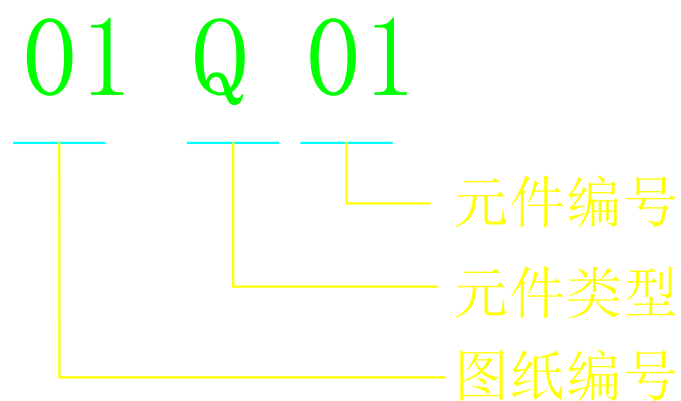


目录

F06_002

工厂代号(较高级别)	位置代号	页	页描述	增补页字段	日期	编辑者
	SSBS MCP	F3	本地D0模块A6		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCP	F4	本地D0模块A7		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCP	F5	本地D0模块A8		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	B1	MCC外观图		2014/12/2	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	B2	MCC面板布局图		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	B3	MCC安装板布局图		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	C1A	变频器动力接线图		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	C1B	变频器动力接线图		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	C1C	变频器动力接线图		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	C1D	变频器动力接线图		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	C1E	备用		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	C1F	备用		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	C2	照明空调接线图		2014/6/3	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1A	变频器控制回路		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1B	变频器控制回路		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1C	变频器控制回路		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1D	变频器控制回路		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1E	变频器控制回路		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1F	变频器控制回路		2016/6/27	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1G	变频器控制回路		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D1H	变频器控制回路		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	D2	PE和N汇流排		2014/5/20	ADMINISTRATOR
	SSBS MCC	E1	端子图		2014/5/20	ADMINISTRATOR
	ZC01 OPL	B1	箱柜设备清单 : =SSBS+MCP-H1 - =SSBS+MCP-HF1-R		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	ZC01 OPL	B2	箱柜设备清单 : =SSBS+MCP-Q0 - =SSBS+MCP-XS1		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	ZC01 OPL	B3	箱柜设备清单 : =SSBS+MCC-H1 - =SSBS+MCC-R1H		2016/6/28	ADMINISTRATOR
	ZC01 OPL	B4	箱柜设备清单 : =SSBS+MCC-Q0 - =SSBS+MCC-NF1H		2016/6/28	ADMINISTRATOR

			日期	2016/6/28	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	目录 : =SSBS+MCP/F3 - =ZC01+OPL/B4	=	
			校对	ADMINISTRATOR				+	
			审核					页数	2. a
修改	日期	姓名	原始项目		替换人			页	3 / 44

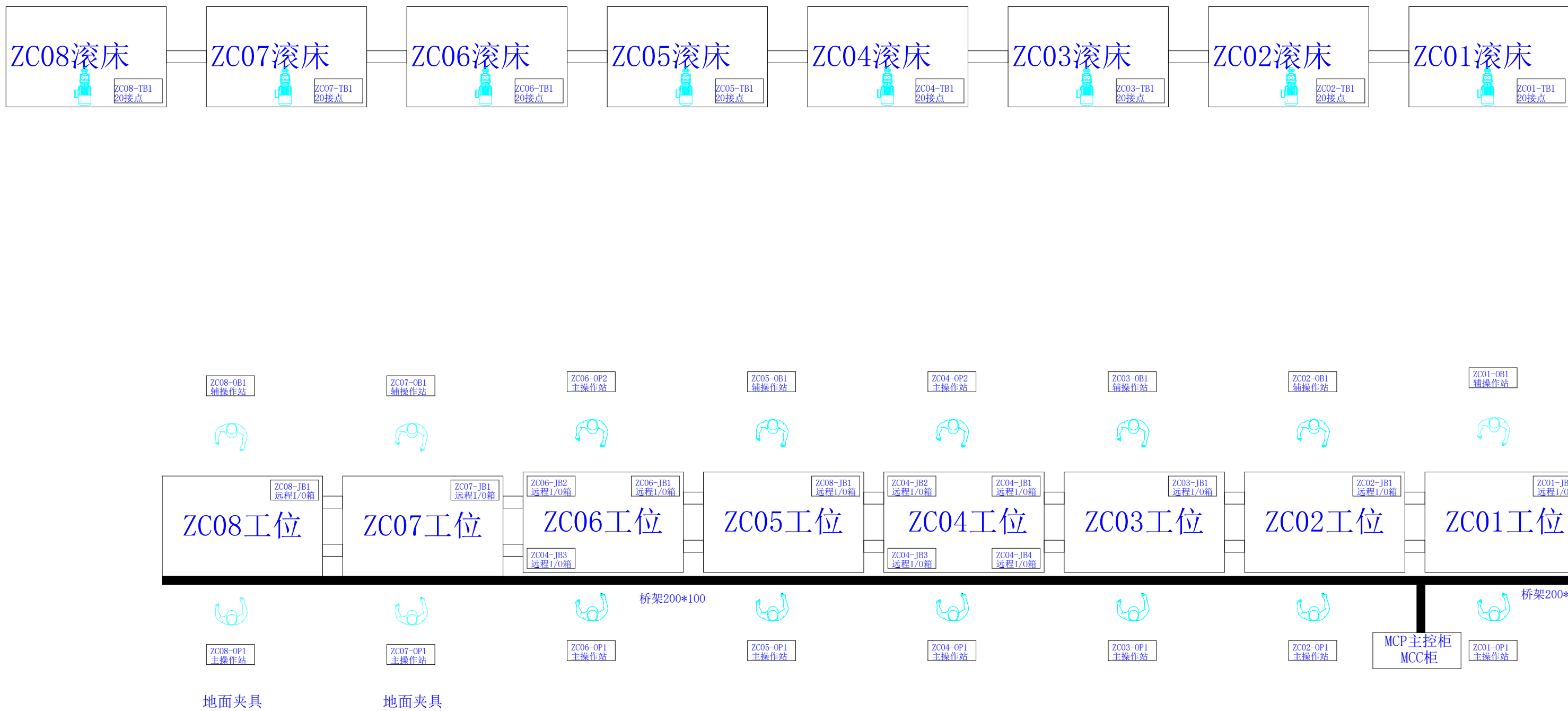


电气设备代号含义：
 MCP---中控柜
 MCC---电机柜
 OP---主操作站
 OB---副操作站
 ROB---机器人箱
 GB---门控箱
 JB---接线箱
 TB---端子盒

类型符号	元器件名称	类型符号	元器件名称
Q	空气开关（断路器）	P	面板式蜂鸣器
XS	模数化插座（三孔）	FL	柜内照明
T	变压器	FM	冷却风机
DF	开关电源	F	保险接线端子
PLC	可编程控制器	XT	接线端子排
U	分布式I/O站模块	08SA	凸轮选择开关（十二位）
KM	接触器		
KA	中间继电器		红色、绿色、白色指示灯
H	指示灯		红色蜂鸣器
SA	选择开关		黑色三位选择开关
SB	按钮		黑色钥匙开关
ESB	急停按钮		黑色、黄色平头按钮
HF	柜顶带声响三色灯		绿色、黄色带灯按钮
BZ	柜顶报警音乐喇叭		
UF	变频器		急停按钮
MV	电磁阀		电磁阀符号

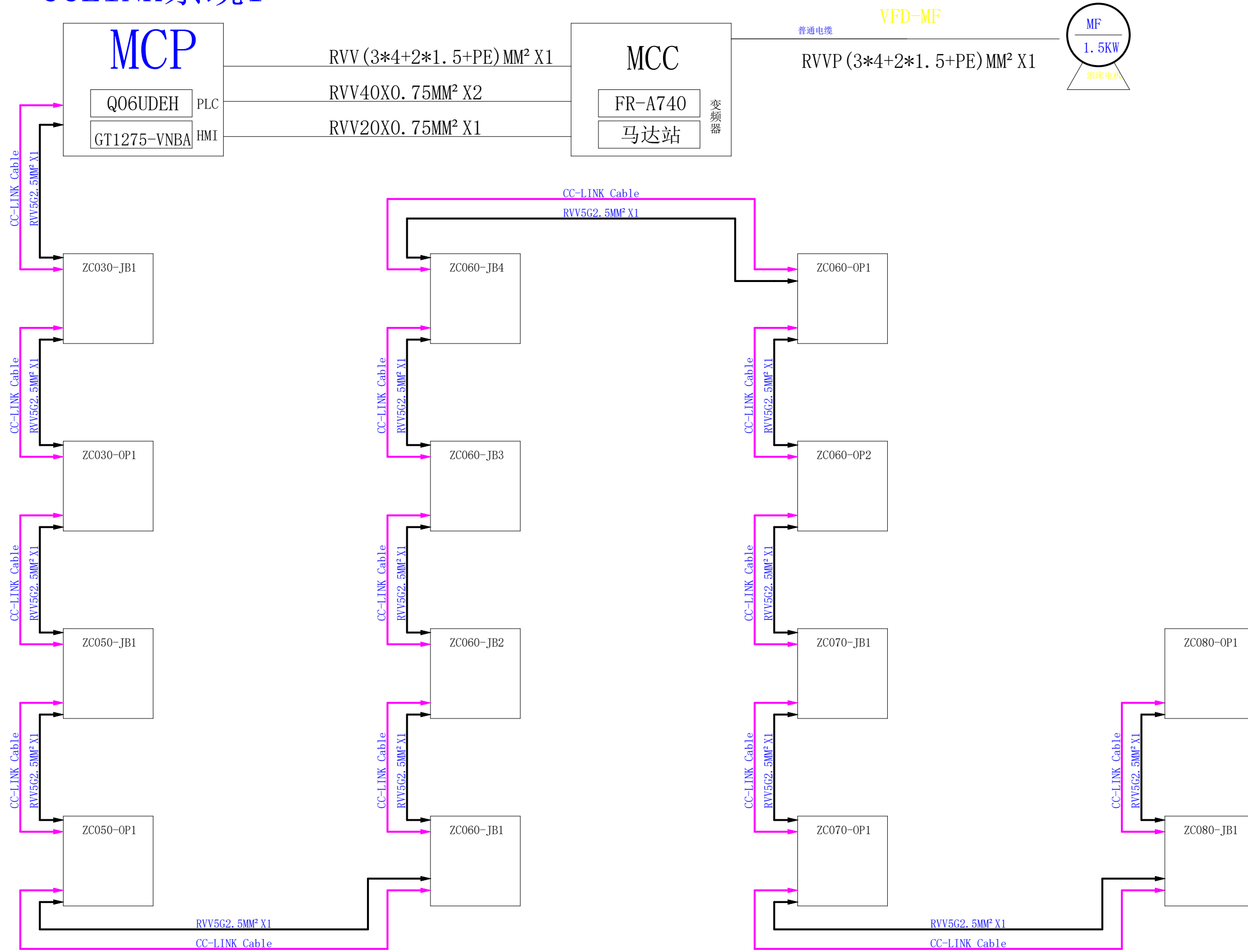
日期	2016/7/1	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	元器件符号说明	= SSBS + MCP	页数	A1
校对	MASTER					页	7 / 44
审核							
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人		

电气控制设备分布图



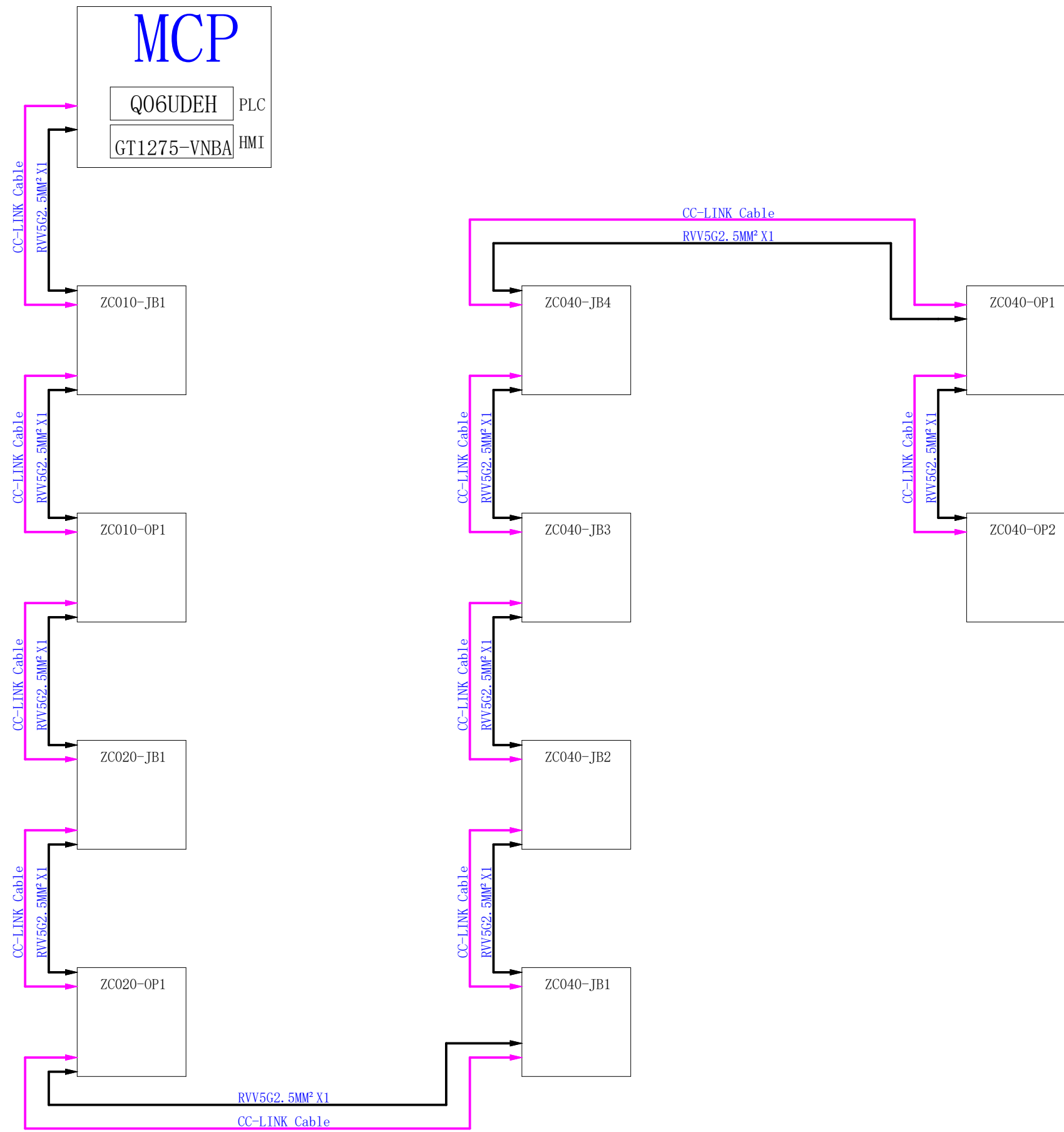
日期	2016/7/1	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	车架线电气设备布局图	= SSBS	页数	A2	
校对	MASTER				+ MCP		页	8 / 44
审核								
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人			

CCLINK系统1

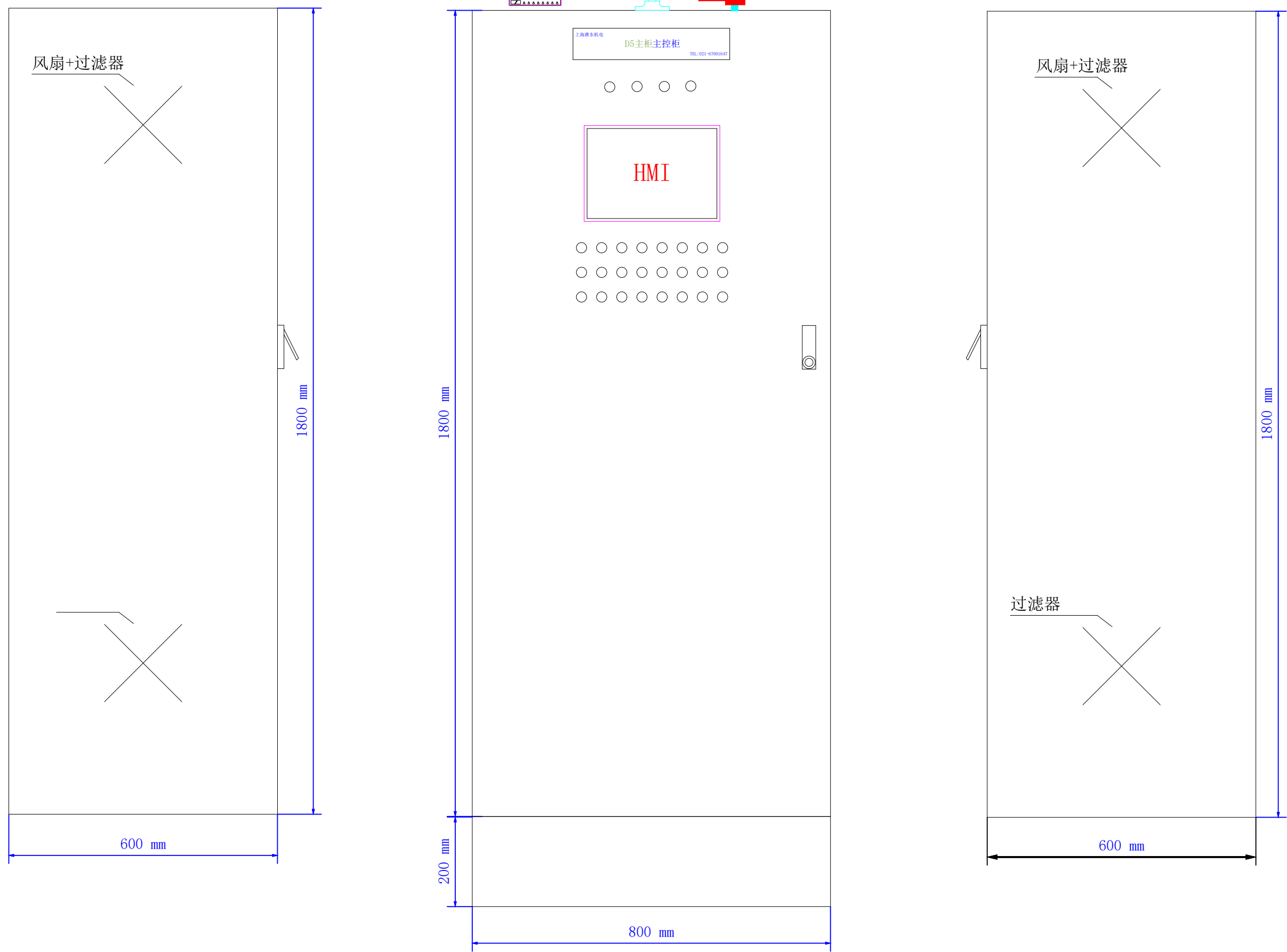


			日期	2016/7/6	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	线缆布局图	= SSBS			
			校对	MASTER				+ MCP		页数	A3
			审核					替换	替换人	页	9/44
修改	日期	姓名	原始项目								

CCLINK系统2



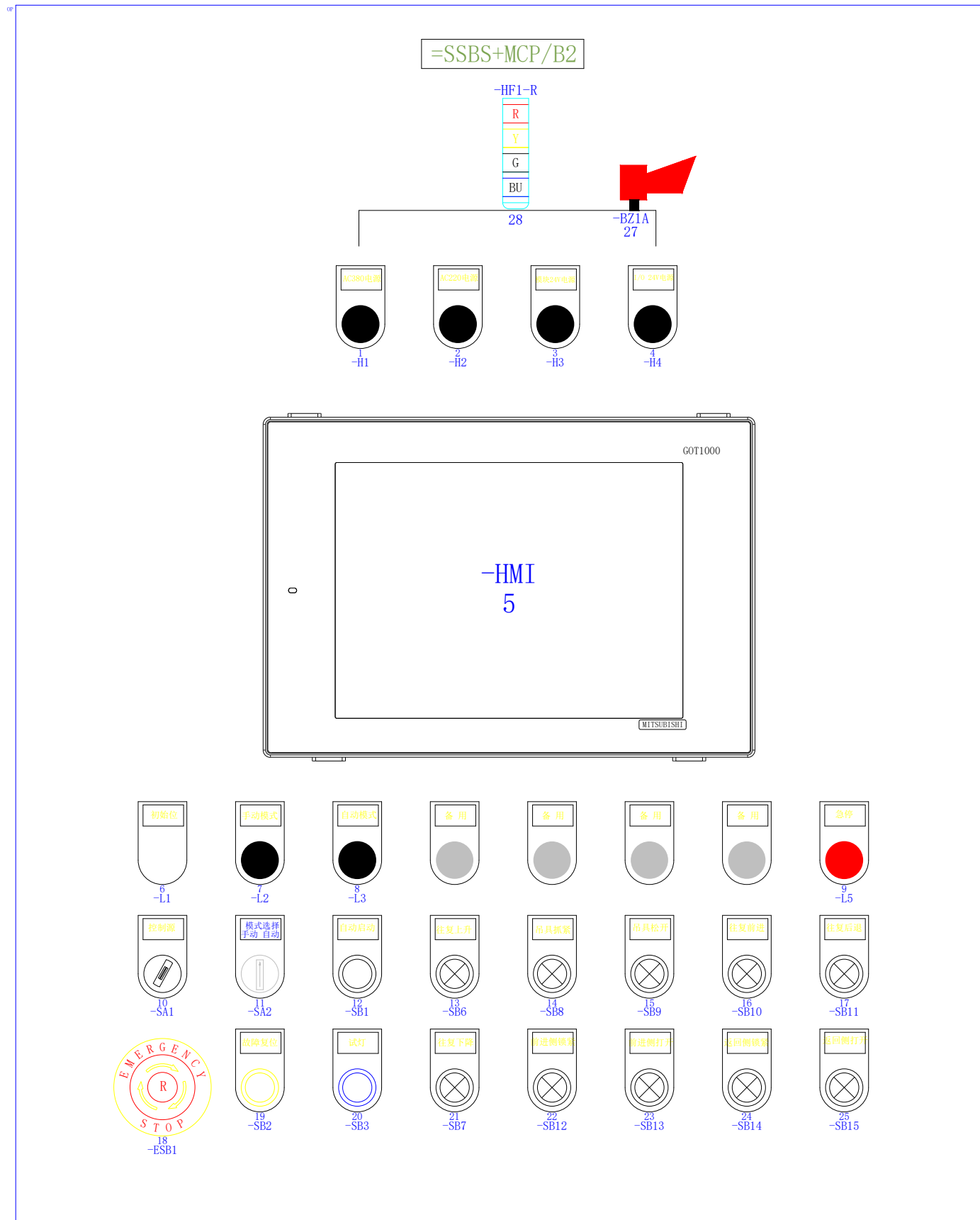
			日期	2016/7/6	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	线缆布局图	= SSBS	
			校对	MASTER				+ MCP	
			审核					页数	A3A
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人			页	10 / 44



A4

B2

			日期	2016/6/28	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	MCP外观图	= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCP	
			审核					页数	B1
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人	页			12 / 44



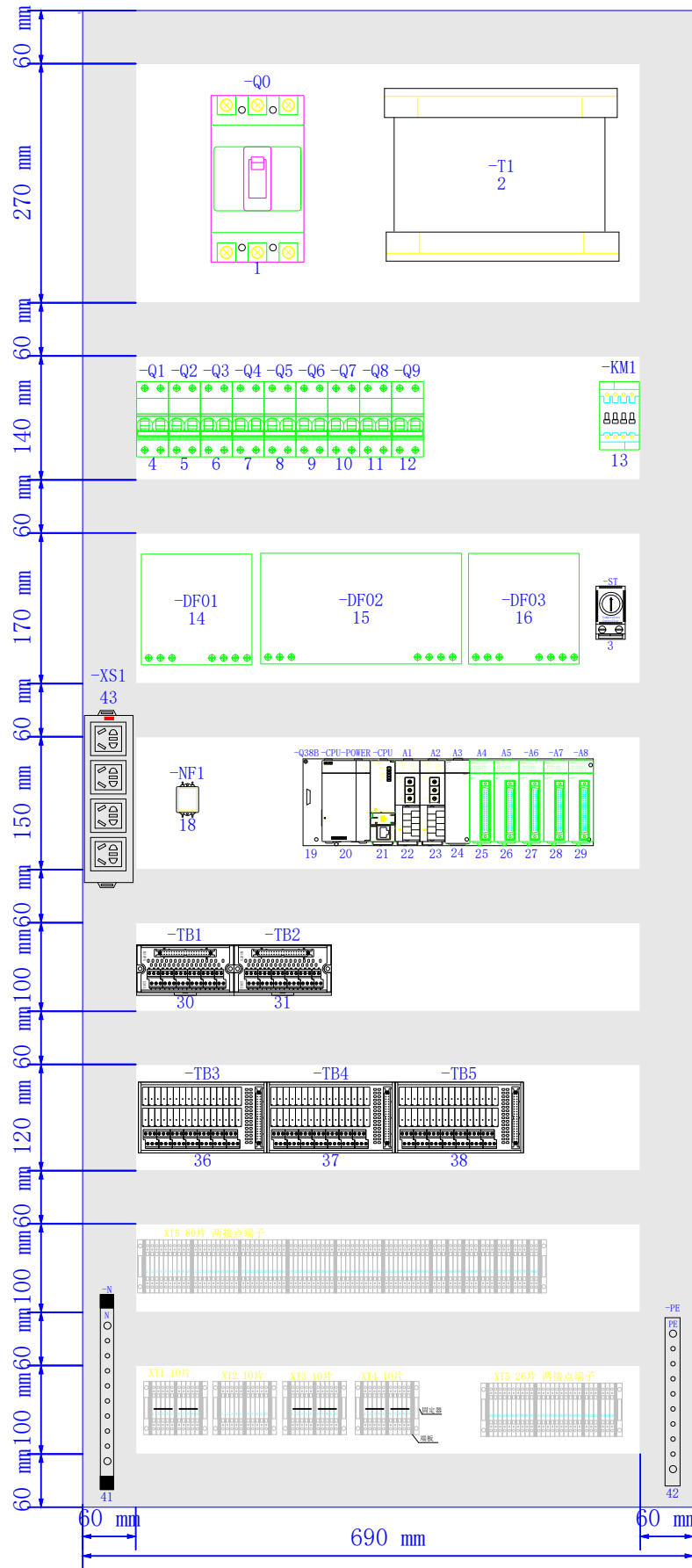
箱柜设备清单

=SSBS+MCP-OP

行数	设备标识符	类型号
1	H1	XB2BVQ3LC
2	H2	XB2BVM3LC
3	H3	XB2BVB3LC
4	H4	XB2BVB3LC
5	HMI	GT1275-VNBA
6	L1	XB2BVB1LC
7	L2	XB2BVB3LC
8	L3	XB2BVB3LC
9	L5	XB2BVB4LC
10	SA1	XB2BG45C
11	SA2	XB2BD33C
12	SB1	XB2BA31C
13	SB6	XB2BW33B1C
14	SB8	XB2BW33B1C
15	SB9	XB2BW33B1C
16	SB10	XB2BW33B1C
17	SB11	XB2BW33B1C
18	ESB1	XB2BS542C
19	SB2	XB2BA51C
20	SB3	XB2BA61C
21	SB7	XB2BW33B1C
22	SB12	XB2BW33B1C
23	SB13	XB2BW33B1C
24	SB14	XB2BW33B1C
25	SB15	XB2BW33B1C
27	BZ1A	DP-LB-3AB0-1263-1
28	HF1-R	XVGB4H

日期	2023/10/30	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	MCP面板布局图	= SSBS		
校对	ADMINISTRATOR				+ MCP		
审核					页数	B2	
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人	页	13 / 44

本图纸布局为建议安装方式
具体布局根据实际情况调整
安装版690*1690



箱柜设备清单

=SSBS+MCP-MP		30	TB1	T007	
		31	TB2	T007	
		36	TB类型号	Y445	
1	Q0	37	TB4	Y445	
2	T1	38	TB5	Y445	
3	ST	41	N	C5X15-10K	
4	Q1	42	PE	B3X17-10K	
5	Q2	43	XS1	GN-414	
6	Q3				
7	Q4				
8	Q5				
9	Q6				
10	Q7				
11	Q8				
12	Q9				
13	KM1				
14	DF01				
15	DF02				
16	DF03				
18	NF1				
19	Q38B				
20	CPU-POWER				
21	CPU				
22	A1				辅材: *
23	A2				端子: ZDU 2.5
24	A3				隔板: ZAP/TW1
25	A4				固定器: ZEW
26	A5				短接片: ZQV 2.5/20
27	A6				导轨: DIN35
28	A7				线槽: W60XH80MM
29	A8				

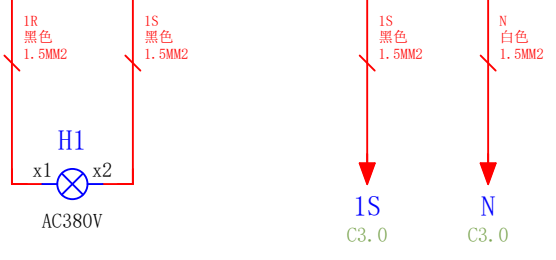
注: 控制柜左侧走强电, 右侧控制线。

个个个米

			日期	2023/10/30	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	MCP安装板布局图	= SSBS			
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCP		页数	B3
			审核					替换人		页	14/44
修改	日期	姓名	原始项目								

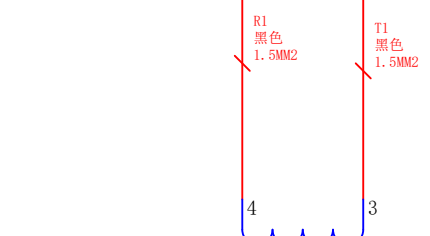
AC380V
INPUT LINE
进线电源电缆
RVV (3*4+2*1.5+PE) mm²

主空开
Q0
NSX100N-40A/3P



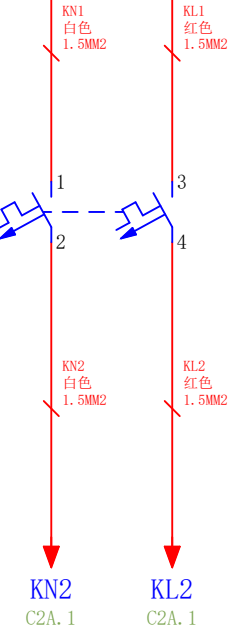
主柜插座
照明电源

Q1
隔离变压器空开
TE_IC65N-C 2P/10A



T1
隔离变压器
正泰-BK-1.5KW
PE /C4.6

Q2
控制电源空开
TE_IC65N-C 2P/10A

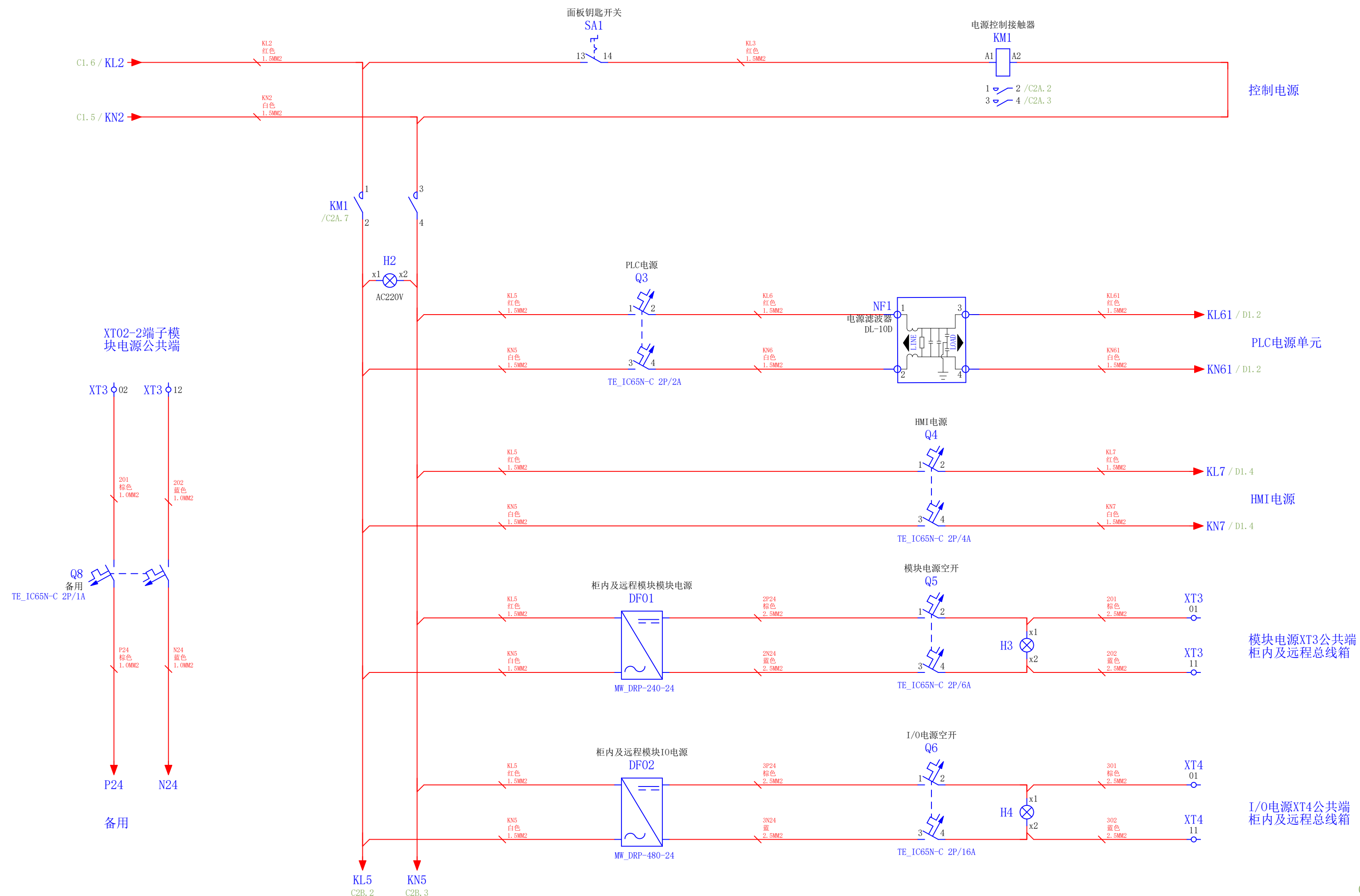


控制电源

B3

C2A

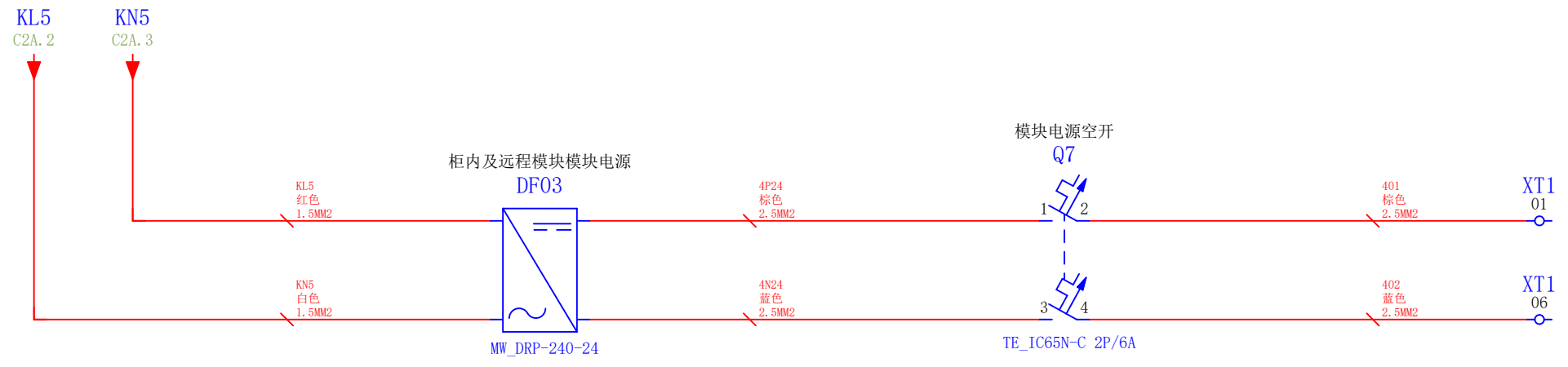
			日期	2016/6/28	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	动力线接线图	= SSBS			
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCP		页数	C1
			审核					替换	替换人	页	15 / 44
修改	日期	姓名	原始项目								



C1

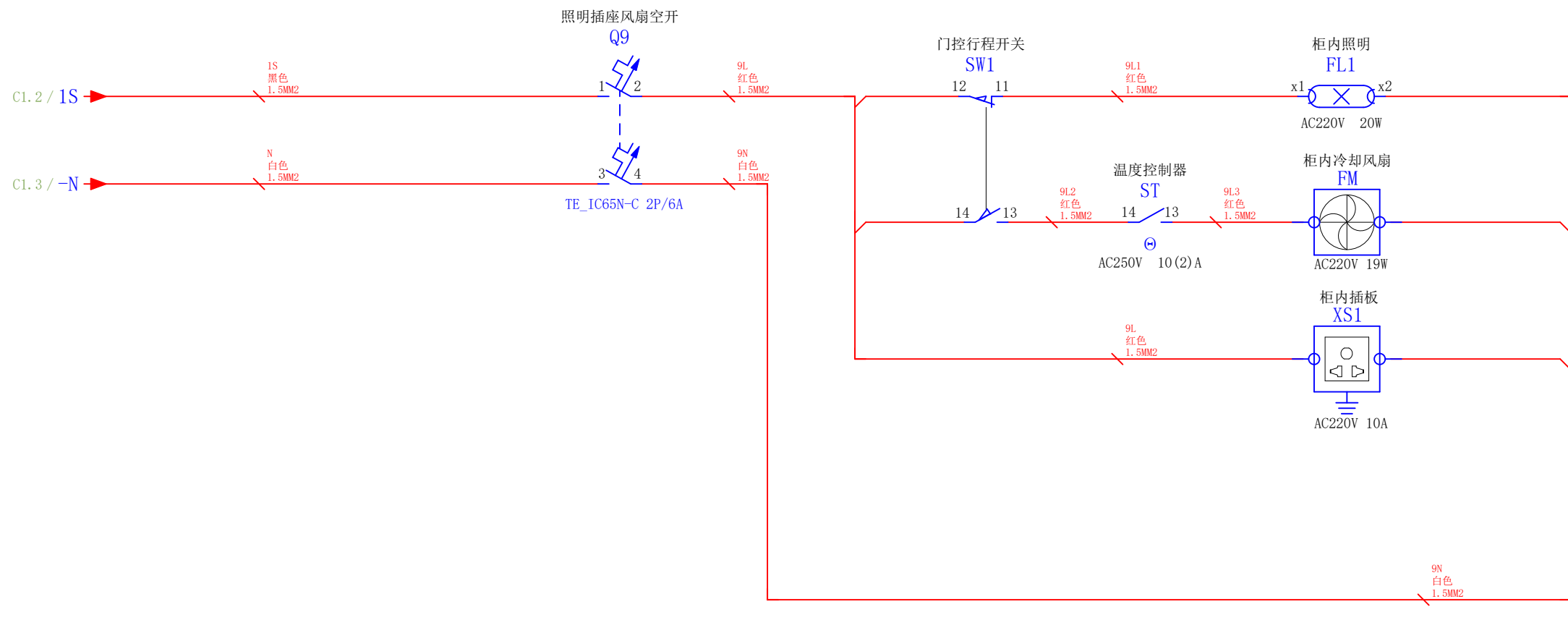
C2B

			日期	2016/6/28	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	控制电源接线图	= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCP	
			审核					页数	C2A
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人			页	16 / 44



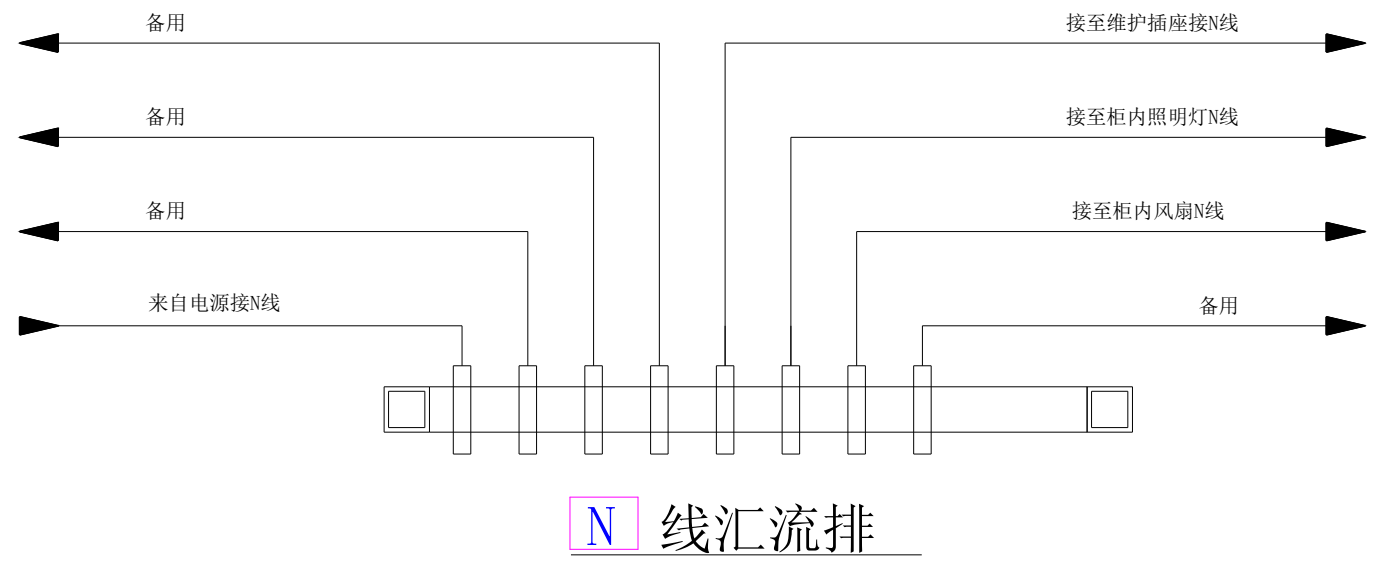
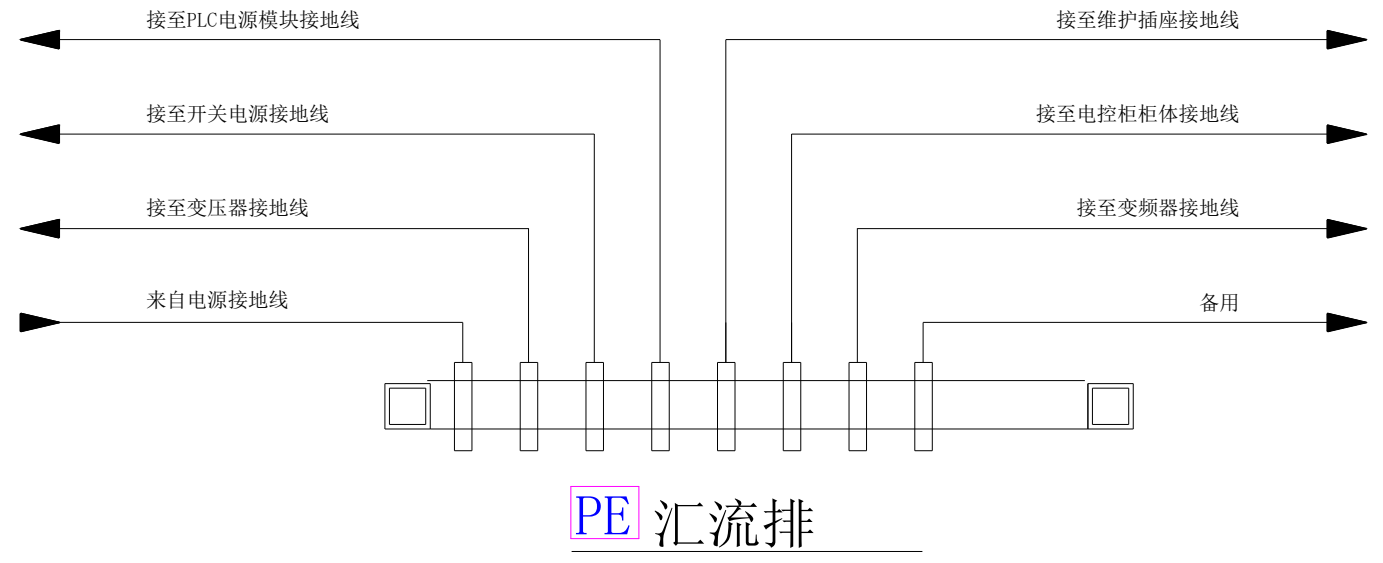
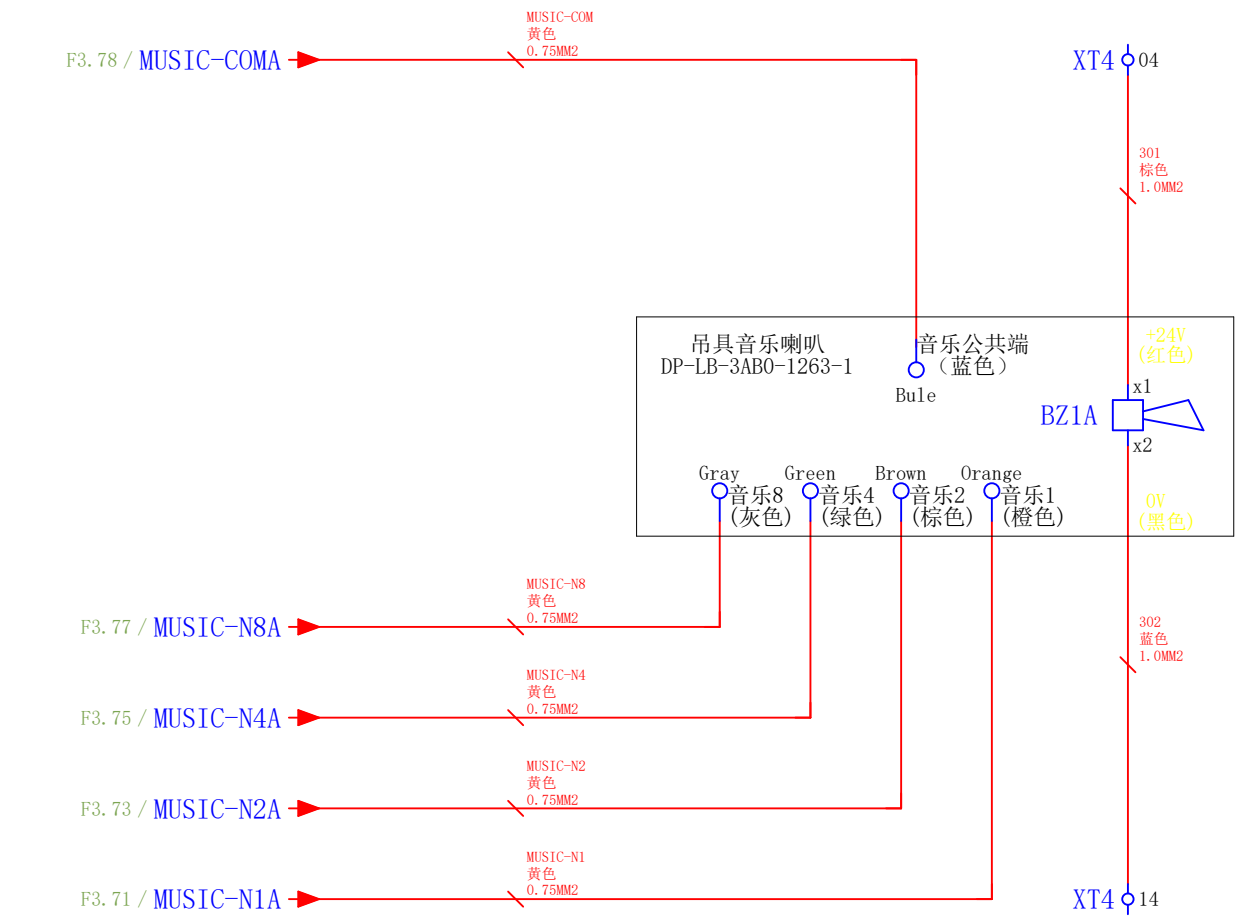
备用直流电源

			日期	2014/8/5	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	控制电源接线图	= SSBS	
		校对	ADMINISTRATOR	+ MCP					
		审核		页数				C2B	
修改	日期	姓名	原始项目		替换人			页	17 / 44

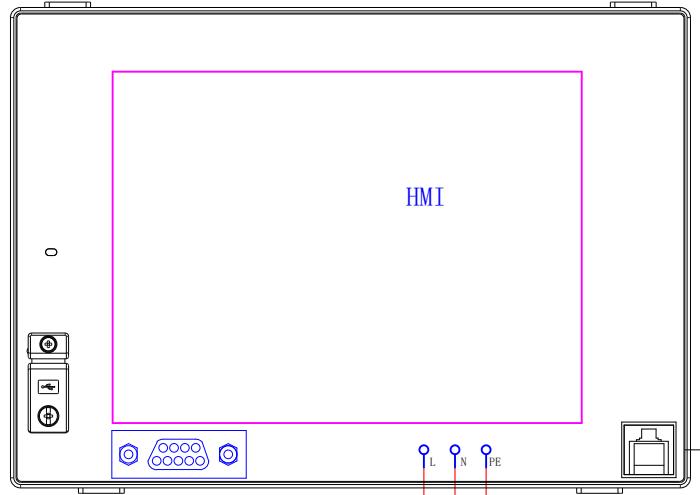
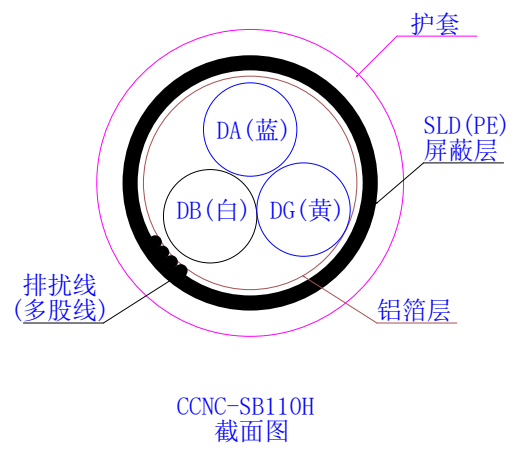
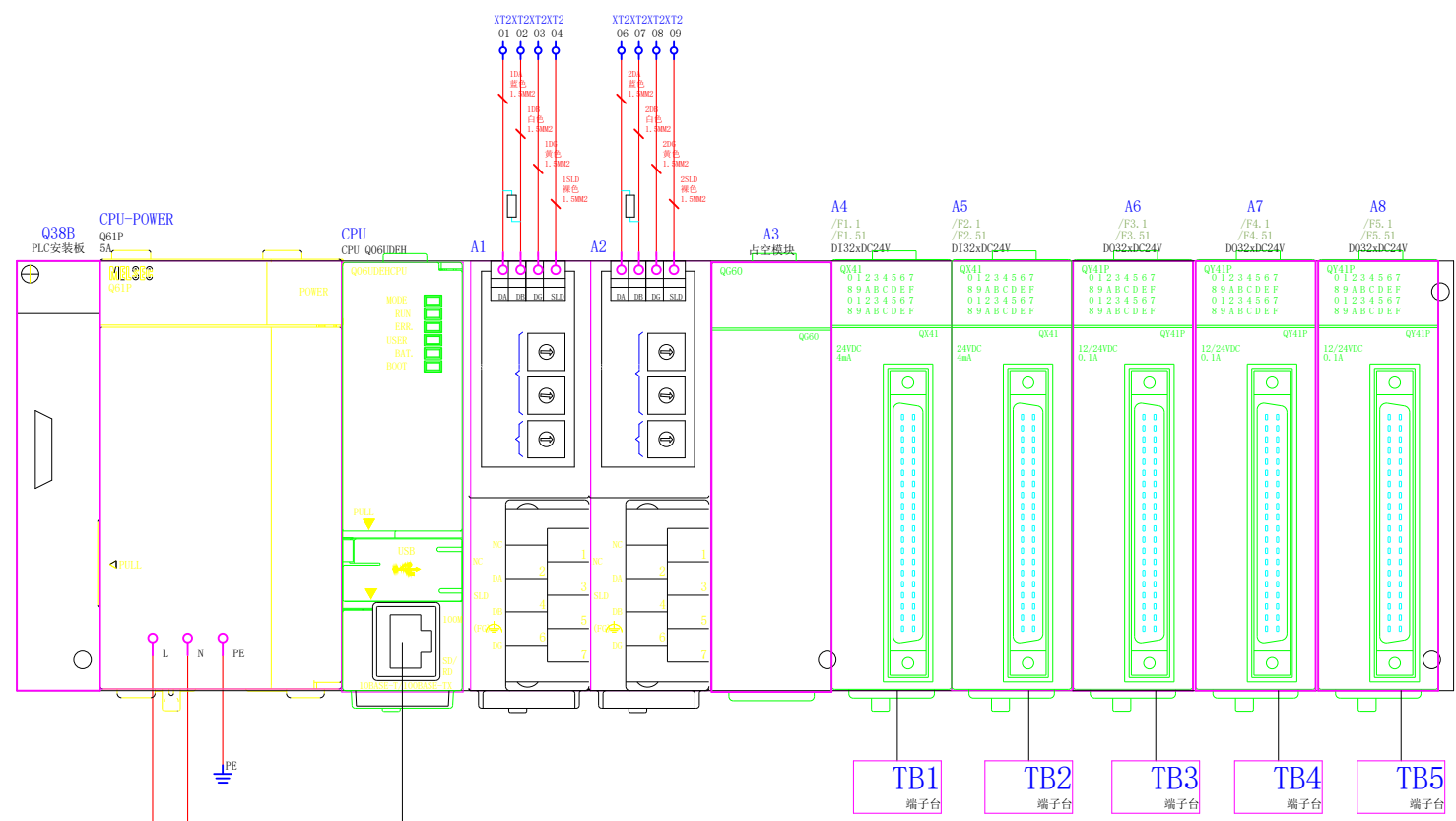


MCP柜照明风扇插座

			日期	2014/6/3	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	照明风扇插座接线图	=	SSBS
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCP	
			审核					页数	C3
修改	日期	姓名	原始项目		替换人			页	18 / 44



			日期	2016/6/27	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	音乐喇叭接线与PE和N汇流排	= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCP	
			审核					页数	C4
修改	日期	姓名	原始项目		替换人			页	19 / 44



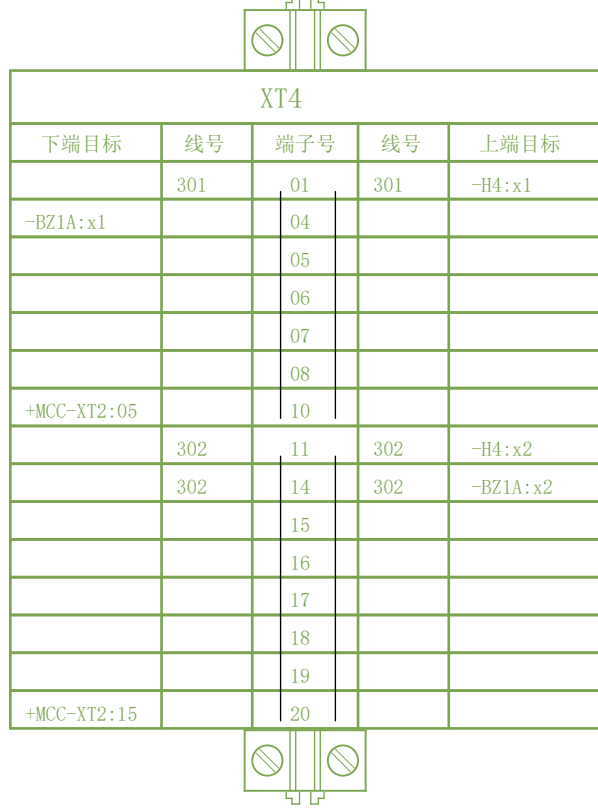
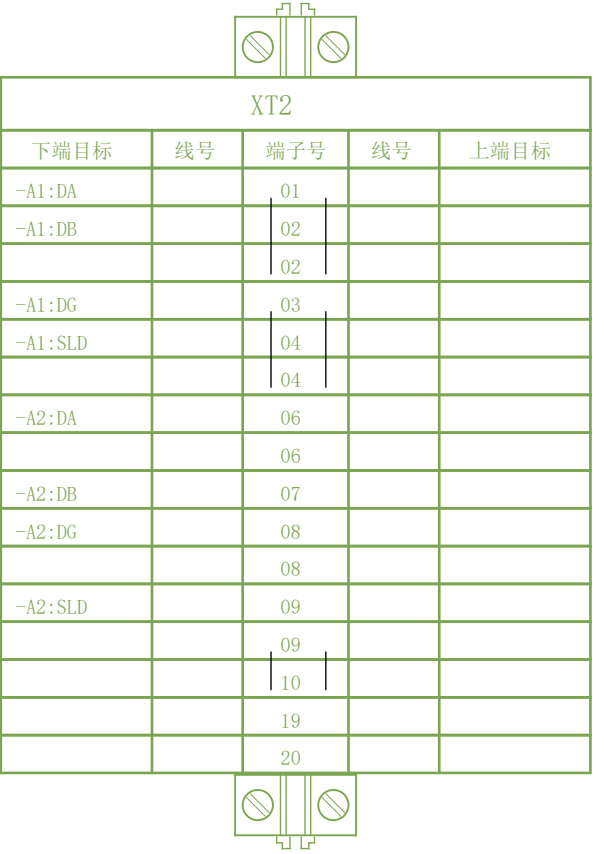
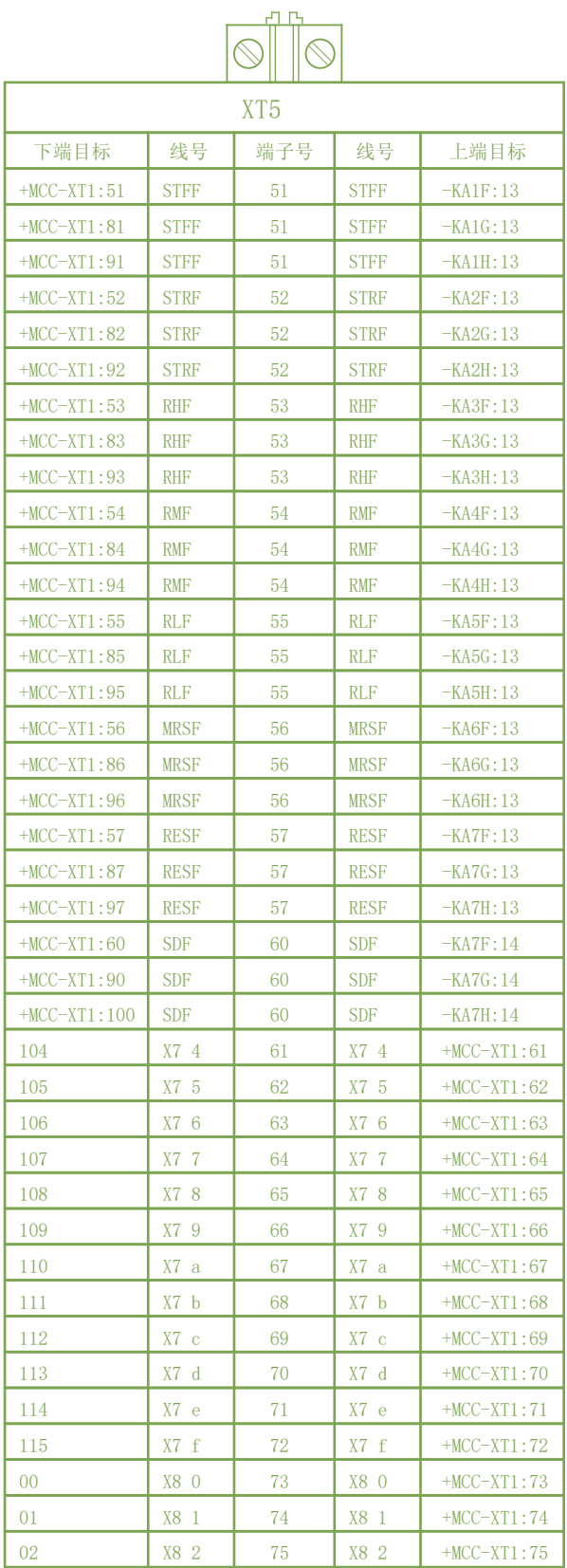
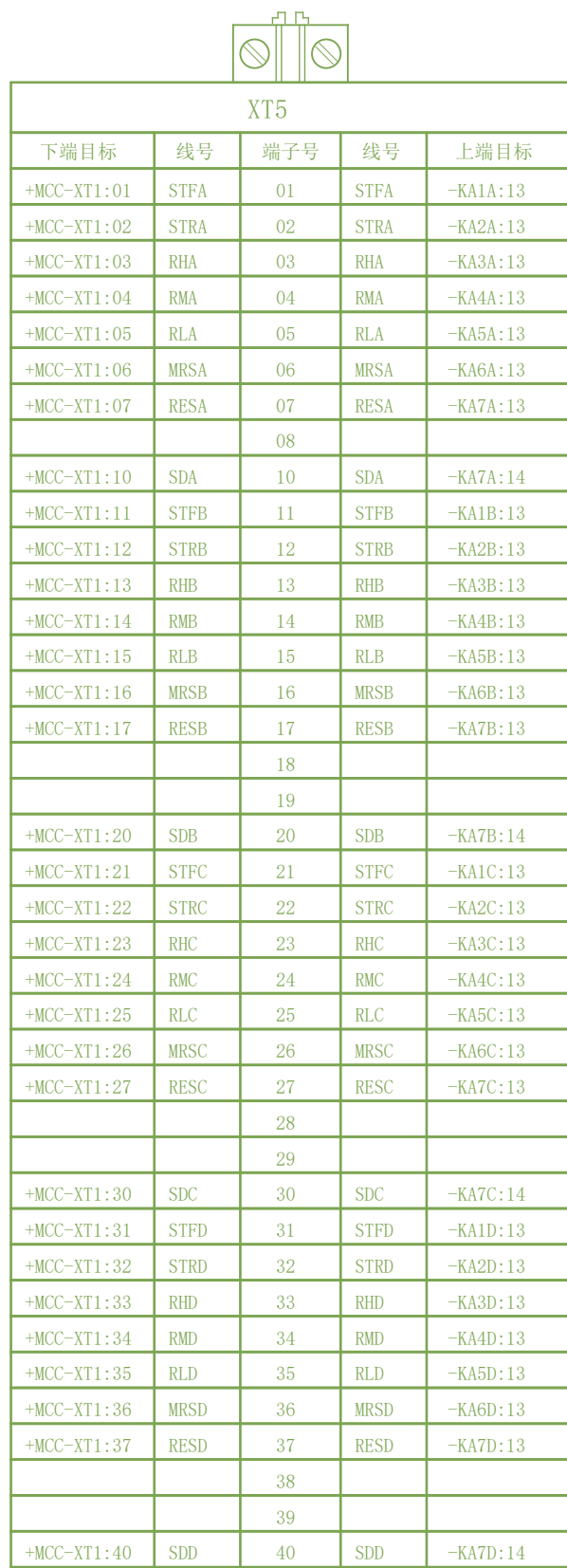
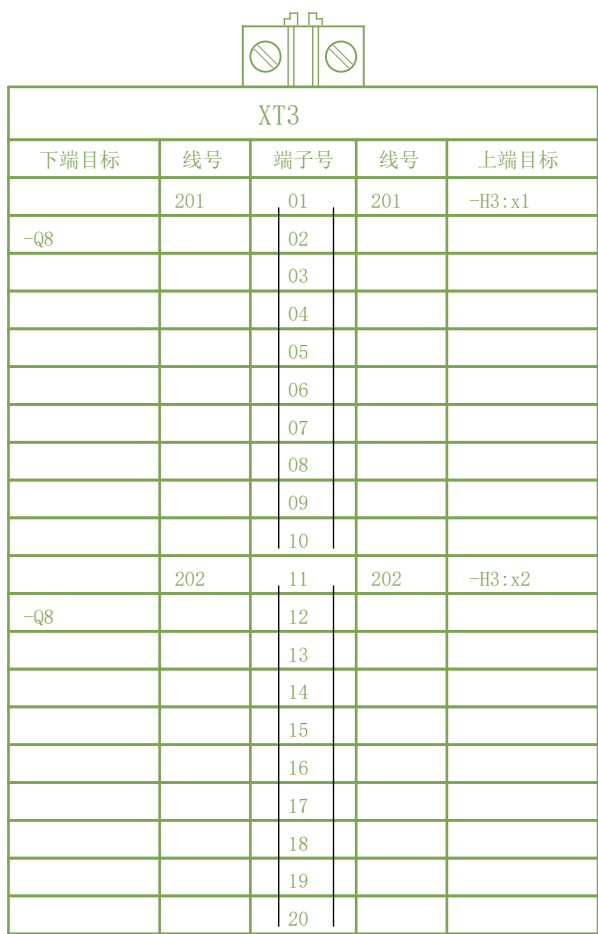
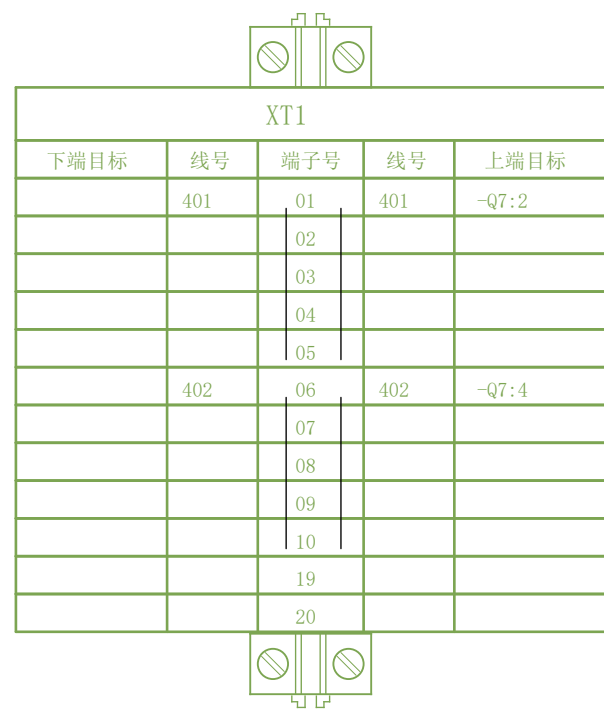
KL61 KN61
C2A.8 C2A.8
Q03空开
PLC电源

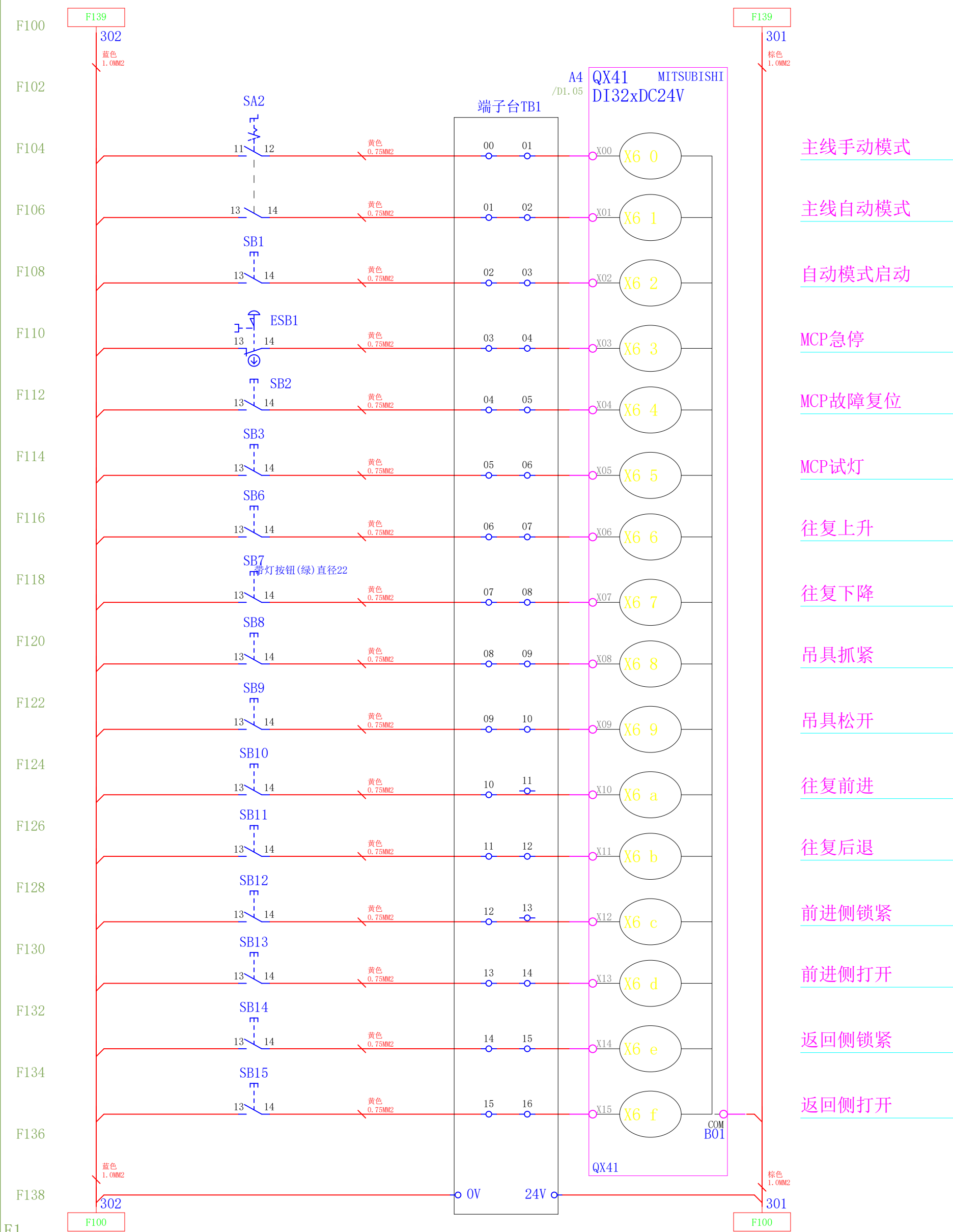
KL7 KN7
C2A.8C2A.8
Q04空开
HMI电源

C4

E1

			日期	2016/6/28	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	PLC系统	= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCP	
			审核					页数	D1
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人			页	20 / 44





主线手动模式

主线自动模式

自动模式启动

MCP急停

MCP故障复位

MCP试灯

往复上升

往复下降

吊具抓紧

吊具松开

往复前进

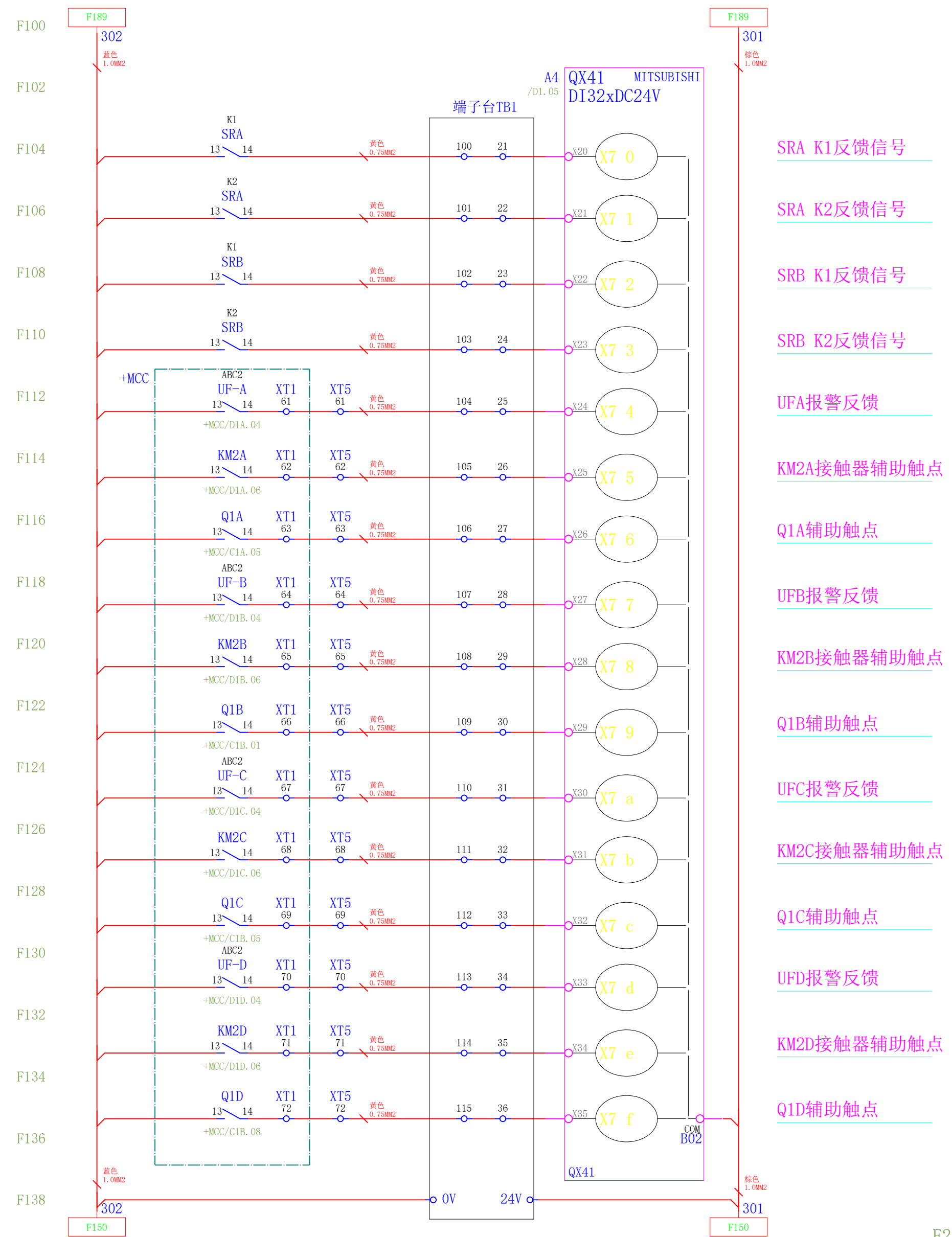
往复后退

前进侧锁紧

前进侧打开

返回侧锁紧

返回侧打开



SRA K1反馈信号

SRA K2反馈信号

SRB K1反馈信号

SRB K2反馈信号

UFA报警反馈

KM2A接触器辅助触点

Q1A辅助触点

UFB报警反馈

KM2B接触器辅助触点

Q1B辅助触点

UFC报警反馈

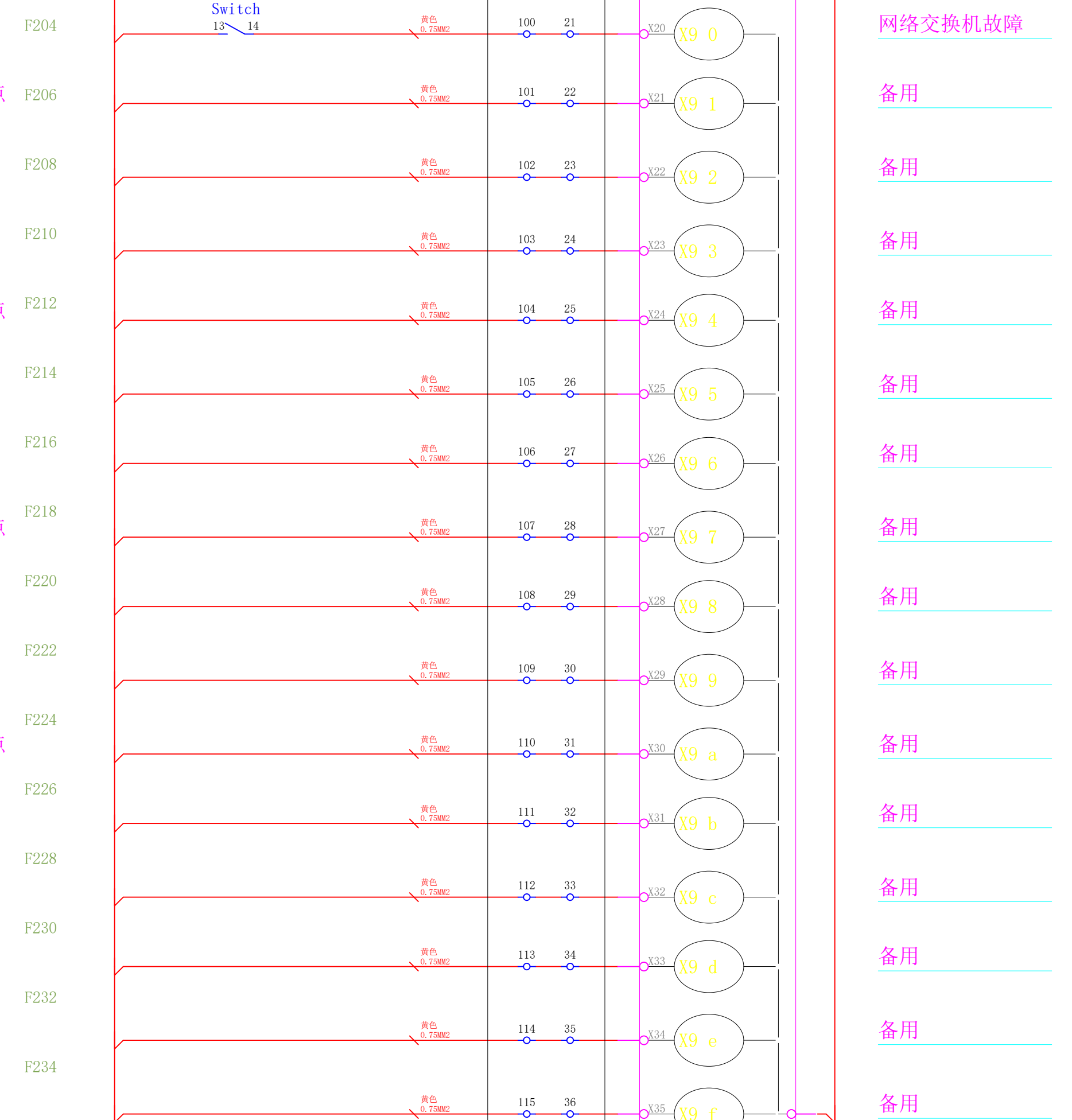
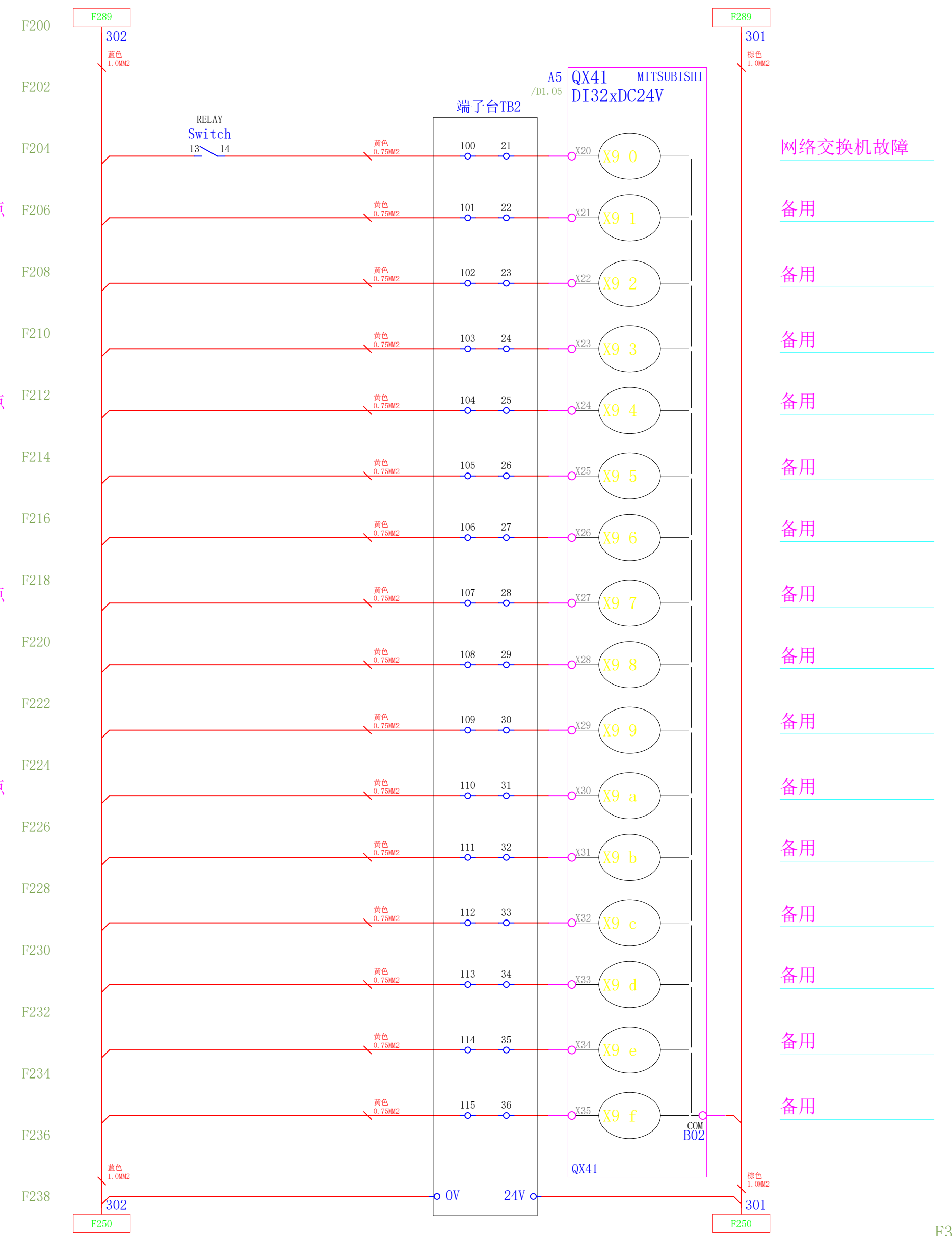
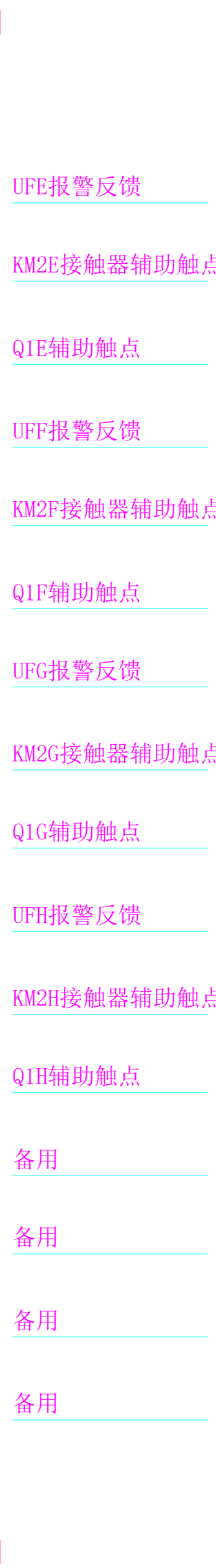
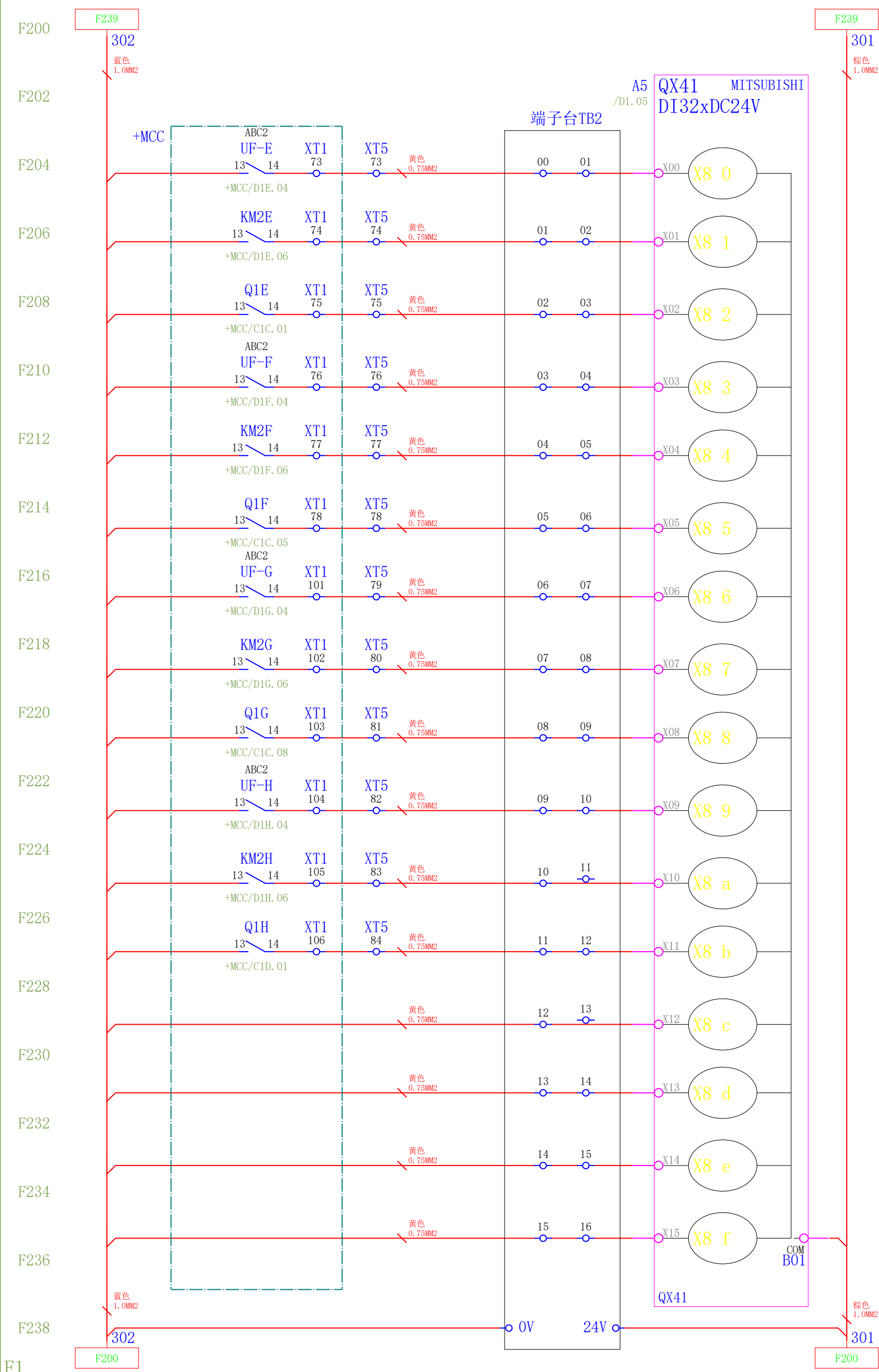
KM2C接触器辅助触点

Q1C辅助触点

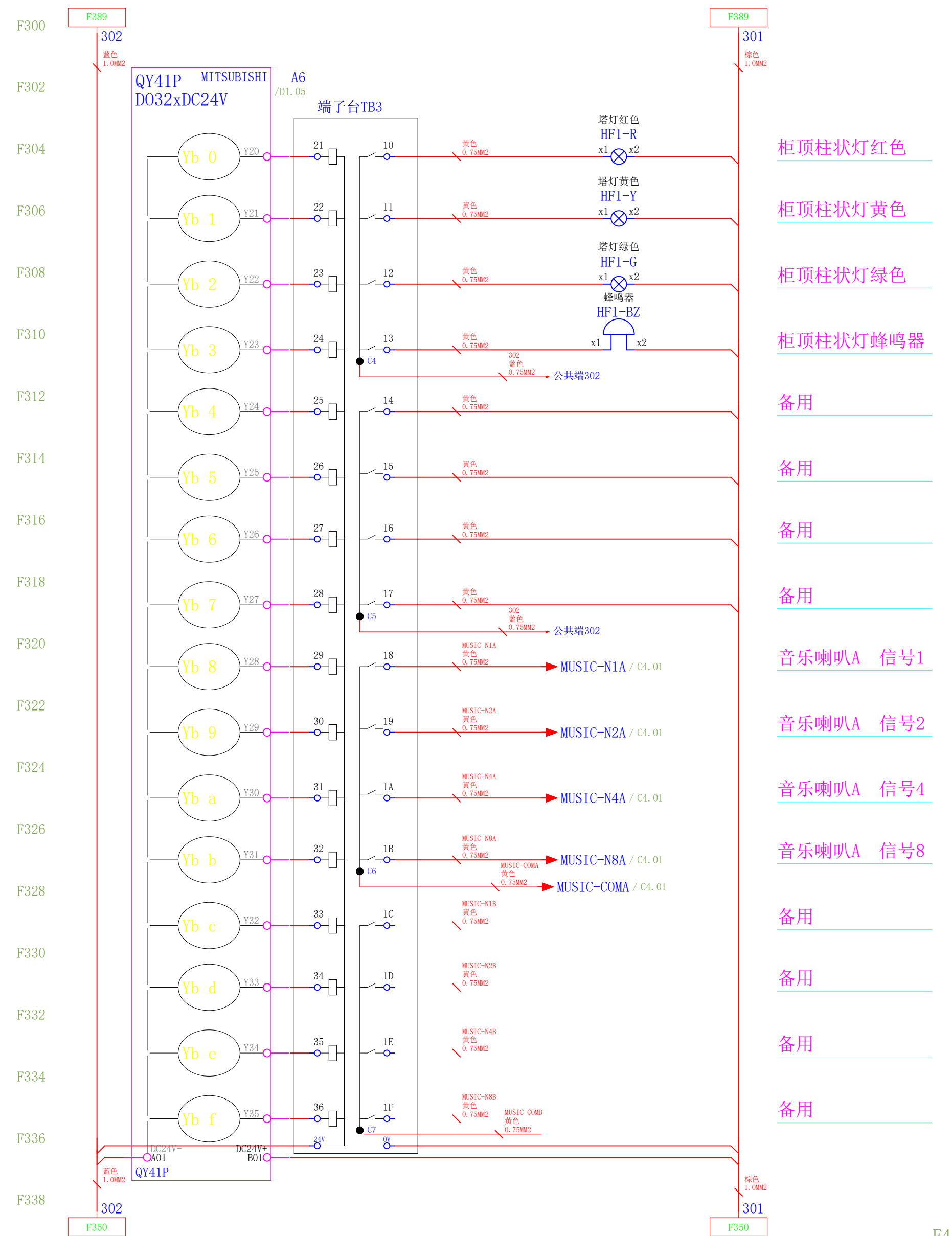
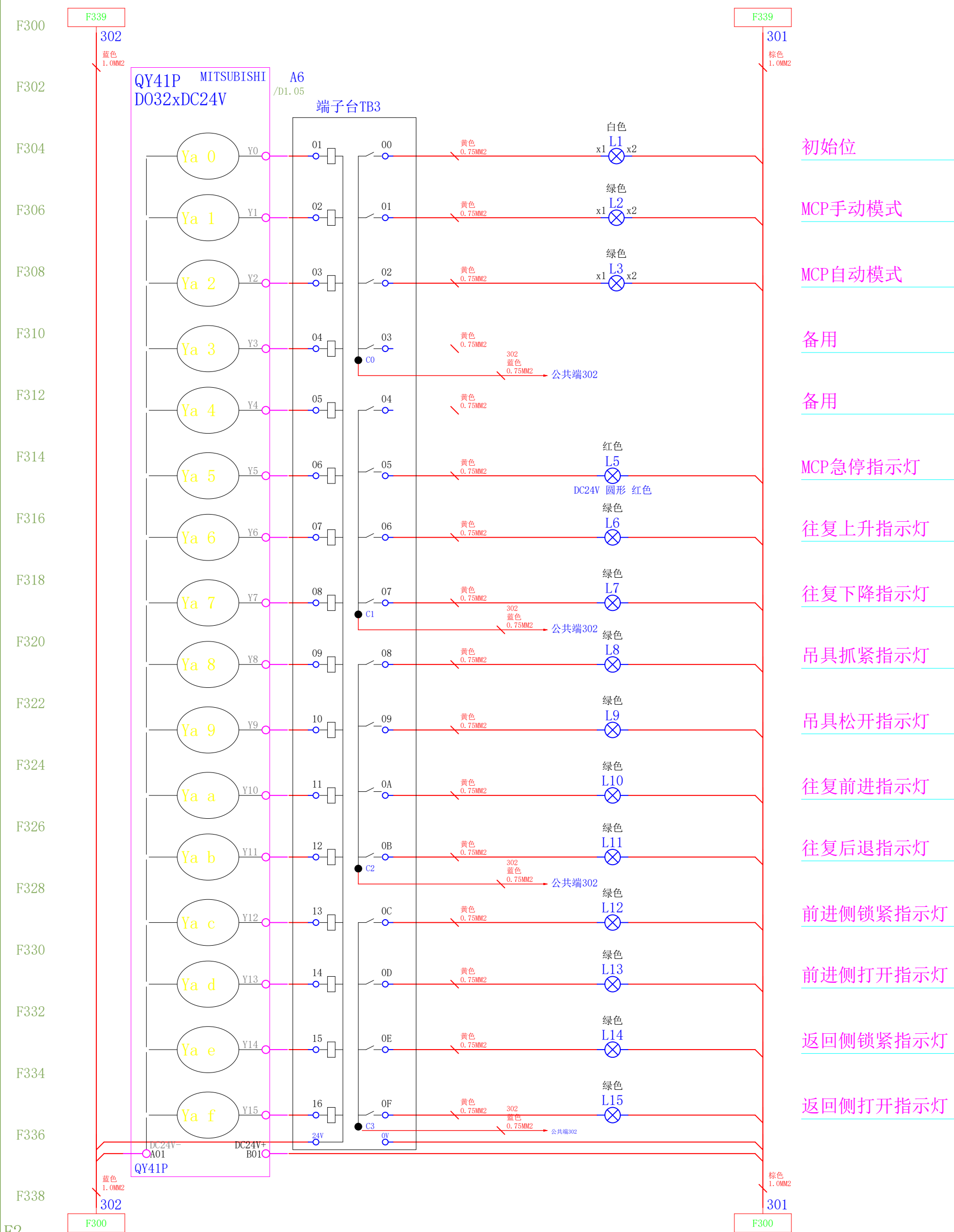
UFD报警反馈

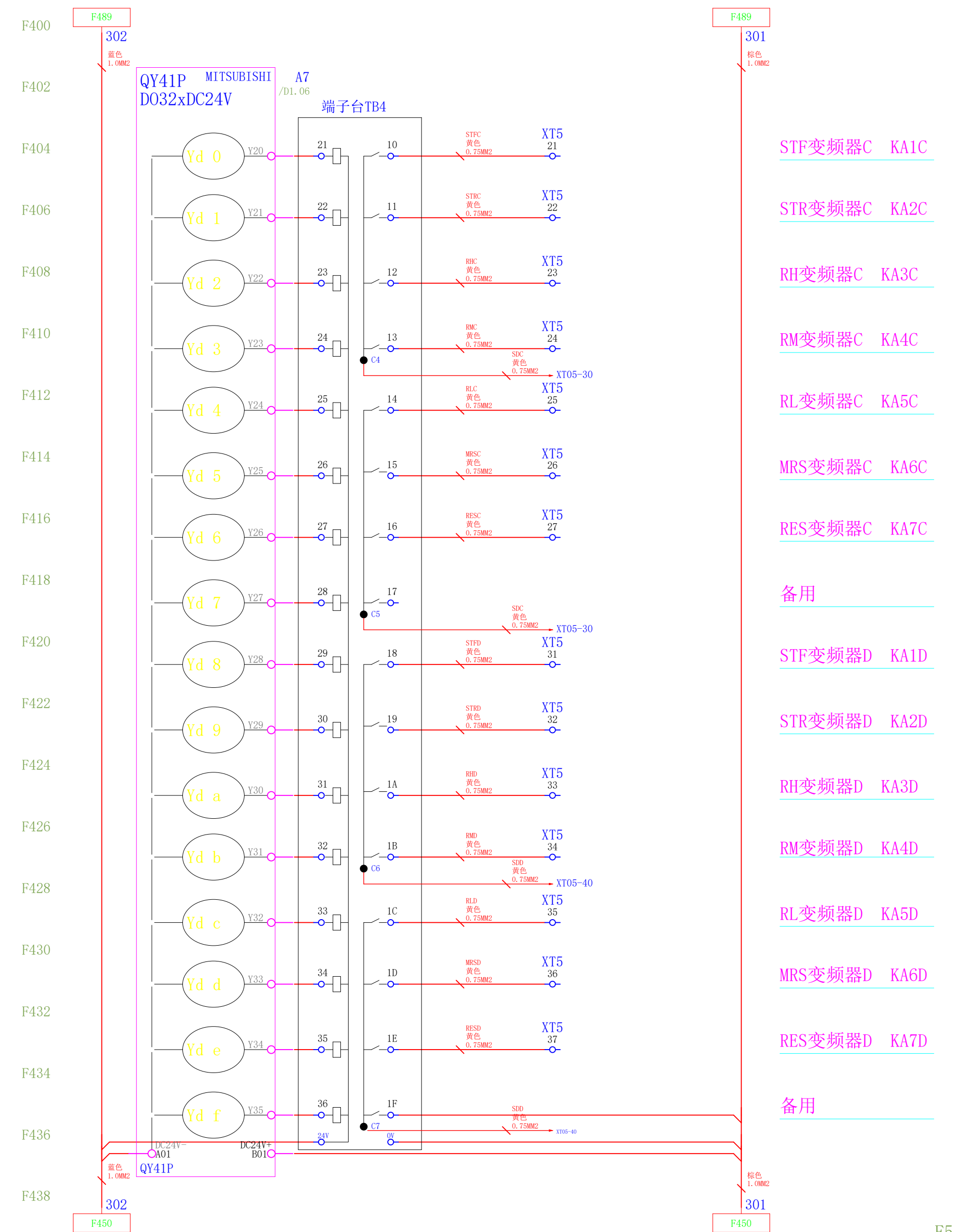
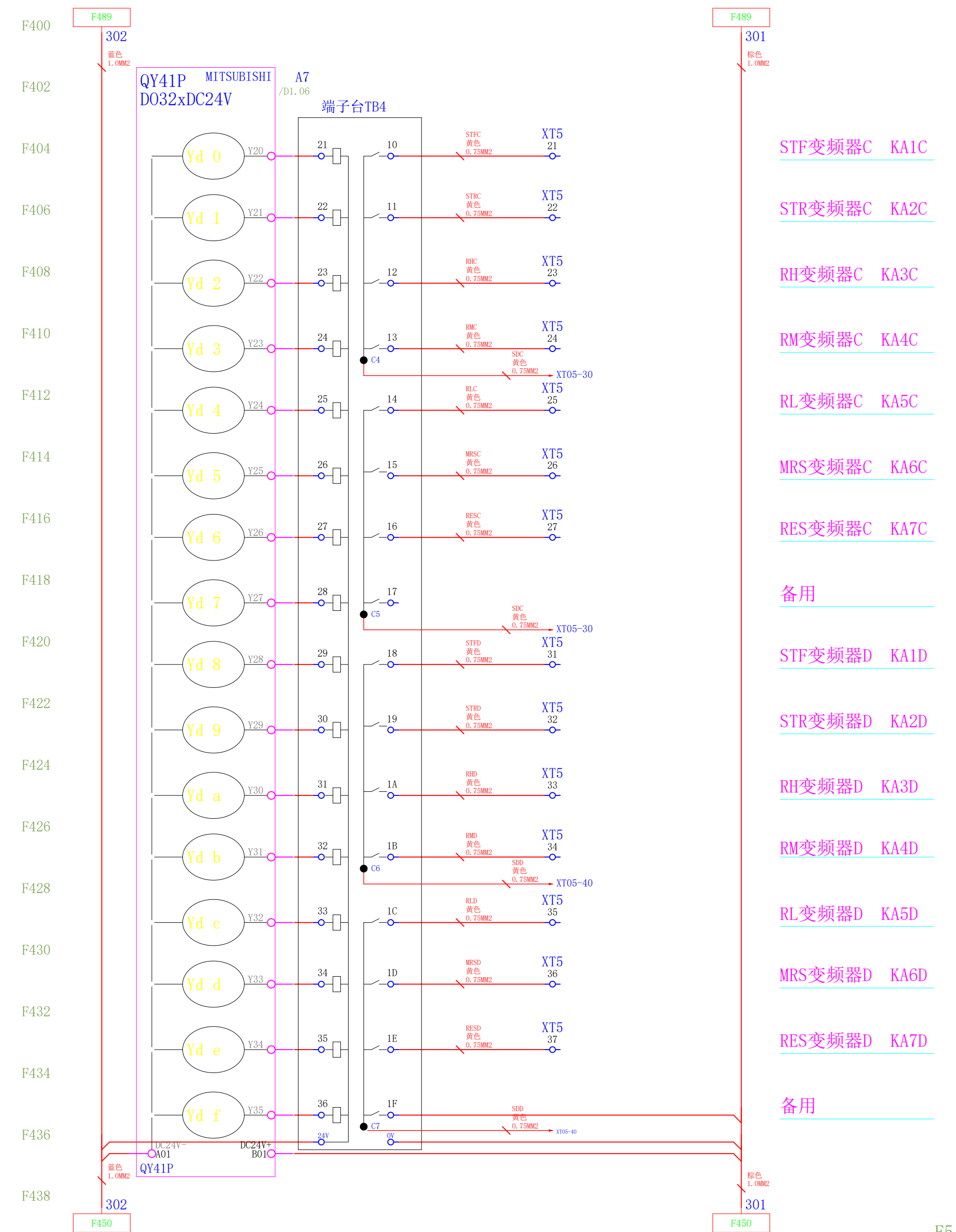
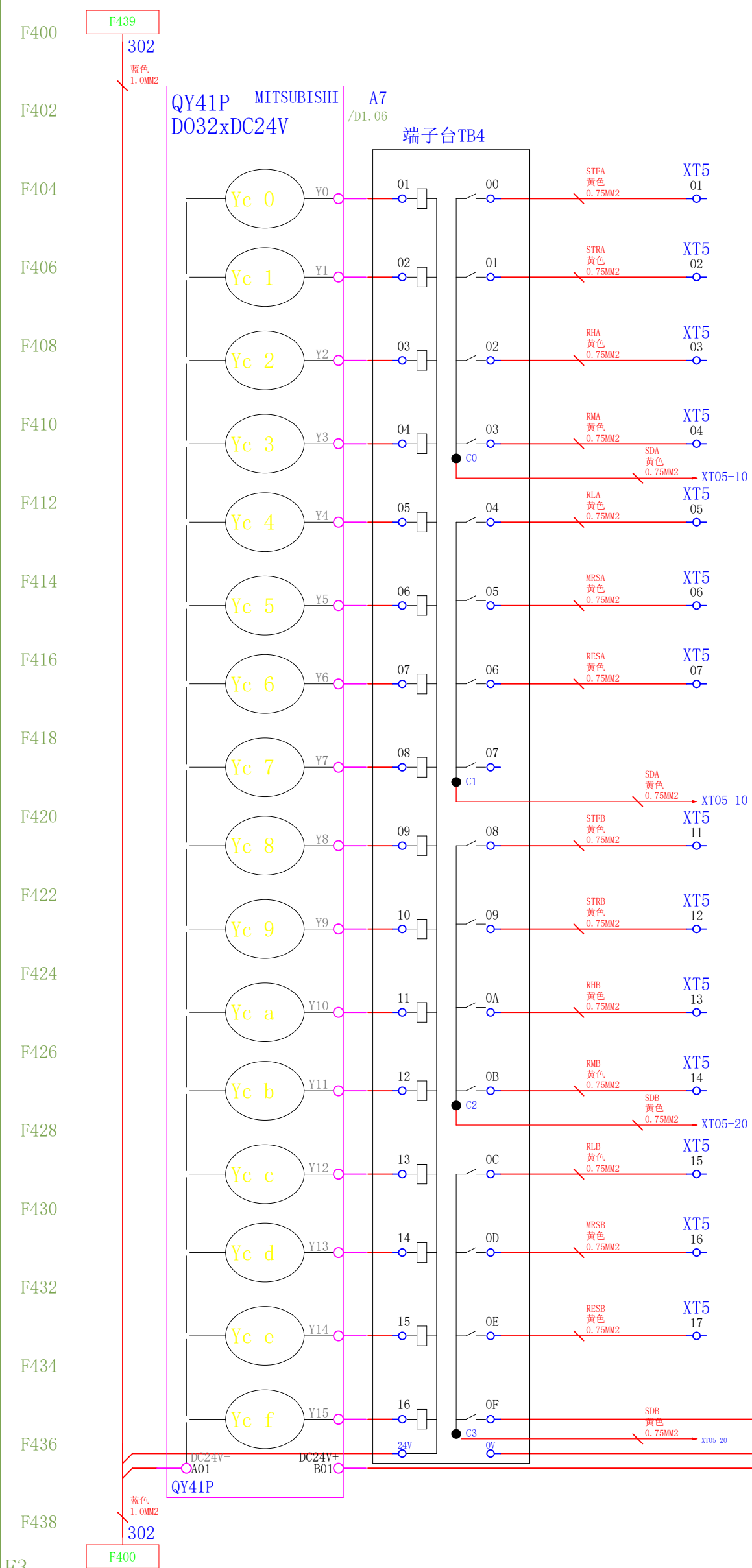
KM2D接触器辅助触点

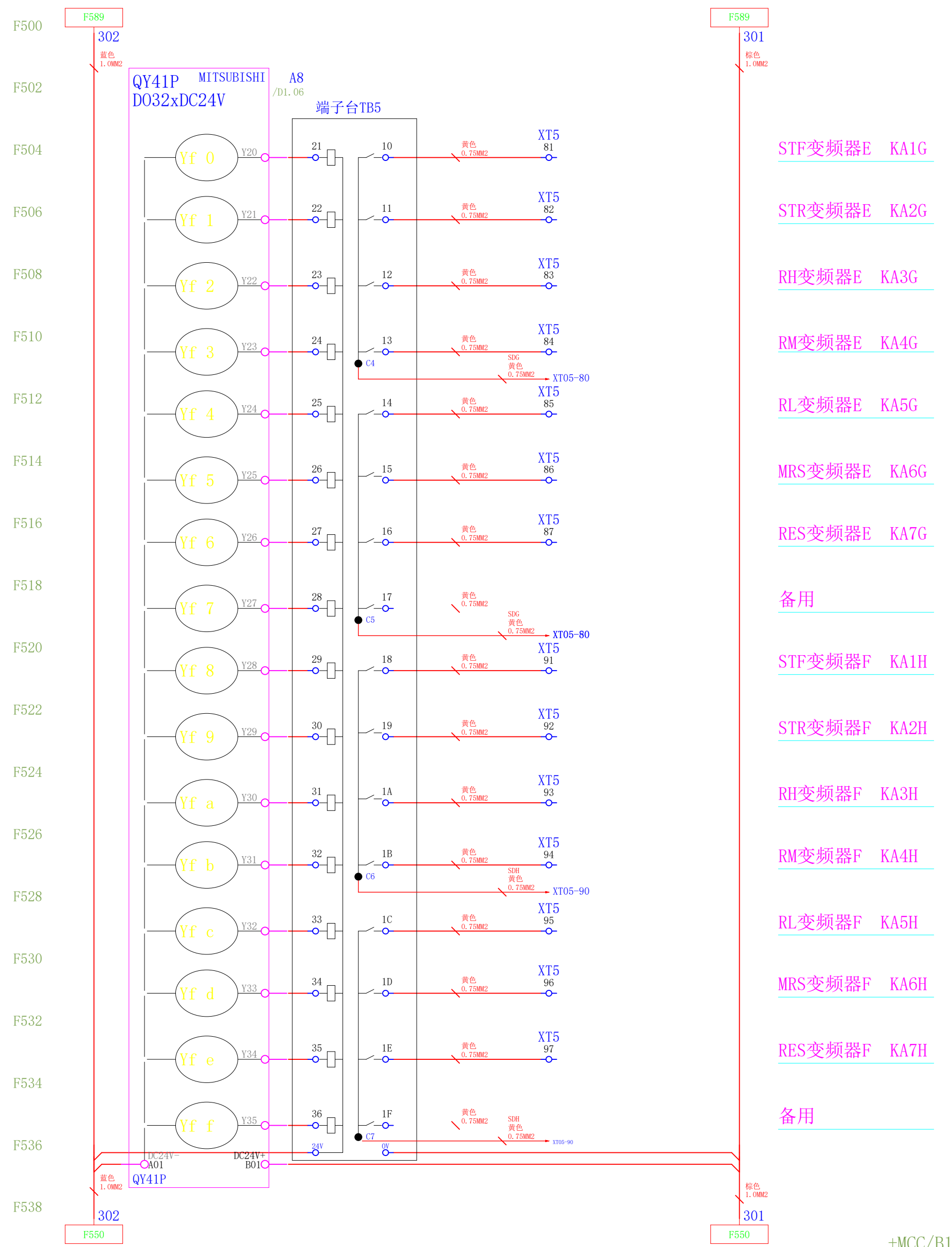
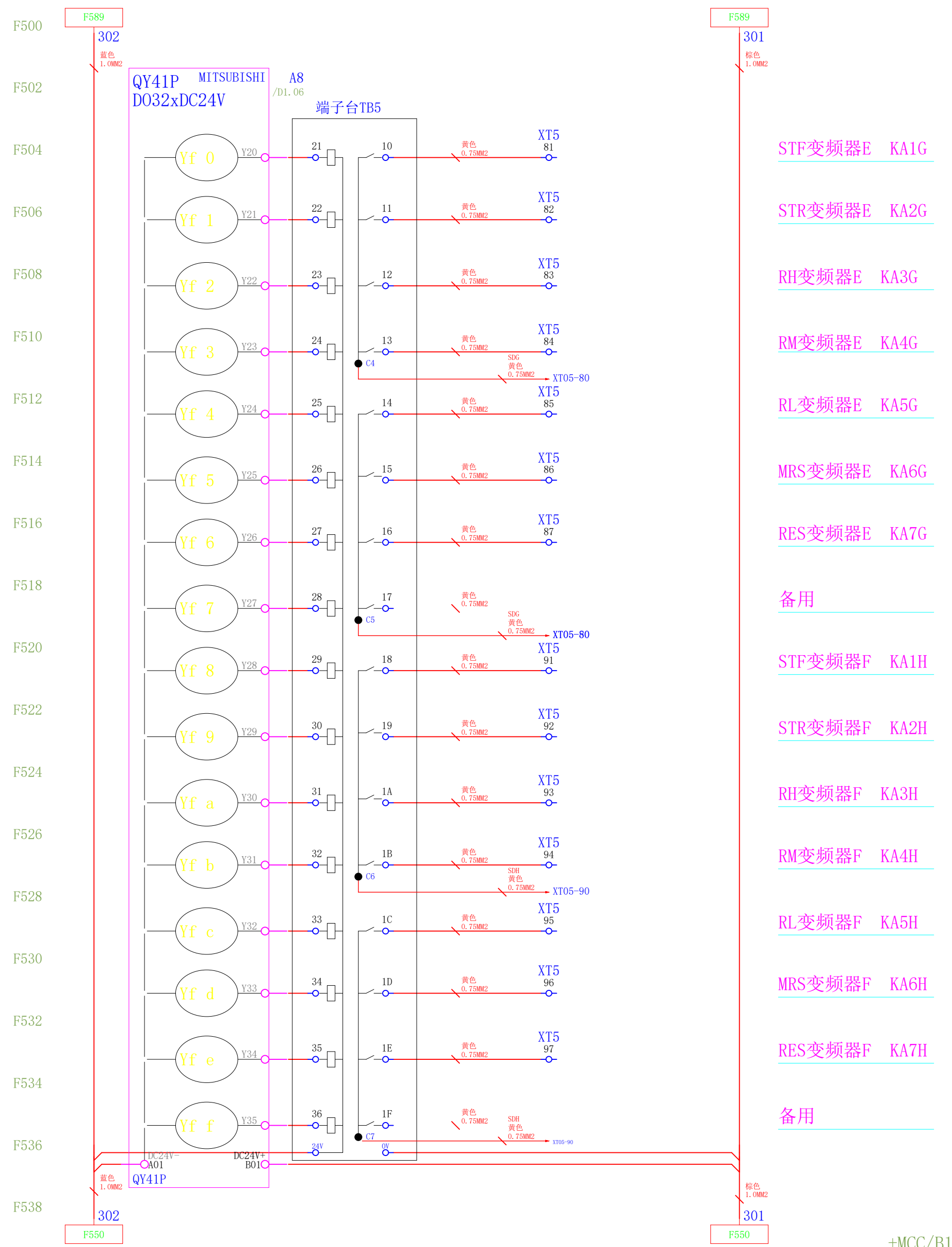
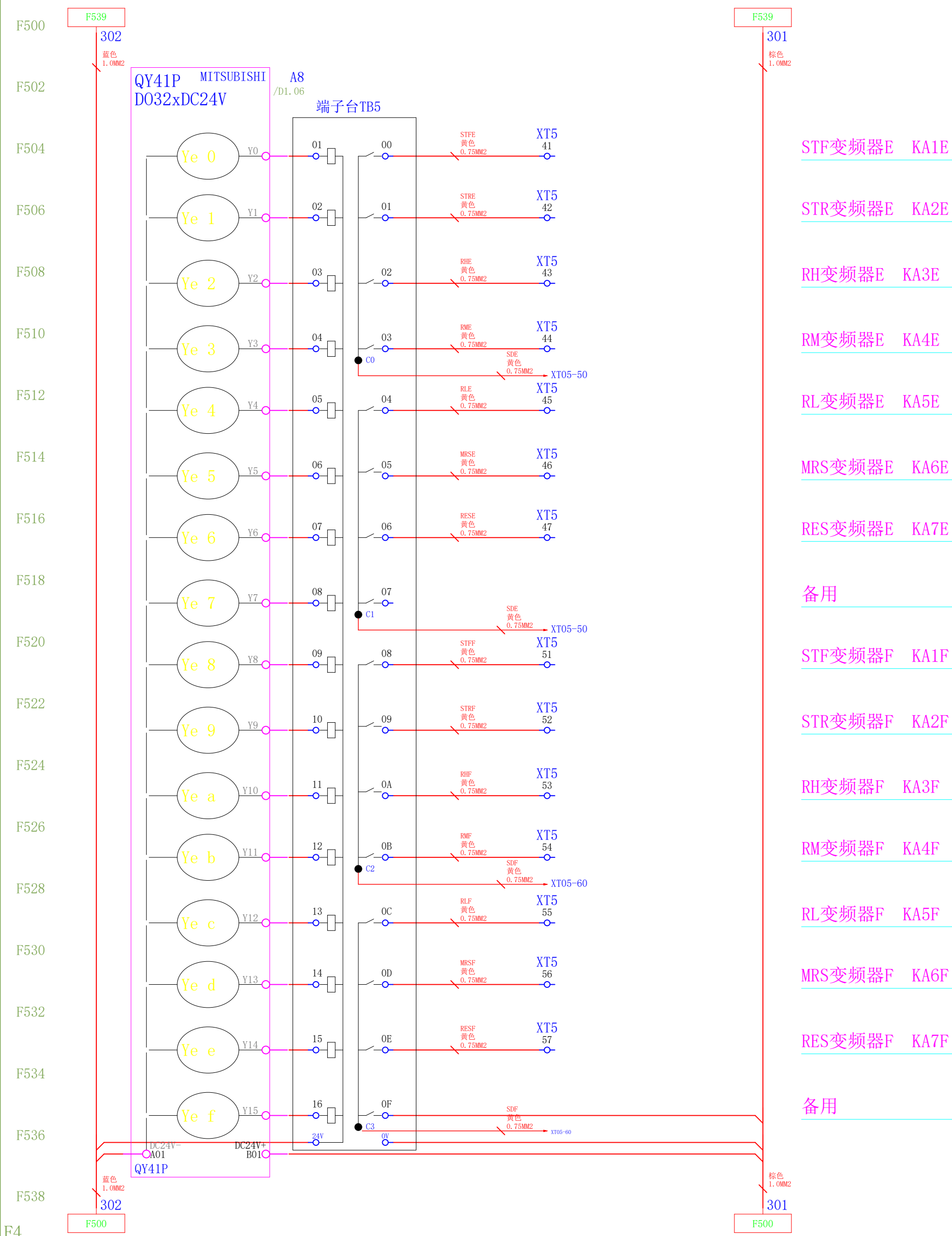
Q1D辅助触点



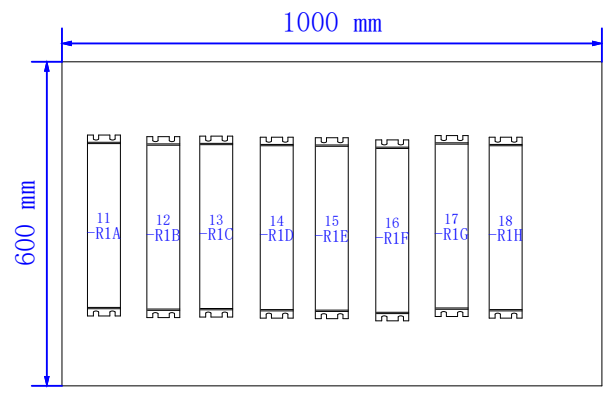
		日期	2016/6/28	武汉云舟精机智能控制技术有限公司 本地DI模块A5		本地DI模块A5		= SSBS	
		校对						+ MCP	
		审核		D5主线生产线					
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人			当前页	F2
								总页数	44



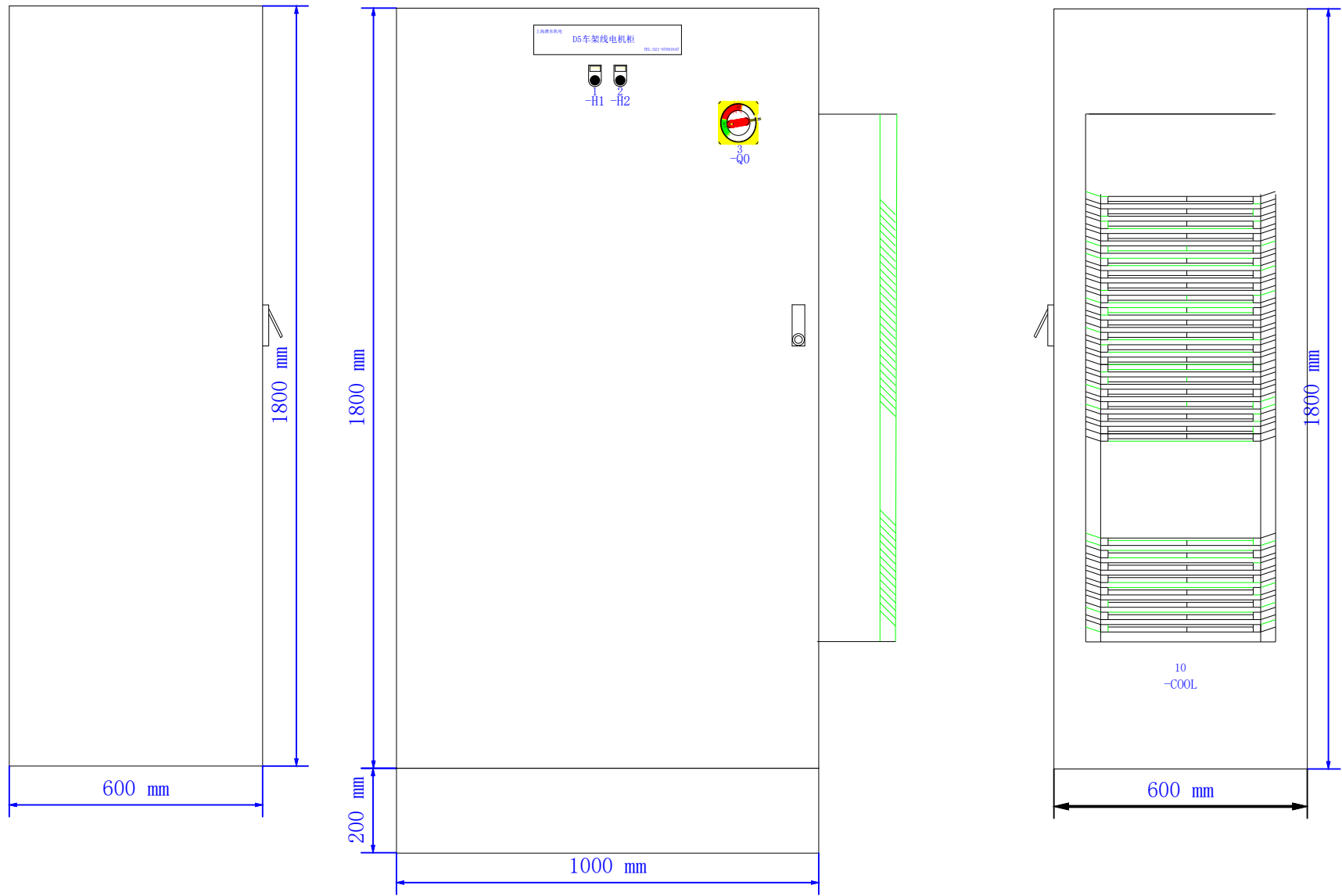




日期		2016/6/28		武汉云舟精机智能控制技术有限公司		本地DO模块A8		= SSBS	
校对				D5主线生产线				+ MCP	
审核				替换		替换人		当前页 F5	
修改		日期		姓名		原始项目		总页数 44	



变频器柜顶部制动电阻安装示意图



箱柜设备清单

=SSBS+MCC-OP

行数	设备标识符	类型号
1	H1	XB2BVQ3LC
2	H2	XB2BVB3LC
3	Q0	LV429338
10	COOL	ECC1100P
11	R1A	RXLG-300W-250 Ω J
12	R1B	RXLG-300W-250 Ω J
13	R1C	RXLG-300W-250 Ω J
14	R1D	RXLG-300W-250 Ω J
15	R1E	RXLG-300W-250 Ω J
16	R1F	RXLG-300W-250 Ω J
17	R1G	RXLG-300W-250 Ω J
18	R1H	RXLG-300W-250 Ω J

注：
Q0延长手柄开关，暂时不装。

本图纸布局为建议安装方式
具体布局根据实际情况调整
安装版890*1690

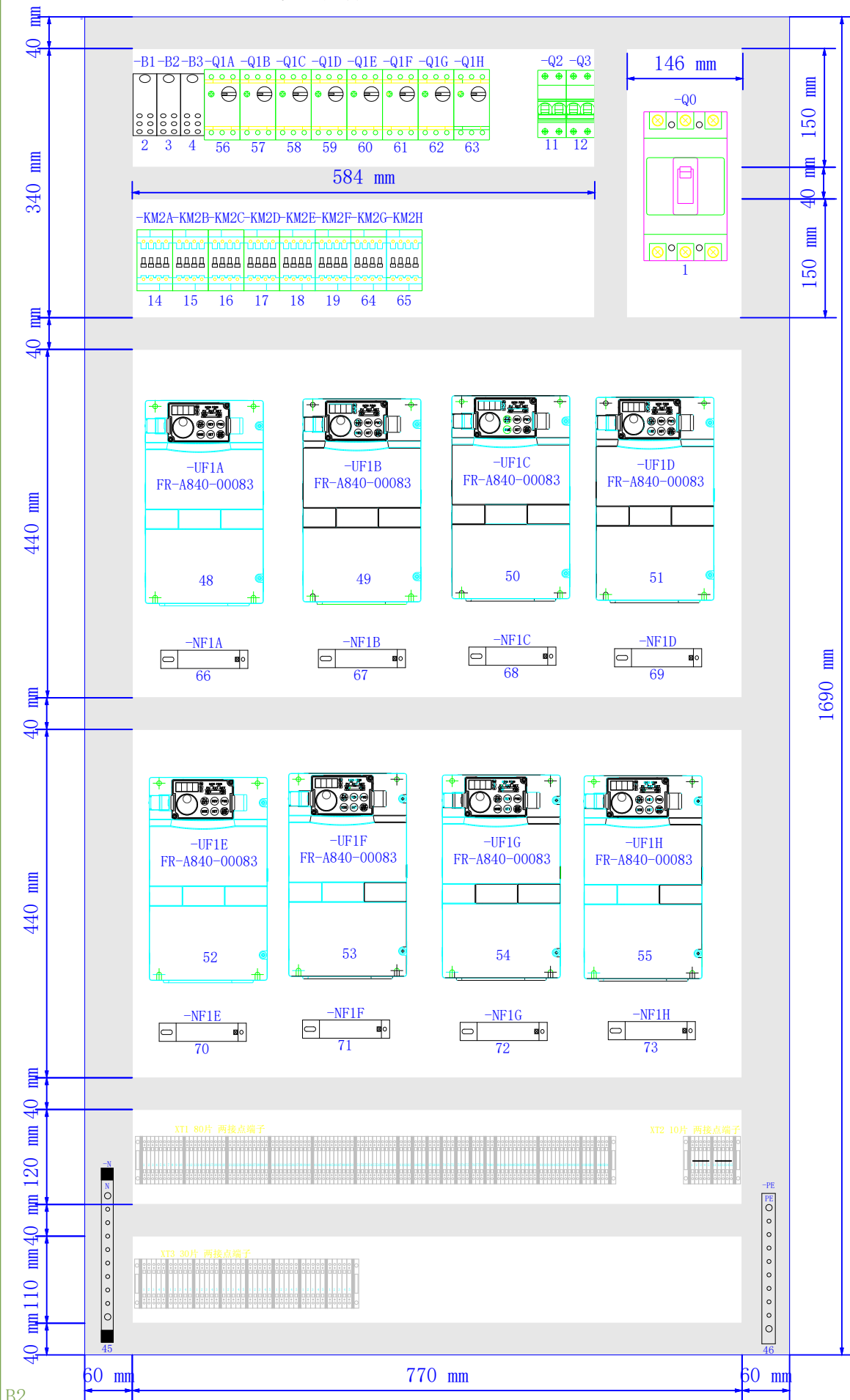
箱柜设备清单

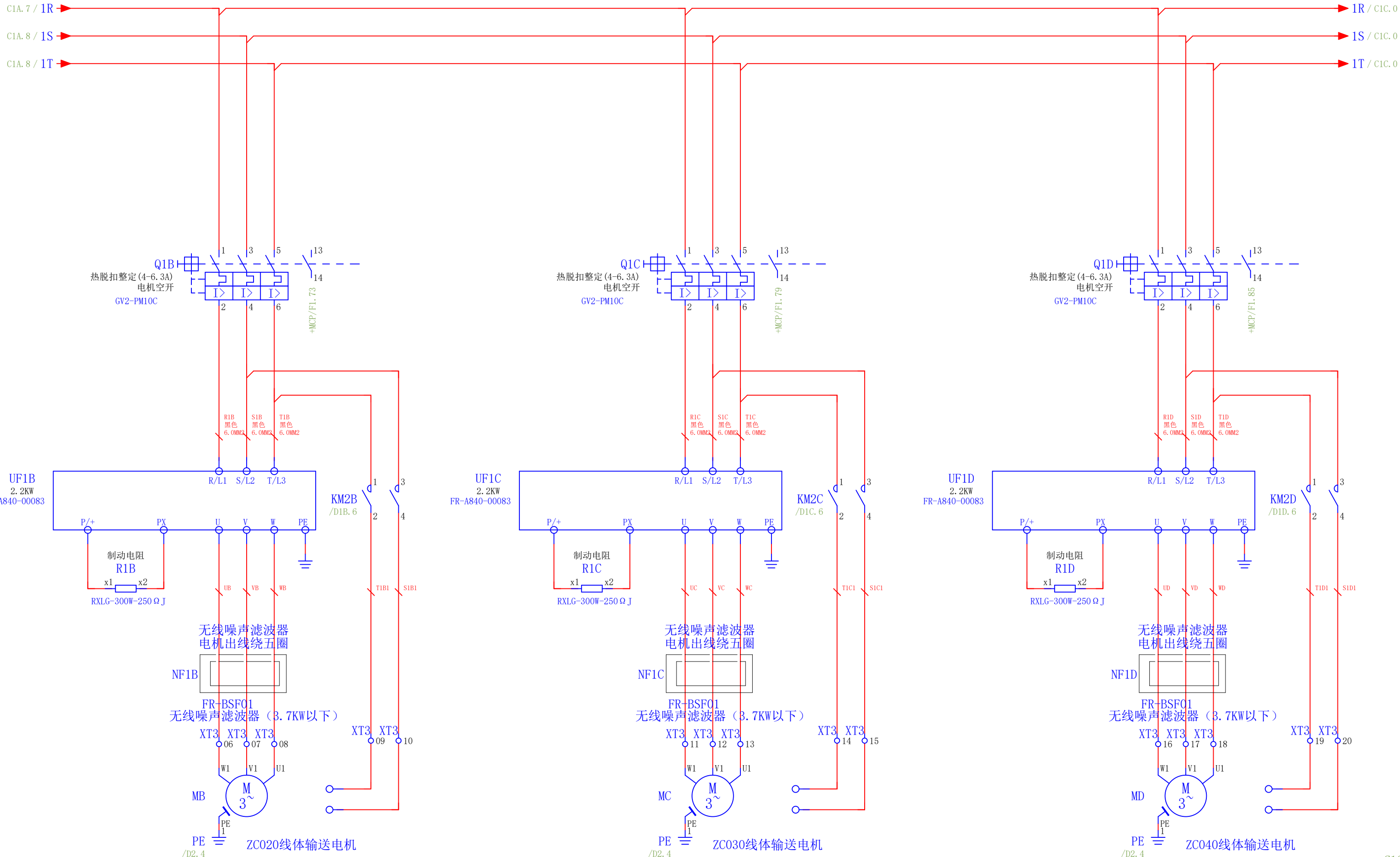
=SSBS+MCC-MP

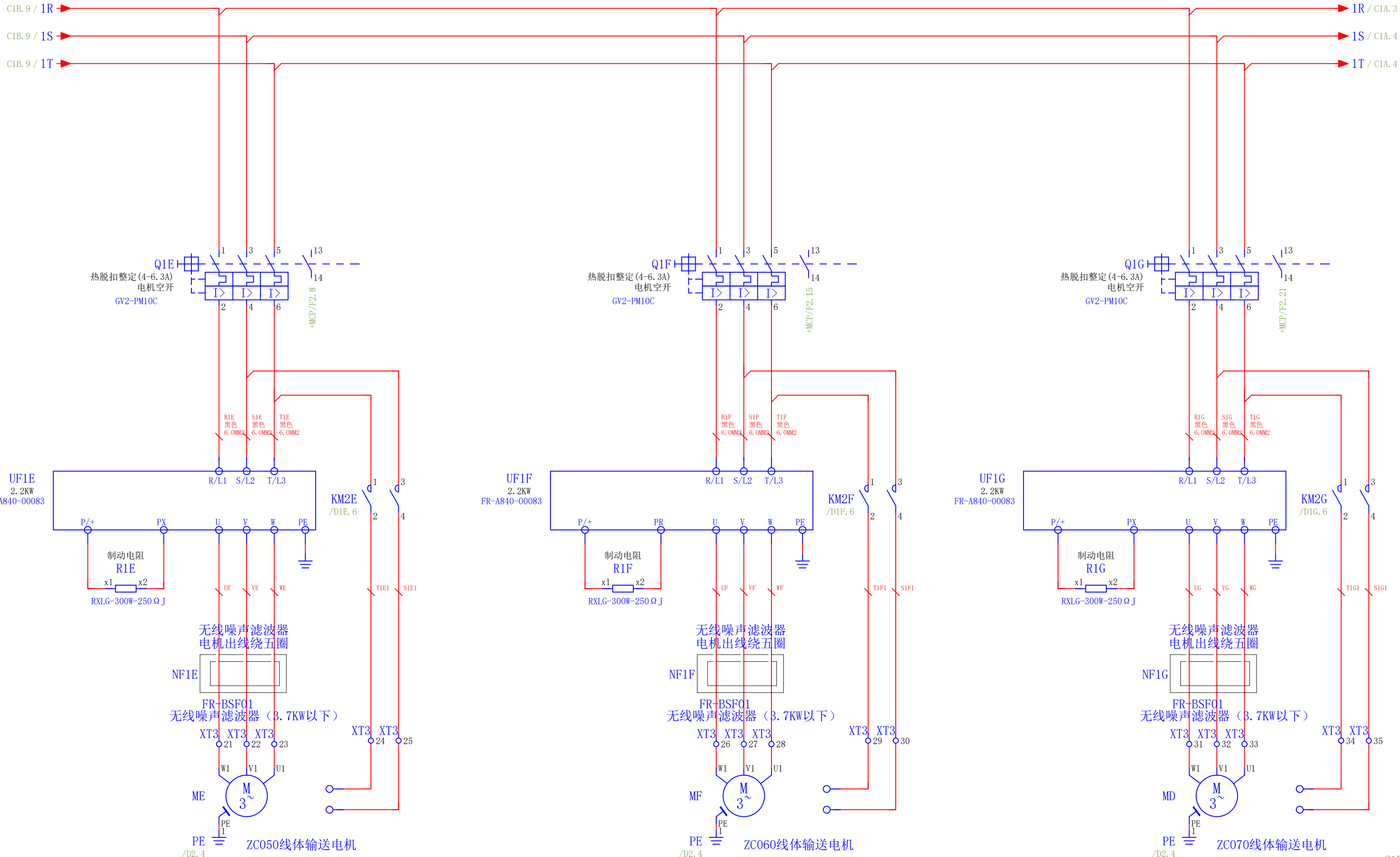
行数	设备标识符	设备型号	数量	单位
1	Q0	NSX100N-100A/3P		
2	B1	FJ6SF-1/16-50/9X10		
3	B2	FJ6SF-1/16-50/9X10		
4	B3	FJ6SF-1/16-50/9X10		
11	Q2	IC65N-C 2P/4A		
12	Q3	IC65N-C 2P/6A		
14	KM2A	LC1-D09BDC		
15	KM2B	LC1-D09BDC		
16	KM2C	LC1-D09BDC		
17	KM2D	LC1-D09BDC		
18	KM2E	LC1-D09BDC		
19	KM2F	LC1-D09BDC		
45	N	C5X15-10K		
46	PE	B3X17-10K		
48	UF1A	FR-A840-00083		
49	UF1B	FR-A840-00083		
50	UF1C	FR-A840-00083		
51	UF1D	FR-A840-00083		
52	UF1E	FR-A840-00083		
53	UF1F	FR-A840-00083		
54	UF1G	FR-A840-00083		
55	UF1H	FR-A840-00083		
56	Q1A	GV2-PM10C		
57	Q1B	GV2-PM10C		
58	Q1C	GV2-PM10C		
59	Q1D	GV2-PM10C		
60	Q1E	GV2-PM10C		
61	Q1F	GV2-PM10C		

辅材：
端子：ZDU 2.5 个
端子：ZDU 4RT 个
隔板：ZAP/TW4 DB 个
隔板：ZAP/TW1 个
固定器：ZEW 个
短接片：ZQV 2.5/20 个
导轨：DIN35 米
线槽：W40XH80MM 米
线槽：W60XH80MM 米

注：
控制柜左侧走强电，右侧走控制线。
XT1和XT2为ZDU2.5平方端子，
XT3为ZDU4平方端子。



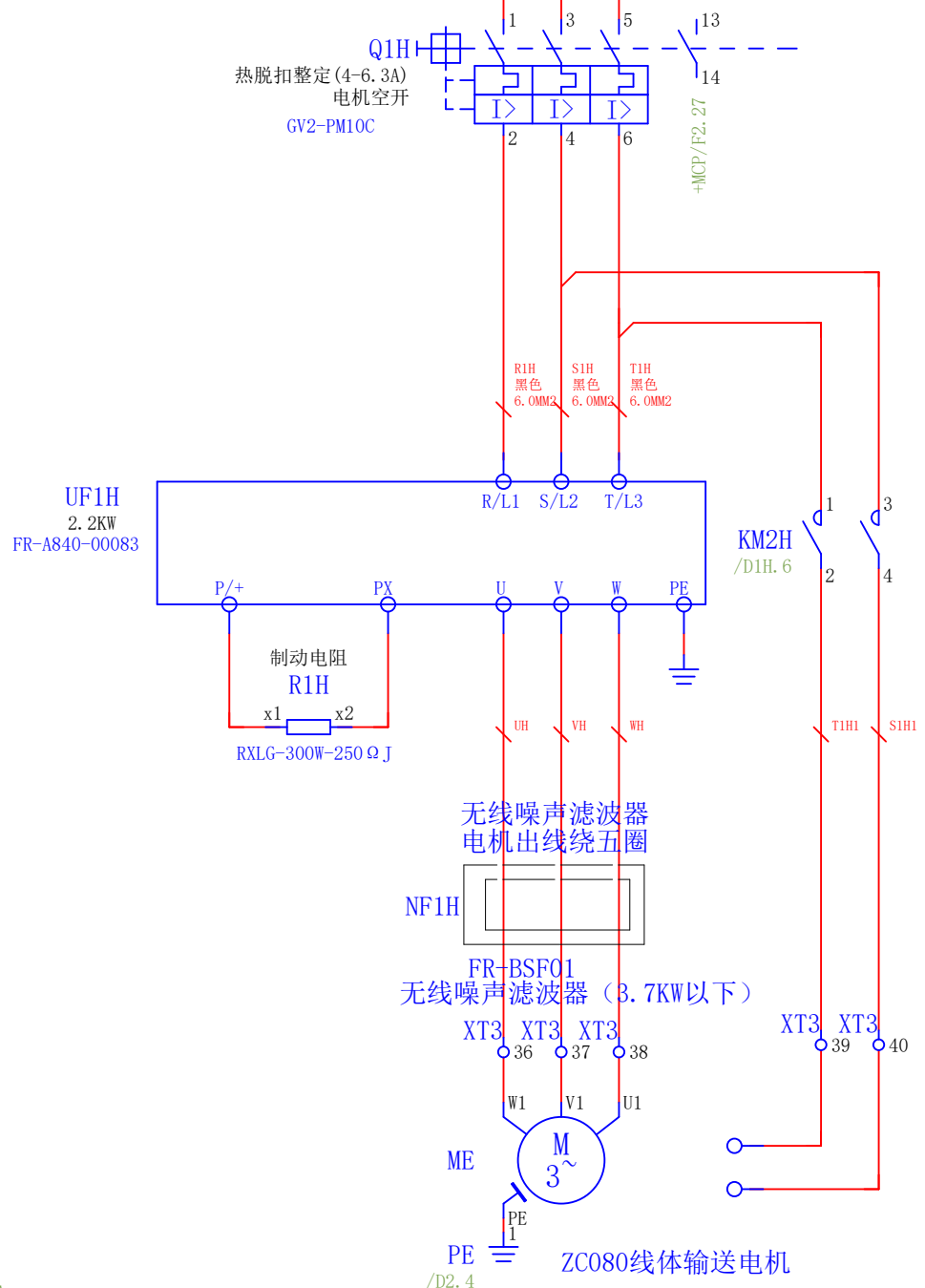
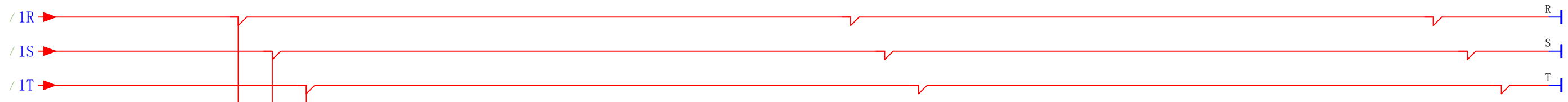




C1B

C1D

			日期	2016/7/8	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	变频器动力接线图			= SSBS
			校对	MASTER						+ MCC
			审核							页数
修改	日期	姓名	原始项目	替换	替换人			页	32 / 44	

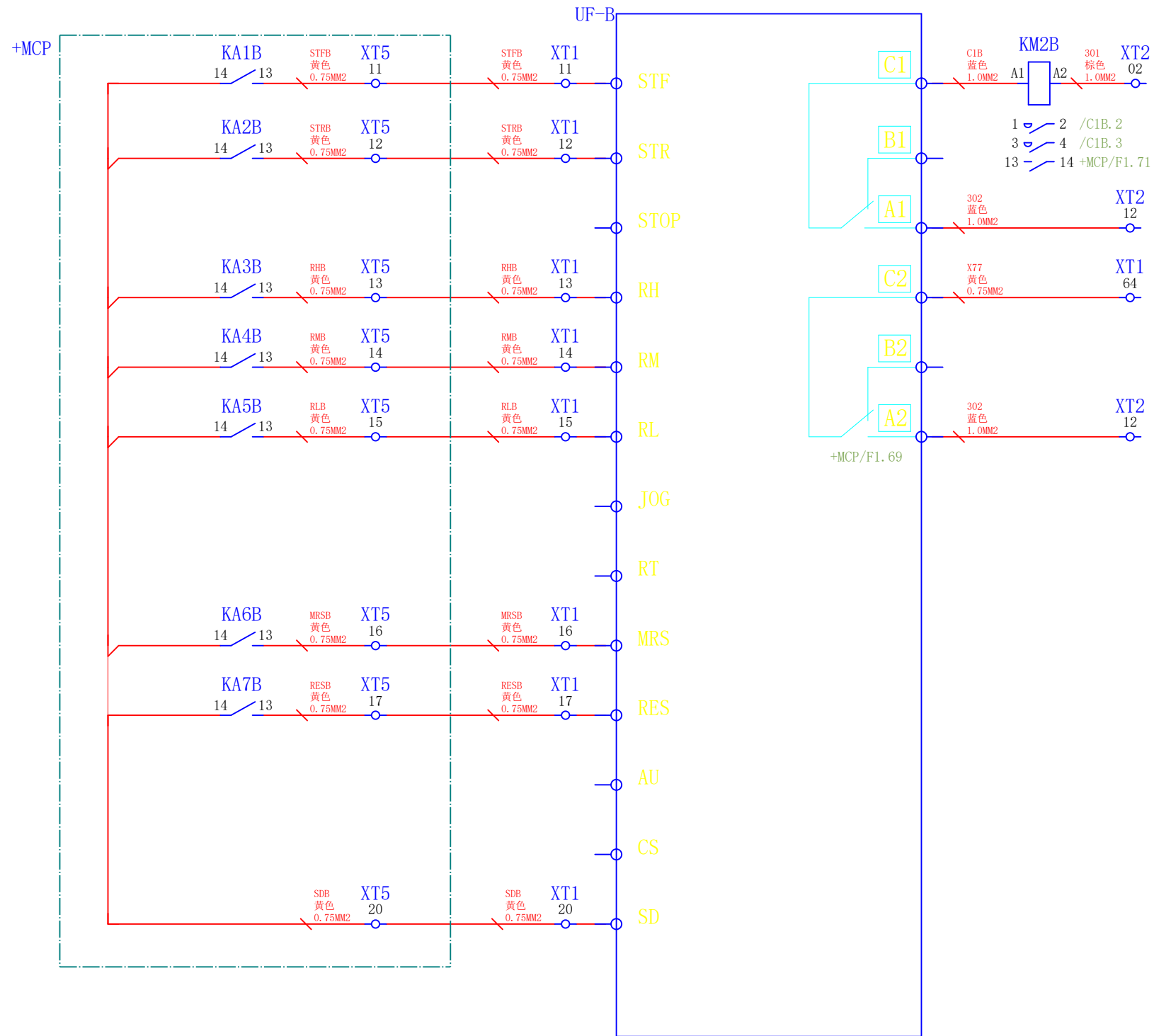


C1C

C2

			日期	2016/7/8	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	变频器动力接线图	= SSBS			
			校对	MASTER				+ MCC		页数	C1D
			审核					替换	替换人	页	33 / 44
修改	日期	姓名	原始项目								

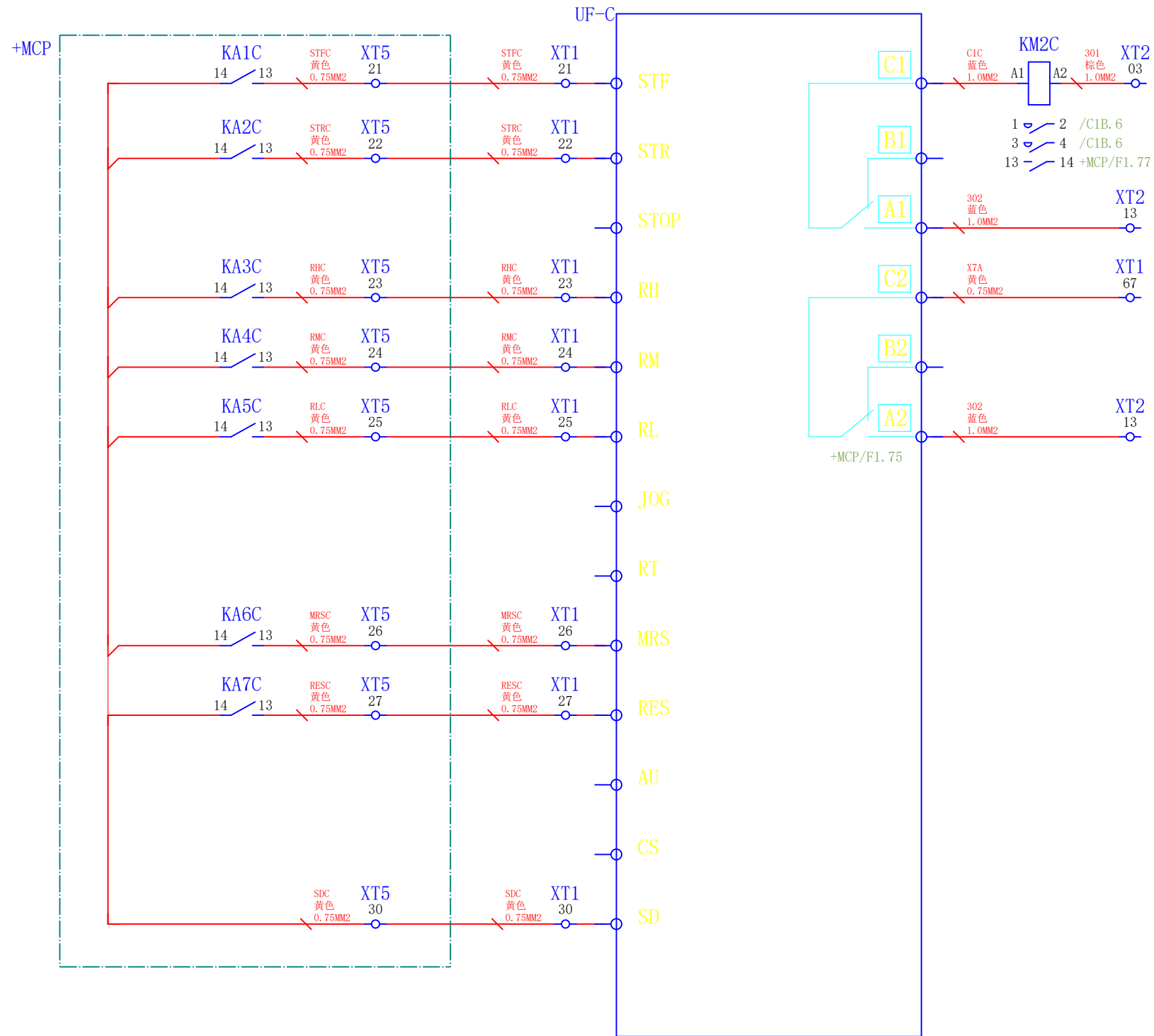
变频器接线端子图 FR-A840-00083 (2.2KW)



			日期	2016/6/27	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	变频器控制回路		= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR						+ MCC
			审核							
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页数 页	

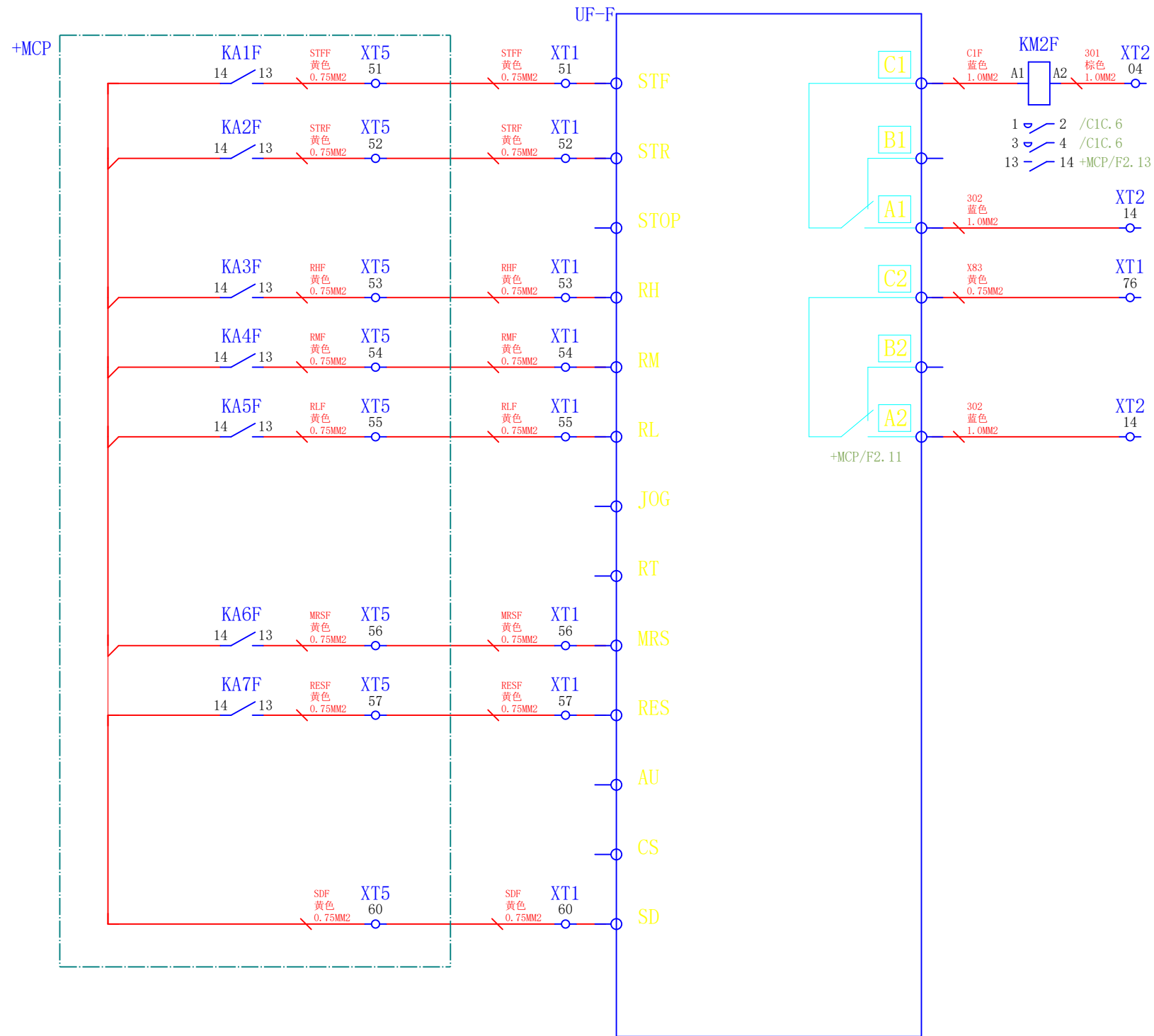
变频器接线端子图

FR-A840-00083 (2.2KW)



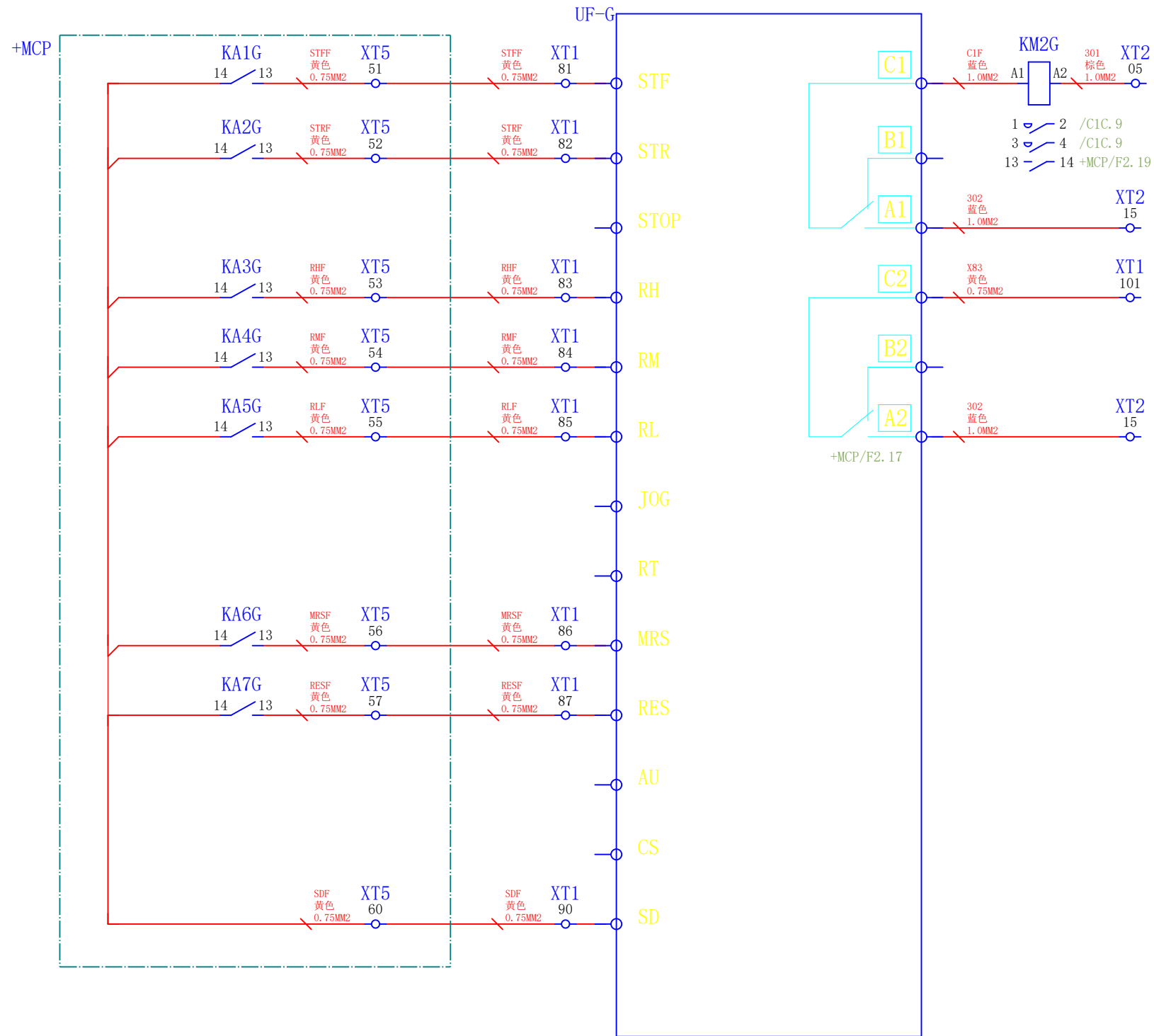
			日期	2016/6/27	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	变频器控制回路		= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR						+ MCC
			审核							
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页数 页	

变频器接线端子图 FR-A840-00083 (2.2KW)



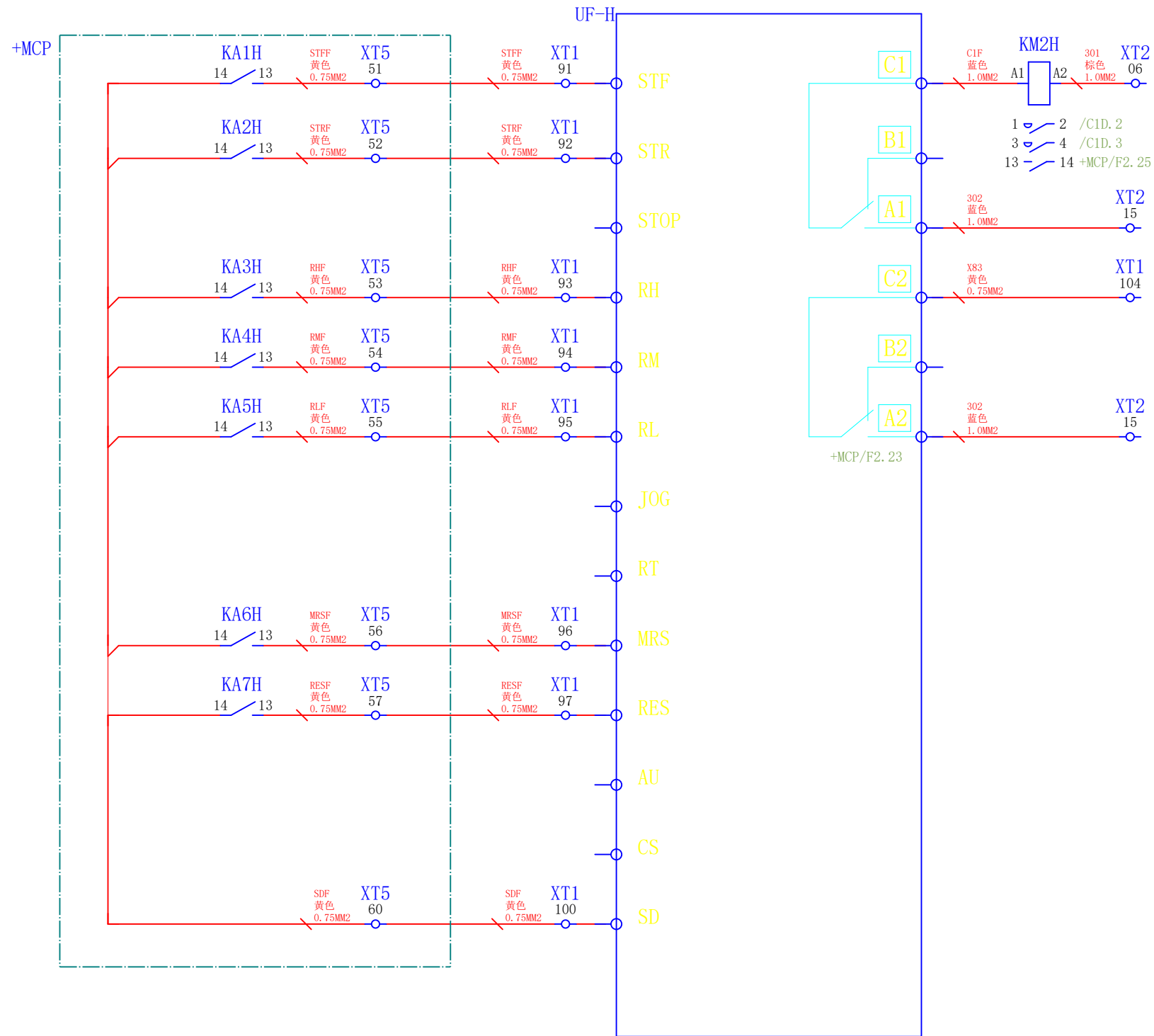
			日期	2016/6/27	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	变频器控制回路		= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR						+ MCC
			审核							
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页数 D1F 页 40 / 44	

变频器接线端子图 FR-A840-00083 (2.2KW)

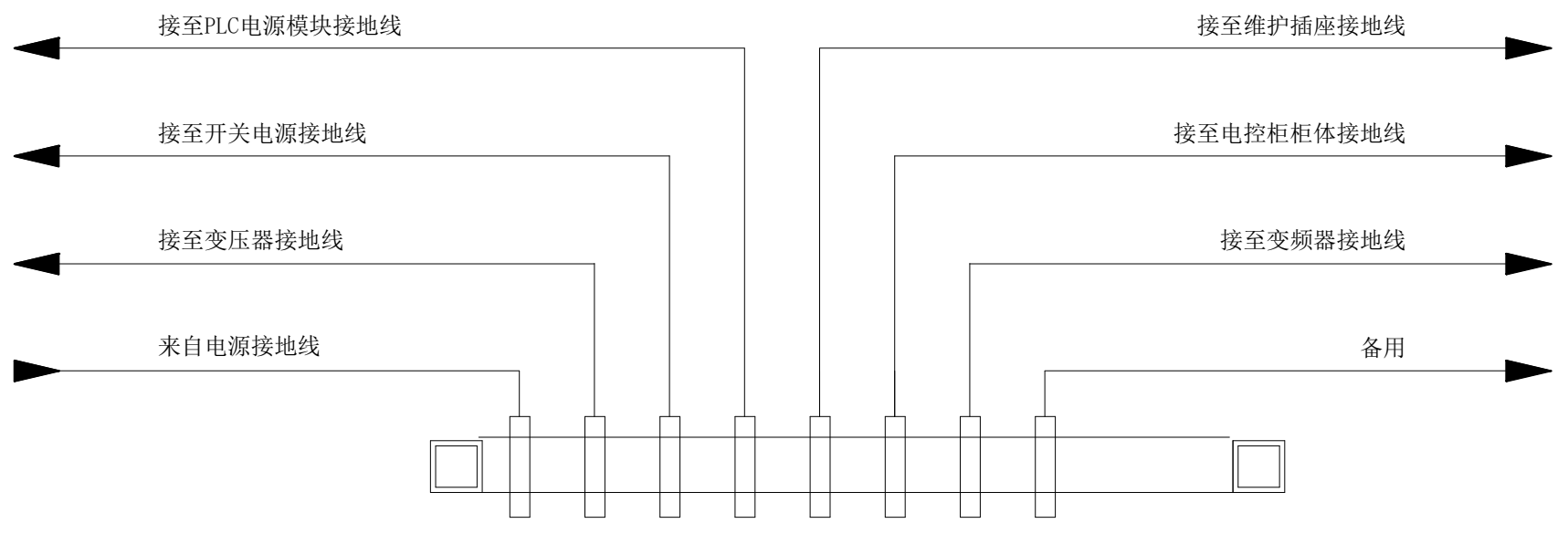


			日期	2016/6/28	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	变频器控制回路		= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR						+ MCC
			审核							
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页数 D1G 页 41 / 44	

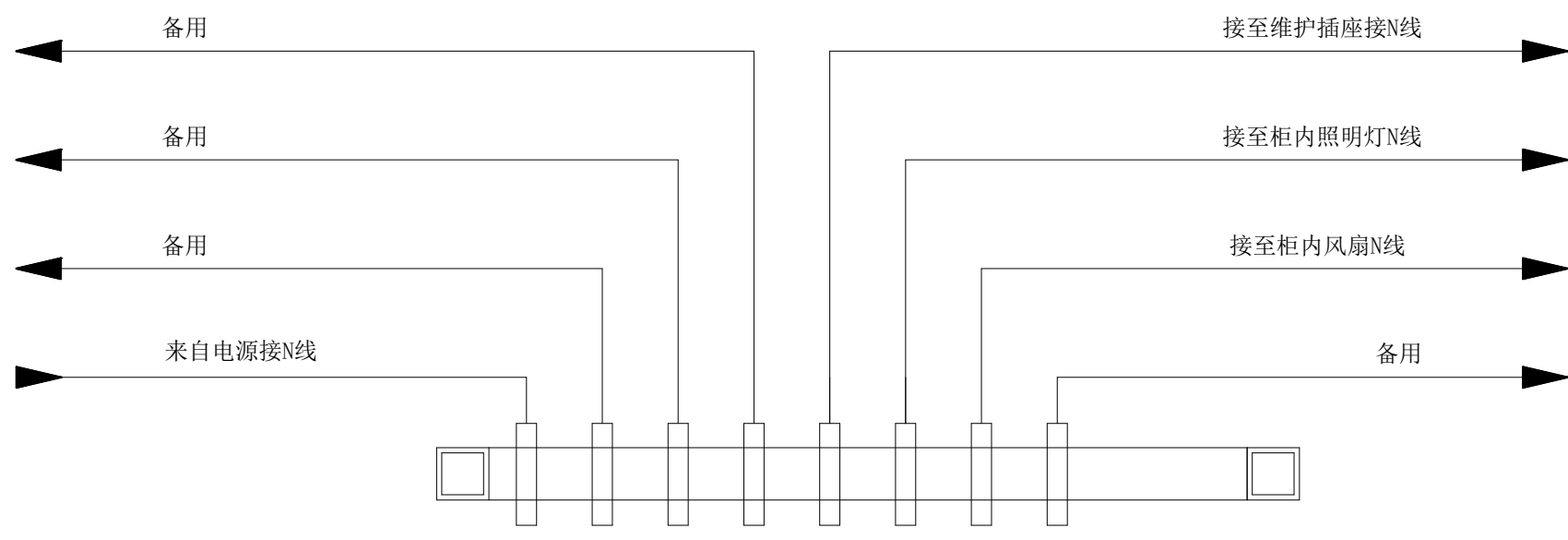
变频器接线端子图 FR-A840-00083 (2.2KW)



			日期	2016/6/28	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	变频器控制回路	= SSBS	
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCC	
			审核					页数	D1H
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	42 / 44



PE 汇流排



N 线汇流排

			日期	2023/10/30	D5主线生产线	武汉云舟精机智能控制技术有限公司	PE和N汇流排	= SSBS			
			校对	ADMINISTRATOR				+ MCC			
			审核							页数	D2
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 43 / 44		

