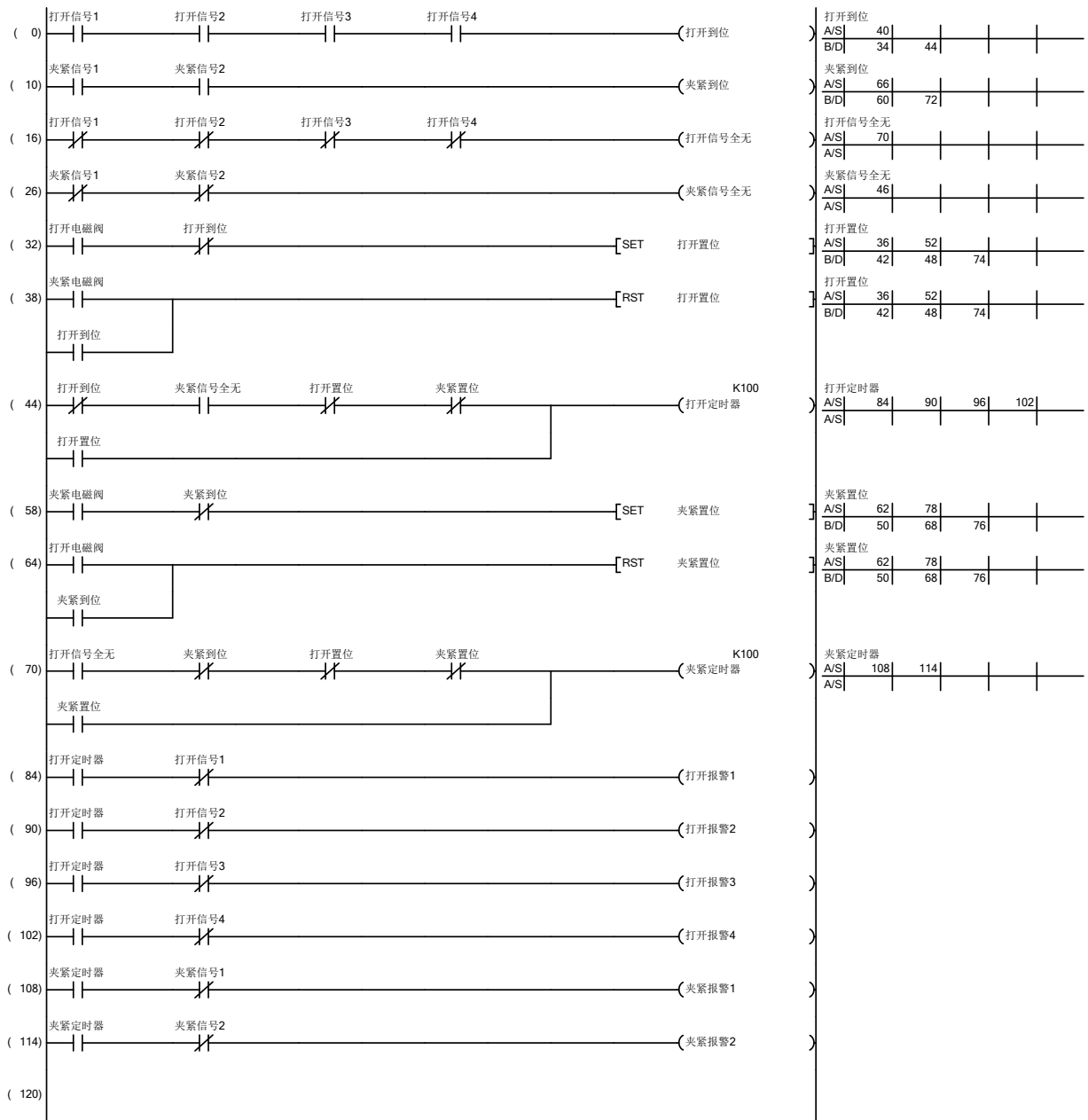


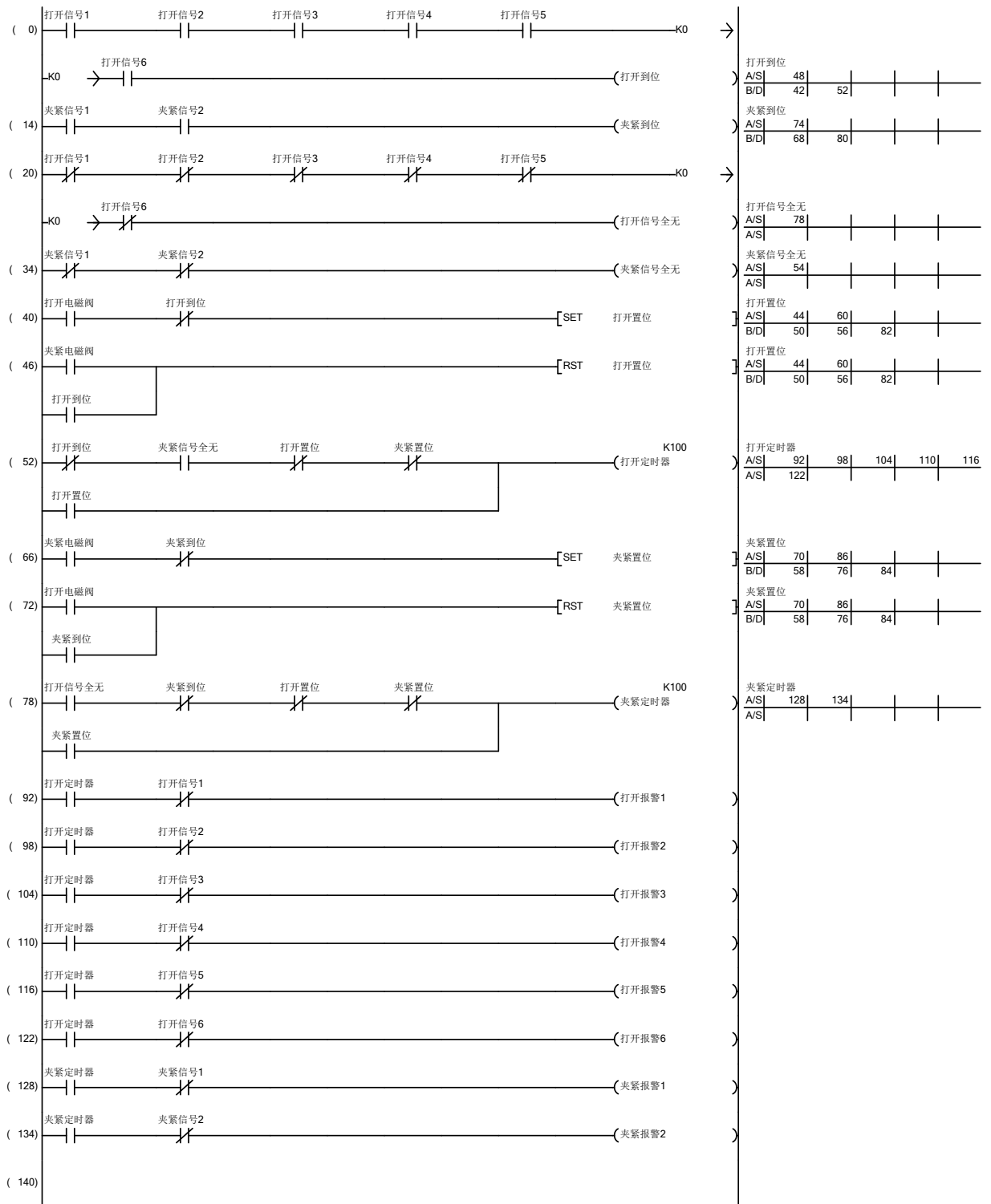


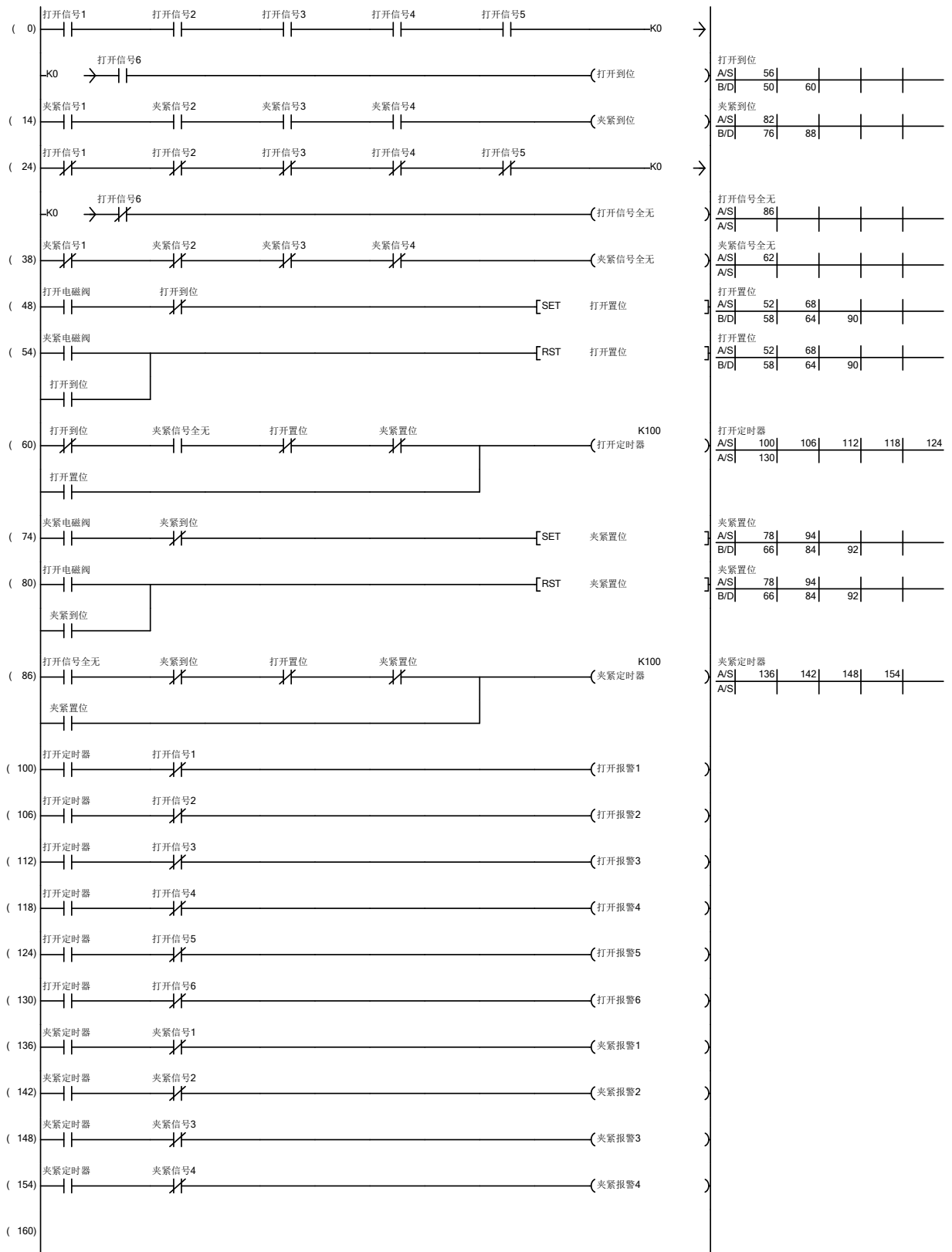
FB/FUN程序
 数据名：ALARM2-2
 FB

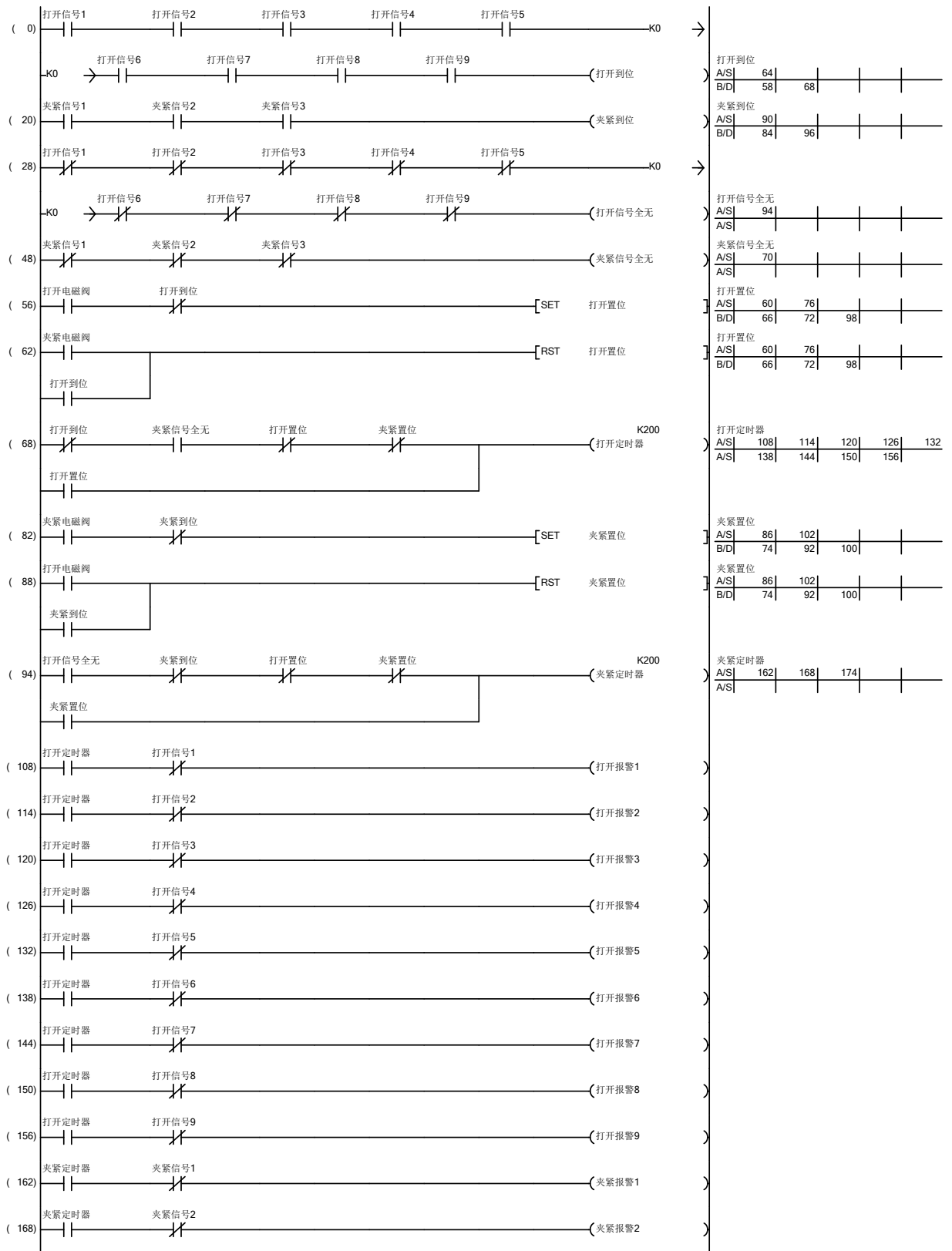
2023/10/30







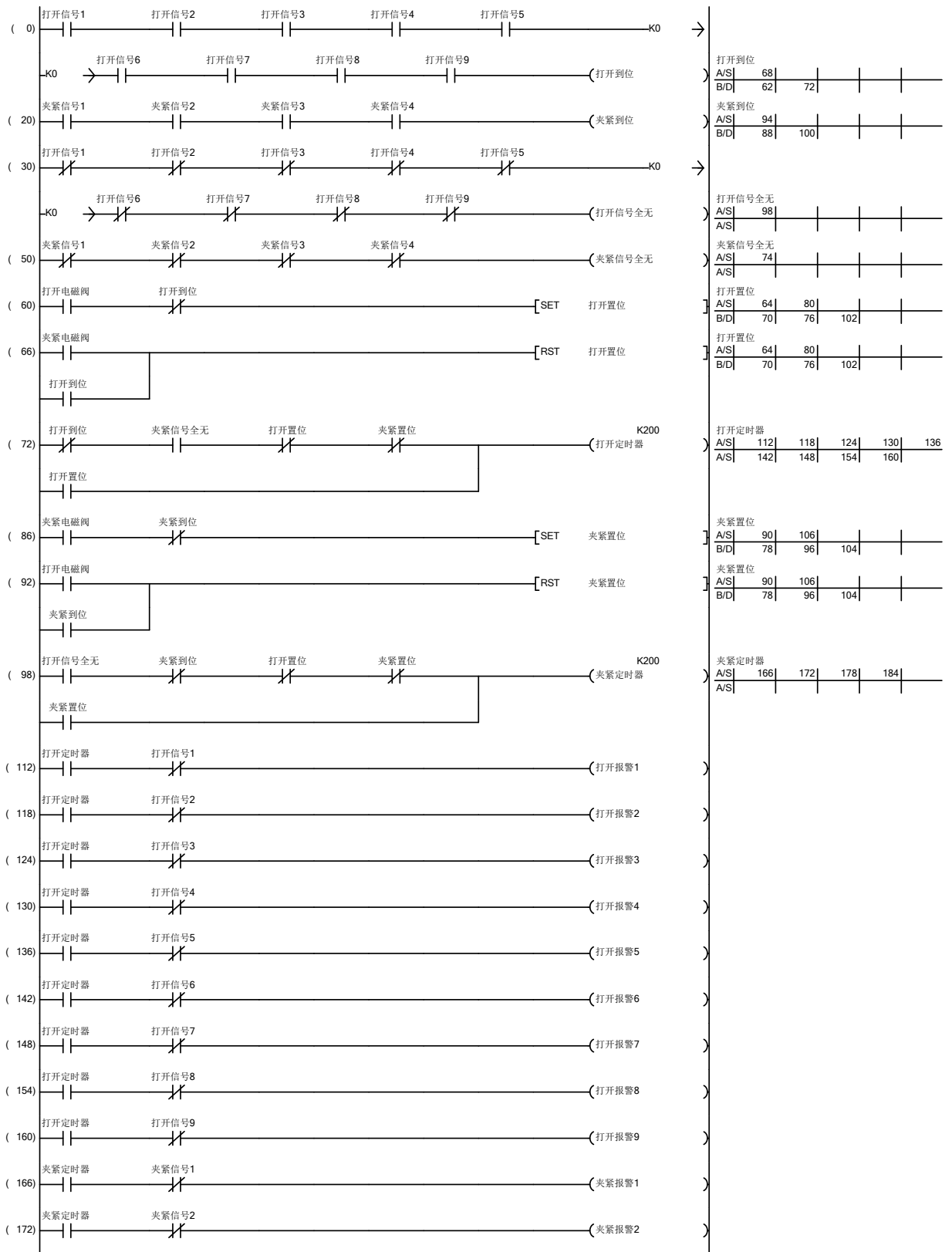




FB/FUN程序
数据名：ALARM9-3
FB

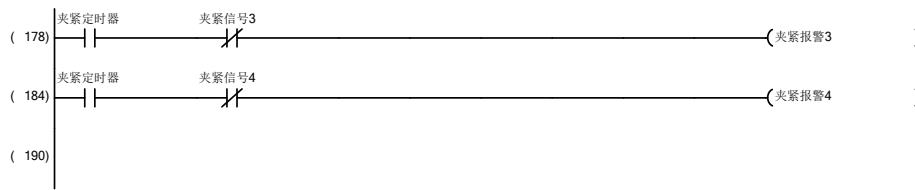
2023/10/30





FB/FUN程序
数据名：ALARM9-4
FB

2023/10/30



标签
数据名: MAIN
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
数据名: ZC01
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
 数据名: ZC01-
 局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM1_1	ALARM1-1			
2	VAR	ALARM1_2	ALARM1-1			
3	VAR	ALARM2_1	ALARM2-2			
4	VAR	ALARM2_2	ALARM2-2			
5	VAR	ALARM2_3	ALARM2-2			
6	VAR	ALARM6_1	ALARM6-2			
7	VAR	ALARM9_1	ALARM9-3			
8	VAR	ALARM4_1	ALARM4-2			
9	VAR	ALARM9_2	ALARM9-3			
10	VAR	ALARM9_4	ALARM9-3			
11	VAR	ALARM9_5	ALARM9-3			
12	VAR	ALARM6_3	ALARM6-2			
13	VAR	ALARM2_4	ALARM2-2			
14	VAR	ALARM4_2	ALARM4-2			
15	VAR	ALARM6_2	ALARM6-2			
16	VAR	ALARM6_4	ALARM6-4			
17	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
18	VAR	ALARM2	ALARM2-2			
19	VAR	ALARM3	ALARM4-2			
20	VAR	ALARM4	ALARM2-2			
21	VAR	ALARM5	ALARM6-2			
22	VAR	ALARM6	ALARM6-4			
23	VAR	ALARM7	ALARM6-2			

标签
数据名: ZC02
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
 数据名: ZC02-
 局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM1_1	ALARM1-1			
2	VAR	ALARM2_1	ALARM2-2			
3	VAR	ALARM4_1	ALARM4-2			
4	VAR	ALARM9_1	ALARM9-3			
5	VAR	ALARM6_1	ALARM6-2			
6	VAR	ALARM2_2	ALARM2-2			
7	VAR	ALARM2_3	ALARM2-2			
8	VAR	ALARM4_2	ALARM4-2			
9	VAR	ALARM6_2	ALARM6-2			
10	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
11	VAR	ALARM2	ALARM2-2			
12	VAR	ALARM3	ALARM4-2			
13	VAR	ALARM4	ALARM2-2			
14	VAR	ALARM5	ALARM9-3			
15	VAR	ALARM6	ALARM6-4			
16	VAR	ALARM7	ALARM2-2			
17	VAR	ALARM8	ALARM9-3			

标签
数据名: ZC03
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
数据名: ZC03-
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM1_1	ALARM1-1			
2	VAR	ALARM2_1	ALARM2-2			
3	VAR	ALARM4_1	ALARM4-2			
4	VAR	ALARM2_2	ALARM2-2			
5	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
6	VAR	ALARM2	ALARM2-2			
7	VAR	ALAR3	ALARM6-4			
8	VAR	ALARM4	ALARM6-2			

标签
数据名: ZC04
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
数据名: ZC04-
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM2_1	ALARM2-2			
2	VAR	ALARM9_1	ALARM9-3			
3	VAR	ALARM1_1	ALARM1-1			
4	VAR	ALARM2_3	ALARM2-2			
5	VAR	ALARM4_1	ALARM4-2			
6	VAR	ALARM6_1	ALARM6-2			
7	VAR	ALARM2_2	ALARM2-2			
8	VAR	ALARM2_4	ALARM2-2			
9	VAR	ALARM2_5	ALARM2-2			
10	VAR	ALARM2_6	ALARM2-2			
11	VAR	ALARM2_7	ALARM2-2			
12	VAR	ALARM2_8	ALARM2-2			
13	VAR	ALARM2_A	ALARM2-2			
14	VAR	ALARM2_B	ALARM2-2			
15	VAR	ALARM2_C	ALARM2-2			
16	VAR	ALARM2_D	ALARM2-2			
17	VAR	ALARM4_2	ALARM4-2			
18	VAR	ALARM9_2	ALARM9-3			
19	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
20	VAR	ALARM2	ALARM2-2			
21	VAR	ALARM63	ALARM6-4			
22	VAR	ALARM5	ALARM6-4			
23	VAR	ALARM6	ALARM2-2			
24	VAR	ALARM22	ALARM6-2			
25	VAR	ALARM23	ALARM6-2			
26	VAR	ALARM624	ALARM6-2			
27	VAR	ALARM25	ALARM6-2			
28	VAR	ALARM26	ALARM6-2			
29	VAR	ALARM27	ALARM2-2			
30	VAR	ALARM28	ALARM1-1			
31	VAR	ALARM29	ALARM1-1			
32	VAR	ALARM30	ALARM4-2			
33	VAR	ALARM49	ALARM1-1			
34	VAR	ALARM50	ALARM1-1			
35	VAR	ALARM51	ALARM2-2			
36	VAR	ALARM613	ALARM6-2			
37	VAR	ALARM14	ALARM6-2			
38	VAR	ALARM615	ALARM6-2			
39	VAR	ALARM16	ALARM6-2			
40	VAR	ALARM17	ALARM6-2			
41	VAR	ALARM18	ALARM2-2			
42	VAR	ALARM19	ALARM1-1			
43	VAR	ALARM20	ALARM1-1			
44	VAR	ALARM21	ALARM4-2			
45	VAR	ALARM46	ALARM1-1			
46	VAR	ALARM47	ALARM1-1			
47	VAR	ALARM48	ALARM2-2			

标签
数据名: ZC04-1
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
数据名: ZC05
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
数据名: ZC05-
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM1_1	ALARM1-1			
2	VAR	ALARM2_1	ALARM2-2			
3	VAR	ALARM4_1	ALARM4-2			
4	VAR	ALARM2_2	ALARM2-2			
5	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
6	VAR	ALARM2	ALARM2-2			
7	VAR	ALARM3	ALARM6-4			

标签
数据名: ZC06
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
数据名: ZC06-
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM_1	ALARM2-2			
2	VAR	ALARM_2	ALARM2-2			
3	VAR	ALARM_3	ALARM6-4			
4	VAR	ALARM_4	ALARM9-3			
5	VAR	ALARM_5	ALARM1-1			
6	VAR	ALARM_6	ALARM6-4			
7	VAR	ALARM_7	ALARM6-4			
8	VAR	ALARM_8	ALARM6-2			
9	VAR	ALARM_9	ALARM9-4			
10	VAR	ALARM_10	ALARM9-4			
11	VAR	ALARM_11	ALARM9-3			
12	VAR	ALARM_12	ALARM6-4			
13	VAR	ALARM_13	ALARM4-2			
14	VAR	ALARM_14	ALARM4-2			
15	VAR	ALARM_15	ALARM2-2			
16	VAR	ALARM_16	ALARM2-2			
17	VAR	ALARM_17	ALARM6-4			
18	VAR	ALARM_18	ALARM9-3			
19	VAR	ALARM_19	ALARM1-1			
20	VAR	ALARM_20	ALARM6-4			
21	VAR	ALARM_21	ALARM6-4			
22	VAR	ALARM_22	ALARM6-2			
23	VAR	ALARM_23	ALARM9-4			
24	VAR	ALARM_24	ALARM9-3			
25	VAR	ALARM_25	ALARM9-3			
26	VAR	ALARM_26	ALARM6-4			
27	VAR	ALARM_27	ALARM4-2			
28	VAR	ALARM_28	ALARM4-2			
29	VAR	ALARM_29	ALARM1-1			
30	VAR	ALARM_30	ALARM2-2			
31	VAR	ALARM_31	ALARM6-4			
32	VAR	ALARM_32	ALARM2-2			
33	VAR	ALARM_33	ALARM6-4			
34	VAR	ALARM_34	ALARM2-2			
35	VAR	ALARM_35	ALARM4-2			
36	VAR	ALARM_36	ALARM6-4			
37	VAR	ALARM_37	ALARM1-1			
38	VAR	ALARM_38	ALARM1-1			
39	VAR	ALARM_39	ALARM2-2			
40	VAR	ALARM_40	ALARM1-1			
41	VAR	ALARM_41	ALARM1-1			
42	VAR	ALARM_42	ALARM2-2			
43	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
44	VAR	ALARM2	ALARM2-2			
45	VAR	ALARM3	ALARM4-2			
46	VAR	ALARM4	ALARM6-2			
47	VAR	ALARM5	ALARM2-2			
48	VAR	ALARM6	ALARM1-1			
49	VAR	ALARM7	ALARM1-1			
50	VAR	ALARM8	ALARM6-2			
51	VAR	ALARM9	ALARM1-1			
52	VAR	ALARM10	ALARM2-2			
53	VAR	ALARM11	ALARM6-2			
54	VAR	ALARM12	ALARM2-2			
55	VAR	ALARM13	ALARM1-1			
56	VAR	ALARM14	ALARM1-1			
57	VAR	ALARM15	ALARM6-2			
58	VAR	ALARM16	ALARM1-1			
59	VAR	ALARM17	ALARM2-2			

标签
数据名: ZC07
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
数据名: ZC07-
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM1_1	ALARM1-1			
2	VAR	ALARM2_1	ALARM2-2			
3	VAR	ALARM4_1	ALARM4-2			
4	VAR	ALARM2_2	ALARM2-2			
5	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
6	VAR	ALARM2	ALARM2-2			
7	VAR	ALARM3	ALARM6-4			

标签
数据名: ZC08
局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
--	---	-----	------	----	-----	----

标签
 数据名: ZC08-
 局部标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	软元件	注释
1	VAR	ALARM_1	ALARM1-1			
2	VAR	ALARM_2	ALARM2-2			
3	VAR	ALARM_3	ALARM2-2			
4	VAR	ALARM_4	ALARM4-2			
5	VAR	ALARM_5	ALARM2-2			
6	VAR	ALARM_6	ALARM2-2			
7	VAR	ALARM_7	ALARM9-3			
8	VAR	ALARM_8	ALARM9-3			
9	VAR	ALARM_9	ALARM2-2			
10	VAR	ALARM_10	ALARM9-3			
11	VAR	ALARM_11	ALARM2-2			
12	VAR	ALARM_12	ALARM2-2			
13	VAR	ALARM_13	ALARM2-2			
14	VAR	ALARM_14	ALARM9-3			
15	VAR	ALARM_15	ALARM9-3			
16	VAR	ALARM_16	ALARM9-3			
17	VAR	ALARM_17	ALARM2-2			
18	VAR	ALARM1	ALARM1-1			
19	VAR	ALARM2	ALARM2-2			

标签
数据名:ALARM1-1
函数/FB标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	注释
1	VAR_INPUT	打开信号1	Bit		
2	VAR_INPUT	夹紧信号1	Bit		
3	VAR_INPUT	打开电磁阀	Bit		
4	VAR_INPUT	夹紧电磁阀	Bit		
5	VAR	打开到位	Bit		
6	VAR	夹紧到位	Bit		
7	VAR_OUTPUT	打开报警1	Bit		
8	VAR_OUTPUT	夹紧报警1	Bit		
9	VAR	打开信号全无	Bit		
10	VAR	夹紧信号全无	Bit		
11	VAR	打开定时器	Timer		
12	VAR	夹紧定时器	Timer		

标签
 数据名:ALARM2-2
 函数/FB标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	注释
1	VAR_INPUT	打开信号1	Bit		打开信号1
2	VAR_INPUT	打开信号2	Bit		打开信号2
3	VAR_INPUT	夹紧信号1	Bit		夹紧信号1
4	VAR_INPUT	夹紧信号2	Bit		夹紧信号2
5	VAR_INPUT	打开电磁阀	Bit		打开电磁阀
6	VAR_INPUT	夹紧电磁阀	Bit		夹紧电磁阀
7	VAR	打开到位	Bit		打开到位
8	VAR	夹紧到位	Bit		夹紧到位
9	VAR_OUTPUT	打开报警1	Bit		打开报警1
10	VAR_OUTPUT	打开报警2	Bit		打开报警2
11	VAR_OUTPUT	夹紧报警1	Bit		夹紧报警1
12	VAR_OUTPUT	夹紧报警2	Bit		夹紧报警2
13	VAR	打开信号全无	Bit		打开信号全无
14	VAR	夹紧信号全无	Bit		夹紧信号全无
15	VAR	打开定时器	Timer		打开定时器
16	VAR	夹紧定时器	Timer		夹紧定时器
17	VAR	打开置位	Bit		打开置位
18	VAR	夹紧置位	Bit		夹紧置位

标签
 数据名:ALARM4-2
 函数/FB标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	注释
1	VAR_INPUT	打开信号1	Bit		
2	VAR_INPUT	打开信号2	Bit		
3	VAR_INPUT	打开信号3	Bit		
4	VAR_INPUT	打开信号4	Bit		
5	VAR_INPUT	夹紧信号1	Bit		
6	VAR_INPUT	夹紧信号2	Bit		
7	VAR_INPUT	打开电磁阀	Bit		
8	VAR_INPUT	夹紧电磁阀	Bit		
9	VAR	打开到位	Bit		
10	VAR	夹紧到位	Bit		
11	VAR_OUTPUT	打开报警1	Bit		
12	VAR_OUTPUT	打开报警2	Bit		
13	VAR_OUTPUT	打开报警3	Bit		
14	VAR_OUTPUT	打开报警4	Bit		
15	VAR_OUTPUT	夹紧报警1	Bit		
16	VAR_OUTPUT	夹紧报警2	Bit		
17	VAR	打开信号全无	Bit		
18	VAR	夹紧信号全无	Bit		
19	VAR	打开定时器	Timer		
20	VAR	夹紧定时器	Timer		
21	VAR	打开置位	Bit		
22	VAR	夹紧置位	Bit		

标签
 数据名:ALARM6-2
 函数/FB标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	注释
1	VAR_INPUT	打开信号1	Bit		
2	VAR_INPUT	打开信号2	Bit		
3	VAR_INPUT	打开信号3	Bit		
4	VAR_INPUT	打开信号4	Bit		
5	VAR_INPUT	打开信号5	Bit		
6	VAR_INPUT	打开信号6	Bit		
7	VAR_INPUT	夹紧信号1	Bit		
8	VAR_INPUT	夹紧信号2	Bit		
9	VAR_INPUT	打开电磁阀	Bit		
10	VAR_INPUT	夹紧电磁阀	Bit		
11	VAR	打开到位	Bit		
12	VAR	夹紧到位	Bit		
13	VAR_OUTPUT	打开报警1	Bit		
14	VAR_OUTPUT	打开报警2	Bit		
15	VAR_OUTPUT	打开报警3	Bit		
16	VAR_OUTPUT	打开报警4	Bit		
17	VAR_OUTPUT	打开报警5	Bit		
18	VAR_OUTPUT	打开报警6	Bit		
19	VAR_OUTPUT	夹紧报警1	Bit		
20	VAR_OUTPUT	夹紧报警2	Bit		
21	VAR	打开信号全无	Bit		
22	VAR	夹紧信号全无	Bit		
23	VAR	打开定时器	Timer		
24	VAR	夹紧定时器	Timer		
25	VAR	打开置位	Bit		
26	VAR	夹紧置位	Bit		

标签
 数据名:ALARM6-4
 函数/FB标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	注释
1	VAR_INPUT	打开信号1	Bit		
2	VAR_INPUT	打开信号2	Bit		
3	VAR_INPUT	打开信号3	Bit		
4	VAR_INPUT	打开信号4	Bit		
5	VAR_INPUT	打开信号5	Bit		
6	VAR_INPUT	打开信号6	Bit		
7	VAR_INPUT	夹紧信号1	Bit		
8	VAR_INPUT	夹紧信号2	Bit		
9	VAR_INPUT	夹紧信号3	Bit		
10	VAR_INPUT	夹紧信号4	Bit		
11	VAR_INPUT	打开电磁阀	Bit		
12	VAR_INPUT	夹紧电磁阀	Bit		
13	VAR	打开到位	Bit		
14	VAR	夹紧到位	Bit		
15	VAR_OUTPUT	打开报警1	Bit		
16	VAR_OUTPUT	打开报警2	Bit		
17	VAR_OUTPUT	打开报警3	Bit		
18	VAR_OUTPUT	打开报警4	Bit		
19	VAR_OUTPUT	打开报警5	Bit		
20	VAR_OUTPUT	打开报警6	Bit		
21	VAR_OUTPUT	夹紧报警1	Bit		
22	VAR_OUTPUT	夹紧报警2	Bit		
23	VAR_OUTPUT	夹紧报警3	Bit		
24	VAR_OUTPUT	夹紧报警4	Bit		
25	VAR	打开信号全无	Bit		
26	VAR	夹紧信号全无	Bit		
27	VAR	打开定时器	Timer		
28	VAR	夹紧定时器	Timer		
29	VAR	打开置位	Bit		
30	VAR	夹紧置位	Bit		

标签
 数据名:ALARM9-3
 函数/FB标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	注释
1	VAR_INPUT	打开信号1	Bit		
2	VAR_INPUT	打开信号2	Bit		
3	VAR_INPUT	打开信号3	Bit		
4	VAR_INPUT	打开信号4	Bit		
5	VAR_INPUT	打开信号5	Bit		
6	VAR_INPUT	打开信号6	Bit		
7	VAR_INPUT	打开信号7	Bit		
8	VAR_INPUT	打开信号8	Bit		
9	VAR_INPUT	打开信号9	Bit		
10	VAR_INPUT	夹紧信号1	Bit		
11	VAR_INPUT	夹紧信号2	Bit		
12	VAR_INPUT	夹紧信号3	Bit		
13	VAR_INPUT	打开电磁阀	Bit		
14	VAR_INPUT	夹紧电磁阀	Bit		
15	VAR	打开到位	Bit		
16	VAR	夹紧到位	Bit		
17	VAR_OUTPUT	打开报警1	Bit		
18	VAR_OUTPUT	打开报警2	Bit		
19	VAR_OUTPUT	打开报警3	Bit		
20	VAR_OUTPUT	打开报警4	Bit		
21	VAR_OUTPUT	打开报警5	Bit		
22	VAR_OUTPUT	打开报警6	Bit		
23	VAR_OUTPUT	打开报警7	Bit		
24	VAR_OUTPUT	打开报警8	Bit		
25	VAR_OUTPUT	打开报警9	Bit		
26	VAR_OUTPUT	夹紧报警1	Bit		
27	VAR_OUTPUT	夹紧报警2	Bit		
28	VAR_OUTPUT	夹紧报警3	Bit		
29	VAR	打开信号全无	Bit		
30	VAR	夹紧信号全无	Bit		
31	VAR	打开定时器	Timer		
32	VAR	夹紧定时器	Timer		
33	VAR	打开置位	Bit		
34	VAR	夹紧置位	Bit		

标签
 数据名:ALARM9-4
 函数/FB标签设置

2023/10/30

	类	标签名	数据类型	常量	注释
1	VAR_INPUT	打开信号1	Bit		
2	VAR_INPUT	打开信号2	Bit		
3	VAR_INPUT	打开信号3	Bit		
4	VAR_INPUT	打开信号4	Bit		
5	VAR_INPUT	打开信号5	Bit		
6	VAR_INPUT	打开信号6	Bit		
7	VAR_INPUT	打开信号7	Bit		
8	VAR_INPUT	打开信号8	Bit		
9	VAR_INPUT	打开信号9	Bit		
10	VAR_INPUT	夹紧信号1	Bit		
11	VAR_INPUT	夹紧信号2	Bit		
12	VAR_INPUT	夹紧信号3	Bit		
13	VAR_INPUT	夹紧信号4	Bit		
14	VAR_INPUT	打开电磁阀	Bit		
15	VAR_INPUT	夹紧电磁阀	Bit		
16	VAR	打开到位	Bit		
17	VAR	夹紧到位	Bit		
18	VAR_OUTPUT	打开报警1	Bit		
19	VAR_OUTPUT	打开报警2	Bit		
20	VAR_OUTPUT	打开报警3	Bit		
21	VAR_OUTPUT	打开报警4	Bit		
22	VAR_OUTPUT	打开报警5	Bit		
23	VAR_OUTPUT	打开报警6	Bit		
24	VAR_OUTPUT	打开报警7	Bit		
25	VAR_OUTPUT	打开报警8	Bit		
26	VAR_OUTPUT	打开报警9	Bit		
27	VAR_OUTPUT	夹紧报警1	Bit		
28	VAR_OUTPUT	夹紧报警2	Bit		
29	VAR_OUTPUT	夹紧报警3	Bit		
30	VAR_OUTPUT	夹紧报警4	Bit		
31	VAR	打开信号全无	Bit		
32	VAR	夹紧信号全无	Bit		
33	VAR	打开定时器	Timer		
34	VAR	夹紧定时器	Timer		
35	VAR	打开置位	Bit		
36	VAR	夹紧置位	Bit		

软元件名	注释
M0	PLC 正常
M1	PLC运行 正常
M2	CC-Link网络正常
M3	系统急停 (正常)
M4	系统急停 保持
M5	系统正常运行中
M6	MCP急停 X63
M7	CC-Link网络故障
M8	HMITest模式
M9	HMI 报警清零
M10	总故障 复位
M11	总故障
M19	ALL 滑撬 无故障
M20	ALL 自动 运转准备 中
M21	ALL Work comp + Home position
M22	滑撬ALL 自动运转 准备 OK
M23	滑撬IN ALL 前进到位
M24	滑撬IN ALL 返回到位
M26	输送锁紧 ALL 夹紧到位
M27	输送锁紧 ALL 打开到位
M28	滑撬顶升 ALL 上升到位
M29	滑撬顶升 ALL 下降到位
M31	车型设定PB HMI
M32	车型传递解除PB 短车型
M33	车型传递解除PB 长车型
M35	HMI强制 滑撬前进到位
M36	HMI强制 滑撬后退到位
M37	滑撬到位信号解除PB HMI
M38	滑撬前进到位PB
M39	滑撬后退到位PB
M40	滑撬自动运行记忆
M41	滑撬自动运行 再启动
M42	ALL home位置
M44	HMI 定位
M45	HMI 定位
M46	HMI 定位
M47	HMI 定位
M60	ZC01作业完成解除PB HMI
M61	ZC02作业完成解除PB HMI
M62	ZC03作业完成解除PB HMI
M63	ZC04作业完成解除PB HMI
M64	ZC05作业完成解除PB HMI
M65	ZC06作业完成解除PB HMI
M66	ZC07作业完成解除PB HMI
M67	ZC08作业完成解除PB HMI
M90	ZC01 HMITest模式
M91	ZC02 HMITest模式
M92	ZC03 HMITest模式
M93	ZC04 HMITest模式
M94	ZC05 HMITest模式
M95	ZC06 HMITest模式
M96	ZC07 HMITest模式
M97	ZC08 HMITest模式
M110	自动运行丢失条件 ZC01
M111	自动运行丢失条件 ZC02
M112	自动运行丢失条件 ZC03
M113	自动运行丢失条件 ZC04
M114	自动运行丢失条件 ZC05
M115	自动运行丢失条件 ZC06
M116	自动运行丢失条件 ZC07
M117	自动运行丢失条件 ZC08
M121	MV01顶升上升
M122	MV01顶升下降
M123	MV02滑撬锁紧
M124	MV02滑撬打开
M140	ZC01 手动模式
M141	ZC01 自动模式
M142	ZC01 HMITest模式
M143	ZC01 工位故障复位
M144	ZC01 滑撬输送到位
M145	车型1 短车型 ZC01
M146	车型2 短车型 ZC01
M149	ZC01 滑撬变频器 RUN
M150	ZC01 自动 运转准备 中
M151	ZC01 工位ALL夹具 home位
M152	ZC01 作业完工条件
M155	ZC01 ALL回原位PB HMI
M157	ZC01 无滑撬
M158	ZC01 滑撬 到位 不准手动
M159	ZC01 滑撬 不到位 允许手动
M160	ZC01 总故障
M161	ZC01 急停
M162	ZC01 车型检测故障
M163	ZC01 HMITest模式
M165	ZC01 滑撬输送总故障
M166	ZC01 滑撬变频器无RUN信号
M167	ZC01 输送前进延时没到位
M168	ZC01 输送后退延时没到位
M169	ZC01 变频器报警反馈
M180	ZC01 MV01顶升上升
M181	ZC01 MV01顶升下降

软件元注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软件元名	注释
M182	ZC01 MV02滑撬锁紧
M183	ZC01 MV02滑撬打开
M240	ZC02 手动模式
M241	ZC02 自动模式
M242	ZC02 HMITest模式
M243	ZC02 工位故障复位
M244	ZC02 滑撬输送到位
M245	车型1 短车型 ZC02
M246	车型2 短车型 ZC02
M249	ZC02 滑撬变频器 RUN
M250	ZC02 自动 运转准备中
M251	ZC02 工位ALL夹具 home位
M252	ZC02 作业完工条件
M255	ZC02 ALL回原位PB HMI
M257	ZC02 无滑撬
M258	ZC02 滑撬 到位 不准手动
M259	ZC02 滑撬不到位 允许手动
M260	ZC02 总故障
M261	ZC02 急停
M262	ZC02 车型检测故障
M263	ZC02 HMITest模式
M265	ZC02 滑撬输送总故障
M266	ZC02 滑撬变频器无RUN信号
M267	ZC02 输送前进延时没到位
M268	ZC02 输送后退延时没到位
M269	ZC02 变频器报警反馈
M280	ZC02 MV01顶升上升
M281	ZC02 MV01顶升下降
M282	ZC02 MV02滑撬锁紧
M283	ZC02 MV02滑撬打开
M340	ZC03 手动模式
M341	ZC03 自动模式
M342	ZC03 HMITest模式
M343	ZC03 工位故障复位
M344	ZC03 滑撬输送到位
M345	车型1 短车型 ZC03
M346	车型2 短车型 ZC03
M349	ZC03 滑撬变频器 RUN
M350	ZC03 自动 运转准备中
M351	ZC03 工位ALL夹具 home位
M352	ZC03 作业完工条件
M355	ZC03 ALL回原位PB HMI
M357	ZC03 无滑撬
M358	ZC03 滑撬 到位 不准手动
M359	ZC03 滑撬不到位 允许手动
M360	ZC03 总故障
M361	ZC03 急停
M362	ZC03 车型检测故障
M363	ZC03 HMITest模式
M365	ZC03 滑撬输送总故障
M366	ZC03 滑撬变频器无RUN信号
M367	ZC03 输送前进延时没到位
M368	ZC03 输送后退延时没到位
M369	ZC03 变频器报警反馈
M380	ZC03 MV01顶升上升
M381	ZC03 MV01顶升下降
M382	ZC03 MV02滑撬锁紧
M383	ZC03 MV02滑撬打开
M384	ZC03 MV03车身夹紧
M385	ZC03 MV03车身打开
M386	ZC03 MV04线卡夹紧
M387	ZC03 MV04线卡打开
M390	地板工件 检测 有件
M391	地板工件 检测 无件
M440	ZC04 手动模式 右
M441	ZC04 自动模式 右
M442	ZC04 HMITest模式 右
M443	ZC04 工位故障复位
M444	ZC04 滑撬输送到位
M445	车型1 短车型 ZC04 右
M446	车型2 短车型 ZC04 右
M449	ZC04 滑撬变频器 RUN
M450	ZC04 自动 运转准备中 右
M451	ZC04 工位ALL夹具 home位
M452	ZC04 作业完工条件
M455	ZC04 ALL回原位PB HMI
M457	ZC04 无滑撬
M458	ZC04 滑撬 到位 不准手动
M459	ZC04 滑撬不到位 允许手动
M460	ZC04 总故障
M461	ZC04 急停
M462	ZC04 车型检测故障
M463	ZC04 HMITest模式
M465	ZC04 滑撬输送总故障
M466	ZC04 滑撬变频器无RUN信号
M467	ZC04 输送前进延时没到位
M468	ZC04 输送后退延时没到位
M469	ZC04 变频器报警反馈
M473	ZC04 自动运转 准备中
M474	ZC04 手动模式 HMI
M475	ZC04 自动模式 HMI

软元件名	注释
M480	ZC04 MV01顶升上升
M481	ZC04 MV01顶升下降
M482	ZC04 MV02滑撬锁紧
M483	ZC04 MV02滑撬打开
M484	R2车切换MV03 夹紧到位
M485	R2车切换MV03 打开到位
M486	PK车切换MV04 夹紧到位
M487	PK车切换MV04 打开到位
M488	车身压紧MV05 夹紧到位
M489	车身压紧MV05 打开到位
M490	后围翻转MV06 夹紧到位
M491	后围翻转MV06 打开到位
M492	L自动焊切换 MV11 夹紧到位
M493	L自动焊切换 MV11 打开到位
M494	地板工件检测
M495	后围摇臂开使能 ZC03A
M496	R自动焊切换 MV12 夹紧到位
M497	R自动焊切换 MV12 打开到位
M498	后围工件检测
M500	左侧围夹紧MV22 夹紧到位
M501	左侧围夹紧MV22 打开到位
M502	左侧围夹紧MV23 夹紧到位
M503	左侧围夹紧MV23 打开到位
M504	左侧围夹紧MV24 夹紧到位
M505	左侧围夹紧MV24 打开到位
M506	左地板夹紧MV25 夹紧到位
M507	左地板夹紧MV25 打开到位
M508	左地板夹紧MV26 夹紧到位
M509	左地板夹紧MV26 打开到位
M510	左地板夹紧MV27 夹紧到位
M511	左地板夹紧MV27 打开到位
M512	左横梁夹紧—MV28 夹紧到位
M513	左横梁夹紧—MV28 打开到位
M514	左横梁伸销MV29 夹紧到位
M515	左横梁伸销MV29 打开到位
M516	左横梁&后围MV30 夹紧到位
M517	左横梁&后围MV30 打开到位
M518	左翻转MV49 夹紧到位
M519	左翻转MV49 打开到位
M520	左滑移MV50 夹紧到位
M521	左滑移MV50 打开到位
M522	左滑移锁死MV51 夹紧到位
M523	左滑移锁死MV51 打开到位
M524	左侧围工件检测
M525	左横梁工件检测
M526	左侧安全销闲置
M527	左摇臂开使能 ZC04
M540	ZC04 手动模式 左
M541	ZC04 自动模式 左
M542	ZC04 HMITest模式 左
M543	ZC04 工位故障复位 左
M544	ZC04 滑撬输送到位
M545	车型1 短车型 ZC04 左
M546	车型2 长车型 ZC04 左
M549	ZC04 滑撬变频器 RUN
M550	ZC04 自动 运转准备中 左
M551	ZC04 工位ALL夹具 home位 左
M552	ZC04 作业完工条件 左
M560	作业完工 自动焊允许焊接-ZC04
M561	自动焊 ALL 焊接完成-ZC04
M562	ZC04 自动焊ALL home位
M563	ZC04自动焊 自动启动
M564	ZC04自动焊 ALL焊接 完成
M600	右侧围夹紧MV13 夹紧到位
M601	右侧围夹紧MV13 打开到位
M602	右侧围夹紧MV14 夹紧到位
M603	右侧围夹紧MV14 打开到位
M604	右侧围夹紧MV15 夹紧到位
M605	右侧围夹紧MV15 打开到位
M606	右地板夹紧MV16 夹紧到位
M607	右地板夹紧MV16 打开到位
M608	右地板夹紧MV17 夹紧到位
M609	右地板夹紧MV17 打开到位
M610	右地板夹紧MV18 夹紧到位
M611	右地板夹紧MV18 打开到位
M612	右横梁夹紧—MV19 夹紧到位
M613	右横梁夹紧—MV19 打开到位
M614	右横梁伸销MV20 夹紧到位
M615	右横梁伸销MV20 打开到位
M616	右横梁&后围MV21 夹紧到位
M617	右横梁&后围MV21 打开到位
M618	右翻转MV46 夹紧到位
M619	右翻转MV46 打开到位
M620	右滑移MV47 夹紧到位
M621	右滑移MV47 打开到位
M622	右滑移锁死MV48 夹紧到位
M623	右滑移锁死MV48 打开到位
M624	右侧围工件检测
M625	右横梁工件检测
M626	右侧安全销闲置
M627	右摇臂开使能 ZC04

软元件名	注释
M630	R2车型 最终确认
M631	R2车型切换OK
M633	车型切换OK
M634	车型切换条件
M635	PK车型 最终确认
M636	PK车型切换OK
M680	自动焊枪 一 夹紧记忆
M681	自动焊枪 二 夹紧记忆
M682	自动焊枪 三 夹紧记忆
M683	自动焊枪 四 夹紧记忆
M686	自动焊枪一 强制 打开到位
M687	自动焊枪二 强制 打开到位
M688	自动焊枪三 强制 打开到位
M689	自动焊枪四 强制 打开到位
M696	状态1 自动焊焊接完成
M697	状态2 自动焊焊接完成
M698	自动焊状态1
M699	自动焊状态2
M700	自动焊枪 右一 夹紧到位
M701	自动焊枪 右一 打开到位
M702	自动焊枪 右二 夹紧到位
M703	自动焊枪 右二 打开到位
M704	自动焊枪 右三 夹紧到位
M705	自动焊枪 右三 打开到位
M706	自动焊枪 右四 夹紧到位
M707	自动焊枪 右四 打开到位
M710	自动焊枪 左一 夹紧到位
M711	自动焊枪 左一 打开到位
M712	自动焊枪 左二 夹紧到位
M713	自动焊枪 左二 打开到位
M714	自动焊枪 左三 夹紧到位
M715	自动焊枪 左三 打开到位
M716	自动焊枪 左四 夹紧到位
M717	自动焊枪 左四 打开到位
M720	自动焊枪 一 夹紧记忆
M721	自动焊枪 二 夹紧记忆
M722	自动焊枪 三 夹紧记忆
M723	自动焊枪 四 夹紧记忆
M726	自动焊枪一 强制 打开到位
M727	自动焊枪二 强制 打开到位
M728	自动焊枪三 强制 打开到位
M729	自动焊枪四 强制 打开到位
M740	右焊枪1焊接ALL完成-1
M741	右焊枪2焊接ALL完成-1
M742	右焊枪3焊接ALL完成-1
M743	右焊枪4焊接ALL完成-1
M744	左焊枪1焊接ALL完成-1
M745	左焊枪2焊接ALL完成-1
M746	左焊枪3焊接ALL完成-1
M747	左焊枪4焊接ALL完成-1
M748	右焊枪1焊接ALL完成-2
M749	右焊枪2焊接ALL完成-2
M750	右焊枪3焊接ALL完成-2
M751	右焊枪4焊接ALL完成-2
M752	左焊枪1焊接ALL完成-2
M753	左焊枪2焊接ALL完成-2
M754	左焊枪3焊接ALL完成-2
M755	左焊枪4焊接ALL完成-2
M800	自动焊 HMI手动 自动启动PB
M801	自动焊-手动设置ALL完成PB
M802	右自动焊焊接完成信号
M803	自动焊-手动设置ALL作业解除PB
M804	焊接变压器1加压 HMI PB
M805	自动焊加压打开 HMI PB
M806	HMI 前进PB
M807	HMI 后退PB
M808	自动焊ALL回原位 HMI PB
M809	自动焊焊接完成 HMI PB
M811	焊接允许 测试PB
M812	左侧焊机焊接完成信号
M814	左焊接变压器1加压 HMI PB
M815	左自动焊加压打开 HMI PB
M816	允许自动焊接
M817	自动焊 自动启动
M818	自动焊 ALL焊接 完成
M820	右自动焊 1 MV07 焊钳夹紧
M821	右自动焊 1 MV07 焊钳打开
M822	右自动焊 2 MV08 焊钳夹紧
M823	右自动焊 2 MV08 焊钳打开
M824	右自动焊 3 MV09 焊钳夹紧
M825	右自动焊 3 MV09 焊钳打开
M826	右自动焊 4 MV10 焊钳夹紧
M827	右自动焊 4 MV10 焊钳打开
M830	左自动焊 1 MV07 焊钳夹紧
M831	左自动焊 1 MV07 焊钳打开
M832	左自动焊 2 MV08 焊钳夹紧
M833	左自动焊 2 MV08 焊钳打开
M834	左自动焊 3 MV09 焊钳夹紧
M835	左自动焊 3 MV09 焊钳打开
M836	左自动焊 4 MV10 焊钳夹紧
M837	左自动焊 4 MV10 焊钳打开

软件元注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软件元名	注释
M840	ZC05 手动模式
M841	ZC05 自动模式
M842	ZC05 HMITest模式
M843	ZC05 工位故障复位
M844	ZC05 滑撬输送到位
M845	车型1 短车型 ZC05
M846	车型2 短车型 ZC05
M849	ZC05 滑撬变频器 RUN
M850	ZC05 自动 运转准备中
M851	ZC05 工位ALL夹具 home位
M852	ZC05 作业完工条件
M855	ZC05 ALL回原位PB HMI
M857	ZC05 无滑撬
M858	ZC05 滑撬 到位 不准手动
M859	ZC05 滑撬不到位 允许手动
M860	ZC05 总故障
M861	ZC05 急停
M862	ZC05 车型检测故障
M863	ZC05 HMITest模式
M865	ZC05 滑撬输送总故障
M866	ZC05 滑撬变频器无RUN信号
M867	ZC05 输送前进延时没到位
M868	ZC05 输送后退延时没到位
M869	ZC05 变频器报警反馈
M880	ZC05 MV01顶升上升
M881	ZC05 MV01顶升下降
M882	ZC05 MV02滑撬锁紧
M883	ZC05 MV02滑撬打开
M884	ZC05 MV03车身夹紧
M885	ZC05 MV03车身打开
M890	地板工件 检测 有件
M891	地板工件 检测 无件
M940	ZC06 手动模式 右
M941	ZC06 自动模式 右
M942	ZC06 HMITest模式 右
M943	ZC06 工位故障复位 右
M944	ZC06 滑撬输送到位 右
M945	车型1 短车型 ZC06 右
M946	车型2 短车型 ZC06 右
M949	ZC06 滑撬变频器 RUN
M950	ZC06 自动 运转准备中 右
M951	ZC06 工位ALL夹具 home位 右
M952	ZC06 作业完工条件
M955	ZC06 ALL回原位PB HMI
M957	ZC06 无滑撬
M958	ZC06 滑撬 到位 不准手动
M959	ZC06 滑撬不到位 允许手动
M960	ZC06 总故障
M961	ZC06 急停
M962	ZC06 车型检测故障
M963	ZC06 HMITest模式
M965	ZC06 滑撬输送总故障
M966	ZC06 滑撬变频器无RUN信号
M967	ZC06 输送前进延时没到位
M968	ZC06 输送后退延时没到位
M969	ZC06 变频器报警反馈
M973	ZC06 自动运转 准备中
M974	ZC06 手动模式 HMI
M975	ZC06 自动模式 HMI
M976	ZC06 工位ALL夹具 home位
M977	ZC06 工位左滑台后退允许
M978	ZC06 工位右滑台后退允许
M980	ZC06 MV01顶升上升
M981	ZC06 MV01顶升下降
M982	ZC06 MV02滑撬锁紧
M983	ZC06 MV02滑撬打开
M1000	右侧围夹紧MV11 夹紧到位
M1001	右侧围夹紧MV11 打开到位
M1002	右顶盖夹紧一MV12 夹紧到位
M1003	右顶盖夹紧一MV12 打开到位
M1004	右顶盖夹紧二MV13 夹紧到位
M1005	右顶盖夹紧二MV13 打开到位
M1006	右横梁伸销MV14 夹紧到位
M1007	右横梁伸销MV14 打开到位
M1008	右顶盖夹紧三MV15 夹紧到位
M1009	右顶盖夹紧三MV15 打开到位
M1010	右滑移机构MV50 前进到位
M1011	右滑移机构MV50 后退到位
M1012	右滑台锁死MV51 夹紧到位
M1013	右滑台锁死MV51 打开到位
M1014	右侧围工件检测到位
M1040	ZC06 手动模式 左
M1041	ZC06 自动模式 左
M1042	ZC06 HMITest模式 左
M1043	ZC06 工位故障复位 左
M1044	ZC06 滑撬输送到位
M1045	车型1 短车型 ZC06 左
M1046	车型2 长车型 ZC06 左
M1049	ZC06 滑撬变频器 RUN
M1050	ZC06 自动 运转准备中 左
M1051	ZC06 工位ALL夹具 home位 左

软元件名	注释
M1052	ZC06 作业完工条件 左
M1060	ZC06 MV01顶升上升
M1061	ZC06 MV01顶升下降
M1062	ZC06 MV02滑撬锁紧
M1063	ZC06 MV02滑撬打开
M1064	R2车切换MV03 夹紧到位
M1065	R2车切换MV03 打开到位
M1066	PK车切换MV04 夹紧到位
M1067	PK车切换MV04 打开到位
M1068	车身压紧MV05 夹紧到位
M1069	车身压紧MV05 打开到位
M1070	车身工件检测
M1071	备用
M1072	备用
M1073	备用
M1074	车型切换条件
M1075	ZC06 R2 车型确认
M1076	ZC06 PK 车型确认
M1077	ZC06 R2 车型切换OK
M1078	ZC06 PK 车型切换OK
M1079	ZC06 车型切换 OK
M1080	左侧围夹紧MV06 夹紧到位
M1081	左侧围夹紧MV06 打开到位
M1082	左顶盖夹紧一MV07 夹紧到位
M1083	左顶盖夹紧一MV07 打开到位
M1084	左顶盖夹紧二MV08 夹紧到位
M1085	左顶盖夹紧二MV08 打开到位
M1086	左横梁伸销MV09 夹紧到位
M1087	左横梁伸销MV09 打开到位
M1088	左顶盖夹紧三MV10 夹紧到位
M1089	左顶盖夹紧三MV10 打开到位
M1090	左滑移机构MV48 前进到位
M1091	左滑移机构MV48 后退到位
M1092	左滑台锁死MV49 夹紧到位
M1093	左滑台锁死MV49 打开到位
M1094	左侧围工件检测到位
M1240	ZC07 手动模式
M1241	ZC07 自动模式
M1242	ZC07 HMITest模式
M1243	ZC07 工位故障复位
M1244	ZC07 滑撬输送到位
M1245	车型1 短车型 ZC07
M1246	车型2 短车型 ZC07
M1249	ZC07 滑撬变频器 RUN
M1250	ZC07 自动 运转准备中
M1251	ZC07 工位ALL夹具 home位
M1252	ZC07 作业完工条件
M1255	ZC07 ALL回原位PB HMI
M1257	ZC07 无滑撬
M1258	ZC07 滑撬 到位 不准手动
M1259	ZC07 滑撬不到位 允许手动
M1260	ZC07 总故障
M1261	ZC07 急停
M1262	ZC07 车型检测故障
M1263	ZC07 HMITest模式
M1265	ZC07 滑撬输送总故障
M1266	ZC07 滑撬变频器无RUN信号
M1267	ZC07 输送前进延时没到位
M1268	ZC07 输送后退延时没到位
M1269	ZC07 变频器报警反馈
M1280	ZC07 MV01顶升上升
M1281	ZC07 MV01顶升下降
M1282	ZC07 MV02滑撬锁紧
M1283	ZC07 MV02滑撬打开
M1284	ZC07 MV03车身夹紧
M1285	ZC07 MV03车身打开
M1290	地板工件 检测 有件
M1291	地板工件 检测 无件
M1340	ZC08 手动模式
M1341	ZC08 自动模式
M1342	ZC08 HMITest模式
M1343	ZC08 工位故障复位
M1344	ZC08 滑撬输送到位
M1345	车型1 短车型 ZC08
M1346	车型2 短车型 ZC08
M1349	ZC08 滑撬变频器 RUN
M1350	ZC08 自动 运转准备中
M1351	ZC08 工位ALL夹具 home位
M1352	ZC08 作业完工条件
M1355	ZC08 ALL回原位PB HMI
M1357	ZC08 无滑撬
M1358	ZC08 滑撬 到位 不准手动
M1359	ZC08 滑撬不到位 允许手动
M1360	ZC08 总故障
M1361	ZC08 急停
M1362	ZC08 车型检测故障
M1363	ZC08 HMITest模式
M1365	ZC08 滑撬输送总故障
M1366	ZC08 滑撬变频器无RUN信号
M1367	ZC08 输送前进延时没到位
M1368	ZC08 输送后退延时没到位

软件元名	注释
M1678	ZC03 变频器运行到位延时确认
M1679	ZC03 变频器运行延时
M1680	ZC03 变频器运行延时
M1681	ZC03 滑撬前进In停止条件
M1682	ZC03 滑撬前进Out停止条件
M1683	ZC03 滑撬后退In停止条件
M1684	ZC03 滑撬后退Out停止条件
M1690	ZC04 Out电机 前进 手动条件
M1691	ZC04 Out电机 前进 自动条件
M1692	ZC04 Out电机 后退 手动条件
M1693	ZC04 Out电机 后退 自动条件
M1694	ZC04 In电机 前进 手动条件
M1695	ZC04 In电机 前进 自动条件
M1696	ZC04 In电机 后退 手动条件
M1697	ZC04 In电机 后退 自动条件
M1698	ZC04 Out电机反转手/自动条件
M1699	ZC04 Out电机反转手/自动条件
M1700	ZC04 In电机 前进手/自动条件
M1701	ZC04 In电机 后退手/自动条件
M1702	ZC04 Out电机 前进到下工位到位
M1703	ZC04 Out电机 后退到上工位信号
M1704	ZC04 滑撬IN 前进到到本工位
M1705	ZC04 In电机 反转到到本工位
M1706	ZC04 Stop电机停止 本
M1707	ZC04 变频器运行延时
M1708	ZC04 变频器运行到位延时确认
M1709	ZC04 变频器运行延时
M1710	ZC04 变频器运行延时
M1711	ZC04 滑撬前进In停止条件
M1712	ZC04 滑撬前进Out停止条件
M1713	ZC04 滑撬后退In停止条件
M1714	ZC04 滑撬后退Out停止条件
M1720	ZC05 Out电机 前进 手动条件
M1721	ZC05 Out电机 前进 自动条件
M1722	ZC05 Out电机 后退 手动条件
M1723	ZC05 Out电机 后退 自动条件
M1724	ZC05 In电机 前进 手动条件
M1725	ZC05 In电机 前进 自动条件
M1726	ZC05 In电机 后退 手动条件
M1727	ZC05 In电机 后退 自动条件
M1728	ZC05 Out电机反转手/自动条件
M1729	ZC05 Out电机反转手/自动条件
M1730	ZC05 In电机 前进手/自动条件
M1731	ZC05 In电机 后退手/自动条件
M1732	ZC05 Out电机 前进到下工位到位
M1733	ZC05 Out电机 后退到上工位信号
M1734	ZC05 滑撬IN 前进到到本工位
M1735	ZC05 In电机 反转到到本工位
M1736	ZC05 Stop电机停止 本
M1737	ZC05 变频器运行延时
M1738	ZC05 变频器运行到位延时确认
M1739	ZC05 变频器运行延时
M1740	ZC05 变频器运行延时
M1741	ZC05 滑撬前进In停止条件
M1742	ZC05 滑撬前进Out停止条件
M1743	ZC05 滑撬后退In停止条件
M1744	ZC05 滑撬后退Out停止条件
M1750	ZC06 Out电机 前进 手动条件
M1751	ZC06 Out电机 前进 自动条件
M1752	ZC06 Out电机 后退 手动条件
M1753	ZC06 Out电机 后退 自动条件
M1754	ZC06 In电机 前进 手动条件
M1755	ZC06 In电机 前进 自动条件
M1756	ZC06 In电机 后退 手动条件
M1757	ZC06 In电机 后退 自动条件
M1758	ZC06 Out电机反转手/自动条件
M1759	ZC06 Out电机反转手/自动条件
M1760	ZC06 In电机 前进手/自动条件
M1761	ZC06 In电机 后退手/自动条件
M1762	ZC06 Out电机 前进到下工位到位
M1763	ZC06 Out电机 后退到上工位信号
M1764	ZC06 滑撬IN 前进到到本工位
M1765	ZC06 In电机 反转到到本工位
M1766	ZC06 Stop电机停止 本
M1767	ZC06 变频器运行延时
M1768	ZC06 变频器运行到位延时确认
M1769	ZC06 变频器运行延时
M1770	ZC06 变频器运行延时
M1771	ZC06 滑撬前进In停止条件
M1772	ZC06 滑撬前进Out停止条件
M1773	ZC06 滑撬后退In停止条件
M1774	ZC06 滑撬后退Out停止条件
M1780	ZC07 Out电机 前进 手动条件
M1781	ZC07 Out电机 前进 自动条件
M1782	ZC07 Out电机 后退 手动条件
M1783	ZC07 Out电机 后退 自动条件
M1784	ZC07 In电机 前进 手动条件
M1785	ZC07 In电机 前进 自动条件
M1786	ZC07 In电机 后退 手动条件
M1787	ZC07 In电机 后退 自动条件
M1788	ZC07 Out电机反转手/自动条件

软元件名	注释
M1789	ZC07 Out电机反转手/自动条件
M1790	ZC07 In电机 前进手/自动条件
M1791	ZC07 In电机 后退手/自动条件
M1792	ZC07 Out电机 前进到下工位到位
M1793	ZC07 Out电机 后退到上工位信号
M1794	ZC07 滑撬N 前进到到本工位
M1795	ZC07 In电机 反转到到本工位
M1796	ZC07 Stop电机停止 本
M1797	ZC07 变频器运行延时
M1798	ZC07 变频器运行到到到延时确认
M1799	ZC07 变频器运行延时
M1800	ZC07 变频器运行延时
M1801	ZC07 滑撬前进In停止条件
M1802	ZC07 滑撬前进Out停止条件
M1803	ZC07 滑撬后退In停止条件
M1804	ZC07 滑撬后退Out停止条件
M1810	ZC08 Out电机 前进 手动条件
M1811	ZC08 Out电机 前进 自动条件
M1812	ZC08 Out电机 后退 手动条件
M1813	ZC08 Out电机 后退 自动条件
M1814	ZC08 In电机 前进 手动条件
M1815	ZC08 In电机 前进 自动条件
M1816	ZC08 In电机 后退 手动条件
M1817	ZC08 In电机 后退 自动条件
M1818	ZC08 Out电机正转手/自动条件
M1819	ZC08 Out电机反转手/自动条件
M1820	ZC08 In电机 前进手/自动条件
M1821	ZC08 In电机 后退手/自动条件
M1822	ZC08 Out电机 前进到下工位到位
M1823	ZC08 Out电机 后退到上工位信号
M1824	ZC08 滑撬N 前进到到本工位
M1825	ZC08 In电机 反转到到本工位
M1826	ZC08 Stop电机停止 本
M1827	ZC08 变频器运行延时
M1828	ZC08 变频器运行到到到延时确认
M1829	ZC08 变频器运行延时
M1830	ZC08 变频器运行延时
M1831	ZC08 滑撬前进In停止条件
M1832	ZC08 滑撬前进Out停止条件
M1833	ZC08 滑撬后退In停止条件
M1834	ZC08 滑撬后退Out停止条件
M1900	滑撬运行报警 ZC01
M1901	变频器无运行信号 ZC01
M1902	ZC01 变频器报警反馈
M1906	滑撬运行报警 ZC02
M1907	变频器无运行信号 ZC02
M1908	ZC02 变频器报警反馈
M1912	滑撬运行报警 ZC03
M1913	变频器无运行信号 ZC03
M1914	ZC03 变频器报警反馈
M1918	滑撬运行报警 ZC04
M1919	变频器无运行信号 ZC04
M1920	ZC04 变频器报警反馈
M1924	滑撬运行报警 ZC05
M1925	变频器无运行信号 ZC05
M1926	ZC05 变频器报警反馈
M1930	滑撬运行报警 ZC06
M1931	变频器无运行信号 ZC06
M1932	ZC06 变频器报警反馈
M1936	滑撬运行报警 ZC07
M1937	变频器无运行信号 ZC07
M1938	ZC07 变频器报警反馈
M1942	滑撬运行报警 ZC08
M1943	变频器无运行信号 ZC08
M1944	ZC08 变频器报警反馈
M2001	X10C顶升SOL1下降故障ZC00
M2002	X10B顶升SOL1上升故障ZC00
M2003	X1E8顶升SOL1下降故障ZC01
M2004	X1E7顶升SOL1上升故障ZC01
M2005	X108输送锁SOL2打开故障ZC00
M2006	X10A输送锁SOL2打开故障ZC00
M2007	X107输送锁SOL2夹紧故障ZC00
M2008	X1E6输送锁SOL2打开故障ZC01
M2009	X1F5输送锁SOL2打开故障ZC01
M2010	X1E5输送锁SOL2夹紧故障ZC01
M2011	X181车型切换SOL3-C19R打开故障
M2012	X1C1车型切换SOL3-C19L打开
M2013	X180车型切换SOL3-C19R夹紧
M2014	X1C0车型切换SOL3-C19L夹紧
M2015	X182夹具SOL4-C11R-01打开
M2016	X184夹具SOL4-C06R-01打开
M2017	X185夹具SOL4-C20R-01打开
M2018	X1C3夹具SOL4-C11L-01打开
M2019	X1C4夹具SOL4-C06L-01打开
M2020	X1C5夹具SOL4-C20L-01打开
M2021	X183夹具SOL4-C06R-01夹紧
M2022	X1C2夹具SOL4-C11L-01夹紧
M2023	X187定位销SOL5-C06R-02打开
M2024	X189定位销SOL5-C02R-02打开
M2025	X1C8定位销SOL5-C06L-02打开
M2026	X1C9定位销SOL5-C20L-02打开

软元件注释
数据名 : COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
M2027	X188定位销SOL5-C02R-02夹紧
M2028	X1C7定位销SOL5-C06L-02夹紧
M2029	X186定位销SOL5-C06R-02夹紧
M2030	X18B夹具SOL6-C04R-01打开
M2031	X18D夹具SOL6-C03R-01打开
M2032	X1CC夹具SOL6-C04L-01打开
M2033	X1CD夹具SOL6-C03L-01打开
M2034	X18C夹具SOL6-C03R-01夹紧
M2035	X1CB夹具SOL6-C04L-01夹紧
M2036	X190夹具SOL9-C03R-02打开
M2037	X192夹具SOL9-C04R-02打开
M2038	X193夹具SOL9-C04R-03打开
M2039	X194夹具SOL9-C05R-01打开
M2040	X1D1夹具SOL9-C03L-02打开
M2041	X1D2夹具SOL9-C04L-02打开
M2042	X1D3夹具SOL9-C04L-03打开
M2043	X1D4夹具SOL9-C05L-01打开
M2044	X1D9夹具SOL9-C04R-02夹紧
M2045	X1D0夹具SOL9-C03L-02夹紧
M2046	X197夹具SOL10-C07R打开
M2047	X198夹具SOL10-C08R打开
M2048	X199夹具SOL10-C11R-02打开
M2049	X19A夹具SOL10-C11R-03打开
M2050	X1D7夹具SOL10-C07L打开
M2051	X1D9夹具SOL10-C08L打开
M2052	X1DA夹具SOL10-C11L-02打开
M2053	X1DB夹具SOL10-C11L-03打开
M2054	X196夹具SOL10-C07R夹紧
M2055	X1D6夹具SOL10-C07L夹紧
M2056	X1D8夹具SOL10-C08L夹紧
M2057	X19C夹具SOL11-C11R-04打开
M2058	X19E夹具SOL11-C12R打开
M2059	X19F夹具SOL11-C13R打开
M2060	X1DD夹具SOL11-C11L-04打开
M2061	X1DE夹具SOL11-C12L打开
M2062	X1DF夹具SOL11-C13L打开
M2063	X1DC夹具SOL11-C11L-04夹紧
M2064	X19D夹具SOL11-C12R夹紧
M2065	X1E0夹具SOL12-C15R打开
M2066	X1E2夹具SOL12-C16R打开
M2067	X1E3夹具SOL12-C22R打开
M2068	X1F1夹具SOL12-C15L打开
M2069	X1F2夹具SOL12-C16L打开
M2070	X1F3夹具SOL12-C22L打开
M2071	X1E1夹具SOL12-C16R夹紧
M2072	X1F0夹具SOL12-C15L夹紧
M2073	X18F定位销SOL7/8-C05R-02打开
M2074	X1CF定位销SOL7/8-C05L-02打开
M2075	X1CE定位销SOL7/8-C05L-02夹紧
M2076	X18E定位销SOL7/8-C05R-02夹紧
M2077	ZC00顶升气缸SOL1多信号
M2078	ZC01顶升气缸SOL1多信号
M2079	X1F4夹具SOL11-24R打开
M2080	X1D5夹具SOL11-24L打开
M2101	X287顶升气缸SOL1下降
M2102	X288顶升气缸SOL1上升
M2103	X286输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2104	X284输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2105	X85输送锁紧SOL2-SS-05夹紧
M2106	X241车型切换SOL3-C19R打开
M2107	X261车型切换SOL3-C19L打开
M2108	X240车型切换SOL3-C19R夹紧
M2109	X260车型切换SOL3-C19L夹紧
M2110	X242夹具SOL4-C11R-01打开
M2111	X244夹具SOL4-C16R打开
M2112	X263夹具SOL4-C11L-01打开
M2113	X264夹具SOL4-C16L打开
M2114	X243夹具SOL4-C16R夹紧
M2115	X262夹具SOL4-C11L-01夹紧
M2116	X264夹具SOL5-C11R-02打开
M2117	X266夹具SOL5-C11L-02打开
M2118	X265夹具SOL5-C11L-02夹紧
M2119	X247夹具SOL6-C07R打开
M2120	X249夹具SOL6-C08R打开
M2121	X268夹具SOL6-C07L打开
M2122	X269夹具SOL6-C08L打开
M2123	X248夹具SOL6-C08R夹紧
M2124	X267夹具SOL6-C07L夹紧
M2125	X24B夹具SOL7-C13R-01打开
M2126	X247夹具SOL8-C09L打开
M2127	X24E夹具SOL7-C03R打开
M2128	X24F夹具SOL7-C17L-02打开
M2129	X26B夹具SOL7-C13L-01打开
M2130	X26E夹具SOL7-C03L打开
M2131	X253夹具SOL9-C09R打开
M2132	X252夹具SOL9-C09R夹紧
M2133	X26C夹具SOL7-C13L-01夹紧
M2134	X272夹具SOL8-C09L夹紧
M2135	X251夹具SOL9-C10R打开
M2136	X24D夹具SOL7-C09R-01打开
M2137	X254夹具SOL9-C13R-02打开

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
M2138	X255夹具SOL9-C12R打开
M2139	X256夹具SOL9-C14R打开
M2140	X250夹具SOL9-C10R夹紧
M2141	X24C夹具SOL7-C09R-01夹紧
M2142	X271夹具SOL8-C10L打开
M2143	X26D夹具SOL7-C09L-01打开
M2144	X274夹具SOL8-C13L-02打开
M2145	X275夹具SOL8-C12L打开
M2146	X276夹具SOL8-C14L打开
M2147	X257夹具SOL9-C17-01打开
M2148	X270夹具SOL8-C10L夹紧
M2149	ZC02顶升气缸SOL1多信号
M2171	X30C顶升气缸SOL1下降
M2172	X30B顶升气缸SOL1上升
M2173	X30A输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2174	X315输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2175	X309输送锁紧SOL2-SS-05夹紧
M2176	X301车型切换SOL3-C07R打开
M2177	X311车型切换SOL3-C07L打开
M2178	X300车型切换SOL3-C07R夹紧
M2179	X310车型切换SOL3-C07L夹紧
M2180	X303下车身SOL4-C01R打开
M2181	X304下车身SOL4-C06R打开
M2182	X307下车身SOL4-C01L打开
M2183	X308下车身SOL4-C06L打开
M2184	X302下车身SOL4-C01R夹紧
M2185	X306下车身SOL4-C01L夹紧
M2186	ZC03顶升气缸SOL1多信号
M2201	X397夹具MV17-C22R 打开
M2202	X396夹具MV17-C22R 夹紧
M2203	X399夹具MV18-C19R-1 打开
M2204	X39B夹具MV18-C16R 打开
M2205	X39D夹具MV18-C15R 打开
M2206	X39E夹具MV18-C14 打开
M2207	X39F夹具MV18-C11 打开
M2208	X3A0夹具MV18-C02 打开
M2209	X3A1夹具MV18-C03 打开
M2210	X398夹具MV18-C19R-1 夹紧
M2211	X39C夹具MV18-C15R 夹紧
M2212	X3E5顶升MV01-SS02 下降
M2213	X3E4顶升MV01-SS01 上升
M2214	X394滑撬MV02-SS05 打开
M2215	X39A滑撬MV02-SS06 打开
M2216	X3E6滑撬MV02-SS05 锁紧
M2217	X3CF下车身车型切换MV03-C23L 打开
M2218	X383下车身车型切换MV03-C23R 打开
M2219	X3CE下车身车型切换MV03-C23L 夹紧
M2220	X380下车身车型切换MV03-C23R 夹紧
M2221	X381下车身MV04-C10R 打开
M2222	X382下车身MV04-C21R 打开
M2223	X3C1下车身MV04-C10L 打开
M2224	X3C2下车身MV04-C21L 打开
M2225	X3C0下车身MV04-C10L 夹紧
M2226	X3C5夹具MV05-C24 打开
M2227	X3C6夹具MV05-C26 打开
M2228	X3C4夹具MV05-C24 夹紧
M2229	X3C9夹具MV06-C27 打开
M2230	X3C8夹具MV06-C27 夹紧
M2231	X3CB夹具MV07-C34 打开
M2232	X3CC夹具MV07-C35 打开
M2233	X3CD夹具MV07-C30 打开
M2234	X3CA夹具MV07-C34 夹紧
M2235	X3D1夹具MV08-C36 打开
M2236	X3D0夹具MV08-C36 夹紧
M2237	X3D3夹具MV09-C17L 打开
M2238	X3D5夹具MV09-C19L-2 打开
M2239	X3D2夹具MV09-C17L 夹紧
M2240	X3D7夹具MV10-C22L 打开
M2241	X3D6夹具MV10-C22L 夹紧
M2242	X3D9夹具MV11-C25 打开
M2243	X3DB夹具MV11-C33 打开
M2244	X3DC夹具MV11-C28 打开
M2245	X3DD夹具MV11-C29 打开
M2246	X3DE夹具MV11-C32 打开
M2247	X3E0夹具MV11-C39 打开
M2248	X3E1夹具MV11-C15L 打开
M2249	X3E2夹具MV11-C16L 打开
M2250	X3E3夹具MV11-C19L-1 打开
M2251	X3D8夹具MV11-C25 夹紧
M2252	X3DA夹具MV11-C33 夹紧
M2253	X3DF夹具MV11-C39 夹紧
M2254	X385夹具MV12-C07 打开
M2255	X387夹具MV12-C04 打开
M2256	X388夹具MV12-C05 打开
M2257	X389夹具MV12-C06-1 打开
M2258	X38A夹具MV12-C06-2 打开
M2259	X384夹具MV12-C07 夹紧
M2260	X386夹具MV12-C04 夹紧
M2261	X38D夹具MV13-C08 打开
M2262	X38C夹具MV13-C08 夹紧
M2263	X38F夹具MV14-C12 打开

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
M2264	X38E夹具MV14-C12 夹紧
M2265	X391夹具MV15-C13 打开
M2266	X390夹具MV15-C13 夹紧
M2267	X393夹具MV16-C17R 打开
M2268	X395夹具MV16-C19R-2 打开
M2269	X392夹具MV16-C17R 夹紧
M2270	ZC04顶升MV01-SS01多信号
M2271	ZC04夹具MV06-C27多信号
M2272	ZC04夹具MV13-C08多信号
M2273	ZC04夹具MV08-C36多信号
M2274	ZC04夹具MV15-C13多信号
M2275	ZC04夹具MV10-C22L多信号
M2276	ZC04夹具MV17-C22R多信号
M2281	X46C顶升气缸SOL1下降
M2282	X46B顶升气缸SOL1上升
M2283	X46A输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2284	X46D输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2285	X469输送锁紧SOL2-SS-05夹紧
M2286	X461车型切换SOL3-C07R打开
M2287	X471车型切换SOL3-C07L打开
M2288	X460车型切换SOL3-C07R夹紧
M2289	X470车型切换SOL3-C07L夹紧
M2290	X463下车身SOL4-C01R打开
M2291	X464下车身SOL4-C06R打开
M2292	X466下车身SOL4-C01L打开
M2293	X468下车身SOL4-C06L打开
M2294	X462下车身SOL4-C01R夹紧
M2295	ZC05顶升气缸SOL1多信号
M2301	X5E4短车型锁死机构MV06-18R打开
M2302	X5E2短车型锁死机构MV06-18R夹紧
M2303	X501下车身 MV07-C01R 打开
M2304	X503下车身 MV07-C06R 打开
M2305	X561下车身 MV07-C01L 打开
M2306	X563下车身 MV07-C06L 打开
M2307	X560下车身 MV07-C01L 夹紧
M2308	X562下车身 MV07-C06L 夹紧
M2309	X50D顶升 MV01 下降
M2310	X50C顶升 MV01 上升
M2311	X50B滑撬 MV02打开
M2312	X50F滑撬 MV02打开
M2313	X50A滑撬 MV02锁紧
M2314	X502车型切换下车身 MV03-C07R打开
M2315	X569车型切换下车身 MV03-C07L打开
M2316	X500车型切换下车身 MV03-C07R夹紧
M2317	X568车型切换下车身 MV03-C07L夹紧
M2318	X5C8右侧车型切换MV48-C49R 打开
M2319	X5D6右侧车型切换MV48-C50R-1打开
M2320	X5C6右侧车型切换MV48-C49R 夹紧
M2321	X5D4右侧车型切换MV48-C50R-1夹紧
M2322	长X5F8车型锁MV50-C50R-02打开
M2323	长X5F7车型锁MV50-C50R-02夹紧
M2324	X64F左侧车型切换MV04-C49L打开
M2325	X656左侧车型切换MV04-C50L-1打开
M2326	X64E左侧车型切换MV04-C49L夹紧
M2327	X654左侧车型切换MV04-C50L-1夹紧
M2328	X671长车型锁MV49-C50L-02打开
M2329	X670长车型锁MV49-C50L-02夹紧
M2330	X66F短车型锁MV05-18L 打开
M2331	X66E短车型锁MV05-18L 夹紧
M2332	X5A1右滑台翻转MV08-C55R 0°
M2333	X5A0右滑台翻转MV08-C55R 90°
M2334	X5A3右滑台MV09-C55R后退
M2335	X5A2右滑台MV09-C55R前进
M2336	X5A7右夹具MV10-C38R-1打开
M2337	X5A9右夹具MV10-C37R打开
M2338	X5AB右夹具MV10-C31R打开
M2339	X5AD右夹具MV10-C29-1打开
M2340	X5AE右夹具MV10-C29-2打开
M2341	X5AF右夹具MV10-C48R打开
M2342	X5B1右夹具MV10-C28 打开
M2343	X5B2右夹具MV10-C27R 打开
M2344	X5A6右夹具MV10-C38R-1夹紧
M2345	X5A8右夹具MV10-C37R夹紧
M2346	X5AA右夹具MV10-C31R夹紧
M2347	X5B5右夹具MV11-C24 打开
M2348	X5B7右夹具MV11-C22-1 打开
M2349	X5B9右夹具MV11-C26R 打开
M2350	X5BB右夹具MV11-C39R 打开
M2351	X5BD右夹具MV11-C13R-1 打开
M2352	X5BE右夹具MV11-C12R-1 打开
M2353	X5BF右夹具MV11-C11R 打开
M2354	X5B4右夹具MV11-C24 夹紧
M2355	X5B6右夹具MV11-C22-1 夹紧
M2356	X5B8右夹具MV11-C26R 夹紧
M2357	X5C1右夹具MV12-C38R-2 打开
M2358	X5C3右夹具MV12-C46R 打开
M2359	X5C5右夹具MV12-C35R 打开
M2360	X5C7右夹具MV12-C43R-1 打开
M2361	X5C9右夹具MV12-C34 打开
M2362	X5CB右夹具MV12-C47 打开
M2363	X5CD右夹具MV12-C25R-1 打开

软件元名	注释
M2364	X5C0右夹具MV12-C38R-2 夹紧
M2365	X5C2右夹具MV12-C46R 夹紧
M2366	X5CC右夹具MV12-C25R-1 夹紧
M2367	X5CF右夹具MV13-C22-2 打开
M2368	X5D1右夹具MV13-C14R-1 打开
M2369	X5D3右夹具MV13-C13R-2 打开
M2370	X5D5右夹具MV13-C12R-2 打开
M2371	X5D7右夹具MV13-C8R 打开
M2372	X5D9右夹具MV13-C10R 打开
M2373	X5DB右夹具MV13-C41 打开
M2374	X5CE右夹具MV13-C22-2 夹紧
M2375	X5D0右夹具MV13-C14R-1 夹紧
M2376	X5D2右夹具MV13-C13R-2 夹紧
M2377	X5DD右夹具MV14-C17R 打开
M2378	X5DF右夹具MV14-C16R 打开
M2379	X5E1右夹具MV14-C19R 打开
M2380	X5E3右夹具MV14-C20R 打开
M2381	X5E5右夹具MV14-C32R 打开
M2382	X5E7右夹具MV14-C33R 打开
M2383	X5E9右夹具MV14-C45R 打开
M2384	X5EB右夹具MV14-C42R 打开
M2385	X5F0右夹具MV11-C21R 打开
M2386	X5DC右夹具MV14-C17R 夹紧
M2387	X5DE右夹具MV14-C16R 夹紧
M2388	X5E0右夹具MV14-C19R 夹紧
M2389	X5ED右夹具MV15-C43R-2 打开
M2390	X5EF右夹具MV15-C25R-3 打开
M2391	X5F1右夹具MV15-C14R-3 打开
M2393	X5EC右夹具MV15-C43R-2 夹紧
M2394	X5EE右夹具MV15-C25R-3 夹紧
M2395	X5F3右夹具MV16-C43R-3 打开
M2396	X5F5右夹具MV16-C25R-2 打开
M2397	X5F6右夹具MV16-C14R-2 打开
M2398	X5F2右夹具MV16-C43R-3 夹紧
M2399	X5F4右夹具MV16-C25R-2 夹紧
M2400	X5A5右滑台锁MV51-C55R 打开
M2401	X5B3右滑台锁MV51-C55R-2 打开
M2402	X5A4右滑台锁MV51-C55R 锁紧
M2403	X5B0右滑台锁MV51-C55R-2 锁紧
M2404	X620左滑台翻转MV17-C55L 0°
M2405	X621左滑台翻转MV17-C55L 90°
M2406	X627左夹具MV19-C38L-1 打开
M2407	X629左夹具MV19-C37L 打开
M2408	X62A左夹具MV19-C31L 打开
M2409	X62B左夹具MV19-C57 打开
M2410	X62D左夹具MV19-C48L 打开
M2411	X62E左夹具MV19-C27L 打开
M2412	X62F左夹具MV19-C12L-1 打开
M2413	X626左夹具MV19-C38L-1 夹紧
M2414	X628左夹具MV19-C37L 夹紧
M2415	X631左夹具MV20-C26L 打开
M2416	X633左夹具MV20-C39L 打开
M2417	X635左夹具MV20-C12L-2 打开
M2418	X637左夹具MV20-C13L-2 打开
M2419	X639左夹具MV20-C11L 打开
M2420	X63B左夹具MV20-C13L-1 打开
M2421	X630左夹具MV20-C26L 夹紧
M2422	X632左夹具MV20-C39L 夹紧
M2423	X63F左夹具MV21-C14L-1 打开
M2424	X641左夹具MV21-C25L-1 打开
M2425	X643左夹具MV21-C43L-1 打开
M2426	X645左夹具MV21-C08L 打开
M2427	X647左夹具MV21-C10L 打开
M2428	X649左夹具MV21-C35L 打开
M2429	X64B左夹具MV21-C38L-2 打开
M2430	X64D左夹具MV21-C46L 打开
M2431	X63E左夹具MV21-C14L-1 夹紧
M2432	X640左夹具MV21-C25L-1 夹紧
M2433	X642左夹具MV21-C43L-1 夹紧
M2434	X651左夹具MV22-C15 打开
M2435	X653左夹具MV22-C42L 打开
M2436	X655左夹具MV22-C45L 打开
M2437	X657左夹具MV22-C33L 打开
M2438	X659左夹具MV22-C32L 打开
M2439	X65B左夹具MV22-C20L 打开
M2440	X650左夹具MV22-C15 夹紧
M2441	X652左夹具MV22-C42L 夹紧
M2442	X65D左夹具MV23-C17L 打开
M2443	X65F左夹具MV23-C16L 打开
M2444	X660左夹具MV23-C19L 打开
M2445	X65C左夹具MV23-C17L 夹紧
M2446	X65E左夹具MV23-C16L 夹紧
M2447	X663左夹具MV24-C14L-3 打开
M2448	X665左夹具MV24-C25L-3 打开
M2449	X667左夹具MV24-C43L-2 打开
M2450	X662左夹具MV24-C14L-3 夹紧
M2451	X664左夹具MV24-C25L-3 夹紧
M2452	X669左夹具MV25-C14L-2 打开
M2453	X66B左夹具MV25-C25L-2 打开
M2454	X66D左夹具MV25-C43L-3 打开
M2455	X668左夹具MV25-C14L-2 夹紧

软件元注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软件元名	注释
M2456	X66A左夹具MV25-C25L-2 夹紧
M2457	X63D左滑台锁MV52-C55L-5 打开
M2458	X625左滑台锁MV52-C55L-4 打开
M2459	X624左滑台锁MV52-C55L-4 锁紧
M2460	X63C左滑台锁MV52-C55L-5 锁紧
M2461	X623左滑台MV18-C55L后退
M2462	X622左滑台MV18-C55L前进
M2463	X4E1右自动焊1 MV36焊钳 打开
M2464	X4E0右自动焊1 MV36焊钳 夹紧
M2465	X4E8右自动焊2 MV37焊钳 打开
M2466	X4E7右自动焊2 MV37焊钳 夹紧
M2467	X4EC右自动焊3 MV38焊钳 打开
M2468	X4EB右自动焊3 MV38焊钳 夹紧
M2469	X4F1右自动焊4 MV39焊钳 打开
M2470	X4F0右自动焊4 MV39焊钳 夹紧
M2471	X4F5右自动焊5 MV40焊钳 打开
M2472	X4F4右自动焊5 MV40焊钳 夹紧
M2473	X541左自动焊1 MV36焊钳 打开
M2474	X540左自动焊1 MV36焊钳 夹紧
M2475	X548左自动焊2 MV37焊钳 打开
M2476	X547左自动焊2 MV37焊钳 夹紧
M2477	X54C左自动焊3 MV38焊钳 打开
M2478	X54B左自动焊3 MV38焊钳 夹紧
M2479	X551左自动焊4 MV39焊钳 打开
M2480	X550左自动焊4 MV39焊钳 夹紧
M2481	X555左自动焊5 MV40焊钳 打开
M2482	X554左自动焊5 MV40焊钳 夹紧
M2483	左侧焊机故障信号
M2484	右侧焊机故障信号
M2485	ZC06顶升 MV01多信号
M2486	ZC06右滑台翻转MV08-C55R多信号
M2487	ZC06右滑台MV09-C55R多信号
M2488	ZC06左滑台MV18-C55L多信号
M2489	ZC06左滑台翻转MV17-C55L多信号
M2501	X80C顶升气缸SOL1下降
M2502	X80B顶升气缸SOL1上升
M2503	X80A输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2504	X810输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2505	X809输送锁紧SOL2-SS-05夹紧
M2506	X801车型切换SOL3-C07R打开
M2507	X80D车型切换SOL3-C07L打开
M2508	X800车型切换SOL3-C07R夹紧
M2509	X805车型切换SOL3-C07L夹紧
M2510	X803下车身SOL4-C01R打开
M2511	X804下车身SOL4-C06R打开
M2512	X807下车身SOL4-C01L打开
M2513	X808下车身SOL4-C06L打开
M2514	X802下车身SOL4-C01R夹紧
M2515	X806下车身SOL4-C01L夹紧
M2516	ZC07顶升气缸SOL1多信号
M2531	X9CB顶升气缸SOL1下降
M2532	X9CC顶升气缸SOL1上升
M2533	输送锁紧SOL2-SS-05打开X9CA
M2534	X9C8输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2535	X9C9输送锁紧SOL2-SS-05夹紧
M2536	X9C1车型切换C06R打开短车型
M2537	X9C3车型切换C06L打开短车型
M2538	X9C0车型切换C06R夹紧长车型
M2539	X9C2车型切换C06L夹紧长车型
M2540	X9C5前底板一夹具MV06C08L打开
M2541	X9D0前底板一夹具MV06C08R打开
M2542	X9C4前底板一夹具MV06C08L夹紧
M2543	X9D1前底板 MV05/04 C08-2L 打开
M2544	X9C7前底板 MV05/04 C08-2R 打开
M2545	X9D2前底板 MV05/04 C08-2L 夹紧
M2546	X9C6前底板 MV05/04 C08-2R 夹紧
M2547	ZC09顶升气缸SOL1多信号
M2561	XA4C顶升气缸SOL1下降
M2562	XA4B顶升气缸SOL1上升
M2563	XA4A输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2564	XA48输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2565	XA49输送锁紧SOL2-SS-05夹紧
M2566	XA41车型切换C06R打开短车型
M2567	XA47车型切换C06L打开短车型
M2568	XA40车型切换C06R夹紧长车型
M2569	XA46车型切换C06L夹紧长车型
M2570	ZC10顶升气缸SOL1多信号
M2601	X88F顶升气缸SOL1下降
M2602	X88E顶升气缸SOL1上升
M2603	X88A输送锁紧SOL2-SS-05打开
M2604	X88C输送锁紧SOL2-SS-06打开
M2605	X88B输送锁紧SOL2-SS-05夹紧
M2606	X881车型切换SOL3-R 打开
M2607	X888车型切换SOL3-L 打开
M2608	X880车型切换SOL3-R 夹紧
M2609	X887车型切换SOL3-L 夹紧
M2610	X883下车身SOL4-C14L打开
M2611	X884下车身SOL4-C14R打开
M2612	X885下车身SOL4-C19L打开
M2613	X886下车身SOL4-C19R打开
M2614	X882下车身SOL4-C14L夹紧

软件元名	注释
M2615	X8C1车型切换MV11-C04R打开
M2616	X8C0车型切换MV11-C04R夹紧
M2617	X8C3滑台MV12-C10R-2打开
M2618	X8D4滑台MV12-C10R-3打开
M2619	X8C2滑台MV12-C10R-2锁紧
M2620	X8D2滑台MV12-C10R-3锁紧
M2621	X8C5侧围MV13-C09R-1 打开
M2622	X8C7侧围MV13-C08R 打开
M2623	X8C9侧围MV13-C13R 打开
M2624	X8CB侧围MV13-C02R-1 打开
M2625	X8CD侧围MV13-C01R-1 打开
M2626	X8CA侧围MV13-C06R 打开
M2627	X8C4侧围MV13-C09R-1夹紧
M2628	X8C6侧围MV13-C08R 夹紧
M2629	X8CC侧围MV13-C01R-1 夹紧
M2630	X8CF侧围MV14-C09R-2 打开
M2631	X8D1侧围MV14-C07R-1 打开
M2632	X8D3侧围MV14-C12R-1 打开
M2633	X8D5侧围MV14-C05R-1 打开
M2634	X8D7侧围MV14-C11R-1 打开
M2635	X8D9侧围MV14-C03R-1 打开
M2636	X8DB侧围MV14-C02R-2 打开
M2637	X8DD侧围MV14-C01R-2 打开
M2638	X8CE侧围MV14-C09R-2 夹紧
M2639	X8D0侧围MV14-C07R-1 夹紧
M2640	X8EE侧围MV15-C09R-4 夹紧
M2641	X8EF侧围MV15-C09R-4 打开
M2642	X8DF侧围MV16-C09R-3 打开
M2643	X8E1侧围MV16-C07R-2 打开
M2644	X8E3侧围MV16-C12R-2 打开
M2645	X8E5侧围MV16-C05R-2 打开
M2646	X8E7侧围MV16-C11R-2 打开
M2647	X8E9侧围MV16-C03R-2 打开
M2648	X8EB侧围MV16-C01R-3 打开
M2649	X8DE侧围MV16-C09R-3 夹紧
M2650	X8E0侧围MV16-C07R-2 夹紧
M2651	X8E2侧围MV16-C12R-2 夹紧
M2652	X8ED右滑台MV10-C10-1后退到位
M2653	X8EC右滑台MV10-C10-1前进到位
M2654	X901车型切换MV05-C04L打开
M2655	X900车型切换MV05-C04L夹紧
M2656	X903滑台MV06-C10L-2打开
M2657	X90A滑台MV06-C10L-3打开
M2658	X902滑台MV06-C10L-2锁紧
M2659	X908滑台MV06-C10L-3锁紧
M2660	X905侧围MV07-C09L-1 打开
M2661	X907侧围MV07-C08L 打开
M2662	X909侧围MV07-C13L 打开
M2663	X90B侧围MV07-C02L-1 打开
M2664	X90D侧围MV07-C01L-1 打开
M2665	X904侧围MV07-C09L-1夹紧
M2666	X906侧围MV07-C08L 夹紧
M2667	X90C侧围MV07-C01L-1 夹紧
M2668	X90F侧围MV08-C09L-2 打开
M2669	X911侧围MV08-C07L-1 打开
M2670	X913侧围MV08-C12L-1 打开
M2671	X915侧围MV08-C05L-1 打开
M2672	X917侧围MV08-C11L-1 打开
M2673	X929侧围MV08-C03L-1 打开
M2674	X91B侧围MV08-C02L-2 打开
M2675	X91D侧围MV08-C01L-2 打开
M2676	X90E侧围MV08-C09L-2 夹紧
M2677	X910侧围MV08-C07L-1 夹紧
M2678	X91F侧围MV09-C09L-3 打开
M2679	X921侧围MV09-C07L-2 打开
M2680	X923侧围MV09-C12L-2 打开
M2681	X925侧围MV09-C05L-2 打开
M2682	X927侧围MV09-C11L-2 打开
M2683	X919侧围MV09-C03L-2 打开
M2684	X92B侧围MV09-C01L-3 打开
M2685	X91E侧围MV09-C09L-3 夹紧
M2686	X920侧围MV09-C07L-2 夹紧
M2687	X922侧围MV09-C12L-2 夹紧
M2688	X92D左滑台MV17-C10-1后退到位
M2689	X92C左滑台MV17-C10-1前进到位
M2690	ZC08顶升气缸SOL1多信号
M2691	ZC08右滑台MV10-C10-1多信号
M2692	ZC08左滑台MV17-C10-1多信号
M2700	输送锁紧ZC01 夹紧到位
M2701	输送锁紧ZC01 打开到位
M2702	输送顶升 ZC01 上升到位
M2703	输送下降 ZC01 下降到位
M2704	地板伸销—MV03 夹紧到位
M2705	地板伸销—MV03 打开到位
M2706	伸销&夹紧—MV04 夹紧到位
M2707	伸销&夹紧—MV04 打开到位
M2708	地板夹紧—MV05 夹紧到位
M2709	地板夹紧—MV05 打开到位
M2710	地板夹紧—MV06 夹紧到位
M2711	地板夹紧—MV06 打开到位
M2712	地板夹紧二MV07 夹紧到位

软元件名	注释
M2713	地板夹紧二MV07 打开到位
M2714	地板工件 检测 有件
M2715	地板工件 检测 无件
M2800	输送锁紧ZC02 夹紧到位
M2801	输送锁紧ZC02 打开到位
M2802	输送顶升 ZC02 到位
M2803	输送下降 ZC02 到位
M2804	地板夹紧MV03 夹紧到位
M2805	地板夹紧MV03 打开到位
M2806	裙板伸销MV04 夹紧到位
M2807	裙板伸销MV04 打开到位
M2808	裙板夹紧一MV05 夹紧到位
M2809	裙板夹紧一MV05 打开到位
M2810	裙板翻转MV06 夹紧到位
M2811	裙板翻转MV06 打开到位
M2812	裙板翻转锁紧MV07 夹紧到位
M2813	裙板翻转锁紧MV07 打开到位
M2814	裙板夹紧二MV08 夹紧到位
M2815	裙板夹紧二MV08 打开到位
M2818	地板工件 检测 有件
M2819	地板工件 检测 无件
M2820	右裙板工件 检测 有件
M2821	左裙板工件 检测 有件
M3000	输送顶升 ZC03A 到位
M3001	输送下降 ZC03A 到位
M3002	输送锁销ZC03A 夹紧到位
M3003	输送锁销ZC03A 打开到位
M3004	R2车切换MV03 夹紧到位
M3005	R2车切换MV03 打开到位
M3006	PK车切换MV04 夹紧到位
M3007	PK车切换MV04 打开到位
M3008	车身压紧MV05 夹紧到位
M3009	车身压紧MV05 打开到位
M3010	后围翻转MV06 夹紧到位
M3011	后围翻转MV06 打开到位
M3012	L自动焊切换 MV11 夹紧到位
M3013	L自动焊切换 MV11 打开到位
M3014	地板工件检测
M3015	后围摇臂开使能 ZC03A
M3016	R自动焊切换 MV12 夹紧到位
M3017	R自动焊切换 MV12 打开到位
M3020	左侧围夹紧MV22 夹紧到位
M3021	左侧围夹紧MV22 打开到位
M3022	左侧围夹紧MV23 夹紧到位
M3023	左侧围夹紧MV23 打开到位
M3024	左侧围夹紧MV24 夹紧到位
M3025	左侧围夹紧MV24 打开到位
M3026	左地板夹紧MV25 夹紧到位
M3027	左地板夹紧MV25 打开到位
M3028	左地板夹紧MV26 夹紧到位
M3029	左地板夹紧MV26 打开到位
M3030	左地板夹紧MV27 夹紧到位
M3031	左地板夹紧MV27 打开到位
M3032	左横梁夹紧一MV28 夹紧到位
M3033	左横梁夹紧一MV28 打开到位
M3034	左横梁伸销MV29 夹紧到位
M3035	左横梁伸销MV29 打开到位
M3036	左横梁&后围MV30 夹紧到位
M3037	左横梁&后围MV30 打开到位
M3038	左翻转MV49 夹紧到位
M3039	左翻转MV49 打开到位
M3040	左滑移MV50 夹紧到位
M3041	左滑移MV50 打开到位
M3042	左滑移锁死MV51 夹紧到位
M3043	左滑移锁死MV51 打开到位
M3044	左侧围工件检测
M3045	左横梁工件检测
M3046	左侧安全销闲置
M3047	左摇臂开使能 ZC03A
M3050	右侧围夹紧MV13 夹紧到位
M3051	右侧围夹紧MV13 打开到位
M3052	右侧围夹紧MV14 夹紧到位
M3053	右侧围夹紧MV14 打开到位
M3054	右侧围夹紧MV15 夹紧到位
M3055	右侧围夹紧MV15 打开到位
M3056	右地板夹紧MV16 夹紧到位
M3057	右地板夹紧MV16 打开到位
M3058	右地板夹紧MV17 夹紧到位
M3059	右地板夹紧MV17 打开到位
M3060	右地板夹紧MV18 夹紧到位
M3061	右地板夹紧MV18 打开到位
M3062	右横梁夹紧一MV19 夹紧到位
M3063	右横梁夹紧一MV19 打开到位
M3064	右横梁伸销MV20 夹紧到位
M3065	右横梁伸销MV20 打开到位
M3066	右横梁&后围MV21 夹紧到位
M3067	右横梁&后围MV21 打开到位
M3068	右翻转MV46 夹紧到位
M3069	右翻转MV46 打开到位
M3070	右滑移MV47 夹紧到位
M3071	右滑移MV47 打开到位

软元件注释
数据名 : COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
M3072	右滑移锁死MV48 夹紧到位
M3073	右滑移锁死MV48 打开到位
M3074	右侧围工件检测
M3075	右横梁工件检测
M3076	右侧安全销闲置
M3077	右摇臂开使能 ZC03A
M3080	R2车型 最终确认
M3081	R2车型切换OK
M3083	车型切换OK
M3084	车型切换条件
M3085	PK车型 最终确认
M3086	PK车型切换OK
M5666	车型切换锁销 夹紧到位
M5667	车型切换锁销 打开到位
M5670	右侧锁销夹紧到位
M5671	左侧锁销夹紧到位
M5672	右侧锁销打开到位
M5673	左侧锁销打开到位
M5706	夹紧置位
M5707	打开置位
M5708	夹紧信号全无
M5709	打开信号全无
M5710	夹紧报警1
M5711	打开报警3
M5712	打开报警2
M5713	打开报警1
M5714	夹紧到位
M5715	打开到位
M5716	夹紧电磁阀
M5717	打开电磁阀
M5718	夹紧信号1
M5719	打开信号3
M5720	打开信号2
M5721	打开信号1
M5770	夹紧置位
M5771	打开置位
M5772	夹紧信号全无
M5773	打开信号全无
M5774	夹紧报警2
M5775	夹紧报警1
M5776	打开报警2
M5777	打开报警1
M5778	夹紧到位
M5779	打开到位
M5780	夹紧电磁阀
M5781	打开电磁阀
M5782	夹紧信号2
M5783	夹紧信号1
M5784	打开信号2
M5785	打开信号1
M5802	夹紧置位
M5803	打开置位
M5804	夹紧信号全无
M5805	打开信号全无
M5806	夹紧报警2
M5807	夹紧报警1
M5808	打开报警2
M5809	打开报警1
M5810	夹紧到位
M5811	打开到位
M5812	夹紧电磁阀
M5813	打开电磁阀
M5814	夹紧信号2
M5815	夹紧信号1
M5816	打开信号2
M5817	打开信号1
M5838	夹紧置位
M5839	打开置位
M5840	夹紧信号全无
M5841	打开信号全无
M5842	夹紧报警2
M5843	夹紧报警1
M5844	打开报警2
M5845	打开报警1
M5846	夹紧到位
M5847	打开到位
M5848	夹紧电磁阀
M5849	打开电磁阀
M5850	夹紧信号2
M5851	夹紧信号1
M5852	打开信号2
M5853	打开信号1
M5854	夹紧置位
M5855	打开置位
M5856	夹紧信号全无
M5857	打开信号全无
M5858	夹紧报警3
M5859	夹紧报警2
M5860	夹紧报警1
M5861	打开报警9
M5862	打开报警8

软元件名	注释
M5863	打开报警7
M5864	打开报警6
M5865	打开报警5
M5866	打开报警4
M5867	打开报警3
M5868	打开报警2
M5869	打开报警1
M5870	夹紧置位
M5871	打开置位
M5872	夹紧信号全无
M5873	打开信号全无
M5874	夹紧报警2
M5875	夹紧报警1
M5934	夹紧置位
M5935	打开置位
M5936	夹紧信号全无
M5937	打开信号全无
M5938	夹紧报警2
M5939	夹紧报警1
M5940	夹紧置位
M5941	打开置位
M5942	夹紧信号全无
M5943	打开信号全无
M5944	夹紧报警2
M5945	夹紧报警1
M5946	打开报警2
M5947	打开报警1
M5948	夹紧到位
M5949	打开到位
M5950	夹紧电磁阀
M5951	打开电磁阀
M5952	夹紧信号2
M5953	夹紧信号1
M5954	打开信号2
M5955	打开信号1
M5956	夹紧置位
M5957	打开置位
M5958	夹紧信号全无
M5959	打开信号全无
M5960	夹紧报警2
M5961	夹紧报警1
M5962	打开报警2
M5963	打开报警1
M5964	夹紧到位
M5965	打开到位
M5966	夹紧电磁阀
M5967	打开电磁阀
M5968	夹紧信号2
M5969	夹紧信号1
M5970	打开信号2
M5971	打开信号1
M5972	夹紧置位
M5973	打开置位
M5974	夹紧置位
M5975	打开置位
M5976	夹紧信号全无
M5977	打开信号全无
M5978	夹紧报警1
M5979	打开报警5
M5980	夹紧置位
M5981	打开置位
M5982	夹紧报警3
M5983	夹紧报警2
M5984	夹紧信号全无
M5985	打开信号全无
M5986	夹紧报警1
M5987	打开报警5
M5988	打开报警4
M5989	打开报警3
M5990	打开报警2
M5991	打开报警1
M5992	夹紧到位
M5993	打开到位
M5994	夹紧电磁阀
M5995	打开电磁阀
L0	ZC01 Work comp + Home position
L1	ZC01_启动按钮
L2	ZC01 ALL Work comp
L3	ZC01_OP1 作业完成
L4	ZC01_OP2 作业完成
L7	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC01
L8	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC01
L9	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC01
L10	ZC02 Work comp + Home position
L11	ZC02_启动按钮
L12	ZC02 ALL Work comp
L13	ZC02_OP1 作业完成
L14	ZC02_OP2 作业完成
L17	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC02
L18	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC02
L19	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC02

软元件名	注释
L20	ZC03 Work comp + Home position
L21	ZC03_启动按钮
L22	ZC03 ALL Work comp
L23	ZC03_OP1 作业完成
L24	ZC03_OP2 作业完成
L27	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC03
L28	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC03
L29	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC03
L30	ZC04 Work comp + Home position
L31	ZC04_启动按钮-右
L32	ZC04 ALL Work comp
L33	ZC04_OP1 作业完成
L34	ZC04_OP2 作业完成
L35	ZC04_启动按钮-左
L37	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC04
L38	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC04
L39	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC04
L40	ZC05 Work comp + Home position
L41	ZC05_启动按钮
L42	ZC05 ALL Work comp
L43	ZC05_OP1 作业完成
L44	ZC05_OP2 作业完成
L47	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC05
L48	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC05
L49	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC05
L50	ZC06 Work comp + Home position
L51	ZC06_启动按钮-右
L52	ZC06 ALL Work comp
L53	ZC06_OP1 作业完成
L54	ZC06_OP2 作业完成
L55	ZC06_启动按钮-左
L57	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC06
L58	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC06
L59	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC06
L60	ZC07 Work comp + Home position
L61	ZC07_启动按钮
L62	ZC07 ALL Work comp
L63	ZC07 OP1 作业完成
L64	ZC07 OP2 作业完成
L67	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC07
L68	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC07
L69	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC07
L70	ZC08 Work comp + Home position
L71	ZC08_启动按钮
L72	ZC08 ALL Work comp
L73	ZC08 OP1 作业完成
L74	ZC08 OP2 作业完成
L77	滑撬IN 返回本工位运转中 ZC08
L78	滑撬IN 前进到到到本工位 ZC08
L79	滑撬IN 返回到到到本工位 ZC08
L100	顶升MV01 下降LS X1041
L101	顶升MV01 上升LS X1040
L102	输送锁紧SS-05 打开 X1043
L103	输送锁紧SS-06 打开 X1045
L104	输送锁紧SS-05 夹紧 X1042
L105	输送锁紧SS-06 夹紧 X1044
L106	伸缩销-CY12R-01 打开 X1049
L107	伸缩销-CY06R-03 打开 X104A
L108	伸缩销-CY10L-01 打开 X1064
L109	伸缩销-CY06L-03 打开 X1065
L110	伸缩销-CY10L-01 夹紧 X1063
L112	伸缩销二CY12R-04 打开 X104C
L113	伸缩销二CY10L-04 打开 X104B
L114	伸缩销二CY12R-04 夹紧 X104B
L116	夹紧-CY06R-01 打开 X104D
L117	夹紧-CY06R-02 打开 X104E
L118	夹紧-CY12R-02 打开 X104F
L119	夹紧-CY06L-01 打开 X1068
L120	夹紧-CY06L-02 打开 X1069
L121	夹紧-CY10L-02 打开 X106A
L122	夹紧-CY06L-01 夹紧 X1067
L124	夹紧-CY07R 打开 X1051
L125	夹紧-CY04R 打开 X1053
L126	夹紧-CY05R 打开 X1054
L127	夹紧-CY07L 打开 X106C
L128	夹紧-CY04L 打开 X106E
L129	夹紧-CY05L 打开 X106F
L130	夹紧-CY07R 夹紧 X1050
L131	夹紧-CY04R 夹紧 X1052
L132	夹紧-CY07L 夹紧 X106B
L133	夹紧-CY04L 夹紧 X106D
L134	夹紧二CY12R-03 打开 X1055
L135	夹紧二CY01R 打开 X1056
L136	夹紧二CY10L-03 打开 X1071
L137	夹紧二CY01L 打开 X1072
L138	夹紧二CY02L 打开 X1073
L140	夹紧二CY10L-03 夹紧 X1070
L200	顶升MV01 下降LS X1241
L201	顶升MV01 上升LS X1240
L202	输送锁紧SS-05 打开 X1243
L203	输送锁紧SS-06 打开 X1245

软件元名	注释
L204	输送锁紧SS-05 夹紧 X1242
L205	输送锁紧SS-06 夹紧 X1244
L206	地板夹紧CY12R 打开 X1249
L207	地板夹紧CY14R 打开 X124A
L208	地板夹紧CY12L 打开 X1264
L209	地板夹紧CY10L 打开 X1265
L210	地板夹紧CY12L 夹紧 X1263
L212	裙板伸销CY04L-2 打开 X1267
L213	裙板伸销CY04R-2 打开 X124B
L214	裙板伸销CY04L-2 夹紧 X1266
L216	裙板夹紧—CY08R 打开 X124E
L217	裙板夹紧—CY09R 打开 X124F
L218	裙板夹紧—CY03R 打开 X124C
L219	裙板夹紧—CY05R 打开 X124D
L220	裙板夹紧—CY03L 打开 X1269
L221	裙板夹紧—CY05L 打开 X126A
L222	裙板夹紧—CY08L 打开 X126B
L223	裙板夹紧—CY09L 打开 X126C
L225	裙板夹紧—CY03L 夹紧 X1268
L228	裙板翻转CY07R-1 打开 X1251
L229	裙板翻转CY07R-2 打开 X1253
L230	裙板翻转CY07L-1 打开 X126E
L231	裙板翻转CY07L-2 打开 X1270
L234	裙板翻转CY07R-1 夹紧 X1250
L235	裙板翻转CY07R-2 夹紧 X1252
L236	裙板翻转CY07L-1 夹紧 X126D
L237	裙板翻转CY07L-2 夹紧 X126F
L238	翻转锁紧CY07R-3 打开 X1254
L239	翻转锁紧CY07L-3 打开 X1272
L240	翻转锁紧CY07L-3 夹紧 X1271
L242	裙板夹紧二CY01R 打开 X1255
L243	裙板夹紧二CY02R 打开 X1256
L244	裙板夹紧二CY01L 打开 X1274
L245	裙板夹紧二CY02L 打开 X1275
L246	裙板夹紧二CY04L-1 打开 X1276
L247	裙板夹紧二CY06L 打开 X1277
L248	裙板夹紧二CY04R-1 打开 X125D
L249	裙板夹紧二CY06R 打开 X125E
L250	裙板夹紧二CY01L 夹紧 X1273
L301	顶升MV01 下降LS X841
L302	顶升MV01 上升LS X840
L303	输送锁SS-05 打开 X851
L304	输送锁SS-06 打开 X853
L305	输送锁SS-05 夹紧 X850
L306	输送锁SS-06 夹紧 X852
L307	CY01R-2打开 X865
L308	CY02R-2打开 X869
L309	CY01L-2打开 X877
L310	CY02L-2打开 X879
L313	CY01R-2夹紧 X864
L314	CY02R-2夹紧 X868
L315	CY01L-2夹紧 X876
L316	CY02L-2夹紧 X878
L317	CY04R-1打开 X863
L318	CY03R-1打开 X861
L319	CY05R-1打开 X867
L320	CY03L-1打开 X871
L321	CY04L-1打开 X873
L322	CY05L-1打开 X875
L323	CY05R-1夹紧 X866
L324	CY03L-1夹紧 X870
L400	顶升MV01 下降LS X12A1
L401	顶升MV01 上升LS X12A0
L402	输送锁SS-05 打开 X12A3
L403	输送锁SS-06 打开 X12A5
L404	输送锁SS-05 夹紧 X12A2
L405	输送锁SS-06 夹紧 X12A4
L406	车身夹紧CY33L-2 打开 X12AF
L407	车身夹紧CY29L-2 打开 X12B1
L408	车身夹紧CY33R-2 打开 X12EA
L409	车身夹紧CY30R 打开 X12EC
L412	车身压紧CY29L-2 夹紧 X12B0
L413	车身夹紧CY33R-2 夹紧 X12E9
L414	车身压紧CY30R 夹紧 X12EB
L416	后围翻转CY18L 打开 X12B3
L417	后围翻转CY18R 打开 X12EE
L418	后围翻转CY18L 夹紧 X12B2
L419	后围翻转CY18R 夹紧 X12ED
L420	左侧围夹紧CY06L 打开 X1341
L421	左侧围夹紧CY07L-1 打开 X1342
L422	左侧围夹紧CY07L-2 打开 X1343
L423	左侧围夹紧CY08L-1 打开 X1344
L424	左侧围夹紧CY08L-2 打开 X1345
L425	左侧围夹紧CY012L-2 打开 X1346
L426	左侧围夹紧CY06L 夹紧 X1340
L428	左侧围夹紧CY09L-1 打开 X1348
L429	左侧围夹紧CY09L-2 打开 X1349
L430	左侧围夹紧CY04L-1 打开 X134A
L431	左侧围夹紧CY04L-2 打开 X134B
L432	左侧围夹紧CY03L-1 打开 X134C
L433	左侧围夹紧CY03L-2 打开 X134D

软件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软件元件名	注释
L434	左侧围夹紧CY09L-1 夹紧 X1347
L436	左侧围夹紧CY10L 打开 X134F
L437	左侧围夹紧CY11L-1 打开 X1350
L438	左侧围夹紧CY11L-2 打开 X1351
L439	左侧围夹紧CY13L-1 打开 X1352
L440	左侧围夹紧CY13L-2 打开 X1353
L441	左侧围夹紧CY05L 打开 X1354
L442	左侧围夹紧CY10L 夹紧 X134E
L444	地板夹紧CY17L 打开 X1358
L445	地板夹紧CY12L-1 打开 X1359
L446	地板夹紧CY38L-1 打开 X135A
L447	地板夹紧CY38L-2 打开 X135B
L448	地板夹紧CY37L-1 打开 X135C
L449	地板夹紧CY37L-2 打开 X135D
L450	地板夹紧CY17L 夹紧 X1357
L452	地板夹紧CY02L-1 打开 X135F
L453	地板夹紧CY02L-2 打开 X1360
L454	地板夹紧CY01L-1 打开 X1361
L455	地板夹紧CY01L-1 打开 X1362
L456	地板夹紧CY40L 打开 X1363
L458	地板夹紧CY02L-1 夹紧 X135E
L460	地板夹紧CY20L-1 打开 X1365
L461	地板夹紧CY21L-1 打开 X1367
L462	地板夹紧CY20L-1 夹紧 X1364
L463	地板夹紧CY21L-1 夹紧 X1366
L464	横梁夹紧CY20L-2 打开 X1369
L465	横梁夹紧CY20L-2 夹紧 X1368
L466	横梁伸销CY20L-4 打开 X1371
L468	横梁&后围CY15L 打开 X1373
L469	横梁&后围CY15L 打开 X1374
L470	横梁&后围CY20L-3 打开 X1375
L471	横梁&后围CY21L-3 打开 X1376
L472	横梁&后围CY15L 夹紧 X1372
L474	翻转CY26L-1 LS38 X1378
L475	翻转CY26L-1 LS22 X1377
L476	左滑移夹紧后退到位 X12DD
L477	左滑移夹紧前进到位 X12DC
L478	滑台锁死CY19L-1 LS33 X137C
L479	滑台锁死CY19L-2 LS35 X137E
L480	滑台锁死CY19L-1 LS29 X137B
L481	滑台锁死CY19L-2 LS31 X137D
L482	右侧围夹紧CY06R 打开 X13A1
L483	右侧围夹紧CY07R-1 打开 X13A2
L484	右侧围夹紧CY07R-2 打开 X13A3
L485	右侧围夹紧CY08R-1 打开 X13A4
L486	右侧围夹紧CY08R-2 打开 X13A5
L487	右侧围夹紧CY012R-2 打开 X13A6
L488	右侧围夹紧CY06R 夹紧 X13A0
L490	右侧围夹紧CY09R-1 打开 X13A8
L491	右侧围夹紧CY09R-2 打开 X13A9
L492	右侧围夹紧CY04R-1 打开 X13AA
L493	右侧围夹紧CY04R-2 打开 X13AB
L494	右侧围夹紧CY03R-1 打开 X13AC
L495	右侧围夹紧CY03R-2 打开 X13AD
L496	右侧围夹紧CY09R-1 夹紧 X13A7
L498	右侧围夹紧CY10R 打开 X13AF
L499	右侧围夹紧CY11R-2 打开 X13B1
L500	右侧围夹紧CY11R-1 打开 X13B0
L501	右侧围夹紧CY13R-1 打开 X13B2
L502	右侧围夹紧CY13R-2 打开 X13B3
L503	右侧围夹紧CY05R 打开 X13B4
L504	右侧围夹紧CY10R 夹紧 X13AE
L506	地板夹紧CY17R 打开 X13B8
L507	地板夹紧CY12R-1 打开 X13B9
L508	地板夹紧CY38R-1 打开 X13BA
L509	地板夹紧CY38R-2 打开 X13BB
L510	地板夹紧CY37R-1 打开 X13BC
L511	地板夹紧CY37R-2 打开 X13BD
L512	地板夹紧CY17R 夹紧 X13B7
L514	地板夹紧CY02R-1 打开 X13BF
L515	地板夹紧CY02R-2 打开 X13C0
L516	地板夹紧CY01R-1 打开 X13C1
L517	地板夹紧CY01R-1 打开 X13C2
L518	地板夹紧CY40R 打开 X13C3
L520	地板夹紧CY02R-1 夹紧 X13BE
L522	地板夹紧CY21R-1 打开 X13C7
L523	地板夹紧CY20R-1 打开 X13C5
L524	地板夹紧CY20R-1 夹紧 X13C4
L525	地板夹紧CY21R-1 夹紧 X13C6
L526	横梁夹紧CY20R-2 打开 X13C9
L527	横梁夹紧CY20R-2 夹紧 X13C8
L528	横梁伸销CY20R-4 打开 X13D1
L530	横梁&后围CY15R 打开 X13D3
L531	横梁&后围CY15R 打开 X13D4
L532	横梁&后围CY20R-3 打开 X13D5
L533	横梁&后围CY21R-3 打开 X13D6
L534	横梁&后围CY15R 夹紧 X13D2
L536	翻转CY26R-1 LS37 X13D8
L537	翻转CY26R-1 LS21 X13D7
L538	右滑移夹紧后退到位 X12D9
L539	右滑移夹紧前进到位 X12D8

软件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
L540	滑台锁死CY19R-1 LS34 X13DC
L541	滑台锁死CY19R-2 LS36 X13DE
L542	滑台锁死CY19R-1 LS30 X13DB
L543	滑台锁死CY19R-2 LS32 X13DD
L600	顶升MV01 下降LS X901
L601	顶升MV01 上升LS X900
L602	输送锁SS-05 打开 X910
L603	输送锁SS-06 打开 X912
L604	输送锁SS-05 夹紧 X911
L605	输送锁SS-06 夹紧 X913
L606	CY14R打开 X921
L607	CY12R-2打开 X923
L608	CY10L-2打开 X931
L609	CY12L-2打开 X933
L612	CY14R夹紧 X920
L613	CY12R-2夹紧 X922
L614	CY10L-2夹紧 X930
L615	CY12L-2夹紧 X932
L700	顶升LS01 下降到位 XCE1
L701	顶升LS01 上升到位 XCE0
L702	滑撬锁SS05打开 XCF1
L703	滑撬锁SS06打开 XCF3
L704	滑撬锁SS05夹紧 XCF0
L705	滑撬锁SS06夹紧 XCF2
L706	CY14L打开 XD01
L707	CY12L-2打开 XD04
L708	CY10R-2打开 XD11
L709	CY12R-2打开 XD13
L712	CY14L夹紧 XD00
L713	CY12L-2夹紧 XD02
L714	CY10R-2夹紧 XD10
L715	CY12R-2夹紧 XD12
L800	顶升LS01 下降到位 XDA1
L801	顶升LS01 上升到位 XDA0
L802	滑撬锁SS05打开 XDB1
L803	滑撬锁SS06打开 XDB3
L804	滑撬锁SS05夹紧 XDB0
L805	滑撬锁SS06夹紧 XDB2
L900	顶升LS01 下降到位 XC21
L901	顶升LS01 上升到位 XC20
L902	滑撬锁SS05打开 XC31
L903	滑撬锁SS06打开 XC33
L904	滑撬锁SS05夹紧 XC30
L905	滑撬锁SS06夹紧 XC32
L906	CY29L-2打开 XC41
L907	CY33L-2打开 XC43
L908	CY30R打开 XC51
L909	CY33R-2打开 XC53
L910	CY33L-2夹紧 XC42
L911	CY30R夹紧 XC50
L912	侧围夹紧CY02L-2 打开 XB41
L913	侧围夹紧CY04L 打开 XB42
L914	侧围夹紧CY05L-2 打开 XB43
L915	侧围夹紧CY08L-1 打开 XB44
L916	侧围夹紧CY07L 打开 XB45
L917	侧围夹紧CY09L-1 打开 XB46
L918	侧围夹紧CY02L-2 夹紧 XB40
L920	顶盖夹紧一CY01L-1 打开 XB48
L921	顶盖夹紧一CY06L-1 打开 XB4A
L922	顶盖夹紧一CY01L-1 夹紧 XB47
L923	顶盖夹紧一CY06L-1 夹紧 XB49
L924	顶盖夹紧三CY01L-2 打开 XB53
L925	顶盖夹紧三CY01L-2 夹紧 XB52
L926	横梁伸销CY01L-4 打开 XB51
L928	顶盖夹紧二CY01L-2 打开 XB4C
L929	顶盖夹紧三CY02L-1 打开 XB54
L930	顶盖夹紧三CY03L 打开 XB55
L931	顶盖夹紧三CY05L-1 打开 XB56
L932	顶盖夹紧三CY06L-3 打开 XB57
L934	顶盖夹紧二CY01L-2 夹紧 XB4B
L936	L滑移打开 XC45
L937	L滑移夹紧 XC44
L938	滑台锁销 LS09 XB58
L939	滑台锁销 LS13 XB5A
L940	滑台锁销 LS11 XB59
L941	滑台锁销 LS15 B5B
L942	侧围夹紧CY02R-2 打开 XB81
L943	侧围夹紧CY04R 打开 XB82
L944	侧围夹紧CY05R-2 打开 XB83
L945	侧围夹紧CY08R-1 打开 XB84
L946	侧围夹紧CY07R 打开 XB85
L947	侧围夹紧CY09R-1 打开 XB86
L948	侧围夹紧CY02R-2 夹紧 XB80
L950	顶盖夹紧一CY01R-1 打开 XB88
L951	顶盖夹紧一CY06R-1 打开 XB8A
L952	顶盖夹紧一CY01R-1 夹紧 XB87
L953	顶盖夹紧一CY06R-1 夹紧 XB89
L954	顶盖夹紧三CY01R-2 打开 XB93
L955	顶盖夹紧三CY01R-2 夹紧 XB92
L956	横梁伸销CY01R-4 打开 XB91
L958	顶盖夹紧二CY01R-2 打开 XB8C

软元件名	注释
L959	顶盖夹紧三CY02R-1 打开 XB94
L960	顶盖夹紧三CY03R 打开 XB95
L961	顶盖夹紧三CY05R-1 打开 XB96
L962	顶盖夹紧三CY06R-3 打开 XB97
L964	顶盖夹紧二CY01R-2 夹紧 XB8B
L966	R滑移打开 XC55
L967	R滑移夹紧 XC54
L968	滑台锁销 LS10 XB98
L969	滑台锁销 LS14 XB9A
L970	滑台锁销 LS12 XB99
L971	滑台锁销 LS16 XB9B
X63	MCP急停
X64	MCP故障复位
X65	MCP试灯
X74	ZC01报警反馈
X75	ZC01接触器辅助触点
X76	ZC01备用
X77	ZC02报警反馈
X78	ZC02接触器辅助触点
X79	ZC02备用
X7A	ZC03报警反馈
X7B	ZC03接触器辅助触点
X7C	ZC03备用
X7D	ZC04报警反馈
X7E	ZC04接触器辅助触点
X7F	ZC04备用
X80	ZC05报警反馈
X81	ZC05接触器辅助触点
X82	ZC05备用
X83	ZC06报警反馈
X84	ZC06接触器辅助触点
X85	ZC06备用
X86	ZC07报警反馈
X87	ZC07接触器辅助触点
X88	ZC07备用
X89	ZC08报警反馈
X8A	ZC08接触器辅助触点
X8B	ZC08备用
X800	ZC03-OP1 手动模式
X801	ZC03-OP1 自动模式
X802	ZC03-OP1 急停
X804	ZC03-OP1 车型A
X805	ZC03-OP1 车型B
X808	1SA04_拨码 选择开关_1
X809	1SA04_拨码 选择开关_2
X80A	1SA04_拨码 选择开关_4
X80B	1SA04_拨码 选择开关_8
X80C	1SA04_拨码 选择开关_10
X80D	1SA04_拨码 选择开关_20
X810	ZC03-OP1 完工按钮
X811	ZC03-OP1 自动运行
X812	ZC03-OP1 故障复位
X813	ZC03-OP1 双手复合按钮_1
X814	ZC03-OP1 滚床前进
X815	ZC03-OP1 滚床上升
X816	ZC03-OP1 双手复合按钮_2
X817	ZC03-OP1 滚床后退
X818	ZC03-OP1 滚床下降
X819	ZC03-OP1 右侧夹紧
X81A	ZC03-OP1 右侧打开
X81B	ZC03-OP1 滚床停止
X81C	ZC03-OP1 试灯
X840	顶升MV01 上升LS
X841	顶升MV01 下降LS
X842	备用
X843	备用
X844	备用
X845	备用
X846	备用
X847	备用
X848	备用
X849	备用
X84A	备用
X84B	备用
X84C	备用
X84D	OP2 完工按钮
X84E	OP2 故障复位
X84F	OP2 急停
X850	输送锁SS-05 夹紧
X851	输送锁SS-05 打开
X852	输送锁SS-06 夹紧
X853	输送锁SS-06 打开
X854	备用
X855	备用
X856	备用
X857	PPX44 后退减速 ZC03
X858	PPX45 后退到位 ZC03
X859	PPX46 后退越位 ZC03
X85A	PPX41 前进减速 ZC03
X85B	PPX42 前进到位 ZC03
X85C	PPX43 前进越位 ZC03

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X85D	备用
X85E	备用
X85F	备用
X860	CY03R-1夹紧
X861	CY03R-1打开
X862	CY04R-1夹紧
X863	CY04R-1打开
X864	CY01R-2夹紧
X865	CY01R-2打开
X866	CY05R-1夹紧
X867	CY05R-1打开
X868	CY02R-2夹紧
X869	CY02R-2打开
X86A	备用
X86B	备用
X86C	备用
X86D	备用
X86E	备用
X86F	PPX02工件检测
X870	CY03L-1夹紧
X871	CY03L-1打开
X872	CY04L-1夹紧
X873	CY04L-1打开
X874	CY01L-2夹紧
X875	CY05L-1打开
X876	CY01L-2夹紧
X877	CY01L-2打开
X878	CY02L-2夹紧
X879	CY02L-2打开
X87A	备用
X87B	备用
X87C	备用
X87D	备用
X87E	备用
X87F	PPX01工件检测
X8C0	ZC05-OP1 手动模式
X8C1	ZC05-OP1 自动模式
X8C2	ZC05-OP1 急停
X8C4	ZC05-OP1 车型A
X8C5	ZC05-OP1 车型B
X8C8	1SA04_拨码 选择开关_1
X8C9	1SA04_拨码 选择开关_2
X8CA	1SA04_拨码 选择开关_4
X8CB	1SA04_拨码 选择开关_8
X8CC	1SA04_拨码 选择开关_10
X8CD	1SA04_拨码 选择开关_20
X8D0	ZC05-OP1 完工按钮
X8D1	ZC05-OP1 自动运行
X8D2	ZC05-OP1 故障复位
X8D3	ZC05-OP1 双手复合按钮_1
X8D4	ZC05-OP1 滚床前进
X8D5	ZC05-OP1 滚床上升
X8D6	ZC05-OP1 双手复合按钮_2
X8D7	ZC05-OP1 滚床后退
X8D8	ZC05-OP1 滚床下降
X8D9	ZC05-OP1 右侧夹紧
X8DA	ZC05-OP1 右侧打开
X8DB	ZC05-OP1 滚床停止
X8DC	ZC05-OP1 试灯
X900	顶升MV01 上升LS
X901	顶升MV01 下降LS
X902	备用
X903	备用
X904	备用
X905	备用
X906	备用
X907	备用
X908	备用
X909	备用
X90A	备用
X90B	备用
X90C	备用
X90D	ZC05-OP2 完工按钮
X90E	ZC05-OP2 故障复位
X90F	ZC05-OP2 急停
X910	输送锁SS-05 打开
X911	输送锁SS-05 夹紧
X912	输送锁SS-06 打开
X913	输送锁SS-06 夹紧
X914	备用
X915	备用
X916	备用
X917	PPX44 后退减速 ZC05
X918	PPX45 后退到位 ZC05
X919	PPX46 后退越位 ZC05
X91A	PPX41 前进减速 ZC05
X91B	PPX42 前进到位 ZC05
X91C	PPX43 前进越位 ZC05
X91D	备用
X91E	备用
X91F	备用

软元件注释
数据名:COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X920	CY14R夹紧
X921	CY14R打开
X922	CY12R-2夹紧
X923	CY12R-2打开
X924	备用
X925	备用
X926	备用
X927	备用
X928	备用
X929	备用
X92A	备用
X92B	备用
X92C	备用
X92D	PPX01工件检测
X92E	备用
X92F	备用
X930	CY10L-2夹紧
X931	CY10L-2打开
X932	CY12L-2夹紧
X933	CY12L-2打开
X934	备用
X935	备用
X936	备用
X937	备用
X938	备用
X939	备用
X93A	备用
X93B	备用
X93C	备用
X93D	PPX02工件检测
X93E	备用
X93F	备用
X9C0	顶升MV01 上升LS
X9C1	顶升MV01 下降LS
X9C2	输送锁SS-05 夹紧
X9C3	输送锁SS-05 打开
X9C4	输送锁SS-06 夹紧
X9C5	输送锁SS-06 打开
X9C6	工件检测PPX01
X9C7	车型切换检测 LS01
X9C8	车型切换检测 LS02
X9C9	R2车型切换CY05R 夹紧
X9CA	R2车型切换CY05R 打开
X9CB	PK车型切换CY33R-1 夹紧
X9CC	PK车型切换CY33R-1 打开
X9CD	PK车型切换CY29R-1 夹紧
X9CE	PK车型切换CY29R-1 打开
X9CF	车身夹紧CY33R-2 打开
X9D0	车身压紧CY29R-2 夹紧
X9D1	车身夹紧CY29R-2 打开
X9D2	R滑移机构 LS06
X9D3	R滑移机构 LS08
X9D4	备用
X9D5	工件检测PPX02
X9D6	车型切换检测 LS03
X9DD	车型切换检测 LS04
X9DE	R2车型切换CY05L 夹紧
X9DF	R2车型切换CY05L 打开
X9E0	PK车型切换CY33L-1 夹紧
X9E1	PK车型切换CY33L-1 打开
X9E2	PK车型切换CY32L 夹紧
X9E3	PK车型切换CY32L 打开
X9E4	车身夹紧CY33L-2 夹紧
X9E5	车身压紧CY33L-2 打开
X9E6	车身压紧CY30L 夹紧
X9E7	车身夹紧CY30L 打开
X9E8	L滑移机构 LS05
X9E9	L滑移机构 LS07
X9EA	备用
X9EB	备用
X9EC	备用
X9ED	备用
X9EE	备用
X9EF	备用
X0A00	ZC06-OP1 手动模式
X0A01	ZC06-OP1 自动模式
X0A02	ZC06-OP1 急停
X0A04	ZC06-OP1 车型A
X0A05	ZC06-OP1 车型B
X0A08	1SA04_拨码 选择开关_1
X0A09	1SA04_拨码 选择开关_2
X0A0A	1SA04_拨码 选择开关_4
X0A0B	1SA04_拨码 选择开关_8
X0A0C	1SA04_拨码 选择开关_10
X0A0D	1SA04_拨码 选择开关_20
X0A10	ZC06-OP1 完工按钮
X0A11	ZC06-OP1 自动运行
X0A12	ZC06-OP1 故障复位
X0A13	ZC06-OP1 双手复合按钮_1
X0A14	ZC06-OP1 滚床前进
X0A15	ZC06-OP1 滚床上升

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X0A16	ZC06-OP1 双手复合按钮_2
X0A17	ZC06-OP1 滚床后退
X0A18	ZC06-OP1 滚床下降
X0A19	ZC06-OP1 右侧夹紧
X0A1A	ZC06-OP1 右侧打开
X0A1B	ZC06-OP1 滚床停止
X0A1C	ZC06-OP1 试灯
X0B00	ZC06-OP2 手动模式
X0B01	ZC06-OP2 自动模式
X0B02	ZC06-OP2 急停
X0B04	ZC06-OP2 车型A
X0B05	ZC06-OP2 车型B
X0B06	ZC06-OP2 车型C
X0B08	1SA04_拨码 选择开关_1
X0B09	1SA04_拨码 选择开关_2
X0B0A	1SA04_拨码 选择开关_4
X0B0B	1SA04_拨码 选择开关_8
X0B0C	1SA04_拨码 选择开关_10
X0B0D	1SA04_拨码 选择开关_20
X0B10	ZC06-OP2 完工按钮
X0B11	ZC06-OP2 自动运行
X0B12	ZC06-OP2 故障复位
X0B13	ZC06-OP2 双手复合按钮_1
X0B14	ZC06-OP2 滚床前进
X0B15	ZC06-OP2 滚床上升
X0B16	ZC06-OP2 双手复合按钮_2
X0B17	ZC06-OP2 滚床后退
X0B18	ZC06-OP2 滚床下降
X0B19	ZC06-OP2 夹紧
X0B1A	ZC06-OP2 打开
X0B1B	ZC06-OP2 滚床停止
X0B1C	ZC06-OP2 试灯
X0B40	侧围夹紧CY02L-2 夹紧
X0B41	侧围夹紧CY02L-2 打开
X0B42	侧围夹紧CY04L 打开
X0B43	侧围夹紧CY05L-2 打开
X0B44	侧围夹紧CY08L-1 打开
X0B45	侧围夹紧CY07L 打开
X0B46	侧围夹紧CY09L-1 打开
X0B47	顶盖夹紧一CY01L-1 夹紧
X0B48	顶盖夹紧一CY01L-1 打开
X0B49	顶盖夹紧一CY06L-1 夹紧
X0B4A	顶盖夹紧一CY06L-1 打开
X0B4B	顶盖夹紧二CY01L-2 夹紧
X0B4C	顶盖夹紧二CY01L-2 打开
X0B4D	左侧围工件检测 PPX03
X0B4E	左侧围工件检测 PPX05
X0B4F	左顶盖工件检测 PPX07
X0B50	横梁伸销CY01L-4 夹紧
X0B51	横梁伸销CY01L-4 打开
X0B52	顶盖夹紧三CY01L-2 夹紧
X0B53	顶盖夹紧三CY01L-2 打开
X0B54	顶盖夹紧三CY02L-1 打开
X0B55	顶盖夹紧三CY03L 打开
X0B56	顶盖夹紧三CY05L-1 打开
X0B57	顶盖夹紧三CY06L-3 打开
X0B58	滑台锁销 LS09
X0B59	滑台锁销 LS11
X0B5A	滑台锁销 LS13
X0B5B	滑台锁销 LS15
X0B5C	左侧人工确认按钮
X0B5D	备用
X0B5E	备用
X0B5F	备用
X0B80	侧围夹紧CY02R-2 夹紧
X0B81	侧围夹紧CY02R-2 打开
X0B82	侧围夹紧CY04R 打开
X0B83	侧围夹紧CY05R-2 打开
X0B84	侧围夹紧CY08R-1 打开
X0B85	侧围夹紧CY07R 打开
X0B86	侧围夹紧CY09R-1 打开
X0B87	顶盖夹紧一CY01R-1 夹紧
X0B88	顶盖夹紧一CY01R-1 打开
X0B89	顶盖夹紧一CY06R-1 夹紧
X0B8A	顶盖夹紧一CY06R-1 打开
X0B8B	顶盖夹紧二CY01R-2 夹紧
X0B8C	顶盖夹紧二CY01R-2 打开
X0B8D	右侧围工件检测 PPX04
X0B8E	右侧围工件检测 PPX06
X0B8F	右顶盖工件检测 PPX08
X0B90	横梁伸销CY01R-4 夹紧
X0B91	横梁伸销CY01R-4 打开
X0B92	顶盖夹紧三CY01R-2 夹紧
X0B93	顶盖夹紧三CY01R-2 打开
X0B94	顶盖夹紧三CY02R-1 打开
X0B95	顶盖夹紧三CY03R 打开
X0B96	顶盖夹紧三CY05R-1 打开
X0B97	顶盖夹紧三CY06R-3 打开
X0B98	滑台锁销 LS10
X0B99	滑台锁销 LS12
X0B9A	滑台锁销 LS14

软件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X0B9B	滑台锁销 LS16
X0B9C	右侧人工确认按钮
X0B9D	备用
X0B9E	备用
X0B9F	备用
X0C20	顶升LS01上升到位
X0C21	顶升LS01下降到位
X0C30	滑撬锁SS05夹紧
X0C31	滑撬锁SS05打开
X0C32	滑撬锁SS06夹紧
X0C33	滑撬锁SS06打开
X0C37	PPX44 后退减速 ZC06
X0C38	PPX45 后退到位 ZC06
X0C39	PPX46 后退越位 ZC06
X0C3A	PPX41 前进减速 ZC06
X0C3B	PPX42 前进到位 ZC06
X0C3C	PPX43 前进越位 ZC06
X0C40	CY29L-2夹紧
X0C41	CY29L-2打开
X0C42	CY33L-2夹紧
X0C43	CY33L-2打开
X0C44	L滑移夹紧
X0C45	L滑移打开
X0C4D	底板工件检测
X0C50	CY30R夹紧
X0C51	CY30R打开
X0C52	CY33R-2夹紧
X0C53	CY33R-2打开
X0C54	R滑移夹紧
X0C55	R滑移打开
X0C5D	底板工件检测
X0CA0	ZC07-OP1 手动模式
X0CA1	ZC07-OP1 自动模式
X0CA2	ZC07-OP1 急停
X0CA4	ZC07-OP1 车型A
X0CA5	ZC07-OP1 车型B
X0CA8	1SA04_拨码 选择开关_1
X0CA9	1SA04_拨码 选择开关_2
X0CAA	1SA04_拨码 选择开关_4
X0CAB	1SA04_拨码 选择开关_8
X0CAC	1SA04_拨码 选择开关_10
X0CAD	1SA04_拨码 选择开关_20
X0CB0	ZC07-OP1 完工按钮
X0CB1	ZC07-OP1 自动运行
X0CB2	ZC07-OP1 故障复位
X0CB3	ZC07-OP1 双手复合按钮_1
X0CB4	ZC07-OP1 滚床前进
X0CB5	ZC07-OP1 滚床上升
X0CB6	ZC07-OP1 双手复合按钮_2
X0CB7	ZC07-OP1 滚床后退
X0CB8	ZC07-OP1 滚床下降
X0CB9	ZC07-OP1 右侧夹紧
X0CBA	ZC07-OP1 右侧打开
X0CBB	ZC07-OP1 滚床停止
X0CBC	ZC07-OP1 试灯
X0CE0	顶升LS01上升到位
X0CE1	顶升LS01下降到位
X0CED	ZC07-OP2 完工按钮
X0CEE	ZC07-OP2 故障复位
X0CEF	ZC07-OP2 急停
X0CF0	滑撬锁SS05夹紧
X0CF1	滑撬锁SS05打开
X0CF2	滑撬锁SS06夹紧
X0CF3	滑撬锁SS06打开
X0CF7	PPX44 后退减速 ZC07
X0CF8	PPX45 后退到位 ZC07
X0CF9	PPX46 后退越位 ZC07
X0CFA	PPX41 前进减速 ZC07
X0CFB	PPX42 前进到位 ZC07
X0CFC	PPX43 前进越位 ZC07
X0D00	CY14L夹紧
X0D01	CY14L打开
X0D02	CY12L-2夹紧
X0D03	CY12L-2打开
X0D0D	PPX01 工件检测
X0D10	CY10R-2夹紧
X0D11	CY10R-2打开
X0D12	CY12R-2夹紧
X0D13	CY12R-2打开
X0D1D	PPX02 工件检测
X0D60	ZC08-OP1 手动模式
X0D61	ZC08-OP1 自动模式
X0D62	ZC08-OP1 急停
X0D64	ZC08-OP1 车型A
X0D65	ZC08-OP1 车型B
X0D68	1SA04_拨码 选择开关_1
X0D69	1SA04_拨码 选择开关_2
X0D6A	1SA04_拨码 选择开关_4
X0D6B	1SA04_拨码 选择开关_8
X0D6C	1SA04_拨码 选择开关_10
X0D6D	1SA04_拨码 选择开关_20

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X0D70	ZC08-OP1 完工按钮
X0D71	ZC08-OP1 自动运行
X0D72	ZC08-OP1 故障复位
X0D73	ZC08-OP1 双手复合按钮_1
X0D74	ZC08-OP1 滚床前进
X0D75	ZC08-OP1 滚床上升
X0D76	ZC08-OP1 双手复合按钮_2
X0D77	ZC08-OP1 滚床后退
X0D78	ZC08-OP1 滚床下降
X0D79	ZC08-OP1 右侧夹紧
X0D7A	ZC08-OP1 右侧打开
X0D7B	ZC08-OP1 滚床停止
X0D7C	ZC08-OP1 试灯
X0DA0	顶升LS01 上升到位
X0DA1	顶升LS01 下降到位
X0DA2	PPX01 工件检测
X0DA3	PPX02 工件检测
X0DB0	滑撬锁SS05 夹紧
X0DB1	滑撬锁SS05 打开
X0DB2	滑撬锁SS06 夹紧
X0DB3	滑撬锁SS06 打开
X0DB7	PPX44 后退减速 ZC08
X0DB8	PPX45 后退到位 ZC08
X0DB9	PPX46 后退越位 ZC08
X0DBA	PPX41 前进减速 ZC08
X0DBB	PPX42 前进到位 ZC08
X0DBC	PPX43 前进越位 ZC08
X1000	ZC01 手动模式
X1001	ZC01 自动模式
X1002	ZC01-OP1 急停
X1003	备用
X1004	ZC01-OP1 车型A
X1005	ZC01-OP1 车型B
X1006	ZC01-OP1 车型C
X1007	备用
X1008	1SA04_拨码 选择开关_1
X1009	1SA04_拨码 选择开关_2
X100A	1SA04_拨码 选择开关_4
X100B	1SA04_拨码 选择开关_8
X100C	1SA04_拨码 选择开关_10
X100D	1SA04_拨码 选择开关_20
X100E	备用
X100F	备用
X1010	ZC01-OP1 完工按钮
X1011	ZC01-OP1 自动运行
X1012	ZC01-OP1 故障复位
X1013	ZC01-OP1 双手复合按钮_1
X1014	ZC01-OP1 滚床前进
X1015	ZC01-OP1 滚床上升
X1016	ZC01-OP1 双手复合按钮_2
X1017	ZC01-OP1 滚床后退
X1018	ZC01-OP1 滚床下降
X1019	ZC01-OP1 夹紧
X101A	ZC01-OP1 打开
X101B	ZC01-OP1 滚床停止
X101C	ZC01-OP1 试灯
X101D	备用
X101E	备用
X101F	备用
X1040	顶升MV01 上升LS
X1041	顶升MV01 下降LS
X1042	输送锁紧SS-05 夹紧
X1043	输送锁紧SS-05 打开
X1044	输送锁紧SS-06 夹紧
X1045	输送锁紧SS-06 打开
X1046	工件检测PPX02
X1047	工件检测PPX04
X1048	工件检测PPX06
X1049	伸缩销一CY12R-01 打开
X104A	伸缩销一CY06R-03 打开
X104B	伸缩销二CY12R-04 夹紧
X104C	伸缩销二CY12R-04 打开
X104D	夹紧一CY06R-01 打开
X104E	夹紧一CY06R-02 打开
X104F	夹紧一CY12R-02 打开
X1050	夹紧一CY07R 夹紧
X1051	夹紧一CY07R 打开
X1052	夹紧一CY04R 夹紧
X1053	夹紧一CY04R 打开
X1054	夹紧一CY05R 打开
X1055	夹紧二CY12R-03 打开
X1056	夹紧二CY01R 打开
X1057	PPX44 输送后退减速ZC01
X1058	PPX45 输送后退到位ZC01
X1059	PPX46 输送后退越位ZC01
X105A	PPX41 输送前进减速ZC01
X105B	PPX42 输送前进到位ZC01
X105C	PPX43 输送前进越位ZC01
X105D	夹紧二CY02R 打开
X105E	备用
X105F	备用

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X1060	工件检测PPX01
X1061	工件检测PPX03
X1062	工件检测PPX05
X1063	伸缩销—CY10L-01 夹紧
X1064	伸缩销—CY10L-01 打开
X1065	伸缩销—CY06L-03 打开
X1066	伸缩销二CY10L-04 打开
X1067	夹紧—CY06L-01 夹紧
X1068	夹紧—CY06L-01 打开
X1069	夹紧—CY06L-02 打开
X106A	夹紧—CY10L-02 打开
X106B	夹紧—CY07L 夹紧
X106C	夹紧—CY07L 打开
X106D	夹紧—CY04L 夹紧
X106E	夹紧—CY04L 打开
X106F	夹紧—CY05L 打开
X1070	夹紧二CY10L-03 夹紧
X1071	夹紧二CY10L-03 打开
X1072	夹紧二CY01L 打开
X1073	夹紧二CY02L 打开
X1074	OP2 完工按钮
X1075	OP2 故障复位
X1076	OP2 急停
X1077	备用
X1078	备用
X1079	备用
X107A	备用
X107B	备用
X107C	备用
X107D	备用
X107E	备用
X107F	备用
X1200	ZC02 手动模式
X1201	ZC02 自动模式
X1202	ZC02-OP1 急停
X1204	ZC02-OP1 车型A
X1205	ZC02-OP1 车型B
X1206	ZC02-OP1 车型C
X1208	1SA04_拨码 选择开关_1
X1209	1SA04_拨码 选择开关_2
X120A	1SA04_拨码 选择开关_4
X120B	1SA04_拨码 选择开关_8
X120C	1SA04_拨码 选择开关_10
X120D	1SA04_拨码 选择开关_20
X1210	ZC02-OP1 完工按钮
X1211	ZC02-OP1 自动运行
X1212	ZC02-OP1 故障复位
X1213	ZC02-OP1 双手复合按钮_1
X1214	ZC02-OP1 滚床前进
X1215	ZC02-OP1 滚床上升
X1216	ZC02-OP1 双手复合按钮_2
X1217	ZC02-OP1 滚床后退
X1218	ZC02-OP1 滚床下降
X1219	ZC02-OP1 夹紧
X121A	ZC02-OP1 打开
X121B	ZC02-OP1 滚床停止
X121C	ZC02-OP1 试灯
X1240	顶升MV01 上升LS
X1241	顶升MV01 下降LS
X1242	输送锁紧SS-05 夹紧
X1243	输送锁紧SS-05 打开
X1244	输送锁紧SS-06 夹紧
X1245	输送锁紧SS-06 打开
X1246	工件检测PPX02
X1247	工件检测PPX04
X1248	工件检测PPX06
X1249	地板夹紧CY12R 打开
X124A	地板夹紧CY14R 打开
X124B	裙板伸缩CY04R-2 打开
X124C	裙板夹紧—CY03R 打开
X124D	裙板夹紧—CY05R 打开
X124E	裙板夹紧—CY08R 打开
X124F	裙板夹紧—CY09R 打开
X1250	裙板翻转CY07R-1 夹紧
X1251	裙板翻转CY07R-1 打开
X1252	裙板翻转CY07R-2 夹紧
X1253	裙板翻转CY07R-2 打开
X1254	翻转锁紧CY07R-3 打开
X1255	裙板夹紧二CY01R 打开
X1256	裙板夹紧二CY02R 打开
X1257	PPX44 输送后退减速ZC02
X1258	PPX45 输送后退到位ZC02
X1259	PPX46 输送后退越位ZC02
X125A	PPX41 输送前进减速ZC02
X125B	PPX42 输送前进到位ZC02
X125C	PPX43 输送前进越位ZC02
X125D	裙板夹紧二CY04R-1 打开
X125E	裙板夹紧二CY06R 打开
X125F	备用
X1260	工件检测PPX01
X1261	工件检测PPX03

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X1262	工件检测PPX05
X1263	地板夹紧CY12L 夹紧
X1264	地板夹紧CY12L 打开
X1265	地板夹紧CY10L 打开
X1266	裙板伸销CY04L-2 夹紧
X1267	裙板伸销CY04L-2 打开
X1268	裙板夹紧一CY03L 夹紧
X1269	裙板夹紧一CY03L 打开
X126A	裙板夹紧一CY05L 打开
X126B	裙板夹紧一CY08L 打开
X126C	裙板夹紧一CY09L 打开
X126D	裙板翻转CY07L-1 夹紧
X126E	裙板翻转CY07L-1 打开
X126F	裙板翻转CY07L-2 夹紧
X1270	裙板翻转CY07L-2 打开
X1271	翻转锁紧CY07L-3 夹紧
X1272	翻转锁紧CY07L-3 打开
X1273	裙板夹紧二CY01L 夹紧
X1274	裙板夹紧二CY01L 打开
X1275	裙板夹紧二CY02L 打开
X1276	裙板夹紧二CY04L-1 打开
X1277	裙板夹紧二CY06L 打开
X1278	OP2 完工按钮
X1279	OP2 故障复位
X127A	OP2 急停
X127B	备用
X127C	备用
X127D	备用
X127E	备用
X127F	备用
X12A0	顶升MV01 上升LS
X12A1	顶升MV01 下降LS
X12A2	输送锁SS-05 夹紧
X12A3	输送锁SS-05 打开
X12A4	输送锁SS-06 夹紧
X12A5	输送锁SS-06 打开
X12A6	工件检测PPX01
X12A7	车型切换检测 LS01
X12A8	车型切换检测 LS02
X12A9	R2车型切换CY05L 夹紧
X12AA	R2车型切换CY05L 打开
X12AB	PK车型切换CY33L-1 夹紧
X12AC	PK车型切换CY33L-1 打开
X12AD	PK车型切换CY29L-1 夹紧
X12AE	PK车型切换CY29L-1 打开
X12AF	车身夹紧CY33L-2 打开
X12B0	车身压紧CY29L-2 夹紧
X12B1	车身夹紧CY29L-2 打开
X12B2	后围翻转CY18L 夹紧
X12B3	后围翻转CY18L 打开
X12B4	备用
X12B5	备用
X12B6	备用
X12B7	PPX44 输送后减速 ZC04
X12B8	PPX45 输送后退到位 ZC04
X12B9	PPX46 输送后退越位 ZC04
X12BA	PPX41 输送前进减速 ZC04
X12BB	PPX42 输送前进到位 ZC04
X12BC	PPX43 输送前进越位 ZC04
X12BD	备用
X12BE	备用
X12BF	备用
X12C0	右一自动焊 打开
X12C1	右二自动焊 打开
X12C2	右三自动焊 打开
X12C3	右四自动焊 打开
X12C4	自动焊切换CY25L-1 夹紧
X12C5	自动焊切换CY25L-1 打开
X12C6	自动焊切换CY22L-1 夹紧
X12C7	自动焊切换CY22L-1 打开
X12C8	自动焊切换CY23L-1 夹紧
X12C9	自动焊切换CY23L-1 打开
X12CA	自动焊切换CY24L-1 夹紧
X12CB	自动焊切换CY24L-1 打开
X12CC	备用
X12CD	备用
X12CE	备用
X12CF	备用
X12D0	备用
X12D1	备用
X12D2	备用
X12D3	备用
X12D4	备用
X12D5	备用
X12D6	备用
X12D7	备用
X12D8	右滑移夹紧前进到位
X12D9	右滑移夹紧后退到位
X12DA	右后围工件检测
X12DB	左后围工件检测
X12DC	左滑移夹紧前进到位

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X12DD	左滑移夹紧后退到位
X12DE	备用
X12DF	备用
X12E0	工件检测PPX02
X12E1	车型切换检测 LS03
X12E2	车型切换检测 LS04
X12E3	R2车型切换CY05R 夹紧
X12E4	R2车型切换CY05R 打开
X12E5	PK车型切换CY33R-1 夹紧
X12E6	PK车型切换CY33R-1 打开
X12E7	PK车型切换CY32R 夹紧
X12E8	PK车型切换CY32R 打开
X12E9	车身夹紧CY33R-2 夹紧
X12EA	车身夹紧CY33R-2 打开
X12EB	车身压紧CY30R 夹紧
X12EC	车身夹紧CY30R 打开
X12ED	后盖翻转CY18R 夹紧
X12EE	后盖翻转CY18R 打开
X12EF	备用
X12F0	左一自动焊 打开
X12F1	左二自动焊 打开
X12F2	左三自动焊 打开
X12F3	左四自动焊 打开
X12F4	备用
X12F5	备用
X12F6	备用
X12F7	备用
X12F8	自动焊切换CY25R-1 夹紧
X12F9	自动焊切换CY25R-1 打开
X12FA	自动焊切换CY22R-1 夹紧
X12FB	自动焊切换CY22R-1 打开
X12FC	自动焊切换CY23R-1 夹紧
X12FD	自动焊切换CY23R-1 打开
X12FE	自动焊切换CY24R-1 夹紧
X12FF	自动焊切换CY24R-1 打开
X1300	R焊机故障
X1301	R焊接完成
X1302	L焊机故障
X1303	L焊接完成
X1304	备用
X1305	备用
X1306	备用
X1307	备用
X1308	备用
X1309	备用
X130A	备用
X130B	备用
X130C	备用
X130D	备用
X130E	备用
X130F	备用
X1340	左侧围夹紧CY06L 夹紧
X1341	左侧围夹紧CY06L 打开
X1342	左侧围夹紧CY07L-1 打开
X1343	左侧围夹紧CY07L-2 打开
X1344	左侧围夹紧CY08L-1 打开
X1345	左侧围夹紧CY08L-2 打开
X1346	左侧围夹紧CY012L-2 打开
X1347	左侧围夹紧CY09L-1 夹紧
X1348	左侧围夹紧CY09L-1 打开
X1349	左侧围夹紧CY09L-2 打开
X134A	左侧围夹紧CY04L-1 打开
X134B	左侧围夹紧CY04L-2 打开
X134C	左侧围夹紧CY03L-1 打开
X134D	左侧围夹紧CY03L-2 打开
X134E	左侧围夹紧CY10L 夹紧
X134F	左侧围夹紧CY10L 打开
X1350	左侧围夹紧CY11L-1 打开
X1351	左侧围夹紧CY11L-2 打开
X1352	左侧围夹紧CY13L-1 打开
X1353	左侧围夹紧CY13L-2 打开
X1354	左侧围夹紧CY05L 打开
X1355	左侧围工件检测
X1356	左侧围工件检测
X1357	地板夹紧CY17L 夹紧
X1358	地板夹紧CY17L 打开
X1359	地板夹紧CY12L-1 打开
X135A	地板夹紧CY38L-1 打开
X135B	地板夹紧CY38L-2 打开
X135C	地板夹紧CY37L-1 打开
X135D	地板夹紧CY37L-2 打开
X135E	地板夹紧CY02L-1 夹紧
X135F	地板夹紧CY02L-1 打开
X1360	地板夹紧CY02L-2 打开
X1361	地板夹紧CY01L-1 打开
X1362	地板夹紧CY01L-1 打开
X1363	地板夹紧CY40L 打开
X1364	地板夹紧CY20L-1 夹紧
X1365	地板夹紧CY20L-1 打开
X1366	地板夹紧CY21L-1 夹紧
X1367	地板夹紧CY21L-1 打开

软元件名	注释
X1368	横梁夹紧CY20L-2 夹紧
X1369	横梁夹紧CY20L-2 打开
X136A	顶盖前横梁工件检测
X136B	顶盖后横梁工件检测
X136C	备用
X136D	备用
X136E	备用
X136F	备用
X1370	横梁伸销CY20L-4 夹紧
X1371	横梁伸销CY20L-4 打开
X1372	横梁&后围CY15L 夹紧
X1373	横梁&后围CY15L 打开
X1374	横梁&后围CY15L 打开
X1375	横梁&后围CY20L-3 打开
X1376	横梁&后围CY21L-3 打开
X1377	翻转CY26L-1 LS22
X1378	翻转CY26L-1 LS38
X1379	左侧安全销闭置检测
X137A	左侧安全销闭置检测
X137B	滑台锁死CY19L-1 LS29
X137C	滑台锁死CY19L-1 LS33
X137D	滑台锁死CY19L-2 LS31
X137E	滑台锁死CY19L-2 LS35
X137F	备用
X13A0	右侧围夹紧CY06R 夹紧
X13A1	右侧围夹紧CY06R 打开
X13A2	右侧围夹紧CY07R-1 打开
X13A3	右侧围夹紧CY07R-2 打开
X13A4	右侧围夹紧CY08R-1 打开
X13A5	右侧围夹紧CY08R-2 打开
X13A6	右侧围夹紧CY012R-2 打开
X13A7	右侧围夹紧CY09R-1 夹紧
X13A8	右侧围夹紧CY09R-1 打开
X13A9	右侧围夹紧CY09R-2 打开
X13AA	右侧围夹紧CY04R-1 打开
X13AB	右侧围夹紧CY04R-2 打开
X13AC	右侧围夹紧CY03R-1 打开
X13AD	右侧围夹紧CY03R-2 打开
X13AE	右侧围夹紧CY10R 夹紧
X13AF	右侧围夹紧CY10R 打开
X13B0	右侧围夹紧CY11R-1 打开
X13B1	右侧围夹紧CY11R-2 打开
X13B2	右侧围夹紧CY13R-1 打开
X13B3	右侧围夹紧CY13R-2 打开
X13B4	右侧围夹紧CY05R 打开
X13B5	右侧围工件检测
X13B6	右侧围工件检测
X13B7	地板夹紧CY17R 夹紧
X13B8	地板夹紧CY17R 打开
X13B9	地板夹紧CY12R-1 打开
X13BA	地板夹紧CY38R-1 打开
X13BB	地板夹紧CY38R-2 打开
X13BC	地板夹紧CY37R-1 打开
X13BD	地板夹紧CY37R-2 打开
X13BE	地板夹紧CY02R-1 夹紧
X13BF	地板夹紧CY02R-1 打开
X13C0	地板夹紧CY02R-2 打开
X13C1	地板夹紧CY01R-1 打开
X13C2	地板夹紧CY01R-1 打开
X13C3	地板夹紧CY40R 打开
X13C4	地板夹紧CY20R-1 夹紧
X13C5	地板夹紧CY20R-1 打开
X13C6	地板夹紧CY21R-1 夹紧
X13C7	地板夹紧CY21R-1 打开
X13C8	横梁夹紧CY20R-2 夹紧
X13C9	横梁夹紧CY20R-2 打开
X13CA	顶盖前横梁工件检测
X13CB	顶盖后横梁工件检测
X13CC	备用
X13CD	备用
X13CE	备用
X13CF	备用
X13D0	横梁伸销CY20R-4 夹紧
X13D1	横梁伸销CY20R-4 打开
X13D2	横梁&后围CY15R 夹紧
X13D3	横梁&后围CY15R 打开
X13D4	横梁&后围CY15R 打开
X13D5	横梁&后围CY20R-3 打开
X13D6	横梁&后围CY21R-3 打开
X13D7	翻转CY26R-1 LS21
X13D8	翻转CY26R-1 LS37
X13D9	右侧安全销闭置检测
X13DA	右侧安全销闭置检测
X13DB	滑台锁死CY19R-1 LS30
X13DC	滑台锁死CY19R-1 LS34
X13DD	滑台锁死CY19R-2 LS32
X13DE	滑台锁死CY19R-2 LS36
X1600	ZC04-OP1手动模式
X1601	ZC04-OP1自动模式
X1602	ZC04-OP1急停
X1603	备用

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
X1604	ZC04-OP1 车型A
X1605	ZC04-OP1 车型B
X1606	ZC04-OP1 车型C
X1607	备用
X1608	1SA04_拨码 选择开关_1
X1609	1SA04_拨码 选择开关_2
X160A	1SA04_拨码 选择开关_4
X160B	1SA04_拨码 选择开关_8
X160C	1SA04_拨码 选择开关_10
X160D	1SA04_拨码 选择开关_20
X160E	备用
X160F	备用
X1610	ZC04-OP1 完工按钮
X1611	ZC04-OP1 自动运行
X1612	ZC04-OP1 故障复位
X1613	ZC04-OP1 双手复合按钮_1
X1614	ZC04-OP1 滚床前进
X1615	ZC04-OP1 滚床上升
X1616	ZC04-OP1 双手复合按钮_2
X1617	ZC04-OP1 滚床后退
X1618	ZC04-OP1 滚床下降
X1619	ZC04-OP1 夹紧
X161A	ZC04-OP1 打开
X161B	ZC04-OP1 滚床停止
X161C	ZC04-OP1 试灯
X161D	备用
X161E	备用
X161F	备用
X1640	ZC04-OP2手动模式
X1641	ZC04-OP2自动模式
X1642	ZC04-OP2 急停
X1643	备用
X1644	ZC04-OP2 车型A
X1645	ZC04-OP2 车型B
X1646	ZC04-OP2 车型C
X1647	备用
X1648	1SA04_拨码 选择开关_1
X1649	1SA04_拨码 选择开关_2
X164A	1SA04_拨码 选择开关_4
X164B	1SA04_拨码 选择开关_8
X164C	1SA04_拨码 选择开关_10
X164D	1SA04_拨码 选择开关_20
X164E	备用
X164F	备用
X1650	ZC04-OP2 完工按钮
X1651	ZC04-OP2 自动运行
X1652	ZC04-OP2 故障复位
X1653	ZC04-OP2 双手复合按钮_1
X1654	ZC04-OP2 滚床前进
X1655	ZC04-OP2 滚床上升
X1656	ZC04-OP2 双手复合按钮_2
X1657	ZC04-OP2 滚床后退
X1658	ZC04-OP2 滚床下降
X1659	ZC04-OP2 夹紧
X165A	ZC04-OP2 打开
X165B	ZC04-OP2 滚床停止
X165C	ZC04-OP2 试灯
X165D	备用
X165E	备用
X165F	备用
Y0A5	MCP急停指示灯
Y0B0	柜顶柱状灯红色
Y0B1	柜顶柱状灯黄色
Y0B2	柜顶柱状灯绿色
Y0B3	柜顶柱状灯蜂鸣器
Y0B8	音乐喇叭A 信号1
Y0B9	音乐喇叭A 信号2
Y0BA	音乐喇叭A 信号3
Y0BB	音乐喇叭A 信号4
Y0C0	ZC01 变频器 正传 前进
Y0C1	ZC01 变频器 反转 后退
Y0C2	ZC01 变频器 高速
Y0C3	ZC01 变频器 中速
Y0C4	ZC01 变频器 低速
Y0C5	ZC01 变频器 MRS
Y0C6	ZC01 变频器 RES
Y0C7	备用
Y0C8	ZC02 变频器 正传 前进
Y0C9	ZC02 变频器 反转 后退
Y0CA	ZC02 变频器 高速
Y0CB	ZC02 变频器 中速
Y0CC	ZC02 变频器 低速
Y0CD	ZC02 变频器 MRS
Y0CE	ZC02 变频器 RES
Y0CF	备用
Y0D0	ZC03 变频器 正传 前进
Y0D1	ZC03 变频器 反转 后退
Y0D2	ZC03 变频器 高速
Y0D3	ZC03 变频器 中速
Y0D4	ZC03 变频器 低速
Y0D5	ZC03 变频器 MRS

软元件注释
数据名 : COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
Y0D6	ZC03 变频器 RES
Y0D7	备用
Y0D8	ZC04 变频器 正传 前进
Y0D9	ZC04 变频器 反转 后退
Y0DA	ZC04 变频器 高速
Y0DB	ZC04 变频器 中速
Y0DC	ZC04 变频器 低速
Y0DD	ZC04 变频器 MRS
Y0DE	ZC04 变频器 RES
Y0DF	备用
Y0E0	ZC05 变频器 正传 前进
Y0E1	ZC05 变频器 反转 后退
Y0E2	ZC05 变频器 高速
Y0E3	ZC05 变频器 中速
Y0E4	ZC05 变频器 低速
Y0E5	ZC05 变频器 MRS
Y0E6	ZC05 变频器 RES
Y0E7	备用
Y0E8	ZC06 变频器 正传 前进
Y0E9	ZC06 变频器 反转 后退
Y0EA	ZC06 变频器 高速
Y0EB	ZC06 变频器 中速
Y0EC	ZC06 变频器 低速
Y0ED	ZC06 变频器 MRS
Y0EE	ZC06 变频器 RES
Y0EF	备用
Y0F0	ZC07 变频器 正传 前进
Y0F1	ZC07 变频器 反转 后退
Y0F2	ZC07 变频器 高速
Y0F3	ZC07 变频器 中速
Y0F4	ZC07 变频器 低速
Y0F5	ZC07 变频器 MRS
Y0F6	ZC07 变频器 RES
Y0F7	备用
Y0F8	ZC08 变频器 正传 前进
Y0F9	ZC08 变频器 反转 后退
Y0FA	ZC08 变频器 高速
Y0FB	ZC08 变频器 中速
Y0FC	ZC08 变频器 低速
Y0FD	ZC08 变频器 MRS
Y0FE	ZC08 变频器 RES
Y0FF	备用
Y820	OP1初始位指示灯
Y821	OP1手动指示灯
Y822	OP1自动指示灯
Y823	OP1工件检测
Y824	OP1急停指示灯
Y825	OP1自动启动运行
Y826	OP1车型(蓝色塔灯)
Y827	OP1滚床前进
Y828	OP1滚床上升
Y829	OP1滚床后退
Y82A	OP1滚床下降
Y82B	OP1夹紧
Y82C	OP1打开
Y82D	故障指示灯(红色塔灯)
Y82E	允许工作指示灯(绿色塔灯)
Y82F	作业完成指示灯(黄色塔灯)
Y8A0	OP2 急停指示灯
Y8A1	OP2 工作完成指示灯
Y8A2	备用
Y8A3	备用
Y8A4	备用
Y8A5	备用
Y8A6	备用
Y8A7	备用
Y8A8	备用
Y8A9	备用
Y8AA	备用
Y8AB	备用
Y8AC	备用
Y8AD	备用
Y8AE	备用
Y8AF	备用
Y8B0	MV01顶升夹紧
Y8B1	MV01顶升打开
Y8B2	MV02锁销夹紧
Y8B3	MV02锁销打开
Y8B4	MV03车身夹紧
Y8B5	MV03车身打开
Y8B6	MV04线卡夹紧
Y8B7	MV04线卡打开
Y8B8	备用
Y8B9	备用
Y8BA	备用
Y8BB	备用
Y8BC	备用
Y8BD	备用
Y8BE	备用
Y8BF	备用
Y8E0	ZC05-OP1初始位指示灯

软元件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
Y8E1	ZC05-OP1手动指示灯
Y8E2	ZC05-OP1自动指示灯
Y8E3	ZC05-OP1工件检测
Y8E4	ZC05-OP1急停指示灯
Y8E5	ZC05-OP1自动启动运行
Y8E6	ZC05-OP1车型(蓝色塔灯)
Y8E7	ZC05-OP1滚床前进
Y8E8	ZC05-OP1滚床上升
Y8E9	ZC05-OP1滚床后退
Y8EA	ZC05-OP1滚床下降
Y8EB	ZC05-OP1夹紧
Y8EC	ZC05-OP1打开
Y8ED	ZC05-故障指示灯(红色塔灯)
Y8EE	ZC05-允许工作指示灯(绿色塔灯)
Y8EF	ZC05-作业完成指示灯(黄色塔灯)
Y960	OP2 急停指示灯
Y961	OP2 工作完成指示灯
Y962	备用
Y963	备用
Y964	备用
Y965	备用
Y966	备用
Y967	备用
Y968	备用
Y969	备用
Y96A	备用
Y96B	备用
Y96C	备用
Y96D	备用
Y96E	备用
Y96F	备用
Y970	MV01顶升夹紧
Y971	MV01顶升打开
Y972	MV02锁销夹紧
Y973	MV02锁销打开
Y974	MV03车身夹紧
Y975	MV03车身打开
Y976	备用
Y977	备用
Y978	备用
Y979	备用
Y97A	备用
Y97B	备用
Y97C	备用
Y97D	备用
Y97E	备用
Y97F	备用
Y9F0	输送顶升 MV01
Y9F1	输送下降 MV01
Y9F2	输送锁销MV02 夹紧
Y9F3	输送锁销MV02 打开
Y9F4	R2车切换MV03 夹紧
Y9F5	R2车切换MV03 打开
Y9F6	PK车切换MV04 夹紧
Y9F7	PK车切换MV04 打开
Y9F8	车身压紧MV05 夹紧
Y9F9	车身压紧MV05 打开
Y9FA	备用
Y9FB	备用
Y9FC	备用
Y9FD	备用
Y9FE	备用
Y9FF	备用
Y0A20	ZC06-OP1初始位指示灯
Y0A21	ZC06-OP1手动运行指示灯
Y0A22	ZC06-OP1自动运行指示灯
Y0A23	ZC06-OP1工件检测
Y0A24	ZC06-OP1急停指示灯
Y0A25	ZC06-OP1自动 运转准备 中
Y0A26	ZC06-OP1车型指示灯 (蓝)
Y0A27	ZC06-OP1滚床前进
Y0A28	ZC06-OP1滚床上升
Y0A29	ZC06-OP1滚床后退
Y0A2A	ZC06-OP1滚床下降
Y0A2B	ZC06-OP1右侧夹紧
Y0A2C	ZC06-OP1右侧打开
Y0A2D	ZC06-OP1故障指示灯 (红)
Y0A2E	ZC06-OP1作业完成指示灯 (黄)
Y0A2F	ZC06-OP1允许工作指示灯 (绿)
Y0B20	ZC06-OP2初始位指示灯
Y0B21	ZC06-OP2手动运行指示灯
Y0B22	ZC06-OP2自动运行指示灯
Y0B23	ZC06-OP2工件检测
Y0B24	ZC06-OP2急停指示灯
Y0B25	ZC06-OP2自动 运转准备 中
Y0B27	ZC06-OP2滚床前进
Y0B28	ZC06-OP2滚床上升
Y0B29	ZC06-OP2滚床后退
Y0B2A	ZC06-OP2滚床下降
Y0B2B	ZC06-OP2左侧夹紧
Y0B2C	ZC06-OP2左侧打开

软元件注释
数据名 : COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
Y0B60	左侧侧夹紧MV06 夹紧
Y0B61	左侧侧夹紧MV06 打开
Y0B62	左顶盖夹紧一MV07 夹紧
Y0B63	左顶盖夹紧一MV07 打开
Y0B64	左顶盖夹紧二MV08 夹紧
Y0B65	左顶盖夹紧二MV08 打开
Y0B66	左顶盖夹紧三MV10 夹紧
Y0B67	左顶盖夹紧三MV10 打开
Y0B6A	左滑移机构MV48 前进
Y0B6B	左滑移机构MV48 后退
Y0B6C	左滑台锁死MV49 夹紧
Y0B6D	左滑台锁死MV49 打开
Y0B6E	备用
Y0B6F	备用
Y0BA0	右侧侧夹紧MV11 夹紧
Y0BA1	右侧侧夹紧MV11 打开
Y0BA2	右顶盖夹紧一MV12 夹紧
Y0BA3	右顶盖夹紧一MV12 打开
Y0BA4	右顶盖夹紧二MV13 夹紧
Y0BA5	右顶盖夹紧二MV13 打开
Y0BA6	右横梁伸销MV14 夹紧
Y0BA7	右横梁伸销MV14 打开
Y0BA8	右顶盖夹紧三MV15 夹紧
Y0BA9	右顶盖夹紧三MV15 打开
Y0BAA	右滑移机构MV50 前进
Y0BAB	右滑移机构MV50 后退
Y0BAC	右滑台锁死MV51 夹紧
Y0BAD	右滑台锁死MV51 打开
Y0BAE	备用
Y0BAF	备用
Y0C90	MV01顶升夹紧
Y0C91	MV01顶升打开
Y0C92	MV02锁销夹紧
Y0C93	MV02锁销打开
Y0C94	MV05车身夹紧
Y0C95	MV05车身打开
Y0C96	L滑移夹紧
Y0C97	L滑移打开
Y0C98	R滑移夹紧
Y0C99	R滑移打开
Y0CC0	ZC07-OP1初始位指示灯
Y0CC1	ZC07-OP1手动指示灯
Y0CC2	ZC07-OP1自动指示灯
Y0CC3	ZC07-OP1工件检测
Y0CC4	ZC07-OP1急停指示灯
Y0CC5	ZC07-OP1自动启动运行
Y0CC6	ZC07-OP1车型(蓝色塔灯)
Y0CC7	ZC07-OP1滚床前进
Y0CC8	ZC07-OP1滚床上升
Y0CC9	ZC07-OP1滚床后退
Y0CCA	ZC07-OP1滚床下降
Y0CCB	ZC07-OP1夹紧
Y0CCC	ZC07-OP1打开
Y0CCD	ZC07-故障指示灯(红色塔灯)
Y0CCE	ZC07-允许工作指示灯(绿色塔灯)
Y0CCF	ZC07-作业完成指示灯(黄色塔灯)
Y0D40	OP2 急停指示灯
Y0D41	OP2 工作完成指示灯
Y0D42	备用
Y0D43	备用
Y0D44	备用
Y0D45	备用
Y0D46	备用
Y0D47	备用
Y0D48	备用
Y0D49	备用
Y0D4A	备用
Y0D4B	备用
Y0D4C	备用
Y0D4D	备用
Y0D4E	备用
Y0D4F	备用
Y0D50	MV01顶升夹紧
Y0D51	MV01顶升打开
Y0D52	MV02锁销夹紧
Y0D53	MV02锁销打开
Y0D54	MV03车身夹紧
Y0D55	MV03车身打开
Y0D56	备用
Y0D57	备用
Y0D58	备用
Y0D59	备用
Y0D5A	备用
Y0D5B	备用
Y0D5C	备用
Y0D5D	备用
Y0D5E	备用
Y0D5F	备用
Y0D80	ZC08-OP1初始位指示灯
Y0D81	ZC08-OP1手动指示灯
Y0D82	ZC08-OP1自动指示灯

软元件名	注释
Y0D83	ZC08-OP1工件检测
Y0D84	ZC08-OP1急停指示灯
Y0D85	ZC08-OP1自动启动运行
Y0D86	ZC08-OP1车型(蓝色塔灯)
Y0D87	ZC08-OP1滚床前进
Y0D88	ZC08-OP1滚床上升
Y0D89	ZC08-OP1滚床后退
Y0D8A	ZC08-OP1滚床下降
Y0D8B	ZC08-OP1夹紧
Y0D8C	ZC08-OP1打开
Y0D8D	ZC08-故障指示灯(红色塔灯)
Y0D8E	ZC08-允许工作指示灯(绿色塔灯)
Y0D8F	ZC08-作业完成指示灯(黄色塔灯)
Y0E10	MV01顶升夹紧
Y0E11	MV01顶升打开
Y0E12	MV02锁销夹紧
Y0E13	MV02锁销打开
Y1020	ZC01-OP1初始位指示灯
Y1021	ZC01-OP1手动指示灯
Y1022	ZC01-OP1自动指示灯
Y1023	ZC01-OP1工件检测
Y1024	ZC01-OP1急停指示灯
Y1025	ZC01-OP1自动启动运行
Y1026	ZC01-车型指示灯
Y1027	ZC01-OP1滚床前进
Y1028	ZC01-OP1滚床上升
Y1029	ZC01-OP1滚床后退
Y102A	ZC01-OP1滚床下降
Y102B	ZC01-OP1夹紧指示灯
Y102C	ZC01-OP1打开指示灯
Y102D	ZC01-故障指示灯
Y102E	ZC01-允许工作指示灯
Y102F	ZC01-作业完成指示灯
Y1080	输送顶升 MV01
Y1081	输送下降 MV01
Y1082	输送锁销MV02 夹紧
Y1083	输送锁销MV02 打开
Y1084	地板伸销—MV03 夹紧
Y1085	地板伸销—MV03 打开
Y1086	伸销&夹紧—MV04 夹紧
Y1087	伸销&夹紧—MV04 打开
Y1088	地板夹紧—MV05 夹紧
Y1089	地板夹紧—MV05 打开
Y108A	地板夹紧—MV06 夹紧
Y108B	地板夹紧—MV06 打开
Y108C	地板夹紧二MV07 夹紧
Y108D	地板夹紧二MV07 打开
Y108E	OP2 急停指示灯
Y108F	OP2 工作完成指示灯
Y1090	备用
Y1091	备用
Y1092	备用
Y1093	备用
Y1094	备用
Y1095	备用
Y1096	备用
Y1097	备用
Y1098	备用
Y1099	备用
Y109A	备用
Y109B	备用
Y109C	备用
Y109D	备用
Y109E	备用
Y109F	备用
Y1220	ZC02-OP1初始位指示灯
Y1221	ZC02-OP1手动指示灯
Y1222	ZC02-OP1自动指示灯
Y1223	ZC02-OP1工件检测
Y1224	ZC02-OP1急停指示灯
Y1225	ZC02-OP1自动启动运行
Y1226	ZC02-车型指示灯
Y1227	ZC02-OP1滚床前进
Y1228	ZC02-OP1滚床上升
Y1229	ZC02-OP1滚床后退
Y122A	ZC02-OP1滚床下降
Y122B	ZC02-OP1夹紧指示灯
Y122C	ZC02-OP1打开指示灯
Y122D	ZC02-故障指示灯
Y122E	ZC02-允许工作指示灯
Y122F	ZC02-作业完成指示灯
Y1280	输送顶升 MV01
Y1281	输送下降 MV01
Y1282	输送锁销MV02 夹紧
Y1283	输送锁销MV02 打开
Y1284	地板夹紧MV03 夹紧
Y1285	地板夹紧MV03 打开
Y1286	裙板伸销MV04 夹紧
Y1287	裙板伸销MV04 打开
Y1288	裙板夹紧—MV05 夹紧
Y1289	裙板夹紧—MV05 打开

软件元注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
Y128A	裙板翻转MV06 夹紧
Y128B	裙板翻转MV06 打开
Y128C	裙板翻转锁紧MV07 夹紧
Y128D	裙板翻转锁紧MV07 打开
Y128E	裙板夹紧二MV08 夹紧
Y128F	裙板夹紧二MV08 打开
Y1290	OP2 急停指示灯
Y1291	OP2 工作完成指示灯
Y1292	备用
Y1293	备用
Y1294	备用
Y1295	备用
Y1296	备用
Y1297	备用
Y1298	备用
Y1299	备用
Y129A	备用
Y129B	备用
Y129C	备用
Y129D	备用
Y129E	备用
Y129F	备用
Y1310	焊接启动R
Y1311	焊接启动L
Y1312	备用
Y1313	备用
Y1314	备用
Y1315	备用
Y1316	备用
Y1317	备用
Y1318	备用
Y1319	备用
Y131A	备用
Y131B	备用
Y131C	备用
Y131D	备用
Y131E	备用
Y131F	备用
Y1320	输送顶升 MV01
Y1321	输送下降 MV01
Y1322	输送锁销MV02 夹紧
Y1323	输送锁销MV02 打开
Y1324	R2车切换MV03 夹紧
Y1325	R2车切换MV03 打开
Y1326	PK车切换MV04 夹紧
Y1327	PK车切换MV04 打开
Y1328	车身压紧MV05 夹紧
Y1329	车身压紧MV05 打开
Y132A	后围翻转MV06 夹紧
Y132B	后围翻转MV06 打开
Y132C	自动焊1 MV07 夹紧
Y132D	自动焊2 MV08 夹紧
Y132E	自动焊3 MV09 夹紧
Y132F	自动焊4 MV10 夹紧
Y1330	L自动焊切换 MV11 夹紧
Y1331	L自动焊切换 MV11 打开
Y1332	R自动焊切换 MV12 夹紧
Y1333	R自动焊切换 MV12 打开
Y1334	备用
Y1335	备用
Y1336	备用
Y1337	备用
Y1338	备用
Y1339	备用
Y133A	左滑梯打开
Y133B	左滑梯夹紧
Y133C	右滑梯夹紧
Y133D	右滑梯打开
Y133E	备用
Y133F	备用
Y1380	左侧围夹紧MV22 夹紧
Y1381	左侧围夹紧MV22 打开
Y1382	左侧围夹紧MV23 夹紧
Y1383	左侧围夹紧MV23 打开
Y1384	左侧围夹紧MV24 夹紧
Y1385	左侧围夹紧MV24 打开
Y1386	左地板夹紧MV25 夹紧
Y1387	左地板夹紧MV25 打开
Y1388	左地板夹紧MV26 夹紧
Y1389	左地板夹紧MV26 打开
Y138A	左地板夹紧MV27 夹紧
Y138B	左地板夹紧MV27 打开
Y138C	左横梁夹紧一MV28 夹紧
Y138D	左横梁夹紧一MV28 打开
Y138E	左横梁伸销MV29 夹紧
Y138F	左横梁伸销MV29 打开
Y1390	左横梁&后围MV30 夹紧
Y1391	左横梁&后围MV30 打开
Y1392	左翻转MV49 打开
Y1393	左翻转MV49 夹紧
Y1394	左滑梯MV50 夹紧

软元件名	注释
Y1395	左滑移MV50 打开
Y1396	左滑移锁死MV51 夹紧
Y1397	左滑移锁死MV51 打开
Y1398	备用
Y1399	备用
Y139A	备用
Y139B	备用
Y139C	备用
Y139D	备用
Y139E	备用
Y139F	备用
Y13E0	右侧围夹紧MV13 夹紧
Y13E1	右侧围夹紧MV13 打开
Y13E2	右侧围夹紧MV14 夹紧
Y13E3	右侧围夹紧MV14 打开
Y13E4	右侧围夹紧MV15 夹紧
Y13E5	右侧围夹紧MV15 打开
Y13E6	右地板夹紧MV16 夹紧
Y13E7	右地板夹紧MV16 打开
Y13E8	右地板夹紧MV17 夹紧
Y13E9	右地板夹紧MV17 打开
Y13EA	右地板夹紧MV18 夹紧
Y13EB	右地板夹紧MV18 打开
Y13EC	右横梁夹紧—MV19 夹紧
Y13ED	右横梁夹紧—MV19 打开
Y13EE	右横梁伸前MV20 夹紧
Y13EF	右横梁伸前MV20 打开
Y13F0	右横梁&后围MV21 夹紧
Y13F1	右横梁&后围MV21 打开
Y13F2	右翻转MV46 夹紧
Y13F3	右翻转MV46 打开
Y13F4	右滑移MV47 夹紧
Y13F5	右滑移MV47 打开
Y13F6	右滑移锁死MV48 夹紧
Y13F7	右滑移锁死MV48 打开
Y13F8	备用
Y13F9	备用
Y13FA	备用
Y13FB	备用
Y13FC	备用
Y13FD	备用
Y13FE	备用
Y13FF	备用
Y1620	ZC04-OP1初始位指示灯
Y1621	ZC04-OP1手动指示灯
Y1622	ZC04-OP1自动指示灯
Y1623	ZC04-OP1工件检测
Y1624	ZC04-OP1急停指示灯
Y1625	ZC04-OP1自动启动运行
Y1626	ZC04-OP1车型指示灯
Y1627	ZC04-OP1滚床前进
Y1628	ZC04-OP1滚床上升
Y1629	ZC04-OP1滚床后退
Y162A	ZC04-OP1滚床下降
Y162B	ZC04-OP1夹紧指示灯
Y162C	ZC04-OP1打开指示灯
Y162D	ZC04-OP1故障指示灯
Y162E	ZC04-OP1允许工作指示灯
Y162F	ZC04-OP1作业完成指示灯
Y1660	ZC04-OP2初始位指示灯
Y1661	ZC04-OP2手动指示灯
Y1662	ZC04-OP2自动指示灯
Y1663	ZC04-OP2工件检测
Y1664	ZC04-OP2急停指示灯
Y1665	ZC04-OP2自动启动运行
Y1666	备用
Y1667	ZC04-OP2滚床前进
Y1668	ZC04-OP2滚床上升
Y1669	ZC04-OP2滚床后退
Y166A	ZC04-OP2滚床下降
Y166B	ZC04-OP2夹紧指示灯
Y166C	ZC04-OP2打开指示灯
Y166D	备用
Y166E	备用
Y166F	备用
D0	车型传递ZC01
D2	车型设定ZC01
D4	操作步 ZC01
D8	车型设定ZC01
D10	车型传递ZC02
D12	车型设定ZC02
D14	操作步 ZC02
D18	车型设定ZC02
D20	车型传递ZC03
D22	车型设定ZC03
D24	操作步 ZC03
D28	车型设定ZC03
D30	车型传递ZC04-右
D32	车型设定ZC04-右
D34	操作步 ZC04-右
D38	车型设定ZC04-右

软元件名	注释
D40	车型传递ZC05
D42	车型设定ZC05
D44	操作步 ZC05
D48	车型设定ZC05
D50	车型传递ZC06
D52	车型设定ZC06-右
D54	操作步 ZC06-右
D58	车型设定ZC06-右
D60	车型传递ZC07
D62	车型设定ZC07
D64	操作步 ZC07
D68	车型设定ZC07
D70	车型传递ZC08
D72	车型设定ZC08
D74	操作步 ZC08
D78	车型设定ZC08
D80	车型传递ZC04-左
D82	车型设定ZC04-左
D84	操作步 ZC04-左
D88	车型设定ZC04-左
D92	车型设定ZC06-左
D94	操作步 ZC06-左
D164	操作步 ZC05A 左
D168	车型设定ZC05A 左
D170	车型传递ZB01
D172	车型设定ZB01
D174	操作步 ZB01
D178	车型设定ZB01
D184	操作步 ZC08 左
D188	车型设定ZC08 左
D194	操作步 ZC09 左
D198	车型设定ZC09 左
D200	使能
D201	使能
D204	使能
D210	条件
D211	条件
D214	条件
D220	ZC01 使能
D221	ZC01 使能
D222	ZC01 条件
D223	ZC01 条件
D224	ZC02 使能
D225	ZC02 使能
D226	ZC02 条件
D227	ZC02 条件
D228	ZC03 使能
D229	ZC03 条件
D230	ZC04 地板条件
D231	ZC04 地板使能
D232	ZC04 左侧围夹紧条件
D233	ZC04 左侧围打开条件
D234	ZC04 左侧围夹紧使能
D235	ZC04 左侧围打开使能
D236	ZC04 右侧围夹紧条件
D237	ZC04 右侧围打开条件
D238	ZC04 右侧围夹紧使能
D239	ZC04 右侧围打开使能
D240	ZC06 地板条件
D241	ZC06 地板使能
D242	ZC06 左侧围条件
D243	ZC06 左侧围使能
D244	ZC06 右侧围条件
D245	ZC06 右侧围使能
D246	ZC05 使能
D247	ZC05 条件
D248	ZC07 使能
D249	ZC07 条件
D250	ZC08 使能
D251	ZC08 条件
D308	ZB00报警
D309	ZB01报警
D310	ZC03A报警
D311	ZC03A报警
D312	ZC03A报警
D313	ZC03A报警
D314	ZC03A报警
D315	ZC09报警
D316	ZC09报警
D317	ZC09报警
D318	ZC00报警
D900	车型HMI设定
T1	PLC通电延时
T6	位置延时检查
T140	ZC04 MV06/13夹紧延时
T141	ZC04 MV08/15夹紧延时
T142	ZC04 MV10/17夹紧延时
T150	MV07 夹紧延时 放气手动夹紧
T151	ZC01 MV08 夹紧延时
T160	MV04 夹紧延时 放气手动夹紧
T161	MV05 夹紧延时 手动夹紧

软件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软件元件名	注释
T164	ZC06 左翻转90°延时
T165	ZC06 右翻转90°延时
T172	变频器运行延时 ZB00
T173	变频器运行到位延时确认 ZB00
T174	变频器运行延时 ZB01
T175	变频器运行到位延时确认 ZB01
T176	变频器运行延时 ZC03A
T177	变频器运行到位延时确认 ZC03A
T178	变频器运行延时 ZC00
T179	变频器运行到位延时确认 ZC00
T180	变频器运行延时 ZC01
T181	变频器运行到位延时确认 ZC01
T182	变频器运行延时 ZC02
T183	变频器运行到位延时确认 ZC02
T184	变频器运行延时 ZC03
T185	变频器运行到位延时确认 ZC03
T186	变频器运行延时 ZC04
T187	变频器运行到位延时确认 ZC04
T188	变频器运行延时 ZC05
T189	变频器运行到位延时确认 ZC05
T190	变频器运行延时 ZC06
T191	变频器运行到位延时确认 ZC06
T192	变频器运行延时 ZC07
T193	变频器运行到位延时确认 ZC07
T194	变频器运行延时 ZC08
T195	变频器运行到位延时确认 ZC08
T221	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC01
T222	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC02
T223	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC03
T224	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC04
T225	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC05
T226	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC06
T227	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC07
T228	前进/后退到位信号延时 防抖 ZC08
T300	ZC01 中车限位 夹紧延时
T301	ZC01 中车限位 打开延时
T302	ZC01 长中短切换锁销 夹紧延时
T303	ZC01 长中短切换锁销 打开延时
T304	ZC01 长中短切换 夹紧延时
T305	ZC01 长中短切换 打开延时
T306	ZC01 宽窄切换 夹紧延时
T307	ZC01 宽窄切换 打开延时
T308	ZC01 宽窄切换锁销 夹紧延时
T309	ZC01 宽窄切换锁销 打开延时
T310	ZC01 PK切换 夹紧延时
T311	ZC01 PK切换 打开延时
T320	ZC02 中车限位 夹紧延时
T321	ZC02 中车限位 打开延时
T322	ZC02 长中短切换锁销 夹紧延时
T323	ZC02 长中短切换锁销 打开延时
T324	ZC02 长中短切换 夹紧延时
T325	ZC02 长中短切换 打开延时
T326	ZC02 宽窄切换 夹紧延时
T327	ZC02 宽窄切换 打开延时
T328	ZC02 宽窄切换锁销 夹紧延时
T329	ZC02 宽窄切换锁销 打开延时
T330	ZC02 PK切换 夹紧延时
T331	ZC02 PK切换 打开延时
T340	ZC03 中车限位 夹紧延时
T341	ZC03 中车限位 打开延时
T342	ZC03 长中短切换锁销 夹紧延时
T343	ZC03 长中短切换锁销 打开延时
T344	ZC03 长中短切换 夹紧延时
T345	ZC03 长中短切换 打开延时
T346	ZC03 宽窄切换 夹紧延时
T347	ZC03 宽窄切换 打开延时
T348	ZC03 宽窄切换锁销 夹紧延时
T349	ZC03 宽窄切换锁销 打开延时
T350	ZC03 PK切换 夹紧延时
T351	ZC03 PK切换 打开延时
T360	ZC04 中车限位 夹紧延时
T361	ZC04 中车限位 打开延时
T362	ZC04 长中短切换锁销 夹紧延时
T363	ZC04 长中短切换锁销 打开延时
T364	ZC04 长中短切换 夹紧延时
T365	ZC04 长中短切换 打开延时
T366	ZC04 宽窄切换 夹紧延时
T367	ZC04 宽窄切换 打开延时
T368	ZC04 宽窄切换锁销 夹紧延时
T369	ZC04 宽窄切换锁销 打开延时
T370	ZC04 PK切换 夹紧延时
T371	ZC04 PK切换 打开延时
T380	ZC05 中车限位 夹紧延时
T381	ZC05 中车限位 打开延时
T382	ZC05 长中短切换锁销 夹紧延时
T383	ZC05 长中短切换锁销 打开延时
T384	ZC05 长中短切换 夹紧延时
T385	ZC05 长中短切换 打开延时
T386	ZC05 宽窄切换 夹紧延时
T387	ZC05 宽窄切换 打开延时
T388	ZC05 宽窄切换锁销 夹紧延时

软件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
T389	ZC05 宽窄切换锁销 打开延时
T390	ZC05 PK切换 夹紧延时
T391	ZC05 PK切换 打开延时
T400	ZC07 中车限位 夹紧延时
T401	ZC07 中车限位 打开延时
T402	ZC07 长中短切换锁销 夹紧延时
T403	ZC07 长中短切换锁销 打开延时
T404	ZC07 长中短切换 夹紧延时
T405	ZC07 长中短切换 打开延时
T406	ZC07 宽窄切换 夹紧延时
T407	ZC07 宽窄切换 打开延时
T408	ZC07 宽窄切换锁销 夹紧延时
T409	ZC07 宽窄切换锁销 打开延时
T410	ZC07 PK切换 夹紧延时
T411	ZC07 PK切换 打开延时
T420	ZC08 中车限位 夹紧延时
T421	ZC08 中车限位 打开延时
T422	ZC08 长中短切换锁销 夹紧延时
T423	ZC08 长中短切换锁销 打开延时
T424	ZC08 长中短切换 夹紧延时
T425	ZC08 长中短切换 打开延时
T426	ZC08 宽窄切换 夹紧延时
T427	ZC08 宽窄切换 打开延时
T428	ZC08 宽窄切换锁销 夹紧延时
T429	ZC08 宽窄切换锁销 打开延时
T430	ZC08 PK切换 夹紧延时
T431	ZC08 PK切换 打开延时
T450	ZC10 中车限位 夹紧延时
T451	ZC10 中车限位 打开延时
T452	ZC10 长中短切换锁销 夹紧延时
T453	ZC10 长中短切换锁销 打开延时
T454	ZC10 长中短切换 夹紧延时
T455	ZC10 长中短切换 打开延时
T456	ZC10 宽窄切换 夹紧延时
T457	ZC10 宽窄切换 打开延时
T458	ZC10 宽窄切换锁销 夹紧延时
T459	ZC10 宽窄切换锁销 打开延时
T460	ZC10 PK切换 夹紧延时
T461	ZC10 PK切换 打开延时
T496	左侧围 滑台MV50前进到位 延时
T497	右侧围 滑台MV47前进到位 延时
T570	长中短 切换锁 MV07 夹紧
T571	长中短 切换锁 MV07 打开
T572	中部车身MV08 夹紧
T573	中部车身MV08 打开
T574	PK车型切换 MV15夹紧
T575	PK车型切换 MV15打开
T576	右侧翻转MV46 90°
T577	右侧翻转MV46 0°
T578	右滑台MV47 前进
T579	右滑台MV47 后退
T580	右滑台锁MV48 锁紧
T581	右滑台锁MV48 打开
T582	左侧翻转MV49 90°
T583	左侧翻转MV49 0°
T584	左滑台MV50 前进
T585	左滑台MV50 后退
T586	左滑台锁MV51 锁紧
T587	左滑台锁MV51 打开
T598	左侧翻转MV49 90°反充气
T599	右侧翻转MV46 90°反充气
T600	CY53R-01 右一 打开延时
T620	自动焊枪 一 夹紧延时
T621	自动焊枪 二 夹紧延时
T622	自动焊枪 三 夹紧延时
T623	自动焊枪 四 夹紧延时
T624	自动焊枪 五 夹紧延时
T625	自动焊枪 六 夹紧延时
T626	自动焊枪 一 打开延时
T627	自动焊枪 二 打开延时
T628	自动焊枪 三 打开延时
T629	自动焊枪接完成 时间延时
T632	自动焊枪 四 打开延时
T633	自动焊枪 五 打开延时
T634	自动焊枪 六 打开延时
T635	左侧围 翻转MV49垂直90°延时
T636	右侧围 翻转MV49垂直90°延时
T640	ZC00 顶升气缸MV01 上升延时
T641	ZC00 顶升气缸MV01 下降延时
T642	ZC00 输送锁销MV02 夹紧延时
T643	ZC00 输送锁销MV02 打开延时
T644	ZC00 PK切换MV03 夹紧延时
T645	ZC00 PK切换MV03 打开延时
T646	ZC00 长中短切换MV04 夹紧延时
T647	ZC00 长中短切换MV04 打开延时
T648	ZC00 宽窄切换MV05 夹紧延时
T649	ZC00 宽窄切换MV05 打开延时
T650	ZC00 中车限位MV06 夹紧延时
T651	ZC00 中车限位MV06 打开延时
T652	ZC00 宽窄锁销MV07 夹紧延时
T653	ZC00 宽窄锁销MV07 打开延时

软件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
T654	ZC00 长中短锁销MV08 夹紧延时
T655	ZC00 长中短锁销MV08 打开延时
T700	右自动焊 1 MV26 焊钳打开延时
T701	右自动焊 3 MV28 焊钳打开延时
T702	右自动焊 5 MV47 焊钳打开延时
T703	左自动焊 1 MV36 焊钳打开延时
T704	左自动焊 3 MV38 焊钳打开延时
T705	左自动焊 5 MV40 焊钳打开延时
T900	加压自动焊接延时完成信号右
T901	加压自动焊接延时完成信号左
T1200	输送顶升 ZC09 延时
T1201	输送下降 ZC09 延时
T1202	输送锁销ZC09 夹紧延时
T1203	输送锁销ZC09 打开延时
T1204	R2车切换MV03 夹紧延时
T1205	R2车切换MV03 打开延时
T1206	PK车切换MV04 夹紧延时
T1207	PK车切换MV04 打开延时
T1208	车身压紧MV05 夹紧延时
T1209	车身压紧MV05 打开延时
T1210	左侧围夹紧MV06 夹紧延时
T1211	左侧围夹紧MV06 打开延时
T1212	左顶盖夹紧一MV07 夹紧延时
T1213	左顶盖夹紧一MV07 打开延时
T1214	左顶盖夹紧二MV08 夹紧延时
T1215	左顶盖夹紧二MV08 打开延时
T1216	左横梁伸销MV09 夹紧延时
T1217	左横梁伸销MV09 打开延时
T1218	左顶盖夹紧三MV10 夹紧延时
T1219	左顶盖夹紧三MV10 打开延时
T1220	左滑移机构MV48 前进延时
T1221	左滑移机构MV48 后退延时
T1222	左滑台锁死MV49 夹紧延时
T1223	左滑台锁死MV49 打开延时
T1224	右侧围夹紧MV11 夹紧延时
T1225	右侧围夹紧MV11 打开延时
T1226	右顶盖夹紧一MV12 夹紧延时
T1227	右顶盖夹紧一MV12 打开延时
T1228	右顶盖夹紧二MV13 夹紧延时
T1229	右顶盖夹紧二MV13 打开延时
T1230	右横梁伸销MV14 夹紧延时
T1231	右横梁伸销MV14 打开延时
T1232	右顶盖夹紧三MV15 夹紧延时
T1233	右顶盖夹紧三MV15 打开延时
T1234	右滑移机构MV50 前进延时
T1235	右滑移机构MV50 后退延时
T1236	右滑台锁死MV51 夹紧延时
T1237	右滑台锁死MV51 打开延时
T1250	ZC10 MOV5 夹紧延时
T1300	输送锁紧ZB00 夹紧延时
T1301	输送锁紧ZB00 打开延时
T1302	输送顶升 ZB00 上升延时
T1303	输送下降 ZB00 下降延时
T1304	地板伸销一MV03 夹紧延时
T1305	地板伸销一MV03 打开延时
T1306	伸销&夹紧一MV04 夹紧延时
T1307	伸销&夹紧一MV04 打开延时
T1308	地板夹紧一MV05 夹紧延时
T1309	地板夹紧一MV05 打开延时
T1310	地板夹紧一MV06 夹紧延时
T1311	地板夹紧一MV06 打开延时
T1312	地板夹紧二MV07 夹紧延时
T1313	地板夹紧二MV07 打开延时
T1340	输送锁紧ZB01 夹紧延时
T1341	输送锁紧ZB01 打开延时
T1342	输送顶升 ZB01 延时
T1343	输送下降 ZB01 延时
T1344	地板夹紧MV03 夹紧延时
T1345	地板夹紧MV03 打开延时
T1346	裙板伸销MV04 夹紧延时
T1347	裙板伸销MV04 打开延时
T1348	裙板夹紧一MV05 夹紧延时
T1349	裙板夹紧一MV05 打开延时
T1350	裙板翻转MV06 夹紧延时
T1351	裙板翻转MV06 打开延时
T1352	裙板翻转锁紧MV07 夹紧延时
T1353	裙板翻转锁紧MV07 打开延时
T1354	裙板夹紧二MV08 夹紧延时
T1355	裙板夹紧二MV08 打开延时
T1365	输送顶升 ZC03A 延时
T1366	输送下降 ZC03A 延时
T1367	输送锁销ZC03A 夹紧延时
T1368	输送锁销ZC03A 打开延时
T1369	R2车切换MV03 夹紧延时
T1370	R2车切换MV03 打开延时
T1371	PK车切换MV04 夹紧延时
T1372	PK车切换MV04 打开延时
T1373	车身压紧MV05 夹紧延时
T1374	车身压紧MV05 打开延时
T1375	后围翻转MV06 夹紧延时
T1376	后围翻转MV06 打开延时

软件注释
数据名: COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
T1380	左侧围 翻转MV49垂直90°延时
T1381	左侧围 翻转MV49垂直0°延时
T1382	左滑移 MV50 前进延时
T1383	左侧围 翻转MV49垂直90°反充气
T1385	右侧围 翻转MV46垂直90°延时
T1386	右侧围 翻转MV46垂直0°延时
T1387	右滑移 MV47 前进延时
T1388	右侧围 翻转MV49垂直90°反充气
T1390	左侧围夹紧MV22 夹紧延时
T1391	左侧围夹紧MV22 打开延时
T1392	左侧围夹紧MV23 夹紧延时
T1393	左侧围夹紧MV23 打开延时
T1394	左侧围夹紧MV24 夹紧延时
T1395	左侧围夹紧MV24 打开延时
T1396	左地板夹紧MV25 夹紧延时
T1397	左地板夹紧MV25 打开延时
T1398	左地板夹紧MV26 夹紧延时
T1399	左地板夹紧MV26 打开延时
T1400	左地板夹紧MV27 夹紧延时
T1401	左地板夹紧MV27 打开延时
T1402	左横梁夹紧一MV28 夹紧延时
T1403	左横梁夹紧一MV28 打开延时
T1404	左横梁伸销MV29 夹紧延时
T1405	左横梁伸销MV29 打开延时
T1406	左横梁&后围MV30 夹紧延时
T1407	左横梁&后围MV30 打开延时
T1408	左翻转MV49 夹紧延时
T1409	左翻转MV49 打开延时
T1410	左滑移MV50 夹紧延时
T1411	左滑移MV50 打开延时
T1412	左滑移锁死MV51 夹紧延时
T1413	左滑移锁死MV51 打开延时
T1420	右侧围夹紧MV13 夹紧延时
T1421	右侧围夹紧MV13 打开延时
T1422	右侧围夹紧MV14 夹紧延时
T1423	右侧围夹紧MV14 打开延时
T1424	右侧围夹紧MV15 夹紧延时
T1425	右侧围夹紧MV15 打开延时
T1426	右地板夹紧MV16 夹紧延时
T1427	右地板夹紧MV16 打开延时
T1428	右地板夹紧MV17 夹紧延时
T1429	右地板夹紧MV17 打开延时
T1430	右地板夹紧MV18 夹紧延时
T1431	右地板夹紧MV18 打开延时
T1432	右横梁夹紧一MV19 夹紧延时
T1433	右横梁夹紧一MV19 打开延时
T1434	右横梁伸销MV20 夹紧延时
T1435	右横梁伸销MV20 打开延时
T1436	右横梁&后围MV21 夹紧延时
T1437	右横梁&后围MV21 打开延时
T1438	右翻转MV46 夹紧延时
T1439	右翻转MV46 打开延时
T1440	右滑移MV47 夹紧延时
T1441	右滑移MV47 打开延时
T1442	右滑移锁死MV48 夹紧延时
T1443	右滑移锁死MV48 打开延时
T1450	自动焊枪 右一 夹紧延时
T1451	自动焊枪 右一 打开延时
T1452	自动焊枪 右二 夹紧延时
T1453	自动焊枪 右二 打开延时
T1454	自动焊枪 右三 夹紧延时
T1455	自动焊枪 右三 打开延时
T1456	自动焊枪 右四 夹紧延时
T1457	自动焊枪 右四 打开延时
T1458	R焊接完成延时
T1459	备用
T1460	备用
T1461	自动焊枪 左一 打开延时
T1462	备用
T1463	自动焊枪 左二 打开延时
T1464	备用
T1465	自动焊枪 左三 打开延时
T1466	备用
T1467	自动焊枪 左四 打开延时
T1468	L焊接完成延时
T1469	备用
T1800	夹紧定时器
T1801	打开定时器
T1808	夹紧定时器
T1809	打开定时器
T1812	夹紧定时器
T1813	打开定时器
T1838	夹紧定时器
T1839	打开定时器
T1840	夹紧定时器
T1841	打开定时器
T1842	夹紧定时器
T1843	打开定时器
T1844	夹紧定时器
T1845	打开定时器
T1846	夹紧定时器

软元件名	注释
T1847	打开定时器
T1848	夹紧定时器
T1849	打开定时器
T1850	夹紧定时器
T1851	打开定时器
T1852	夹紧定时器
T1853	打开定时器
T1854	夹紧定时器
T1855	打开定时器
T1856	夹紧定时器
T1857	打开定时器
T1858	夹紧定时器
T1859	打开定时器
T1860	夹紧定时器
T1861	打开定时器
T1862	夹紧定时器
T1863	打开定时器
T1864	夹紧定时器
T1865	打开定时器
T1866	夹紧定时器
T1867	打开定时器
T1868	夹紧定时器
T1869	打开定时器
T1926	夹紧定时器
T1927	打开定时器
T1928	夹紧定时器
T1929	打开定时器
T1930	夹紧定时器
T1931	打开定时器
T1932	夹紧定时器
T1933	打开定时器
T1934	夹紧定时器
T1935	打开定时器
T1936	夹紧定时器
T1937	打开定时器
T1938	夹紧定时器
T1939	打开定时器
T1940	夹紧定时器
T1941	打开定时器
T1942	夹紧定时器
T1943	打开定时器
T1944	夹紧定时器
T1945	打开定时器
T1946	夹紧定时器
T1947	打开定时器
T1948	夹紧定时器
T1949	打开定时器
T1950	夹紧定时器
T1951	打开定时器
T1952	夹紧定时器
T1953	打开定时器
T1954	夹紧定时器
T1955	打开定时器
T1956	夹紧定时器
T1957	打开定时器
T1958	夹紧定时器
T1959	打开定时器
T1960	夹紧定时器
T1961	打开定时器
T1962	夹紧定时器
T1963	打开定时器
T1964	夹紧定时器
T1965	打开定时器
T1966	夹紧定时器
T1967	打开定时器
T1968	夹紧定时器
T1969	打开定时器
T1970	夹紧定时器
T1971	打开定时器
T1972	夹紧定时器
T1973	打开定时器
T1974	夹紧定时器
T1975	打开定时器
T1976	夹紧定时器
T1977	打开定时器
T1978	夹紧定时器
T1979	打开定时器
T1988	夹紧定时器
T1989	打开定时器
T1990	夹紧定时器
T1991	打开定时器
T1992	夹紧定时器
T1993	打开定时器
T1994	夹紧定时器
T1995	打开定时器
T1996	夹紧定时器
T1997	打开定时器
T1998	夹紧定时器
T1999	打开定时器
T2000	夹紧定时器
T2001	打开定时器

软元件注释
数据名 : COMMENT

2023/10/30

软元件名	注释
T2002	夹紧定时器
T2003	打开定时器
T2004	夹紧置位
T2005	打开定时器
T2006	夹紧定时器
T2007	打开定时器
T2008	夹紧定时器
T2009	打开定时器
T2010	夹紧定时器
T2011	打开定时器
T2016	夹紧定时器
T2017	打开定时器
T2018	夹紧定时器
T2019	打开定时器
T2020	夹紧定时器
T2021	打开定时器
T2022	夹紧定时器
T2023	打开定时器
T2024	夹紧定时器
T2025	打开定时器
T2026	夹紧定时器
T2027	打开定时器
T2032	夹紧定时器
T2033	打开定时器
T2034	夹紧定时器
T2035	打开定时器
T2036	夹紧定时器
T2037	打开定时器
T2038	夹紧定时器
T2039	打开定时器
T2040	夹紧定时器
T2041	打开定时器
T2042	夹紧定时器
T2043	打开定时器
T2044	夹紧定时器
T2045	打开定时器
T2046	夹紧定时器
T2047	打开定时器

TC设定值
数据名：MAIN

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(55)T1		K25

TC设定值
数据名：ZC01-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(156)	T172	K20

TC设定值
数据名：ZC02-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(76)	T222	K5
(324)	T174	K20

TC设定值
数据名：ZC03-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(124)	T223	K5
(370)	T184	K20

TC设定值
数据名：ZC04

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(167)	T1380	K30
(175)	T1381	K30
(183)	T1382	K30
(268)	T1385	K30
(276)	T1386	K30
(284)	T1387	K30
(1305)	T1388	K100
(1394)	T1383	K150

TC设定值
数据名：ZC04-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(200)	T224	K5
(445)	T186	K20

TC设定值
数据名：ZC04-1

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(37)	T1450	K15
(59)	T1452	K15
(81)	T1454	K15
(103)	T1456	K15
(268)	T1458	K5
(344)	T1468	K5

TC设定值
数据名：ZC05-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(140)	T225	K5
(385)	T188	K20

TC设定值
数据名：ZC06

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(1412) T11		K30

TC设定值
数据名：ZC06-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(124)	T226	K5
(369)	T190	K20

TC设定值
数据名：ZC07-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(76)	T227	K5
(318)	T192	K20

TC设定值
数据名：ZC08-

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(44) T228		K5
(176) T194		K20

TC设定值
数据名：ALARM1-1

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(10)	打开定时器	K200
(16)	夹紧定时器	K200

TC设定值
数据名：ALARM2-2

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(46)	打开定时器	K100
(72)	夹紧定时器	K100

TC设定值
数据名：ALARM4-2

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(54)	打开定时器	K100
(80)	夹紧定时器	K100

TC设定值
数据名：ALARM6-2

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(62)	打开定时器	K100
(88)	夹紧定时器	K100

TC设定值
数据名：ALARM6-4

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(70)	打开定时器	K100
(96)	夹紧定时器	K100

TC设定值
数据名：ALARM9-3

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(78)	打开定时器	K200
(104)	夹紧定时器	K200

TC设定值
数据名：ALARM9-4

2023/10/30

位置	软元件/标签	设定值
(82)	打开定时器	K200
(108)	夹紧定时器	K200

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M0	*	*(1)		PLC 正常
M1	*	*(1)		PLC运行 正常
M2	*	*(1)		CC-Link网络正常
M3	*	*(1)		系统急停 (正常)
M4	*	*(2)		系统急停 保持
M5	*	*(1)		系统正常运行中
M6	*	*(1)		MCP急停 X63
M10	*	*(1)		总故障 复位
M11	*	*(1)		总故障
M19	*	*(1)		ALL 滑撬 无故障
M20	*	*(1)		ALL 自动 运转准备 中
M21	*	*(1)		ALL Work comp + Home position
M22	*	*(1)		滑撬ALL 自动运转 准备 OK
M23	*	*(1)		滑撬IN ALL 前进到位
M24	*	*(1)		滑撬IN ALL 返回到位
M27	*	*(1)		输送锁紧 ALL 打开到位
M28	*	*(1)		滑撬顶升 ALL 上升到位
M29	*	*(1)		滑撬顶升 ALL 下降到位
M35	*	*(1)		HMI强制 滑撬前进到位
M36	*	*(1)		HMI强制 滑撬后退到位
M40	*	*(2)		滑撬自动运行记忆
M41	*	*(1)		滑撬自动运行 再启动
M42	*	*(1)		ALL home位置
M44	*	*(1)		HMI 定位
M45	*	*(1)		HMI 定位
M46	*	*(1)		HMI 定位
M47	*	*(1)		HMI 定位
M100	*	*(1)		
M110	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC01
M111	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC02
M112	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC03
M113	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC04
M114	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC05
M115	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC06
M116	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC07
M117	*	*(1)		自动运行丢失条件 ZC08
M140	*	*(1)		ZC01 手动模式
M141	*	*(1)		ZC01 自动模式
M142	*	*(1)		ZC01 HMITest模式
M150	*	*(1)		ZC01 自动 运转准备 中
M151	*	*(1)		ZC01 工位ALL夹具 home位

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M152	*	*(1)		ZC01 作业完工条件
M157	*	*(1)		ZC01 无滑撬
M158	*	*(1)		ZC01 滑撬 到位 不准手动
M159	*	*(1)		ZC01 滑撬不到位 允许手动
M160	*	*(2)		ZC01 总故障
M161	*	*(2)		ZC01 急停
M162	*	*(1)		ZC01 车型检测故障
M163	*	*(2)		ZC01 HMITest模式
M180	*	*(1)		ZC01 MV01顶升上升
M181	*	*(1)		ZC01 MV01顶升下降
M182	*	*(1)		ZC01 MV02滑撬锁紧
M183	*	*(1)		ZC01 MV02滑撬打开
M240	*	*(1)		ZC02 手动模式
M241	*	*(1)		ZC02 自动模式
M242	*	*(1)		ZC02 HMITest模式
M250	*	*(1)		ZC02 自动 运转准备 中
M251	*	*(1)		ZC02 工位ALL夹具 home位
M252	*	*(1)		ZC02 作业完工条件
M257	*	*(1)		ZC02 无滑撬
M258	*	*(1)		ZC02 滑撬 到位 不准手动
M259	*	*(1)		ZC02 滑撬不到位 允许手动
M260	*	*(2)		ZC02 总故障
M261	*	*(2)		ZC02 急停
M262	*	*(1)		ZC02 车型检测故障
M263	*	*(2)		ZC02 HMITest模式
M280	*	*(1)		ZC02 MV01顶升上升
M281	*	*(1)		ZC02 MV01顶升下降
M282	*	*(1)		ZC02 MV02滑撬锁紧
M283	*	*(1)		ZC02 MV02滑撬打开
M340	*	*(1)		ZC03 手动模式
M341	*	*(1)		ZC03 自动模式
M342	*	*(1)		ZC03 HMITest模式
M343	*	*(1)		ZC03 工位故障复位
M350	*	*(1)		ZC03 自动 运转准备 中
M351	*	*(1)		ZC03 工位ALL夹具 home位
M352	*	*(1)		ZC03 作业完工条件
M357	*	*(1)		ZC03 无滑撬
M358	*	*(1)		ZC03 滑撬 到位 不准手动
M359	*	*(1)		ZC03 滑撬不到位 允许手动
M360	*	*(2)		ZC03 总故障
M361	*	*(2)		ZC03 急停

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M362	*	*(1)		ZC03 车型检测故障
M363	*	*(2)		ZC03 HMITest模式
M380	*	*(1)		ZC03 MV01顶升上升
M381	*	*(1)		ZC03 MV01顶升下降
M382	*	*(1)		ZC03 MV02滑撬锁紧
M383	*	*(1)		ZC03 MV02滑撬打开
M384	*	*(1)		ZC03 MV03车身夹紧
M385	*	*(1)		ZC03 MV03车身打开
M386	*	*(1)		ZC03 MV04线卡夹紧
M387	*	*(1)		ZC03 MV04线卡打开
M390	*	*(1)		地板工件 检测 有件
M440	*	*(1)		ZC04 手动模式 右
M441	*	*(1)		ZC04 自动模式 右
M443	*	*(1)		ZC04 工位故障复位
M450	*	*(1)		ZC04 自动 运转准备中 右
M451	*	*(1)		ZC04 工位ALL夹具 home位
M457	*	*(1)		ZC04 无滑撬
M458	*	*(1)		ZC04 滑撬 到位 不准手动
M459	*	*(1)		ZC04 滑撬不到位 允许手动
M460	*	*(2)		ZC04 总故障
M461	*	*(2)		ZC04 急停
M462	*	*(2)		ZC04 车型检测故障
M463	*	*(2)		ZC04 HMITest模式
M473	*	*(1)		ZC04 自动运转 准备 中
M474	*	*(1)		ZC04 手动模式 HMI
M475	*	*(1)		ZC04 自动模式 HMI
M480	*	*(1)		ZC04 MV01顶升上升
M481	*	*(1)		ZC04 MV01顶升下降
M482	*	*(1)		ZC04 MV02滑撬锁紧
M483	*	*(1)		ZC04 MV02滑撬打开
M488	*	*(1)		车身压紧MV05 夹紧到位
M489	*	*(1)		车身压紧MV05 打开到位
M490	*	*(1)		后围翻转MV06 夹紧到位
M491	*	*(1)		后围翻转MV06 打开到位
M492	*	*(1)		L自动焊切换 MV11 夹紧到位
M493	*	*(1)		L自动焊切换 MV11 打开到位
M494	*	*(1)		地板工件检测
M495	*	*(2)		后围摇臂开使能 ZC03A
M496	*	*(1)		R自动焊切换 MV12 夹紧到位
M497	*	*(1)		R自动焊切换 MV12 打开到位
M498	*	*(1)		后围工件检测

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M500	*	*(1)		左侧围夹紧MV22 夹紧到位
M501	*	*(1)		左侧围夹紧MV22 打开到位
M502	*	*(1)		左侧围夹紧MV23 夹紧到位
M503	*	*(1)		左侧围夹紧MV23 打开到位
M504	*	*(1)		左侧围夹紧MV24 夹紧到位
M505	*	*(1)		左侧围夹紧MV24 打开到位
M506	*	*(1)		左地板夹紧MV25 夹紧到位
M507	*	*(1)		左地板夹紧MV25 打开到位
M508	*	*(1)		左地板夹紧MV26 夹紧到位
M509	*	*(1)		左地板夹紧MV26 打开到位
M510	*	*(1)		左地板夹紧MV27 夹紧到位
M511	*	*(1)		左地板夹紧MV27 打开到位
M512	*	*(1)		左横梁夹紧一MV28 夹紧到位
M513	*	*(1)		左横梁夹紧一MV28 打开到位
M514	*	*(1)		左横梁伸销MV29 夹紧到位
M515	*	*(1)		左横梁伸销MV29 打开到位
M516	*	*(1)		左横梁&后围MV30 夹紧到位
M517	*	*(1)		左横梁&后围MV30 打开到位
M518	*	*(1)		左翻转MV49 夹紧到位
M519	*	*(1)		左翻转MV49 打开到位
M520	*	*(1)		左滑移MV50 夹紧到位
M521	*	*(1)		左滑移MV50 打开到位
M522	*	*(1)		左滑移锁死MV51 夹紧到位
M523	*	*(1)		左滑移锁死MV51 打开到位
M524	*	*(1)		左侧围工件检测
M525	*	*(1)		左横梁工件检测
M526	*	*(1)		左侧安全销闲置
M527	*	*(2)		左摇臂开使能 ZC04
M540	*	*(1)		ZC04 手动模式 左
M541	*	*(1)		ZC04 自动模式 左
M550	*	*(1)		ZC04 自动 运转准备中 左
M560	*	*(1)		作业完工 自动焊允许焊接-ZC04
M561	*	*(1)		自动焊 ALL 焊接完成-ZC04
M562	*	*(1)		ZC04 自动焊ALL home位
M563	*	*(1)		ZC04自动焊 自动启动
M600	*	*(1)		右侧围夹紧MV13 夹紧到位
M601	*	*(1)		右侧围夹紧MV13 打开到位
M602	*	*(1)		右侧围夹紧MV14 夹紧到位
M603	*	*(1)		右侧围夹紧MV14 打开到位
M604	*	*(1)		右侧围夹紧MV15 夹紧到位
M605	*	*(1)		右侧围夹紧MV15 打开到位

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M606	*	*(1)		右地板夹紧MV16 夹紧到位
M607	*	*(1)		右地板夹紧MV16 打开到位
M608	*	*(1)		右地板夹紧MV17 夹紧到位
M609	*	*(1)		右地板夹紧MV17 打开到位
M610	*	*(1)		右地板夹紧MV18 夹紧到位
M611	*	*(1)		右地板夹紧MV18 打开到位
M612	*	*(1)		右横梁夹紧一MV19 夹紧到位
M613	*	*(1)		右横梁夹紧一MV19 打开到位
M614	*	*(1)		右横梁伸销MV20 夹紧到位
M615	*	*(1)		右横梁伸销MV20 打开到位
M616	*	*(1)		右横梁&后围MV21 夹紧到位
M617	*	*(1)		右横梁&后围MV21 打开到位
M618	*	*(1)		右翻转MV46 夹紧到位
M619	*	*(1)		右翻转MV46 打开到位
M620	*	*(1)		右滑移MV47 夹紧到位
M621	*	*(1)		右滑移MV47 打开到位
M622	*	*(1)		右滑移锁死MV48 夹紧到位
M623	*	*(1)		右滑移锁死MV48 打开到位
M624	*	*(1)		右侧围工件检测
M625	*	*(1)		右横梁工件检测
M626	*	*(1)		右侧安全销闲置
M680	*	*(1)		自动焊枪 一 夹紧记忆
M681	*	*(1)		自动焊枪 二 夹紧记忆
M682	*	*(1)		自动焊枪 三 夹紧记忆
M683	*	*(1)		自动焊枪 四 夹紧记忆
M696	*	*(1)		状态1 自动焊焊接完成
M697	*	*(1)		状态2 自动焊焊接完成
M698	*	*(1)		自动焊状态1
M699	*	*(1)		自动焊状态2
M740	*	*(1)		右焊枪1焊接ALL完成-1
M741	*	*(1)		右焊枪2焊接ALL完成-1
M742	*	*(1)		右焊枪3焊接ALL完成-1
M743	*	*(1)		右焊枪4焊接ALL完成-1
M744	*	*(1)		左焊枪1焊接ALL完成-1
M745	*	*(1)		左焊枪2焊接ALL完成-1
M746	*	*(1)		左焊枪3焊接ALL完成-1
M747	*	*(1)		左焊枪4焊接ALL完成-1
M748	*	*(1)		右焊枪1焊接ALL完成-2
M749	*	*(1)		右焊枪2焊接ALL完成-2
M750	*	*(1)		右焊枪3焊接ALL完成-2
M751	*	*(1)		右焊枪4焊接ALL完成-2

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M752	*	*(1)		左焊枪1焊接ALL完成-2
M753	*	*(1)		左焊枪2焊接ALL完成-2
M754	*	*(1)		左焊枪3焊接ALL完成-2
M755	*	*(1)		左焊枪4焊接ALL完成-2
M802	*	*(1)		右自动焊焊接完成信号
M812	*	*(1)		左侧焊机焊接完成信号
M820	*	*(1)		右自动焊 1 MV07 焊钳夹紧
M821	*	*(1)		右自动焊 1 MV07 焊钳打开
M822	*	*(1)		右自动焊 2 MV08 焊钳夹紧
M823	*	*(1)		右自动焊 2 MV08 焊钳打开
M824	*	*(1)		右自动焊 3 MV09 焊钳夹紧
M825	*	*(1)		右自动焊 3 MV09 焊钳打开
M826	*	*(1)		右自动焊 4 MV10 焊钳夹紧
M827	*	*(1)		右自动焊 4 MV10 焊钳打开
M830	*	*(1)		左自动焊 1 MV07 焊钳夹紧
M831	*	*(1)		左自动焊 1 MV07 焊钳打开
M832	*	*(1)		左自动焊 2 MV08 焊钳夹紧
M833	*	*(1)		左自动焊 2 MV08 焊钳打开
M834	*	*(1)		左自动焊 3 MV09 焊钳夹紧
M835	*	*(1)		左自动焊 3 MV09 焊钳打开
M836	*	*(1)		左自动焊 4 MV10 焊钳夹紧
M837	*	*(1)		左自动焊 4 MV10 焊钳打开
M840	*	*(1)		ZC05 手动模式
M841	*	*(1)		ZC05 自动模式
M842	*	*(1)		ZC05 HMITest模式
M843	*	*(1)		ZC05 工位故障复位
M850	*	*(1)		ZC05 自动 运转准备 中
M851	*	*(1)		ZC05 工位ALL夹具 home位
M852	*	*(1)		ZC05 作业完工条件
M857	*	*(1)		ZC05 无滑撬
M858	*	*(1)		ZC05 滑撬 到位 不准手动
M859	*	*(1)		ZC05 滑撬不到位 允许手动
M860	*	*(2)		ZC05 总故障
M861	*	*(2)		ZC05 急停
M862	*	*(1)		ZC05 车型检测故障
M863	*	*(2)		ZC05 HMITest模式
M880	*	*(1)		ZC05 MV01顶升上升
M881	*	*(1)		ZC05 MV01顶升下降
M882	*	*(1)		ZC05 MV02滑撬锁紧
M883	*	*(1)		ZC05 MV02滑撬打开
M884	*	*(1)		ZC05 MV03车身夹紧

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M885	*	*(1)		ZC05 MV03车身打开
M890	*	*(1)		地板工件 检测 有件
M940	*	*(1)		ZC06 手动模式 右
M941	*	*(1)		ZC06 自动模式 右
M950	*	*(1)		ZC06 自动 运转准备中 右
M952	*	*(1)		ZC06 作业完工条件
M957	*	*(1)		ZC06 无滑撬
M958	*	*(1)		ZC06 滑撬 到位 不准手动
M959	*	*(1)		ZC06 滑撬不到位 允许手动
M960	*	*(2)		ZC06 总故障
M961	*	*(1)		ZC06 急停
M962	*	*(1)		ZC06 车型检测故障
M963	*	*(2)		ZC06 HMI Test模式
M973	*	*(1)		ZC06 自动运转 准备 中
M974	*	*(1)		ZC06 手动模式 HMI
M975	*	*(1)		ZC06 自动模式 HMI
M976	*	*(1)		ZC06 工位ALL夹具 home位
M977	*	*(1)		ZC06 工位左滑台后退允许
M978	*	*(1)		ZC06 工位右滑台后退允许
M980	*	*(1)		ZC06 MV01顶升上升
M981	*	*(1)		ZC06 MV01顶升下降
M982	*	*(1)		ZC06 MV02滑撬锁紧
M983	*	*(1)		ZC06 MV02滑撬打开
M1000	*	*(1)		右侧围夹紧MV11 夹紧到位
M1001	*	*(1)		右侧围夹紧MV11 打开到位
M1002	*	*(1)		右顶盖夹紧一MV12 夹紧到位
M1003	*	*(1)		右顶盖夹紧一MV12 打开到位
M1004	*	*(1)		右顶盖夹紧二MV13 夹紧到位
M1005	*	*(1)		右顶盖夹紧二MV13 打开到位
M1006	*	*(1)		右横梁伸销MV14 夹紧到位
M1007	*	*(1)		右横梁伸销MV14 打开到位
M1008	*	*(1)		右顶盖夹紧三MV15 夹紧到位
M1009	*	*(1)		右顶盖夹紧三MV15 打开到位
M1010	*	*(1)		右滑移机构MV50 前进到位
M1011	*	*(1)		右滑移机构MV50 后退到位
M1012	*	*(1)		右滑台锁死MV51 夹紧到位
M1013	*	*(1)		右滑台锁死MV51 打开到位
M1040	*	*(1)		ZC06 手动模式 左
M1041	*	*(1)		ZC06 自动模式 左
M1050	*	*(1)		ZC06 自动 运转准备中 左
M1068	*	*(1)		车身压紧MV05 夹紧到位

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M1069	*	*(1)		车身压紧MV05 打开到位
M1070	*	*(1)		车身工件检测
M1080	*	*(1)		左侧围夹紧MV06 夹紧到位
M1081	*	*(1)		左侧围夹紧MV06 打开到位
M1082	*	*(1)		左顶盖夹紧一MV07 夹紧到位
M1083	*	*(1)		左顶盖夹紧一MV07 打开到位
M1084	*	*(1)		左顶盖夹紧二MV08 夹紧到位
M1085	*	*(1)		左顶盖夹紧二MV08 打开到位
M1088	*	*(1)		左顶盖夹紧三MV10 夹紧到位
M1089	*	*(1)		左顶盖夹紧三MV10 打开到位
M1090	*	*(1)		左滑移机构MV48 前进到位
M1091	*	*(1)		左滑移机构MV48 后退到位
M1092	*	*(1)		左滑台锁死MV49 夹紧到位
M1093	*	*(1)		左滑台锁死MV49 打开到位
M1094	*	*(1)		左侧围工件检测到位
M1240	*	*(1)		ZC07 手动模式
M1241	*	*(1)		ZC07 自动模式
M1242	*	*(1)		ZC07 HMITest模式
M1243	*	*(1)		ZC07 工位故障复位
M1250	*	*(1)		ZC07 自动 运转准备 中
M1251	*	*(1)		ZC07 工位ALL夹具 home位
M1252	*	*(2)		ZC07 作业完工条件
M1257	*	*(1)		ZC07 无滑撬
M1258	*	*(1)		ZC07 滑撬 到位 不准手动
M1259	*	*(1)		ZC07 滑撬不到位 允许手动
M1260	*	*(2)		ZC07 总故障
M1261	*	*(2)		ZC07 急停
M1262	*	*(1)		ZC07 车型检测故障
M1263	*	*(2)		ZC07 HMITest模式
M1280	*	*(1)		ZC07 MV01顶升上升
M1281	*	*(1)		ZC07 MV01顶升下降
M1282	*	*(1)		ZC07 MV02滑撬锁紧
M1283	*	*(1)		ZC07 MV02滑撬打开
M1284	*	*(1)		ZC07 MV03车身夹紧
M1285	*	*(1)		ZC07 MV03车身打开
M1290	*	*(1)		地板工件 检测 有件
M1340	*	*(1)		ZC08 手动模式
M1341	*	*(1)		ZC08 自动模式
M1342	*	*(1)		ZC08 HMITest模式
M1343	*	*(2)		ZC08 工位故障复位
M1350	*	*(1)		ZC08 自动 运转准备 中

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M1351	*	*(1)		ZC08 工位ALL夹具 home位
M1357	*	*(1)		ZC08 无滑撬
M1359	*	*(1)		ZC08 滑撬不到位 允许手动
M1360	*	*(2)		ZC08 总故障
M1361	*	*(3)		ZC08 急停
M1362	*	*(1)		ZC08 车型检测故障
M1363	*	*(2)		ZC08 HMITest模式
M1380	*	*(1)		ZC08 MV01顶升上升
M1381	*	*(1)		ZC08 MV01顶升下降
M1382	*	*(1)		ZC08 MV02滑撬锁紧
M1383	*	*(1)		ZC08 MV02滑撬打开
M1511	*	*(1)		滑撬IN 前进 允许减速 ZC02
M1512	*	*(1)		滑撬IN 前进 允许减速 ZC03
M1513	*	*(1)		滑撬IN 前进 允许减速 ZC04
M1514	*	*(1)		滑撬IN 前进 允许减速 ZC05
M1515	*	*(1)		滑撬IN 前进 允许减速 ZC06
M1516	*	*(1)		滑撬IN 前进 允许减速 ZC07
M1600	*	*(1)		ZC01 Out电机 前进 手动条件
M1601	*	*(1)		ZC01 Out电机 前进 自动条件
M1606	*	*(1)		ZC01 In电机 后退 手动条件
M1607	*	*(1)		ZC01 In电机 后退 自动条件
M1608	*	*(1)		ZC01 Out电机正转手/自动条件
M1611	*	*(1)		ZC01 In电机 后退手/自动条件
M1612	*	*(1)		ZC01 Out电机 前进到下工位到位
M1616	*	*(1)		ZC01 Stop电机停止 本
M1630	*	*(1)		ZC02 Out电机 前进 手动条件
M1631	*	*(1)		ZC02 Out电机 前进 自动条件
M1632	*	*(1)		ZC02 Out电机 后退 手动条件
M1633	*	*(1)		ZC02 Out电机 后退 自动条件
M1634	*	*(1)		ZC02 In电机 前进 手动条件
M1635	*	*(1)		ZC02 In电机 前进 自动条件
M1636	*	*(1)		ZC02 In电机 后退 手动条件
M1637	*	*(1)		ZC02 In电机 后退 自动条件
M1638	*	*(1)		ZC02 Out电机正转手/自动条件
M1639	*	*(1)		ZC02 Out电机反转手/自动条件
M1640	*	*(1)		ZC02 In电机 前进手/自动条件
M1641	*	*(1)		ZC02 In电机 后退手/自动条件
M1642	*	*(1)		ZC02 Out电机 前进到下工位到位
M1643	*	*(1)		ZC02 Out电机 后退 到上工位信号
M1644	*	*(1)		ZC02 滑撬IN 前进到位到本工位
M1646	*	*(1)		ZC02 Stop电机停止 本

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M1660	*	*(1)		ZC03 Out电机 前进 手动条件
M1661	*	*(1)		ZC03 Out电机 前进 自动条件
M1662	*	*(1)		ZC03 Out电机 后退 手动条件
M1663	*	*(1)		ZC03 Out电机 后退 自动条件
M1664	*	*(1)		ZC03 In电机 前进 手动条件
M1665	*	*(1)		ZC03 In电机 前进 自动条件
M1666	*	*(1)		ZC03 In电机 后退 手动条件
M1667	*	*(1)		ZC03 In电机 后退 自动条件
M1668	*	*(1)		ZC03 Out电机正转手/自动条件
M1669	*	*(1)		ZC03 Out电机反转手/自动条件
M1670	*	*(1)		ZC03 In电机 前进手/自动条件
M1671	*	*(1)		ZC03 In电机 后退手/自动条件
M1672	*	*(1)		ZC03 Out电机 前进到下工位到位
M1673	*	*(1)		ZC03 Out电机 后退到上工位信号
M1674	*	*(1)		ZC03 滑撬IN 前进到位到本工位
M1676	*	*(1)		ZC03 Stop电机停止 本
M1690	*	*(1)		ZC04 Out电机 前进 手动条件
M1691	*	*(1)		ZC04 Out电机 前进 自动条件
M1692	*	*(1)		ZC04 Out电机 后退 手动条件
M1693	*	*(1)		ZC04 Out电机 后退 自动条件
M1694	*	*(1)		ZC04 In电机 前进 手动条件
M1695	*	*(1)		ZC04 In电机 前进 自动条件
M1696	*	*(1)		ZC04 In电机 后退 手动条件
M1697	*	*(1)		ZC04 In电机 后退 自动条件
M1698	*	*(1)		ZC04 Out电机正转手/自动条件
M1699	*	*(1)		ZC04 Out电机反转手/自动条件
M1700	*	*(1)		ZC04 In电机 前进手/自动条件
M1701	*	*(1)		ZC04 In电机 后退手/自动条件
M1702	*	*(1)		ZC04 Out电机 前进到下工位到位
M1703	*	*(1)		ZC04 Out电机 后退到上工位信号
M1704	*	*(1)		ZC04 滑撬IN 前进到位到本工位
M1706	*	*(1)		ZC04 Stop电机停止 本
M1720	*	*(1)		ZC05 Out电机 前进 手动条件
M1721	*	*(1)		ZC05 Out电机 前进 自动条件
M1722	*	*(1)		ZC05 Out电机 后退 手动条件
M1723	*	*(1)		ZC05 Out电机 后退 自动条件
M1724	*	*(1)		ZC05 In电机 前进 手动条件
M1725	*	*(1)		ZC05 In电机 前进 自动条件
M1726	*	*(1)		ZC05 In电机 后退 手动条件
M1727	*	*(1)		ZC05 In电机 后退 自动条件
M1728	*	*(1)		ZC05 Out电机正转手/自动条件

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M1729	*	*(1)		ZC05 Out电机反转手/自动条件
M1730	*	*(1)		ZC05 In电机 前进手/自动条件
M1731	*	*(1)		ZC05 In电机 后退手/自动条件
M1732	*	*(1)		ZC05 Out电机 前进到下工位到位
M1733	*	*(1)		ZC05 Out电机 后退到上工位信号
M1734	*	*(1)		ZC05 滑撬IN 前进到位到本工位
M1736	*	*(1)		ZC05 Stop电机停止 本
M1750	*	*(1)		ZC06 Out电机 前进 手动条件
M1751	*	*(1)		ZC06 Out电机 前进 自动条件
M1752	*	*(1)		ZC06 Out电机 后退 手动条件
M1753	*	*(1)		ZC06 Out电机 后退 自动条件
M1754	*	*(1)		ZC06 In电机 前进 手动条件
M1755	*	*(1)		ZC06 In电机 前进 自动条件
M1756	*	*(1)		ZC06 In电机 后退 手动条件
M1757	*	*(1)		ZC06 In电机 后退 自动条件
M1758	*	*(1)		ZC06 Out电机正转手/自动条件
M1759	*	*(1)		ZC06 Out电机反转手/自动条件
M1760	*	*(1)		ZC06 In电机 前进手/自动条件
M1761	*	*(1)		ZC06 In电机 后退手/自动条件
M1762	*	*(1)		ZC06 Out电机 前进到下工位到位
M1763	*	*(1)		ZC06 Out电机 后退 到上工位信号
M1764	*	*(1)		ZC06 滑撬IN 前进到位到本工位
M1766	*	*(1)		ZC06 Stop电机停止 本
M1780	*	*(1)		ZC07 Out电机 前进 手动条件
M1781	*	*(1)		ZC07 Out电机 前进 自动条件
M1782	*	*(1)		ZC07 Out电机 后退 手动条件
M1783	*	*(1)		ZC07 Out电机 后退 自动条件
M1784	*	*(1)		ZC07 In电机 前进 手动条件
M1785	*	*(1)		ZC07 In电机 前进 自动条件
M1786	*	*(1)		ZC07 In电机 后退 手动条件
M1787	*	*(1)		ZC07 In电机 后退 自动条件
M1788	*	*(1)		ZC07 Out电机正转手/自动条件
M1789	*	*(1)		ZC07 Out电机反转手/自动条件
M1790	*	*(1)		ZC07 In电机 前进手/自动条件
M1791	*	*(1)		ZC07 In电机 后退手/自动条件
M1793	*	*(1)		ZC07 Out电机 后退到上工位信号
M1794	*	*(1)		ZC07 滑撬IN 前进到位到本工位
M1796	*	*(1)		ZC07 Stop电机停止 本
M1812	*	*(1)		ZC08 Out电机 后退 手动条件
M1813	*	*(1)		ZC08 Out电机 后退 自动条件
M1814	*	*(1)		ZC08 In电机 前进 手动条件

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M1815	*	*(1)		ZC08 In电机 前进 自动条件
M1819	*	*(1)		ZC08 Out电机反转手/自动条件
M1820	*	*(1)		ZC08 In电机 前进手/自动条件
M1823	*	*(1)		ZC08 Out电机 后退到上工位信号
M1824	*	*(1)		ZC08 滑撬IN 前进到位到本工位
M1826	*	*(1)		ZC08 Stop电机停止 本
M1900	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC01
M1901	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC01
M1902	*	*(2)		ZC01 变频器报警反馈
M1903	*	*(1)		
M1906	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC02
M1907	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC02
M1908	*	*(2)		ZC02 变频器报警反馈
M1909	*	*(1)		
M1912	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC03
M1913	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC03
M1914	*	*(2)		ZC03 变频器报警反馈
M1915	*	*(1)		
M1918	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC04
M1919	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC04
M1920	*	*(2)		ZC04 变频器报警反馈
M1921	*	*(1)		
M1924	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC05
M1925	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC05
M1926	*	*(2)		ZC05 变频器报警反馈
M1927	*	*(1)		
M1930	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC06
M1931	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC06
M1932	*	*(2)		ZC06 变频器报警反馈
M1933	*	*(1)		
M1936	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC07
M1937	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC07
M1938	*	*(2)		ZC07 变频器报警反馈
M1939	*	*(1)		
M1942	*	*(2)		滑撬运行报警 ZC08
M1943	*	*(2)		变频器无运行信号 ZC08
M1944	*	*(2)		ZC08 变频器报警反馈
M1945	*	*(1)		
M2704	*	*(1)		地板伸销一MV03 夹紧到位
M2705	*	*(1)		地板伸销一MV03 打开到位
M2706	*	*(1)		伸销&夹紧一MV04 夹紧到位

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M2707	*	*(1)		伸销&夹紧一MV04 打开到位
M2708	*	*(1)		地板夹紧一MV05 夹紧到位
M2709	*	*(1)		地板夹紧一MV05 打开到位
M2710	*	*(1)		地板夹紧一MV06 夹紧到位
M2711	*	*(1)		地板夹紧一MV06 打开到位
M2712	*	*(1)		地板夹紧二MV07 夹紧到位
M2713	*	*(1)		地板夹紧二MV07 打开到位
M2714	*	*(1)		地板工件 检测 有件
M2804	*	*(1)		地板夹紧MV03 夹紧到位
M2805	*	*(1)		地板夹紧MV03 打开到位
M2806	*	*(1)		裙板伸销MV04 夹紧到位
M2807	*	*(1)		裙板伸销MV04 打开到位
M2808	*	*(1)		裙板夹紧一MV05 夹紧到位
M2809	*	*(1)		裙板夹紧一MV05 打开到位
M2810	*	*(1)		裙板翻转MV06 夹紧到位
M2811	*	*(1)		裙板翻转MV06 打开到位
M2812	*	*(1)		裙板翻转锁紧MV07 夹紧到位
M2813	*	*(1)		裙板翻转锁紧MV07 打开到位
M2814	*	*(1)		裙板夹紧二MV08 夹紧到位
M2815	*	*(1)		裙板夹紧二MV08 打开到位
M2818	*	*(1)		地板工件 检测 有件
M2820	*	*(1)		右裙板工件 检测 有件
M2821	*	*(1)		左裙板工件 检测 有件
M3077	*	*(2)		右摇臂开使能 ZC03A
M6403	*	*(1)		
M6404	*	*(1)		
M6422	*	*(1)		
M6451	*	*(2)		
M6452	*	*(2)		
M6453	*	*(1)		
M6454	*	*(1)		
M6455	*	*(1)		
M6456	*	*(1)		
M6461	*	*(2)		
M6462	*	*(2)		
M6463	*	*(1)		
M6464	*	*(1)		
M6465	*	*(1)		
M6466	*	*(1)		
M6475	*	*(2)		
M6476	*	*(2)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M6477	*	*(1)		
M6478	*	*(1)		
M6479	*	*(1)		
M6480	*	*(1)		
M6481	*	*(2)		
M6482	*	*(2)		
M6483	*	*(1)		
M6484	*	*(1)		
M6485	*	*(1)		
M6486	*	*(1)		
M6487	*	*(2)		
M6488	*	*(2)		
M6489	*	*(1)		
M6490	*	*(1)		
M6491	*	*(1)		
M6492	*	*(1)		
M6497	*	*(2)		
M6498	*	*(2)		
M6499	*	*(1)		
M6500	*	*(1)		
M6501	*	*(1)		
M6502	*	*(1)		
M6511	*	*(2)		
M6512	*	*(2)		
M6513	*	*(1)		
M6514	*	*(1)		
M6515	*	*(1)		
M6516	*	*(1)		
M6517	*	*(2)		
M6518	*	*(2)		
M6519	*	*(1)		
M6520	*	*(1)		
M6521	*	*(1)		
M6522	*	*(1)		
M6523	*	*(2)		
M6524	*	*(2)		
M6525	*	*(1)		
M6526	*	*(1)		
M6527	*	*(1)		
M6528	*	*(1)		
M6529	*	*(2)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M6530	*	*(2)		
M6531	*	*(1)		
M6532	*	*(1)		
M6533	*	*(1)		
M6534	*	*(1)		
M6535	*	*(2)		
M6536	*	*(2)		
M6537	*	*(1)		
M6538	*	*(1)		
M6539	*	*(1)		
M6540	*	*(1)		
M6541	*	*(2)		
M6542	*	*(2)		
M6543	*	*(1)		
M6544	*	*(1)		
M6545	*	*(1)		
M6546	*	*(1)		
M6547	*	*(2)		
M6548	*	*(2)		
M6549	*	*(1)		
M6550	*	*(1)		
M6551	*	*(1)		
M6552	*	*(1)		
M6553	*	*(2)		
M6554	*	*(2)		
M6555	*	*(1)		
M6556	*	*(1)		
M6557	*	*(1)		
M6558	*	*(1)		
M6559	*	*(2)		
M6560	*	*(2)		
M6561	*	*(1)		
M6562	*	*(1)		
M6563	*	*(1)		
M6564	*	*(1)		
M6565	*	*(2)		
M6566	*	*(2)		
M6567	*	*(1)		
M6568	*	*(1)		
M6569	*	*(1)		
M6570	*	*(1)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M6575	*	*(2)		
M6576	*	*(2)		
M6577	*	*(1)		
M6578	*	*(1)		
M6579	*	*(1)		
M6580	*	*(1)		
M6685	*	*(2)		
M6686	*	*(2)		
M6687	*	*(1)		
M6688	*	*(1)		
M6689	*	*(1)		
M6690	*	*(1)		
M6691	*	*(2)		
M6692	*	*(2)		
M6693	*	*(1)		
M6694	*	*(1)		
M6695	*	*(1)		
M6696	*	*(1)		
M6965	*	*(2)		
M6966	*	*(2)		
M6967	*	*(1)		
M6968	*	*(1)		
M6969	*	*(1)		
M6970	*	*(1)		
M6971	*	*(2)		
M6972	*	*(2)		
M6973	*	*(1)		
M6974	*	*(1)		
M6975	*	*(1)		
M6976	*	*(1)		
M7003	*	*(1)		
M7004	*	*(1)		
M7005	*	*(2)		
M7006	*	*(2)		
M7007	*	*(1)		
M7008	*	*(1)		
M7009	*	*(1)		
M7010	*	*(1)		
M7019	*	*(2)		
M7020	*	*(2)		
M7021	*	*(1)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M7022	*	*(1)		
M7023	*	*(1)		
M7024	*	*(1)		
M7033	*	*(2)		
M7034	*	*(2)		
M7035	*	*(1)		
M7036	*	*(1)		
M7037	*	*(1)		
M7038	*	*(1)		
M7039	*	*(2)		
M7040	*	*(2)		
M7041	*	*(1)		
M7042	*	*(1)		
M7043	*	*(1)		
M7044	*	*(1)		
M7045	*	*(2)		
M7046	*	*(2)		
M7047	*	*(1)		
M7048	*	*(1)		
M7049	*	*(1)		
M7050	*	*(1)		
M7051	*	*(2)		
M7052	*	*(2)		
M7053	*	*(1)		
M7054	*	*(1)		
M7055	*	*(1)		
M7056	*	*(1)		
M7057	*	*(2)		
M7058	*	*(2)		
M7059	*	*(1)		
M7060	*	*(1)		
M7061	*	*(1)		
M7062	*	*(1)		
M7063	*	*(2)		
M7064	*	*(2)		
M7065	*	*(1)		
M7066	*	*(1)		
M7067	*	*(1)		
M7068	*	*(1)		
M7069	*	*(2)		
M7070	*	*(2)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M7071	*	*(1)		
M7072	*	*(1)		
M7073	*	*(1)		
M7074	*	*(1)		
M7083	*	*(2)		
M7084	*	*(2)		
M7085	*	*(1)		
M7086	*	*(1)		
M7087	*	*(1)		
M7088	*	*(1)		
M7097	*	*(2)		
M7098	*	*(2)		
M7099	*	*(1)		
M7100	*	*(1)		
M7101	*	*(1)		
M7102	*	*(1)		
M7103	*	*(2)		
M7104	*	*(2)		
M7105	*	*(1)		
M7106	*	*(1)		
M7107	*	*(1)		
M7108	*	*(1)		
M7109	*	*(2)		
M7110	*	*(2)		
M7111	*	*(1)		
M7112	*	*(1)		
M7113	*	*(1)		
M7114	*	*(1)		
M7115	*	*(2)		
M7116	*	*(2)		
M7117	*	*(1)		
M7118	*	*(1)		
M7119	*	*(1)		
M7120	*	*(1)		
M7121	*	*(2)		
M7122	*	*(2)		
M7123	*	*(1)		
M7124	*	*(1)		
M7125	*	*(1)		
M7126	*	*(1)		
M7127	*	*(2)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M7128	*	*(2)		
M7129	*	*(1)		
M7130	*	*(1)		
M7131	*	*(1)		
M7132	*	*(1)		
M7133	*	*(2)		
M7134	*	*(2)		
M7135	*	*(1)		
M7136	*	*(1)		
M7137	*	*(1)		
M7138	*	*(1)		
M7139	*	*(2)		
M7140	*	*(2)		
M7141	*	*(1)		
M7142	*	*(1)		
M7143	*	*(1)		
M7144	*	*(1)		
M7151	*	*(2)		
M7152	*	*(2)		
M7153	*	*(1)		
M7154	*	*(1)		
M7155	*	*(1)		
M7156	*	*(1)		
M7267	*	*(2)		
M7268	*	*(2)		
M7269	*	*(1)		
M7270	*	*(1)		
M7271	*	*(1)		
M7272	*	*(1)		
M7273	*	*(2)		
M7274	*	*(2)		
M7275	*	*(1)		
M7276	*	*(1)		
M7277	*	*(1)		
M7278	*	*(1)		
M7279	*	*(2)		
M7280	*	*(2)		
M7281	*	*(1)		
M7282	*	*(1)		
M7283	*	*(1)		
M7284	*	*(1)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M7311	*	*(2)		
M7312	*	*(2)		
M7313	*	*(1)		
M7314	*	*(1)		
M7315	*	*(1)		
M7316	*	*(1)		
M7317	*	*(2)		
M7318	*	*(2)		
M7319	*	*(1)		
M7320	*	*(1)		
M7321	*	*(1)		
M7322	*	*(1)		
M7323	*	*(2)		
M7324	*	*(2)		
M7325	*	*(1)		
M7326	*	*(1)		
M7327	*	*(1)		
M7328	*	*(1)		
M7329	*	*(2)		
M7330	*	*(2)		
M7331	*	*(1)		
M7332	*	*(1)		
M7333	*	*(1)		
M7334	*	*(1)		
M7335	*	*(2)		
M7336	*	*(2)		
M7337	*	*(1)		
M7338	*	*(1)		
M7339	*	*(1)		
M7340	*	*(1)		
M7341	*	*(2)		
M7342	*	*(2)		
M7343	*	*(1)		
M7344	*	*(1)		
M7345	*	*(1)		
M7346	*	*(1)		
M7347	*	*(2)		
M7348	*	*(2)		
M7349	*	*(1)		
M7350	*	*(1)		
M7351	*	*(1)		

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
M7352	*	*(1)		
L0	*	*(1)		ZC01 Work comp + Home position
L1	*	*(1)		ZC01_启动按钮
L2	*	*(1)		ZC01 ALL Work comp
L3	*	*(1)		ZC01_OP1 作业完成
L4	*	*(1)		ZC01_OP2 作业完成
L7	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC01
L9	*	*(2)		滑撬IN 返回到到到本工位 ZC01
L10	*	*(1)		ZC02 Work comp + Home position
L11	*	*(1)		ZC02_启动按钮
L12	*	*(1)		ZC02 ALL Work comp
L13	*	*(1)		ZC02_OP1 作业完成
L14	*	*(1)		ZC02_OP2 作业完成
L17	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC02
L18	*	*(2)		滑撬IN 前进到到到本工位 ZC02
L19	*	*(2)		滑撬IN 返回到到到本工位 ZC02
L20	*	*(1)		ZC03 Work comp + Home position
L21	*	*(1)		ZC03_启动按钮
L22	*	*(1)		ZC03 ALL Work comp
L23	*	*(1)		ZC03_OP1 作业完成
L24	*	*(1)		ZC03_OP2 作业完成
L27	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC03
L28	*	*(2)		滑撬IN 前进到到到本工位 ZC03
L29	*	*(2)		滑撬IN 返回到到到本工位 ZC03
L30	*	*(1)		ZC04 Work comp + Home position
L31	*	*(1)		ZC04_启动按钮-右
L32	*	*(1)		ZC04 ALL Work comp
L33	*	*(1)		ZC04_OP1 作业完成
L34	*	*(1)		ZC04_OP2 作业完成
L35	*	*(1)		ZC04_启动按钮-左
L37	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC04
L38	*	*(2)		滑撬IN 前进到到到本工位 ZC04
L39	*	*(2)		滑撬IN 返回到到到本工位 ZC04
L40	*	*(1)		ZC05 Work comp + Home position
L41	*	*(1)		ZC05_启动按钮
L42	*	*(1)		ZC05 ALL Work comp
L43	*	*(1)		ZC05_OP1 作业完成
L44	*	*(1)		ZC05_OP2 作业完成
L47	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC05
L48	*	*(2)		滑撬IN 前进到到到本工位 ZC05
L49	*	*(2)		滑撬IN 返回到到到本工位 ZC05

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L50	*	*(1)		ZC06 Work comp + Home position
L51	*	*(1)		ZC06_启动按钮-右
L52	*	*(1)		ZC06 ALL Work comp
L53	*	*(1)		ZC06_OP1 作业完成
L54	*	*(1)		ZC06_OP2 作业完成
L55	*	*(1)		ZC06_启动按钮-左
L57	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC06
L58	*	*(2)		滑撬IN 前进到位到本工位 ZC06
L59	*	*(2)		滑撬IN 返回到位到本工位 ZC06
L60	*	*(1)		ZC07 Work comp + Home position
L61	*	*(1)		ZC07 启动按钮
L62	*	*(1)		ZC07 ALL Work comp
L63	*	*(1)		ZC07 OP1 作业完成
L64	*	*(1)		ZC07 OP2 作业完成
L67	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC07
L68	*	*(2)		滑撬IN 前进到位到本工位 ZC07
L69	*	*(2)		滑撬IN 返回到位到本工位 ZC07
L70	*	*(1)		ZC08 Work comp + Home position
L72	*	*(1)		ZC08 ALL Work comp
L73	*	*(1)		ZC08 OP1 作业完成
L77	*	*(2)		滑撬IN 返回本工位运转中 ZC08
L78	*	*(2)		滑撬IN 前进到位到本工位 ZC08
L100	*	*(1)		顶升MV01 下降LS X1041
L101	*	*(1)		顶升MV01 上升LS X1040
L102	*	*(1)		输送锁紧SS-05 打开 X1043
L103	*	*(1)		输送锁紧SS-06 打开 X1045
L104	*	*(1)		输送锁紧SS-05 夹紧 X1042
L105	*	*(1)		输送锁紧SS-06 夹紧 X1044
L106	*	*(1)		伸缩销一CY12R-01 打开 X1049
L107	*	*(1)		伸缩销一CY06R-03 打开 X104A
L108	*	*(1)		伸缩销一CY10L-01 打开 X1064
L109	*	*(1)		伸缩销一CY06L-03 打开 X1065
L110	*	*(1)		伸缩销一CY10L-01 夹紧 X1063
L112	*	*(1)		伸缩销二CY12R-04 打开 X104C
L113	*	*(1)		伸缩销二CY10L-04 打开 X104B
L114	*	*(1)		伸缩销二CY12R-04 夹紧 X104B
L116	*	*(1)		夹紧一CY06R-01 打开 X104D
L117	*	*(1)		夹紧一CY06R-02 打开 X104E
L118	*	*(1)		夹紧一CY12R-02 打开 X104F
L119	*	*(1)		夹紧一CY06L-01 打开 X1068
L120	*	*(1)		夹紧一CY06L-02 打开 X1069

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L121	*	*(1)		夹紧一CY10L-02 打开 X106A
L122	*	*(1)		夹紧一CY06L-01 夹紧 X1067
L124	*	*(1)		夹紧一CY07R 打开 X1051
L125	*	*(1)		夹紧一CY04R 打开 X1053
L126	*	*(1)		夹紧一CY05R 打开 X1054
L127	*	*(1)		夹紧一CY07L 打开 X106C
L128	*	*(1)		夹紧一CY04L 打开 X106E
L129	*	*(1)		夹紧一CY05L 打开 X106F
L130	*	*(1)		夹紧一CY07R 夹紧 X1050
L131	*	*(1)		夹紧一CY04R 夹紧 X1052
L132	*	*(1)		夹紧一CY07L 夹紧 X106B
L133	*	*(1)		夹紧一CY04L 夹紧 X106D
L134	*	*(1)		夹紧二CY12R-03 打开 X1055
L135	*	*(1)		夹紧二CY01R 打开 X1056
L136	*	*(1)		夹紧二CY10L-03 打开 X1071
L137	*	*(1)		夹紧二CY01L 打开 X1072
L138	*	*(1)		夹紧二CY02L 打开 X1073
L139	*	*(1)		
L140	*	*(1)		夹紧二CY10L-03 夹紧 X1070
L141	*	*(1)		
L200	*	*(1)		顶升MV01 下降LS X1241
L201	*	*(1)		顶升MV01 上升LS X1240
L202	*	*(1)		输送锁紧SS-05 打开 X1243
L203	*	*(1)		输送锁紧SS-06 打开 X1245
L204	*	*(1)		输送锁紧SS-05 夹紧 X1242
L205	*	*(1)		输送锁紧SS-06 夹紧 X1244
L206	*	*(1)		地板夹紧CY12R 打开 X1249
L207	*	*(1)		地板夹紧CY14R 打开 X124A
L208	*	*(1)		地板夹紧CY12L 打开 X1264
L209	*	*(1)		地板夹紧CY10L 打开 X1265
L210	*	*(1)		地板夹紧CY12L 夹紧 X1263
L212	*	*(1)		裙板伸销CY04L-2 打开 X1267
L213	*	*(1)		裙板伸销CY04R-2 打开 X124B
L214	*	*(1)		裙板伸销CY04L-2 夹紧 X1266
L216	*	*(1)		裙板夹紧一CY08R 打开 X124E
L217	*	*(1)		裙板夹紧一CY09R 打开 X124F
L218	*	*(1)		裙板夹紧一CY03R 打开 X124C
L219	*	*(1)		裙板夹紧一CY05R 打开 X124D
L220	*	*(1)		裙板夹紧一CY03L 打开 X1269
L221	*	*(1)		裙板夹紧一CY05L 打开 X126A
L222	*	*(1)		裙板夹紧一CY08L 打开 X126B

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L223	*	*(1)		裙板夹紧一CY09L 打开 X126C
L225	*	*(1)		裙板夹紧一CY03L 夹紧 X1268
L228	*	*(1)		裙板翻转CY07R-1 打开 X1251
L229	*	*(1)		裙板翻转CY07R-2 打开 X1253
L230	*	*(1)		裙板翻转CY07L-1 打开 X126E
L231	*	*(1)		裙板翻转CY07L-2 打开 X1270
L234	*	*(1)		裙板翻转CY07R-1 夹紧 X1250
L235	*	*(1)		裙板翻转CY07R-2 夹紧 X1252
L236	*	*(1)		裙板翻转CY07L-1 夹紧 X126D
L237	*	*(1)		裙板翻转CY07L-2 夹紧 X126F
L238	*	*(1)		翻转锁紧CY07R-3 打开 X1254
L239	*	*(1)		翻转锁紧CY07L-3 打开 X1272
L240	*	*(1)		翻转锁紧CY07L-3 夹紧 X1271
L242	*	*(1)		裙板夹紧二CY01R 打开 X1255
L243	*	*(1)		裙板夹紧二CY02R 打开 X1256
L244	*	*(1)		裙板夹紧二CY01L 打开 X1274
L245	*	*(1)		裙板夹紧二CY02L 打开 X1275
L246	*	*(1)		裙板夹紧二CY04L-1 打开 X1276
L247	*	*(1)		裙板夹紧二CY06L 打开 X1277
L248	*	*(1)		裙板夹紧二CY04R-1 打开 X125D
L249	*	*(1)		裙板夹紧二CY06R 打开 X125E
L250	*	*(1)		裙板夹紧二CY01L 夹紧 X1273
L301	*	*(1)		顶升MV01 下降LS X841
L302	*	*(1)		顶升MV01 上升LS X840
L303	*	*(1)		输送锁SS-05 打开 X851
L304	*	*(1)		输送锁SS-06 打开 X853
L305	*	*(1)		输送锁SS-05 夹紧 X850
L306	*	*(1)		输送锁SS-06 夹紧 X852
L307	*	*(1)		CY01R-2打开 X865
L308	*	*(1)		CY02R-2打开 X869
L309	*	*(1)		CY01L-2打开 X877
L310	*	*(1)		CY02L-2打开 X879
L313	*	*(1)		CY01R-2夹紧 X864
L314	*	*(1)		CY02R-2夹紧 X868
L315	*	*(1)		CY01L-2夹紧 X876
L316	*	*(1)		CY02L-2夹紧 X878
L317	*	*(1)		CY04R-1打开 X863
L318	*	*(1)		CY03R-1打开 X861
L319	*	*(1)		CY05R-1打开 X867
L320	*	*(1)		CY03L-1打开 X871
L321	*	*(1)		CY04L-1打开 X873

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L322	*	*(1)		CY05L-1打开 X875
L323	*	*(1)		CY05R-1夹紧 X866
L324	*	*(1)		CY03L-1夹紧 X870
L400	*	*(1)		顶升MV01 下降LS X12A1
L401	*	*(1)		顶升MV01 上升LS X12A0
L402	*	*(1)		输送锁SS-05 打开 X12A3
L403	*	*(1)		输送锁SS-06 打开 X12A5
L404	*	*(1)		输送锁SS-05 夹紧 X12A2
L405	*	*(1)		输送锁SS-06 夹紧 X12A4
L406	*	*(1)		车身夹紧CY33L-2 打开 X12AF
L407	*	*(1)		车身夹紧CY29L-2 打开 X12B1
L408	*	*(1)		车身夹紧CY33R-2 打开 X12EA
L409	*	*(1)		车身夹紧CY30R 打开 X12EC
L412	*	*(1)		车身压紧CY29L-2 夹紧 X12B0
L413	*	*(1)		车身夹紧CY33R-2 夹紧 X12E9
L414	*	*(1)		车身压紧CY30R 夹紧 X12EB
L416	*	*(1)		后围翻转CY18L 打开 X12B3
L417	*	*(1)		后围翻转CY18R 打开 X12EE
L418	*	*(1)		后围翻转CY18L 夹紧 X12B2
L419	*	*(1)		后围翻转CY18R 夹紧 X12ED
L420	*	*(1)		左侧围夹紧CY06L 打开 X1341
L421	*	*(1)		左侧围夹紧CY07L-1 打开 X1342
L422	*	*(1)		左侧围夹紧CY07L-2 打开 X1343
L423	*	*(1)		左侧围夹紧CY08L-1 打开 X1344
L424	*	*(1)		左侧围夹紧CY08L-2 打开 X1345
L425	*	*(1)		左侧围夹紧CY012L-2 打开 X1346
L426	*	*(1)		左侧围夹紧CY06L 夹紧 X1340
L428	*	*(1)		左侧围夹紧CY09L-1 打开 X1348
L429	*	*(1)		左侧围夹紧CY09L-2 打开 X1349
L430	*	*(1)		左侧围夹紧CY04L-1 打开 X134A
L431	*	*(1)		左侧围夹紧CY04L-2 打开 X134B
L432	*	*(1)		左侧围夹紧CY03L-1 打开 X134C
L433	*	*(1)		左侧围夹紧CY03L-2 打开 X134D
L434	*	*(1)		左侧围夹紧CY09L-1 夹紧 X1347
L436	*	*(1)		左侧围夹紧CY10L 打开 X134F
L437	*	*(1)		左侧围夹紧CY11L-1 打开 X1350
L438	*	*(1)		左侧围夹紧CY11L-2 打开 X1351
L439	*	*(1)		左侧围夹紧CY13L-1 打开 X1352
L440	*	*(1)		左侧围夹紧CY13L-2 打开 X1353
L441	*	*(1)		左侧围夹紧CY05L 打开 X1354
L442	*	*(1)		左侧围夹紧CY10L 夹紧 X134E

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L444	*	*(1)		地板夹紧CY17L 打开 X1358
L445	*	*(1)		地板夹紧CY12L-1 打开 X1359
L446	*	*(1)		地板夹紧CY38L-1 打开 X135A
L447	*	*(1)		地板夹紧CY38L-2 打开 X135B
L448	*	*(1)		地板夹紧CY37L-1 打开 X135C
L449	*	*(1)		地板夹紧CY37L-2 打开 X135D
L450	*	*(1)		地板夹紧CY17L 夹紧 X1357
L452	*	*(1)		地板夹紧CY02L-1 打开 X135F
L453	*	*(1)		地板夹紧CY02L-2 打开 X1360
L454	*	*(1)		地板夹紧CY01L-1 打开 X1361
L455	*	*(1)		地板夹紧CY01L-1 打开 X1362
L456	*	*(1)		地板夹紧CY40L 打开 X1363
L458	*	*(1)		地板夹紧CY02L-1 夹紧 X135E
L460	*	*(1)		地板夹紧CY20L-1 打开 X1365
L461	*	*(1)		地板夹紧CY21L-1 打开 X1367
L462	*	*(1)		地板夹紧CY20L-1 夹紧 X1364
L463	*	*(1)		地板夹紧CY21L-1 夹紧 X1366
L464	*	*(1)		横梁夹紧CY20L-2 打开 X1369
L465	*	*(1)		横梁夹紧CY20L-2 夹紧 X1368
L466	*	*(1)		横梁伸销CY20L-4 打开 X1371
L468	*	*(1)		横梁&后围CY15L 打开 X1373
L469	*	*(1)		横梁&后围CY15L 打开 X1374
L470	*	*(1)		横梁&后围CY20L-3 打开 X1375
L471	*	*(1)		横梁&后围CY21L-3 打开 X1376
L472	*	*(1)		横梁&后围CY15L 夹紧 X1372
L474	*	*(1)		翻转CY26L-1 LS38 X1378
L475	*	*(1)		翻转CY26L-1 LS22 X1377
L476	*	*(1)		左滑移夹紧后退到位 X12DD
L477	*	*(1)		左滑移夹紧前进到位 X12DC
L478	*	*(1)		滑台锁死CY19L-1 LS33 X137C
L479	*	*(1)		滑台锁死CY19L-2 LS35 X137E
L480	*	*(1)		滑台锁死CY19L-1 LS29 X137B
L481	*	*(1)		滑台锁死CY19L-2 LS31 X137D
L482	*	*(1)		右侧围夹紧CY06R 打开 X13A1
L483	*	*(1)		右侧围夹紧CY07R-1 打开 X13A2
L484	*	*(1)		右侧围夹紧CY07R-2 打开 X13A3
L485	*	*(1)		右侧围夹紧CY08R-1 打开 X13A4
L486	*	*(1)		右侧围夹紧CY08R-2 打开 X13A5
L487	*	*(1)		右侧围夹紧CY012R-2 打开 X13A6
L488	*	*(1)		右侧围夹紧CY06R 夹紧 X13A0
L490	*	*(1)		右侧围夹紧CY09R-1 打开 X13A8

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L491	*	*(1)		右侧围夹紧CY09R-2 打开 X13A9
L492	*	*(1)		右侧围夹紧CY04R-1 打开 X13AA
L493	*	*(1)		右侧围夹紧CY04R-2 打开 X13AB
L494	*	*(1)		右侧围夹紧CY03R-1 打开 X13AC
L495	*	*(1)		右侧围夹紧CY03R-2 打开 X13AD
L496	*	*(1)		右侧围夹紧CY09R-1 夹紧 X13A7
L498	*	*(1)		右侧围夹紧CY10R 打开 X13AF
L499	*	*(1)		右侧围夹紧CY11R-2 打开 X13B1
L500	*	*(1)		右侧围夹紧CY11R-1 打开 X13B0
L501	*	*(1)		右侧围夹紧CY13R-1 打开 X13B2
L502	*	*(1)		右侧围夹紧CY13R-2 打开 X13B3
L503	*	*(1)		右侧围夹紧CY05R 打开 X13B4
L504	*	*(1)		右侧围夹紧CY10R 夹紧 X13AE
L506	*	*(1)		地板夹紧CY17R 打开 X13B8
L507	*	*(1)		地板夹紧CY12R-1 打开 X13B9
L508	*	*(1)		地板夹紧CY38R-1 打开 X13BA
L509	*	*(1)		地板夹紧CY38R-2 打开 X13BB
L510	*	*(1)		地板夹紧CY37R-1 打开 X13BC
L511	*	*(1)		地板夹紧CY37R-2 打开 X13BD
L512	*	*(1)		地板夹紧CY17R 夹紧 X13B7
L514	*	*(1)		地板夹紧CY02R-1 打开 X13BF
L515	*	*(1)		地板夹紧CY02R-2 打开 X13C0
L516	*	*(1)		地板夹紧CY01R-1 打开 X13C1
L517	*	*(1)		地板夹紧CY01R-1 打开 X13C2
L518	*	*(1)		地板夹紧CY40R 打开 X13C3
L520	*	*(1)		地板夹紧CY02R-1 夹紧 X13BE
L522	*	*(1)		地板夹紧CY21R-1 打开 X13C7
L523	*	*(1)		地板夹紧CY20R-1 打开 X13C5
L524	*	*(1)		地板夹紧CY20R-1 夹紧 X13C4
L525	*	*(1)		地板夹紧CY21R-1 夹紧 X13C6
L526	*	*(1)		横梁夹紧CY20R-2 打开 X13C9
L527	*	*(1)		横梁夹紧CY20R-2 夹紧 X13C8
L528	*	*(1)		横梁伸销CY20R-4 打开 X13D1
L530	*	*(1)		横梁&后围CY15R 打开 X13D3
L531	*	*(1)		横梁&后围CY15R 打开 X13D4
L532	*	*(1)		横梁&后围CY20R-3 打开 X13D5
L533	*	*(1)		横梁&后围CY21R-3 打开 X13D6
L534	*	*(1)		横梁&后围CY15R 夹紧 X13D2
L536	*	*(1)		翻转CY26R-1 LS37 X13D8
L537	*	*(1)		翻转CY26R-1 LS21 X13D7
L538	*	*(1)		右滑动夹紧后退到位 X12D9

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L539	*	*(1)		右滑移夹紧前进到位 X12D8
L540	*	*(1)		滑台锁死CY19R-1 LS34 X13DC
L541	*	*(1)		滑台锁死CY19R-2 LS36 X13DE
L542	*	*(1)		滑台锁死CY19R-1 LS30 X13DB
L543	*	*(1)		滑台锁死CY19R-2 LS32 X13DD
L600	*	*(1)		顶升MV01 下降LS X901
L601	*	*(1)		顶升MV01 上升LS X900
L602	*	*(1)		输送锁SS-05 打开 X910
L603	*	*(1)		输送锁SS-06 打开 X912
L604	*	*(1)		输送锁SS-05 夹紧 X911
L605	*	*(1)		输送锁SS-06 夹紧 X913
L606	*	*(1)		CY14R打开 X921
L607	*	*(1)		CY12R-2打开 X923
L608	*	*(1)		CY10L-2打开 X931
L609	*	*(1)		CY12L-2打开 X933
L612	*	*(1)		CY14R夹紧 X920
L613	*	*(1)		CY12R-2夹紧 X922
L614	*	*(1)		CY10L-2夹紧 X930
L615	*	*(1)		CY12L-2夹紧 X932
L700	*	*(1)		顶升LS01下降到位 XCE1
L701	*	*(1)		顶升LS01上升到位 XCE0
L702	*	*(1)		滑撬锁SS05打开 XCF1
L703	*	*(1)		滑撬锁SS06打开 XCF3
L704	*	*(1)		滑撬锁SS05夹紧 XCF0
L705	*	*(1)		滑撬锁SS06夹紧 XCF2
L706	*	*(1)		CY14L打开 XD01
L707	*	*(1)		CY12L-2打开 XD04
L708	*	*(1)		CY10R-2打开 XD11
L709	*	*(1)		CY12R-2打开 XD13
L712	*	*(1)		CY14L夹紧 XD00
L713	*	*(1)		CY12L-2夹紧 XD02
L714	*	*(1)		CY10R-2夹紧 XD10
L715	*	*(1)		CY12R-2夹紧 XD12
L800	*	*(1)		顶升LS01下降到位 XDA1
L801	*	*(1)		顶升LS01上升到位 XDA0
L802	*	*(1)		滑撬锁SS05打开 XDB1
L803	*	*(1)		滑撬锁SS06打开 XDB3
L804	*	*(1)		滑撬锁SS05夹紧 XDB0
L805	*	*(1)		滑撬锁SS06夹紧 XDB2
L900	*	*(1)		顶升LS01下降到位 XC21
L901	*	*(1)		顶升LS01上升到位 XC20

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L902	*	*(1)		滑撬锁SS05打开 XC31
L903	*	*(1)		滑撬锁SS06打开 XC33
L904	*	*(1)		滑撬锁SS05夹紧 XC30
L905	*	*(1)		滑撬锁SS06夹紧 XC32
L906	*	*(1)		CY29L-2打开 XC41
L907	*	*(1)		CY33L-2打开 XC43
L908	*	*(1)		CY30R打开 XC51
L909	*	*(1)		CY33R-2打开 XC53
L910	*	*(1)		CY33L-2夹紧 XC42
L911	*	*(1)		CY30R夹紧 XC50
L912	*	*(1)		侧围夹紧CY02L-2 打开 XB41
L913	*	*(1)		侧围夹紧CY04L 打开 XB42
L914	*	*(1)		侧围夹紧CY05L-2 打开 XB43
L915	*	*(1)		侧围夹紧CY08L-1 打开 XB44
L916	*	*(1)		侧围夹紧CY07L 打开 XB45
L917	*	*(1)		侧围夹紧CY09L-1 打开 XB46
L918	*	*(1)		侧围夹紧CY02L-2 夹紧 XB40
L920	*	*(1)		顶盖夹紧一CY01L-1 打开 XB48
L921	*	*(1)		顶盖夹紧一CY06L-1 打开 XB4A
L922	*	*(1)		顶盖夹紧一CY01L-1 夹紧 XB47
L923	*	*(1)		顶盖夹紧一CY06L-1 夹紧 XB49
L924	*	*(1)		顶盖夹紧三CY01L-2 打开 XB53
L925	*	*(1)		顶盖夹紧三CY01L-2 夹紧 XB52
L928	*	*(1)		顶盖夹紧二CY01L-2 打开 XB4C
L929	*	*(1)		顶盖夹紧三CY02L-1 打开 XB54
L930	*	*(1)		顶盖夹紧三CY03L 打开 XB55
L931	*	*(1)		顶盖夹紧三CY05L-1 打开 XB56
L932	*	*(1)		顶盖夹紧三CY06L-3 打开 XB57
L934	*	*(1)		顶盖夹紧二CY01L-2 夹紧 XB4B
L936	*	*(1)		L滑移打开 XC45
L937	*	*(1)		L滑移夹紧 XC44
L938	*	*(1)		滑台锁销 LS09 XB58
L939	*	*(1)		滑台锁销 LS13 XB5A
L940	*	*(1)		滑台锁销 LS11 XB59
L941	*	*(1)		滑台锁销 LS15 B5B
L942	*	*(1)		侧围夹紧CY02R-2 打开 XB81
L943	*	*(1)		侧围夹紧CY04R 打开 XB82
L944	*	*(1)		侧围夹紧CY05R-2 打开 XB83
L945	*	*(1)		侧围夹紧CY08R-1 打开 XB84
L946	*	*(1)		侧围夹紧CY07R 打开 XB85
L947	*	*(1)		侧围夹紧CY09R-1 打开 XB86

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
L948	*	*(1)		侧围夹紧CY02R-2 夹紧 XB80
L950	*	*(1)		顶盖夹紧一CY01R-1 打开 XB88
L951	*	*(1)		顶盖夹紧一CY06R-1 打开 XB8A
L952	*	*(1)		顶盖夹紧一CY01R-1 夹紧 XB87
L953	*	*(1)		顶盖夹紧一CY06R-1 夹紧 XB89
L954	*	*(1)		顶盖夹紧三CY01R-2 打开 XB93
L955	*	*(1)		顶盖夹紧三CY01R-2 夹紧 XB92
L956	*	*(1)		横梁伸销CY01R-4 打开 XB91
L958	*	*(1)		顶盖夹紧二CY01R-2 打开 XB8C
L959	*	*(1)		顶盖夹紧三CY02R-1 打开 XB94
L960	*	*(1)		顶盖夹紧三CY03R 打开 XB95
L961	*	*(1)		顶盖夹紧三CY05R-1 打开 XB96
L962	*	*(1)		顶盖夹紧三CY06R-3 打开 XB97
L964	*	*(1)		顶盖夹紧二CY01R-2 夹紧 XB8B
L966	*	*(1)		R滑移打开 XC55
L967	*	*(1)		R滑移夹紧 XC54
L968	*	*(1)		滑台锁销 LS10 XB98
L969	*	*(1)		滑台锁销 LS14 XB9A
L970	*	*(1)		滑台锁销 LS12 XB99
L971	*	*(1)		滑台锁销 LS16 XB9B
Y0B8	*	*(1)		音乐喇叭A 信号1
Y0C0	*	*(1)		ZC01 变频器 正传 前进
Y0C1	*	*(1)		ZC01 变频器 反转 后退
Y0C8	*	*(1)		ZC02 变频器 正传 前进
Y0C9	*	*(1)		ZC02 变频器 反转 后退
Y0D0	*	*(1)		ZC03 变频器 正传 前进
Y0D1	*	*(1)		ZC03 变频器 反转 后退
Y0D8	*	*(1)		ZC04 变频器 正传 前进
Y0D9	*	*(1)		ZC04 变频器 反转 后退
Y0E0	*	*(1)		ZC05 变频器 正传 前进
Y0E1	*	*(1)		ZC05 变频器 反转 后退
Y0E8	*	*(1)		ZC06 变频器 正传 前进
Y0E9	*	*(1)		ZC06 变频器 反转 后退
Y0F0	*	*(1)		ZC07 变频器 正传 前进
Y0F1	*	*(1)		ZC07 变频器 反转 后退
Y0F8	*	*(1)		ZC08 变频器 正传 前进
Y0F9	*	*(1)		ZC08 变频器 反转 后退
Y8B0	*	*(1)	*	MV01顶升夹紧
Y8B1	*	*(1)	*	MV01顶升打开
Y8B2	*	*(1)	*	MV02锁销夹紧
Y8B3	*	*(1)	*	MV02锁销打开

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
Y8B4	*	*(1)	*	MV03车身夹紧
Y8B5	*	*(1)	*	MV03车身打开
Y8B6	*	*(1)	*	MV04线卡夹紧
Y8B7	*	*(1)	*	MV04线卡打开
Y970	*	*(1)	*	MV01顶升夹紧
Y971	*	*(1)	*	MV01顶升打开
Y972	*	*(1)	*	MV02锁销夹紧
Y973	*	*(1)	*	MV02锁销打开
Y974	*	*(1)	*	MV03车身夹紧
Y975	*	*(1)	*	MV03车身打开
Y0B60	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV06 夹紧
Y0B61	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV06 打开
Y0B62	*	*(1)	*	左顶盖夹紧一MV07 夹紧
Y0B63	*	*(1)	*	左顶盖夹紧一MV07 打开
Y0B64	*	*(1)	*	左顶盖夹紧二MV08 夹紧
Y0B65	*	*(1)	*	左顶盖夹紧二MV08 打开
Y0B66	*	*(1)	*	左顶盖夹紧三MV10 夹紧
Y0B67	*	*(1)	*	左顶盖夹紧三MV10 打开
Y0B6C	*	*(1)	*	左滑台锁死MV49 夹紧
Y0B6D	*	*(1)	*	左滑台锁死MV49 打开
Y0BA0	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV11 夹紧
Y0BA1	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV11 打开
Y0BA2	*	*(1)	*	右顶盖夹紧一MV12 夹紧
Y0BA3	*	*(1)	*	右顶盖夹紧一MV12 打开
Y0BA4	*	*(1)	*	右顶盖夹紧二MV13 夹紧
Y0BA5	*	*(1)	*	右顶盖夹紧二MV13 打开
Y0BA6	*	*(1)	*	右横梁伸销MV14 夹紧
Y0BA7	*	*(1)	*	右横梁伸销MV14 打开
Y0BA8	*	*(1)	*	右顶盖夹紧三MV15 夹紧
Y0BA9	*	*(1)	*	右顶盖夹紧三MV15 打开
Y0BAC	*	*(1)	*	右滑台锁死MV51 夹紧
Y0BAD	*	*(1)	*	右滑台锁死MV51 打开
Y0C90	*	*(1)	*	MV01顶升夹紧
Y0C91	*	*(1)	*	MV01顶升打开
Y0C92	*	*(1)	*	MV02锁销夹紧
Y0C93	*	*(1)	*	MV02锁销打开
Y0C94	*	*(1)	*	MV05车身夹紧
Y0C95	*	*(1)	*	MV05车身打开
Y0C96	*	*(1)	*	L滑移夹紧
Y0C97	*	*(1)	*	L滑移打开
Y0C98	*	*(1)	*	R滑移夹紧

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
Y0C99	*	*(1)	*	R滑移打开
Y0D50	*	*(1)	*	MV01顶升夹紧
Y0D51	*	*(1)	*	MV01顶升打开
Y0D52	*	*(1)	*	MV02锁销夹紧
Y0D53	*	*(1)	*	MV02锁销打开
Y0D54	*	*(1)	*	MV03车身夹紧
Y0D55	*	*(1)	*	MV03车身打开
Y0E10	*	*(1)	*	MV01顶升夹紧
Y0E11	*	*(1)	*	MV01顶升打开
Y0E12	*	*(1)	*	MV02锁销夹紧
Y0E13	*	*(1)	*	MV02锁销打开
Y1080	*	*(1)	*	输送顶升 MV01
Y1081	*	*(1)	*	输送下降 MV01
Y1082	*	*(1)	*	输送锁销MV02 夹紧
Y1083	*	*(1)	*	输送锁销MV02 打开
Y1084	*	*(1)	*	地板伸销一MV03 夹紧
Y1085	*	*(1)	*	地板伸销一MV03 打开
Y1086	*	*(1)	*	伸销&夹紧一MV04 夹紧
Y1087	*	*(1)	*	伸销&夹紧一MV04 打开
Y1088	*	*(1)	*	地板夹紧一MV05 夹紧
Y1089	*	*(1)	*	地板夹紧一MV05 打开
Y108A	*	*(1)	*	地板夹紧一MV06 夹紧
Y108B	*	*(1)	*	地板夹紧一MV06 打开
Y108C	*	*(1)	*	地板夹紧二MV07 夹紧
Y108D	*	*(1)	*	地板夹紧二MV07 打开
Y1280	*	*(1)	*	输送顶升 MV01
Y1281	*	*(1)	*	输送下降 MV01
Y1282	*	*(1)	*	输送锁销MV02 夹紧
Y1283	*	*(1)	*	输送锁销MV02 打开
Y1284	*	*(1)	*	地板夹紧MV03 夹紧
Y1285	*	*(1)	*	地板夹紧MV03 打开
Y1286	*	*(1)	*	裙板伸销MV04 夹紧
Y1287	*	*(1)	*	裙板伸销MV04 打开
Y1288	*	*(1)	*	裙板夹紧一MV05 夹紧
Y1289	*	*(1)	*	裙板夹紧一MV05 打开
Y128A	*	*(1)	*	裙板翻转MV06 夹紧
Y128B	*	*(1)	*	裙板翻转MV06 打开
Y128C	*	*(1)	*	裙板翻转锁紧MV07 夹紧
Y128D	*	*(1)	*	裙板翻转锁紧MV07 打开
Y128E	*	*(1)	*	裙板夹紧二MV08 夹紧
Y128F	*	*(1)	*	裙板夹紧二MV08 打开

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
Y1320	*	*(1)	*	输送顶升 MV01
Y1321	*	*(1)	*	输送下降 MV01
Y1322	*	*(1)	*	输送锁销MV02 夹紧
Y1323	*	*(1)	*	输送锁销MV02 打开
Y1328	*	*(1)	*	车身压紧MV05 夹紧
Y1329	*	*(1)	*	车身压紧MV05 打开
Y132A	*	*(1)	*	后围翻转MV06 夹紧
Y132B	*	*(1)	*	后围翻转MV06 打开
Y132C	*	*(1)	*	自动焊1 MV07 夹紧
Y132D	*	*(1)	*	自动焊2 MV08 夹紧
Y132E	*	*(1)	*	自动焊3 MV09 夹紧
Y132F	*	*(1)	*	自动焊4 MV10 夹紧
Y1330	*	*(1)	*	L自动焊切换 MV11 夹紧
Y1331	*	*(1)	*	L自动焊切换 MV11 打开
Y1332	*	*(1)	*	R自动焊切换 MV12 夹紧
Y1333	*	*(1)	*	R自动焊切换 MV12 打开
Y133A	*	*(1)	*	左滑移打开
Y133B	*	*(1)	*	左滑移夹紧
Y133C	*	*(1)	*	右滑移夹紧
Y133D	*	*(1)	*	右滑移打开
Y1380	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV22 夹紧
Y1381	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV22 打开
Y1382	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV23 夹紧
Y1383	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV23 打开
Y1384	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV24 夹紧
Y1385	*	*(1)	*	左侧围夹紧MV24 打开
Y1386	*	*(1)	*	左地板夹紧MV25 夹紧
Y1387	*	*(1)	*	左地板夹紧MV25 打开
Y1388	*	*(1)	*	左地板夹紧MV26 夹紧
Y1389	*	*(1)	*	左地板夹紧MV26 打开
Y138A	*	*(1)	*	左地板夹紧MV27 夹紧
Y138B	*	*(1)	*	左地板夹紧MV27 打开
Y138C	*	*(1)	*	左横梁夹紧一MV28 夹紧
Y138D	*	*(1)	*	左横梁夹紧一MV28 打开
Y138E	*	*(1)	*	左横梁伸销MV29 夹紧
Y138F	*	*(1)	*	左横梁伸销MV29 打开
Y1390	*	*(1)	*	左横梁&后围MV30 夹紧
Y1391	*	*(1)	*	左横梁&后围MV30 打开
Y1392	*	*(1)	*	左翻转MV49 打开
Y1393	*	*(1)	*	左翻转MV49 夹紧
Y1396	*	*(1)	*	左滑移锁死MV51 夹紧

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
Y1397	*	*(1)	*	左滑移锁死MV51 打开
Y13E0	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV13 夹紧
Y13E1	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV13 打开
Y13E2	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV14 夹紧
Y13E3	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV14 打开
Y13E4	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV15 夹紧
Y13E5	*	*(1)	*	右侧围夹紧MV15 打开
Y13E6	*	*(1)	*	右地板夹紧MV16 夹紧
Y13E7	*	*(1)	*	右地板夹紧MV16 打开
Y13E8	*	*(1)	*	右地板夹紧MV17 夹紧
Y13E9	*	*(1)	*	右地板夹紧MV17 打开
Y13EA	*	*(1)	*	右地板夹紧MV18 夹紧
Y13EB	*	*(1)	*	右地板夹紧MV18 打开
Y13EC	*	*(1)	*	右横梁夹紧一MV19 夹紧
Y13ED	*	*(1)	*	右横梁夹紧一MV19 打开
Y13EE	*	*(1)	*	右横梁伸销MV20 夹紧
Y13EF	*	*(1)	*	右横梁伸销MV20 打开
Y13F0	*	*(1)	*	右横梁&后围MV21 夹紧
Y13F1	*	*(1)	*	右横梁&后围MV21 打开
Y13F2	*	*(1)	*	右翻转MV46 夹紧
Y13F3	*	*(1)	*	右翻转MV46 打开
Y13F6	*	*(1)	*	右滑移锁死MV48 夹紧
Y13F7	*	*(1)	*	右滑移锁死MV48 打开
D4	*	*(1)		操作步 ZC01
D8	*	*(1)		车型设定ZC01
D14	*	*(1)		操作步 ZC02
D24	*	*(1)		操作步 ZC03
D30	*	*(4)		车型传递ZC04-右
D34	*	*(1)		操作步 ZC04-右
D38	*	*(1)		车型设定ZC04-右
D40	*	*(2)		车型传递ZC05
D44	*	*(1)		操作步 ZC05
D50	*	*(2)		车型传递ZC06
D54	*	*(1)		操作步 ZC06-右
D60	*	*(2)		车型传递ZC07
D64	*	*(1)		操作步 ZC07
D74	*	*(1)		操作步 ZC08
D84	*	*(1)		操作步 ZC04-左
D88	*	*(1)		车型设定ZC04-左
D94	*	*(1)		操作步 ZC06-左
D220	*	*(12)		ZC01 使能

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
D222	*	*(12)		ZC01 条件
D224	*	*(16)		ZC02 使能
D226	*	*(16)		ZC02 条件
D228	*	*(8)		ZC03 使能
D229	*	*(8)		ZC03 条件
D230	*	*(8)		ZC04 地板条件
D231	*	*(8)		ZC04 地板使能
D232	*	*(8)		ZC04 左侧围夹紧条件
D233	*	*(8)		ZC04 左侧围打开条件
D234	*	*(8)		ZC04 左侧围夹紧使能
D235	*	*(8)		ZC04 左侧围打开使能
D236	*	*(7)		ZC04 右侧围夹紧条件
D237	*	*(7)		ZC04 右侧围打开条件
D238	*	*(7)		ZC04 右侧围夹紧使能
D239	*	*(7)		ZC04 右侧围打开使能
D240	*	*(7)		ZC06 地板条件
D241	*	*(7)		ZC06 地板使能
D242	*	*(11)		ZC06 左侧围条件
D243	*	*(13)		ZC06 左侧围使能
D244	*	*(12)		ZC06 右侧围条件
D245	*	*(14)		ZC06 右侧围使能
D246	*	*(6)		ZC05 使能
D247	*	*(6)		ZC05 条件
D248	*	*(6)		ZC07 使能
D249	*	*(6)		ZC07 条件
D250	*	*(4)		ZC08 使能
D251	*	*(4)		ZC08 条件
D798	*	*(2)		
D900	*	*(2)		车型HMI设定
T1	*	*(1)		PLC通电延时
T11	*	*(1)		
T172	*	*(1)		变频器运行延时 ZB00
T174	*	*(1)		变频器运行延时 ZB01
T184	*	*(1)		变频器运行延时 ZC03
T186	*	*(1)		变频器运行延时 ZC04
T188	*	*(1)		变频器运行延时 ZC05
T190	*	*(1)		变频器运行延时 ZC06
T192	*	*(1)		变频器运行延时 ZC07
T194	*	*(1)		变频器运行延时 ZC08
T222	*	*(1)		前进/后退到位信号延时 防抖 ZC02
T223	*	*(1)		前进/后退到位信号延时 防抖 ZC03

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
T224	*	*(1)		前进/后退到位信号延时 防抖 ZC04
T225	*	*(1)		前进/后退到位信号延时 防抖 ZC05
T226	*	*(1)		前进/后退到位信号延时 防抖 ZC06
T227	*	*(1)		前进/后退到位信号延时 防抖 ZC07
T228	*	*(1)		前进/后退到位信号延时 防抖 ZC08
T827	*	*(1)		
T828	*	*(1)		
T829	*	*(1)		
T830	*	*(1)		
T831	*	*(1)		
T832	*	*(1)		
T833	*	*(1)		
T834	*	*(1)		
T835	*	*(1)		
T836	*	*(1)		
T837	*	*(1)		
T838	*	*(1)		
T839	*	*(1)		
T840	*	*(1)		
T841	*	*(1)		
T842	*	*(1)		
T843	*	*(1)		
T844	*	*(1)		
T845	*	*(1)		
T846	*	*(1)		
T849	*	*(1)		
T850	*	*(1)		
T851	*	*(1)		
T852	*	*(1)		
T853	*	*(1)		
T854	*	*(1)		
T855	*	*(1)		
T856	*	*(1)		
T857	*	*(1)		
T858	*	*(1)		
T859	*	*(1)		
T860	*	*(1)		
T861	*	*(1)		
T862	*	*(1)		
T863	*	*(1)		
T864	*	*(1)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
T865	*	*(1)		
T866	*	*(1)		
T867	*	*(1)		
T868	*	*(1)		
T869	*	*(1)		
T870	*	*(1)		
T871	*	*(1)		
T872	*	*(1)		
T873	*	*(1)		
T874	*	*(1)		
T875	*	*(1)		
T876	*	*(1)		
T911	*	*(1)		
T912	*	*(1)		
T913	*	*(1)		
T914	*	*(1)		
T915	*	*(1)		
T916	*	*(1)		
T925	*	*(1)		
T926	*	*(1)		
T1011	*	*(1)		
T1012	*	*(1)		
T1013	*	*(1)		
T1014	*	*(1)		
T1015	*	*(1)		
T1016	*	*(1)		
T1025	*	*(1)		
T1026	*	*(1)		
T1027	*	*(1)		
T1028	*	*(1)		
T1029	*	*(1)		
T1030	*	*(1)		
T1031	*	*(1)		
T1032	*	*(1)		
T1033	*	*(1)		
T1034	*	*(1)		
T1035	*	*(1)		
T1036	*	*(1)		
T1037	*	*(1)		
T1038	*	*(1)		
T1039	*	*(1)		

软元件使用列表
 数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
 搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
 打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
T1040	*	*(1)		
T1041	*	*(1)		
T1042	*	*(1)		
T1043	*	*(1)		
T1044	*	*(1)		
T1045	*	*(1)		
T1046	*	*(1)		
T1047	*	*(1)		
T1048	*	*(1)		
T1049	*	*(1)		
T1050	*	*(1)		
T1051	*	*(1)		
T1052	*	*(1)		
T1053	*	*(1)		
T1054	*	*(1)		
T1055	*	*(1)		
T1056	*	*(1)		
T1057	*	*(1)		
T1058	*	*(1)		
T1059	*	*(1)		
T1060	*	*(1)		
T1061	*	*(1)		
T1062	*	*(1)		
T1063	*	*(1)		
T1064	*	*(1)		
T1065	*	*(1)		
T1066	*	*(1)		
T1067	*	*(1)		
T1068	*	*(1)		
T1069	*	*(1)		
T1070	*	*(1)		
T1071	*	*(1)		
T1072	*	*(1)		
T1073	*	*(1)		
T1074	*	*(1)		
T1075	*	*(1)		
T1076	*	*(1)		
T1079	*	*(1)		
T1080	*	*(1)		
T1081	*	*(1)		
T1082	*	*(1)		

软元件使用列表
数据名：软元件使用列表

2023/10/30

搜索位置:(全工程)
搜索对象:使用软元件(触点 & 线圈)
打印范围:全部范围

*:使用中、(次数):线圈的使用次数

软元件	触点	线圈(次数)	参数	注释
T1119	*	*(1)		
T1120	*	*(1)		
T1121	*	*(1)		
T1122	*	*(1)		
T1123	*	*(1)		
T1124	*	*(1)		
T1125	*	*(1)		
T1126	*	*(1)		
T1135	*	*(1)		
T1136	*	*(1)		
T1137	*	*(1)		
T1138	*	*(1)		
T1139	*	*(1)		
T1140	*	*(1)		
T1141	*	*(1)		
T1142	*	*(1)		
T1143	*	*(1)		
T1144	*	*(1)		
T1145	*	*(1)		
T1146	*	*(1)		
T1147	*	*(1)		
T1148	*	*(1)		
T1149	*	*(1)		
T1150	*	*(1)		
T1380	*	*(1)		左侧围 翻转MV49垂直90°延时
T1381	*	*(1)		左侧围 翻转MV49垂直0°延时
T1382	*	*(1)		左滑移 MV50 前进延时
T1383	*	*(1)		左侧围 翻转MV49垂直90°反充气
T1385	*	*(1)		右侧围 翻转MV46垂直90°延时
T1386	*	*(1)		右侧围 翻转MV46垂直0°延时
T1387	*	*(1)		右滑移 MV47 前进延时
T1388	*	*(1)		右侧围 翻转MV49垂直90°反充气
T1450	*	*(1)		自动焊枪 右一 夹紧延时
T1452	*	*(1)		自动焊枪 右二 夹紧延时
T1454	*	*(1)		自动焊枪 右三 夹紧延时
T1456	*	*(1)		自动焊枪 右四 夹紧延时
T1458	*	*(1)		R焊接完成延时
T1468	*	*(1)		L焊接完成延时

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后
	，该标签程序也会被替换。

声明/注解
数据名：ZC01

2023/10/30

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后，该标签程序也会被替换。
	ZC01工位作业ALL焊接完成 打开#####

[行间声明一览]

步	行间声明
(166)	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM1)
(179)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM1
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(195)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM2)
(215)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM2
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(241)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM4-2(ALARM3)
(267)	;FB START
	;FB_NAME ALARM4-2
	;INSTANCE_NAME ALARM3
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(303)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM4)
(323)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM4
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(349)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM5)
(381)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM5
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(427)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-4(ALARM6)
(465)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-4
	;INSTANCE_NAME ALARM6
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:夹紧信号4
	;FB OUT_夹紧报警4:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(521)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM7)
(553)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM7

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(599)	;FB BLK END

声明/注解
数据名：ZC02

2023/10/30

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后，该标签程序也会被替换。
	ZC02工位ALL作业完成 打开#####

[行间声明一览]

步	行间声明
(334)	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM1)
(347)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM1
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(363)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM2)
(383)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM2
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(409)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM4-2(ALARM3)
(435)	;FB START
	;FB_NAME ALARM4-2
	;INSTANCE_NAME ALARM3
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(471)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM4)
(491)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM4
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(517)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM9-3(ALARM5)
(561)	;FB START
	;FB_NAME ALARM9-3
	;INSTANCE_NAME ALARM5
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:打开信号7
	;FB OUT_打开报警7:B
	;FB IN_B:打开信号8
	;FB OUT_打开报警8:B
	;FB IN_B:打开信号9
	;FB OUT_打开报警9:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(627)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-4(ALARM6)
(665)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-4
	;INSTANCE_NAME ALARM6
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:夹紧信号4
	;FB OUT_夹紧报警4:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(721)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM7)
(741)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM7
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(767)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM9-3(ALARM8)
(811)	;FB START
	;FB_NAME ALARM9-3
	;INSTANCE_NAME ALARM8
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:打开信号7
	;FB OUT_打开报警7:B
	;FB IN_B:打开信号8
	;FB OUT_打开报警8:B
	;FB IN_B:打开信号9
	;FB OUT_打开报警9:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(877)	;FB BLK END

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后
	，该标签程序也会被替换。

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后，该标签程序也会被替换。
(380)	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM1)
(393)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM1
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(409)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM2)
(429)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM2
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(455)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-4(ALAR3)
(493)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-4
	;INSTANCE_NAME ALAR3
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:夹紧信号4
	;FB OUT_夹紧报警4:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(549)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM4)
(581)	;FB START

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM4
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(627)	;FB BLK END

声明/注解
数据名：ZC04

2023/10/30

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后
	，该标签程序也会被替换。
	ZC04工位作业ALL焊接完成.夹具打开#####

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:夹紧信号4
	;FB OUT_夹紧报警4:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(624)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM6)
(644)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM6
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(670)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM22)
(702)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM22
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(748)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM23)
(780)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM23
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(826)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM624)
(858)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM624
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(904)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM25)
(936)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM25
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(982)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM26)
(1014)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM26
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1060)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM27)
(1080)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM27
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1106)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM28)
(1120)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM28
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1136)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM29)
(1150)	;FB START

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM29
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1166)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM4-2(ALARM30)
(1192)	;FB START
	;FB_NAME ALARM4-2
	;INSTANCE_NAME ALARM30
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1228)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM49)
(1242)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM49
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1258)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM50)
(1272)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM50
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1288)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM51)
(1308)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM51
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1334)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM613)
(1366)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM613
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1412)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM14)
(1444)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM14
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1490)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM615)
(1522)	;FB START

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM615
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1568)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM16)
(1600)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM16
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1646)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM17)
(1678)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM17
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1724)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM18)
(1744)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM18
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1770)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM19)
(1784)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM19
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1800)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM20)
(1814)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM20
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1830)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM4-2(ALARM21)
(1856)	;FB START
	;FB_NAME ALARM4-2
	;INSTANCE_NAME ALARM21
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1892)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM46)
(1906)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM46
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1922)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM47)
(1936)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM47
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1952)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM48)
(1972)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM48
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1998)	;FB BLK END

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后
	，该标签程序也会被替换。

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:夹紧信号4
	;FB OUT_夹紧报警4:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(564)	;FB BLK END

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	地板+侧围长、中、短车型+宽窄车型切换
	1.地板 (以短车型为基准转换)
	2.右侧围 (以长车型为基准转换)
	3.左侧围 (以长车型为基准转换)
	地板宽窄车型切换
	侧围左舵、右舵、盲窗、非盲窗车型切换
	工位动作步
	打开: 6 MV08
	打开: 5 MV20 And MV21 .MV23 And MV24 .MV25
	打开: 5 MV35 And MV36. MV38 And MV39 .MV40
	打开: 4 MV26 And MV41
	打开: 4 MV26 And MV41
	打开: 3 MV42 And MV43 ,MV27 And MV28
	打开: 3 MV42 And MV43 ,MV27 And MV28
	打开: 1 MV29 And MV44
	打开: 1 MV29 And MV44
	打开: 2 MV30 And MV45

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后，该标签程序也会被替换。
(379)	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM1)
(392)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM1
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(408)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM2)
(428)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM2
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(454)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM4-2(ALARM3)
(480)	;FB START
	;FB_NAME ALARM4-2
	;INSTANCE_NAME ALARM3
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(516)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM4)
(548)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM4
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(594)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM5)
(614)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM5
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(640)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM6)
(654)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM6
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(670)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM8)
(702)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM8
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(748)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM9)
(762)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM9
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(778)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM10)
(798)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM10
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(824)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM11)
(856)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM11
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(902)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM12)
(922)	;FB START

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM12
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(948)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM13)
(962)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM13
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(978)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM14)
(992)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM14
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1008)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-2(ALARM15)
(1040)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-2
	;INSTANCE_NAME ALARM15
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀

[行间声明一览]

步	行间声明
	;FB END
(1086)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM16)
(1100)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM16
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1116)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM17)
(1136)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM17
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(1162)	;FB BLK END

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后
	，该标签程序也会被替换。

[行间声明一览]

步	行间声明
(328)	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM1)
(341)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM1
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(357)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM2)
(377)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM2
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(403)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM6-4(ALARM3)
(441)	;FB START
	;FB_NAME ALARM6-4
	;INSTANCE_NAME ALARM3
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:打开信号3
	;FB OUT_打开报警3:B
	;FB IN_B:打开信号4
	;FB OUT_打开报警4:B
	;FB IN_B:打开信号5
	;FB OUT_打开报警5:B
	;FB IN_B:打开信号6
	;FB OUT_打开报警6:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号3
	;FB OUT_夹紧报警3:B
	;FB IN_B:夹紧信号4
	;FB OUT_夹紧报警4:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(497)	;FB BLK END

[行间声明一览]

步	行间声明
(0)	此程序是根据标签程序自动创建的。即使直接编辑实际的程序，在编译后
	，该标签程序也会被替换。
	左侧围夹紧*****以下
	右侧围夹紧*****以下
	作业ALL完成*****以下

[行间声明一览]

步	行间声明
(186)	;FB BLK START ALARM1-1(ALARM1)
(199)	;FB START
	;FB_NAME ALARM1-1
	;INSTANCE_NAME ALARM1
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(215)	;FB BLK END
	;FB BLK START ALARM2-2(ALARM2)
(235)	;FB START
	;FB_NAME ALARM2-2
	;INSTANCE_NAME ALARM2
	;FB IN_B:打开信号1
	;FB OUT_打开报警1:B
	;FB IN_B:打开信号2
	;FB OUT_打开报警2:B
	;FB IN_B:夹紧信号1
	;FB OUT_夹紧报警1:B
	;FB IN_B:夹紧信号2
	;FB OUT_夹紧报警2:B
	;FB IN_B:打开电磁阀
	;FB IN_B:夹紧电磁阀
	;FB END
(261)	;FB BLK END

工程内容一览
数据名：工程内容一览

2023/10/30

工作区名：
工程名：D车身
标题：

数据名	更新时间	标题
参数	2015/5/4 8:48:57	
PLC参数	2015/5/4 8:48:57	
网络参数	2015/5/4 8:48:57	
以太网 / CC IE / MELSECNET	2015/5/4 8:48:57	
CC-Link	2015/5/4 8:48:57	
远程口令	2015/5/4 8:48:57	
智能功能模块	2015/5/4 8:48:57	
全局软件注释	2016/11/12 12:20:12	
全局标签	2015/5/4 8:49:13	
程序设置		
初始程序		
扫描程序		
ZC08-	2016/8/24 15:15:48	
ZC08-	2016/8/31 16:56:36	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 16:56:36	
局部标签	2016/8/24 10:57:20	
ZC07-	2016/8/24 15:15:33	
ZC07-	2016/8/31 16:24:20	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 16:24:20	
局部标签	2016/8/24 10:42:49	
ZC06-	2016/8/24 15:15:25	
ZC06-	2016/8/31 17:02:49	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 17:02:49	
局部标签	2016/8/24 16:40:35	
ZC05-	2016/8/24 15:15:18	
ZC05-	2016/8/31 16:20:35	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 16:20:35	
局部标签	2016/8/24 10:30:55	
ZC04-	2016/8/24 15:15:09	
ZC04-	2016/8/31 15:46:46	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 15:46:46	
局部标签	2016/8/24 10:09:08	
ZC03-	2016/8/24 15:15:00	
ZC03-	2016/8/31 15:26:09	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 15:26:09	
局部标签	2016/8/23 14:51:54	
ZC02-	2016/8/24 15:14:51	
ZC02-	2016/9/6 16:38:09	SHUTTLE
程序本体	2016/9/6 16:22:18	
局部标签	2016/9/6 16:38:09	
ZC01-	2016/8/24 15:13:14	
ZC01-	2016/8/31 15:17:22	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 15:17:22	
局部标签	2016/8/24 15:43:34	
ZC04-1	2016/7/28 15:03:25	
ZC04-1	2016/9/27 17:26:23	自动焊
程序本体	2016/9/27 17:26:23	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC06	2015/5/6 13:14:38	.n
ZC06	2016/11/12 14:56:36	.n
程序本体	2016/11/12 14:56:36	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC08	2015/5/4 8:48:57	.n
ZC08	2016/9/28 8:57:59	.n
程序本体	2016/9/28 8:57:59	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC07	2015/5/4 8:48:57	.n
ZC07	2016/9/28 8:18:48	.n
程序本体	2016/9/28 8:18:48	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC05	2015/5/4 8:48:57	.n
ZC05	2016/9/28 8:19:27	.n
程序本体	2016/9/28 8:19:27	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC04	2015/5/4 8:48:57	.n
ZC04	2016/11/15 14:08:39	.n
程序本体	2016/11/15 14:08:39	

工程内容一览
 数据名：工程内容一览

2023/10/30

工作区名：
 工程名：D车身
 标题：

数据名	更新时间	标题
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC03	2015/5/4 8:48:57	.n
ZC03	2016/9/28 8:20:06	.n
程序本体	2016/9/28 8:20:06	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC02	2015/5/4 8:48:57	.n
ZC02	2016/12/24 9:31:05	.n
程序本体	2016/12/24 9:31:05	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC01	2015/5/4 8:48:57	.n
ZC01	2016/9/28 8:21:12	.n
程序本体	2016/9/28 8:21:12	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
MAIN	2015/5/4 8:48:57	
MAIN	2016/11/15 14:11:07	
程序本体	2016/11/15 14:11:07	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
待机程序		
恒定周期程序		
低速程序		
无执行类型指定		
程序部件		
程序	2016/8/24 15:15:48	
MAIN	2016/11/15 14:11:07	
程序本体	2016/11/15 14:11:07	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC01	2016/9/28 8:21:12	.n
程序本体	2016/9/28 8:21:12	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC01-	2016/8/31 15:17:22	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 15:17:22	
局部标签	2016/8/24 15:43:34	
ZC02	2016/12/24 9:31:05	.n
程序本体	2016/12/24 9:31:05	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC02-	2016/9/6 16:38:09	SHUTTLE
程序本体	2016/9/6 16:22:18	
局部标签	2016/9/6 16:38:09	
ZC03	2016/9/28 8:20:06	.n
程序本体	2016/9/28 8:20:06	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC03-	2016/8/31 15:26:09	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 15:26:09	
局部标签	2016/8/23 14:51:54	
ZC04	2016/11/15 14:08:39	.n
程序本体	2016/11/15 14:08:39	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC04-	2016/8/31 15:46:46	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 15:46:46	
局部标签	2016/8/24 10:09:08	
ZC04-1	2016/9/27 17:26:23	.自动焊
程序本体	2016/9/27 17:26:23	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC05	2016/9/28 8:19:27	.n
程序本体	2016/9/28 8:19:27	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC05-	2016/8/31 16:20:35	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 16:20:35	
局部标签	2016/8/24 10:30:55	
ZC06	2016/11/12 14:56:36	.n
程序本体	2016/11/12 14:56:36	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC06-	2016/8/31 17:02:49	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 17:02:49	
局部标签	2016/8/24 16:40:35	
ZC07	2016/9/28 8:18:48	.n
程序本体	2016/9/28 8:18:48	

工程内容一览
 数据名：工程内容一览

2023/10/30

工作区名：
 工程名：D车身
 标题：

数据名	更新时间	标题
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC07-	2016/8/31 16:24:20	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 16:24:20	
局部标签	2016/8/24 10:42:49	
ZC08	2016/9/28 8:57:59	.n
程序本体	2016/9/28 8:57:59	
局部标签	2015/5/4 8:49:13	
ZC08-	2016/8/31 16:56:36	SHUTTLE
程序本体	2016/8/31 16:56:36	
局部标签	2016/8/24 10:57:20	
FB管理	2015/5/5 11:58:33	
ALARM1-1	2015/5/4 10:00:30	
程序本体	2015/5/4 9:56:55	
局部标签	2015/5/4 10:00:30	
ALARM2-2	2016/8/24 15:20:01	
程序本体	2016/8/24 15:20:01	
局部标签	2015/5/4 9:34:00	
ALARM4-2	2016/8/24 15:23:58	
程序本体	2016/8/24 15:23:58	
局部标签	2015/5/4 9:43:31	
ALARM6-2	2016/8/24 15:23:58	
程序本体	2016/8/24 15:23:58	
局部标签	2015/5/4 9:44:07	
ALARM6-4	2016/8/24 15:23:41	
程序本体	2016/8/24 15:23:41	
局部标签	2015/5/4 9:45:50	
ALARM9-3	2015/5/4 9:57:44	
程序本体	2015/5/4 9:57:44	
局部标签	2015/5/4 9:45:00	
ALARM9-4	2015/5/5 12:00:08	
程序本体	2015/5/5 12:00:08	
局部标签	2015/5/5 11:59:05	
结构体	2015/5/4 8:49:13	
局部软元件注释		
软元件存储器	2015/5/4 8:48:57	
软元件初始值	2015/5/4 8:48:57	